

Information technique

Ceraphant PTP33B

Mesure de pression de process



Capteur de pression pour une mesure et un contrôle sûrs de la pression absolue et relative

Domaines d'application

Le Ceraphant est un capteur pour la mesure et la détection de la pression absolue et de la pression relative dans les gaz, vapeurs et liquides. Le Ceraphant peut être utilisé dans le monde entier grâce à un grand nombre d'agréments et de raccords process.

Principaux avantages

- Bonne reproductibilité et stabilité à long terme
- Précision de référence : jusqu'à 0,3%
- Gammes de mesure personnalisées
 - Rangeabilité jusqu'à 5:1
 - Capteur pour gammes de mesure jusqu'à 40 bar (600 psi)
- Boîtier et membrane de process en 316L
- Raccords process entièrement soudés
- Compatible nettoyage NEP/SEP
- Disponible en option avec IO-Link

Fonctionnement et raccordement électrique conformément à VDMA 24574-1:2008

Sommaire

Informations relatives au document	4	Influence de la position de montage	18
Fonction du document	4	Emplacement de montage	18
Symboles utilisés	4	Environnement	21
Documentation	4	Gamme de température ambiante	21
Termes et abréviations	6	Gamme de température de stockage	21
Calcul de la rangeabilité	6	Classe climatique	21
Principe de fonctionnement et construction du système	7	Indice de protection	21
Principe de mesure - mesure de la pression de process	7	Résistance aux vibrations	21
Ensemble de mesure	7	Compatibilité électromagnétique	21
Caractéristiques de l'appareil	7	Process	22
Construction du produit	9	Gamme de température de process pour les appareils avec membrane de process métallique	22
Intégration système	9	Indications de pression	22
Entrée	10	Construction mécanique	23
Variable mesurée	10	Construction, dimensions	23
Gamme de mesure	10	Raccordement électrique	23
Sortie	11	Boîtier	24
Signal de sortie	11	Raccords process avec membrane de process métallique affleurante	25
Gamme d'ajustage	11	Matériaux en contact avec le process	29
Pouvoir de coupure du relais	11	Matériaux sans contact avec le process	30
Gamme de signal 4 à 20 mA	11	Nettoyage	30
Charge (pour les appareils avec sortie analogique)	11	Configuration	31
Signal de défaut 4 à 20 mA	12	IO-Link	31
Temps mort, constante de temps	12	Configuration via l'afficheur local	31
Comportement dynamique	12	Device Search (IO-Link)	32
Comportement dynamique de la sortie tout ou rien	13	Certificats et agréments	33
Amortissement	13	Marquage CE	33
Alimentation en énergie	14	RoHS	33
Affectation des bornes	14	Marquage RCM	33
Tension d'alimentation	15	Adapté aux applications hygiéniques	33
Consommation de courant et signal d'alarme	15	Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE (PED)	33
Défaut de l'alimentation électrique	15	Déclarations du fabricant	33
Raccordement électrique	15	Autres normes et directives	33
Spécification de câble (analogique)	16	Agrément CRN	34
Ondulation résiduelle	16	Unité d'étalonnage	34
Influence de l'alimentation électrique	16	Étalonnage	35
Parafoudre	16	Certificats de réception	35
Performances de la membrane de process métallique	17	Agrément additionnel	35
Conditions de référence	17	Informations à fournir à la commande	35
Incertitude de mesure pour les petites gammes de pression absolue	17	Contenu de la livraison	35
Influence de la position de montage	17	Accessoires	36
Résolution	17	Manchon à souder	36
Précision de référence	17	Adaptateur process M24	36
Variation thermique du signal zéro et de l'étendue de sortie	17	Raccords de conduite M24 affleurants	36
Stabilité à long terme	17	Douille enfichable M12	37
Durée de mise sous tension	17		
Montage	18		
Conditions de montage	18		

Documentation 38
Domaine d'activités 38
Information technique 38

Marques déposées 38

Informations relatives au document

Fonction du document	Le document contient toutes les caractéristiques techniques de l'appareil et donne un aperçu des accessoires et autres produits pouvant être commandés pour l'appareil.
Symboles utilisés	Symboles d'avertissement  DANGER Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.  AVERTISSEMENT Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles graves voire mortelles, si elle n'est pas évitée.  ATTENTION Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.  AVIS Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles. Symboles électriques  Terre de protection (PE) Bornes de terre devant être mises à la terre avant de réaliser d'autres raccordements. Les bornes de terre se trouvent à l'intérieur et à l'extérieur de l'appareil.  Prise de terre Bride reliée à la terre via un système de mise à la terre. Symboles pour certains types d'information  Autorisé Procédures, process ou actions autorisés.  Interdit Procédures, process ou actions interdits.  Conseil Indique des informations complémentaires  Renvoi à la documentation  1, 2, 3 Série d'étapes <i>Renvoi à la page :</i>  <i>Résultat d'une étape individuelle :</i>  Symboles utilisés dans les graphiques A, B, C ... Vue 1, 2, 3 ... Numéros de position  1, 2, 3 Série d'étapes

Documentation	Les types de document suivants sont disponibles dans l'espace téléchargement du site web Endress+Hauser (www.endress.com/downloads) :  Pour une vue d'ensemble du champ d'application de la documentation technique associée, voir ci-dessous : ▪ <i>Device Viewer</i> (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ▪ <i>Endress+Hauser Operations App</i> : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel figurant sur la plaque signalétique.
----------------------	---

Instructions condensées (KA)

Prise en main rapide

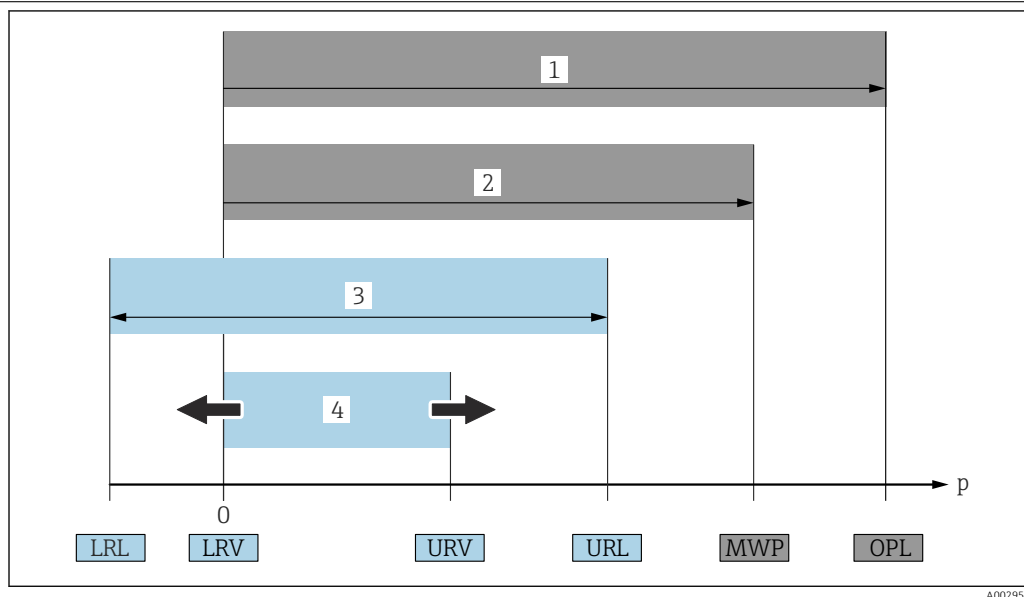
Ce manuel contient toutes les informations essentielles de la réception des marchandises à la première mise en service.

Manuel de mise en service (BA)

Guide de référence

Le manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception des marchandises et du stockage au dépannage, à la maintenance et à la mise au rebut en passant par le montage, le raccordement, la configuration et la mise en service.

Termes et abréviations



A0029505

- 1 OPL : l'OPL (Over pressure limit = limite de surpression du capteur) de l'appareil de mesure dépend de l'élément le moins résistant à la pression parmi les composants sélectionnés, c'est-à-dire qu'il faut tenir compte non seulement de la cellule de mesure mais également du raccord process. Tenir compte de la relation pression-température. L'OPL ne peut être appliquée que sur une courte durée.
- 2 MWP : la MWP (Maximum working pressure = pression de service maximale) des capteurs dépend de l'élément le moins résistant à la pression parmi les composants sélectionnés, c'est-à-dire qu'il faut tenir compte non seulement de la cellule de mesure mais également du raccord process. Tenir compte de la relation pression-température. La pression maximale de service peut être appliquée à l'appareil pendant une période illimitée. La MWP figure sur la plaque signalétique.
- 3 La gamme de mesure maximale du capteur correspond à l'étendue entre la LRL et l'URL. Cette gamme de mesure du capteur est équivalente à l'étendue de mesure maximale étalonnable/ajustable.
- 4 L'étendue de mesure étalonnée/ajustée correspond à l'étendue entre la LRV et l'URV. Réglage usine : 0 à URL. D'autres étendues de mesure étalonnées peuvent être commandées comme étendues de mesure personnalisées.

p Pression

LRL Lower range limit = limite inférieure de la gamme

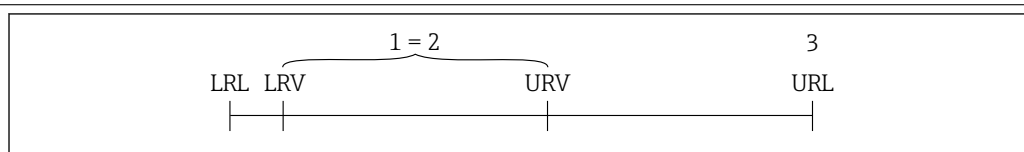
URL Upper range limit = limite supérieure de la gamme

LRV Lower range value = valeur de début d'échelle

URV Upper range value = valeur de fin d'échelle

TD Rangeabilité. Exemple - voir le chapitre suivant.

Calcul de la rangeabilité



A0029545

- 1 Étendue de mesure étalonnée/ajustée
- 2 Étendue basée sur le zéro
- 3 Upper range limit = limite supérieure de la gamme

Exemple :

- Cellule de mesure : 10 bar (150 psi)
- Limite supérieure de la gamme (URL) = 10 bar (150 psi)
- Étendue étalonnée/ajustée : 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Limite inférieure de la gamme (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Fin d'échelle (URV) = 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

Dans cet exemple, TD est égale à 2:1. Cette étendue est basée sur le point zéro.

Principe de fonctionnement et construction du système

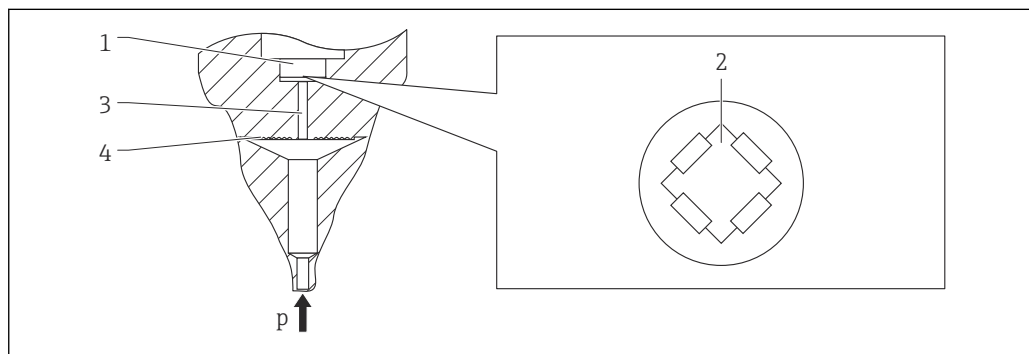
Principe de mesure - mesure de la pression de process

Appareils avec membrane de process métallique

La pression de process déforme la membrane de process métallique du capteur et un liquide de remplissage transmet la pression à un pont de Wheatstone (technologie des semi-conducteurs). La modification de la tension du pont proportionnelle à la pression est mesurée et exploitée.

Avantages :

- Utilisable pour des pressions de process élevées
- Capteur entièrement soudé
- Raccords process affleurants fins disponibles

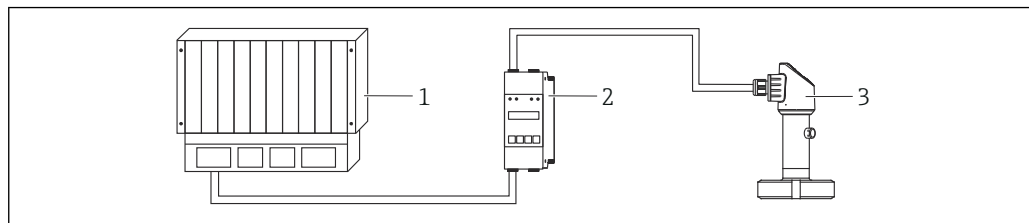


A0016448

- 1 Élément de mesure en silicium, support
- 2 Pont de Wheatstone
- 3 Canal avec liquide
- 4 Membrane de process métallique

Ensemble de mesure

L'ensemble de mesure complet comprend :



A0021924

- 1 API (automate programmable industriel)
- 2 p. ex., RMA42/RIA45 (si nécessaire)
- 3 Appareil

Caractéristiques de l'appareil

Domaine d'application

Pression relative et absolue et applications hygiéniques

Raccords process

- Filetage ISO 228
- Filetage M24 x 1,5
- SMS
- Varivent
- Clamp/Tri-Clamp
- DIN 11851

Gammes de mesure

de 0 ... +400 mbar (0 ... +6 psi) à 0 ... +400 bar (0 ... +5 800 psi).

OPL (selon la gamme de mesure)

Max. 0 ... +160 bar (0 ... +2 400 psi)

MWP

Max. 0 ... +100 bar (0 ... +1 500 psi)

Gamme de température de process (température au raccord process)

-10 ... +100 °C (+14 ... +212 °F)
(+135 °C (+275 °F) pendant une heure maximum)

Gamme de température ambiante

-20 ... +70 °C (-4 ... +158 °F) (dans la gamme de limites de température avec restrictions dans les propriétés optiques, comme la vitesse et le contraste d'affichage)

Précision de référence

- Standard : jusqu'à 0,5 %
- Platine : jusqu'à 0,3 %

Tension d'alimentation

- Analogique : 10 ... 30 V_{DC}
- IO-Link : 10 ... 30 V_{DC} sur une alimentation à courant continu

La communication IO-Link est garantie uniquement si la tension d'alimentation est d'au moins 18 V.

Sortie

Appareils avec IO-Link :

Sortie C/Q pour communication (mode SIO (sortie tout ou rien))

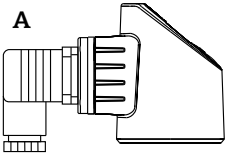
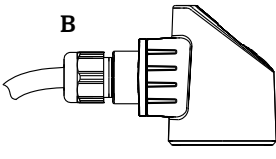
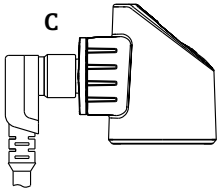
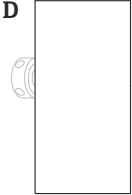
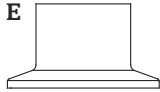
- 1 x sortie tout ou rien PNP (3 fils) (pas avec IO-Link)
- 2 x sortie tout ou rien PNP (4 fils), IO-Link
- 1 x sortie tout ou rien PNP + sortie 4 ... 20 mA (4 fils), IO-Link

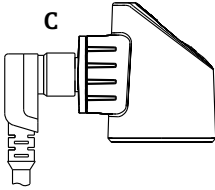
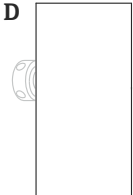
Matériau

- Boîtier en 316L (1.4404)
- Raccords process en 316L (1.4435)
- Membrane de process en 316L (1.4435)

Options

- Certificat matière 3.1
- Agréments EHEDG/3A
- Certificat d'étalonnage
- Adaptateur à souder
- Réglage du courant alarme min.
- IO-Link

Aperçu de la construction du produit pour la version de communication analogique			Élément	Description
 A0022015	 A0037236	 A0037238	A	Connecteur électrovanne
			B	Câble
			C	Connecteur M12 Capot du boîtier en plastique
 A0027227	 A0027227		D	Boîtier Raccord process (exemple d'illustration)
			E	

Aperçu de la construction du produit pour la version de communication IO-Link			Élément	Description
 A0037238	 A0027227		C	Connecteur M12 Capot du boîtier en plastique
			D E	Boîtier Raccord process (exemple d'illustration)

Intégration système

On peut attribuer à l'appareil une désignation de point de mesure (max. 32 caractères alphanumériques).

Nom	Option ¹⁾
Point de mesure (TAG), voir spécifications supplémentaires	Z1

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Marquage"

Pour les appareils avec IO-Link, un IO-DD est disponible dans l'espace téléchargement du site web Endress+Hauser →  31.

Entrée

Variable mesurée

Grandeurs de process mesurées

Pression relative et absolue et applications hygiéniques

Grandeur de process calculée

Pression

Gamme de mesure

Membrane de process métallique

Appareils avec mesure de pression relative

Capteur	Appareil	Maximum gamme de mesure capteur		Plus petite étendue étalonnable ¹⁾	MWP	OPL	Réglages usine ²⁾	Option ³⁾
		inférieure (LRL)	supérieure (URL)					
		[bar (psi)]	[bar (psi)]					
400 mbar (6 psi) ⁴⁾	PTP33B	-0.4 (-6)	+0.4 (+6)	0.4 (6)	1 (15)	1.6 (24)	0 ... 400 mbar (0 ... 6 psi)	1F
1 bar (15 psi) ⁴⁾	PTP33B	-1 (-15)	+1 (+15)	0.4 (6)	2.7 (40.5)	4 (60)	0 ... 1 bar (0 ... 15 psi)	1H
2 bar (30 psi) ⁴⁾	PTP33B	-1 (-15)	+2 (+30)	0.4 (6)	6.7 (100.5)	10 (150)	0 ... 2 bar (0 ... 30 psi)	1K
4 bar (60 psi) ⁴⁾	PTP33B	-1 (-15)	+4 (+60)	0.8 (12)	10.7 (160.5)	16 (240)	0 ... 4 bar (0 ... 60 psi)	1M
10 bar (150 psi) ⁴⁾	PTP33B	-1 (-15)	+10 (+150)	2 (30)	25 (375)	40 (600)	0 ... 10 bar (0 ... 150 psi)	1P
40 bar (600 psi) ⁴⁾	PTP33B	-1 (-15)	+40 (+600)	8 (120)	100 (1500)	160 (2400)	0 ... 40 bar (0 ... 600 psi)	1S

1) Rangeabilité maximale pouvant être réglée en usine : 5:1. La rangeabilité est préréglée et ne peut pas être modifiée.

2) D'autres gammes de mesure (p. ex. -1 ... +5 bar (-15 ... 75 psi)) peuvent être commandées avec des réglages personnalisés (voir le Configurateur de produit, caractéristique de commande "Étalonnage ; unité", option "U"). Il est possible d'inverser le signal de sortie (LRV = 20 mA ; URV = 4 mA). Condition : URV < LRV

3) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Gamme capteur"

4) Résistance au vide : 0,01 bar (0,145 psi) abs.

Appareils avec mesure de pression absolue

Capteur	Appareil	Maximum gamme de mesure capteur		Plus petite étendue étalonnable ¹⁾	MWP	OPL	Réglages usine ²⁾	Option ³⁾
		inférieure (LRL)	supérieure (URL)					
		[bar (psi)]	[bar (psi)]					
400 mbar (6 psi)	PTP33B	0 (0)	0.4 (+6)	0.4 (6)	1 (15)	1.6 (24)	0 ... 400 mbar (0 ... 6 psi)	2F
1 bar (15 psi)	PTP33B	0 (0)	1 (+15)	0.4 (6)	2.7 (40.5)	4 (60)	0 ... 1 bar (0 ... 15 psi)	2H
2 bar (30 psi)	PTP33B	0 (0)	2 (+30)	0.4 (6)	6.7 (100.5)	10 (150)	0 ... 2 bar (0 ... 30 psi)	2K
4 bar (60 psi)	PTP33B	0 (0)	4 (+60)	0.8 (12)	10.7 (160.5)	16 (240)	0 ... 4 bar (0 ... 60 psi)	2M
10 bar (150 psi)	PTP33B	0 (0)	10 (+150)	2 (30)	25 (375)	40 (600)	0 ... 10 bar (0 ... 150 psi)	2P
40 bar (600 psi)	PTP33B	0 (0)	+40 (+600)	8 (120)	100 (1500)	160 (2400)	0 ... 40 bar (0 ... 600 psi)	2S

1) Rangeabilité maximale pouvant être réglée en usine : 5:1. La rangeabilité est préréglée et ne peut pas être modifiée.

2) D'autres gammes de mesure (p. ex. -1 ... +5 bar (-15 ... 75 psi)) peuvent être commandées avec des réglages personnalisés (voir le Configurateur de produit, caractéristique de commande "Étalonnage ; unité", option "U"). Il est possible d'inverser le signal de sortie (LRV = 20 mA ; URV = 4 mA). Condition : URV < LRV

3) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Gamme cellule"

Rangeabilité maximale pouvant être commandée pour les capteurs de pression absolue et de pression relative

Gammes 0,5 % / 0,3 % : TD 1:1 à TD 5:1

Sortie

Signal de sortie	Nom	Option ¹⁾
	Sortie tout ou rien PNP + sortie 4 à 20 mA (4 fils) IO-Link (SSP Ed.2 V1.1)	A
	2 x sorties tout ou rien PNP + sortie 4 à 20 mA (4 fils) IO-Link (SSP Ed.2 V1.1)	B
	Sortie PNP (3 fils)	4
	Sortie tout ou rien PNP + sortie 4 à 20 mA (4 fils), IO-Link	7
	2 x sorties tout ou rien PNP (4 fils), IO-Link	8

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Sortie"

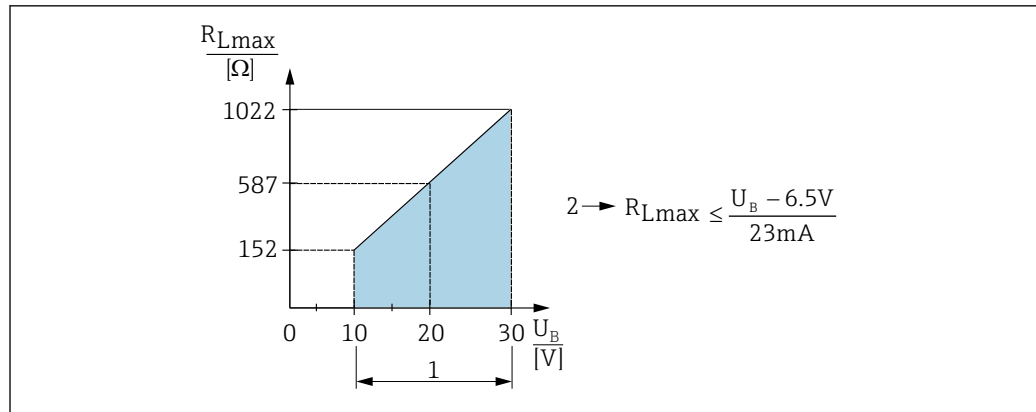
Gamme d'ajustage	- Sortie tout ou rien Point de commutation (SP) : 0,5 à 100 % par pas de 0,1% (min. 1 mbar * (0.015 psi)) du seuil supérieur (URL), point de switchback (RSP) : 0 à 99,5% par pas de 0,1% (min. 1 mbar * (0.015 psi)) du seuil supérieur (URL) Écart minimum entre SP et RSP : 0,5 % URL - Sortie analogique (si disponible) Le début d'échelle (LRV) et la fin d'échelle (URV) peuvent être réglés n'importe où dans la gamme du capteur (LRL - URL). Rangeabilité pour la sortie analogique jusqu'à 5:1 du seuil supérieur (URL). - Réglage par défaut (si aucun réglage spécifique n'a été commandé) : Point de commutation SP1 : 90 % ; point de switchback RP1 : 10 % ; Point de commutation SP2 : 95 % ; point de switchback RP2 : 15 % ; Sortie analogique : LRV 0 % ; URV 100 %
	* Pour les gammes de mesure avec une pression relative négative jusqu'à 4 bar (60 psi), le pas de réglage du point de commutation est de min. 10 mbar (0.15 psi)

Pouvoir de coupure du relais	- État de commutation ON : $I_a \leq 250 \text{ mA}$; État de commutation OFF : $I_a \leq 1 \text{ mA}$ - Appareils avec IO-Link : État de commutation ON ¹⁾ : $I_a \leq 200 \text{ mA}$ ²⁾ ; État de commutation OFF : $I_a \leq 100 \mu\text{A}$ - Cycles de commutation : $> 10\,000\,000$ - Chute de tension PNP : $\leq 2 \text{ V}$ - Protection contre les surtensions : test de charge automatique du courant de coupure ; - Charge capacitive max. : $14 \mu\text{F}$ à la tension d'alimentation max. (sans charge ohmique) - Appareils avec IO-Link : charge capacitive max. : $1 \mu\text{F}$ à la tension d'alimentation max. (sans charge ohmique) - Durée du cycle max. : 0,5 s ; min. t_{on} : 4 ms - Durée du cycle max. : 0,5 s ; min. t_{on} : 40 μs - Déconnexion périodique du circuit de protection en cas de surintensité ($f = 2 \text{ Hz}$) et affichage de "F804"
------------------------------	--

Gamme de signal 4 à 20 mA	3,8 ... 20,5 mA
---------------------------	-----------------

Charge (pour les appareils avec sortie analogique)	Pour assurer une tension aux bornes suffisante, la résistance de charge maximale R_L (y compris la résistance de câble) en fonction de la tension d'alimentation U_B fournie par l'unité d'alimentation ne doit pas être dépassée. La résistance de charge maximale dépend de la tension aux bornes et est calculée selon la formule suivante :
--	---

- 1) Pour les sorties tor "2 x PNP" et "1 x PNP + sortie 4 à 20 mA", un courant de 100 mA peut être garanti sur la gamme de température entière. Pour des températures ambiantes plus basses, des courants plus élevés sont possibles mais ne peuvent pas être garantis. Valeur typique à 20 °C (68 °F) env. 200 mA. Pour la sortie tor "1 x PNP", un courant de 200 mA peut être garanti sur la gamme de température entière.
- 2) Contrairement à la norme IO-Link, des courants plus importants sont supportés.



A0031107

- 1 Alimentation 10 à 30 V DC
 2 R_{Lmax} résistance de charge maximale
 U_B Tension d'alimentation

Si la charge est trop élevée :

- Un courant de défaut est délivré et "S803" est affiché (sortie : courant d'alarme MIN)
- Contrôle périodique pour définir s'il est possible de quitter l'état de défaut
- Pour assurer une tension aux bornes suffisante, la résistance de charge maximale R_L (y compris la résistance de câble) en fonction de la tension d'alimentation U_B fournie par l'unité d'alimentation ne doit pas être dépassée.

Signal de défaut 4 à 20 mA

La réponse de la sortie en cas d'erreur est régulée selon NAMUR NE 43.

Le comportement de la sortie courant en cas d'erreur est défini dans les paramètres suivants :

- Alarm Current FCU "MIN" : Courant d'alarme plus faible ($\leq 3,6$ mA) (en option, en option, voir le tableau suivant)
- Alarm Current FCU "MAX" (réglage par défaut) : Courant d'alarme plus élevé (≥ 21 mA)
- Alarm Current FCU "HLD" (HOLD) (en option, voir le tableau suivant) : La dernière valeur de courant mesurée est maintenue. Lors du démarrage de l'appareil, la sortie courant est réglée sur "Lower alarm current" ($\leq 3,6$ mA).

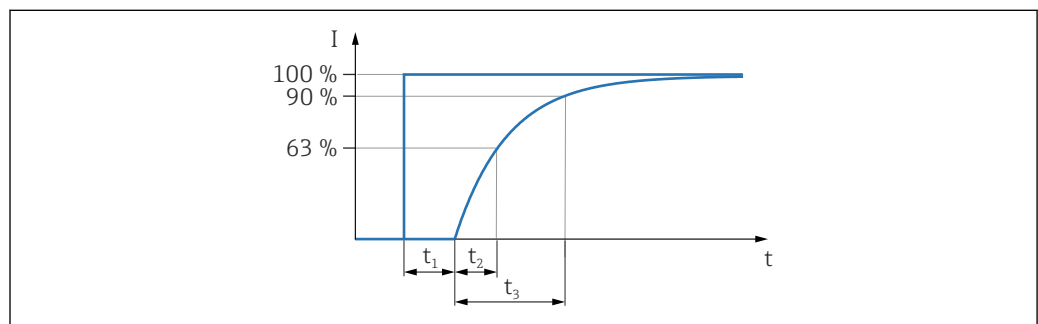
Courant d'alarme

Nom	Option
Courant d'alarme min. réglé	IA ¹⁾
1 bas $\leq 3,6$ mA 2 haut ≥ 21 mA 3 dernière valeur de courant	U ²⁾

- 1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Service"
 2) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Étalonnage/unité"

Temps mort, constante de temps

Représentation du temps mort et de la constante de temps :



A0019786

Comportement dynamique

Électronique analogique

Temps mort (t_1) [ms]	Constante de temps (T63), t_2 [ms]	Constante de temps (T90), t_3 [ms]
7 ms	11 ms	16 ms

**Comportement dynamique
de la sortie tout ou rien**

Sortie PNP et 2 x sortie PNP : temps de réponse ≤ 20 ms

Amortissement

Une fois la tension d'alimentation appliquée, l'amortissement de la première valeur mesurée est à 0, c'est-à-dire que la première valeur mesurée présente correspond toujours à la valeur mesurée réelle (indépendamment de l'amortissement).

Un amortissement agit sur toutes les sorties (signal de sortie, affichage) :

- Via l'afficheur local, réglable en continu de 0 à 999,9 s
- Réglage usine : 2,0 s

Alimentation en énergie

⚠ AVERTISSEMENT

Un raccordement incorrect compromet la sécurité électrique !

- Il faut prévoir un disjoncteur adapté pour l'appareil conformément à IEC/EN 61010.
- Des circuits de protection contre les inversions de polarité, les effets haute fréquence et les pics de tension sont installés.
- L'appareil doit être utilisé avec un fusible fin de 630 mA (à fusion lente).

Affectation des bornes

1 x sortie tor PNP R1 (pas avec fonctionnalité IO-Link)

Connecteur M12	Connecteur électrovanne	Câble
A0029268	A0023271	A0022801 1 brun = L+ 2a noir = sortie tor 1 2b blanc = libre 3 bleu = L- 4 vert/jaune = terre (A) Tuyau d'air de référence

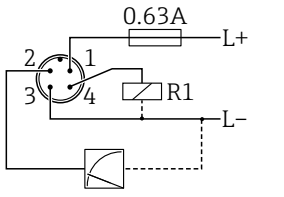
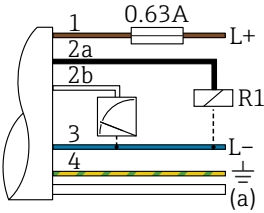
2 x sortie tor PNP R1 et R2

Connecteur M12	Connecteur électrovanne	Câble
A0023248	-	A0023282 1 brun = L+ 2a noir = sortie tor 1 2b blanc = sortie tor 2 3 bleu = L- 4 vert/jaune = terre (A) Tuyau d'air de référence

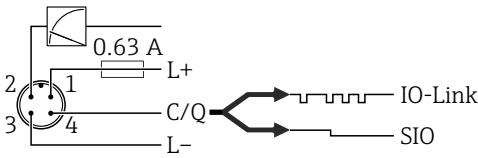
IO-Link : 2 x sortie tor PNP R1 et R2

Connecteur M12
A0036997

1 x sortie tor PNP R1 avec sortie analogique supplémentaire 4 à 20 mA (active)

Connecteur M12	Connecteur électrovanne	Câble
 A0023249	-	 A0030519 1 brun = L+ 2a noir = sortie tor 1 2b blanc = sortie analogique 4 à 20 mA 3 bleu = L- 4 vert/jaune = terre (A) Tuyau d'air de référence

IO-Link : 1 x sortie tor PNP R1 avec sortie analogique supplémentaire 4 à 20 mA (active)

Connecteur M12
 A0036998

Tension d'alimentation	Tension d'alimentation : 10 à 30 V DC sur une alimentation DC Tension d'alimentation IO-Link : 10 à 30 V DC sur une alimentation DC La communication IO-Link est garantie uniquement si la tension d'alimentation est d'au moins 18 V.
-------------------------------	--

Consommation de courant et signal d'alarme	Consommation électrique intrinsèque	Courant d'alarme (pour les appareils avec sortie analogique) ¹⁾
	≤ 60 mA	≥ 21 mA (réglage par défaut)
	Appareils avec IO-Link : Consommation de courant maximum : ≤ 300 mA	

1) Le réglage min. courant d'alarme ≤ 3,6 mA peut être commandé via la structure de commande du produit.
Le courant d'alarme min. ≤ 3,6 mA peut être configuré à l'appareil ou via IO-Link.

Défaut de l'alimentation électrique	- Comportement en cas de surtension (>30 V) : L'appareil fonctionne en continu jusqu'à 34 V DC sans dommage. Si la tension d'alimentation est dépassée, les caractéristiques spécifiées ne sont plus garanties. - Comportement en cas de sous-tension : Si la tension d'alimentation chute sous la valeur minimale, l'appareil se met hors tension d'une manière définie.
--	--

Raccordement électrique		Indice de protection	
Version de communication	Raccordement	Indice de protection	Option ¹⁾
Analogique	Câble 5 m (16 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	D
	Câble 10 m (33 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	E
	Câble 25 m (82 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	F

Version de communication	Raccordement	Indice de protection	Option ¹⁾
	Connecteur électrovanne ISO4400 M16	IP65 Boîtier NEMA type 4X	U
	Connecteur électrovanne ISO4400 NPT ½	IP65 Boîtier NEMA type 4X	V
Analogique, IO-Link	Connecteur M12	IP65/67 Boîtier NEMA type 4X	M

1) Configurateur de produit , caractéristique de commande "Raccordement électrique"

Spécification de câble (analogique)	Pour connecteur électrovanne : < 1,5 mm ² (16 AWG) et Ø 4,5 ... 10 mm (0,18 ... 0,39 in)
Ondulation résiduelle	L'appareil fonctionne dans la précision de référence jusqu'à ±5 % de l'ondulation résiduelle de la tension d'alimentation, dans la gamme de tension autorisée.
Influence de l'alimentation électrique	≤ 0,005 % de URV/1 V
Parafoudre	L'appareil ne comprend aucun élément spécial pour la protection contre les surtensions ("fil à la terre"). Les exigences de la norme CEM EN 61000-4-5 (tension d'épreuve 1kV câble/terre) sont néanmoins satisfaites.

Performances de la membrane de process métallique

Conditions de référence	■ Selon IEC 60770 ■ Température ambiante T_U = constante dans la gamme : +21 ... +33 °C (+70 ... +91 °F) ■ Humidité φ = constante, dans la gamme : 5 à 80 % h.r. ■ Pression atmosphérique p_A = constante, dans la gamme : 860 ... 1 060 mbar (12,47 ... 15,37 psi) ■ Position de la cellule de mesure = constante, dans la gamme : $\pm 1^\circ$ horizontalement (voir également la section "Influence de la position de montage") ■ Étendue zéro ■ Matériau de la membrane de process : AISI 316L (1.4435) ■ Huile de remplissage : huile synthétique polyalphaoléfine FDA 21 CFR 178.3620, NSF H1 ■ Tension d'alimentation : 24 V DC ± 3 V DC ■ Charge : 320 Ω (à la sortie 4 à 20 mA)
--------------------------------	---

Incertitude de mesure pour les petites gammes de pression absolue	La plus petite incertitude de mesure étendue est la suivante : ■ dans la gamme 1 ... 30 mbar (0,0145 ... 0,435 psi) : 0,4 % de la valeur mesurée ■ dans la gamme < 1 mbar (0,0145 psi) : 1 % de la valeur mesurée.
--	---

Influence de la position de montage	→  18
--	--

Résolution	Sortie courant : min. 1,6 μ A Affichage : réglable (réglage usine : représentation de la précision maximale du transmetteur)
-------------------	---

Précision de référence	La précision de référence comprend la non-linéarité [DIN EN 61298-2 3.11], y compris l'hystérésis de pression [DIN EN 61298-23.13] et la non-reproductibilité [DIN EN 61298-2 3.11] selon la méthode des points limites conformément à [DIN EN 60770].
-------------------------------	--

Appareil	% de l'étendue étalonnée par rapport à la rangeabilité maximale		
	Précision de référence	Non-linéarité	Non-répétabilité
PTP33B - standard	± 0.5	± 0.1	± 0.1
PTP33B - platine	± 0.3	± 0.1	± 0.1

Aperçu des gammes de rangeabilité →  10

Informations à fournir à la commande

Nom	Option ¹⁾
Platine (sur demande)	D
Standard	G

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Précision de référence"

Variation thermique du signal zéro et de l'étendue de sortie	Cellule de mesure	-20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)	-40 ... -20 °C (-40 ... -4 °F) +85 ... +100 °C (+185 ... +212 °F)
	% de l'étendue étalonnée pour TD 1:1		
	<1 bar (15 psi)	< 1	< 1,2
	≥ 1 bar (15 psi)	< 0,8	< 1

Stabilité à long terme	1 an	5 ans	8 ans
	% de la valeur URL		
	± 0.2	± 0.4	en préparation

Durée de mise sous tension	≤ 2 s
-----------------------------------	------------

La règle suivante s'applique à IO-Link : pour les petites gammes de mesure, tenir compte des effets de la compensation thermique.

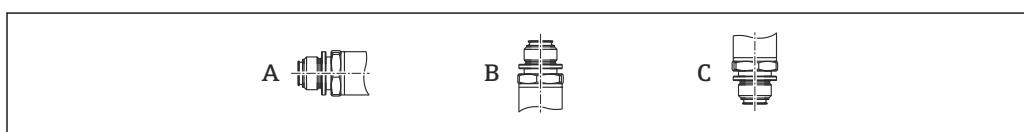
Montage

Conditions de montage

- Il faut éviter la pénétration d'humidité dans le boîtier lors du montage de l'appareil, du raccordement électrique et du fonctionnement.
- Si possible, diriger le câble et le connecteur vers le bas afin d'empêcher la pénétration d'humidité (par ex. pluie ou condensats).

Influence de la position de montage

Toutes les orientations sont possibles. Toutefois, l'orientation peut provoquer un décalage du zéro, c'est-à-dire que la valeur mesurée ne présente pas zéro lorsque la cuve est vide ou partiellement pleine.



A0024706

PTP33B

L'axe de la membrane de process est horizontal (A)	La membrane de process pointe vers le haut (B)	La membrane de process pointe vers le bas (C)
Position d'étalonnage, aucun effet	Jusqu'à +4 mbar (+0,058 psi)	Jusqu'à -4 mbar (-0,058 psi)



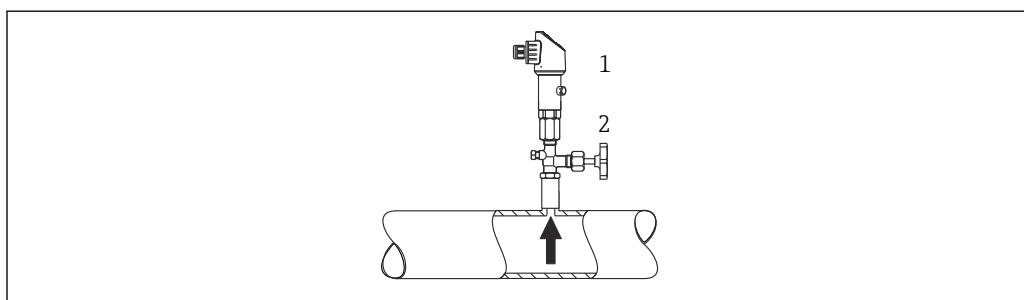
Un décalage du zéro en fonction de la position peut être corrigé sur l'appareil.

Emplacement de montage

Mesure de pression

Mesure de la pression dans les gaz

Monter l'appareil avec une vanne d'arrêt au-dessus de la prise de pression de sorte que les éventuels condensats puissent s'écouler dans le process.



A0025920

- 1 Appareil
- 2 Vanne d'arrêt

Mesure de la pression dans les vapeurs

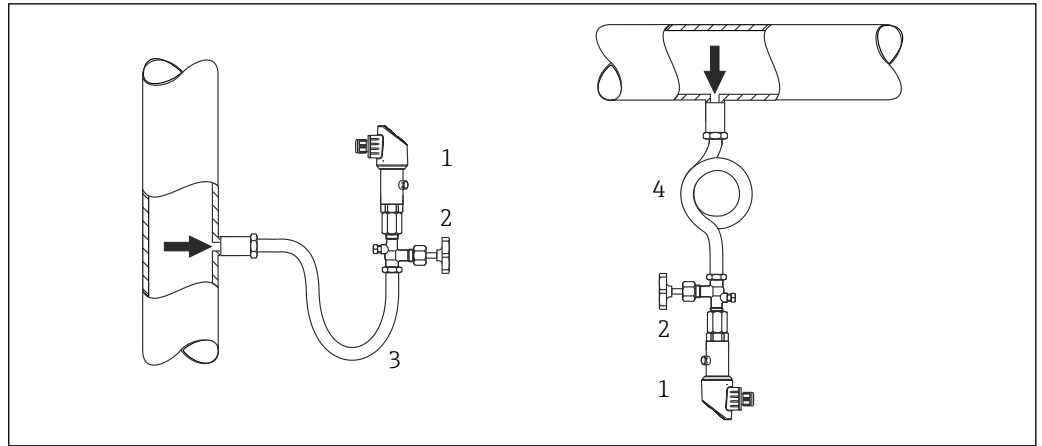
Avantage :

- Une colonne d'eau définie ne cause que des erreurs de mesure mineures/négligeables et
- Uniquement des effets thermiques mineurs/négligeables sur l'appareil.

Le montage au-dessus de la prise de pression est également autorisé.

Respecter la température ambiante max. autorisée pour le transmetteur !

Tenir compte de l'effet de la colonne d'eau hydrostatique.



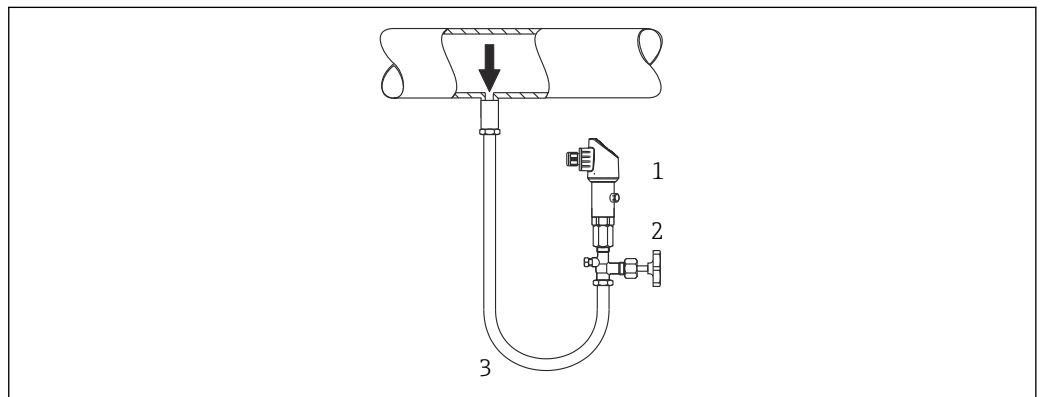
A0025921

- 1 Appareil
- 2 Vanne d'arrêt
- 3 Siphon
- 4 Siphon

Mesure de la pression dans les liquides

Monter l'appareil avec une vanne d'arrêt et un siphon en dessous ou à la même hauteur que la prise de pression.

Tenir compte de l'effet de la colonne d'eau hydrostatique.

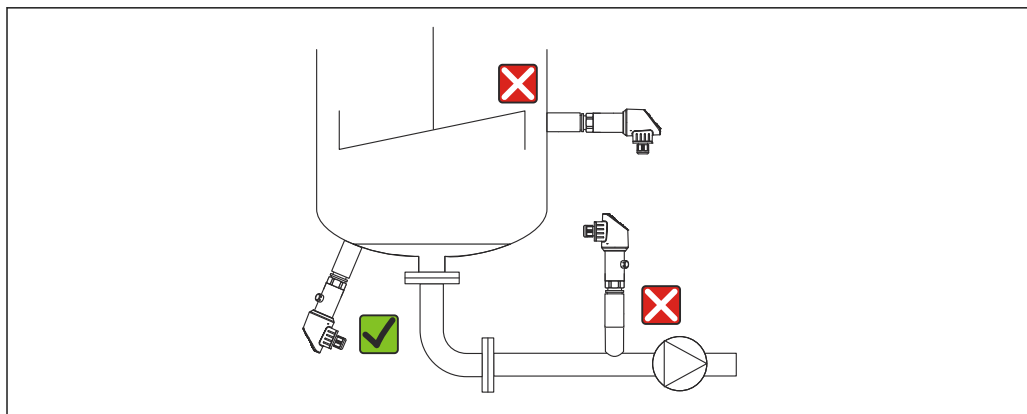


A0025922

- 1 Appareil
- 2 Vanne d'arrêt
- 3 Siphon

Mesure de niveau

- Toujours monter l'appareil sous le point de mesure le plus bas.
- Ne pas monter l'appareil aux positions suivantes :
 - dans la veine de remplissage
 - dans la sortie de la cuve
 - dans la zone d'aspiration d'une pompe
 - en un point de la cuve qui pourrait être affecté par les impulsions de pression de l'agitateur.
- Le test de fonctionnement peut être effectué plus facilement si l'appareil est monté en aval de la vanne d'arrêt.



A0025923

Environnement

Gamme de température ambiante	Gamme de température ambiante³⁾ ■ -20 ... +70 °C (-4 ... +158 °F) ■ IO-Link : -20 ... +70 °C (-4 ... +158 °F) (dans la gamme des seuils de température avec limitations des propriétés optiques, comme p. ex. vitesse d'affichage et contraste)
--------------------------------------	--

Gamme de température de stockage	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
---	----------------------------------

Classe climatique	Classe climatique	Remarque
	Classe 3K5	Température de l'air : -5 ... +45 °C (+23 ... +113 °F), Humidité relative : 4 à 95 % Satisfaite selon IEC 721-3-3 (condensation pas possible)

Indice de protection	Version de communication	Raccordement	Indice de protection	Option ¹⁾
	Analogique	Câble 5 m (16 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	D
		Câble 10 m (33 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	E
		Câble 25 m (82 ft)	IP66/67 Boîtier NEMA type 4X	F
		Connecteur électrovanne ISO4400 M16	IP65 Boîtier NEMA type 4X	U
		Connecteur électrovanne ISO4400 NPT ½	IP65 Boîtier NEMA type 4X	V
	Analogique, IO-Link	Connecteur M12	IP65/67 Boîtier NEMA type 4X	M

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccordement électrique"

Résistance aux vibrations	Norme de contrôle	Résistance aux vibrations
	IEC 60068-2-64:2008	Garanti pour 5 à 2000 Hz : 0,05g ² /Hz

Compatibilité électromagnétique	■ Émissivité selon EN 61326-1 équipement B ■ Immunité aux interférences selon EN 61326-1 (domaine industriel) ■ Appareils avec IO-Link : Pour l'utilisation prévue, la sortie tout ou rien peut commuter pendant 0,2 s en mode communication en cas de défauts transitoires. ■ Recommandations NAMUR CEM (NE 21) (pas pour les appareils avec IO-Link) ■ Écart maximum : 1,5% avec TD 1:1 Pour plus de détails, se référer à la Déclaration de Conformité.
--	---

3) Exception : le câble suivant est conçu pour une gamme de température ambiante de -25 ... +70 °C (-13 ... +158 °F) : Configurateur de produit, caractéristique de commande "Accessoire fourni", option "RZ".

Process

Gamme de température de process pour les appareils avec membrane de process métallique

- -10 ... +100 °C (+14 ... +212 °F)
- Nettoyage SEP à +135 °C (+275 °F) pendant une heure max. (appareil en service mais pas dans la spécification de mesure)

Applications avec sauts de température

Des changements fréquents et extrêmes de température peuvent provoquer des écarts de mesure limités dans le temps. La compensation de température interne est d'autant plus rapide que le changement de température est faible et que l'intervalle de temps est long.

Pour plus d'informations, contacter Endress+Hauser.

Indications de pression

AVERTISSEMENT

La pression maximale pour l'appareil de mesure dépend de son élément le plus faible.

- Pour les spécifications de pression, voir la section "Gamme de mesure" et la section "Construction".
- La Directive des équipements sous pression (2014/68/EU) utilise l'abréviation "PS". Cette abréviation "PS" correspond à la MWP (Maximum working pressure/pression maximale de travail) de l'appareil de mesure.
- MWP (pression maximale de travail) : La MWP (pression maximale de travail) est indiquée sur la plaque signalétique. Cette valeur se base sur une température de référence de +20 °C (+68 °F) et peut être appliquée à l'appareil pendant une durée illimitée. Tenir compte de la dépendance à la température de la MWP.
- OPL (seuil de surpression) : La pression d'essai correspond au seuil de surpression du capteur et ne peut être appliquée que temporairement pour garantir que la mesure se trouve dans les spécifications et qu'aucun dommage permanent n'apparaît. Pour des combinaisons gammes de capteur et raccords process pour lesquelles l'OPL (Over pressure limit) du raccord process est inférieure à la valeur nominale du capteur, l'appareil de mesure est réglé en usine sur la valeur OPL du raccord process au maximum. Si vous voulez utiliser toute la gamme du capteur, choisissez un raccord process avec une valeur OPL plus élevée.

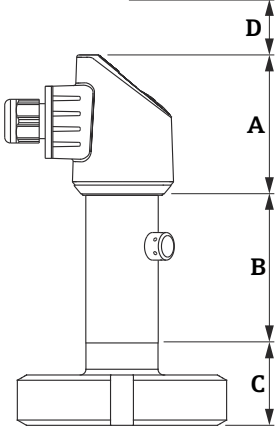
Construction mécanique



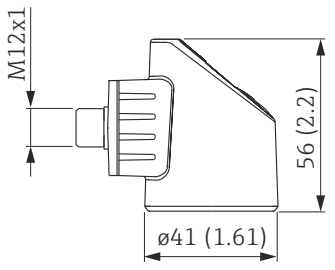
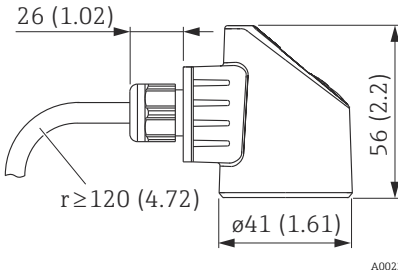
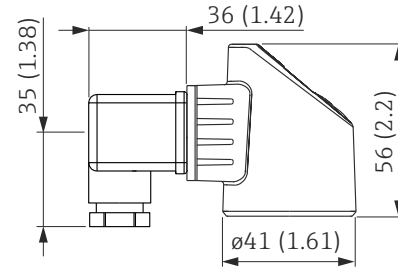
Pour les dimensions, voir le Configurateur de produit : www.endress.com

Rechercher le produit → cliquer sur "Configurer" à droite de la photo du produit → après la configuration, cliquer sur "CAO"

Les dimensions suivantes sont des valeurs arrondies. Pour cette raison, elles peuvent dévier légèrement des dimensions indiquées sur www.endress.com.

Construction, dimensions	Hauteur de l'appareil		
	La hauteur de l'appareil est calculée à partir de ■ la hauteur du raccord électrique ■ la hauteur du boîtier ■ la hauteur du raccord process correspondant.		
	Les chapitres suivants reprennent les différentes hauteurs des composants. Vous pouvez déterminer simplement la hauteur de l'appareil en additionnant les différentes hauteurs individuelles. Le cas échéant, respecter également l'écart de montage (espace nécessaire au montage de l'appareil). Pour ce faire vous pouvez utiliser les tableaux suivants :		
Chapitre	Page	Hauteur	Exemple
Raccordement électrique	→ 23	(A)	
Hauteur du boîtier	→ 24	(B)	
Hauteur du raccord process	→ 25	(C)	
Ecart de montage	-	(D)	

Raccordement électrique

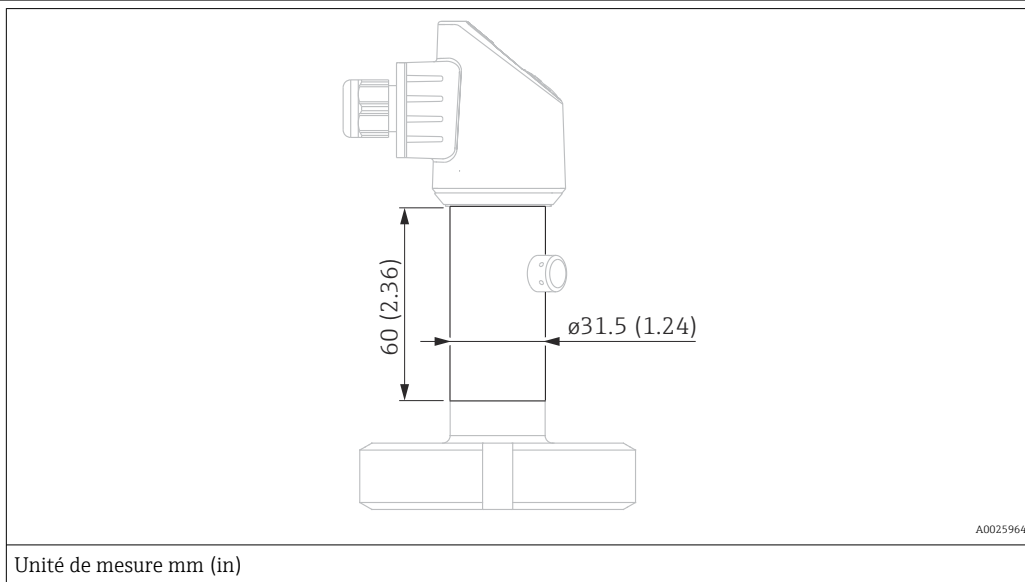
A  A0022840	B  A0022842	C  A0022836
Unité de mesure mm (in)		

Pos.	Désignation	Matériau	Poids kg (lbs)	Option ¹⁾
A	Connecteur M12 IP65/67 (Autres dimensions → 37)	Capot du boîtier en plastique	0,012 (0.03)	M Un connecteur enfichable avec câble peut être commandé comme accessoire → 37
B	Câble 5 m (16 ft)	PUR (UL94V0)	0,280 (0.62)	D
B	Câble 10 m (33 ft)	PUR (UL94V0)	0,570 (1.26)	E
B	Câble 25 m (82 ft)	PUR (UL94V0)	1,400 (3.09)	F

Pos.	Désignation	Matériau	Poids kg (lbs)	Option ¹⁾
C	Connecteur électrovanne M16	Plastique PPSU	0,060 (0.14)	U
C	Connecteur électrovanne NPT ½	Plastique PPSU	0,060 (0.14)	V

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccordement électrique"

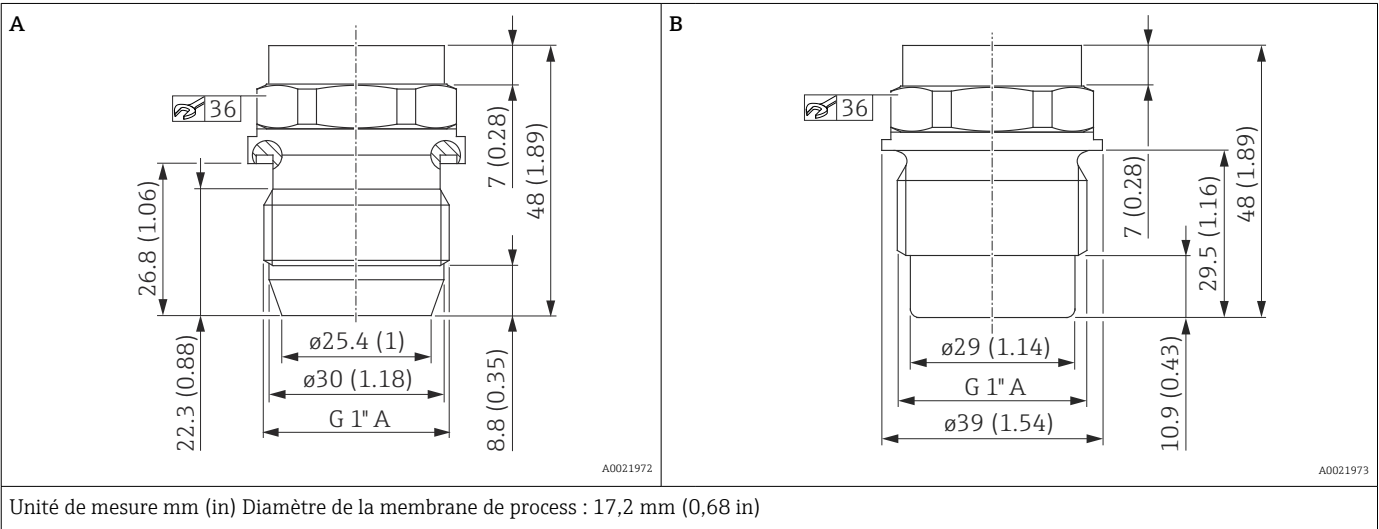
Boîtier



Appareil	Matériau	Poids kg (lbs)
PTP33B	Inox 316L	0,100 (0.22)

Raccords process avec
membrane de process
métallique affleurante

Filetage ISO 228 G

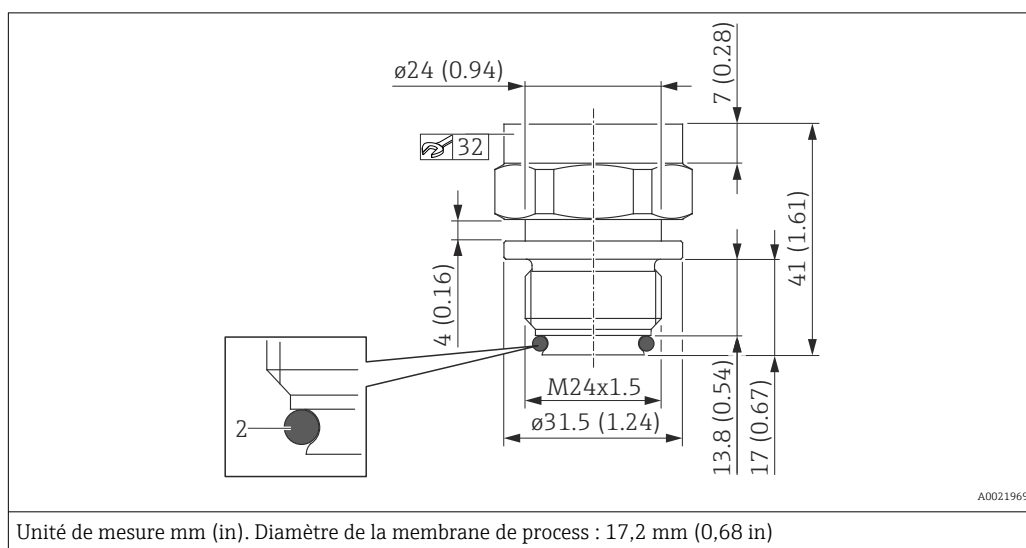


Pos.	Description	Joint	Matériau	Poids	Agrément	Option ¹⁾
				kg (lbs)		
A	Filetage ISO 228 G 1" A	Joint métallique	316L	0,270 (0.60)	CRN	WQJ
B	Filetage ISO 228 G 1" A	Joint positionné via joint torique. Un joint torique VMQ est fourni avec les accessoires QJ et QK.	316L	0,270 (0.60)	EHEDG, 3A ²⁾ , CRN	WSJ

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccord process"

2) EHEDG et 3A uniquement en combinaison avec un manchon à souder → 36

Filetage M24 x 1,5

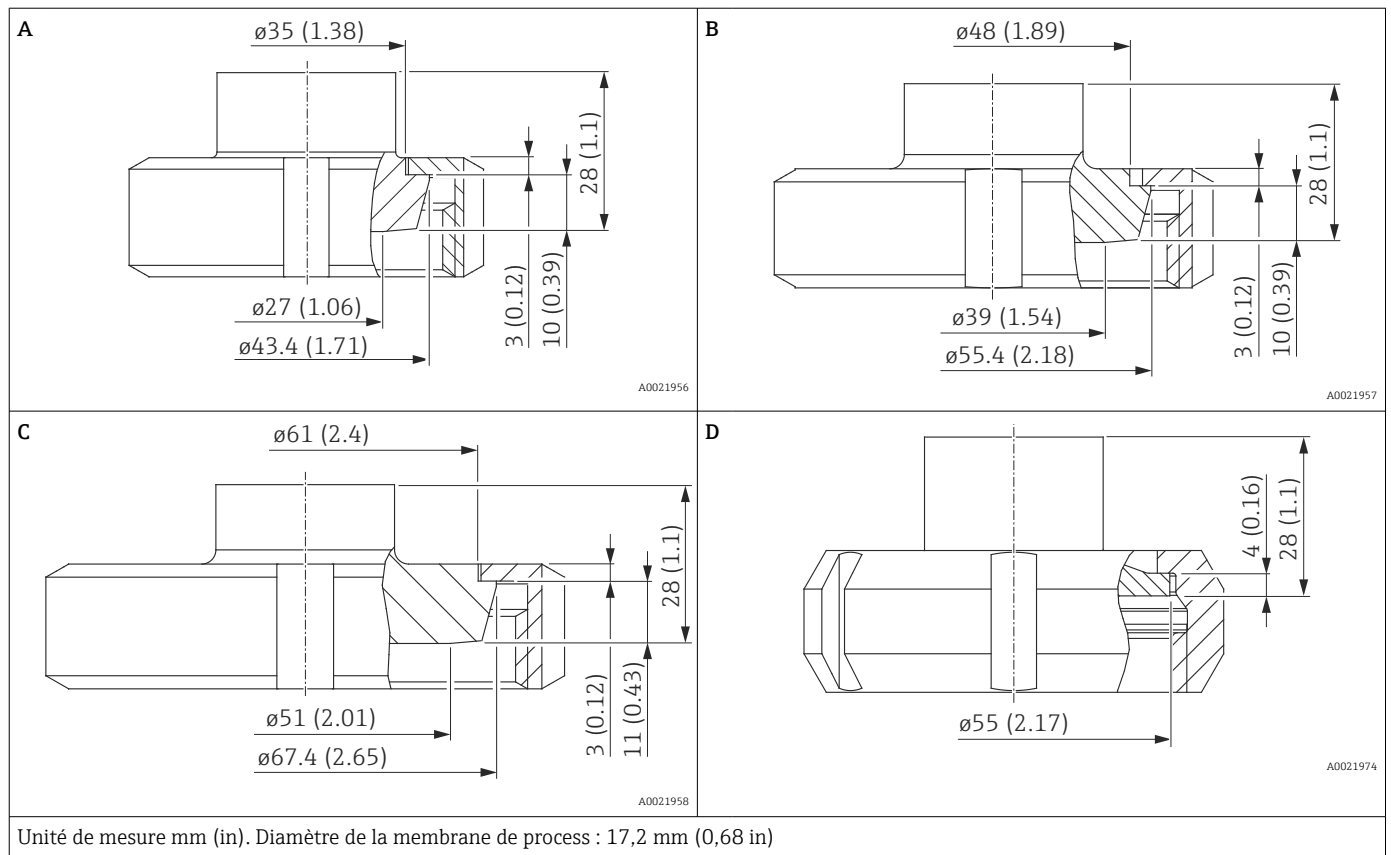


Désignation	Joint	Matériau	Poids	Agrément	Option ¹⁾
			kg (lbs)		
M24 x 1,5 ²⁾	Joint torique EPDM (2), prémonté	316L	0,150 (0.33)	EHEDG, 3A, CRN	X2J
M24 x 1,5 ²⁾	Joint torique FKM (2), prémonté	316L	0,150 (0.33)	EHEDG, 3A, CRN	X3J

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccord process"

2) couple de serrage 65 Nm (48 lbf ft)

Raccords hygiéniques

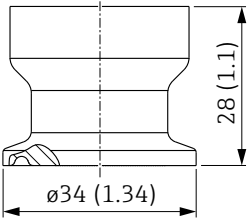
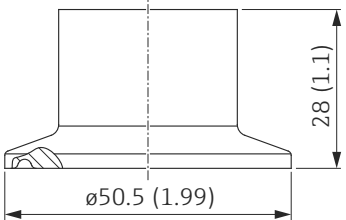
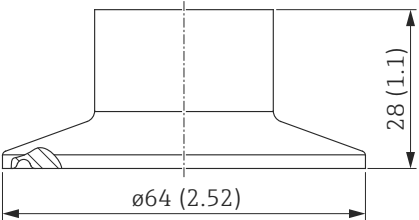
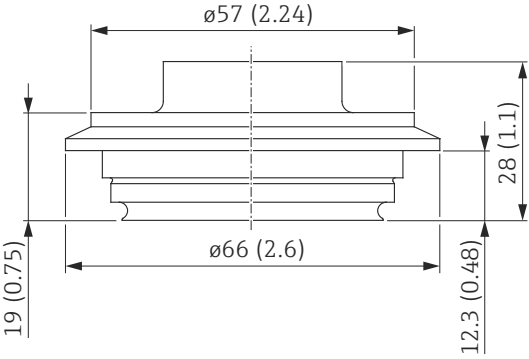
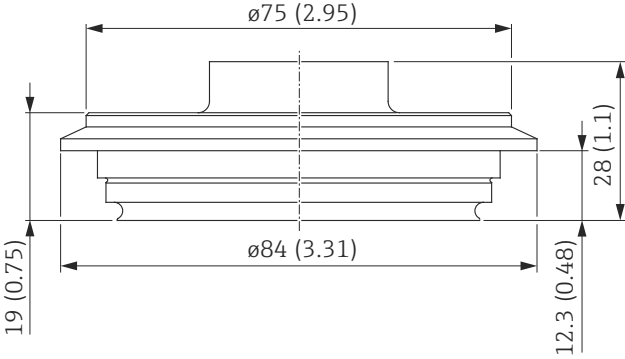


Position	Désignation	Pression nominale	Matériau ¹⁾	Poids	Agrément	Option ²⁾
		PN		kg (lbs)		
A	DIN 11851 DN 25	40	316L	0,360 (0.79)	3A, EHEDG, CRN	1GJ
B	DIN 11851 DN 40	40	316L	0,520 (1.15)	3A, EHEDG, CRN	1JJ
C	DIN 11851 DN 50	25	316L	0,760 (1.68)	3A, EHEDG, CRN	1DJ
D	SMS 1 ½	25	316L	0,440 (0.97)	3A, CRN	4QJ

1) Rugosité des surfaces en contact avec le produit $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29.9 μin).

2) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccord process"

Raccords hygiéniques

A  A0022800	
B  A0021976	C  A0021979
D  A0021981	E  A0021980
Unité de mesure mm (in). Diamètre de la membrane de process : 17,2 mm (0,68 in)	

Position	Désignation	Agrément	Pression nominale	Matériau ¹⁾	Poids	Option ²⁾
			PN		kg (lbs)	
A	Clamp ISO 2852 DN22	3A, EHEDG, CRN	40	316L	0,090 (0.20)	3AJ
B	Tri-Clamp ISO 2852 DN 25 - DN 38 (1" - 1 ½"), DIN32676 DN25-38	3A, EHEDG, CRN	40	316L	0,160 (0.35)	3CJ
C	Tri-Clamp ISO 2852 DN 40 - DN 51 (2"), DIN32676 DN50, EHEDG, 3A	3A, EHEDG, CRN	40	316L	0,230 (0.51)	3EJ
D	Varivent F tube DN25-32	3A, EHEDG, CRN	40	316L	0,350 (0.77)	41J
E	Varivent N tube DN40-162	3A, EHEDG, CRN	40	316L	0,630 (1.39)	42J

1) Rugosité des surfaces en contact avec le produit Ra ≤0,76 µm (29.9 µin).

2) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccord process"

Matériaux en contact avec le process**AVIS**

- Les composants d'appareil en contact avec le process sont décrits dans les chapitres "Construction" et "Informations nécessaires à la commande".

Certificat de conformité TSE (encéphalopathie spongiforme transmissible)

Ce qui suit s'applique à tous les composants de l'appareil en contact avec le process :

- Ils ne contiennent aucun matériau d'origine animale.
- Lors de la production et de la fabrication, aucun outil ni consommable d'origine animale n'a été utilisé.

Raccords process

- Endress+Hauser fournit un raccord fileté en inox conformément à AISI 316L (numéro de matériau DIN/ EN 1.4404 ou 1.4435). Du point de vue de leur propriété de stabilité à la température, les matériaux 1.4404 et 1.4435 sont regroupés sous 13E0 dans la norme EN 1092-1: 2001 Tab. La composition chimique de ces deux matériaux peut être identique.
- "Raccords clamp" et "Raccords process hygiéniques" : AISI 316L (numéro matériau DIN/EN 1.4435)

Membrane de process

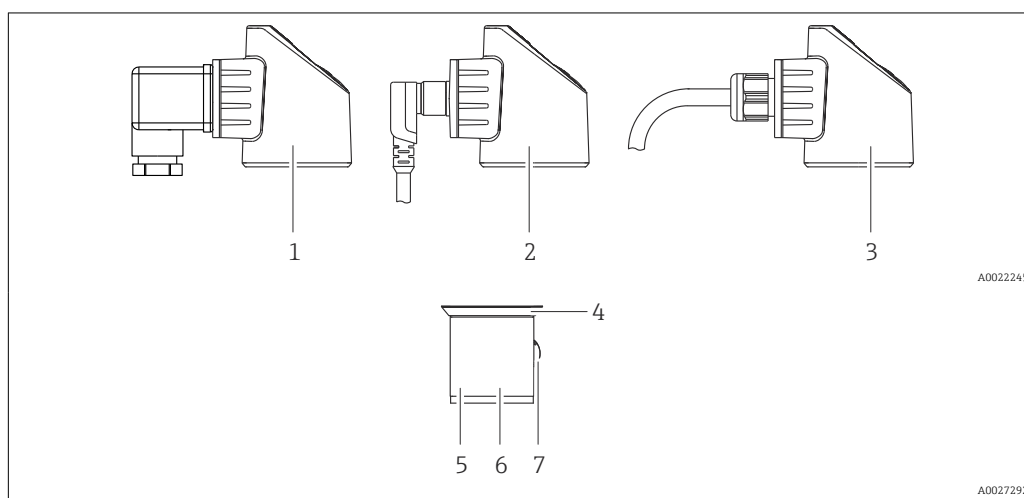
Description	Matériau
Membrane de process métallique	AISI 316L (numéro de matériau DIN/EN 1.4435)

Joints

Voir le raccord process spécifique.

Matériaux sans contact avec le process

Boîtier



Pos.	Composant	Matériau
1	Boîtier avec connecteur électrovanne	- Joint : NBR - Connecteur : PA - Vis : V2A - Plaque adaptatrice : PBT/PC - Boîtier : PBT/PC
2	Boîtier préparé pour connecteur M12	- Plaque adaptatrice : PBT/PC - Pour d'autres matériaux, voir le chapitre "Accessoires" - Boîtier : PBT/PC
3	Boîtier avec raccord de câble	- Vis de pression : PVDF - Joint : TPE-V - Câble : PUR (UL 94 V0) - Plaque adaptatrice : PBT/PC - Boîtier : PBT/PC
4	Élément de conception	PBT/PC
5	Plaques signalétiques	Gravées au laser directement sur le boîtier
6	Boîtier	316L (1.4404)
7	Élément de compensation en pression	316L (1.4404)

Huile de remplissage

Appareil	Huile de remplissage
PTP33B	Huile synthétique polyalphaoléfine FDA 21 CFR 178.3620, NSF H1

Nettoyage

Appareil	Description	Option ¹⁾
PTP33B	Dégraissé	HA

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Service"

Configuration

IO-Link

Concept de configuration pour les appareils avec IO-Link

Structure de menu orientée opérateur pour les tâches spécifiques à l'utilisateur

Configuration fiable

Configuration en différentes langues :

Via IO-Link : anglais

Niveau diagnostic efficace, améliorant la disponibilité de la mesure

- Mesures correctives
- Options de simulation

Informations IO-Link

IO-Link est une connexion point-à-point pour la communication entre l'appareil de mesure et un maître IO-Link. L'appareil de mesure dispose d'une interface de communication IO-Link de type 2 avec une deuxième fonction IO sur la broche 4. Cela nécessite un élément compatible IO-Link (maître IO-Link) pour fonctionner. L'interface de communication IO-Link permet un accès direct aux données de process et de diagnostic. Il offre également la possibilité de configurer l'appareil de mesure en cours de fonctionnement.

Couche physique, l'appareil de mesure prend en charge les caractéristiques suivantes :

- Spécification IO-Link : Version 1.1
- IO-Link Smart Sensor Profile 2nd Edition
- Mode SIO : oui
- Vitesse : COM2 ; 38,4 kBaud
- Temps de cycle minimum : 2,5 msec.
- Largeur des données de process :
 - Sans Smart Sensor Profile : 32 bit
 - Avec Smart Sensor Profile : 48 bit (float32 + 14 bits spéc. au fabricant + 2 bits SSC)
- Sauvegarde des données IO-Link : oui
- Configuration des blocs : oui

Téléchargement IO-Link

<http://www.endress.com/download>

- Sélectionner "Logiciel" comme type de média.
- Sélectionner "Drivers d'appareil" comme type de logiciel.
- Sélectionner IO-Link (IODD).
- Dans le champ "Recherche texte", entrer le nom de l'appareil.

<https://ioddfinder.io-link.com/>

Rechercher par

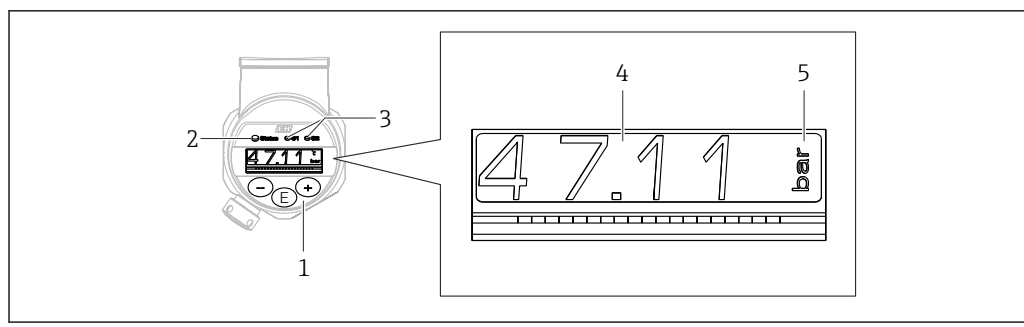
- Fabricant
- Numéro d'article
- Type de produit

Configuration via l'afficheur local

Aperçu

L'affichage et la configuration sont réalisés par le biais d'un affichage à cristaux liquides à 1 ligne (LCD). L'afficheur local montre les valeurs mesurées, les messages d'erreur et les messages d'information et aide ainsi l'utilisateur lors de chacune des étapes de la configuration.

Pendant la mesure, l'affichage affiche les valeurs mesurées, les messages d'erreur et les messages d'information. Il est également possible de passer au mode menu à l'aide des touches de commande.



A0022121

1 Touches de configuration

2 LED d'état

3 LED sortie tor

4 Valeur mesurée

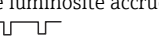
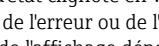
5 Unité

La deuxième sortie tout ou rien n'est pas utilisée pour la version d'appareil avec sortie courant.

Fonctions :

- Affichage des valeurs mesurées à 4 chiffres et signe décimal
- Configuration par menu simple et complète grâce à la répartition des paramètres en plusieurs niveaux et groupes
- Possibilité de configurer l'affichage selon les souhaits et exigences individuels
- Fonctions diagnostic avancées (message défaut et avertissement, indicateur de suivi etc.)
- Mise en service rapide et sûre
- L'appareil indique également l'état via des LED.

Information sur les états de fonctionnement

Etats de fonctionnement	Fonction de la LED d'état et de l'afficheur local
Fonctionnement	■ La LED d'état est allumée en vert ■ Les LED de la sortie tout ou rien 1 et de la sortie tout ou rien 2 signalent l'état de chaque sortie tout ou rien ■ Pas d'activité de la LED pour la sortie tout ou rien 2 si la sortie courant est active ■ Rétroéclairage blanc
Problème	■ La LED d'état est allumée en rouge en permanence ■ Fond de l'affichage rouge ■ LED de la sortie tout ou rien 1 et de la sortie tout ou rien 2 off (sortie tout ou rien désactivée)
Avertissement	■ La LED d'état clignote en rouge ■ Fond de l'affichage blanc ■ Les LED de la sortie tout ou rien 1 et de la sortie tout ou rien 2 signalent l'état de chaque sortie tout ou rien
Pour Device Search	■ La LED verte est allumée (= prêt à fonctionner) sur l'appareil et commence à clignoter avec une luminosité accrue. Fréquence de clignotement  ■ Les LED de la sortie tout ou rien 1 et de la sortie tout ou rien 2 signalent l'état de chaque sortie tout ou rien ■ Le fond de l'affichage dépend de l'état de l'appareil
Communication IO-Link	■ La LED d'état clignote en vert selon la spécification IO-Link (indépendamment du mode mesure, de l'erreur ou de l'avertissement). Fréquence de clignotement  ■ Le fond de l'affichage dépend de l'état de l'appareil ■ L'état de la sortie tout ou rien 1 est également indiquée via la LED de la sortie tout ou rien 1 en même temps que l'affichage des données de process

Device Search (IO-Link)

Le paramètre Device Search est utilisé pour identifier de manière unique l'appareil lors de l'installation.

Certificats et agréments

Marquage CE	L'appareil remplit les exigences légales des directives CE correspondantes. Endress+Hauser confirme que l'appareil a été testé avec succès en appliquant la marque CE.
RoHS	L'ensemble de mesure est conforme aux restrictions des substances de la Directive 2011/65/EU (Limitation des substances dangereuses) (RoHS 2).
Marquage RCM	Le produit ou l'ensemble de mesure fourni satisfait aux exigences de l'ACMA (Australian Communications and Media Authority) en matière d'intégrité des réseaux, d'interopérabilité et de caractéristiques de performance ainsi qu'aux réglementations en matière d'hygiène et sécurité. Ici, en particulier, les dispositions réglementaires pour la compatibilité électromagnétique sont satisfaites. Les produits portent la marque RCM sur la plaque signalétique.  A0029561
Adapté aux applications hygiéniques	Pour des informations sur le montage et les agréments, voir la documentation SD02503F "Agréments hygiéniques". Pour les informations sur les adaptateurs testés 3-A et EHEDG, voir la documentation TI00426F "Adaptateur à souder, adaptateur process et brides".
Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE (PED)	Équipement sous pression avec pression autorisée ≤ 200 bar (2 900 psi) Les équipements sous pression (pression maximale autorisée $PS \leq 200$ bar (2 900 psi)) peuvent être classés comme des accessoires sous pression conformément à la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE. Si la pression maximale autorisée est ≤ 200 bar (2 900 psi) et que le volume pressurisé de l'équipement sous pression est $\leq 0,1$ l, l'équipement sous pression est soumis à la directive relative aux équipements sous pression (voir la directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE, article 4, point 3). La directive sur les équipements sous pression exige seulement que l'équipement sous pression soit conçu et fabriqué conformément aux "bonnes pratiques d'ingénierie d'un État membre". <i>Causes :</i> ■ Directive sur les équipements sous pression (PED) 2014/68/UE, article 4, point 3 ■ Directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, Commission's Working Group "Pressure", Guideline A-05 + A-06 <i>Remarque :</i> Un examen partiel est effectué pour les instruments sous pression qui font partie d'un équipement de sécurité destiné à protéger une conduite ou une cuve contre le dépassement des limites autorisées (accessoire de sécurité conforme à la directive 2014/68/UE relative aux équipements sous pression, article 2, point 4).
Déclarations du fabricant	Selon la configuration désirée, les documents suivants peuvent être commandés en option avec l'appareil : ■ Conformité FDA ■ Sans EST : matériaux exempts de substances d'origine animale ■ Règlement (CE) n° 2023/2006 (GMP) ■ Règlement (CE) n° 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires Téléchargement de la Déclaration de conformité www.fr.endress.com → Télécharger
Autres normes et directives	Les directives et normes européennes applicables figurent dans les déclarations de conformité de l'UE. En outre, les normes suivantes ont été appliquées :

DIN EN 60770 (IEC 60770) :

Transmetteur pour la commande et la régulation dans des systèmes de l'industrie des process, partie 1 : méthodes d'évaluation du comportement en service

Méthodes d'évaluation de la performance de transmetteurs destinés au contrôle et à la régulation au sein de systèmes numériques de contrôle commande industriels.

DIN 16086 :

Instruments électriques pour la mesure de pression, capteurs de pression, transmetteurs de pression, instruments de mesure de pression, concepts, spécifications relatives aux fiches techniques

Procédure d'écriture des spécifications dans les fiches techniques pour les instruments électriques destinés à la mesure de pression, capteurs de pression et transmetteurs de pression.

EN 61326-X :

Norme sur la compatibilité électromagnétique d'appareils électriques de mesure, de commande et de laboratoire.

EN 60529 :

Indices de protection fournis par les boîtiers (code IP)

NAMUR - Groupement d'intérêts des techniques d'automatisation de l'industrie des process.

NE21 - Compatibilité électromagnétique (CEM) de matériels électriques pour les techniques de commande de process et de laboratoire.

NE43 - Uniformisation du niveau de signal pour l'information de panne de transmetteurs numériques.

NE44 - Normalisation des indicateurs d'état sur les instruments PCT à l'aide de diodes électroluminescentes

NE53 - Logiciel d'appareils de terrain et d'appareils de traitement de signaux avec électronique numérique

NE107 - Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

VDMA 24574-1:2008-04

Termes de technologie des fluides, navigation par menus et raccordement électrique de capteurs de fluide, Partie 1 : Pressostats

Agrément CRN

Un agrément CRN est disponible pour certaines versions d'appareil. Pour un appareil agréé CRN, il faut commander un raccord process agréé CRN avec un agrément CSA. Le numéro d'enregistrement OF18141.5C est affecté aux appareils agréés CRN.

Informations à fournir à la commande : Configurateur de produit, caractéristique de commande "Raccord process" (les raccords process CRN sont indiqués dans la section "Construction mécanique").

Unité d'étalonnage

Désignation	Option ¹⁾
Gamme capteur ; %	A
Gamme capteur ; mbar/bar	B
Gamme capteur ; kPa/MPa	C
Gamme capteur ; psi	F
Commutateur 1 ; voir spéc. supplémentaires	S
Commutateur 1 + 2 ; voir spéc. supplémentaires	T
Commutateur, sortie analogique ; voir spéc. supplémentaire	U

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Étalonnage ; unité"

Étalonnage

Désignation	Option ¹⁾
Certificat d'étalonnage en 3 points ²⁾	F3

- 1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Étalonnage"
- 2) Pas de rapport de test final pour les sorties PNP.

Certificats de réception

Appareil	Désignation	Option ¹⁾
PTP33B	Certificat matière 3.1, éléments métalliques en contact avec le produit, certificat de réception EN10204-3.1	JA
PTP33B	Mesure de la rugosité ISO4287/Ra, éléments métalliques en contact avec le produit, certificat de réception	KB

- 1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Test, certificat"



Documentation actuellement disponible sur le site web Endress+Hauser : www.endress.com → "Télécharger" ou en entrant le numéro de série de l'appareil sous Outils en ligne dans le Device Viewer.

Service

Documentation produit imprimée

Une version imprimée (sur papier) des rapports de test, des déclarations et des certificats de réception peut être commandée en option via la caractéristique de commande 570 "Service", option I7 "Documentation produit imprimée". Les documents sont ensuite fournis avec l'appareil lors de la livraison.

Agrément additionnel

Appareil	Désignation	Option ¹⁾
PTP33B	EHEDG, déclaration	LD
PTP33B	3A, déclaration	LB
PTP33B	Déclaration de conformité CE1935/2004, parties en contact avec le produit	L3

- 1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Agrément supplémentaire"

Informations à fournir à la commande

Des informations détaillées à fournir à la commande sont disponibles :

- Dans le Configurateur de produit sur le site web Endress+Hauser : www.endress.com → Cliquez sur "Corporate" → Sélectionnez votre pays → Cliquez sur "Products" → Sélectionnez le produit à l'aide des filtres et des champs de recherche → Ouvrez la page produit → Le bouton "Configurer" à droite de la photo du produit ouvre le Configurateur de produit.
- Après de votre agence Endress+Hauser : www.addresses.endress.com

**Le configurateur de produit - l'outil pour la configuration individuelle des produits**

- Données de configuration actuelles
 - Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation
 - Vérification automatique des critères d'exclusion
 - Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
 - Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser

Contenu de la livraison

- Appareil de mesure
- Accessoires en option
- Instructions condensées
- Certificats

Accessoires

Manchon à souder

Il existe différents manchons à souder pour le montage sur cuve ou sur conduite.

Appareil	Description	Option ¹⁾	Référence
PTP33B	Manchon à souder M24, d=65, 316L	PM	71041381
PTP33B	Manchon à souder M24, d=65, 316L certificat matière 3.1 EN10204-3.1, certificat de réception	PN	71041383
PTP33B	Manchon à souder G1, 316L, joint métallique conique	QE	52005087
PTP33B	Manchon à souder G1, 316L, 3.1, étanchéité métal conique, certificat matière EN10204-3.1, certificat de réception	QF	52010171
PTP33B	Adaptateur outil de soudage G1, laiton	QG	52005272
PTP33B	Manchon à souder G1, 316L, joint torique silicone	QJ	52001051
PTP33B	Manchon à souder G1, 316L, 3.1, joint torique silicone, certificat matière EN10204-3.1, certificat de réception	QK	52011896

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Accessoire fourni"

En cas d'installation horizontale et d'utilisation de manchons à souder munis d'un orifice de fuite, s'assurer que l'orifice de fuite est orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible.

Adaptateur process M24

Les adaptateurs de process suivants peuvent être commandés pour les raccords process avec option de commande X2J et X3J :

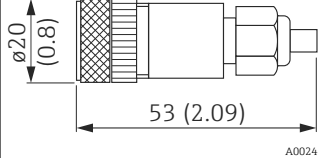
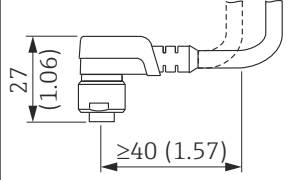
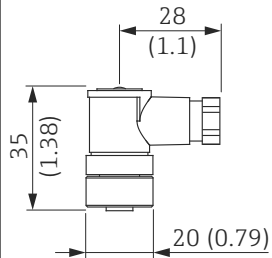
Appareil	Description	Référence	Référence avec certificat de réception 3.1 EN10204
PTP33B	Varivent F DN32 PN40	52023996	52024003
PTP33B	Varivent N DN50 PN40	52023997	52024004
PTP33B	DIN11851 DN40	52023999	52024006
PTP33B	DIN11851 DN50	52023998	52024005
PTP33B	SMS 1½"	52026997	52026999
PTP33B	Clamp 1½"	52023994	52024001
PTP33B	Clamp 2"	52023995	52024002
PTP33B	APV Inline	52024000	52024007

Raccords de conduite M24 affleurants

Appareil	Description	Option ¹⁾
PTP33B	Raccord de conduite DN25 DIN11866, soudé, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QS
PTP33B	Raccord de conduite DN25 DIN11866, raccord Clamp DIN32676, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QT
PTP33B	Raccord de conduite DN32 DIN11866, soudé, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QU
PTP33B	Raccord de conduite DN32 DIN11866, raccord Clamp DIN32676, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QV
PTP33B	Raccord de conduite DN40 DIN11866, soudé, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QW
PTP33B	Raccord de conduite DN40 DIN11866, raccord Clamp DIN32676, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QX

Appareil	Description	Option ¹⁾
PTP33B	Raccord de conduite DN50 DIN11866, soudé, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QY
PTP33B	Raccord de conduite DN50 DIN11866, raccord Clamp DIN32676, montage affleurant, pour les appareils avec raccordement M24	QZ

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Accessoire fourni"

Douille enfichable M12	Douille	Indice de protection	Matériau	Option ¹⁾	Référence
	M12 (raccord auto-adaptant au connecteur M12)  A0024475	IP67	■ Écrou fou : Cu Sn/Ni ■ Corps : PBT ■ Joint : NBR	R1	52006263
	M12 90 degrés avec câble 5 m (16 ft)  A0024476	IP67	■ Écrou fou : GD Zn/Ni ■ Corps : PUR ■ Câble : PVC Couleurs des câbles ■ 1 = BN = brun ■ 2 = WT = blanc ■ 3 = BU = bleu ■ 4 = BK = noir	RZ	52010285
	M12 90 degrés (raccord auto-adaptant au connecteur M12)  A0024478	IP67	■ Écrou fou : GD Zn/Ni ■ Corps : PBT ■ Joint : NBR	RM	71114212

1) Configurateur de produit, caractéristique de commande "Accessoire fourni"

Documentation

Domaine d'activités	Mesure de pression – Appareils de mesure pour la pression de process, la pression différentielle, le niveau et le débit FA00004P
----------------------------	---

Information technique	■ TI00241F : Procédures de test CEM ■ TI00426F : Manchons à souder, adaptateurs de process et brides (aperçu)
------------------------------	---

Marques déposées

 **IO-Link**

est une marque déposée par le groupe IO-Link.



71624114

www.addresses.endress.com
