

# Manual de instrucciones

## Deltabar PMD75B

Medición de presión diferencial  
PROFINET con Ethernet-APL





A0023555

- Asegúrese de que el documento se guarde en un lugar seguro de forma que cuando se trabaje con el equipo se encuentre siempre a mano
- Evite que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros: Lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo

El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro de ventas Endress+Hauser le proporcionará información actual y las posibles actualizaciones de estas instrucciones.

# Índice de contenidos

<b>1</b>	<b>Sobre este documento</b> .....	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>Integración en el sistema</b> .....	<b>44</b>
1.1	Finalidad del documento .....	5	8.1	Visión general de los ficheros de descripción del equipo .....	44
1.2	Símbolos .....	5	8.2	Fichero maestro del equipo (GSD) .....	44
1.3	Lista de abreviaciones .....	7	8.3	Transmisión cíclica de datos .....	46
1.4	Documentación .....	7	8.4	Redundancia del sistema S2 .....	48
1.5	Marcas registradas .....	8			
<b>2</b>	<b>Instrucciones de seguridad básicas</b> ...	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>Puesta en marcha</b> .....	<b>50</b>
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal .....	9	9.1	Preliminares .....	50
2.2	Uso previsto .....	9	9.2	Comprobación de funciones .....	50
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo .....	9	9.3	Establecimiento de una conexión mediante FieldCare y DeviceCare .....	51
2.4	Funcionamiento seguro .....	9	9.4	Ajustes del hardware .....	51
2.5	Seguridad del producto .....	10	9.5	Configurar los parámetros de comunicación mediante el software .....	52
2.6	Seguridad informática .....	10	9.6	Configuración del idioma de manejo .....	52
2.7	Seguridad informática específica del equipo ..	10	9.7	Configuración del equipo .....	53
			9.8	Submenú "Simulación" .....	62
<b>3</b>	<b>Descripción del producto</b> .....	<b>13</b>	9.9	Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado .....	63
3.1	Diseño del producto .....	13			
<b>4</b>	<b>Recepción de material e identificación del producto</b> .....	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>Manejo</b> .....	<b>65</b>
4.1	Recepción de material .....	15	10.1	Leer el estado de bloqueo del equipo .....	65
4.2	Identificación del producto .....	15	10.2	Lectura de valores medidos .....	65
4.3	Almacenamiento y transporte .....	16	10.3	Adaptar el equipo a las condiciones de proceso .....	65
<b>5</b>	<b>Montaje</b> .....	<b>17</b>			
5.1	Requisitos de montaje .....	17	<b>11</b>	<b>Diagnóstico y localización y resolución de fallos</b> .....	<b>67</b>
5.2	Montaje del equipo .....	19	11.1	Localización y resolución de fallos en general .	67
5.3	Comprobación tras el montaje .....	27	11.2	Información de diagnóstico mediante LED ...	69
			11.3	Información de diagnóstico mostrada en el indicador local .....	70
<b>6</b>	<b>Conexión eléctrica</b> .....	<b>28</b>	11.4	Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet .....	71
6.1	Requisitos de conexión .....	28	11.5	Lista de diagnósticos .....	72
6.2	Conexión del equipo .....	28	11.6	Lista de diagnósticos .....	75
6.3	Aseguramiento del grado de protección .....	32	11.7	Libro de registro de eventos .....	78
6.4	Comprobaciones tras la conexión .....	33	11.8	Reinicio del equipo .....	80
			11.9	Historial del firmware .....	81
<b>7</b>	<b>Opciones de configuración</b> .....	<b>34</b>	<b>12</b>	<b>Mantenimiento</b> .....	<b>83</b>
7.1	Visión general de las opciones de configuración .....	34	12.1	Trabajos de mantenimiento .....	83
7.2	Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo inserto de la electrónica del equipo .....	34			
7.3	Estructura y función del menú de configuración .....	34	<b>13</b>	<b>Reparación</b> .....	<b>84</b>
7.4	indicador local .....	35	13.1	Información general .....	84
7.5	Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet .....	37	13.2	Piezas de repuesto .....	84
7.6	Acceso al menú de configuración a través del software de configuración .....	42	13.3	Devoluciones .....	85
7.7	HistoROM .....	43	13.4	Eliminación de residuos .....	85

<b>14</b>	<b>Accesorios</b> .....	<b>86</b>
14.1	Accesorios específicos para el equipo .....	86
14.2	Device Viewer .....	86
<b>15</b>	<b>Datos técnicos</b> .....	<b>87</b>
15.1	Salida .....	87
15.2	Entorno .....	89
15.3	Proceso .....	93
	<b>Índice alfabético</b> .....	<b>97</b>

# 1 Sobre este documento

## 1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje, conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo.

## 1.2 Símbolos

### 1.2.1 Símbolos de seguridad

#### PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.

#### ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.

#### ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.

#### AVISO

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

### 1.2.2 Símbolos eléctricos

**Conexión a tierra:** 

Bornes para la conexión al sistema de toma de tierra.

### 1.2.3 Símbolos para determinados tipos de información

**Admisible:** 

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.

**Prohibido:** 

Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.

Información adicional: 

Referencia a documentación: 

Referencia a página: 

Serie de pasos: [1](#), [2](#), [3](#)

Resultado de un solo paso: 

#### 1.2.4 Símbolos en gráficos

Números de los elementos: 1, 2, 3...

Serie de pasos: [1](#), [2](#), [3](#)

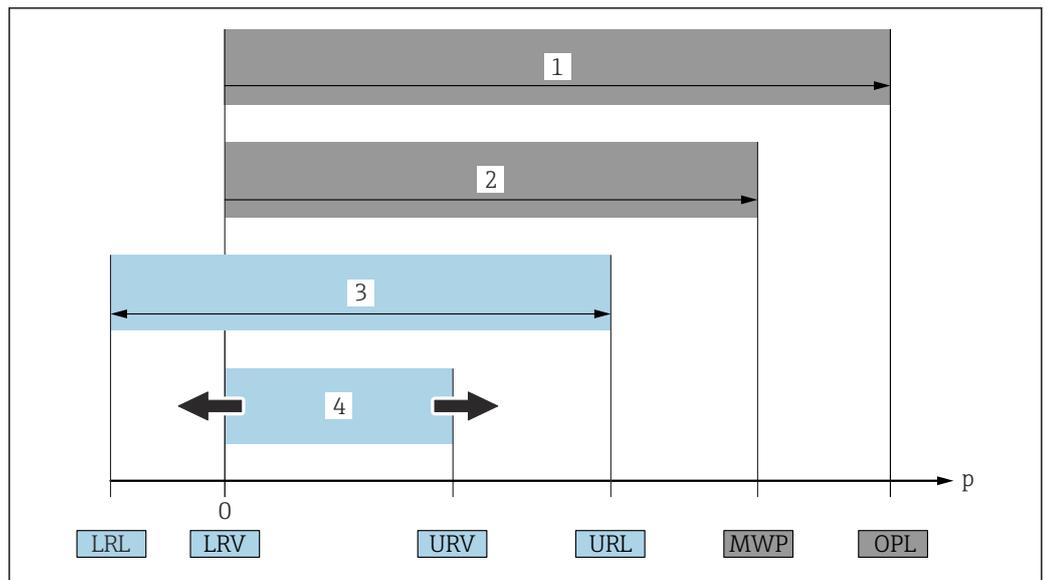
Vistas: A, B, C...

#### 1.2.5 Símbolos relativos al equipo

Instrucciones de seguridad:  → 

Observe las instrucciones de seguridad incluidas los manuales de instrucciones correspondientes.

### 1.3 Lista de abreviaciones



A0029505

- 1 VLS: El VLS (valor límite de sobrepresión = límite de sobrecarga de la célula de medición) del equipo depende del elemento de calificación más baja con respecto a la presión entre los componentes seleccionados. Es decir, hay que tener en cuenta tanto la conexión a proceso como la célula de medición. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura.
  - 2 La presión máxima de trabajo (PMT) de las células de medición depende del elemento menos resistente a la presión de entre los componentes seleccionados, es decir, además de la célula de medición también se debe tener en cuenta la conexión a proceso. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura. La PMT puede aplicarse al equipo durante un intervalo de tiempo ilimitado. La PMT puede hallarse en la placa de identificación.
  - 3 El rango de medición máximo corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el valor superior del rango (URL). El rango de medición equivale al span calibrable/ajustable máximo.
  - 4 El span calibrado/ajustado corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el límite superior del rango (URL). Ajuste de fábrica: de 0 a URL. Existe la posibilidad de pedir como span personalizado otros spans calibrados.
- p Presión  
 LRL Límite inferior del rango  
 URL Límite superior del rango  
 LRV Valor inferior del rango  
 URV Valor superior del rango  
 TD Rangeabilidad. Ejemplo: Véase la sección siguiente.

### 1.4 Documentación

Puede descargar todos los documentos disponibles en:

- el número de serie del equipo (consulte la página de portada para ver su descripción) o
- el código matriz de datos del equipo (consulte la página de portada para ver su descripción) o
- la sección de descargas del sitio web [www.endress.com](http://www.endress.com)

#### 1.4.1 Documentación complementaria según instrumento

Según la versión del equipo que se haya pedido, se suministran también unos documentos suplementarios. Cumpla siempre estrictamente las instrucciones indicadas en dicha documentación suplementaria. La documentación suplementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.

## 1.5 Marcas registradas

**PROFINET®**

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

## 2 Instrucciones de seguridad básicas

### 2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ Los técnicos cualificados deben tener la formación y preparación pertinentes para la realización de dichas tareas
- ▶ Deben tener la autorización correspondiente por parte del jefe/propietario de la planta
- ▶ Deben conocer bien las normas nacionales
- ▶ Antes de empezar con el trabajo, dicho personal debe haber leído y entendido las instrucciones contenidas en el manual de instrucciones, la documentación complementaria y los certificados (según la aplicación)
- ▶ Deben seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones indicadas

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ Haber recibido la formación apropiada y tener la autorización por parte del jefe/propietario de la planta para ejercer dichas tareas
- ▶ Seguir las instrucciones indicadas en el presente manual de instrucciones

### 2.2 Uso previsto

Deltabar es un transmisor de presión diferencial que sirve para medir la presión, el caudal, el nivel y la presión diferencial.

#### 2.2.1 Uso incorrecto

El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

Verificación en casos límite:

- ▶ En el caso de líquidos de proceso o de limpieza especiales, Endress+Hauser le proporcionará ayuda en la verificación de la resistencia a la corrosión que presentan los materiales que entran en contacto con dichos líquidos, pero no asumirá ninguna responsabilidad ni proporcionará ninguna garantía al respecto.

### 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

- ▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.
- ▶ Desconecte la fuente de alimentación antes de conectar el equipo.

### 2.4 Funcionamiento seguro

¡Riesgo de daños!

- ▶ Haga funcionar el equipo únicamente si se encuentra en un estado técnico impecable, sin errores ni fallos.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

#### Modificaciones del equipo

Las modificaciones del equipo no autorizadas no están permitidas y pueden conllevar riesgos imprevisibles:

- ▶ Si a pesar de ello se requiere hacer alguna modificación, consulte a Endress+Hauser.

### **Reparación**

Para asegurar que el funcionamiento del equipo sea seguro y fiable de manera continua:

- ▶ Lleve a cabo únicamente las reparaciones del equipo que estén permitidas expresamente.
- ▶ Tenga en cuenta las normas nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.

### **Zona con peligro de explosión**

Para eliminar el riesgo de exponer a peligros a las personas o instalaciones cuando el equipo se usa en la zona correspondiente a la homologación (p. ej., protección contra explosiones, seguridad de equipos a presión):

- ▶ Compruebe la placa de identificación para verificar que el equipo pedido se pueda utilizar conforme al uso previsto en la zona correspondiente a la homologación.
- ▶ Observe las especificaciones indicadas en la documentación complementaria que forma parte del Manual de instrucciones.

## **2.5 Seguridad del producto**

Este instrumento ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la CE enumeradas en la declaración de conformidad específica del instrumento. Endress+Hauser lo confirma dotando al instrumento con la marca CE.

## **2.6 Seguridad informática**

Endress+Hauser solo puede proporcionar garantía si el equipo se instala y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los parámetros de configuración. No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

## **2.7 Seguridad informática específica del equipo**

El equipo proporciona funciones específicas de asistencia para que el operario pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. En la sección siguiente se proporciona una visión general de las funciones más importantes:

- Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware
- Código de acceso para cambiar el rol de usuario (aplicable al manejo a través del indicador, Bluetooth o FieldCare, DeviceCare, herramientas de gestión de activos [p. ej., AMS, PDM y servidor web])

Función/interfaz	Ajuste de fábrica	Recomendación
Código de acceso (también es aplicable para el inicio de sesión en el servidor web o para la conexión a FieldCare)	Sin habilitar (0000)	Asigna un código de acceso personalizado durante la puesta en marcha.
Servidor web	Activar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.
Interfaz de servicio (CDI)	Activar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.
Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware	Sin habilitar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.

### 2.7.1 Protección del acceso mediante una contraseña

Se dispone de distintas contraseñas para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo.

Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.

#### Código de acceso específico de usuario

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede proteger mediante un código de acceso específico del usuario y editable.

Cuando se entrega el equipo, este no dispone de código de acceso y equivale a 0000 (abierto).

#### Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- Durante la puesta en marcha, cambie el código de acceso usado cuando el equipo se suministró de fábrica
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso.
- El usuario es responsable del manejo del código de acceso y de utilizar el código con el debido cuidado
- En caso de extravío de la contraseña, véase la sección "Reinicio del equipo"

### 2.7.2 Acceso mediante servidor web

Debido al servidor web integrado, el equipo se puede hacer funcionar y configurar a través de un navegador de internet y PROFINET con Ethernet-APL. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, lo que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión de PROFINET con Ethernet-APL se necesita disponer de acceso a la red.

#### Funciones compatibles

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (p. ej., un ordenador portátil) y el equipo de medición:

- Exportación de los ajustes de los parámetros (archivo PDF, crear documentación sobre la configuración del punto de medición)
- Exportación del informe de verificación de Heartbeat Technology (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification")
- Descarga de drivers (GSDML) para la integración en el sistema

El servidor web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar a través del Parámetro **Funcionalidad del servidor web**, si es necesario (p. ej., después de la puesta en marcha).

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Se impide así el acceso sin autorización a la información.

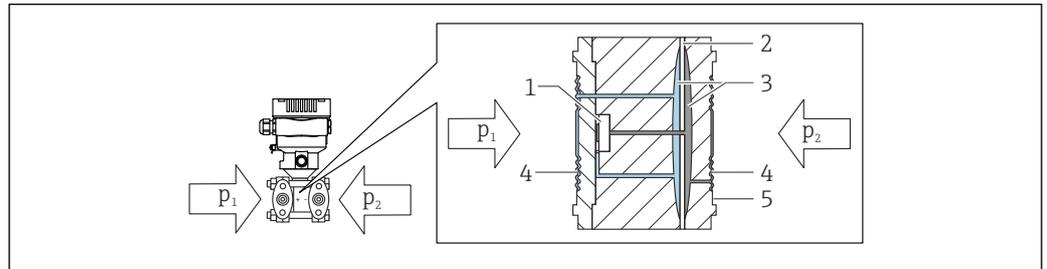


Información detallada acerca de los parámetros de los equipos:  
Documento "Descripción de los parámetros del equipo"

### 3 Descripción del producto

#### 3.1 Diseño del producto

##### 3.1.1 Célula de medición para presión diferencial con membrana metálica



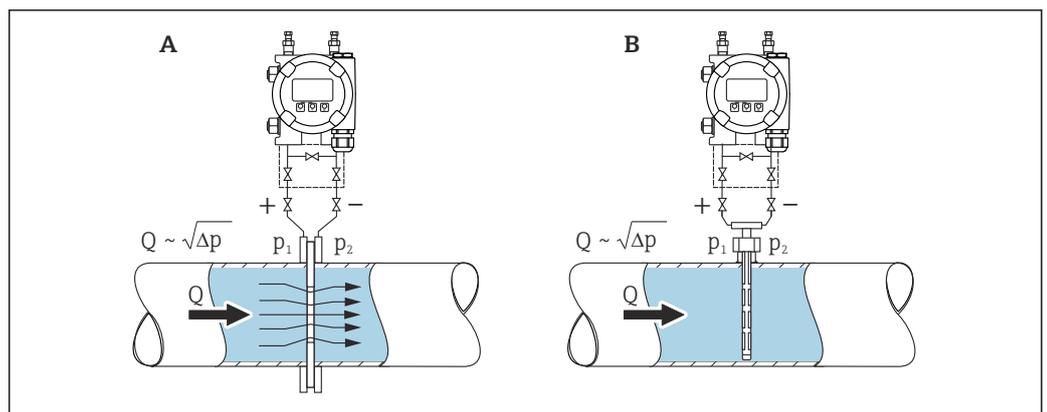
A0043083

- 1 Elemento medidor
- 2 Diafragma medio
- 3 Fluido de relleno
- 4 Membrana
- 5 Junta
- $p_1$  Presión 1
- $p_2$  Presión 2

La membrana es flexionada por ambos lados por efecto de las presiones que se aplican. Un fluido de relleno transfiere la presión a un lado del elemento de medición en el que está situado un puente de resistencias (tecnología de semiconductores). La variación en la tensión de salida del puente, que depende de la presión diferencial, se mide y procesa más adelante.

##### 3.1.2 Medición de caudal

Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial:



A0038340

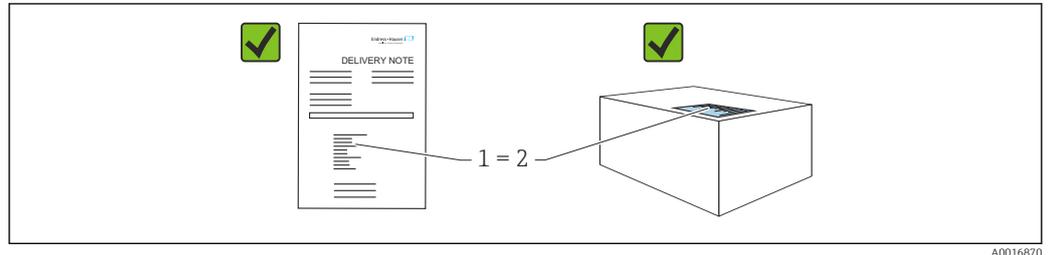
- A Placa de orificio
- B Tubo Pitot
- Q Caudal
- $\Delta p$  Presión diferencial,  $\Delta p = p_1 - p_2$

**Ventajas:**

- Se define una unidad específica
- Con Parámetro **Supresión de caudal residual**, se puede configurar retorno a cero positivo en el rango de medición inferior.

## 4 Recepción de material e identificación del producto

### 4.1 Recepción de material



A0016870

- ¿El código de producto indicado en el albarán de entrega (1) coincide con el indicado en la etiqueta adhesiva del producto (2)?
- ¿La mercancía presenta daños visibles?
- ¿Los datos indicados en la placa de identificación concuerdan con los especificados en el pedido y en el albarán de entrega?
- ¿Está disponible la documentación?
- En caso necesario (véase la placa de identificación): ¿Se proporcionan las instrucciones de seguridad (XA)?

 Si alguna de estas preguntas tiene por respuesta un "No", póngase en contacto con Endress+Hauser.

#### 4.1.1 Alcance del suministro

El alcance del suministro comprende:

- Equipo
- Accesorios opcionales

Documentación que le acompaña:

- Manual de instrucciones abreviado
- Informe de inspección final
- Instrucciones de seguridad adicionales para equipos con homologaciones (p. ej. ATEX, IECEx, NEPSI, etc.)
- Opcional: hoja de la calibración en fábrica, certificados de ensayos

 El manual de instrucciones está disponible en internet en:  
[www.endress.com](http://www.endress.com) → Descargar

## 4.2 Identificación del producto

Para la identificación del equipo se dispone de las opciones siguientes:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)): Se muestra toda la información relativa al equipo.

### 4.2.1 Dirección del fabricante

Endress+Hauser SE+Co. KG  
 Hauptstraße 1  
 79689 Maulburg, Alemania

Lugar de fabricación: Véase la placa de identificación.

### 4.2.2 Placa de identificación

Se usan diferentes placas de identificación según la versión del equipo.

Las placas de identificación comprenden la información siguiente:

- Nombre del fabricante y denominación del equipo
- Dirección del titular del certificado y país de fabricación
- Código de producto y número de serie
- Datos técnicos
- Información específica sobre las homologaciones del instrumento

Compare los datos de la placa de identificación con su pedido.

## 4.3 Almacenamiento y transporte

### 4.3.1 Condiciones de almacenamiento

- Utilice el embalaje original
- Guarde el equipo en un entorno limpio y seco y protéjalo contra los golpes para que no sufra daños

#### Rango de temperatura de almacenamiento

Véase la información técnica.

### 4.3.2 Transporte del producto hasta el punto de medición

#### ADVERTENCIA

**Transporte incorrecto.**

La caja y la membrana pueden dañarse y hay peligro de lesiones.

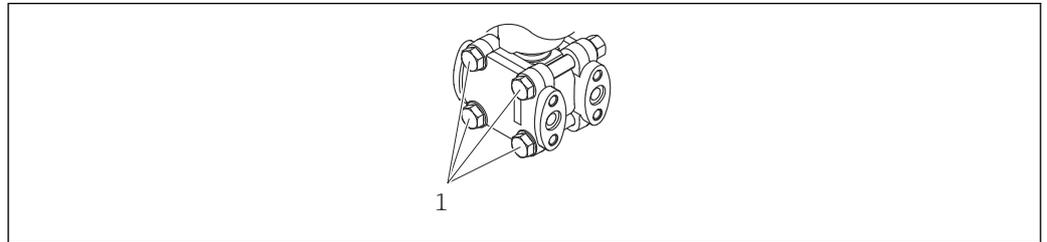
- ▶ Transporte el equipo dentro del embalaje original hasta el punto de medición.

## 5 Montaje

### AVISO

El equipo puede dañarse si se maneja incorrectamente.

- ▶ La extracción de los tornillos con el número de artículo (1) no es admisible bajo ninguna circunstancia y anulará la garantía.



A0025336

### 5.1 Requisitos de montaje

#### 5.1.1 Instrucciones generales

- No limpie ni toque la membrana con objetos puntiagudos o duros.
- No retire la protección de la membrana hasta el momento mismo de instalarla.

Asegure siempre firmemente la tapa de la caja y las entradas de cable.

1. Sujete las entradas de cable mientras las aprieta.
2. Apriete la tuerca acopladora.

#### 5.1.2 Instrucciones de instalación

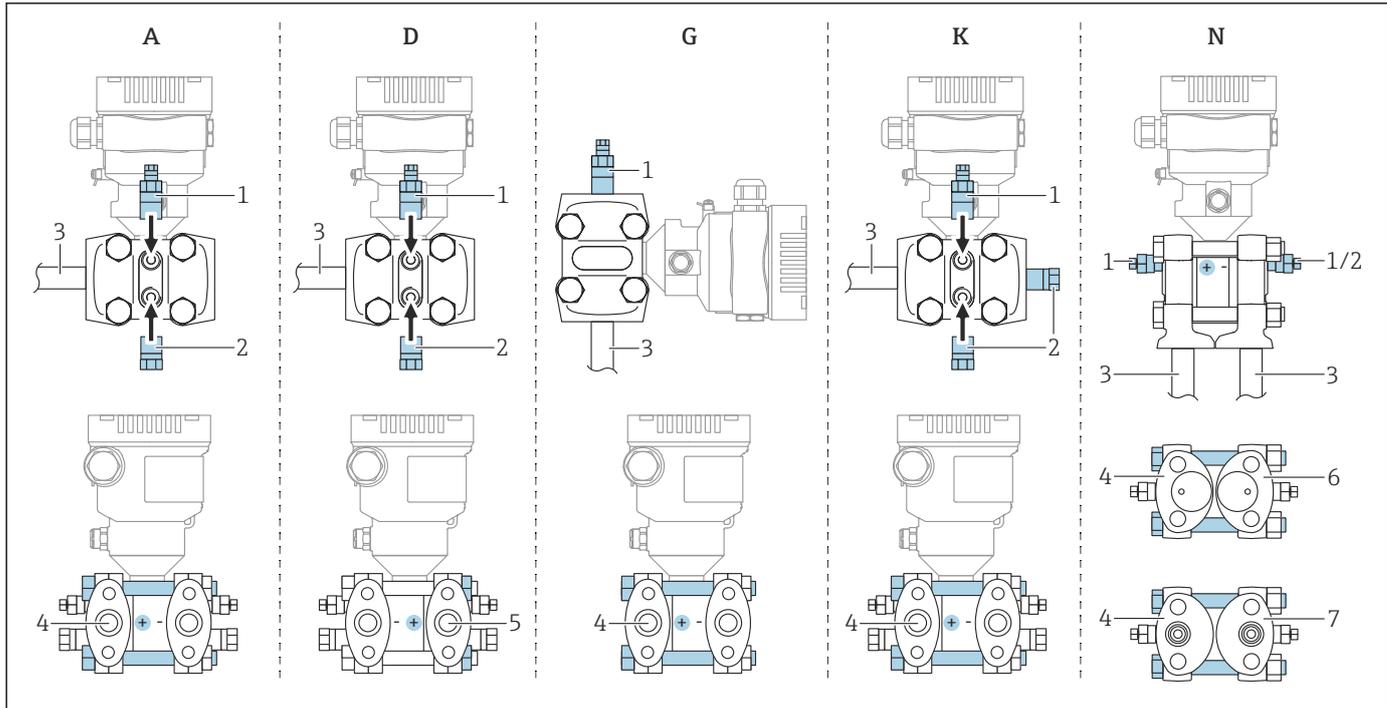
- Para garantizar una legibilidad óptima del indicador local, ajuste la caja y el indicador local
- Endress+Hauser ofrece un soporte de montaje para montar el equipo en tuberías o paredes
- En caso de medición en productos que contengan sólidos (p. ej., líquidos sucios), la instalación de separadores y válvulas de purga resulta útil para captura y eliminar los sedimentos
- El uso de un manifold de válvulas facilita la puesta en marcha y la instalación y permite efectuar tareas de mantenimiento sin tener que interrumpir el proceso
- Durante el montaje del equipo, el establecimiento de las conexiones eléctricas y el funcionamiento, evite que penetre humedad en la caja
- Dirija el cable y el enchufe hacia abajo cuando sea posible para evitar que penetre la humedad (p.ej., aguas pluviales o condensaciones).

#### 5.1.3 Instalación de la tubería a presión

- Para consultar recomendaciones relativas al tendido de tuberías de presión, véase la norma DIN 19210 "Tuberías de presión diferencial para equipos de medición de flujo" o las especificaciones nacionales o internacionales correspondientes
- En caso de tendido de las tuberías de presión en el exterior, asegúrese de que cuenten con una protección suficiente contra la congelación, p. ej., usando un sistema de calefacción de las tuberías
- Instale las tuberías de presión con un gradiente monótono de al menos el 10 %

#### 5.1.4 Orientación

La instalación depende de cómo se conecten las tuberías.



A0038688

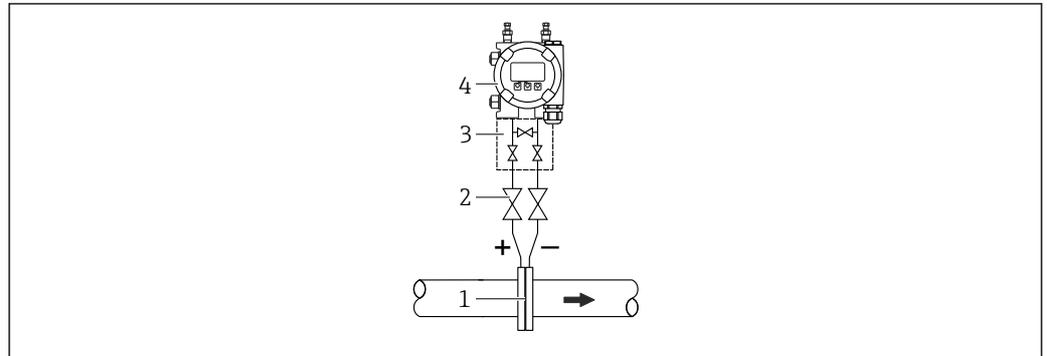
1 A, D, G, K, N: opciones de pedido

- A Tubería horizontal, lado izquierdo a alta presión (lado de la cabeza de tornillo), con purga lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para tubería horizontal.
- D Tubería horizontal, lado derecho a alta presión (lado de la tuerca), con purga lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para tubería horizontal.
- G Tubería vertical, lado izquierdo o derecho a alta presión (lado de la cabeza de tornillo), con respiradero. Rosca en ambos lados para tubería vertical.
- K Brida lateral universal, lado izquierdo o derecho presurizado (lado del cabezal roscado), con válvula de purga. Rosca en cada lado y rosca lateral para montaje horizontal.
- N Conexión a proceso inferior, lado izquierdo presurizado (lado del cabezal roscado), con válvula de purga. Rosca en cada lado y rosca lateral para montaje en manifolds ya instalados.
- 1 Válvula de aireación
- 2 Conector de sellado
- 3 Tubería
- 4 Lado a alta presión (presurizado) (lado del cabezal roscado)
- 5 Lado a alta presión (presurizado) (lado del cabezal)
- 6 Coplanar compatible, vista desde abajo
- 7 Posición vertical según IEC, vista desde abajo

## 5.2 Montaje del equipo

### 5.2.1 Medición de flujo

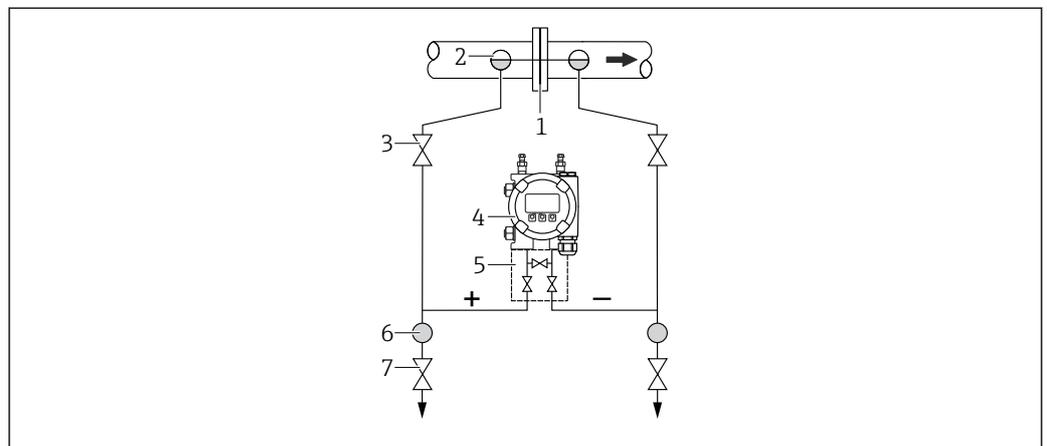
#### Medición de caudal en gases



- 1 Placa orificio o tubo Pitot
- 2 Válvulas de corte
- 3 Distribuidor de tres válvulas
- 4 Equipo

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

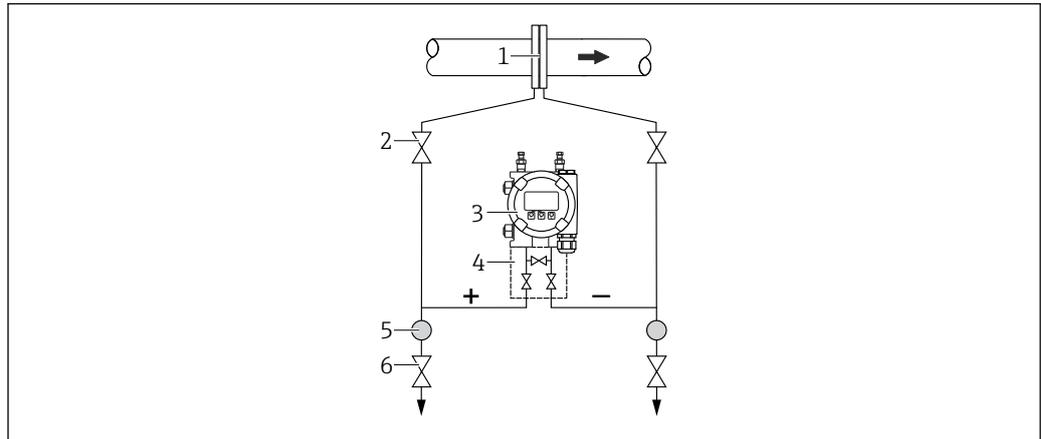
#### Medición de caudal en vapores



- 1 Placa orificio o tubo Pitot
- 2 Colectores de condensación
- 3 Válvulas de corte
- 4 Equipo
- 5 Distribuidor de tres válvulas
- 6 Separador
- 7 Válvulas de purga

- Monte el equipo por debajo del punto de medición
- Monte los colectores de condensación en la misma altura que los puntos de medición y a la misma distancia del equipo de medición
- Antes de poner el equipo en marcha, llene la tubería hasta el nivel de los colectores de condensación.

## Medición de caudal en líquidos



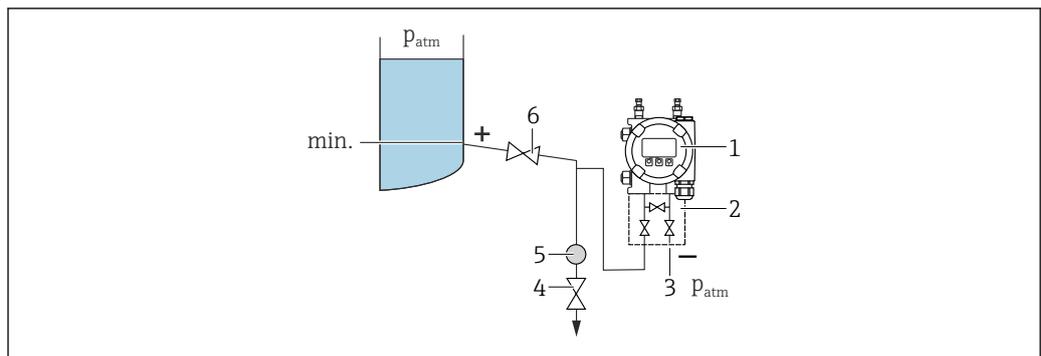
A0038213

- 1 Placa orificio o tubo Pitot
- 2 Válvulas de corte
- 3 Equipo
- 4 Distribuidor de tres válvulas
- 5 Separador
- 6 Válvulas de purga

- Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

## 5.2.2 Medición de nivel

### Medición de nivel en depósitos abiertos

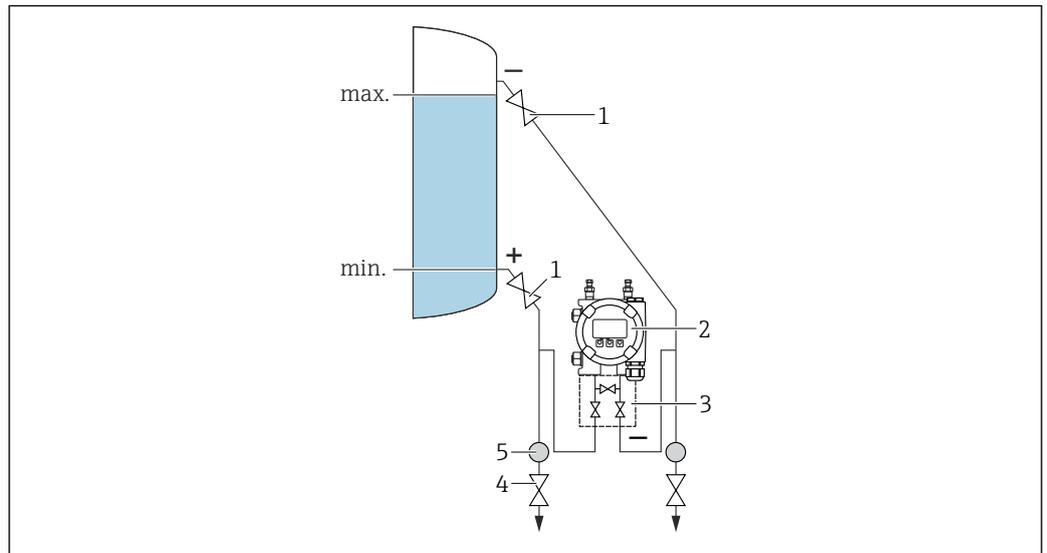


A0038215

- 1 Equipo
- 2 Distribuidor de tres válvulas
- 3 El lado a baja presión está abierto a presión atmosférica
- 4 Válvula de purga
- 5 Separador
- 6 Válvula de corte

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- El lado a baja presión está abierto a presión atmosférica
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

**Medición de nivel en un depósito cerrado**

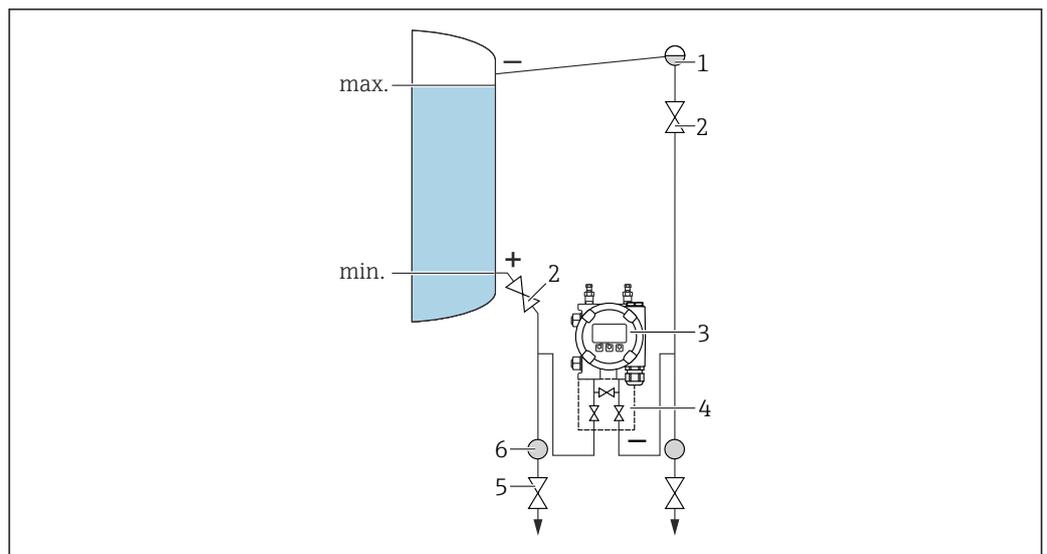


A0038217

- 1 Válvulas de corte
- 2 Equipo
- 3 Distribuidor de tres válvulas
- 4 Válvulas de purga
- 5 Separador

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

**Medición de nivel en un depósito cerrado con vapor superpuesto**



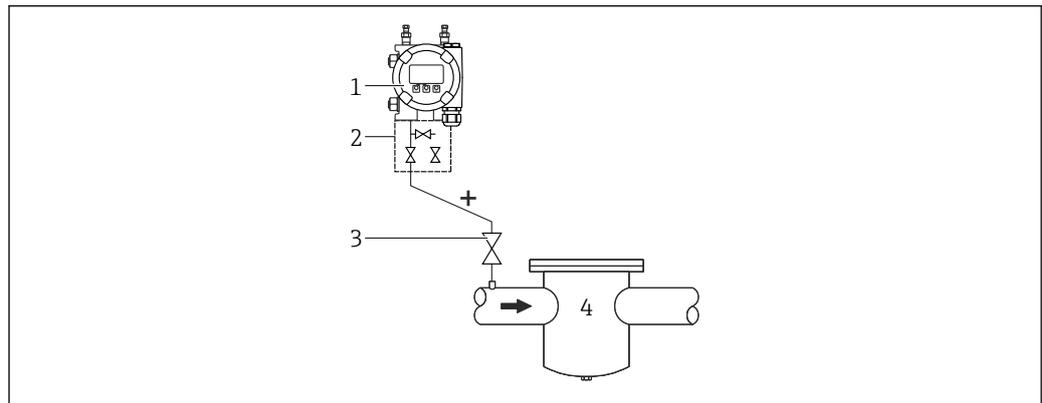
A0038216

- 1 Colector de condensación
- 2 Válvulas de corte
- 3 Equipo
- 4 Distribuidor de tres válvulas
- 5 Válvulas de purga
- 6 Separador

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Un colector de condensación permite mantener la presión constante en el lado de baja presión
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

### 5.2.3 Medición de presión

#### Medición de presión con 160 bar (2 400 psi) y célula de medición 250 bar (3 750 psi)



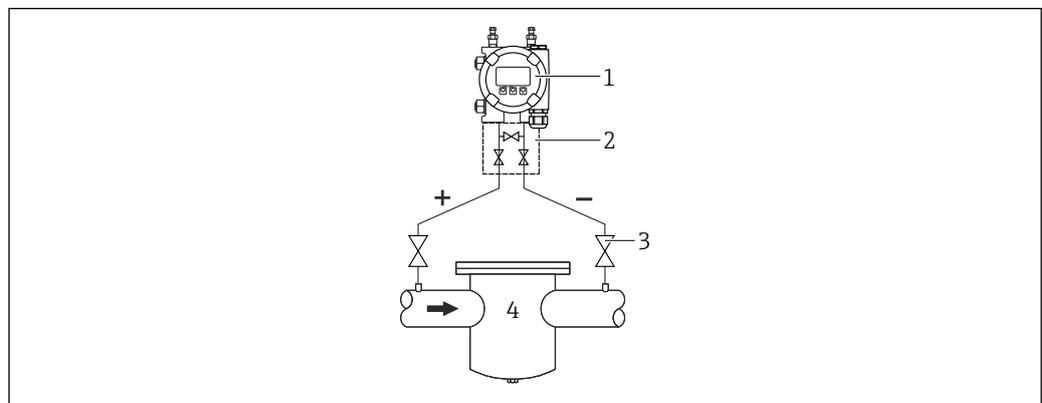
A0038218

- 1 Equipo con brida ciega en el lado de baja presión
- 2 Distribuidor de tres válvulas
- 3 Válvulas de corte
- 4 Container presurizado

- Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.
- El lado negativo está abierto a la presión atmosférica a través del filtro de aire de referencia enroscado de la brida lateral en el lado de baja presión

### 5.2.4 Medición de presión diferencial

#### Medición de presión diferencial en gases y vapores

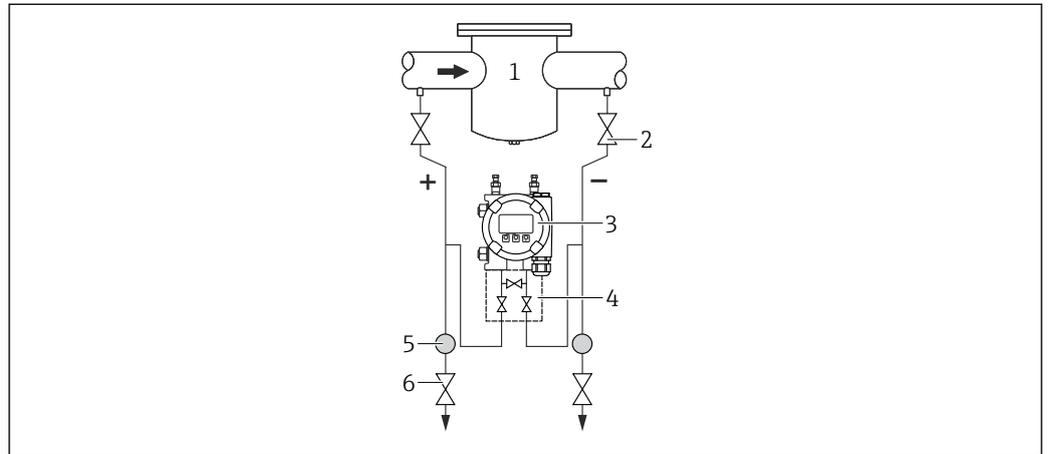


A0043423

- 1 Equipo
- 2 Distribuidor de tres válvulas
- 3 Válvulas de corte
- 4 p. ej. filtro

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

### Medición de presión diferencial en líquidos



- 1 p. ej. filtro  
 2 Válvulas de corte  
 3 Equipo  
 4 Distribuidor de tres válvulas  
 5 Separador  
 6 Válvulas de purga

- Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

### 5.2.5 Aplicación con oxígeno (gaseoso)

El oxígeno y otros gases pueden reaccionar de forma explosiva con aceites, grasas y plásticos. Es necesario tomar las precauciones siguientes:

- Todos los componentes del sistema, como los equipos, se deben limpiar según establecen los requisitos nacionales.
- Según los materiales empleados, en las aplicaciones con oxígeno no se deben superar ciertos valores máximos de temperatura y presión.

La limpieza del equipo (sin accesorios) se ofrece como servicio opcional.

- $p_{\text{máx.}}$ : 80 bar (1 200 psi)
- $T_{\text{máx.}}$ : 60 °C (140 °F)

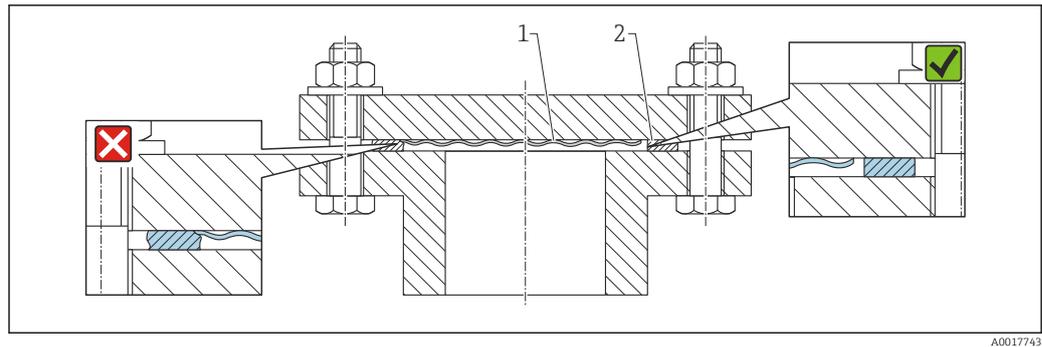
### 5.2.6 Junta para el montaje con brida

#### AVISO

**¡Presión de la junta contra la membrana!**

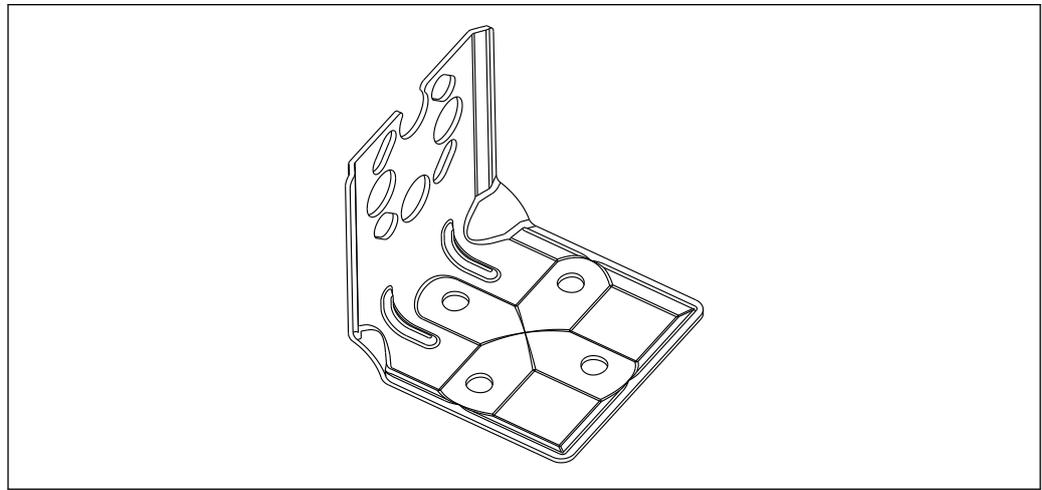
Resultados de medición incorrectos.

- ▶ Compruebe que la junta no esté en contacto con la membrana.



- 1 Membrana  
2 Junta

### 5.2.7 Montaje en pared y tubería



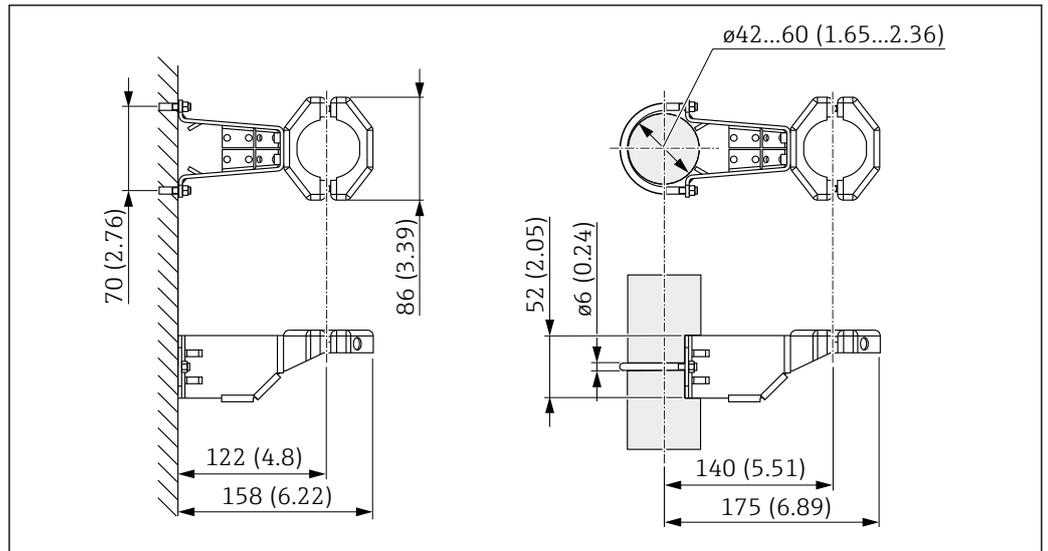
- Si se usa un manifold de válvulas, es necesario tener en cuenta sus dimensiones.
  - Soporte para montaje en pared o tuberías, incluido el soporte de retención para montaje en tubería y dos tuercas
  - El material de los tornillos utilizados para fijar el equipo depende del código de producto
-  Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

### 5.2.8 Montaje en pared y montaje en tubería con un manifold (opcional)

- Monte el equipo en un dispositivo de corte, p. ej., un manifold o una válvula de corte
  - Utilice el soporte suministrado. Esto facilita la retirada del equipo.
-  Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

### 5.2.9 Soporte de montaje para caja separada

El soporte de montaje separado se puede montar en paredes o tuberías (para tuberías con un diámetros de 1 ¼" a 2") mediante el soporte de montaje.



Unidad de medida mm (in)

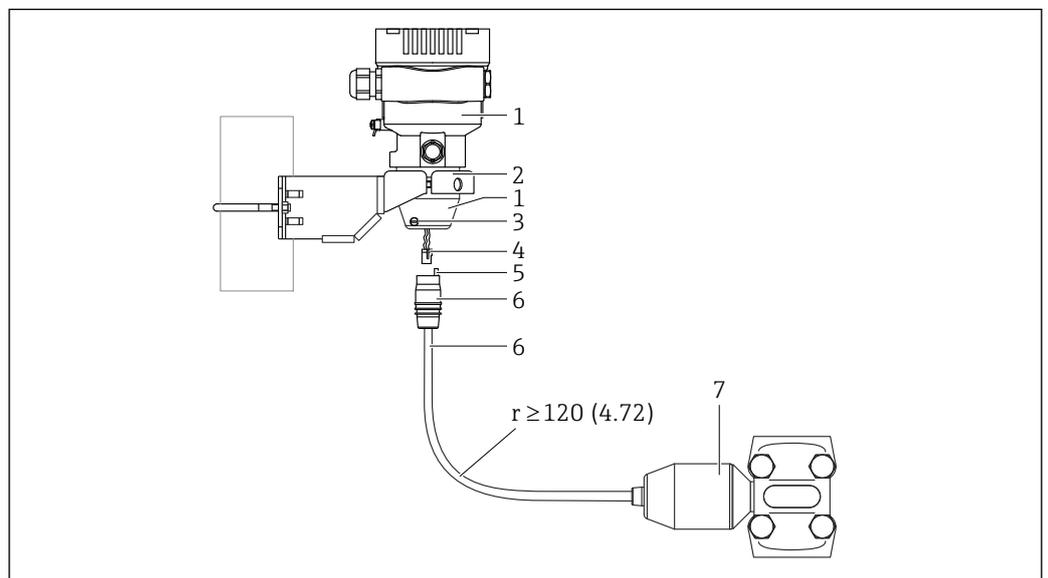
Información para cursar pedidos:

Puede solicitarse como accesorio independiente, código de la pieza 71102216

**i** El soporte de montaje se incluye en la entrega si pide el equipo con una caja separada.

Si se trata de un montaje en tubería, ejerza un par de apriete uniforme en las tuercas del soporte de al menos 5 Nm (3,69 lbf ft).

### 5.2.10 Ensamblaje y montaje de la caja separada

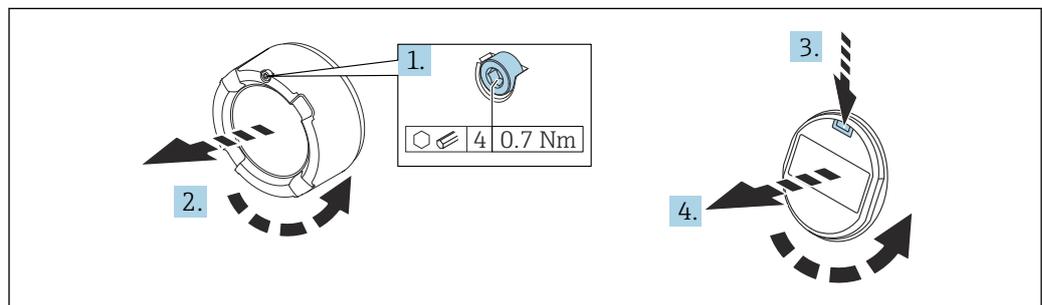


Unidad de medida mm (in)

- 1 Caja montada con adaptador de caja, incluido
- 2 Soporte de montaje suministrado, apto para montaje en pared y tubería (para tuberías de 1 ¼" a 2" de diámetro)
- 3 Tornillo de bloqueo
- 4 Conector
- 5 Compensación de presión
- 6 Cable con conector
- 7 En la versión con caja separada, la célula de medición se entrega con la conexión a proceso y el cable ya montados.

**Ensamblaje y montaje**

1. Inserte el conector (elemento 4) en el conector correspondiente del cable (elemento 6).
2. Inserte el cable con el conector (elemento 6) en el adaptador de la caja (elemento 1) hasta el tope final.
3. Apriete el tornillo de bloqueo (elemento 3).
4. Monte la caja en una pared o en una tubería con el soporte de montaje (elemento 2). Si el montaje se efectúa en una tubería, apriete uniformemente las tuercas del soporte aplicando un par de al menos 5 Nm (3,69 lbf ft). Monte el cable con un radio de curvatura ( $r$ )  $\geq$  120 mm (4,72 in).

**5.2.11 Giro del módulo indicador**

A0038224

**⚠ ADVERTENCIA****Tensión de alimentación conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

- Desconecte la tensión de alimentación antes de abrir el equipo.

**⚠ ATENCIÓN**

**Caja de compartimento doble: al abrir la tapa del compartimento de terminales, podría pillarse los dedos entre la tapa y el filtro de compensación de la presión.**

- Abra la tapa con prudencia.

1. Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del compartimento del sistema electrónico usando la llave Allen.
2. Desenrosque la cubierta del compartimento del sistema electrónico de la caja del transmisor y compruebe la junta de la cubierta.
3. Presione el mecanismo de liberación y retire el módulo del indicador.
4. Gire el módulo indicador hasta la posición deseada: máx.  $4 \times 90^\circ$  en ambos sentidos. Disponga el módulo indicador en la posición deseada sobre el compartimento del sistema electrónico y encájelo bien hasta oír un clic. Vuelva a enroscar la cubierta del compartimento del sistema electrónico sobre la caja del transmisor. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft)  $\pm$  0,2 Nm (0,15 lbf ft).

### 5.2.12 Cierre de las tapas de la caja

#### AVISO

#### Daños por suciedad en la rosca y en la tapa de la caja.

- ▶ Retire la suciedad (p. ej., arena) de la rosca de la cubierta y la caja.
- ▶ Si sigue notando resistencia al cerrar la cubierta, compruebe de nuevo la posible presencia de suciedad en la rosca.

#### Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

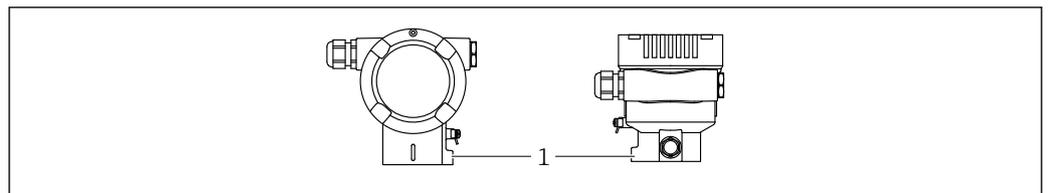
-  **No lubrique las roscas de la caja.**

### 5.2.13 Giro de la caja

La caja puede girarse en hasta 380° aflojando el tornillo de fijación.

#### Ventajas

- Montaje sencillo debido una alineación óptima de la caja
- Acceso fácil a los dispositivos
- Legibilidad óptima del indicador local (indicador opcional)



A0043807

1 Tornillo de fijación

#### AVISO

#### La caja no se puede desenroscar por completo.

- ▶ Afloje el tornillo de fijación exterior no más de 1,5 vueltas. Si el tornillo se afloja demasiado o se desatornilla por completo (más allá del punto de anclaje), las piezas pequeñas (contradisco) pueden aflojarse y caer.
- ▶ Apriete los tornillos de fijación (cabeza hexagonal 4 mm (0,16 in)) con 3,5 Nm (2,58 lbf ft) ± 0,3 Nm (0,22 lbf ft) máximo.

## 5.3 Comprobación tras el montaje

- ¿El equipo está indemne (inspección visual)?
- ¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos (inspección visual)?
- ¿El equipo está protegido contra las precipitaciones y la irradiación solar directa?
- ¿Los tornillos de fijación y el cierre de la cubierta están apretados con firmeza?
- ¿El equipo de medición satisface las especificaciones del punto de medición?

Por ejemplo:

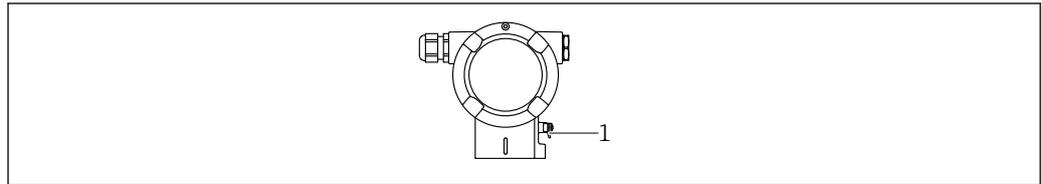
- Temperatura del proceso
- Presión del proceso
- Temperatura ambiente
- Rango de medición

## 6 Conexión eléctrica

### 6.1 Requisitos de conexión

#### 6.1.1 Compensación de potencial

La tierra de protección del equipo no se debe conectar. Si es necesario, la línea de compensación de potencial se puede conectar al borne de tierra exterior del equipo antes de conectar el equipo.



A0045412

1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

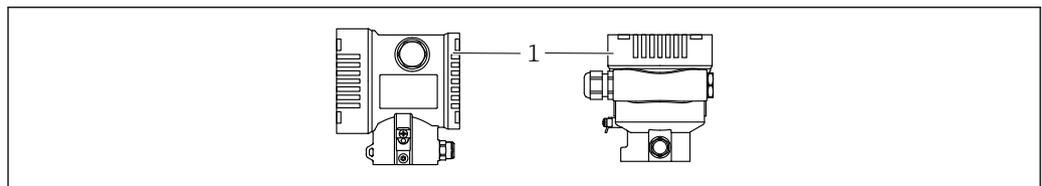
#### **⚠ ADVERTENCIA**

##### Riesgo de explosión

► Consúltense las instrucciones de seguridad en la documentación independiente sobre aplicaciones en zonas con peligro de explosión.

- i** Para una compatibilidad electromagnética óptima:
- La línea de compensación de potencial debe ser lo más corta posible
  - La sección transversal debería ser de por lo menos 2,5 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

### 6.2 Conexión del equipo



A0043806

1 Cubierta del compartimento de conexiones

#### **i** Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

**✘ No lubrique las roscas de la caja.**

#### 6.2.1 Tensión de alimentación

APL clase de potencia A (9,6 ... 15 V<sub>DC</sub> 540 mW)

- i** El interruptor de campo APL se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes.

### 6.2.2 Terminales

- Tensión de alimentación y borne de tierra interno: 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 14 AWG)
- Borne externo de tierra: 0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> (20 ... 12 AWG)

### 6.2.3 Especificación de los cables

- Tierra de protección o puesta a tierra del blindaje del cable: sección nominal > 1 mm<sup>2</sup> (17 AWG)  
Sección transversal nominal de 0,5 mm<sup>2</sup> (20 AWG) a 2,5 mm<sup>2</sup> (13 AWG)
- Diámetro externo del cable: Ø5 ... 12 mm (0,2 ... 0,47 in) depende del prensaestopas que se use (véase la información técnica)

#### PROFINET con Ethernet APL

El tipo de cable de referencia para los segmentos APL es el cable de bus de campo tipo A, MAU tipo 1 y 3 (especificado en la norma IEC 61158-2). Este cable cumple los requisitos para aplicaciones de seguridad intrínseca según la norma IEC TS 60079-47 y también puede utilizarse en aplicaciones de seguridad no intrínseca.

Tipo de cable	A
Capacitancia del cable	45 ... 200 nF/km
Resistencia del lazo	15 ... 150 Ω/km
Inductancia del cable	0,4 ... 1 mH/km

Para más detalles, véase la Guía de ingeniería Ethernet APL (<https://www.ethernet-apl.org>).

### 6.2.4 Protección contra sobretensiones

#### Equipos sin protección contra sobretensiones opcional

Los equipos de Endress+Hauser satisfacen los requisitos que exige la especificación de productos IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2: entorno industrial).

Según el tipo de puerto (para alimentación CC, para entradas/salidas) se requieren niveles de prueba diferentes, en conformidad con IEC/DIN EN 61326-1, contra oscilaciones transitorias (sobretensiones) (IEC / DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones):

El nivel de prueba en para puertos de alimentación CC y entradas/salidas es de 1000 V de la línea a tierra

#### Equipos con protección contra sobretensiones opcional

- Tensión de cebado: mín. 400 V CC
- Probado según IEC/DIN EN 60079-14 subapartado 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 apartado 7)
- Corriente de descarga nominal: 10 kA

#### Categoría de sobretensiones

Categoría II de sobretensiones

## 6.2.5 Cableado

### **⚠ ADVERTENCIA**

#### **La tensión de alimentación podría estar conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

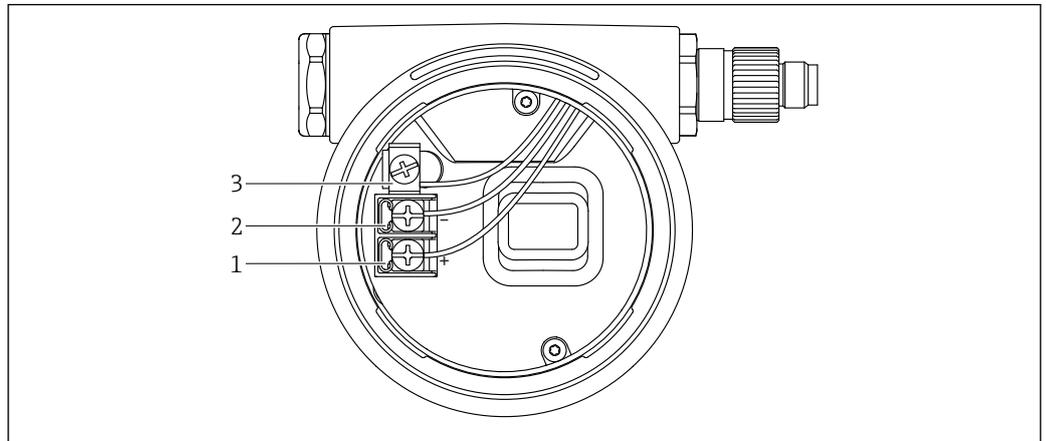
- ▶ Si el equipo se usa en áreas de peligro, es imprescindible cumplir las normas nacionales y las especificaciones que figuran en las instrucciones de seguridad (XAs). Utilice el prensaestopas especificado.
- ▶ La tensión de alimentación debe cumplir con las especificaciones de la placa de identificación.
- ▶ Apague la tensión de alimentación antes de conectar el equipo.
- ▶ Si es necesario, la línea de compensación de potencial se puede conectar al borne de tierra exterior del transmisor antes de conectar el equipo.
- ▶ Debe proveerse un disyuntor adecuado para el equipo de conformidad con la norma IEC/EN 61010.
- ▶ Los cables se deben aislar de forma adecuada y se debe prestar atención a la tensión de alimentación y a la categoría de sobretensión.
- ▶ Los cables de conexión deben ofrecer una estabilidad de temperatura adecuada, y se debe prestar atención a la temperatura ambiente.
- ▶ Haga funcionar el equipo exclusivamente con las cubiertas cerradas.
- ▶ El equipo comprende circuitos de protección contra la inversión de polaridad, las interferencias de alta frecuencia y los picos de sobretensión.

Conecte el equipo de la siguiente forma:

1. Suelte el cierre de la cubierta (si se ha suministrado).
2. Desenrosque la cubierta.
3. Guíe los cables a través de los prensaestopas o las entradas de cable.
4. Conecte los cables.
5. Apriete los prensaestopas o las entradas de cables para que sean estancos a las fugas. Sujete la entrada de la caja mientras la aprieta. Utilice una herramienta adecuada con ancho entre caras AF24/25 8 Nm (5,9 lbf ft) para el prensaestopas M20.
6. Vuelva a enroscar la cubierta de forma segura en el compartimento de conexiones.
7. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft)±0,2 Nm (0,15 lbf ft).

## 6.2.6 Asignación de terminales

### Caja de compartimento único

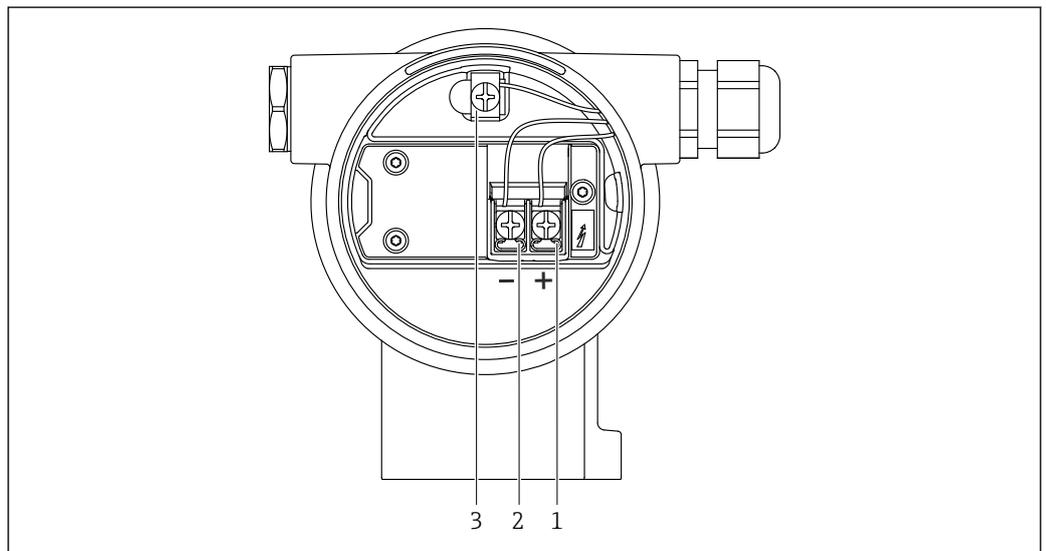


A0042594

 2 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### Caja de compartimento doble

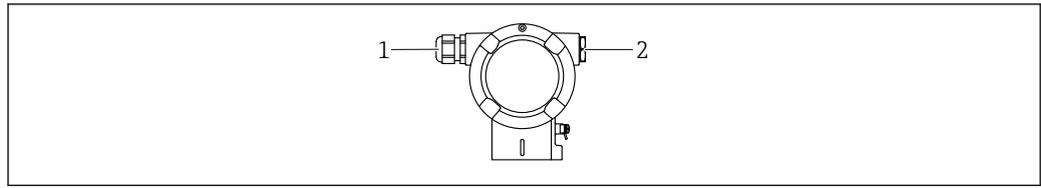


A0042803

 3 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

## 6.2.7 Entradas de cable



A0045414

- 1 Entrada de cable  
2 Tapón ciego

El tipo de entrada de cable depende de la versión del equipo solicitada.

**i** Los cables de conexión siempre han de quedar tendidos hacia abajo, de modo que la humedad no pueda penetrar en el compartimento de conexiones.

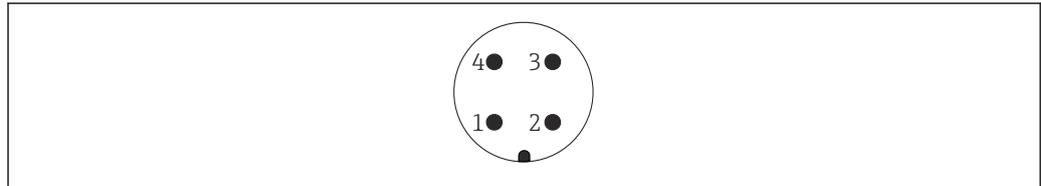
Si es necesario, cree un circuito de goteo o utilice una tapa de protección ambiental.

## 6.2.8 Conectores de equipo disponibles

**i** En el caso de los equipos con conector, no es necesario abrir la caja para realizar la conexión.

Use las juntas incluidas para evitar que penetre humedad en el equipo.

### Equipos con conector M12



A0011175

- 1 Señal APL -  
2 Señal APL +  
3 Apantallamiento  
4 Sin asignar

## 6.3 Aseguramiento del grado de protección

### 6.3.1 Entradas de cable

- Prensaestopas M20, plástico, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, latón niquelado, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, 316L, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Rosca M20, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Rosca G 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P

Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente

- Rosca NPT 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Conector provisional para protección durante el transporte: IP 22, TIPO 2
- Conector M12

Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA tipo 4X

Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA de tipo 1

**AVISO**

**Conector M12 y conector HAN7D: Un montaje incorrecto puede invalidar la clase de protección IP.**

- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ▶ El grado de protección solo es aplicable si el cable de conexión usado está especificado según IP67, NEMA tipo 4X.
- ▶ Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

## 6.4 Comprobaciones tras la conexión

Después de cablear el equipo, realice las comprobaciones siguientes:

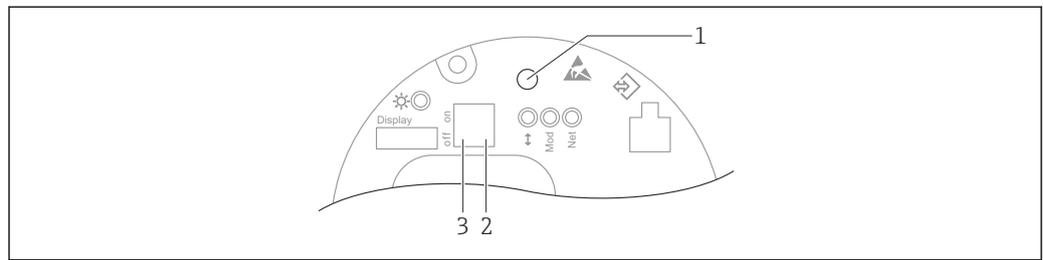
- ¿La línea de igualación de potencial está conectada?
- ¿La asignación de terminales es correcta?
- ¿Los prensaestopas y los tapones ciegos son estancos a las fugas?
- ¿Los conectores de bus de campo están bien fijados?
- ¿Las tapas están bien enroscadas?

## 7 Opciones de configuración

### 7.1 Visión general de las opciones de configuración

- Configuración por medio de las teclas de configuración y los microinterruptores del módulo del sistema electrónico
- Configuración por medio de las teclas de configuración ópticas del módulo indicador (opcional)
- Configuración por medio de tecnología inalámbrica Bluetooth® (con indicador de equipo Bluetooth opcional) con SmartBlue App o FieldXpert, DeviceCare
- Configuración mediante el servidor web
- PROFINET: configuración mediante FieldCare, DeviceCare, FDI Hosts (p. ej. PDM)

### 7.2 Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo inserto de la electrónica del equipo



A00+6061

- 1 Tecla de configuración para ajustar la posición (corrección del punto cero) y reiniciar el equipo
- 2 Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
- 3 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

**i** El ajuste de los microinterruptores tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros medios de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

### 7.3 Estructura y función del menú de configuración

Las diferencias entre la estructura de los menús de configuración del indicador local y del software de configuración Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare se puede resumir de la manera siguiente:

El indicador local es apropiado para configurar aplicaciones simples.

Las aplicaciones más elaboradas se pueden configurar con los software de configuración Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare, así como con Bluetooth y la aplicación SmartBlue y el indicador del equipo.

Las aplicaciones más elaboradas se pueden configurar con el servidor web.

Los "asistentes" ayudan al usuario a efectuar la puesta en marcha de las distintas aplicaciones. Se guía al usuario a través de los pasos de configuración individuales.

#### 7.3.1 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada

Los dos roles de usuario, **Operador** y **Mantenimiento** (configuración del pedido), tienen diferente acceso de escritura a los parámetros si se ha definido un código de acceso específico del equipo. Este código de acceso protege la configuración del equipo de accesos no autorizados.

Si se escribe un código de acceso erróneo, el usuario conserva el rol de usuario Opción **Operador**.

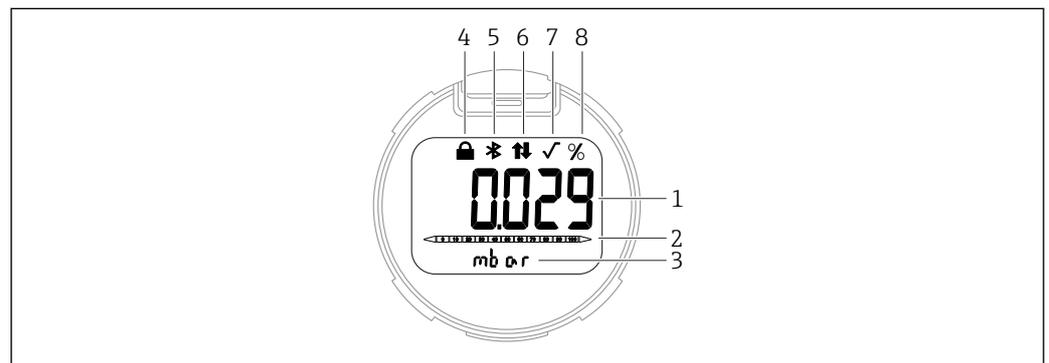
## 7.4 indicador local

### 7.4.1 Indicador de equipo (opcional)

Funciones:

- Indicación de los valores medidos y los mensajes de fallo y de aviso
- Iluminación de fondo, que cambia de verde a rojo en caso de producirse un error
- El indicador del equipo se puede retirar para facilitar el manejo
- En el compartimento doble, caja con forma de L, el indicador del equipo encaja en ambas partes de la caja (superior y lateral).

 Los indicadores de equipo están disponibles con la opción adicional de la tecnología inalámbrica Bluetooth®.

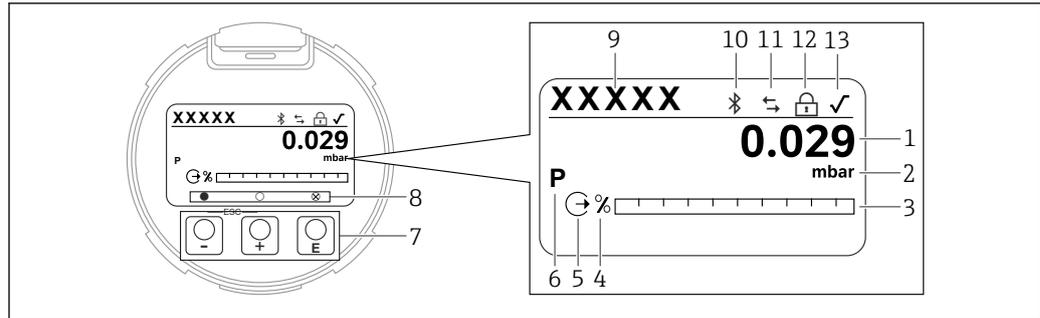


A0047143

#### 4 Indicador de segmentos

- 1 Valor medido (hasta 5 dígitos)
- 2 Gráfico de barra (no para PROFINET con Ethernet-APL)
- 3 Unidad del valor medido
- 4 Bloqueado (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado)
- 5 Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- 6 la comunicación a través de PROFINET está activa
- 7 Carece de función en el caso de PROFINET con Ethernet-APL
- 8 Salida del valor medido en %

Los siguientes gráficos son ejemplos. El formato de visualización en el indicador depende de sus ajustes.



A0047141

5 Indicador gráfico con teclas de configuración ópticas.

- 1 Valor medido (hasta 12 dígitos)
- 2 Unidad del valor medido
- 3 Gráfico de barra (no para PROFINET con Ethernet-APL)
- 4 Unidad de gráfico de barras
- 5 Símbolo de la salida de corriente
- 6 Símbolo del valor medido en el indicador (p.ej. p = presión)
- 7 Teclas de configuración ópticas
- 8 Símbolos de comentarios clave. Son posibles distintos símbolos en el indicador: círculo (no relleno) = tecla presionada brevemente; círculo (relleno) = tecla presionada durante más tiempo; círculo (con X) = no se puede realizar ninguna operación debido a la conexión Bluetooth
- 9 Etiqueta (TAG) del equipo
- 10 Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- 11 la comunicación a través de PROFINET está activa
- 12 Bloqueado (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado)
- 13 Símbolo de la extracción de la raíz cuadrada

- Tecla de configuración
- Navegación descendente en la lista de selección
- Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla de configuración
- Navegación ascendente en la lista de selección
- Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla de configuración
- Confirmar la entrada
- Pasar al ítem siguiente
- Seleccionar una opción de menú y activar el modo de edición
- Desbloquee/bloquee la configuración del indicador
- Mantenga pulsada la tecla y se mostrará una breve descripción del parámetro seleccionado (si está disponible)
- Tecla y tecla (función ESC)
  - Salir del modo de edición de un parámetro sin guardar el valor modificado
  - Menú en un nivel de selección: Cada vez que se pulsan simultáneamente las teclas, el usuario retrocede al nivel inmediatamente superior en el menú
  - Pulse las teclas simultáneamente para volver al nivel superior

## 7.4.2 Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)

### Prerrequisito

- Equipo con indicador Bluetooth
- Teléfono móvil o tableta con SmartBlue App de Endress+Hauser o PC con la versión de DeviceCare 1.07.00 o FieldXpert SMT70

La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft). El alcance puede variar según las condiciones ambientales, p. ej., si hay accesorios, paredes o techos.

- Las teclas de configuración del indicador se bloquean en cuanto el equipo se conecta por Bluetooth.

### Aplicación SmartBlue

1. Escanee el código QR o introduzca "SmartBlue" en el campo de búsqueda de App Store o de Google Play.



A0039186

2. Abra la aplicación SmartBlue.
3. Seleccione el equipo en la lista en directo que se muestra.
4. Inicio de sesión:
  - ↳ Introduzca el nombre de usuario: admin  
Contraseña: número de serie del equipo.
5. Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.

#### Prerrequisitos

#### Requisitos del sistema

La aplicación SmartBlue está disponible para descargar y se puede usar con un smartphone o tableta.

- Equipos iOS: iPhone 5S o superior desde iOS11; iPad de 5.ª generación o superior desde iOS11; iPod Touch de 6.ª generación o superior desde iOS11
- Equipos con sistema Android: a partir de 6.0 KitKat y *Bluetooth*® 4.0

#### Contraseña inicial

El número de serie del equipo sirve como contraseña inicial cuando se establece la conexión por primera vez.

- i** Si se saca el módulo Bluetooth de un equipo y se instala en otro, es importante tener en cuenta lo siguiente: La contraseña modificada por el usuario solo se guarda en el módulo Bluetooth y no en el equipo en sí.

## 7.5 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet

### 7.5.1 Alcance funcional

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo por medio de un navegador de Internet. La estructura del menú de configuración es idéntica a la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

## 7.5.2 Prerrequisitos

### Software del ordenador

#### *Sistemas operativos recomendados*

- Microsoft Windows 7 o superior.
- Sistema operativos móviles:
  - iOS
  - Android

 Microsoft Windows XP compatible con el equipo.

#### *Navegadores de internet compatibles*

- Microsoft Internet Explorer 8 o superior
- Microsoft Edge
- Mozilla Firefox
- Google Chrome
- Safari

### Ajustes del ordenador

#### *Permisos del usuario*

Son necesarios los permisos de usuario correspondientes (p. ej., permisos de administrador) para la configuración TCP/IP y del servidor proxy (para cambiar la dirección IP o la máscara de subred).

#### *Ajustes del servidor proxy del navegador de internet*

El ajuste del navegador de internet *Usar un servidor proxy para la LAN* debe estar **deseleccionado** .

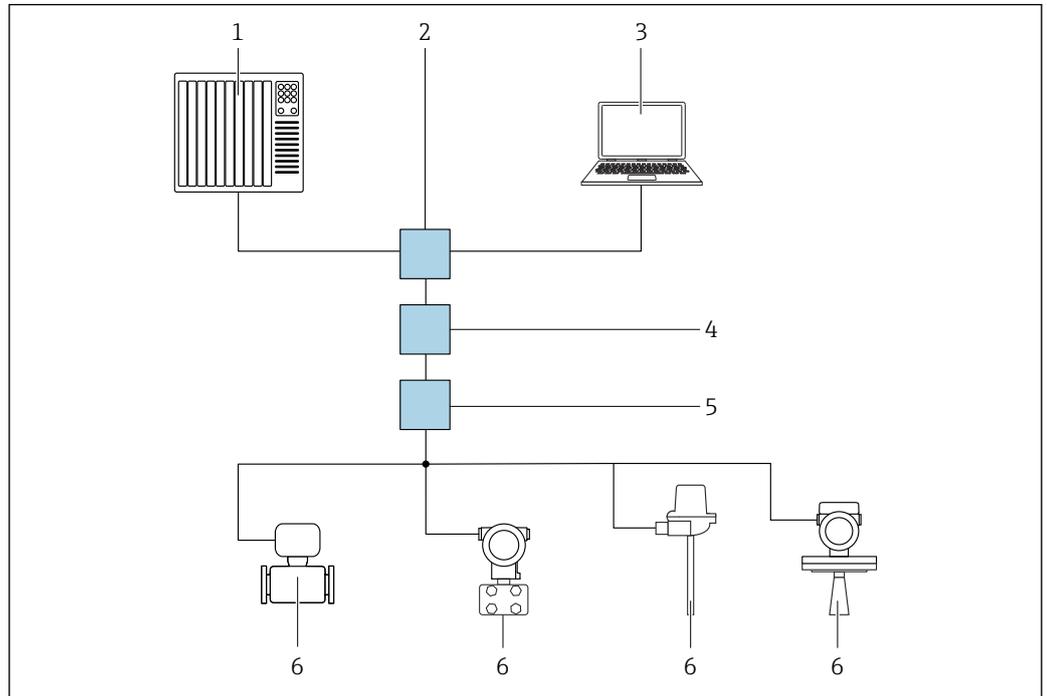
#### *JavaScript*

JavaScript debe estar habilitado.

 En caso de instalación de una nueva versión del firmware: Para permitir la visualización correcta de los datos, borre la memoria temporal (caché) del navegador de internet en la sección **Opciones de internet**.

### 7.5.3 Cómo establecer la conexión

#### A través de la red PROFINET con Ethernet-APL



6 Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET con Ethernet-APL: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Conmutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. Debe conocerse la dirección IP del equipo.

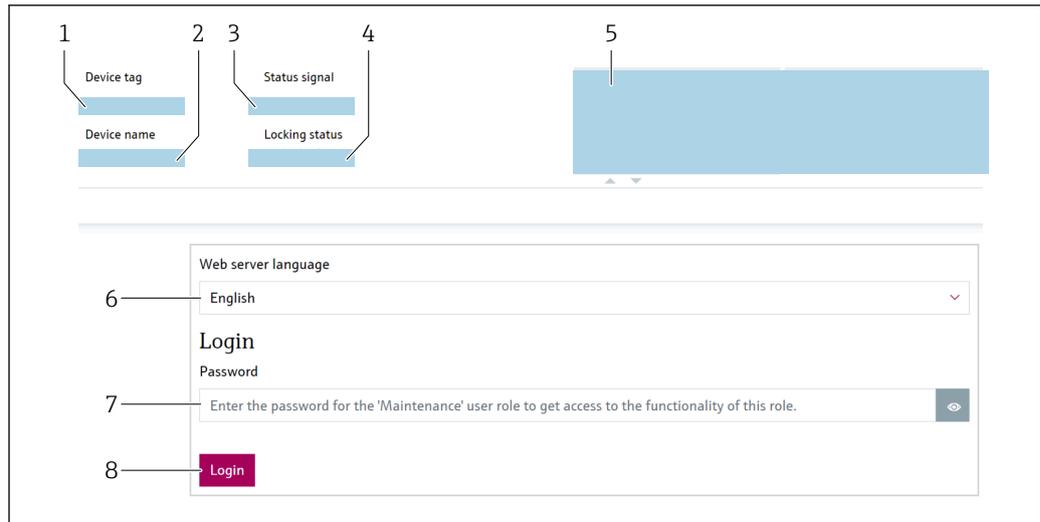
La dirección IP se puede asignar al equipo de varias formas:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica  
El sistema de automatización (p. ej. Siemens S7) asigna automáticamente la dirección IP al equipo
- Direccionamiento por software  
La dirección IP se introduce mediante el parámetro de dirección IP
- Microinterruptor para mantenimiento  
Tras ello, el equipo tendrá la dirección IP fija 192.168.1.212  
Ahora, la dirección IP se puede utilizar para establecer una conexión con la red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la IP del equipo.

#### Arranque del navegador de internet e inicio de sesión

1. Inicie el navegador de internet en el ordenador.
2. Escriba la dirección IP del servidor web en la línea de dirección del navegador de internet: 192.168.1.212  
 ↳ Aparece la página de inicio de sesión.



A0046626

- 1 *Tag del instrumento*
- 2 *Nombre de dispositivo*
- 3 *Estado de la señal*
- 4 *Estado bloqueo*
- 5 *Valores medidos actuales*
- 6 *Seleccione el idioma*
- 7 *Introduzca el Parámetro "Contraseña"*
- 8 *Iniciar sesión*

1. Seleccione el Parámetro **Language** preferido para el navegador de internet.
2. Introduzca el Parámetro **Contraseña**.
3. Confirme la entrada con Iniciar sesión .

## 7.5.4 Interfaz de usuario



A0046168

- 1 *Encabezado*
- 2 *Área de trabajo*
- 3 *Área de navegación*

### Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Parámetro **Tag del instrumento**,
- Nombre de dispositivo
- Estado de la señal
- Estado bloqueo
- Valores medidos actuales

### Área de navegación

Si se selecciona una función de la barra de funciones, se abren los submenús de la función en el área de navegación. Ahora el usuario puede navegar por la estructura del menú.

### Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Lectura de los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda

## 7.5.5 Deshabilitación del servidor web

El servidor web del equipo de medición se puede encender y apagar, según sea necesario, a través del Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

### Navegación

Menú "Sistema" → Conectividad → Interfaces

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección
Funcionalidad del servidor web	Encender y apagar el servidor web, apagar HTML.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desactivar</li> <li>■ Activar</li> </ul>

### Alcance funcional del Parámetro "Funcionalidad del servidor web"

Opción	Descripción
Desactivar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ El servidor web está totalmente desactivado.</li> <li>■ El puerto 80 está bloqueado.</li> </ul>
Activar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La funcionalidad completa del servidor web no está disponible.</li> <li>■ Se utiliza JavaScript.</li> <li>■ La contraseña se transmite de forma encriptada.</li> <li>■ Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.</li> </ul>

### Habilitación del servidor web

Si el servidor web está deshabilitado, solo se puede habilitar de nuevo con el Parámetro **Funcionalidad del servidor web** a través de las opciones de configuración siguientes:

- A través del indicador local
- A través del software de configuración "FieldCare"
- A través del software de configuración "DeviceCare"

## 7.5.6 Despedida (Logout)

1. Seleccionar la entrada **Cerrar sesión** en la fila para funciones.
  - ↳ Aparecerá la página de inicio con el cuadro de inicio de sesión.
2. Cierre el navegador de internet.

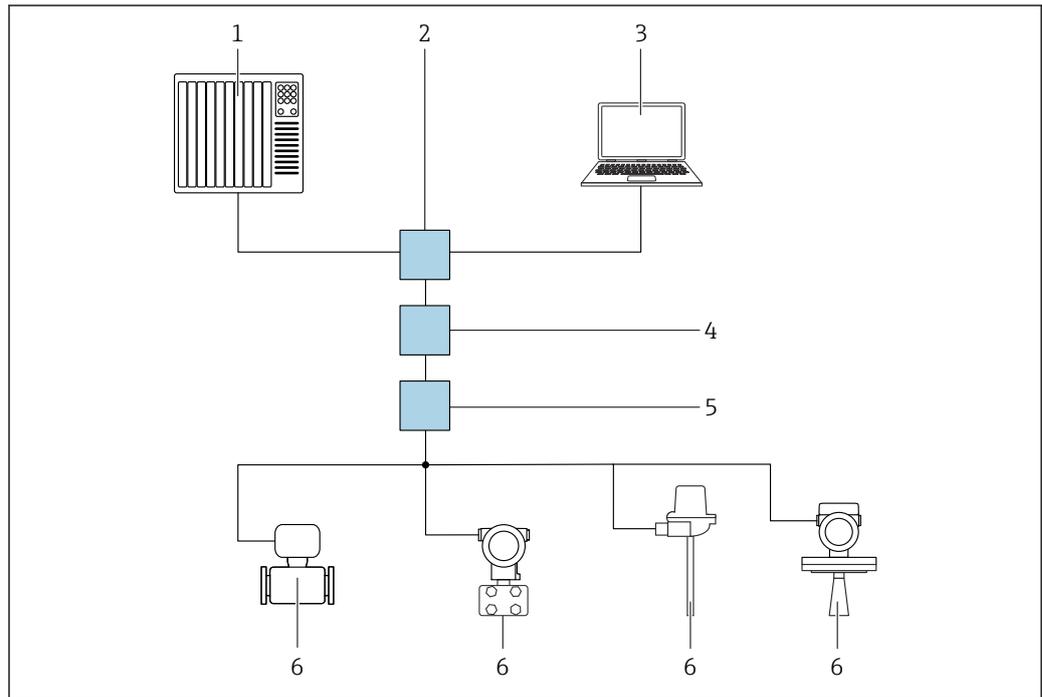
 Una vez establecida la comunicación con el servidor web a través de la dirección IP estándar 192.168.1.212, se debe reiniciar el microinterruptor (**ON** → **OFF**). Posteriormente, la dirección IP configurada para el equipo está de nuevo activa para la comunicación a través de la red.

## 7.6 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local. Sin embargo, el rango de funciones es diferente.

### 7.6.1 Conexión del software de configuración

#### A través de la red PROFINET con Ethernet-APL



7 Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET con Ethernet-APL: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Conmutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

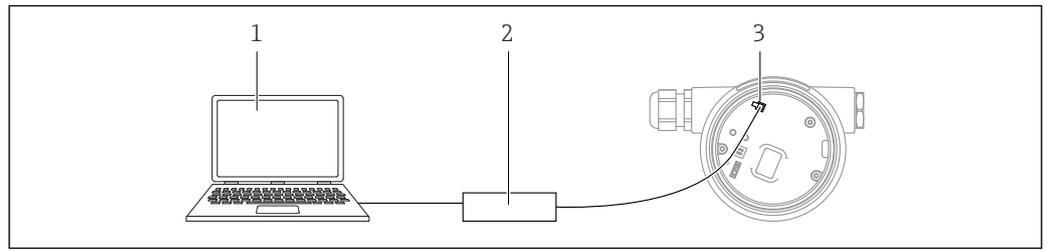
Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. Debe conocerse la dirección IP del equipo.

La dirección IP se puede asignar al equipo de varias formas:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica
  - El sistema de automatización (p. ej. Siemens S7) asigna automáticamente la dirección IP al equipo
- Direccionamiento por software
  - La dirección IP se introduce mediante el parámetro de dirección IP
- Microinterruptor para mantenimiento
  - Tras ello, el equipo tendrá la dirección IP fija 192.168.1.212
  - Ahora, la dirección IP se puede utilizar para establecer una conexión con la red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la IP del equipo.

### Interfaz de servicio



- 1 Ordenador con software de configuración FieldCare/DeviceCare  
 2 Commubox FXA291  
 3 Interfaz de servicio (CDI) del equipo (= Interfaz común de datos de Endress+Hauser)

**i** Para actualizar (flash) el firmware del equipo, este debe estar alimentado por los terminales de la fuente de alimentación.

### 7.6.2 FieldCare

#### Alcance funcional

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en tecnología FDT. FieldCare permite configurar todos los equipos de campo inteligentes de un sistema y ayuda a gestionarlos. Al utilizar la información sobre el estado, FieldCare es también una forma sencilla y efectiva para comprobar el estado de dichas unidades de campo.

Se accede a través de:

- Interfaz de servicio CDI
- Interfaz PROFINET

Funciones típicas:

- Parametrización de los transmisores
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y el libro de registro de eventos

**b** Para obtener más información sobre FieldCare, consulte los manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S

### 7.6.3 DeviceCare

#### Alcance funcional

Herramienta para conectar y configurar equipos de campo Endress+Hauser.

Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), DeviceCare representa una solución práctica y completa.

**b** Para conocer más detalles, véase el catálogo de innovación IN01047S

## 7.7 HistoROM

Cuando se sustituye un módulo del sistema electrónico, los datos guardados se transfieren mediante la reconexión de la HistoROM. El equipo no funciona sin HistoROM.

El número de serie del equipo está guardado en HistoROM. El número de serie del módulo de la electrónica está guardado en el módulo de la electrónica.

## 8 Integración en el sistema

### 8.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

#### 8.1.1 Datos de la versión actual para el equipo

Versión de firmware	01.01.zz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ En la portada del manual de instrucciones</li> <li>▪ En la placa de identificación del transmisor</li> <li>▪ Versión de firmware Sistema → Información → Versión de firmware</li> </ul>
Fecha de lanzamiento de la versión del firmware	01.2022	–
ID del fabricante	0x11	Guía → Puesta en marcha → ID del fabricante
Device ID	ID: A231	Aplicación → PROFINET → Información → Device ID En la placa de identificación del transmisor
ID del equipo perfil 4	B310	En la placa de identificación del transmisor
Revisión de aparato	1	En la placa de identificación del transmisor
Versión de PROFINET	2.4x	–
Versión del perfil	4.0x	

#### 8.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de dispositivo apropiados para las distintas herramientas de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante Interfaz de servicio (CDI)	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Zona de descargas</li> <li>▪ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>▪ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Zona de descargas</li> <li>▪ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>▪ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
SMT70	Utilice la función de actualización de la consola
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	<a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Zona de descargas
SIMATIC PDM (Siemens)	<a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Zona de descargas

## 8.2 Fichero maestro del equipo (GSD)

Para integrar los equipos de campo en un sistema de bus, el sistema PROFINET con Ethernet-APL necesita disponer de una descripción de los parámetros del equipo, como los datos de salida, los datos de entrada, el formato de los datos y el volumen de datos.

Estos datos se encuentran disponibles en el fichero maestro del equipo (GSD) que se proporciona al sistema de automatización cuando este es puesto en marcha. También puede integrar adicionalmente los mapas de bits del equipo que aparecen en forma de iconos en la estructura de red.

El fichero maestro del equipo (GSD) se encuentra en formato XML y se crea en el lenguaje de marcado descriptivo GSDML.

Descarga del fichero maestro del equipo (GSD)

- Mediante el servidor web: ruta de menú Sistema → Device drivers
- A través de [www.endress.com/download](http://www.endress.com/download)

### 8.2.1 Nombre de archivo del fichero maestro del equipo (GSD)

Ejemplo de nombre de un fichero maestro del equipo:

GSDML-V2.42-EH\_PMDXXB\_APL\_DELTABAR-20220214.xml

<b>GSDML</b>	Lenguaje descriptivo
<b>V2.42</b>	Versión de la especificación de PROFINET
<b>EH</b>	Endress+Hauser
<b>- PMDXXB_APL_DELTABA R</b>	Familia de instrumentos
<b>20220214</b>	Fecha de publicación (año, mes, día)
<b>.xml</b>	Extensión del nombre del archivo (archivo XML)

## 8.3 Transmisión cíclica de datos

### 8.3.1 Visión general de los módulos

El siguiente gráfico muestra los módulos que están disponibles para el dispositivo para el intercambio cíclico de datos. El intercambio cíclico de datos se realiza mediante un sistema automatizado.

Equipo		Dirección Flujo de datos	Sistema de control
Módulos	Ranura		
Entrada analógica (Presión)	1	→	PROFINET
Entrada analógica (Variable escalada)	20	→	
Entrada analógica (Temperatura del sensor)	21	→	
Entrada analógica (Presión del sensor)	22	→	
Entrada analógica (Temperatura de la electrónica)	23	→	
Entrada analógica (Mediana de la señal de presión)	24	→	
Entrada analógica (Ruido de la señal de presión)	25	→	
Entrada binaria (Heartbeat Technology)	80	→	
Entrada binaria (SSD - Estadíst. de diagnóst. del sensor)	81	→	
Salida binaria (Heartbeat Technology)	210	←	

#### Entrada Binaria Diagnóstico sensor Ranura 81

Bit	Función	Descripción
0	Alerta de proceso presión	Alerta de proceso presión detectada.
1	Alerta de proceso variable escalada	Alerta de proceso variable escalada detectada.
2	Proceso de alerta temperatura	Proceso de alerta temperatura detectada.
3	Detectada una señal de ruido baja	Detectada una señal de ruido baja
4	Detectada una señal de alto ruido	Detectada una señal de alto ruido
5	Detectada min. señal ruido	Detectada min. señal ruido
6	Detectada señal fuera de rango	Detectada señal fuera de rango
7	-	-

### 8.3.2 Descripción de los módulos

 La estructura de los datos se describe desde la perspectiva del sistema de automatización:

- Datos de entrada: se envían desde el equipo al sistema de automatización
- Datos de salida: se envían desde el sistema de automatización al equipo

#### Módulo de entrada analógica

Transmisión de variables de entrada desde el dispositivo al sistema de automatización:

Los módulos de Entrada analógica transmiten cíclicamente las variables de entrada seleccionadas, incluido el estado, desde el equipo al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes corresponden a la variable de entrada expresada en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado referente a la variable de entrada. El módulo de Entrada analógica "Presión" de la ranura 1 está incluido en el GSD PA PROFILE de presión. Los otros módulos de Entrada analógica solo se pueden utilizar con el GSD del fabricante.

### Módulo de Salida analógica

El módulo de Salida analógica puede recibir cíclicamente valores de salida discretos del sistema de automatización. El equipo implementa un tipo de 8 bits tal como se describe en PA PROFILE 4.0x. De estos, 1 bit se utiliza para indicar al equipo que debería iniciarse una Heartbeat Verification.

Bit	Función	Descripción
0	Iniciar verificación	Iniciar verificación
1...7	-	-

### Módulo de Entrada digital

El módulo de Entrada digital puede enviar cíclicamente valores discretos del equipo al sistema de automatización. En el equipo, el estado de Heartbeat Verification se transmite:

Bit	Función	Descripción
0	Estado No realizado	Verificación no efectuada
1	Estado Fallido	Verificación fallida. Al menos uno de los grupos de prueba se encontraba fuera de las especificaciones.
2	Estado Ocupado	Verificación en curso
3	Estado Realizado	Verificación efectuada
4	Verificación de los resultados Fallido	Verificación fallida. Al menos uno de los grupos de prueba se encuentra fuera de las especificaciones.
5	Verificación de los resultados Pasado	El equipo ha superado la verificación. Todos los grupos de prueba verificados cumplen las especificaciones.
6	El resultado de la verificación también es "Pasado" si el resultado de un grupo de prueba individual es "Fallido" y el resultado de todos los demás grupos de prueba es "Pasado".	
7	Verificación de los resultados No realizado	Verificación no efectuada

### 8.3.3 Codificación de estado

Estado	Codificación (hex)	Significado
BAD - Maintenance alarm	0x24	No hay disponible ningún valor medido porque se ha producido un error en el equipo.
BAD - Process related	0x28	No hay disponible ningún valor medido, porque las condiciones de proceso no se encuentran dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo.
BAD - Function check	0x3C	Hay una comprobación de funciones activa (p. ej., limpieza o calibración)
UNCERTAIN - Initial value	0x4F	Se emite un valor predefinido hasta que vuelve a estar disponible un valor medido correcto o se hayan llevado a cabo medidas correctivas que cambien este estado.
UNCERTAIN - Maintenance demanded	0x68	Se ha detectado desgaste. Próximamente serán necesario trabajos de mantenimiento para garantizar que el equipo siga siendo operativo. El valor medido podría ser inválido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
UNCERTAIN - Process related	0x78	Las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo. Esto podría causar un impacto negativo en la calidad y precisión del valor medido. El uso del valor medido depende de la aplicación.

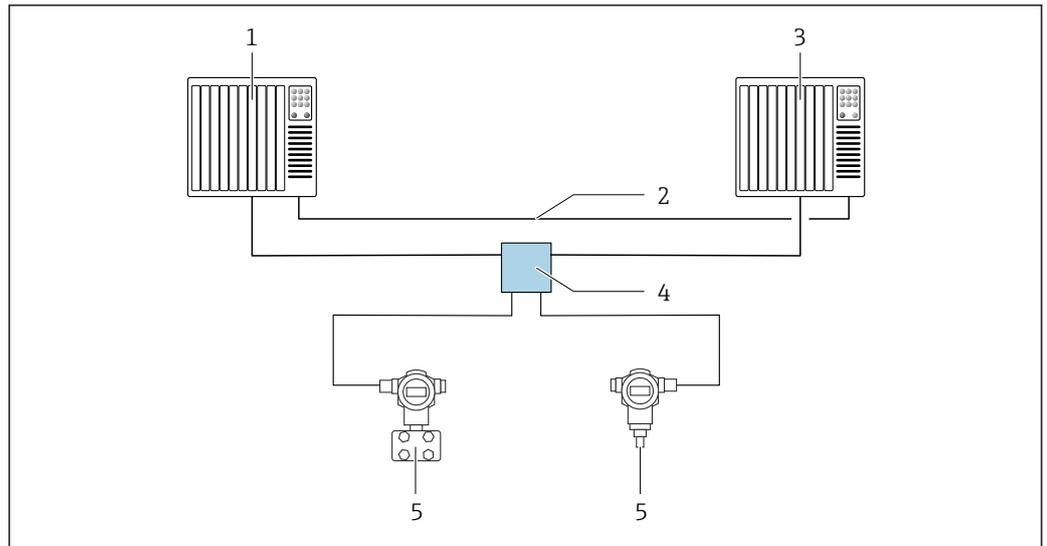
Estado	Codificación (hex)	Significado
GOOD - OK	0x80	No se diagnosticaron errores.
GOOD - Maintenance demanded	0xA8	El valor de medida es válido. Se recomienda encarecidamente realizar el mantenimiento del equipo en un futuro próximo.
GOOD - Function check	0xBC	El valor de medida es válido. El equipo lleva a cabo una comprobación de funciones interna. La verificación funcional no afecta de forma apreciable el proceso.

### 8.3.4 Configuración de inicio

Configuración de inicio (NSU)	<p>El sistema de automatización adopta la configuración de los parámetros más importantes del equipo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gestión: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Manejo del indicador</li> <li>■ Funcionalidad del servidor web</li> <li>■ Activación Bluetooth</li> <li>■ CDI de servicio</li> </ul> </li> <li>■ Unidades del sistema: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Unidad presión</li> <li>■ Unidad temperatura</li> <li>■ Unidad de la variable escalada</li> </ul> </li> <li>■ Proceso: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Atenuación</li> <li>■ Retardo de alarma</li> <li>■ Ajustes de diagnóstico</li> <li>■ Comportamiento del diagnóstico para distintas informaciones de diagnóstico</li> </ul> </li> </ul>
-------------------------------	---

## 8.4 Redundancia del sistema S2

Es necesario un diseño redundante con dos sistemas de automatización para procesos en funcionamiento continuo. Si un sistema falla, el segundo sistema garantiza el funcionamiento continuado e ininterrumpido. El equipo es compatible con la redundancia del sistema S2 y se puede comunicar simultáneamente con ambos sistemas de automatización.



A0046154

**8** Ejemplo del diseño de un sistema redundante (S2): topología en estrella

- 1 Sistema de automatización 1
- 2 Sincronización de los sistemas de automatización
- 3 Sistema de automatización 2
- 4 Conmutador de campo para Ethernet-APL
- 5 Equipo

**i** Todos los equipos de la red deben ser compatibles con la redundancia de sistemas S2.

## 9 Puesta en marcha

### 9.1 Preliminares

El rango de medición y la unidad con la que se transmite el valor medido se corresponden con los datos que figuran en la placa de identificación.

#### **⚠ ADVERTENCIA**

**Presión de proceso por encima o por debajo del máximo/mínimo permitido.**

Riesgo de lesiones si las piezas estallan. Cuando la presión es demasiado alta se muestran mensajes de aviso ("Warning").

- ▶ Si la presión presente en el equipo es inferior a la presión mínima admisible o superior a la presión máxima admisible, se emite un mensaje.
- ▶ Use el equipo exclusivamente dentro de los límites del rango de medición.

#### 9.1.1 Estado de suministro

Si no se han pedido ajustes personalizados:

- Valores de calibración definidos por el valor nominal definido de la célula de medición
- Microinterruptor a posición Off
- Si se solicita Bluetooth, el Bluetooth está activado

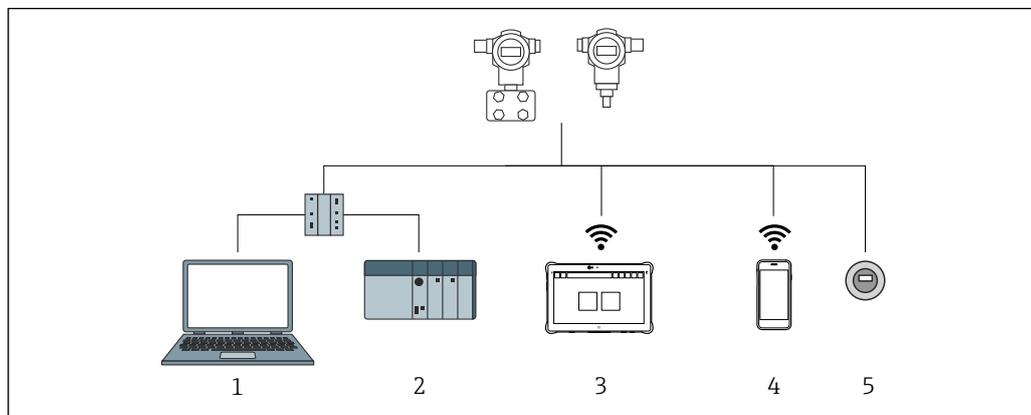
### 9.2 Comprobación de funciones

Lleve a cabo una comprobación de funciones antes de poner el punto de medición en funcionamiento:

- Lista de comprobación "Comprobaciones tras la instalación" (véase la sección "Instalación")
- Lista de comprobación "Comprobaciones tras la conexión" (véase la sección "Conexión eléctrica")

## 9.3 Establecimiento de una conexión mediante FieldCare y DeviceCare

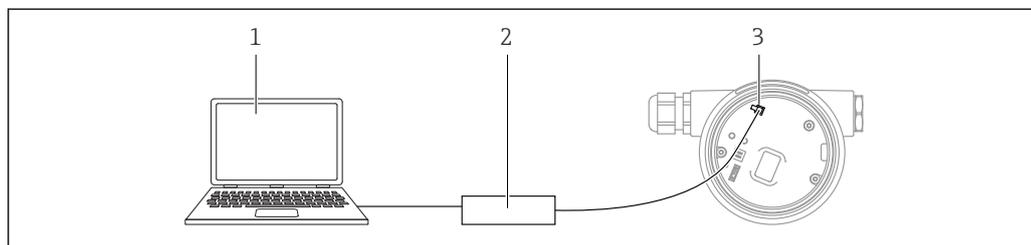
### 9.3.1 Mediante el protocolo PROFINET



9 Opciones de configuración a distancia mediante protocolo PROFINET

- 1 Ordenador con navegador de internet o con software de configuración (p. ej., DeviceCare)
- 2 Sistema de automatización
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Consola móvil
- 5 Configuración local a través del módulo indicador

### 9.3.2 FieldCare/DeviceCare mediante interfaz de servicio (CDI)



- 1 Ordenador con software de configuración FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interfaz de servicio (CDI) del equipo (= Interfaz común de datos de Endress+Hauser)

## 9.4 Ajustes del hardware

### 9.4.1 Ajuste del nombre del equipo

Los puntos de medición se pueden identificar rápidamente dentro de la planta basándose en el Parámetro **Tag del instrumento** y el Parámetro **Nombre del equipo PROFINET**. El Parámetro **Tag del instrumento**, que se especifica de fábrica o se define al cursar el pedido, se puede modificar en el menú de configuración.

#### Configuración del Parámetro "Tag del instrumento" a través del menú de configuración

El Parámetro **Tag del instrumento** se puede adaptar a través del menú de configuración o el sistema de automatización.

Sistema → Gestión del equipo

### Configuración del Parámetro "Nombre del equipo PROFINET" a través del menú de configuración

Aplicación → PROFINET → Configuración

### Configuración del Parámetro "Nombre del equipo PROFINET" a través del sistema de automatización

El Parámetro **Nombre del equipo PROFINET** se puede adaptar individualmente a través del sistema de automatización.

 En caso de asignación del Parámetro **Nombre del equipo PROFINET** a través del sistema de automatización:

asigne un nombre de equipo en minúsculas.

## 9.4.2 Activar la dirección IP predeterminada

### Activar la dirección IP predeterminada mediante el microinterruptor

El equipo se puede ajustar a la dirección IP predeterminada 192.168.1.212 mediante los microinterruptores.

1. Accione el microinterruptor 2 situado en el módulo del sistema electrónico: **OFF** → **ON**.
2. Reconecte el equipo a la alimentación.
  - ↳ La dirección IP predeterminada se usa una vez que el equipo se reinicia.

## 9.5 Configurar los parámetros de comunicación mediante el software

- Dirección IP
- Subnet mask
- Default gateway

Ruta de acceso en el menú: Sistema → Conectividad → Ethernet

## 9.6 Configuración del idioma de manejo

### 9.6.1 Indicador local

#### Configuración del idioma de manejo

 Para configurar el idioma de operación, en primer lugar se debe desbloquear el indicador:

1. Mantenga la tecla  pulsada durante por lo menos 2 s.
  - ↳ Aparece un cuadro de diálogo.
2. Desbloquee la configuración del indicador.
3. En el menú principal, seleccione el Parámetro **Language**.
4. Pulse la tecla .
5. Seleccione el idioma deseado con la tecla  o .
6. Pulse la tecla .

 El manejo del indicador se bloquea de manera automática:

- después de 1 min en la página principal sin pulsar ninguna tecla
- después de 10 min dentro del menú de configuración sin pulsar ninguna tecla

### Manejo del indicador: bloqueo o desbloqueo

La tecla  debe permanecer presionada durante al menos 2 segundos para bloquear o desbloquear las teclas ópticas. El manejo del indicador se puede bloquear o desbloquear en el cuadro de diálogo que aparece.

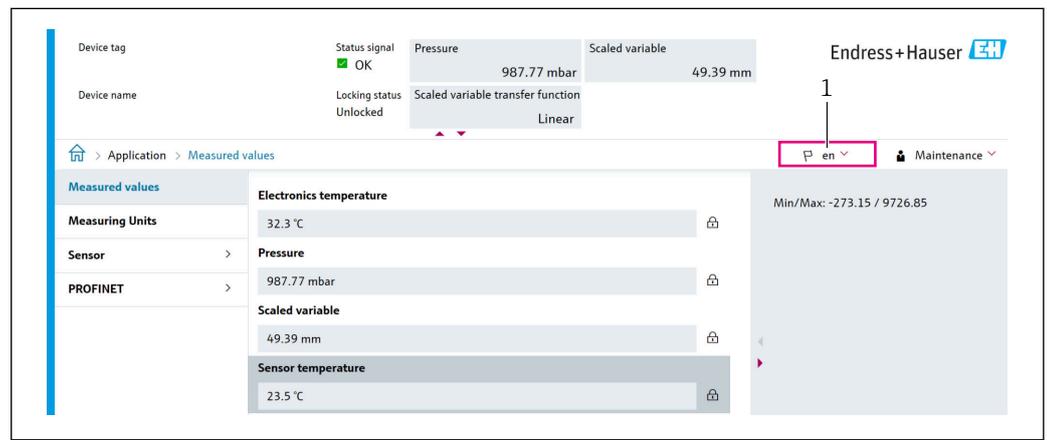
El manejo del indicador se bloquea de manera automática:

- Después de 1 minuto en la página principal sin pulsar ninguna tecla
- Después de 10 minutos dentro del menú de configuración si no se ha pulsado ninguna tecla

El manejo del indicador se puede deshabilitar a través del software:

Ruta de acceso en el menú: Sistema → Conectividad → Interfaces → Display Operation

## 9.6.2 Servidor web



A0048882

1 Configuración de idioma

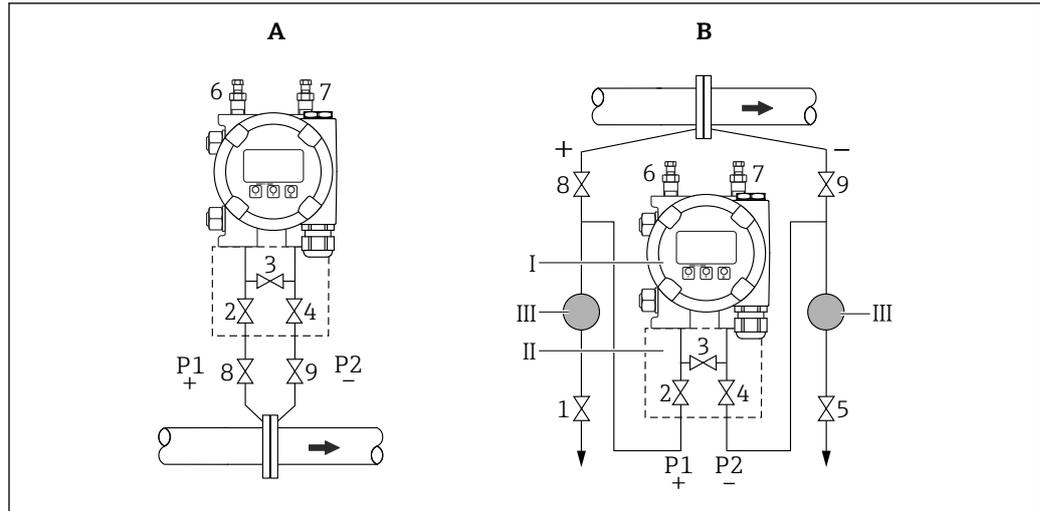
### 9.6.3 Software de configuración

Véase la descripción del software de configuración.

## 9.7 Configuración del equipo

### 9.7.1 Medición de presión diferencial (p. ej., medición de caudal)

Antes de ajustar el equipo, puede que las tuberías requieran una limpieza y se rellenen con el producto.



A0030036

- A *Instalación preferida para gases*  
 B *Instalación preferida para líquidos*  
 I *Equipo*  
 II *Manifold de tres válvulas*  
 III *Separador*  
 1, 5 *Válvulas de purga*  
 2, 4 *Válvulas de entrada*  
 3 *Válvula de compensación*  
 6, 7 *Válvulas de purga en el equipo*  
 8, 9 *Válvulas de corte*

1. Cierre 3.

2. Rellene el sistema de medición con el producto.

↳ Abra A, B, 2, 4. El fluido entra.

3. Purga del dispositivo.

↳ Líquidos: abra 6 y 7 hasta que el sistema (tuberías, válvulas y bridas laterales) se rellenen completamente con el producto.

Gases: abra 6 y 7 hasta que el sistema (tuberías, válvulas y bridas laterales) se rellenen completamente con gas y sin condensaciones.

Cierre 6 y 7.

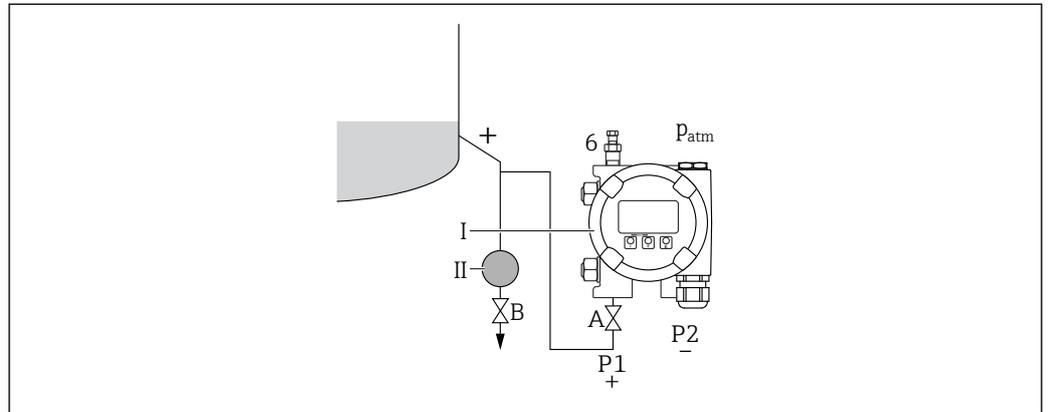


Compruebe el ajuste y vuelva a hacerlo en caso necesario.

## 9.7.2 Medición de nivel

### Depósito abierto

Antes de ajustar el equipo, puede que las tuberías requieran una limpieza y se rellenen con el producto.



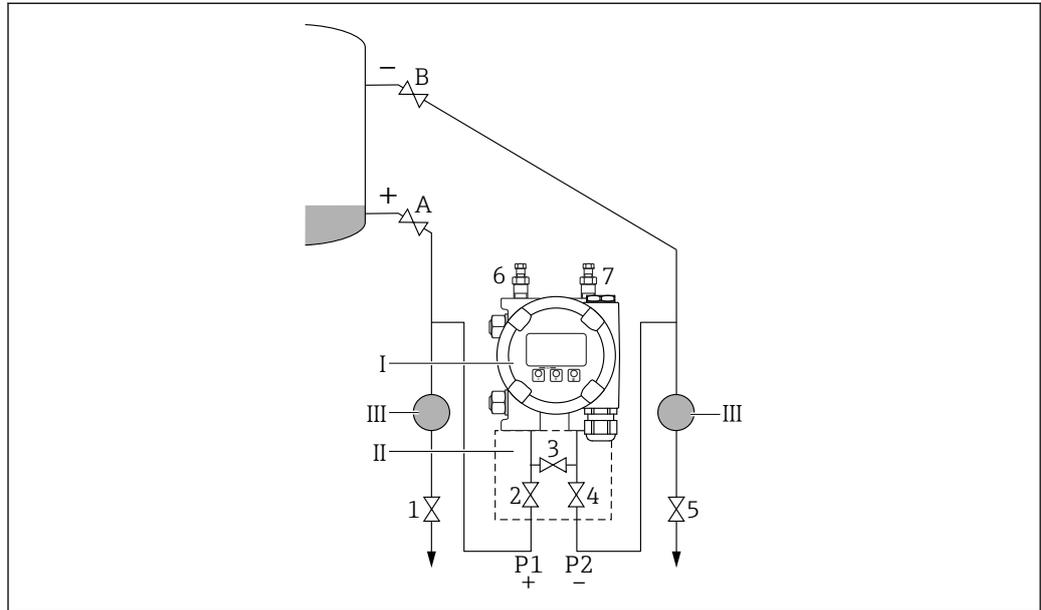
A0030038

- I Equipo
- II Separador
- 6 Válvula de purga en el equipo
- A Válvula de corte
- B Válvula de drenaje

1. Llene el depósito hasta superar el punto de medición inferior.
2. Rellene el sistema de medición con el producto.
  - ↳ Abra A (válvula de cierre).
3. Purga del dispositivo.
  - ↳ Abra 6 hasta que el sistema (tuberías, válvula y brida lateral) se rellenen por completo con el producto.

### Depósito cerrado

Antes de ajustar el equipo, puede que las tuberías requieran una limpieza y se rellenen con el producto.



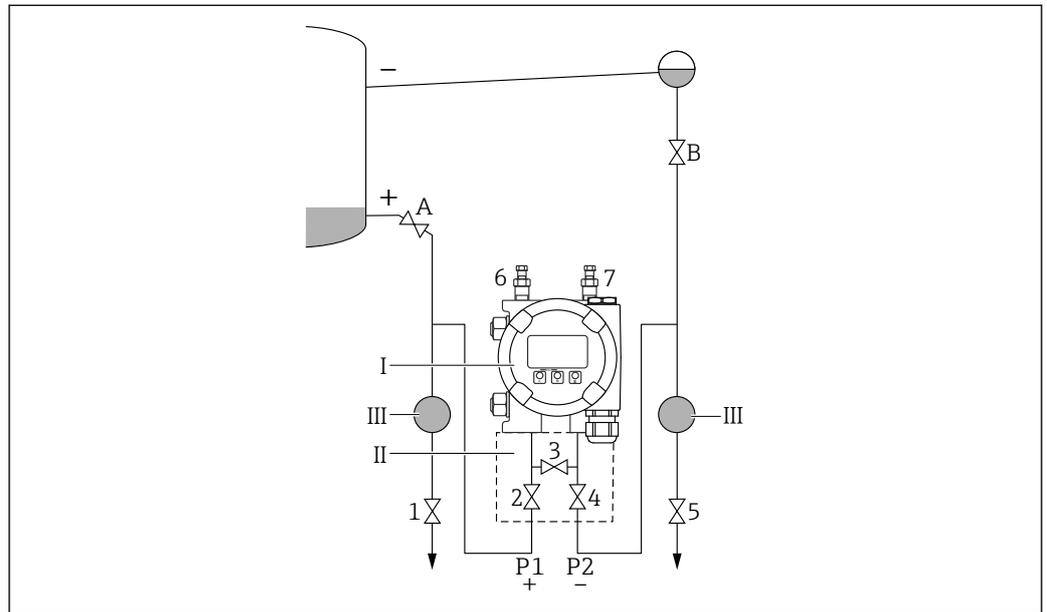
A0030039

- I Equipo
- II Manifold de tres válvulas
- III Separador
- 1, 5 Válvulas de purga
- 2, 4 Válvulas de entrada
- 3 Válvula de compensación
- 6, 7 Válvulas de purga en el equipo
- A, B Válvulas de corte

1. Llene el depósito hasta superar el punto de medición inferior.
2. Rellene el sistema de medición con el producto.
  - ↳ Cierre 3 (separe el lado de alta presión y el de baja presión). Abra A y B (válvulas de cierre).
3. Purgue el lado de alta presión (vacíe el lado de baja presión en caso necesario).
  - ↳ Abra 2 y 4 (introduzca fluido en el lado de alta presión). Abra 6 hasta que el sistema (tuberías, válvula y brida lateral) se rellenen por completo con el producto. Abra 7 hasta que el sistema (tuberías, válvula y brida lateral) esté completamente vacío.

### Depósito cerrado con vapor superpuesto

Antes de ajustar el equipo, puede que las tuberías requieran una limpieza y se rellenen con el producto.



- I Equipo  
 II Manifold de tres válvulas  
 III Separador  
 1, 5 Válvulas de purga  
 2, 4 Válvulas de entrada  
 3 Válvula de compensación  
 6, 7 Válvulas de purga en el equipo  
 A, B Válvulas de corte

1. Llene el depósito hasta superar el punto de medición inferior.
2. Rellene el sistema de medición con el producto.
  - ↳ Abra A y B (válvulas de cierre).  
Rellene las tuberías de presión negativa hasta la altura del colector de condensación.
3. Purga del dispositivo.
  - ↳ Abra 2 y 4 (introduzca fluido).  
Abra 6 y 7 hasta que el sistema (tuberías, válvula y brida lateral) se rellene completamente con el producto.

### 9.7.3 Puesta en marcha con las teclas del módulo del sistema electrónico

Desde el teclado es posible activar las funciones siguientes de la electrónica inserta:

- Ajuste de posición (corrección del punto cero)  
La orientación del equipo puede provocar un desplazamiento de la presión  
Este desplazamiento de la presión se puede corregir mediante un ajuste de la posición
- Reinicio del equipo

#### Realización del ajuste de posición

1. Dispositivo instalado en la posición pretendida y sin presión aplicada.
2. Mantenga la tecla "Zero" pulsada durante por lo menos 3 segundos.
3. Si el LED se enciende dos veces, la presión presente se ha aceptado para el ajuste de posición.

**Reinicio del equipo**

- ▶ Mantenga pulsada simultáneamente la tecla "Zero" durante por lo menos 12 segundos.

### 9.7.4 Puesta en marcha con el asistente para la puesta en marcha

En el servidor web, SmartBlue y en el indicador, está disponible Asistente **Puesta en marcha** para guiar al usuario en el proceso de la puesta en marcha inicial.

1. Conecte el equipo con el servidor web.
  2. Abra el equipo en el servidor web.
    - ↳ Aparece la interfaz de configuración (página de inicio) del equipo:
  3. En Menú **Guía**, haga clic en Asistente **Puesta en marcha** para abrir el programa de ayuda.
  4. Introduzca el valor adecuado en cada parámetro o seleccione la opción adecuada. Estos valores quedan registrados directamente en el equipo.
  5. Haga clic en "Siguiente" para pasar a la página siguiente.
  6. Cuando haya completado todas las páginas, haga clic en "Finalizar" para cerrar Asistente **Puesta en marcha**.
-  Si se interrumpe Asistente **Puesta en marcha** antes de haber configurado todos los parámetros necesarios, el equipo puede quedar en un estado de indefinición. En estas situaciones, es recomendable reiniciar el equipo a los ajustes de fábrica.

### Ejemplo: Configuración del valor de presión a la salida de corriente

**i** Las unidades de presión y de temperatura se convierten de manera automática. Las demás unidades no se convierten.

En el ejemplo siguiente se debe medir el valor de presión en el interior de un depósito y entregarlo a través de la salida de corriente. La presión máxima de 450 mbar (6,75 psi) corresponde a la corriente de 20 mA. La corriente de 4 mA corresponde a una presión de 50 mbar (0,75 psi).

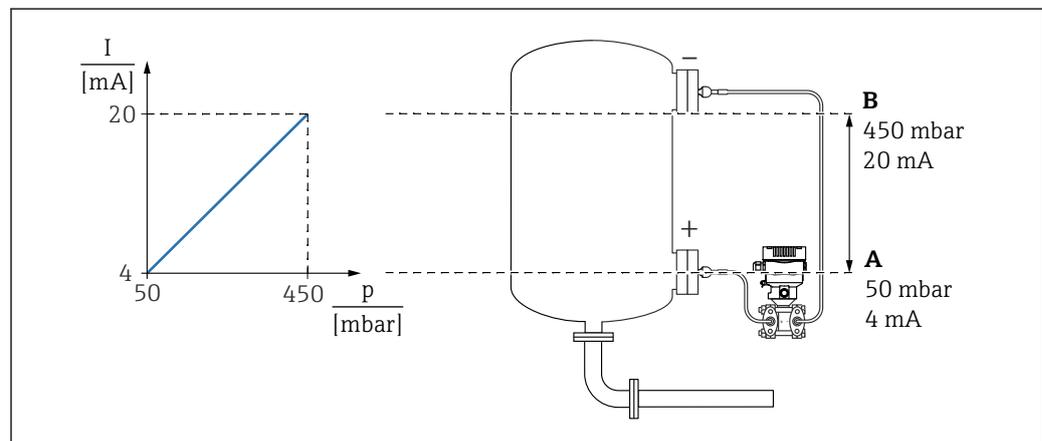
Requisitos indispensables:

- La variable medida es directamente proporcional a la presión
- Según la orientación del equipo pueden producirse desplazamientos en los valores de presión medidos, (el valor medido no es cero cuando el depósito está vacío o parcialmente lleno)

En caso necesario, lleve a cabo un ajuste de posición

- En Parámetro **Asignación valor primario**, ha de estar seleccionado Opción **Presión** (ajuste de fábrica)

Indicador: En Menú **Guía Asistente Puesta en marcha**, mantenga pulsada la tecla **+** hasta que se alcance Parámetro **Asignación valor primario**. Confirme con la tecla **⏏**, seleccione Opción **Presión** y pulse la tecla **⏏** para confirmar.



A0039093

- A Valor inferior del rango salida  
B Salida valor rango superior

Ajuste:

1. Introduzca el valor de presión correspondiente a la corriente de 4 mA mediante Parámetro **Valor inferior del rango salida** (50 mbar (0,75 psi)).
2. Introduzca el valor de presión correspondiente a la corriente de 20 mA mediante Parámetro **Salida valor rango superior** (450 mbar (6,75 psi)).

Resultado: El rango de medición queda ajustado entre 4 y 20 mA.

**Ejemplo: Configuración del valor de caudal a la salida de corriente**

En el ejemplo siguiente hay que medir el valor de caudal y configurarlo a la salida de corriente.

- En caso necesario, efectúe un ajuste de posición
- Configure la señal de salida 0 ... 100 m<sup>3</sup>/h como un valor de 4 a 20 mA  
100 m<sup>3</sup>/h corresponde a 30 mbar (0,435 psi)

Ruta de acceso en el menú: Guía → Puesta en marcha

- En Parámetro **Asignación valor primario**, seleccione Opción **Variable escalada**
- En Parámetro **Unidad presión** y Parámetro **Unidad de la variable escalada**, seleccione las unidades de medición que desee
- En Parámetro **Función transferencia corriente de salda**, seleccione Opción **Cuadrada**
- Parámetro **Valor de presión 1** / Parámetro **Valor de la variable escalada 1**  
Introduzca 0 mbar (0 psi) / 0 m<sup>3</sup>/h
- Parámetro **Valor de presión 2** / Parámetro **Valor de la variable escalada 2**  
Introduzca 30 mbar (0,435 psi) / 100 m<sup>3</sup>/h

Procédase del modo siguiente si no se necesita obtener el valor del caudal medido, sino solo el valor de una raíz cuadrada.

Ruta de acceso en el menú: Guía → Puesta en marcha

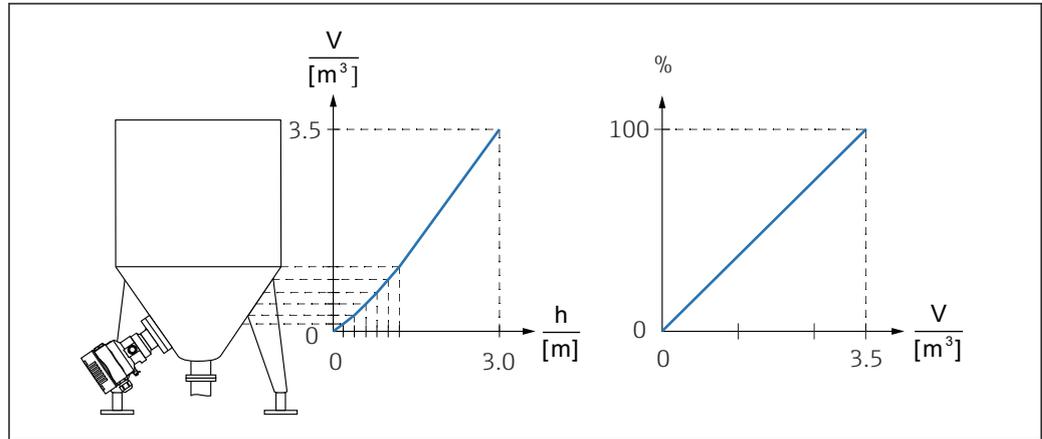
- En Parámetro **Asignación valor primario**, seleccione Opción **Presión**
- En Parámetro **Función transferencia corriente de salda**, seleccione Opción **Cuadrada**
- En Parámetro **Valor inferior del rango salida**, introduzca 0 mbar (0 psi)
- En Parámetro **Salida valor rango superior**, introduzca 30 mbar (0,435 psi)

### 9.7.5 Linealización

En el ejemplo siguiente se debe medir en  $\text{m}^3$  el volumen que contiene un depósito con salida cónica.

Requisitos indispensables:

- Los puntos de la tabla de linealización son conocidos
- Se efectúa la calibración de nivel
- La característica de linealización debe aumentar o disminuir de forma continua



A0046625

1. La variable escalada se comunica mediante PROFINET en el módulo "Variable escalada de Entrada analógica" en la ranura 20 (0x1000). Para utilizar un valor linealizado, utilice el módulo "Variable escalada de Entrada analógica".
2. La tabla de linealización se puede abrir mediante Parámetro **Go to linearization table** Opción **Tabla**.
  - ↳ Ruta de acceso en el menú: Aplicación → Sensor → Variable escalada → Función transferencia variable escalada
3. Introduzca los valores deseados en la tabla.
4. La tabla se activa cuando se hayan introducido todos los puntos de la tabla.
5. Active la tabla mediante el Parámetro **Activar tabla**.

Resultado:

Se muestra el valor medido después de la linealización.

- i
  - El mensaje de error F435 "Linearization" y la corriente de alarma aparecen mientras se introduce la tabla y hasta que esta se activa
  - El valor de 0 % queda definido por el punto más pequeño de la tabla  
El valor de 100 % queda definido por el punto más grande de la tabla

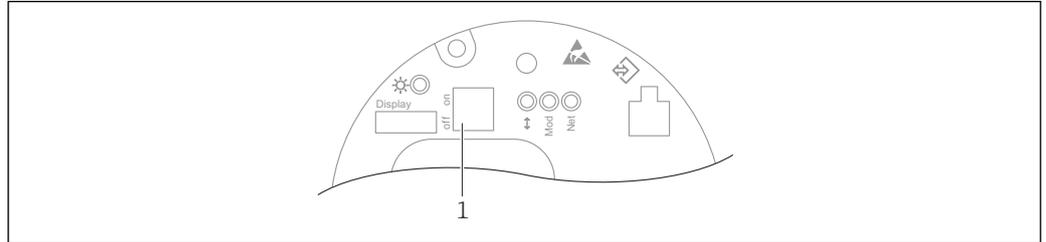
## 9.8 Submenú "Simulación"

Con Submenú **Simulación**, se pueden simular los eventos de presión y diagnóstico.

Ruta de acceso en el menú: Diagnóstico → Simulación

## 9.9 Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado

### 9.9.1 Bloqueo o desbloqueo por hardware



A0047196

1 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

El microinterruptor 1 del módulo del sistema electrónico se usa para bloquear o desbloquear el manejo.

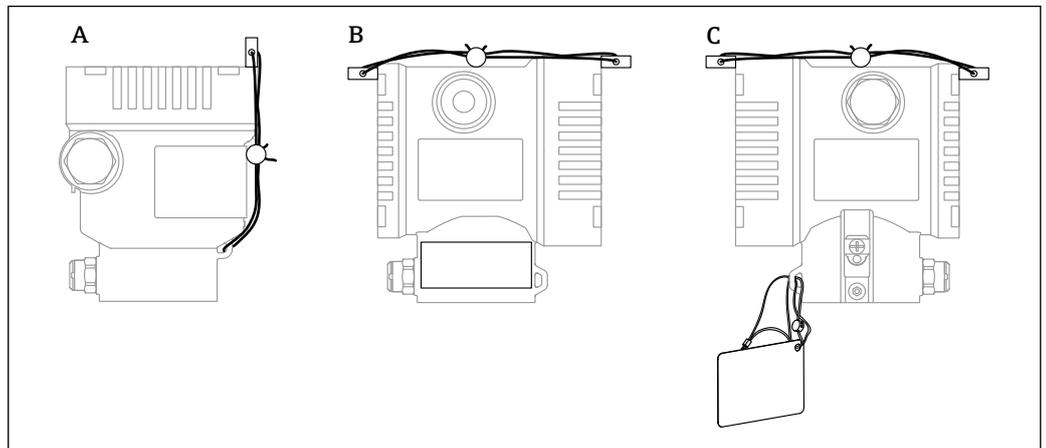
Si la configuración se bloquea mediante el microinterruptor, solo puede volver a desbloquearla mediante el microinterruptor.

Si la configuración se bloquea mediante el menú de configuración, solo puede volver a desbloquearla mediante el menú de configuración.

Si se ha bloqueado el manejo mediante el microinterruptor, en el indicador local aparece el símbolo con forma de llave .

### Sellado del equipo

La tapa de la caja está diseñada para sellarse para el uso en custody transfer.



A0038742

A Caja de compartimento único

B Caja de compartimento doble

### 9.9.2 Manejo del indicador: bloqueo o desbloqueo

La tecla  debe permanecer presionada durante al menos 2 segundos para bloquear o desbloquear las teclas ópticas. El manejo del indicador se puede bloquear o desbloquear en el cuadro de diálogo que aparece.

El manejo del indicador se bloquea de manera automática:

- Después de 1 minuto en la página principal sin pulsar ninguna tecla
- Después de 10 minutos dentro del menú de configuración si no se ha pulsado ninguna tecla

El manejo del indicador se puede deshabilitar a través del software:

Ruta de acceso en el menú: Sistema → Conectividad → Interfaces → Display Operation

### 9.9.3 Bloqueo o desbloqueo del software



Si se ha bloqueado el manejo mediante el microinterruptor, solo se puede volver a desbloquear el manejo utilizando el microinterruptor.

#### **Bloqueo mediante contraseña en el indicador/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue/servidor web**

El acceso a la configuración del equipo se puede bloquear asignando una contraseña. Cuando el equipo es entregado al cliente, el rol de usuario que está ajustado es Opción **Mantenimiento**. El equipo se puede configurar íntegramente con el rol de usuario Opción **Mantenimiento**. Después, se puede bloquear el acceso a la configuración asignando una contraseña. El bloqueo ajusta la Opción **Mantenimiento** a la Opción **Operador**. Se puede acceder a la configuración introduciendo la contraseña.

La contraseña se puede definir en:

Menú **Sistema** Submenú **Gestión de usuarios**

El rol de usuario se puede cambiar de la Opción **Mantenimiento** a la Opción **Operador** en:  
Sistema → Gestión de usuarios

#### **Deshabilitación del bloqueo mediante el indicador/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue/servidor web**

Tras introducir la contraseña, puede habilitar la configuración del equipo como una Opción **Operador** mediante la introducción de la contraseña. El rol de usuario cambia seguidamente a la Opción **Mantenimiento**.

Si es necesario, la contraseña se puede borrar en el Submenú **Gestión de usuarios**: Sistema → Gestión de usuarios

## 10 Manejo

### 10.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Mostrar la protección contra escritura activa:

- En el Parámetro **Estado bloqueo**
  - Ruta de acceso en el menú del indicador local: en el nivel operativo superior
  - Ruta de acceso en el menú del software de configuración: Sistema → Gestión del equipo
- En el software de configuración (FieldCare/DeviceCare) en el encabezado DTM
- En el servidor web, en el encabezado de DTM

### 10.2 Lectura de valores medidos

Muchos de los valores medidos se pueden leer en el encabezado del servidor web.

Todos los valores medidos se pueden leer mediante Submenú **Valor medido**.

#### Navegación

Menú "Aplicación" → Valores medidos

### 10.3 Adaptar el equipo a las condiciones de proceso

Dispone de lo siguiente para este fin:

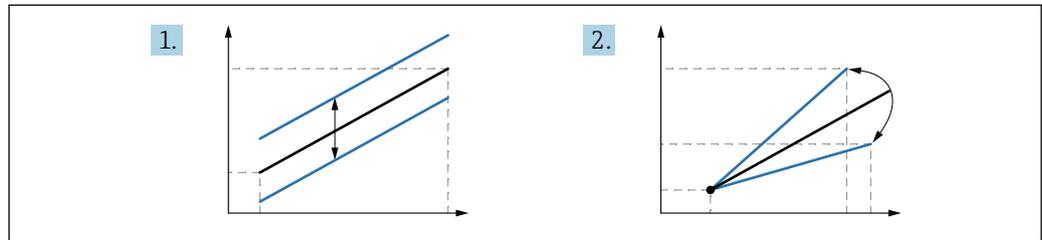
- Ajustes básicos por medio del Menú **Guía**
- Ajustes avanzados por medio del Menú **Diagnóstico**, el Menú **Aplicación** y el Menú **Sistema**

### 10.3.1 Calibración del sensor <sup>1)</sup>

A lo largo de su ciclo de vida, los sensores de presión **pueden** presentar desviaciones, o deriva, <sup>2)</sup> respecto a la curva característica de presión original. Esta desviación depende de las condiciones de funcionamiento y se puede corregir en el Submenú **Calibración del sensor**.

Ajuste a 0,00 el valor del desplazamiento del punto cero antes de la Calibración del sensor.  
Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Compensación del ajuste de cero

1. Aplique al equipo el valor inferior de presión (valor medido con referencia de presión). Introduzca este valor de presión en el Parámetro **Ajuste inferior del sensor**. Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Ajuste inferior del sensor
  - ↳ El valor introducido provoca un desplazamiento paralelo de la característica de presión respecto a la actual Calibración del sensor.
2. Aplique al equipo el valor superior de presión (valor medido con referencia de presión). Introduzca este valor de presión en el Parámetro **Ajuste superior del sensor**. Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Ajuste superior del sensor
  - ↳ El valor introducido provoca un cambio en la pendiente de la actual Calibración del sensor.



A0052045

**i** La precisión de la referencia de presión determina la precisión del equipo. La referencia de presión debe ser más precisa que el equipo.

1) No resulta posible con el indicador.

2) Desviaciones causadas por factores físicos, también conocidas como "deriva del sensor".

# 11 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

## 11.1 Localización y resolución de fallos en general

### 11.1.1 Errores generales

#### El equipo no responde

- Causa posible: La tensión de alimentación no concuerda con la especificación que figura en la placa de identificación  
Remedio: Aplique la tensión correcta
- Causa posible: La polaridad de la tensión de alimentación es errónea  
Remedio: Corrija la polaridad
- Causa posible: Los cables no hacen buen contacto con los terminales  
Remedio: Compruebe el contacto eléctrico entre los cables y corríjalo si es necesario
- Causa posible: Resistencia de carga demasiado alta  
Remedio: Aumente la tensión de alimentación para alcanzar la tensión mínima en los terminales

#### No hay valores visibles en el indicador

- Causa posible: El ajuste del indicador gráfico es demasiado oscuro o excesivamente brillante  
Acción correctiva: aumentar o reducir el contraste con Parámetro **Contraste del visualizador**  
Ruta de navegación: Sistema → Visualización → Contraste del visualizador
- Causa posible: El conector del cable del indicador no está bien conectado  
Remedio: Enchufe el conector correctamente
- Causa posible: El indicador está defectuoso  
Remedio: Sustituya el indicador

#### El indicador no se puede operar

El indicador no se puede operar

Causa posible: la configuración está desactivada por motivos de seguridad

#### El servidor web no está disponible

El servidor web no está disponible

Causa posible: el servidor web está desactivado por motivos de seguridad

#### La comunicación a través de la interfaz CDI no funciona

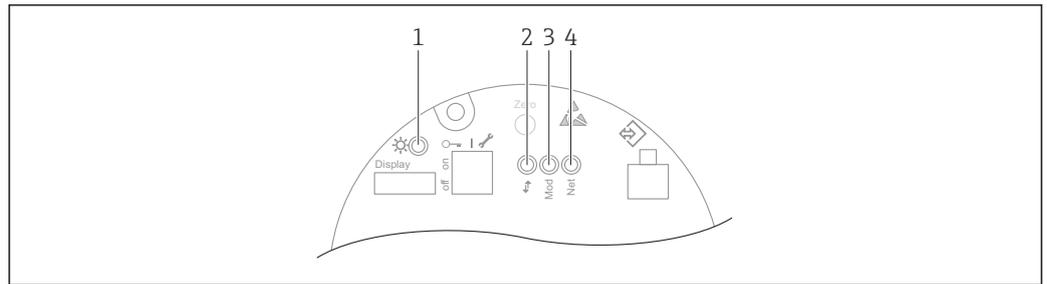
- Causa posible: Configuración errónea del puerto COM en el ordenador  
Remedio: Revise la configuración del puerto COM en el ordenador y corríjala si es necesario
- La interfaz CDI no está disponible  
Causa posible: la interfaz CDI está desactivada por motivos de seguridad.

### 11.1.2 Pruebas adicionales

Si no es posible identificar una causa clara del error o la razón del problema puede encontrarse tanto en el equipo como en la aplicación, puede llevar a cabo las pruebas adicionales:

1. Compruebe el valor digital de presión (indicador, PROFINET,...).
2. Compruebe que el equipo afectado funcione correctamente. Sustituya el equipo si el valor digital no se corresponde con el valor de presión esperado.
3. Encienda la simulación y compruebe el valor medido en AI de presión, ranura 1/subranura 1. Sustituya el sistema electrónico principal si el valor mostrado no corresponde al valor simulado.

## 11.2 Información de diagnóstico mediante LED



A0046179

Elemento	LED	Significado
1	Apagado	No hay corriente eléctrica
	El LED parpadea con luz verde	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Puesta en marcha del equipo hasta que haya un valor medido disponible</li> <li>▪ Reinicio del equipo en todas las interfaces del cliente</li> </ul>
	El LED está encendido permanentemente de color verde	Todo está OK
	El LED se apaga brevemente	Teclas de configuración
2	Apagado	No hay electricidad o no hay acoplador Ethernet
	El LED está encendido permanentemente de color amarillo	Conexión establecida
	El LED parpadea en amarillo	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Después de cada solicitud de datos del alojamiento: OFF/ON</li> <li>▪ Autocomprobación durante el encendido <sup>1)</sup></li> </ul>
3	Apagado	No hay corriente eléctrica
	El LED está encendido permanentemente de color verde	Todo está OK
	El LED parpadea en rojo	Diagnóstico de tipo "Advertencia" activo
	El LED está encendido permanentemente de color rojo	Diagnóstico de tipo "Alarma" activo
	El LED parpadea alternando entre color verde y rojo	Autocomprobación durante el arranque <sup>2)</sup>
4	Apagado	No hay alimentación o la dirección IP no está disponible
	El LED parpadea con luz verde	Se ha configurado la dirección IP, pero no se ha establecido una conexión
	El LED está encendido permanentemente de color verde	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Profinet: el equipo ha establecido al menos una relación de aplicaciones ES</li> <li>▪ CIP: se ha configurado una dirección IP, se ha establecido al menos una conexión CIP (cualquier clase de transporte) y una conexión de propiedad exclusiva no tiene tiempo de espera</li> </ul>
	El LED parpadea en rojo	Error de comunicación entre el equipo y el controlador
	El LED está encendido permanentemente de color rojo	CIP: Duplicar IP
	El LED parpadea alternando entre color verde y rojo	Autocomprobación durante el encendido <sup>2)</sup>

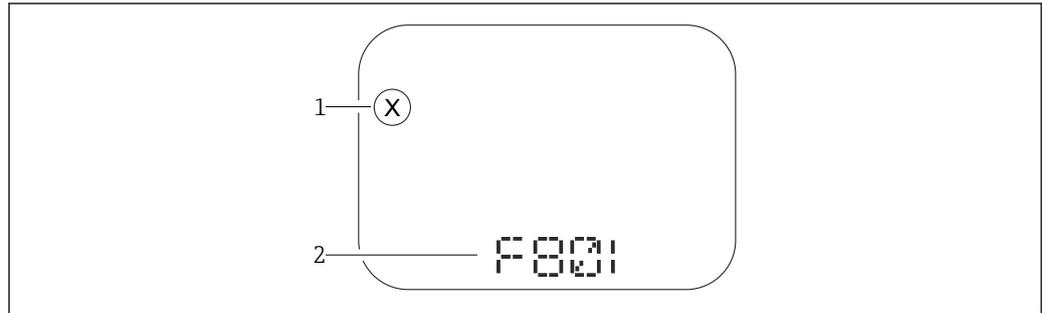
- 1) El LED se ilumina de color amarillo durante 0,25 segundos, se apaga y permanece en ese estado hasta que se completa la comprobación de encendido.
- 2) El LED se ilumina de color verde durante 0,25 segundos, luego se ilumina de color rojo durante 0,25 segundos, se apaga y permanece en ese estado hasta que se completa la comprobación de encendido.

## 11.3 Información de diagnóstico mostrada en el indicador local

### 11.3.1 Mensaje de diagnóstico

#### Indicador de valor medido y mensaje de diagnóstico en estado de alarma

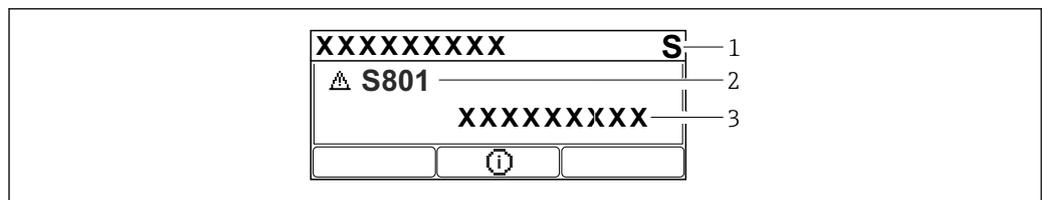
Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se muestran como un mensaje de diagnóstico en alternancia con la unidad.



A0043759

- 1 Señal de estado
- 2 Símbolo de estado con evento de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se muestran como un mensaje de diagnóstico en alternancia con la visualización del valor medido.



A0043103

- 1 Señal de estado
- 2 Símbolo de estado con evento de diagnóstico
- 3 Texto del evento

#### Señales de estado

F

##### Opción "Fallo (F)"

Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.

C

##### Opción "Control de funcionamiento (C)"

El equipo está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).

S

##### Opción "Out of specification (S)"

El equipo se ha configurado

- Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., al arrancar o durante una limpieza)
- Fuera de la configuración efectuada por el personal usuario (p. ej., nivel fuera del span configurado)

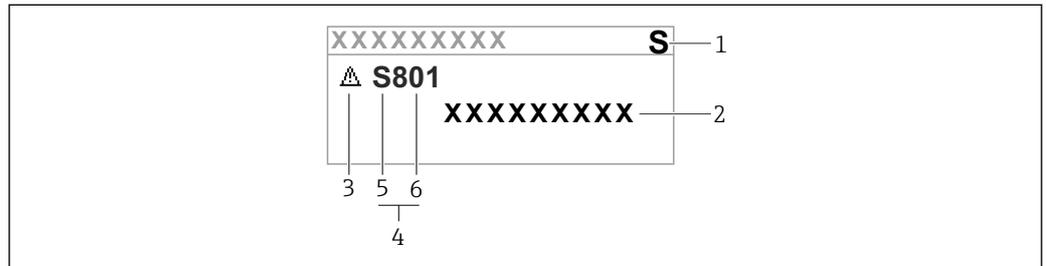
M

### Opción "Maintenance required (M)"

Requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.

### Evento de diagnóstico y texto del evento

El fallo puede identificarse mediante el evento de diagnóstico. El texto sobre el evento le brinda una ayuda al proporcionarle información sobre el fallo. Además, se visualiza el símbolo de estado correspondiente frente al evento de diagnóstico.



- 1 Señal de estado
- 2 Texto del evento
- 3 Símbolo de estado
- 4 Evento de diagnóstico
- 5 Señal de estado
- 6 Número del evento

Si se dan al mismo tiempo dos o más eventos de diagnóstico, solo se muestra el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.

### Parámetro "Activar diagnosticos"

Tecla

Abre el mensaje relativo a las medidas correctivas.

Tecla

Advertencias de reconocimiento.

Tecla

Volver al menú de configuración.

## 11.4 Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet

### 11.4.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo se muestran en el encabezado del navegador de internet una vez que el usuario ha iniciado sesión.

 Además, los eventos de diagnóstico ocurridos se pueden mostrar en Menú Diagnóstico.

### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo clasificando la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

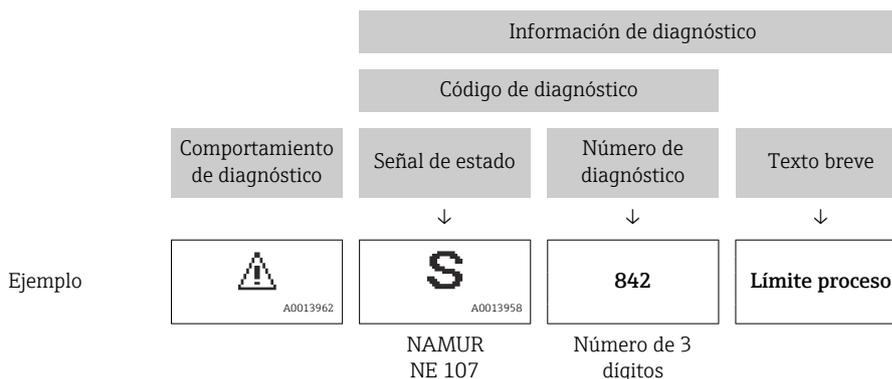
Símbolo	Significado
	<b>Fallo</b> Se ha producido un error de equipo El valor medido ya no es válido
	<b>Comprobación de funciones</b> El instrumento está en el modo de servicio (p. ej. durante una simulación)
	<b>Fuera de especificación</b> El equipo está funcionando fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
	<b>Mantenimiento requerido</b> El equipo requiere mantenimiento Los valores medidos siguen siendo válidos

 Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

### Información de diagnóstico

Equipos sin indicador: el fallo se puede identificar mediante la información de diagnóstico. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.

Equipos con indicador:



### 11.4.2 Visualización de medidas correctivas

Se proponen medidas correctivas para cada evento de diagnóstico a fin de asegurar la resolución rápida del problema. Las medidas correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

## 11.5 Lista de diagnósticos

### 11.5.1 Lista de eventos de diagnóstico

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
<b>Diagnóstico del sensor</b>				
062	Conexión de sensor defectuosa	Verificar la conexión del sensor	F	Alarm
081	Fallo sensor inicialización	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
100	Error de sensor	1. Reseteo el equipo 2. Contacte con el Servicio Endress+Hauser	F	Alarm
101	Temperatura del sensor	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperatura ambiente	F	Alarm
102	Error sensor incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
<b>Diagnóstico de la electrónica</b>				
232	Reloj en tiempo real defectuoso	Reemplazar electrónica principal	M	Warning
242	Firmware incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulo incompatible	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
263	Detectada incompatibilidad	Verificar el tipo de módulo electrónico	M	Warning
270	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos inconsistente	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
287	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	M	Warning
331	Actualización firmware fallida	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	M	Warning
332	Falló la escritura en el HistoROM	1. Sustituir circuito interface 2. Ex d/XP, sustituir transmisor	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
388	Electronica e HistoROM defectuosa	1. Reinicia el dispositivo 2. Reemplace la electrónica y el histoROM 3. Póngase en contacto con el servicio	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
<b>Diagnóstico de la configuración</b>				
410	Transferencia de datos errónea	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	S	Warning
435	Fallo de linealización	Verificar datos de los puntos y span mínimo	F	Alarm
436	Fecha/hora incorrecta	Verifique la configuración de fecha y hora.	M	Warning <sup>1)</sup>
437	Config. incompatible	1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo	M	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	S	Warning
500	Alerta de proceso presión	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	C	Warning <sup>1)</sup>
501	Alerta de proceso variable escalada	1. Verificar condiciones de proceso 2. Verificar configuración de la variable escalada	C	Warning <sup>1)</sup>
502	Proceso de alerta temperatura	1. Verificar temperatura de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	C	Warning <sup>1)</sup>
<b>Diagnóstico del proceso</b>				
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	S	Warning
802	Voltaje de alimentación demasiado alto	Disminuir voltaje de alimentación	S	Warning
811	Conexión APL fallida	Conecte el dispositivo de campo solo al puerto APL	F	Alarm
822	Sensor de temperatura fuera de rango	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperaura ambiente	S	Warning
825	Temperatura de la electrónica	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
841	Rango de trabajo	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar rango del sensor	S	Warning <sup>1)</sup>

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
900	Detectada una señal de alto ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
901	Detectada una señal de ruido baja	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
902	Detectada min. señal ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
906	Detectada señal fuera de rango	1. Información del proceso. Sin acción. 2. Reconstruir valor base. 3. Adaptar límites del rango de señal	S	Warning <sup>1)</sup>

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

## 11.6 Lista de diagnósticos

Todos los mensajes de diagnóstico que se encuentran actualmente en la cola se pueden mostrar en Submenú **Lista de diagnósticos**.

### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
<b>Diagnóstico del sensor</b>				
062	Conexión de sensor defectuosa	Verificar la conexión del sensor	F	Alarm
081	Fallo sensor inicialización	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
100	Error de sensor	1. Reseteo el equipo 2. Contacte con el Servicio Endress+Hauser	F	Alarm
101	Temperatura del sensor	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperatura ambiente	F	Alarm
102	Error sensor incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
<b>Diagnóstico de la electrónica</b>				
232	Reloj en tiempo real defectuoso	Reemplazar electrónica principal	M	Warning
242	Firmware incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
252	Módulo incompatible	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
263	Detectada incompatibilidad	Verificar el tipo de módulo electrónico	M	Warning
270	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos inconsistente	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
287	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	M	Warning
331	Actualización firmware fallida	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	M	Warning
332	Falló la escritura en el HistoROM	1. Sustituir circuito interface 2. Ex d/XP, sustituir transmisor	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
388	Electronica e HistoROM defectuosa	1. Reinicia el dispositivo 2. Reemplace la electrónica y el histoROM 3. Póngase en contacto con el servicio	F	Alarm
<b>Diagnóstico de la configuración</b>				
410	Transferencia de datos errónea	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	S	Warning
435	Fallo de linealización	Verificar datos de los puntos y span mínimo	F	Alarm
436	Fecha/hora incorrecta	Verifique la configuración de fecha y hora.	M	Warning <sup>1)</sup>
437	Config. incompatible	1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo	M	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	S	Warning
500	Alerta de proceso presión	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	C	Warning <sup>1)</sup>
501	Alerta de proceso variable escalada	1. Verificar condiciones de proceso 2. Verificar configuración de la variable escalada	C	Warning <sup>1)</sup>
502	Proceso de alerta temperatura	1. Verificar temperatura de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	C	Warning <sup>1)</sup>
<b>Diagnóstico del proceso</b>				
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	S	Warning
802	Voltaje de alimentación demasiado alto	Disminuir voltaje de alimentación	S	Warning
811	Conexión APL fallida	Conecte el dispositivo de campo solo al puerto APL	F	Alarm
822	Sensor de temperatura fuera de rango	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperaura ambiente	S	Warning
825	Temperatura de la electrónica	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
841	Rango de trabajo	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar rango del sensor	S	Warning <sup>1)</sup>
900	Detectada una señal de alto ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
901	Detectada una señal de ruido baja	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
902	Detectada min. señal ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
906	Detectada señal fuera de rango	1. Información del proceso. Sin acción. 2. Reconstruir valor base. 3. Adaptar límites del rango de señal	S	Warning <sup>1)</sup>

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

## 11.7 Libro de registro de eventos

### 11.7.1 Historia de eventos

El submenú **Lista de eventos** proporciona una visión general cronológica de los mensajes de evento que se han generado <sup>3)</sup>.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos

Se pueden visualizar como máximo 100 mensajes de evento en orden cronológico.

El historial de eventos contiene entradas de los tipos siguientes:

- Eventos de diagnóstico
- Eventos de información

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ☺: Ocurrencia del evento
  - ☹: Fin del evento
- Evento de información
  - ☺: Ocurrencia del evento

### 11.7.2 Filtrado del libro de registro de eventos

Los filtros se pueden usar para determinar la categoría de mensajes de evento que se muestra en el Submenú **Lista de eventos**.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos

### 11.7.3 Visión general sobre eventos de información

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11074	Verificación del instrumento activa
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada
I1335	Firmware cambiado

3) En caso de manejo mediante FieldCare, la lista de eventos se puede visualizar con la función "Lista de eventos/HistoROM" en FieldCare.

Número de información	Nombre de información
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1440	Electrónica principal cambiada
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1551	Fijado el error de asignación
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1554	Secuencia de seguridad iniciada
I1555	Secuencia de seguridad confirmada
I1556	Modo de seguridad apagado
I1663	Apagado
I1666	Reloj sincronizado
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1956	Borrar

#### 11.7.4 Visión general sobre eventos de información

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11074	Verificación del instrumento activa
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada
I1335	Firmware cambiado
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1440	Electrónica principal cambiada
I1444	Verificación del instrumento pasada

Número de información	Nombre de información
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1551	Fijado el error de asignación
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1554	Secuencia de seguridad iniciada
I1555	Secuencia de seguridad confirmada
I1556	Modo de seguridad apagado
I1663	Apagado
I1666	Reloj sincronizado
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1956	Borrar

## 11.8 Reinicio del equipo

### 11.8.1 Resetear contraseña a través del software de configuración

Ingrese un código para restablecer la contraseña actual 'Mantenimiento'.

El código es entregado por su soporte local.

Navegación: Sistema → Gestión de usuarios → Resetear contraseña → Resetear contraseña

Resetear contraseña

 Para conocer más detalles, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo".

### 11.8.2 Resetear dispositivo a través del software de configuración

Borrar la configuración del instrumento -total o parcialmente - a un estado definido

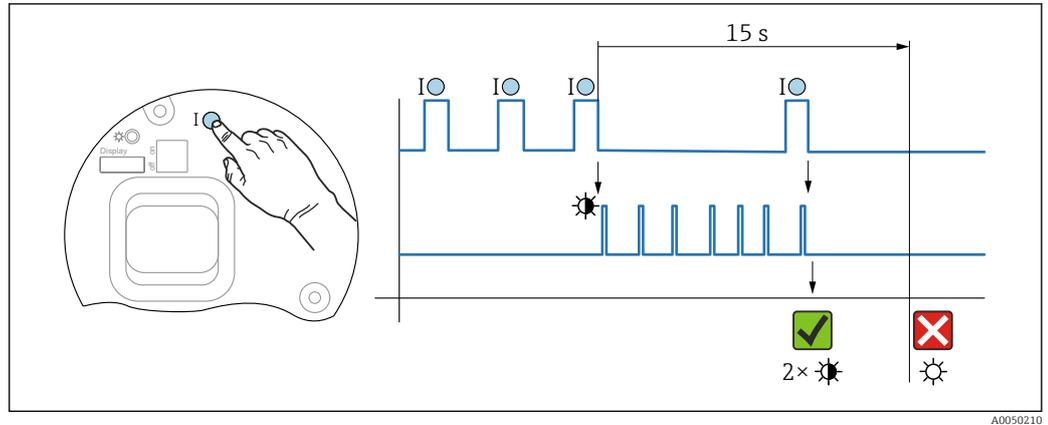
Navegación: Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

Parámetro **Resetear dispositivo**

 Para conocer más detalles, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo".

### 11.8.3 Reiniciar el equipo mediante las teclas del módulo de la electrónica

#### Restablecer la contraseña



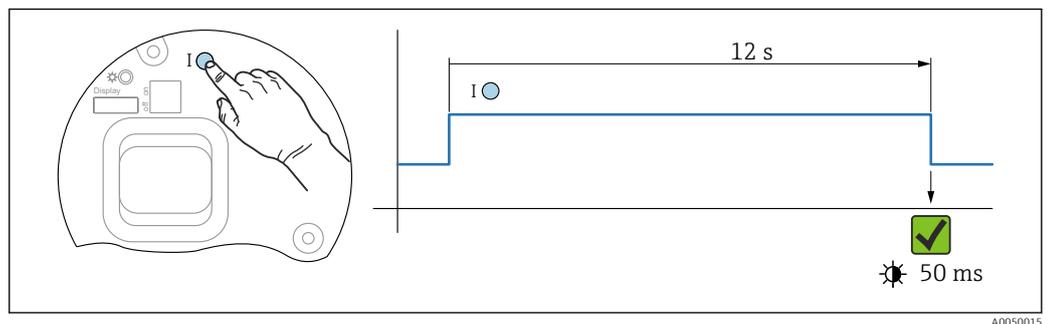
10 Secuencia: reinicio de la contraseña

#### Borrado/reinicio de la contraseña

1. Pulse tres veces la tecla de configuración I.
  - ↳ Se inicia la función Reiniciar contraseña; el LED parpadea.
2. Pulse una vez la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s.
  - ↳ La contraseña se ha reiniciado; el LED parpadea brevemente.

Si no se pulsa la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s, la acción queda cancelada y el LED deja de estar encendido.

#### Restablecimiento del equipo al ajuste de fábrica



11 Secuencia: ajuste de fábrica

#### Restablecimiento del equipo al ajuste de fábrica

- ▶ Pulse la tecla de configuración I durante 12 s por lo menos.
  - ↳ Los datos del equipo se reinician al ajuste de fábrica; el LED parpadea brevemente.

### 11.9 Historial del firmware

- i** Se puede pedir explícitamente una determinada versión de firmware mediante la estructura de pedido del producto. Así se puede asegurar la compatibilidad de la versión de firmware con una integración de sistema existente o prevista.

### **11.9.1 Versión 01.00.zz**

Software original

## 12 Mantenimiento

### 12.1 Trabajos de mantenimiento

En este capítulo se describe el mantenimiento de los componentes físicos del equipo.

#### 12.1.1 Anillos de montaje enrasado

 El uso de anillos de montaje enrasado permite limpiar la membrana sin necesidad de retirar el equipo del proceso.

Para obtener más información, póngase en contacto con la oficina de ventas de Endress+Hauser.

#### 12.1.2 Limpieza externa

##### Notas en torno a la limpieza

- Utilice detergentes que no corroan las superficies ni las juntas
- Evite que la membrana sufra daños mecánicos, p. ej., debido al uso de objetos afilados
- Tenga en cuenta el grado de protección del equipo

## 13 Reparación

### 13.1 Información general

#### 13.1.1 Planteamiento de las reparaciones

De conformidad con el planteamiento de las reparaciones de Endress+Hauser, los equipos tienen un diseño modular y las reparaciones son llevadas a cabo por el personal de servicios de Endress+Hauser o por los mismos clientes, si cuentan con la formación apropiada.

Las piezas de repuesto se agrupan en kits lógicos con las instrucciones de sustitución asociadas.

Para obtener más información sobre el servicio técnico y las piezas de repuesto, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

#### 13.1.2 Reparación de equipos con certificado Ex

##### ADVERTENCIA

**Una reparación incorrecta puede comprometer la seguridad eléctrica.**

Riesgo de explosión

- ▶ Las reparaciones en los equipos que cuentan con certificado Ex deben ser efectuadas por el personal de servicios de Endress+Hauser o por personal especialista conforme a las normativas nacionales.
- ▶ Se deben satisfacer las normas correspondientes y las normativas nacionales sobre zonas con peligro de explosión, las instrucciones de seguridad y los certificados.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Indique el sistema de identificación del equipo en la placa de identificación. Únicamente se pueden usar como repuestos piezas que sean idénticas.
- ▶ Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones.
- ▶ Solo el personal de servicio técnico de Endress+Hauser está autorizado para modificar un equipo certificado y convertirlo en otro igualmente certificado.

### 13.2 Piezas de repuesto

- Algunos componentes reemplazables del equipo están identificados por una placas de identificación de pieza de repuesto. Aquí se incluye información acerca de las piezas de recambio.
- Todas las piezas de repuesto del equipo de medición están enumeradas junto con su código de producto en *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) y pueden se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.



Número de serie del equipo:

- Se encuentra en las placas de identificación del equipo y de la pieza de repuesto.
- Se puede consultar mediante el software del equipo.

### 13.3 Devoluciones

El equipo se debe devolver si requiere una calibración de fábrica o si se ha pedido o entregado un equipo erróneo.

Conforme a la normativa legal y en calidad de empresa certificada ISO, Endress+Hauser debe cumplir con determinados procedimientos para el manejo de los equipos devueltos que hayan estado en contacto con el producto. A fin de asegurar la devolución del equipo de forma rápida, profesional y segura, lea el procedimiento y las condiciones de devolución que encontrará en la página web de Endress+Hauser [www.services.endress.com/return-material](http://www.services.endress.com/return-material).

- ▶ Seleccione el país.
  - ↳ Se accederá al sitio web de la oficina de ventas correspondiente, que incluye toda la información necesaria para las devoluciones.
- 1. Si el país en cuestión no estuviese en la lista:  
Haga clic sobre el enlace "Choose your location".
  - ↳ Se abrirá seguidamente una visión general con todas las oficinas de ventas y representantes de Endress+Hauser.
- 2. Póngase en contacto con el centro de ventas de Endress+Hauser responsable de su zona.

### 13.4 Eliminación de residuos



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

## 14 Accesorios

### 14.1 Accesorios específicos para el equipo

#### 14.1.1 Accesorios mecánicos

- Soporte de montaje para la caja
- Soporte de montaje para distribuidores
- Manifolds:
  - Los manifolds se pueden pedir como accesorio **incluido** (los tornillos y las juntas de montaje vienen incluidos)
  - Los manifolds se pueden pedir como accesorio **montado** (los manifolds montados se suministran con una prueba de fugas documentada)
  - Los certificados (p. ej. el 3.1 de materiales y NACE) y las pruebas (p. ej. PMI y de presión) que se soliciten con el equipo se refieren al transmisor y al manifold
  - Durante la vida útil de las válvulas, es posible que haga falta volver a apretar todo el juego
- Adaptador de brida oval
- Adaptador de calibración 5/16"-24 UNF, para enroscar en las válvulas de purga
- Tapas de protección ambiental



Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

#### 14.1.2 Conectores macho

- Conector macho M12 90°, IP 67, cable de 5 m, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12 90°, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni



Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

#### 14.1.3 Accesorio soldado



Para los detalles, véase la documentación TI00426F/00/EN "Casquillos para soldar, adaptadores a proceso y bridas".

### 14.2 Device Viewer

Todas las piezas de repuesto del equipo, junto con el código de producto, se enumeran en el *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)).

## 15 Datos técnicos

### 15.1 Salida

Señal de salida	<b>PROFINET con Ethernet APL</b> 10BASE-T1L, a 2 hilos 10 Mbit																
Señal en alarma	Señal de interrupción conforme a la recomendación NAMUR NE 43. PROFINET con Ethernet-APL: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conforme a "Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos descentralizados", versión 2.4</li> <li>■ Diagnóstico del equipo conforme al Perfil 4.02 de PROFINET PA</li> </ul>																
Atenuación	Una amortiguación afecta a todas las salidas (señal de salida, indicador). Es posible activar la amortiguación del modo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mediante el indicador en campo, Bluetooth, la consola o el PC con software de configuración, de modo continuo de 0 a 999 segundos</li> <li>■ Ajuste de fábrica: 1 s</li> </ul>																
Datos para conexión Ex	Véase la documentación técnica aparte (instrucciones de seguridad [XA]) en <a href="http://www.endress.com/download">www.endress.com/download</a> .																
Linealización	La función de linealización del equipo permite al usuario convertir el valor medido a cualquier unidad de altura o volumen. Se pueden introducir tablas de linealización definidas por el usuario de hasta 32 pares de valores, tanto de manera manual como semiautomática.																
Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial	Parámetro <b>Supresión de caudal residual</b> : Cuando el Parámetro <b>Supresión de caudal residual</b> está activado, se suprimen los flujos pequeños que pueden dar lugar a grandes fluctuaciones en el valor medido.  El Parámetro <b>Supresión de caudal residual</b> se ajusta al 5 % de manera predeterminada cuando el Parámetro <b>Función transferencia corriente de solda</b> está ajustado a Opción <b>Raíz cuadrada</b> .																
Datos específicos del protocolo	<b>PROFINET con Ethernet APL</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td><b>Protocolo</b></td> <td>Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4</td> </tr> <tr> <td><b>Tipo de comunicaciones</b></td> <td>Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L</td> </tr> <tr> <td><b>Clase de conformidad</b></td> <td>Clase de conformidad B</td> </tr> <tr> <td><b>Clase Netload</b></td> <td>Netload Clase II</td> </tr> <tr> <td><b>Velocidad de transmisión en baudios</b></td> <td>Automática a 10 Mbit/s con detección de dúplex total</td> </tr> <tr> <td><b>Duración de los ciclos</b></td> <td>A partir de 32 ms</td> </tr> <tr> <td><b>Polaridad</b></td> <td>Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD</td> </tr> <tr> <td><b>Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)</b></td> <td>Sí</td> </tr> </table>	<b>Protocolo</b>	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4	<b>Tipo de comunicaciones</b>	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L	<b>Clase de conformidad</b>	Clase de conformidad B	<b>Clase Netload</b>	Netload Clase II	<b>Velocidad de transmisión en baudios</b>	Automática a 10 Mbit/s con detección de dúplex total	<b>Duración de los ciclos</b>	A partir de 32 ms	<b>Polaridad</b>	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD	<b>Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)</b>	Sí
<b>Protocolo</b>	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4																
<b>Tipo de comunicaciones</b>	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L																
<b>Clase de conformidad</b>	Clase de conformidad B																
<b>Clase Netload</b>	Netload Clase II																
<b>Velocidad de transmisión en baudios</b>	Automática a 10 Mbit/s con detección de dúplex total																
<b>Duración de los ciclos</b>	A partir de 32 ms																
<b>Polaridad</b>	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD																
<b>Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)</b>	Sí																

<b>Asistencia para sistemas redundantes</b>	Sistema redundante S2 (2 bloques aritméticos con 1 punto de acceso a red)
<b>Perfil del equipo</b>	Identificador de interfaz de aplicación 0xB310 Dispositivo genérico
<b>ID del fabricante</b>	0x11
<b>ID del tipo de equipo</b>	A231
<b>Ficheros descriptores del equipo (GSD, FDI, DTM, DD)</b>	Información y ficheros en: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento</li> <li>▪ <a href="http://www.profinet.org">www.profinet.org</a></li> </ul>
<b>Conexiones admitidas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 x AR (conexión AR con el Controlador de E/S)</li> <li>▪ 1 x AR (conexión AR permitida con el equipo supervisor de E/S)</li> <li>▪ 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Salida CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación)</li> </ul>
<b>Opciones de configuración del equipo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare)</li> <li>▪ Navegador de internet</li> <li>▪ El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo</li> <li>▪ Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio</li> </ul>
<b>Configuración del nombre del equipo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Protocolo DCP</li> <li>▪ Protocolo PDM (Process Device Manager)</li> <li>▪ Servidor web integrado</li> </ul>
<b>Funciones compatibles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identificación y mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sistema de control</li> <li>▪ Placa de identificación</li> </ul> </li> <li>▪ Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido</li> <li>▪ Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo</li> <li>▪ Funcionamiento del equipo mediante aplicaciones de software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)</li> </ul>
<b>Integración en el sistema</b>	Para información sobre la integración en un sistema, véase el Manual de instrucciones <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Transmisión cíclica de datos</li> <li>▪ Visión general y descripción de los módulos</li> <li>▪ Codificación de estado</li> <li>▪ Configuración de inicio</li> <li>▪ Ajuste de fábrica</li> </ul>

## 15.2 Entorno

Rango de temperatura ambiente

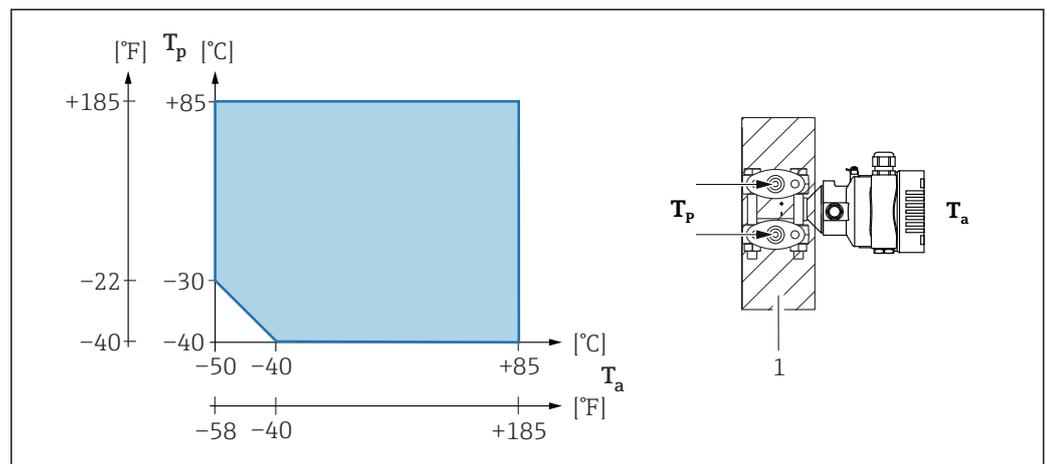
Los valores siguientes son válidos hasta temperaturas de proceso de +85 °C (+185 °F). A temperaturas de proceso superiores, la temperatura ambiente admisible se reduce.

- Sin indicador de segmentos o indicador gráfico:
  - Estándar: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
  - Disponible como opción: -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vida útil y prestaciones restringidas
  - Disponible como opción: -54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador de segmentos o indicador gráfico: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitaciones en las propiedades ópticas, como la velocidad de indicación y el contraste. Puede usarse sin limitaciones hasta -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)  
Indicador de segmentos: hasta -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vida útil y prestaciones restringidas
- Caja separada: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Equipos con lubricante inerte: temperatura ambiente y de proceso mínimas -20 °C (-4 °F)

### Temperatura ambiente $T_a$ según la temperatura de proceso $T_p$

La conexión a proceso debe estar totalmente aislada en caso de temperaturas ambiente por debajo de -40 °C (-40 °F).



1 Material aislante

### Área de peligro

- Para equipos que se utilizan en zonas con peligro de explosión, véanse las Instrucciones de seguridad, los Planos de instalación o los Planos de control
- Los equipos que cuentan con los certificados más habituales de protección contra explosiones (p. ej. ATEX/IEC Ex, etc.) se pueden utilizar en atmósferas explosivas con una temperatura ambiente de -54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F) (disponible como opción). Las funciones de la protección contra explosiones Ex ia están garantizadas para temperaturas ambiente hasta -50 °C (-58 °F) (disponible como opción). A temperaturas  $\leq -50$  °C (-58 °F), la protección contra explosiones está garantizada por la caja en caso de contar con el tipo de protección de envolvente antideflagrante (Ex d). No se puede garantizar por completo la funcionalidad del transmisor. Ya no es posible garantizar las funciones Ex ia.

Temperatura de almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin indicador LCD:             <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estándar: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)</li> <li>■ Disponible como opción: -50 ... +90 °C (-58 ... +194 °F) con vida útil y ejecución restringidas</li> <li>■ Disponible opcionalmente: -54 ... +90 °C (-65 ... +194 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos Ex d pueden resultar dañados permanentemente</li> </ul> </li> <li>■ Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)</li> <li>■ Caja independiente: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)</li> </ul> <p>Con conector M12, acodado: -25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)</p>
Altitud de funcionamiento	Hasta 5 000 m (16 404 ft) sobre el nivel del mar.
Clase climática	<p>Se cumplen los requisitos de la clase 4K4H (temperatura del aire: -20 ... +55 °C (-4 ... +131 °F), humedad relativa: 4 a 100 %) conforme a la norma DIN EN 60721-3-4.</p> <p>Es posible la presencia de condensaciones.</p>
Atmósfera	<p><b>Funcionamiento en ambiente muy corrosivo</b></p> <p>Es posible solicitar resistencia a corrosión anódica como "accesorio montado".</p>
Grado de protección	<p>Prueba en conformidad con IEC 60529 y NEMA 250-2014</p> <p><b>Conexión al proceso y a la caja</b></p> <p>IP66/68, TIPO 4X/6P (IP68: (1,83 mH<sub>2</sub>O durante 24 h))</p> <p><b>Entradas de cable</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prensaestopas M20, plástico, IP 66/68 TIPO 4X/6P</li> <li>■ Prensaestopas M20, latón niquelado, IP 66/68 TIPO 4X/6P</li> <li>■ Prensaestopas M20, 316L, IP 66/68 TIPO 4X/6P</li> <li>■ Rosca M20, IP 66/68 TIPO 4X/6P</li> <li>■ Rosca G 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente</li> <li>■ Rosca NPT 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P</li> <li>■ Conector provisional para protección durante el transporte: IP 22, TIPO 2</li> <li>■ Conector HAN7D, 90° IP65 NEMA tipo 4X</li> <li>■ Conector M12 Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA de tipo 4X Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA de tipo 1</li> </ul>

**AVISO****Conector M12 y conector HAN7D: un montaje incorrecto puede invalidar la clase de protección IP.**

- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado presenta unas especificaciones técnicas en conformidad con IP 67 NEMA de tipo 4X..
- ▶ Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

**Conexión a proceso y adaptador a proceso cuando se usa la caja separada***Cable de FEP*

- IP 69 (en el lateral del sensor)
- IP 66 TIPO 4/6P
- IP 68 (1,83 mH<sub>2</sub>O durante 24 h) TIPO 4/6P

*Cable de PE*

- IP 69 (en el lateral del sensor)
- IP 66 TIPO 4/6P
- IP 68 (1,83 mH<sub>2</sub>O durante 24 h) TIPO 4/6P

## Resistencia a vibraciones

**Caja de compartimento único**

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN100)	10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

**Caja de aluminio de compartimento doble**

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

**Caja de acero inoxidable de compartimento doble**

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN63)	10 Hz a 60 Hz: ±0,075 mm (0,0030 in) 60 Hz a 500 Hz: 1 g	15 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz a 500 Hz: 2 g	15 g

**Caja de compartimento doble, forma de L**

Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g

**Compatibilidad  
electromagnética (EMC)**

- Compatibilidad electromagnética conforme a la serie EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE 21)
- En relación con la seguridad de funcionamiento (SIL), se satisfacen los requisitos que exigen las normas EN 61326-3-x
- Desviación máxima por influencia de las interferencias: < 0,5 % del span para todo el rango de medición (TD 1:1)

Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.

### 15.3 Proceso

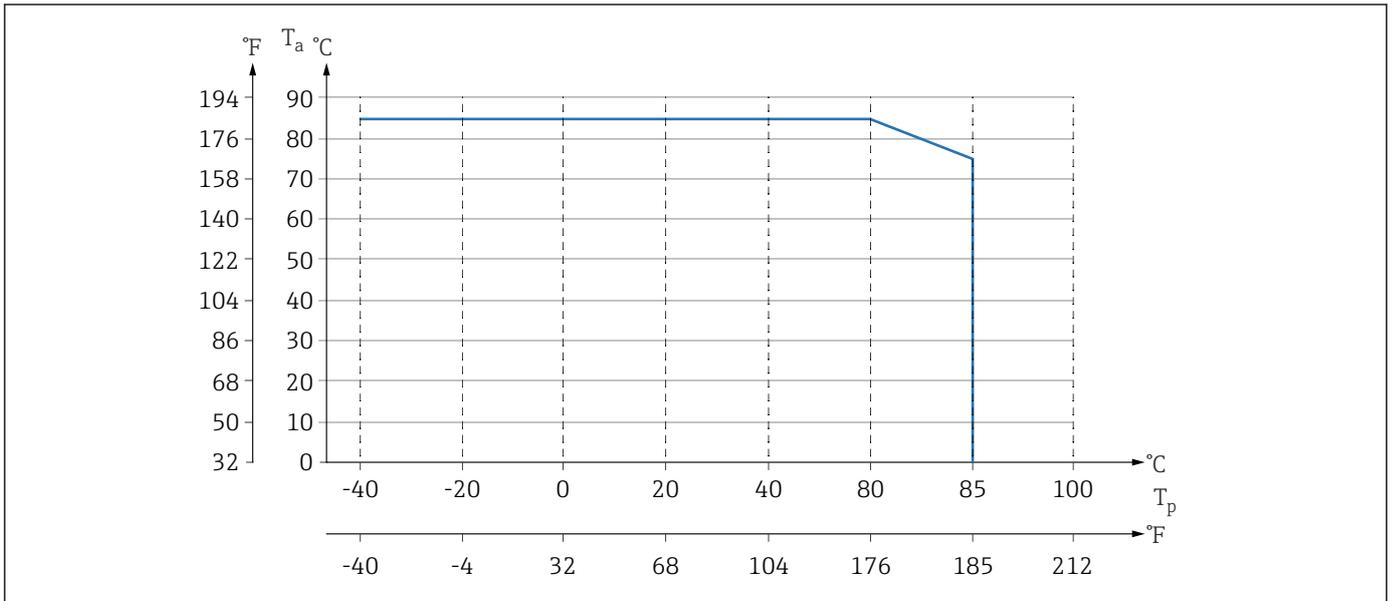
Rango de temperatura del proceso

**AVISO**

La temperatura de proceso admisible depende del tipo de conexión a proceso, la temperatura ambiente y el tipo de homologación.

- Para la selección del equipo es necesario tener en cuenta todos los datos de temperatura de este documento.

**Equipos sin manifold**



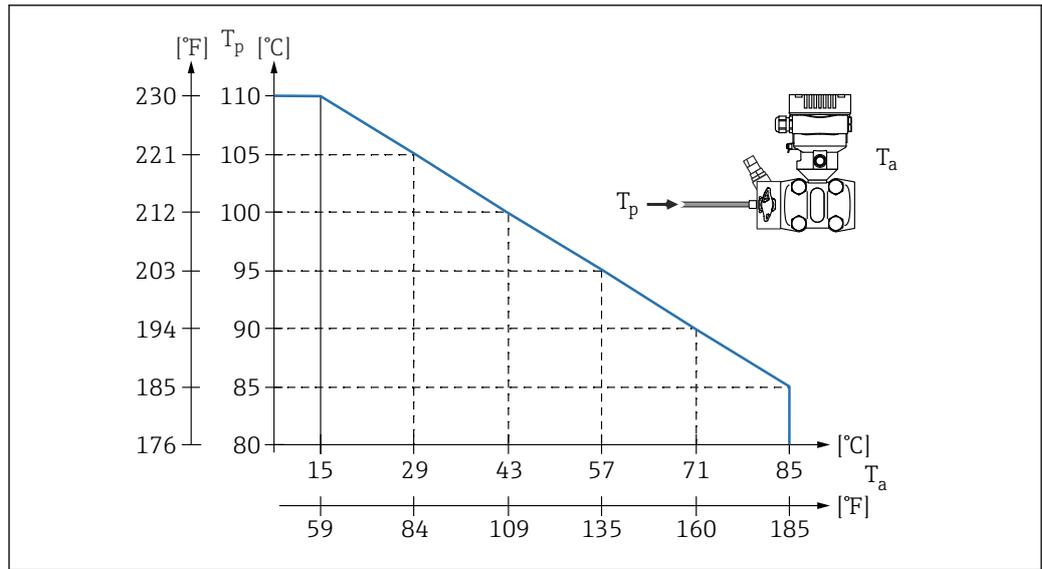
12 Los valores son válidos para montaje vertical sin aislamiento.

$T_p$  Temperatura del proceso  
 $T_a$  Temperatura ambiente

**Equipos con un manifold**

La máxima temperatura de proceso admisible en el distribuidor es 110 °C (230 °F).

Si la temperatura de proceso es >85 °C (185 °F)C y en un manifold hay instaladas en horizontal bridas laterales sin aislar, es aplicable una temperatura ambiente reducida (véase el gráfico siguiente).



A0043580

$T_a$  Temperatura ambiente máxima en la batería  
 $T_p$  Temperatura de proceso máxima en la batería

### Aplicación con oxígeno (gaseoso)

El oxígeno y otros gases pueden reaccionar de forma explosiva con aceites, grasas y plásticos. Es necesario tomar las precauciones siguientes:

- Todos los componentes del sistema, como los equipos, se deben limpiar según establecen los requisitos nacionales.
- Según los materiales empleados, en las aplicaciones con oxígeno no se deben superar ciertos valores máximos de temperatura y presión.

La limpieza del equipo (sin accesorios) se ofrece como servicio opcional.

- $p_{m\acute{a}x.}$ : 80 bar (1 200 psi)
- $T_{m\acute{a}x.}$ : 60 °C (140 °F)

### Juntas

Junta	Temperatura	Especificaciones de presión
FKM	-20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi): $T_{min.}$ -15 °C (+5 °F)
FKM Limpiado de aceite y grasa	-10 ... +85 °C (+14 ... +185 °F)	-
FKM Limpiado para servicio de oxígeno	-10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)	-
FFKM	-10 ... +85 °C (+14 ... +185 °F)	PMT: 160 bar (2 320 psi)
	-25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)	PMT: 100 bar (1 450 psi)
EPDM	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)	-
PTFE <sup>1)</sup>	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura de proceso mínima: -20 °C (-4 °F)
PTFE <sup>1)</sup> Limpiado para aplicaciones con oxígeno	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura de proceso mínima: -20 °C (-4 °F)

1) Para células de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi): En caso de presiones constantemente elevadas ( $\geq 63$  bar (913,5 psi)) junto con bajas temperaturas de proceso ( $< -10$  °C (+14 °F)), use juntas de FKM, EPDM o FFKM.

Rango de temperaturas de proceso (temperatura en el transmisor)

#### Equipo sin manifold

- $-40 \dots +85 \text{ °C}$  ( $-40 \dots +185 \text{ °F}$ )  
Opcionalmente están disponibles temperaturas más bajas.
- Téngase en cuenta el rango de temperaturas de proceso de la junta

#### Equipo con un manifold

La temperatura de proceso máxima admisible en el manifold es  $110 \text{ °C}$  ( $230 \text{ °F}$ ) (restringida por la norma IEC).

Para temperaturas de proceso superiores a  $85 \text{ °C}$  ( $185 \text{ °F}$ ) en un manifold en el que no hay bridas laterales sin aislamiento instaladas horizontalmente se utiliza una temperatura ambiente reducida, hasta una temperatura ambiente máxima, que se calcula según la fórmula siguiente:

$$T_{\text{Temperatura\_ambiente\_max}} = 85 \text{ °C} - 2,8 \cdot (T_{\text{Temperatura\_proceso}} - 85 \text{ °C})$$

$$T_{\text{Temperatura\_ambiente\_max}} = 185 \text{ °F} - 2,8 \cdot (T_{\text{Temperatura\_proceso}} - 185 \text{ °F})$$

$$T_{\text{Temperatura\_ambiente\_max}} = \text{temperatura ambiente máxima en } \text{°C} \text{ o } \text{°F}$$

$$T_{\text{Temperatura\_proceso}} = \text{temperatura de proceso en un manifold en } \text{°C} \text{ o } \text{°F}$$

Rango de presión del proceso

#### Especificaciones de presión

##### ADVERTENCIA

**La presión máxima para el equipo depende del componente de calificación más baja con respecto a la presión (los componentes son: la conexión a proceso y las piezas o los accesorios opcionales instalados).**

- ▶ Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.
- ▶ Presión máxima de trabajo (PMT): el valor de PMT está indicado en la placa de identificación. Este valor está basado en una temperatura de referencia de  $+20 \text{ °C}$  ( $+68 \text{ °F}$ ) y se puede aplicar al equipo durante un periodo ilimitado de tiempo. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT. En cuanto a los valores de presión admisibles para las bridas a altas temperaturas, consúltense las normas siguientes: EN 1092-1 (los materiales 1.4435 y 1.4404 se agrupan conjuntamente en EN 1092-1, por lo que se refiere a la propiedad de estabilidad/temperatura; la composición química de ambos materiales puede ser idéntica); ASME B 16.5a, JIS B 2220 (en cada caso es válida la última versión de la norma). Los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT pueden encontrarse en las secciones correspondientes de la información técnica.
- ▶ El límite de sobrepresión es la presión máxima a la que se puede someter un equipo durante una prueba. Es mayor que la presión de trabajo máxima por un determinado factor. Este valor está basado en una temperatura de referencia de  $+20 \text{ °C}$  ( $+68 \text{ °F}$ ).
- ▶ La Directiva sobre equipos a presión (Directiva 2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PS". La abreviatura "PS" corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.
- ▶ En el caso de combinaciones de rango de la célula de medición y conexiones a proceso en las que el límite de sobrepresión (LSP) de la conexión a proceso sea menor que el valor nominal de la célula de medición, el equipo se ajusta de fábrica, como máximo absoluto, al valor LSP de la conexión a proceso. Si se debe usar todo el rango de la célula de medición, seleccione una conexión a proceso con un valor LSP mayor ( $1,5 \times \text{PN}$ ;  $\text{PMT} = \text{PN}$ ).
- ▶ Aplicaciones con oxígeno: no rebasar los valores para  $P_{\text{máx}}$  y  $T_{\text{máx}}$ .
- ▶ Las células de medición se han diseñado para presiones nominales elevadas con cambio de carga. Compruebe el punto cero con frecuencia en el caso de cambios de carga recurrentes que alcancen la presión nominal  $0 \dots 320 \text{ bar}$  ( $0 \dots 4\,641 \text{ psi}$ ) y  $0 \dots 420 \text{ bar}$  ( $0 \dots 6\,092 \text{ psi}$ ).
- ▶ Para las células de medición de  $10 \text{ mbar}$  ( $0,15 \text{ psi}$ ) y  $30 \text{ mbar}$  ( $0,45 \text{ psi}$ ): Compruebe con regularidad el punto cero a presiones  $\geq 63 \text{ bar}$  ( $913,5 \text{ psi}$ ).

**Presión de rotura**

En cuanto a la presión de rotura especificada, cabe esperar la destrucción completa de las piezas sometidas a presión y/o una fuga en el equipo. Por consiguiente, es imperativo evitar tales condiciones de funcionamiento mediante la planificación y el dimensionado adecuados de sus instalaciones.

---

Aplicaciones con gases  
ultrapuros

Endress+Hauser también ofrece equipos para aplicaciones especiales, como gas ultrapuro, que se limpian de aceite y grasa. No aplican restricciones especiales con respecto a las condiciones de proceso con estos equipos.

---

Aplicaciones de hidrógeno

Una membrana metálica **recubierta de oro** ofrece protección universal contra la difusión de hidrógeno, tanto en las aplicaciones con gas como en las aplicaciones con soluciones de base acuosa.

## Índice alfabético

### A

Acceso de escritura . . . . .	34
Acceso de lectura . . . . .	34
Ajustes	
Adaptar el equipo a las condiciones de proceso . . . . .	65
Autorización de acceso a parámetros	
Acceso de escritura . . . . .	34
Acceso de lectura . . . . .	34

### B

Bloqueo del equipo, estado . . . . .	65
--------------------------------------	----

### C

Código de acceso . . . . .	34
Entrada incorrecta . . . . .	34

### D

Datos sobre la versión del equipo . . . . .	44
Declaración de conformidad . . . . .	10
Device Viewer . . . . .	84
DeviceCare . . . . .	43
Fichero descriptor del dispositivo . . . . .	44
Diagnóstico	
Símbolos . . . . .	70
Documentación sobre el instrumento	
Documentación complementaria . . . . .	7

### E

Elementos de configuración	
Mensaje de diagnóstico . . . . .	71
Eliminación de residuos . . . . .	85
Evento de diagnóstico . . . . .	71
Eventos de diagnóstico . . . . .	69, 70

### F

Fichero maestro del equipo	
GSD . . . . .	44
Ficheros de descripción del equipo . . . . .	44
FieldCare . . . . .	43
Fichero descriptor del dispositivo . . . . .	44
Función . . . . .	43
Filtrado del libro de registro de eventos . . . . .	78
Firmware	
Fecha de lanzamiento . . . . .	44
Funcionamiento seguro . . . . .	9

### G

Giro del módulo indicador . . . . .	26
-------------------------------------	----

### H

Historia de eventos . . . . .	78
-------------------------------	----

### I

Indicador local	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	

### Información de diagnóstico

Diseño, descripción . . . . .	72
Navegador de internet . . . . .	71
Instrucciones de seguridad	
Básicas . . . . .	9
Integración APL . . . . .	44
Interfaz de servicio (CDI) . . . . .	43, 51

### L

Lanzamiento del software . . . . .	44
Lectura de valores medidos . . . . .	65
Limpieza . . . . .	83
Limpieza externa . . . . .	83
Lista de diagnósticos . . . . .	72, 75
Lista de eventos . . . . .	78
Localización y resolución de fallos . . . . .	67

### M

Manejo . . . . .	65
Mantenimiento . . . . .	83
Marca CE (declaración de conformidad) . . . . .	10
Mensaje de diagnóstico . . . . .	70
Mostrar valores	
En estado de bloqueo . . . . .	65

### P

Parámetro "Device ID" . . . . .	44
Parámetro "ID del fabricante" . . . . .	44
Parámetro "Revisión de aparato" . . . . .	44
Parámetro "Versión de firmware" . . . . .	44
Piezas de repuesto . . . . .	84
Placa de identificación . . . . .	84
Placa de identificación . . . . .	16
Planteamiento de las reparaciones . . . . .	84
Protocolo PROFINET . . . . .	51

### R

Redundancia del sistema S2 . . . . .	48
Requisitos relacionados con el personal . . . . .	9

### S

Seguridad del producto . . . . .	10
Seguridad en el lugar de trabajo . . . . .	9
Señales de estado . . . . .	70, 71
Submenú	
Interfaces . . . . .	41
Lista de eventos . . . . .	78
Valores medidos . . . . .	65

### T

Tecnología inalámbrica Bluetooth® . . . . .	36
Texto del evento . . . . .	71
Transmisión cíclica de datos . . . . .	46

### U

Uso de los equipos	
Casos límite . . . . .	9

Uso incorrecto . . . . .	9
Uso del equipo	
ver Uso previsto	
Uso previsto . . . . .	9





[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---