

技術仕様書

Solitrend MMP40

材料水分計



導電性測定物の材料水分測定
導電性粉粒体と汚泥の連続測定およびバッチプ
ロセス用

アプリケーション

密度 $1\sim 3\text{ g/cm}^3$ ($0.036\sim 0.108\text{ lb/in}^3$) の各種測定物の材料水分測定 (例: 生コンクリート)

特長

- 困難なプロセスでも設定が容易
- 材料の深部浸透
- 測定範囲: $0\sim 100\%$ vol. 水分率
- 各種取付アクセサリを用意
- シンプルなシステム統合を可能にする内蔵変換器
- 表面水分および毛管水分の測定

目次	
本説明書について	3
シンボル	3
機能とシステム構成	3
測定原理	3
校正	3
動作モード	4
通信	4
入力	4
測定変数	4
測定範囲	4
出力	4
アナログ	4
デジタル	5
リニアライゼーション	5
電源	5
端子の割当て	5
電源電圧	5
消費電力	5
電源故障	5
電気接続	6
電位平衡	6
ケーブル仕様	6
性能特性	7
基準動作条件	7
測定値の分解能	7
取付け	8
取付位置	8
設置方法	8
特別な取付方法	14
環境	14
周囲温度範囲	14
保管温度	14
動作高度	15
保護等級	15
プロセス	15
プロセス温度範囲	15
構造	15
構成	15
寸法	15
質量	19
材質	19
合格証と認証	21
注文情報	21
アクセサリ	22
機器固有のアクセサリ	22
資料	24
簡易取扱説明書 (KA)	24
取扱説明書 (BA)	24
安全上の注意事項 (XA)	24

本説明書について

シンボル

安全シンボル



危険

危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡したり、大けがをしたりするほか、爆発・火災を引き起こす恐れがあります。



警告

危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災の恐れがあります。



注意

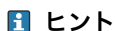
危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、けが、物的損害の恐れがあります。



注記

人身傷害につながらない、手順やその他の事象に関する情報を示すシンボルです。

特定情報および図に関するシンボル



ヒント

追加情報を示します。



図参照

図中のシンボル

1, 2, 3, ...

項目番号

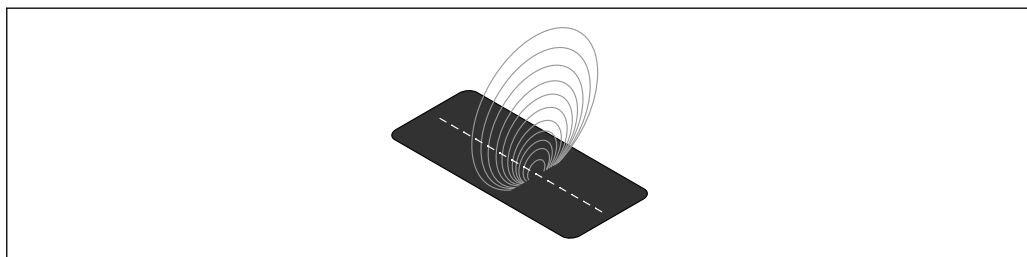
A, B, C, ...



機能とシステム構成

測定原理

時間領域反射率測定 (TDR) はレーダー式の誘電率測定方式であり、電磁パルスの通過時間を特定することによって誘電率を、したがって水分量を測定することが可能です。本機器は、セラミック製の窓が付いたステンレスハウジングから成ります。変換器はハウジング内に組み込まれています。変換器で発振された高周波 TDR パルスは導波路によって伝送され、この導体の周囲、および測定面上の材料内に電磁場が形成されます。水分と導電率を特定するために、この特許取得済みの測定方式を用いて、パルスの通過時間を 1 ピコ秒 (1×10^{-12}) の分解能で測定します。



A0037413

図 1 導波路；のこぎり波状

TDR 方式は、周波数範囲 600 MHz～1.2 GHz で最適に動作します。

校正

本機器は、測定タスクに最適な校正が施された状態で出荷されます。本機器には最大で 15 種類の異なる校正を保存でき、分離型ディスプレイを使用して有効化および調整が可能です。

動作モード

本機器は、建設産業のアプリケーションに対しては **CH** モード、一般的なプロセスアプリケーションに対しては **CA** モードで工場出荷されます。アプリケーションに応じて、**C** 測定モードには 6 つの動作モードがあります。

- **CS** モード (連続周期的)
 - 平均化およびフィルタ機能を使用せずに、秒単位 (例: 1~10 秒) での非常に短い測定サイクルが可能。内部で 1 秒あたり最大 100 回の測定、およびアナログ出力で 250 ms のサイクル時間
- **CA** モード (周期的平均化フィルタ)
 - 比較的高速での連続測定プロセスに対応する、単純なフィルタリングと最高 0.1 % の精度での標準的な平均化。**CA** 動作モードは、平均化やフィルタリングを行わずに生値を記録して、その後実施される測定データの分析および最適な動作モードの特定のためにも使用されます。
- **CF** モード (フィルタによる周期的浮動平均化)
 - 非常に低速での連続測定プロセスに対応する、単純なフィルタリングと最大 0.1 % の精度での浮動平均化。コンベヤーベルトなどのアプリケーションに最適。
- **CK** モード (周期的、ブーストフィルタ使用)
 - 混合器や乾燥器の複雑なアプリケーションに対応
- **CC** モード (周期的集積)
 - PLC コントローラを使用しない場合に、1 つのバッチプロセスの水分量測定の自動積算
- **CH** モード (周期的ホールド)
 - 建設産業のアプリケーション用の標準動作モード。**CC** モードに類似しますが、フィルタリングが行われ、積算は行われません。**CH** モードは、センサをサイロの排出ハッチ下に設置した場合の非常に短いバッチ時間 (最小 2 秒) に適しています。**CH** モードはフィルタリングを自動的に実行します。これにより、たとえば、サイロ内で生じる水滴を測定値から除外することが可能です。

通信

シリアルインターフェイスにより、本機器をネットワーク経由で操作できます。複数の機器の接続に対応したデータバスプロトコルが予め実装されています。

入力

測定変数


- **チャンネル 1**
材料の水分 (%), 可変設定
- **チャンネル 2**
導電率 0~20 mS/cm または温度 0~100 °C (32~212 °F) (オプション)

測定範囲

- **材料の水分**
材料の水分は、範囲 0~100 % vol. の水分率で測定可能
- **温度センサ**
温度は 0~100 °C (32~212 °F) の範囲で測定可能
- **材料導電率**
材料の導電率は、最大値 20 mS/cm まで測定可能

出力

アナログ

- チャンネル 1 (材料の水分) :
0~20 mA / 4~20 mA
 - チャンネル 2 (材料導電率または材料温度) :
0~20 mA / 4~20 mA
-  アナログ出力は、以下のオプションで別々に設定できます。
- 水分、温度**
出力 1 : 水分、出力 2 : 材料温度
 - 水分、導電率**
出力 1 : 水分、出力 2 : 範囲 0~20 mS/cm の導電率 (工場設定)
 - 水分、温度/導電率**
出力 1 : 水分、出力 2 : 材料温度と導電率 (ウィンドウの自動切り替え)

起動時間

最初の安定した測定値は、アナログ出力から約 1 秒 後に出力されます。

デジタル

- シリアルインターフェイス、RS485 規格
- IMP-Bus
 - 信号ケーブルと動作電圧は電氣的に絶縁
 - データ伝送速度：9 600 Bit/s

リニアライゼーション

分離型ディスプレイ（オプション）を使用して、15 種類の校正曲線の選択と保存が可能です。ディスプレイを使用して、ユーザー固有の校正を作成して保存することもできます。

電源**端子の割当て**

- **丸型およびロッドセンサ**：通常は 10 ピンプラグ付き（26482 シリーズ）、保護等級 IP67
- **角型センサ**：通常は長さ 5 m (16.4 ft)、10 ピンケーブル付き（ケーブル終端の棒端子付き）

電源電圧

12～24 V_{DC}

**注意****過電圧**

- ▶ 必ず、安定化電源ユニットを使用してください。

消費電力

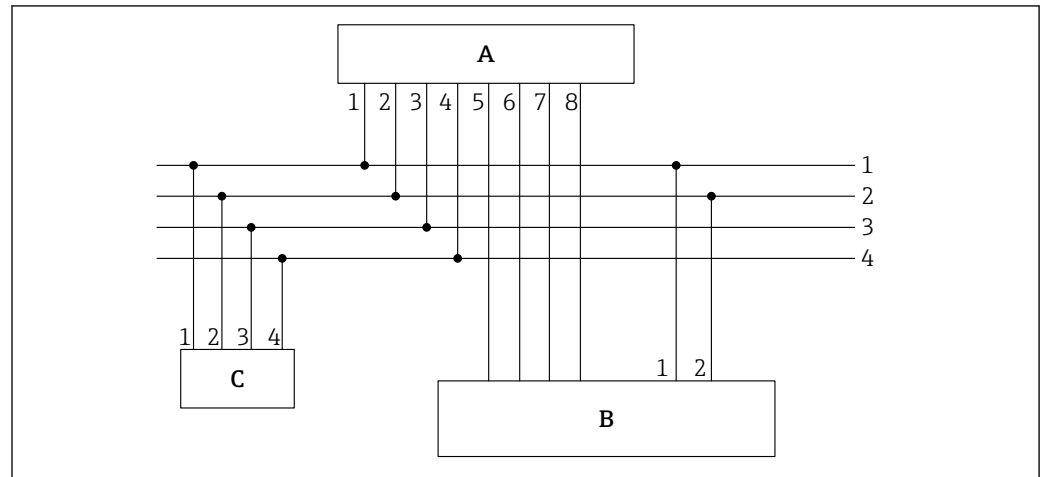
<3 W

電源故障

設定は機器内で保持されます。

電気接続

10 ピンソケットの接続例



A0037418

図 2 接続例、10 ピンソケット（機器側）およびケーブル終端の棒端子付きケーブル

- A 変換器
 B PLC/分配ボックス
 C リモートディスプレイ（オプション）
- 1 0 V_{DC} 電源
 配線の色：青色 (BU)
- 2 12～24 V_{DC} 安定化電源
 配線の色：赤色 (RD)
- 3 IMP-Bus RT
 配線の色：グレイ (GY) / ピンク (PK)
- 4 IMP-Bus COM
 配線の色：青色 (BU) / 赤色 (RD)
- 5 第 1 電流出力 (+)、アナログ
 配線の色：緑色 (GN)
- 6 第 1 電流出力 (-)、アナログ
 配線の色：黄色 (YE)
- 7 第 2 電流出力 (+)、アナログ
 配線の色：ピンク (PK)
- 8 第 2 電流出力 (-)、アナログ
 配線の色：グレイ (GY)

i 測定された水分率と導電率/温度は、アナログ出力 0～20 mA/4～20 mA を介して PLC に直接入力するか、ディスプレイ（オプション）を使用してシリアルインタフェース（IMP-Bus）経由で問い合わせることが可能です。

電位平衡

シールドは、機器で接地されます。

ケーブル仕様

接続ケーブルには、さまざまなバージョンと長さがあります（構造に応じて）。

10 ピンコネクタ付き機器

機器側に 10 ピンソケットが取り付け済みの接続ケーブルには、各種の標準長さがあります。

- 4 m (13 ft)
- 10 m (32 ft)
- 25 m (82 ft)

UNITRONIC PUR CP シールドケーブル、ツイストペア線 $6 \times 2 \times 0.25 \text{ mm}^2$ 、耐油性および耐化学薬品性のある PUR シース

角型センサ

標準長さ（固定ケーブル）：

- 5 m (16 ft)
- ご要望に応じて、ケーブル長 1～100 m (3～328 ft) も可能

UNITRONIC PUR CP シールドケーブル、 $10 \times 0.25 \text{ mm}^2$ 、耐油性および耐化学薬品性のある PUR シース

性能特性

基準動作条件

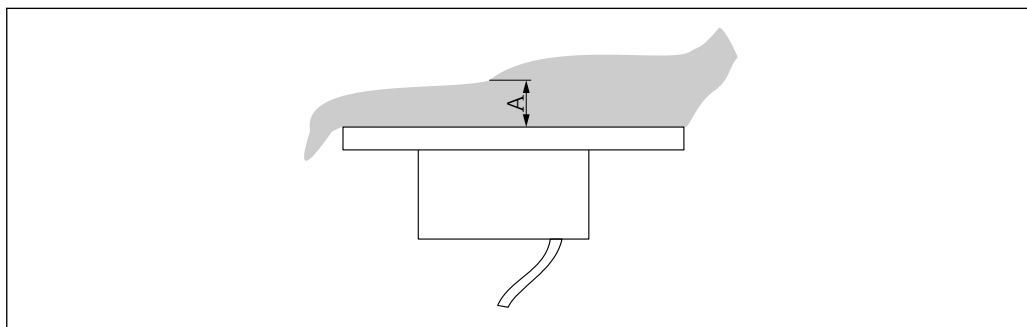
以下の基準条件が性能特性に適用されます。

- 周囲温度：24 °C (75 °F) ±5 °C (±9 °F)
- 最適な設置条件：
 - かさ密度が一定
 - 十分な体積流量の材料が測定領域を通過
 - 付着物なし

測定値の分解能

測定面被覆/材料高さ

測定の精度を維持するため、測定面から材料まで十分なレベル（高さ）が必要です。
最小測定面被覆（A）：35 mm (1.38 in)（水分に応じて）



A0043610

図 3 測定面からの材料高さ

A 最小測定面被覆

測定領域拡大

≥ 3 mm (0.12 in)、材料および水分に応じて

材料の水分

測定範囲は最大 100 % vol.

導電率

- 本機器では、ミネラル濃度に応じた特性値を得ることができます。
- 材料の水分測定範囲が 50 % を超えると、導電率の範囲は狭くなります。
- 特定された導電率値は未校正であり、主に測定対象となる材料を特性化するために使用されません。

温度

測定範囲：0～100 °C (32～212 °F)

ハウジング内の測定セルの表面から 3 mm 下の温度が測定され、アナログ出力 2 から出力されます。電子回路の内部加熱により、材料温度の正確な測定は、限られた範囲でのみ可能です。

最大測定誤差

最適かつ安定した設置条件下、および材料条件下では、精度は最高 ±0.1 % となります。

測定誤差は、動作モードと測定表面上の材料の流れに依存します。平均化時間が長くなり、測定表面の材料密度が安定するほど、測定誤差は小さくなります。

取付け

取付位置

- かさ密度は水分率の計算に直接影響を及ぼすため、プロセス内のかさ密度が一定になるような位置に機器を設置する必要があります。必要に応じて、設置場所にバイパスを取り付けるか、または構造的な対策が必要になる場合があります。これにより、測定面上を通る材料の流れ、したがってかさ密度が一定になります。
- 機器の測定領域は、完全に材料で覆われている必要があります。材料の高さは測定面上の最小材料被覆層（機器のタイプおよび湿度に応じて異なる）を超えていなければなりません。
- 測定面上の材料の流れは、連続している必要があります。ソフトウェアにより、数秒間隔で材料の隙間を自動検出して、これを埋めることが可能です。
- 測定値を改ざんする可能性のある材料の堆積物や付着物が、測定セル表面に形成されないようにしてください。

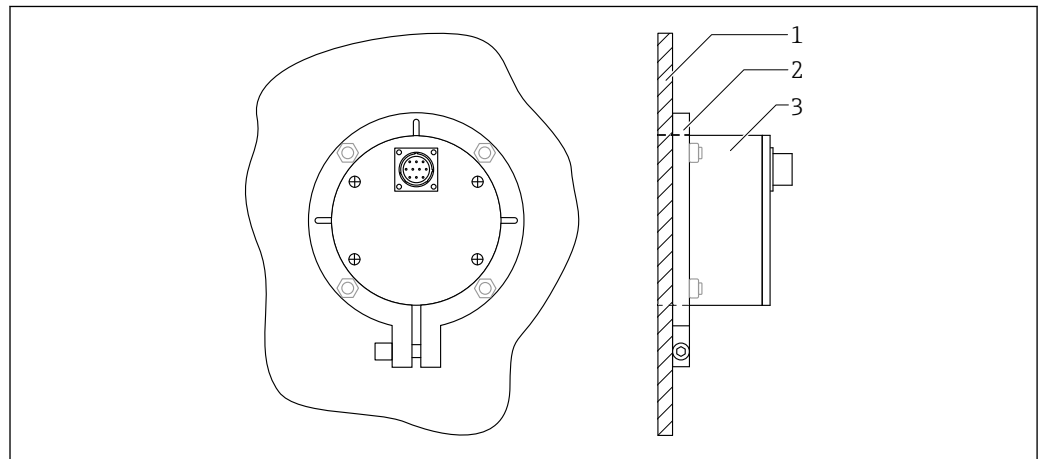


平均化時間が長くなると、測定値の安定性が高まります。

設置方法

丸型センサ（ショート/ミドル）

丸型センサ（ショート/ミドルバージョン）は、取付フランジを使用して設置できます。



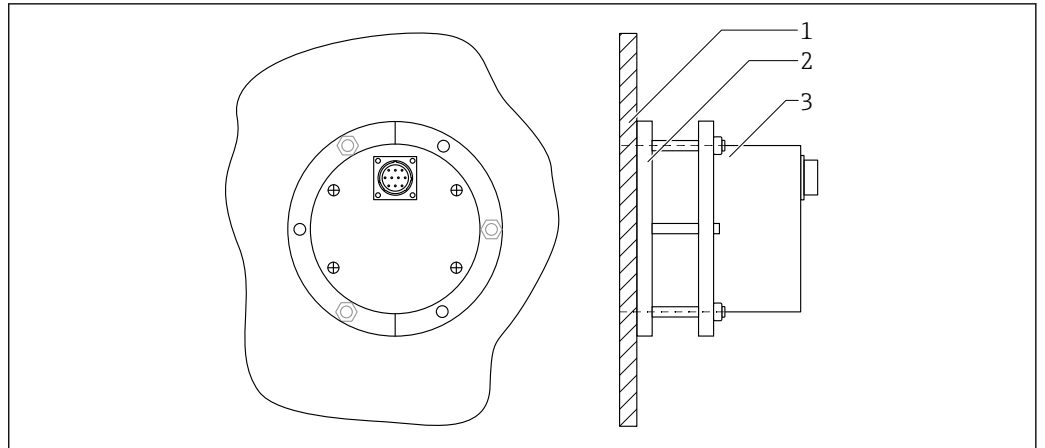
A0037422

図 4 丸型センサの取付け（背面図）

- 1 容器壁
- 2 取付フランジ
- 3 丸型センサ（ショート/ミドル）

丸型センサ（ロング）

丸型センサ（ロングバージョン）は、取付フレームを使用して設置できます。



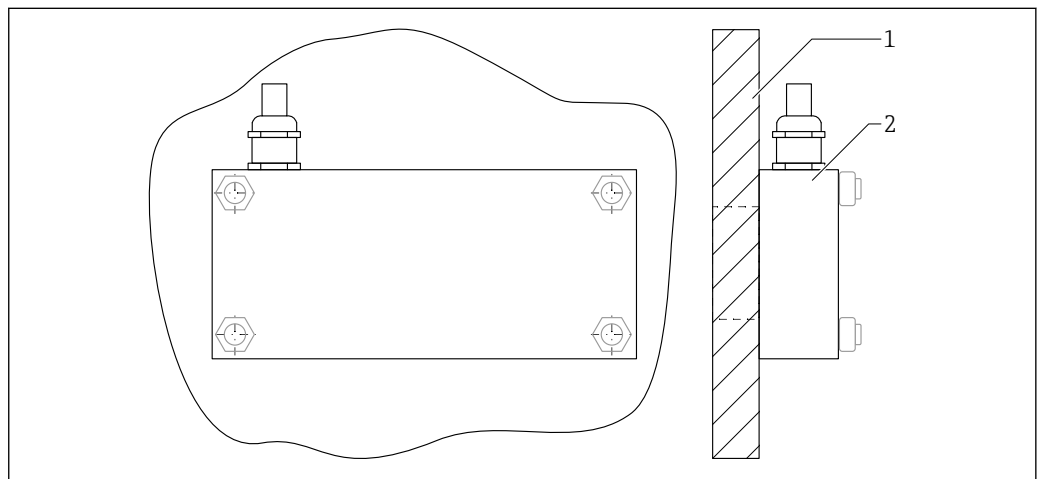
A0046911

図5 丸型センサ（ロングバージョン）の取付け（背面図）

- 1 容器壁
- 2 クランプリング付き取付フレーム
- 3 丸型センサ（ロング）

角型センサ

角型センサは、4つのネジ（M8）を使用して取り付けることができます。



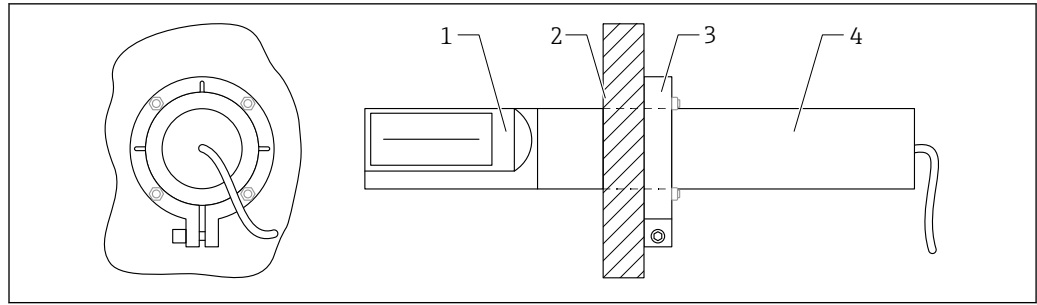
A0047262

図6 角型センサの取付け（背面図）

- 1 容器壁
- 2 角型センサ

ロッドセンサ

ロッドセンサは、取付フランジと長さ 200 mm (7.87 in) の設置パイプ（オプションで提供される追加の取付アクセサリ）を使用して取り付けることができます。



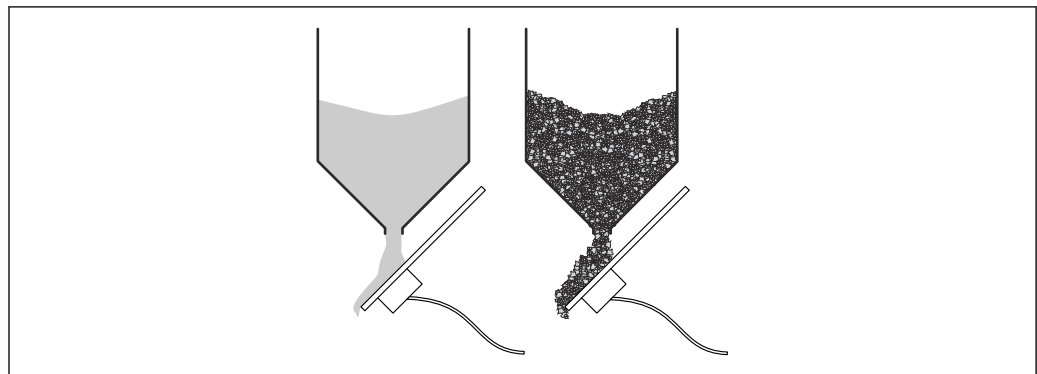
A0038246

図7 ロッドセンサの取付け（背面図）

- 1 ロッドセンサ
- 2 容器壁
- 3 取付フランジ
- 4 設置パイプ/伸長部/アダプタ（アクセサリ）

砂水分測定用の丸型センサの設置

設置条件は、特定のプラント状態によって大きく左右されます。最適な取付位置は、ケースバイケースで個別に決定する必要があります。砂と砂利を測定するための丸型センサは、理想的には、サイロの下に設置します。



A0037436

図8 砂と砂利を測定するための丸型センサをサイロ排出ハッチの下に設置

頑丈な構造の機器のため、サイロの開口部ハッチの真下に設置することができます。

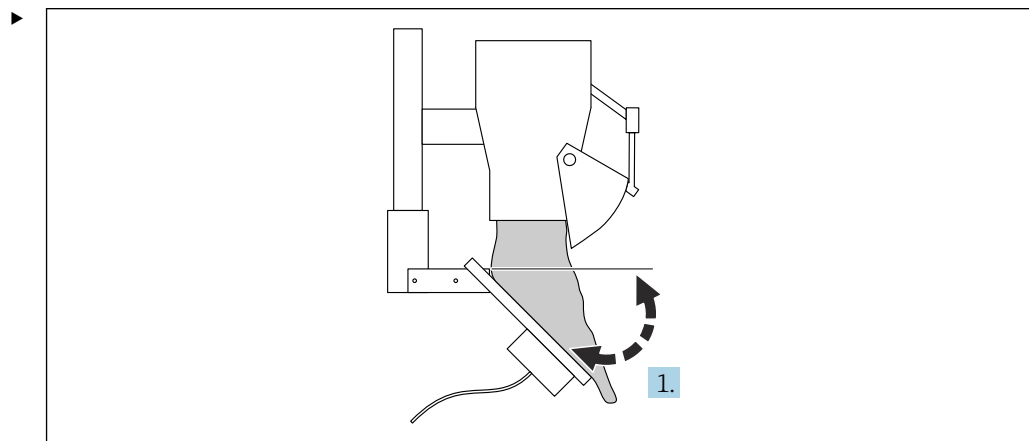
サイロの開口部ハッチの下に設置する利点：

- 材料の流れ、したがって材料密度が測定中に一定になります。
- 材料から圧力を受けた結果として、センサ表面が絶えず洗浄され、それによって固化や不正確な測定を防ぐことができます。サイロ内ではできない材料の固化を、目視で確認することが可能です。
- センサはバッチの開始と終了を明確に検出できます。その結果、CH または CC 動作モード（スイッチ信号なし）において、センサは1つのバッチプロセスで水分量を自動的に積算することができます。これにより、少量でも正確で代表的な水分測定が可能になります。スイッチ信号なしで、より簡単に PLC プログラミングを実行できます。

丸型センサをサイロ排出ハッチの下に設置

- 材料に合わせて適切なブラケット角度を選択します。センサ表面に水が溜まらないよう、角度は大きすぎたり、小さすぎたりしないようにしてください。
- 材料の流れは、センサ表面に向ける必要があります。
- センサ表面は材料によって完全に覆われている必要があります。測定領域をすべて使用できるように、材料層の厚さは 60 mm (1.38 in) 以上（水分に応じて）でなければなりません。
- センサが完全に材料で覆われるようにするため、サイロの開口部ハッチはバップルプレート上端のすぐ下に配置する必要があります。

例：砂



A0037438

図 9 砂：バッフルプレート / 開口部ハッチの位置

1 取付角度を $45\sim 55^\circ$ に設定します。

例：研磨性のある粉粒体



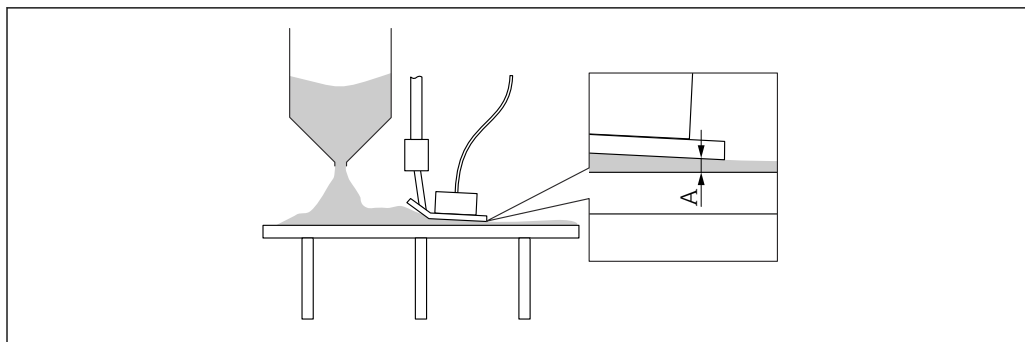
A0037439

図 10 研磨性のある粉粒体：バッフルプレート / 開口部ハッチの位置

1 取付角度を $55\sim 70^\circ$ に設定します。

i ハッチが全開になったときにだけセンサの上を材料が流れるのではなく、サイロ排出ハッチから落下し始めた材料がバッフルプレートの上を、そして、センサの上を流れるように、本機器をハッチの下に取り付けることが理想的です。これにより、CHモードにおける短いバッチで、排出ハッチが短時間だけ開く場合（2～3秒）の水分測定が改善されます。

コンベヤーベルトの上への丸型センサの設置



A0037437

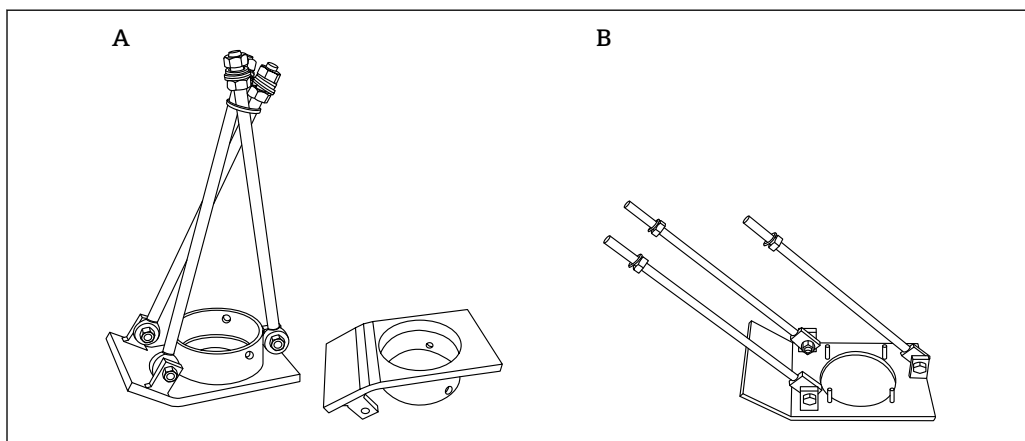
図 11 コンベヤーベルトの上への丸型センサの設置

A 最小センサカバレッジ；使用するセンサタイプに依存

i 材料に応じて正しいブラケット角度（2～3°）を見つけることが重要です。コンベヤーベルト上の材料に応じて、角度は大きすぎたり、小さすぎたりしないようにしてください。材料が流れているとき、センサの表面全体が完全に覆われていることも重要です。ただし、材料が堆積することがないようにしてください。

スライディングキャリッジの使用

コンベヤーベルト上の材料の水分測定のために、スライディングキャリッジを使用できます。



A0037440

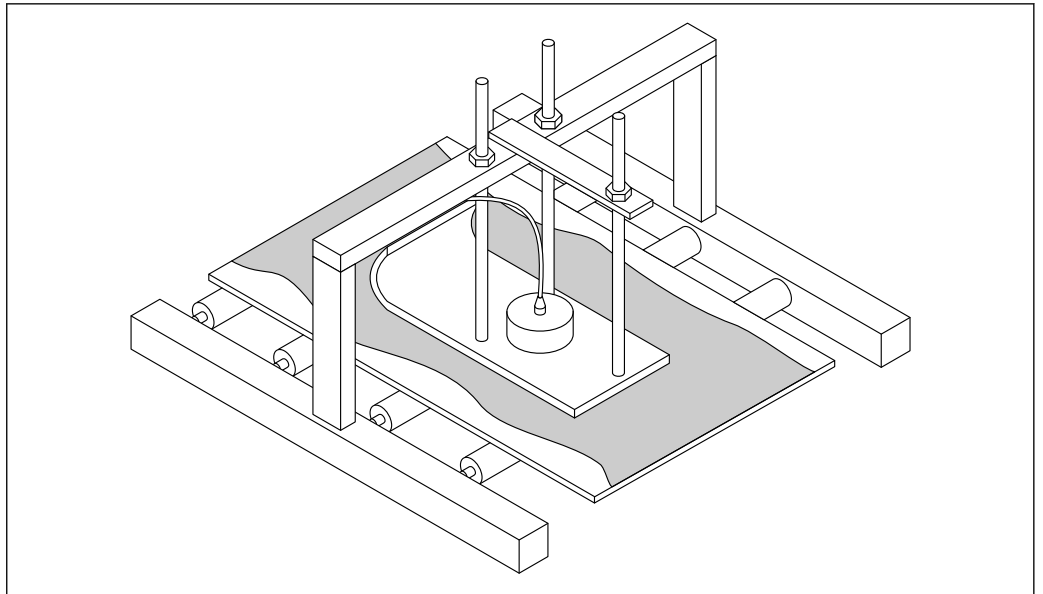
図 12 スライディングキャリッジ

A 材質 1.0037、超硬コーティング付きのスライド面（非常に高い耐摩耗性）

B 材質 1.4301、スライド面のコーティングなし（標準アプリケーション用）

i 適切なネジボルトがスライディングキャリッジに付属します。

ブラケットは、コンベヤーベルトに応じて、ユーザー側で作製する必要があります。

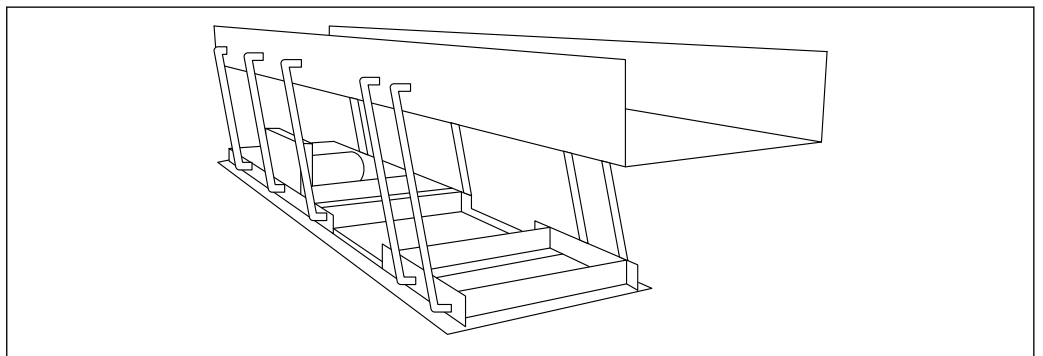


A0037441

図 13 スライディングキャリッジの設置例

振動シュートへの丸型センサの設置

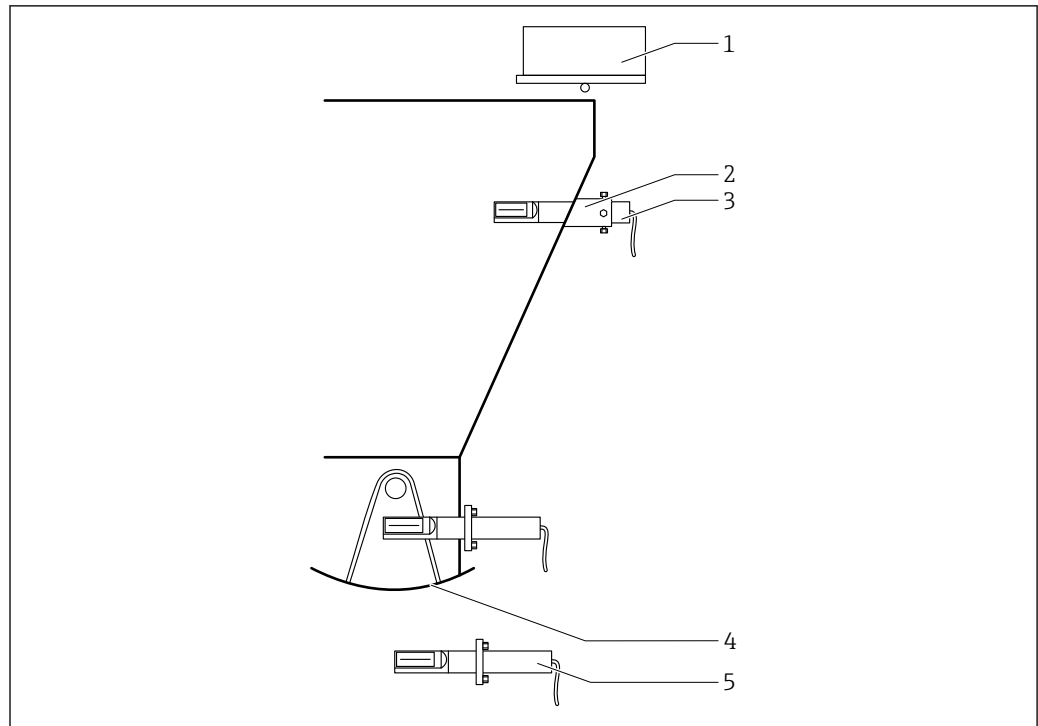
振動シュートに丸型センサを直接取り付けることができます。センサ表面を覆う材料の深さが 35 mm 以上（水分に応じて）保証される位置にセンサを設置する必要があります。



A0037444

図 14 振動シュート

サイロまたは計量容器へのロッドセンサの設置



A0038251

図 15 サイロへのロッドセンサの設置

- 1 粉粒体ハッチ
- 2 溶接接続パイプ
- 3 設置パイプ
- 4 粉粒体ハッチ
- 5 最適な取付位置

i 材料の固化を確認できるため、下部粉粒体ハッチの下が最適な取付位置となります。

特別な取付方法

丸型センサ

- 丸型センサは、オプションのユニバーサルブラケットまたはスライディングキャリッジを使用して、コンベヤーベルトの上に取り付けることができます。その結果、特に、不均一な材料や非常に緩く流れる材料の場合に、材料を絶え間なく圧縮することで、より正確な測定が可能になります。センサが測定対象の材料に押し付けられると、固化の防止にも役立ちます。
- 底部または表面に凹凸がある場合は、丸型センサを底部の最も高い位置に取り付ける必要があります。測定値に誤りが発生する可能性があるため、測定セルに水が溜まらないようにしてください。
- 丸型センサを乱流の激しい場所に設置する場合は、平均化時間の長い CA または CK 動作モードの使用を推奨します。
- 表面に材料の固体層が形成されないよう、測定セルの上の羽根およびスクレーパーの攪拌動作は、間隙が生じないように行います。
- 丸型センサは、モーターなどの電氣的な干渉源のすぐ近くに設置しないでください。
- 円筒形容器の設置面が湾曲している場合は、容器内の材料の放射状流を妨げないように、センサの中心が容器壁面の半径と同一平面になるようにしてください。センサは突き出たり、あるいは羽根またはスクレーパーが当たらないようにしてください。

環境

周囲温度範囲

ハウジングの周囲：-40～+70 °C (-40～+158 °F)

保管温度

-40～+70 °C (-40～+158 °F)

動作高度 海拔 2 000 m (6 600 ft) 以下

保護等級 IP67

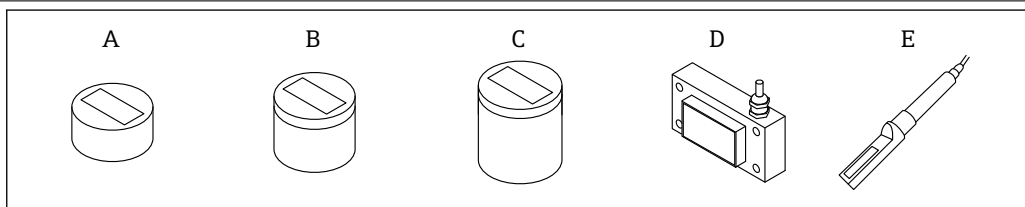
プロセス

プロセス温度範囲 0~120 °C (32~248 °F)

i 0 °C (32 °F) 以下での水分測定はできません。
凍結水 (氷) は検知できません。

構造

構成

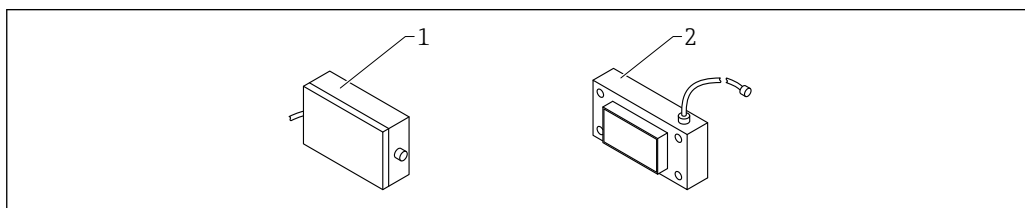


A0037488

図 16

- A 丸型センサ (ショート)
- B 丸型センサ (ミドル)
- C 丸型センサ (ロング)
- D 角型センサ
- E ロッドセンサ

ATEX バージョン



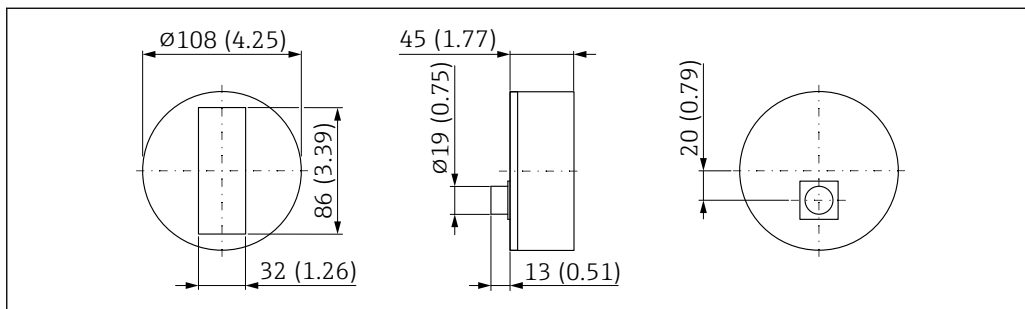
A0053310

図 17 角型センサ、ATEX バージョン

- 1 ATEX 電子部ハウジング
- 2 角型センサ

寸法

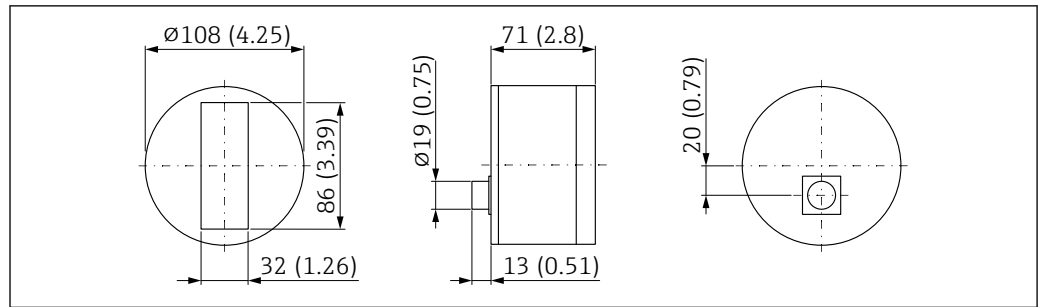
丸型センサ (ショート)



A0044504

図 18 丸型センサ (ショート) の寸法。測定単位 mm (in)

丸型センサ（ミドル）



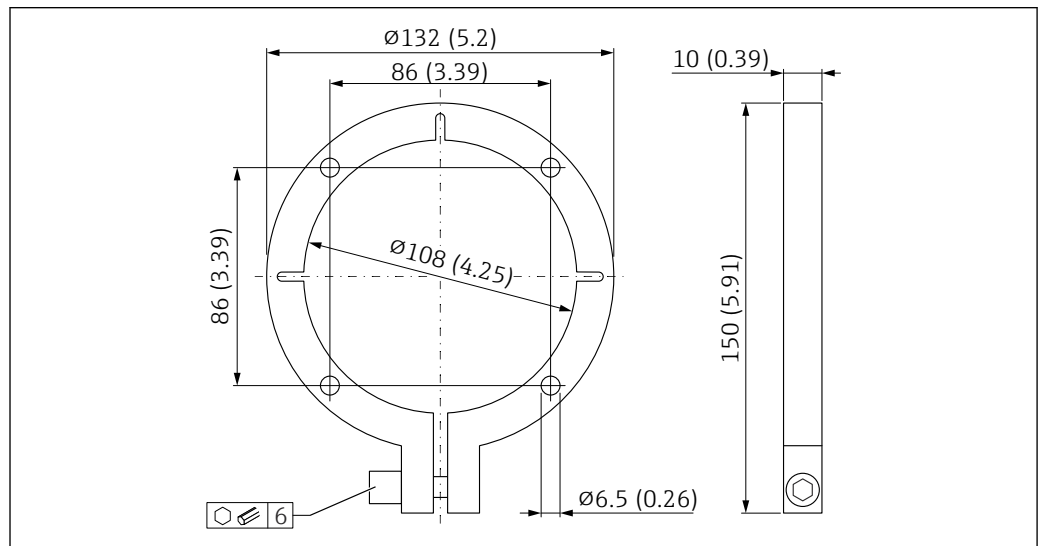
A0044503

図 19 丸型センサ（ミドル）の寸法。測定単位 mm (in)

取付フランジ $\varnothing 108$ mm、1.4301

丸型センサ（ショートバージョンまたはミドルバージョン）の取付フランジは、容器の底部または側壁に取り付けることができます。

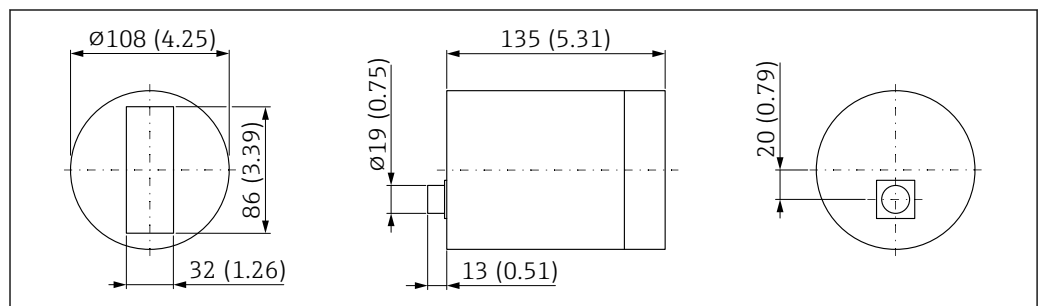
丸型センサ（ショートバージョンまたはミドルバージョン）用の取付フランジは、通常はオーダーコードを使用して機器と一緒に注文できます。



A0037423

図 20 丸型センサ（ショートバージョンまたはミドルバージョン）用の取付フランジ、1.4301

丸型センサ（ロング）

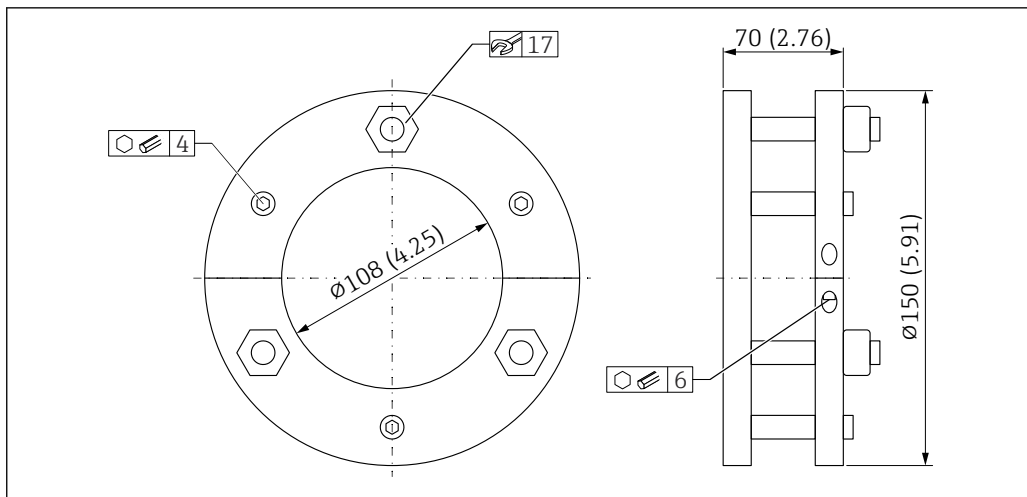


A0044653

図 21 丸型センサ（ロングバージョン）の寸法。測定単位 mm (in)

取付フレーム $\varnothing 108$ mm、亜鉛めっきスチール

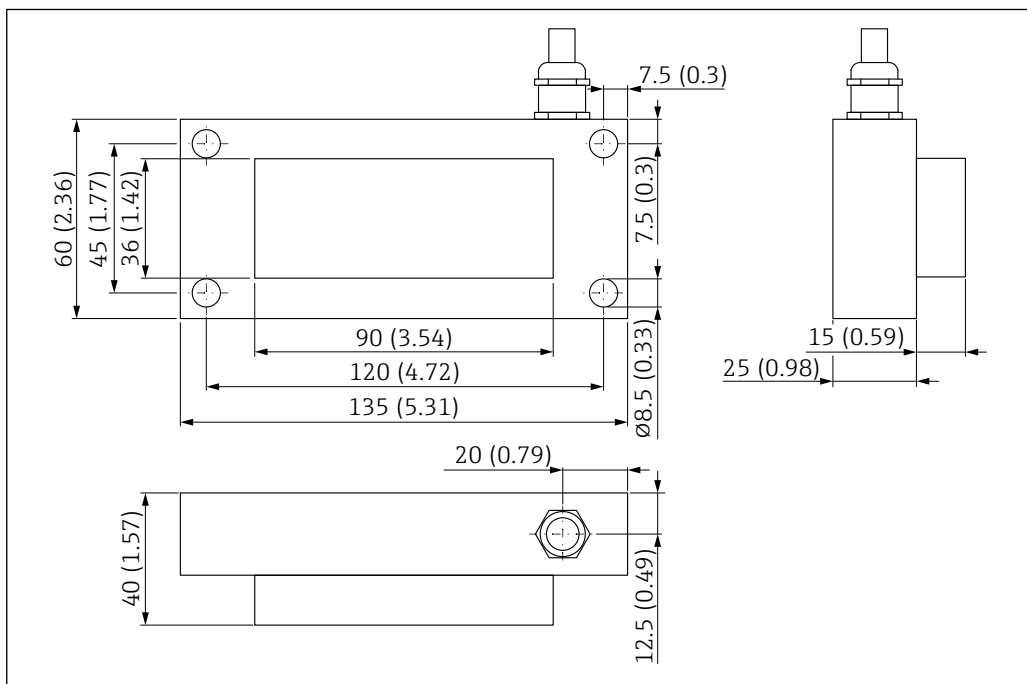
丸型センサ（ロングバージョン）用の取付フレーム（亜鉛めっきスチール）は、通常はオーダーコードを使用して機器と一緒に注文できます。



A0044664

図 22 丸型センサ（ロングバージョン）用の取付フレーム、垂鉛めっきスチール

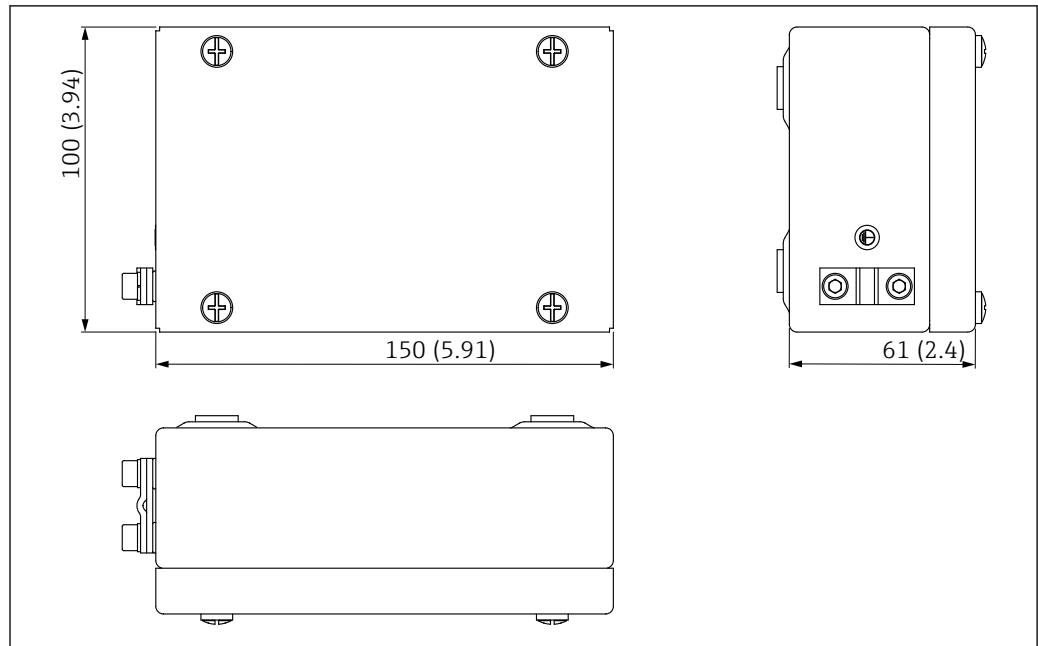
角型センサ



A0037426

図 23 角型センサの寸法。測定単位 mm (in)

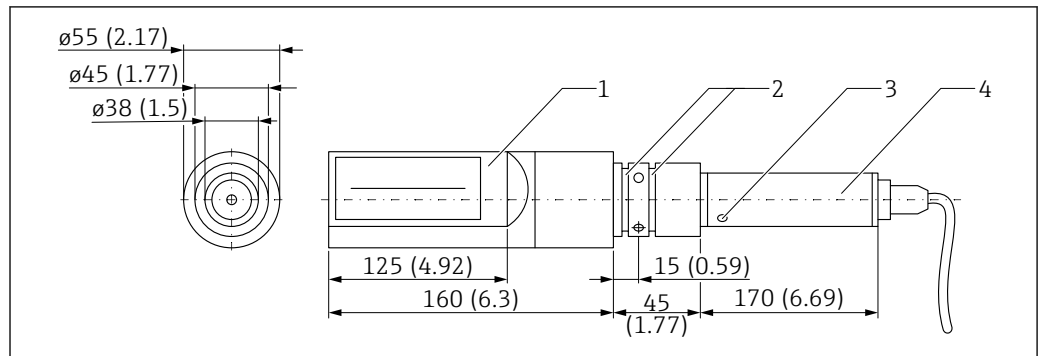
ATEX 電子部ハウジング



A0053050

図 24 ATEX 電子部ハウジングの寸法。測定単位 mm (in)

ロッドセンサ



A0038250

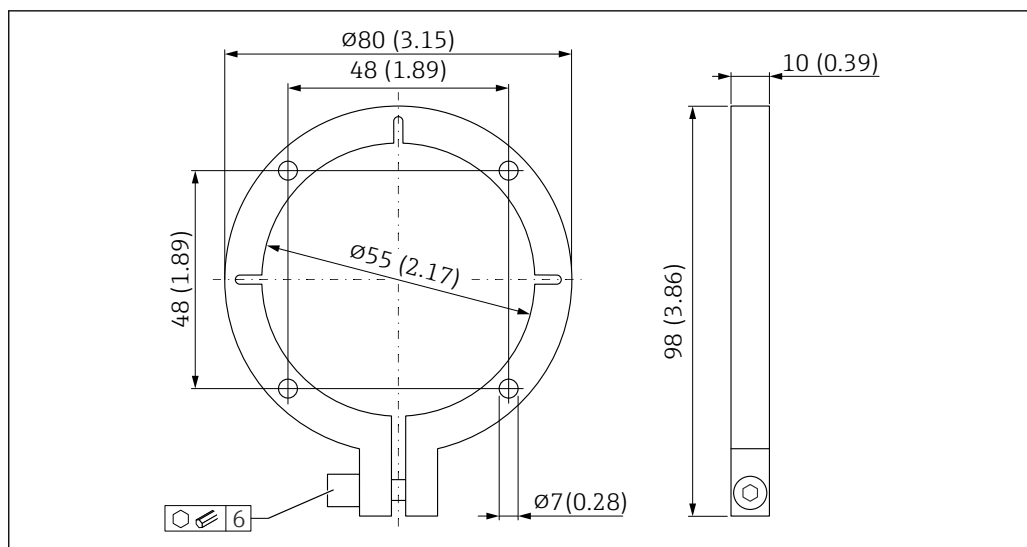
図 25 ロッドセンサの寸法。測定単位 mm (in)

- 1 センサ
- 2 Oリング
- 3 内部温度センサの位置
- 4 電子部ハウジング

取付フランジ $\phi 55$ mm (2.17 in)、1.4301

ロッドセンサ用の取付フランジは、通常は機器と一緒に注文できます。

初めて取り付ける場合は、取付フランジを固定するために、設置パイプ（「同梱アクセサリ」の 0.2 m (0.66 ft) または 1 m (3.28 ft) パイプ）も必要です。



A0038247

図 26 取付フランジ、1.4301、ロッドセンサ用

質量

丸型センサ (ショート)

質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
1.25 kg (2.76 lb)

丸型センサ (ミドル)

質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
2.55 kg (5.62 lb)

丸型センサ (ロング)

質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
3.7 kg (8.16 lb)

角型センサ

質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
1.27 kg (2.8 lb)

ATEX 電子部ハウジング

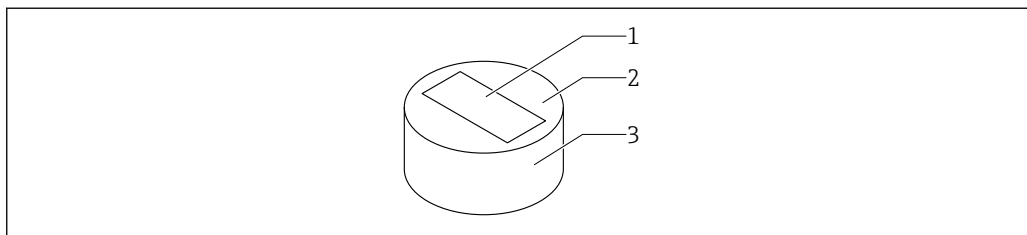
質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
1.8 kg (3.97 lb)

ロッドセンサ

質量 (梱包材とアクセサリは除く) :
2.5 kg (5.51 lb)

材質

丸型センサ (ショート)

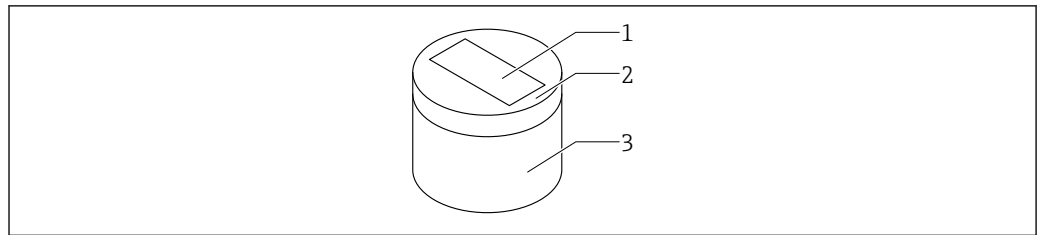


A0037491

図 27 丸型センサ (ショート) の材質

- 1 測定セル; セラミック (酸化アルミニウム)
- 2 センサプレート; 1.4301
- 3 ハウジング; 1.4301

丸型センサ (ミドル)

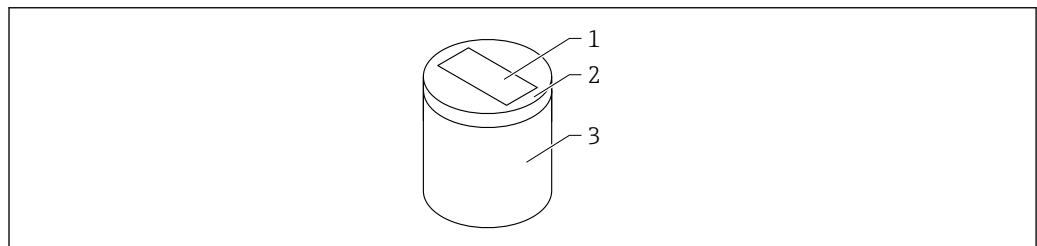


A0040106

図 28 丸型センサ (ミドル) の材質

- 1 測定セル; セラミック (酸化アルミニウム)
- 2 センサヘッド (交換可能); 1.4301
- 3ハウジング; 1.4301

丸型センサ (ロング)

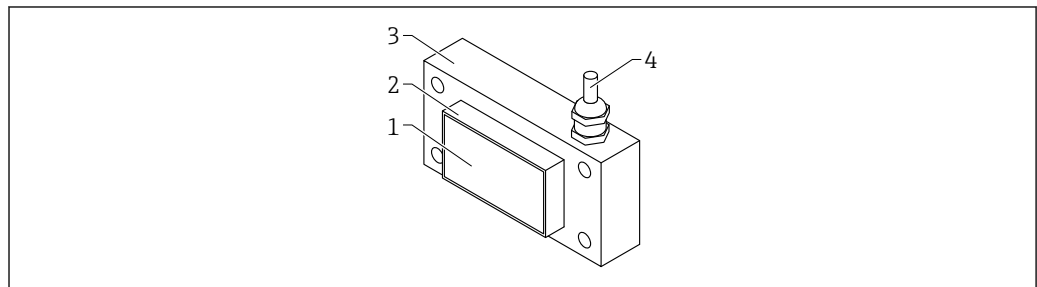


A0044670

図 29 丸型センサ (ロング) の材質

- 1 測定セル; セラミック (窒化ケイ素)
- 2 センサヘッド (交換可能); 超硬コーティング; 1.4401
- 3ハウジング; 1.4301

角型センサ

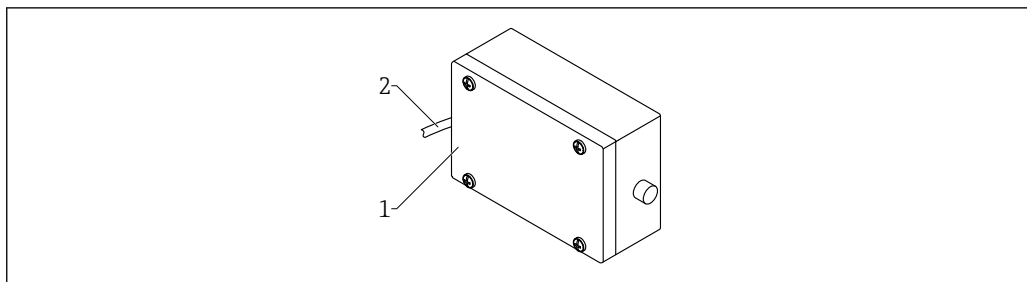


A0040108

図 30 角型センサの材質

- 1 測定セル; セラミック (酸化アルミニウム)
- 2 センサヘッド; 1.4301
- 3ハウジング; 1.4301
- 4 ケーブル; UNITRONIC PUR CP

ATEX 電子部ハウジング

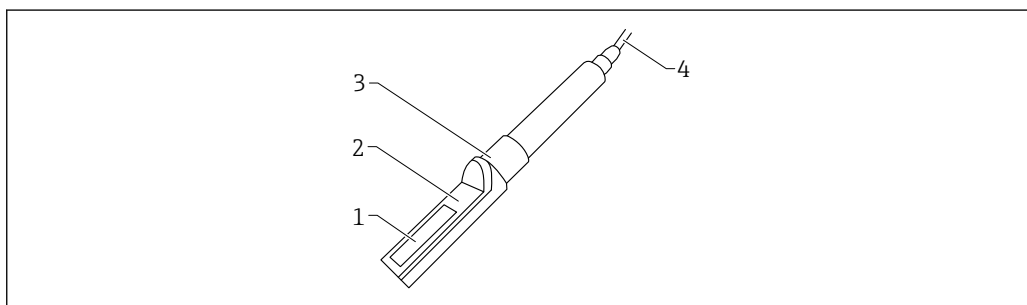


A0053051

図 31 ATEX 電子部ハウジングの材質

- 1 ハウジング ; 1.4404
- 2 ケーブル ; UNITRONIC PUR CP

ロッドセンサ



A0040109

図 32 ロッドセンサの材質

- 1 セラミック測定セル ; 酸化アルミニウムまたは窒化ケイ素
- 2 センサヘッド (交換可能) ; 1.4301
- 3 ハウジング ; 1.4301
- 4 ケーブル ; UNITRONIC PUR CP

合格証と認証

本製品に対する最新の認証と認定は、www.endress.com の関連する製品ページから入手できます。

1. フィルタおよび検索フィールドを使用して製品を選択します。
2. 製品ページを開きます。
3. 「ダウンロード」を選択します。

注文情報

詳細な注文情報は、お近くの弊社営業所もしくは販売代理店 www.addresses.endress.com、または www.endress.com の製品コンフィギュレータから入手できます。

1. フィルタおよび検索フィールドを使用して製品を選択します。
2. 製品ページを開きます。

3. Configuration を選択します。

i 製品コンフィギュレータ - 個別の製品設定ツール

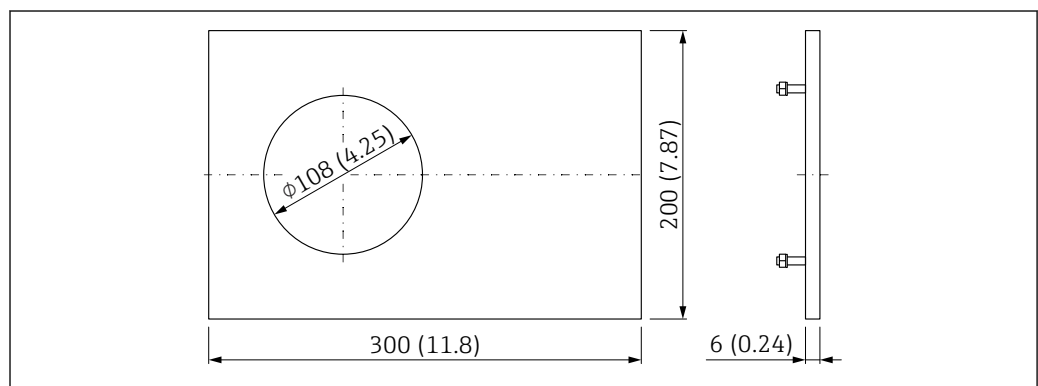
- 最新の設定データ
- 機器に応じて：測定レンジや操作言語など、測定ポイント固有の情報を直接入力
- 除外基準の自動照合
- PDF または Excel 形式でオーダーコードの自動生成および項目分類
- エンドレスハウザー社のオンラインショップで直接注文可能

アクセサリ

機器固有のアクセサリ

丸型センサ用のバッフルプレート

丸型センサ用のバッフルプレート (1.4301) は、機器と一緒に注文できます (オーダーコード「同梱アクセサリ」)。



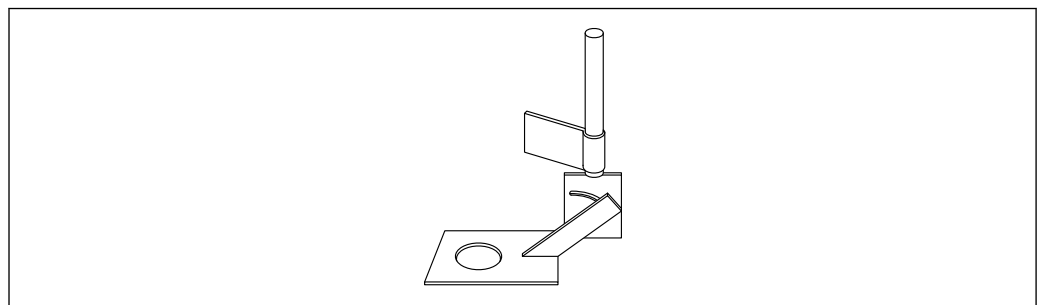
A0037579

図 33 バッフルプレート、1.4301、センサ切り欠き $\phi 108$ mm (4.25 in)。測定単位 mm (in)

丸型センサ用の傾斜機構付き汎用ホルダ

丸型センサ用の汎用ホルダ (1.4301) は、機器と一緒に注文できます (オーダーコード「同梱アクセサリ」)。

i 傾斜機構付きの固定ヘッド。機器をサイロハッチの真下、またはコンベヤーベルトの上に設置するため。

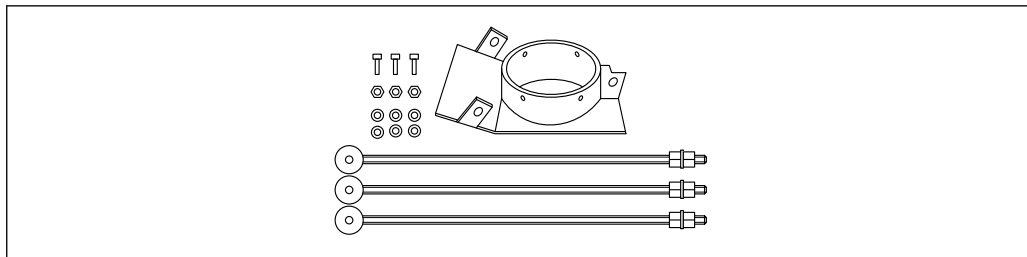


A0037577

図 34 汎用ホルダ、1.4301、傾斜機構および固定ヘッド付き、センサ切り欠き $\phi 108$ mm (4.25 in)

スライディングキャリッジ (丸型センサ用)

丸型センサ用のスライディングキャリッジは、機器と一緒に注文できます (製品構成「同梱アクセサリ」)。



A0037578

35 スライディングキャリッジ

材質

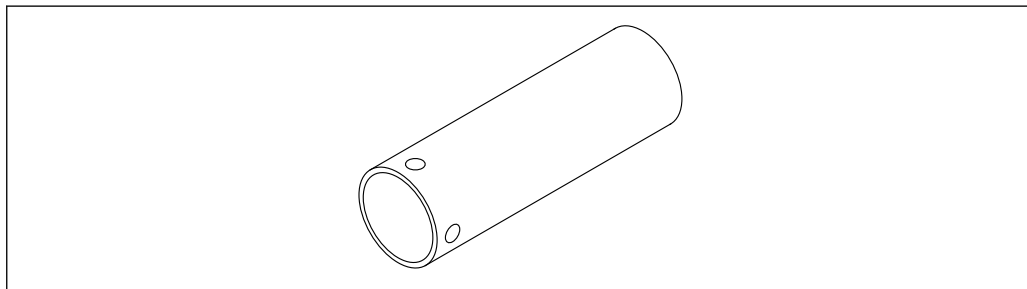
- 固定具：
 - 1.4301
- スライディングキャリッジ：
 - 1.0037 または 1.4301
- スライド表面：
 - コーティングされた超硬 (1.0037 製スライディングキャリッジの場合) またはコーティングされていない超硬 (1.4301 製スライディングキャリッジの場合)
- 固定用の 3× ネジボルト



コンベヤーベルトの設置用。

ロッドセンサ用の設置パイプ 1 m (3.28 ft)

ロッドセンサ用の設置パイプは、機器と一緒に注文できます (オーダーコード「同梱アクセサリ」)。



A0037581

36 ロッドセンサ用の設置パイプ 1 m (3.28 ft)

材質

1.4301

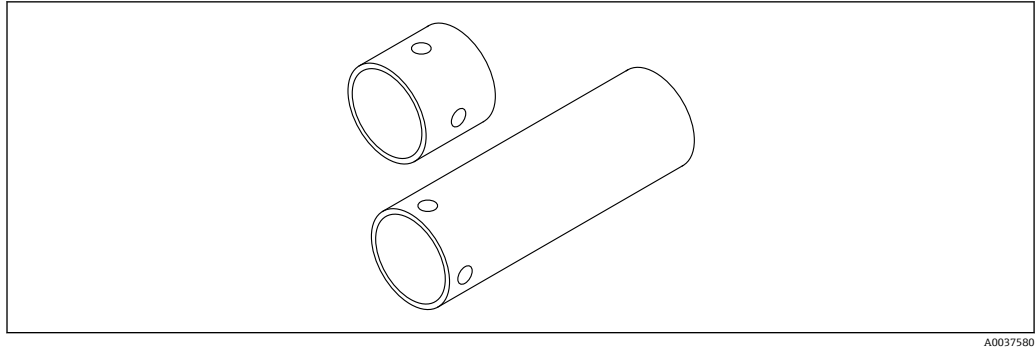
寸法

- $\varnothing 55$ mm (2.17 in)
- L = 1 m (3.28 ft)

ロッドセンサ用のアダプタセット

ロッドセンサ用のアダプタセットは、機器と一緒に注文できます (オーダーコード「同梱アクセサリ」)。

外径 55 mm (2.17 in)~76.2 mm (3.00 in) のアダプタ



A0037580

図 37 ロッドセンサ用のアダプタセット

材質

- 1.4301
- 1× アダプタ $\varnothing 76.2$ mm (3.00 in) L = 80 mm (3.15 in)
- 1× 設置パイプ/伸長部 $\varnothing 55$ mm (2.17 in) L = 200 mm (7.87 in)

資料

以下の資料は、当社ウェブサイトのダウンロードエリアから入手できます (www.endress.com/downloads)。

- i
 関連する技術資料の概要については、以下を参照してください。
 - デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer)：銘板のシリアル番号を入力します。
 - Endress+Hauser Operations アプリ：銘板のシリアル番号を入力するか、銘板のマトリクスコードをスキャンしてください。

簡易取扱説明書 (KA)

簡単に初めての測定を行うためのガイド

簡易取扱説明書には、納品内容確認から初回の設定までに必要なすべての情報が記載されています。

取扱説明書 (BA)

参照資料

この取扱説明書には、機器ライフサイクルの各種段階（製品の識別、納品内容確認、保管、取付け、接続、操作、設定からトラブルシューティング、メンテナンス、廃棄まで）において必要とされるあらゆる情報が記載されています。

安全上の注意事項 (XA)

認証に応じて、以下の安全上の注意事項 (XA) が機器に同梱されます。これは、取扱説明書の付随資料です。

- i
 機器に対応する安全上の注意事項 (XA) の情報が銘板に明記されています。





71626851

www.addresses.endress.com
