

# Manual de instrucciones

## Micropilot FMR62B

### PROFIBUS PA

Radar sin contacto





A0023555

- Asegúrese de que el documento se guarde en un lugar seguro de forma que cuando se trabaje con el equipo se encuentre siempre a mano
- Evite que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros: Lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo

El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro de ventas Endress+Hauser le proporcionará información actual y las posibles actualizaciones de estas instrucciones.

# Índice de contenidos

<b>1</b>	<b>Sobre este documento</b>	<b>5</b>		
1.1	Finalidad de este documento	5		
1.2	Símbolos	5		
1.2.1	Símbolos de seguridad	5		
1.2.2	Símbolos para ciertos tipos de información y gráficos	5		
1.3	Documentación	6		
1.3.1	Información técnica (TI)	6		
1.3.2	Manual de instrucciones abreviado (KA)	6		
1.3.3	Instrucciones de seguridad (XA)	6		
1.4	Términos y abreviaturas	7		
1.5	Marcas registradas	7		
<b>2</b>	<b>Instrucciones de seguridad básicas</b>	<b>8</b>		
2.1	Requisitos para el personal	8		
2.2	Uso previsto	8		
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo	9		
2.4	Funcionamiento seguro	9		
2.5	Seguridad del producto	9		
2.6	Seguridad informática	9		
2.7	Seguridad informática específica del equipo	10		
<b>3</b>	<b>Descripción del producto</b>	<b>11</b>		
3.1	Diseño del producto	11		
<b>4</b>	<b>Recepción de material e identificación del producto</b>	<b>12</b>		
4.1	Recepción de material	12		
4.2	Identificación del producto	12		
4.2.1	Placa de identificación	12		
4.2.2	Dirección del fabricante	13		
4.3	Almacenamiento y transporte	13		
4.3.1	Condiciones de almacenamiento	13		
4.3.2	Transporte del producto hasta el punto de medición	13		
<b>5</b>	<b>Montaje</b>	<b>14</b>		
5.1	Instrucciones generales	14		
5.2	Requisitos de montaje	14		
5.2.1	Accesorios internos del depósito	14		
5.2.2	Evitación de ecos interferentes	15		
5.2.3	Alineación vertical del eje de la antena	15		
5.2.4	Alineación radial de la antena	15		
5.2.5	Opciones de optimización	15		
5.3	Montaje del equipo	15		
5.3.1	Antena de bocina de 65 mm (2,56 in)	15		
5.3.2	Antena de goteo de PTFE de 50 mm (2 in)	16		
5.3.3	Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 50 mm (2 in)	17		
5.3.4	Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 80 mm (3 in)	18		
5.3.5	Giro de la caja	19		
5.3.6	Giro del módulo indicador	20		
5.3.7	Modificación de la posición de instalación del módulo indicador	20		
5.3.8	Cierre de las tapas de la caja	22		
5.4	Comprobación tras el montaje	22		
<b>6</b>	<b>Conexión eléctrica</b>	<b>23</b>		
6.1	Requisitos de conexión	23		
6.1.1	Tapa con tornillo de fijación	23		
6.1.2	Compensación de potencial	23		
6.2	Conexión del equipo	24		
6.2.1	Tensión de alimentación	24		
6.2.2	Especificación del cable	25		
6.2.3	Protección contra sobretensiones	25		
6.2.4	Cableado	26		
6.2.5	Asignación de terminales	27		
6.2.6	Entradas de cable	28		
6.2.7	Conectores disponibles	28		
6.3	Aseguramiento del grado de protección	29		
6.3.1	Entradas de cable	29		
6.4	Comprobaciones tras la conexión	29		
<b>7</b>	<b>Opciones de configuración</b>	<b>31</b>		
7.1	Visión general de las opciones de configuración	31		
7.2	Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo del sistema electrónico PROFIBUS PA	31		
7.2.1	Direccionamiento por hardware	31		
7.2.2	Direccionamiento por software	32		
7.3	Estructura y función del menú de configuración	32		
7.3.1	Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente	32		
7.4	Acceso al menú de configuración a través del indicador local	32		
7.4.1	Indicador de equipo (opcional)	32		
7.4.2	Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)	33		
7.5	Acceso al menú de configuración a través del software de configuración	34		
7.6	DeviceCare	34		
7.6.1	Alcance funcional	34		
7.7	FieldCare	35		
7.7.1	Rango funcional	35		

<b>8</b>	<b>Integración en el sistema</b>	<b>36</b>
8.1	Datos específicos del protocolo	36
8.1.1	PROFIBUS PA	36
8.2	Fichero maestro del equipo (GSD)	37
8.2.1	GSD específico del fabricante	37
8.2.2	GSD del perfil	37
8.2.3	Compatibilidad con otros equipos	38
8.3	Transmisión cíclica de datos	38
8.3.1	Modelo de bloques	38
8.3.2	Descripción de los módulos	39
<b>9</b>	<b>Puesta en marcha</b>	<b>42</b>
9.1	Preliminares	42
9.2	Comprobación de funciones	42
9.3	Conexión mediante FieldCare y DeviceCare	42
9.3.1	Mediante protocolo PROFIBUS PA	42
9.3.2	Mediante interfaz de servicio (CDI)	43
9.4	Configuración del idioma de manejo	43
9.4.1	Indicador local	43
9.4.2	Software de configuración	43
9.5	Configuración del equipo	44
9.5.1	Medición de nivel en líquidos	44
9.5.2	Puesta en marcha con el asistente para la puesta en marcha	44
9.6	Grabación de la Cueva de Eco	45
9.7	Submenú "Simulación"	45
<b>10</b>	<b>Funcionamiento</b>	<b>46</b>
10.1	Leer el estado de bloqueo del equipo	46
10.2	Lectura de valores medidos	46
10.3	Adaptar el equipo a las condiciones de proceso	46
10.4	Heartbeat Technology (opcional)	46
10.4.1	Heartbeat Verification	46
10.4.2	Heartbeat Verification/Monitoring	46
<b>11</b>	<b>Diagnóstico y localización y resolución de fallos</b>	<b>47</b>
11.1	Localización y resolución de fallos en general	47
11.1.1	Errores generales	47
11.2	Error. Configuración a través SmartBlue	47
11.3	Mensaje de diagnóstico	48
11.3.1	Información de diagnóstico en el indicador local	49
11.3.2	Información de diagnóstico en el software de operación	49
11.3.3	Estado de la señal	49
11.3.4	Evento de diagnóstico y texto del evento	50
11.4	Información de remedioAcceso	50
11.4.1	Indicador gráfico con teclas	50
11.4.2	Menú de configuración	51
11.5	Adaptación de la información de diagnóstico	51
11.6	Lista de eventos de diagnóstico	51

11.7	Lista de eventos	53
11.7.1	Historia de eventos	53
11.7.2	Filtrado del libro de registro de eventos	54
11.7.3	Visión general sobre eventos de información	54
11.8	Reinicio del equipo	55
11.8.1	Resetear contraseña a través del software de configuración	55
11.8.2	Resetear dispositivo a través del software de configuración	55
11.8.3	Reiniciar el equipo mediante las teclas del módulo de la electrónica	56
11.9	Información del equipo	56
11.10	Historial del firmware	57
<b>12</b>	<b>Mantenimiento</b>	<b>58</b>
12.1	Limpieza externa	58
12.2	Juntas	58
<b>13</b>	<b>Reparación</b>	<b>59</b>
13.1	Información general	59
13.1.1	Planteamiento de reparación	59
13.1.2	Reparación de equipos con certificación Ex	59
13.2	Piezas de repuesto	59
13.3	Sustitución	59
13.3.1	HistoROM	60
13.4	Devoluciones	60
13.5	Eliminación de residuos	60
<b>14</b>	<b>Accesorios</b>	<b>61</b>
14.1	Tapa de protección ambiental, 316L	61
14.2	Tapa de protección ambiental de plástico	61
14.3	Indicador remoto FHX50B	62
14.4	Aislador estanco al gas	63
14.5	Field Xpert SMT70	63
14.6	DeviceCare SFE100	63
14.7	FieldCare SFE500	63
14.8	RID14	64
14.9	RID16	64
14.10	Fieldgate SFG500	65
<b>15</b>	<b>Datos técnicos</b>	<b>66</b>
15.1	Entrada	66
15.2	Salida	73
15.3	Entorno	75
15.4	Proceso	90
<b>Índice alfabético</b>	<b>92</b>	

# 1 Sobre este documento

## 1.1 Finalidad de este documento

El presente Manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

## 1.2 Símbolos

### 1.2.1 Símbolos de seguridad

#### PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.

#### ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.

#### ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.

#### AVISO

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

### 1.2.2 Símbolos para ciertos tipos de información y gráficos

#### Admisible

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos

#### Prohibido

Procedimientos, procesos o acciones que no están permitidos

#### Consejo

Indica información adicional



Referencia a documentación



Referencia a páginas



Referencia a gráficos



Nota o paso individual que se debe respetar

1, 2, 3

Serie de pasos



Resultado de un paso

1, 2, 3, ...

Número del elemento

A, B, C, ...

Vistas

## 1.3 Documentación

La documentación de los tipos siguientes está disponible en el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser ([www.endress.com/downloads](http://www.endress.com/downloads)):



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

### 1.3.1 Información técnica (TI)

#### Ayuda para la planificación

El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y otros productos que se pueden solicitar para el equipo.

### 1.3.2 Manual de instrucciones abreviado (KA)

#### Guía para llegar rápidamente al primer valor medido

El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha del equipo.

### 1.3.3 Instrucciones de seguridad (XA)

Según las certificaciones pedidas para el equipo, se suministran las siguientes instrucciones de seguridad (XA) con el mismo. Forma parte del manual de instrucciones.



En la placa de identificación se indican las “Instrucciones de seguridad” (XA) que son relevantes para el equipo.

## 1.4 Términos y abreviaturas

### **PMT**

Presión máxima de trabajo

La PMT se indica en la placa de identificación.

### **$\epsilon_r$ (valor Dk)**

Constante dieléctrica relativa

### **Software de configuración**

El término "herramienta de configuración" se utiliza en lugar del siguiente software de configuración:

SmartBlue (app), para la operación mediante un smartphone o tableta Android o iOS

### **PLC**

Controlador lógico programable (PLC)

### **CDI**

Interfaz común de datos

## 1.5 Marcas registradas

### **PROFIBUS®**

PROFIBUS y las marcas asociadas (la marca de la asociación, las marcas de tecnología, la marca de la certificación y la marca "Certified by PI") son marcas registradas de PROFIBUS User Organization e.V. (Organización de Usuarios de PROFIBUS), Karlsruhe - Alemania

### **Bluetooth®**

La marca denominativa *Bluetooth®* y sus logotipos son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

### **Apple®**

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

### **Android®**

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

### **KALREZ®, VITON®**

Marca registrada de DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, DE EUA

## 2 Instrucciones de seguridad básicas

### 2.1 Requisitos para el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ El personal debe contar con la autorización del propietario/operador de la planta.
- ▶ Deben conocer bien las normas nacionales.
- ▶ Antes de comenzar con el trabajo: el personal debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ El personal debe seguir las instrucciones y cumplir con las políticas generales.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ El propietario/operador de la instalación ha dado al personal las instrucciones y autorizaciones correspondientes, de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ El personal sigue las instrucciones de este manual.

### 2.2 Uso previsto

#### Aplicación y productos

El instrumento de medición descrito en el presente Manual de instrucciones ha sido concebido para la medición de nivel sin contacto en líquidos, pastas y lodos. La frecuencia de trabajo es de aprox. 80 GHz, con un nivel máximo de potencia de pico emitida < 1,5 mW y una potencia media de salida < 70 µW. Su funcionamiento no supone ningún peligro para personas ni animales.

Siempre y cuando se cumplan los valores límite especificados en la sección "Datos técnicos" y las condiciones recogidas en las instrucciones y en la documentación adicional, el equipo de medición se puede usar exclusivamente para las mediciones siguientes:

- ▶ Variables de proceso medidas: nivel, distancia, intensidad de señal
- ▶ Variables de proceso calculables: volumen o masa en depósitos de cualquier forma

Para asegurar que el equipo de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante su tiempo de funcionamiento:

- ▶ Use el equipo de medición exclusivamente para productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto sean suficientemente resistentes.
- ▶ Tenga en cuenta los valores límite especificados en la sección "Datos técnicos".

#### Uso incorrecto

El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

Evite daños mecánicos:

- ▶ No toque ni limpie las superficies del equipo con objetos puntiagudos o duros.

Clarificación de casos límite:

- ▶ En el caso de líquidos de proceso o de limpieza especiales, Endress+Hauser le proporcionará ayuda en la verificación de la resistencia a la corrosión que presentan los materiales que entran en contacto con dichos líquidos, pero no asumirá ninguna responsabilidad ni proporcionará ninguna garantía al respecto.

#### Riesgos residuales

Debido a la transferencia de calor desde el proceso, así como a la pérdida de energía en el sistema electrónico, la temperatura de la caja del sistema electrónico y de los conjuntos que esta contiene (p. ej., módulo indicador, módulo del sistema electrónico principal y módulo del sistema electrónico de E/S) puede llegar hasta 80 °C (176 °F). El sensor puede alcanzar durante su funcionamiento temperaturas próximas a la del producto.



¡Peligro de quemaduras por contacto con las superficies!

- ▶ En caso de temperaturas elevadas de los fluidos, tome las medidas de protección necesarias para evitar quemaduras por contacto.

## 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

- ▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.
- ▶ Desconecte la fuente de alimentación antes de conectar el equipo.

## 2.4 Funcionamiento seguro

Riesgo de lesiones

- ▶ Use el equipo únicamente si está en correctas condiciones técnicas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

### Modificaciones del equipo

No se permite efectuar modificaciones no autorizadas en el equipo porque pueden conllevar riesgos imprevisibles:

- ▶ Si, a pesar de ello, se necesita realizar modificaciones, consúltelo con el fabricante.

### Reparaciones

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del equipo:

- ▶ Solo pueden llevarse a cabo las reparaciones de equipo que están expresamente permitidas.
- ▶ Tenga en cuenta las normas nacionales relativas a reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales y accesorios del fabricante.

### Zona con peligro de explosión

Para eliminar riesgos para el personal o la instalación al utilizar el equipo en una zona con peligro de explosión (p. ej., protección contra explosiones, medidas de seguridad en depósitos a presión):

- ▶ Compruebe la placa de identificación para verificar que se pueda utilizar el equipo solicitado del modo previsto en la zona con peligro de explosión.
- ▶ Tenga en cuenta las especificaciones que se indican en la documentación complementaria que forma parte de este manual.

## 2.5 Seguridad del producto

Este instrumento ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad generales y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la UE enumeradas en la Declaración CE de conformidad específica del instrumento. Endress+Hauser lo confirma dotando el equipo con la marca CE.

## 2.6 Seguridad informática

Solo ofrecemos garantía para el equipo si este se instala y se utiliza tal como se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes. No obstante, el operador mismo debe implementar medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del

operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos de una protección adicional.

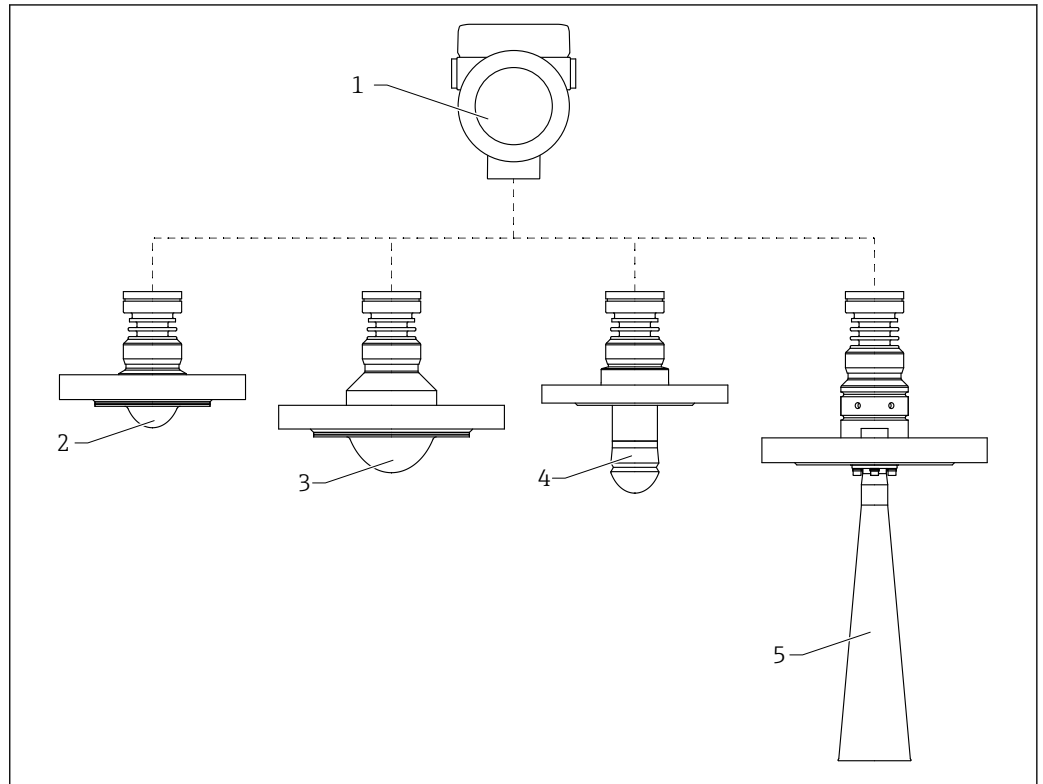
## 2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo proporciona funciones específicas de asistencia para que el operario pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. En la sección siguiente se proporciona una visión general de las funciones más importantes:

- Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware
- Código de acceso (aplicable para la configuración a través del indicador, Bluetooth o FieldCare, DeviceCare, PDM)

### 3 Descripción del producto

#### 3.1 Diseño del producto



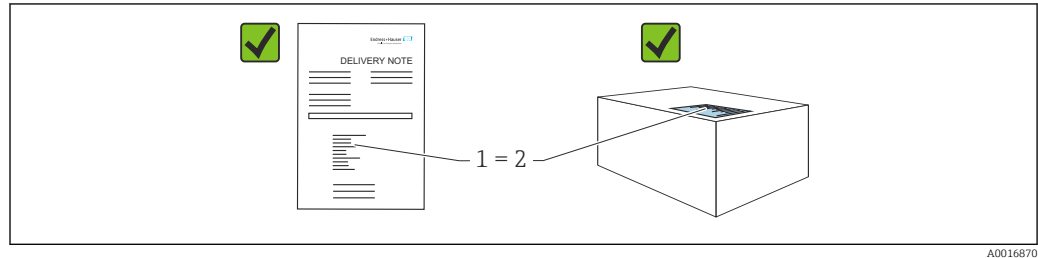
A0046662

1 Diseño del Micropilot FMR62B

- 1 Caja de la electrónica
- 2 Antena, soporte para montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in), con brida
- 3 Antena, soporte para montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in), con brida
- 4 Antena de goteo de 50 mm (2 in), con brida
- 5 Antena de trompeta DN65, con brida

## 4 Recepción de material e identificación del producto

### 4.1 Recepción de material



A0016870

Realice las siguientes comprobaciones durante la recepción de material:

- ¿El código de pedido indicado en el albarán de entrega (1) coincide exactamente con el que figura en la etiqueta adhesiva del producto (2)?
- ¿La mercancía está indemne?
- ¿Los datos indicados en la placa de identificación concuerdan con los especificados en el pedido y en el albarán de entrega?
- ¿Se proporciona la documentación?
- En caso necesario (véase la placa de identificación): ¿Se proporcionan las instrucciones de seguridad (XA)?



Si no se cumple alguna de estas condiciones, póngase en contacto con la oficina de ventas del fabricante.

### 4.2 Identificación del producto

Están disponibles las siguientes opciones para identificar el equipo:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de producto ampliado con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- ▶ *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)); introduzca manualmente el número de serie indicado en la placa de identificación.
  - ↳ Se muestra toda la información sobre el equipo de medición.
- ▶ *Aplicación Endress+Hauser Operations*; introduzca manualmente el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D que figura en la placa de identificación.
  - ↳ Se muestra toda la información sobre el equipo de medición.

#### 4.2.1 Placa de identificación

La información que exige la ley y que es aplicable al equipo se muestra en la placa de identificación, p. ej.:

- Identificación del fabricante
- Número de pedido, código ampliado de pedido, número de serie
- Datos técnicos, grado de protección
- Versión del firmware, versión del hardware
- Información relacionada con la homologación, referencia a las instrucciones de seguridad (XA)
- Código DataMatrix (información sobre el equipo)

### 4.2.2 Dirección del fabricante

Endress+Hauser SE+Co. KG  
Hauptstraße 1  
79689 Maulburg, Alemania

Lugar de fabricación: Véase la placa de identificación.

## 4.3 Almacenamiento y transporte

### 4.3.1 Condiciones de almacenamiento

- Utilice el embalaje original
- Guarde el equipo en un entorno limpio y seco y protéjalo contra los golpes para que no sufra daños

#### Rango de temperatura de almacenamiento

Véase la información técnica.

### 4.3.2 Transporte del producto hasta el punto de medición

#### ADVERTENCIA

##### Transporte incorrecto.

La caja o el sensor pueden sufrir daños o desprenderse. ¡Riesgo de lesiones!

- Transporte el equipo hasta el punto de medición en su embalaje original o por la conexión a proceso.
- Fije siempre los equipos elevadores (eslingas, cáncamos, etc.) a la conexión a proceso y no eleve nunca el equipo sujetándolo por la caja del sistema electrónico ni por el sensor. Tenga en cuenta el centro de gravedad del equipo para evitar que se incline o se deslice por error.

## 5 Montaje

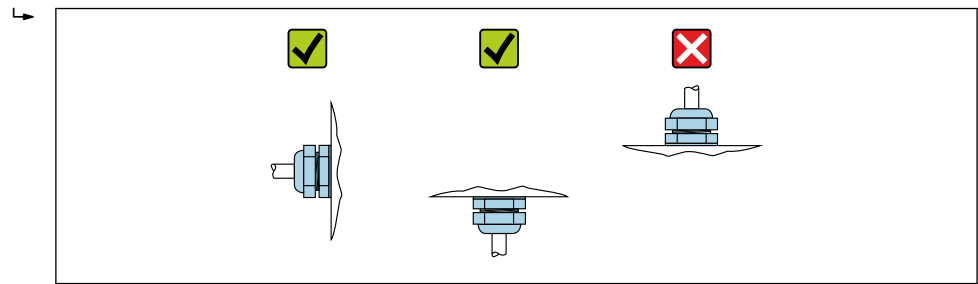
### 5.1 Instrucciones generales

#### **⚠ ADVERTENCIA**

**Clasificación de pérdida de protección si se abre el equipo en un ambiente húmedo.**

► Abra únicamente el equipo en un ambiente seco.

1. Instale el equipo o gire la caja de forma que las entrada de cable no señalen hacia arriba.

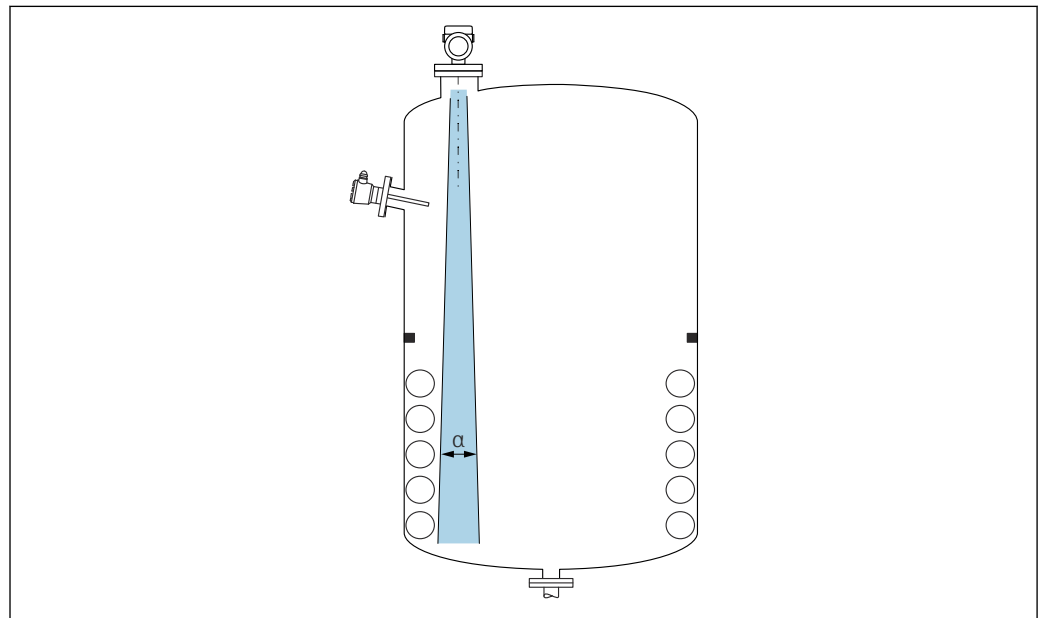


A0029263

2. Asegure siempre firmemente la tapa de la caja y las entradas de cable.
3. Sujete las entradas de cable mientras las aprieta.
4. Durante el tendido de los cables se debe disponer un circuito de goteo.

### 5.2 Requisitos de montaje

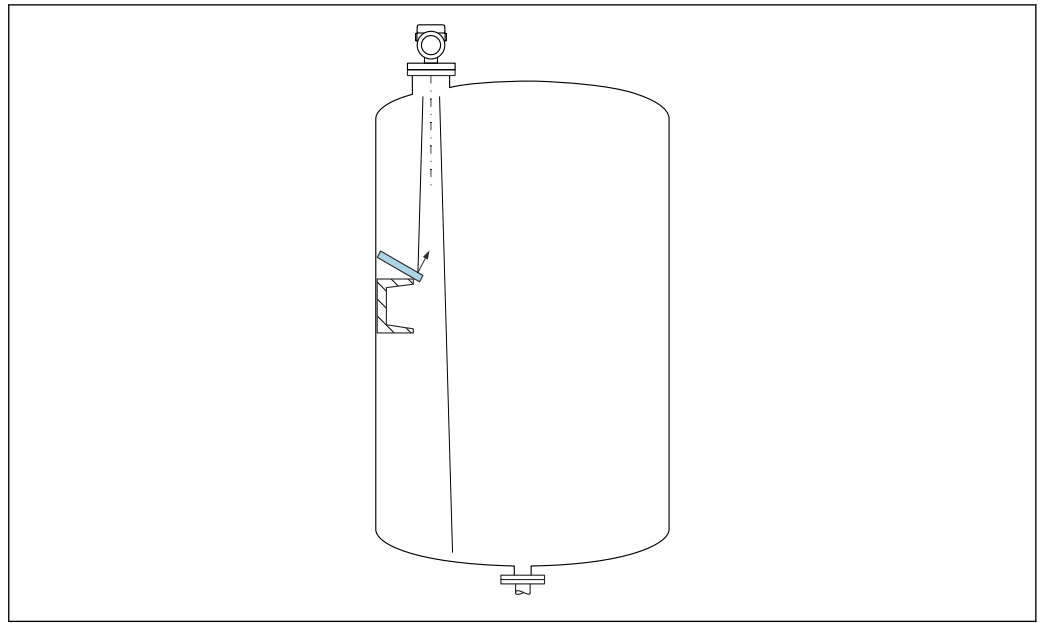
#### 5.2.1 Accesorios internos del depósito



A0031777

Evite la presencia de accesorios internos (interruptores de nivel puntual, sensores de temperatura, puntales de apoyo, anillos de vacío, serpentines calefactores, obstáculos, etc.) dentro del haz de señal. Preste atención al ángulo de abertura del haz  $\alpha$ .

### 5.2.2 Evitación de ecos interferentes



A0031813

Las placas deflectoras metálicas instaladas con un ángulo suficiente para dispersar las señales de radar ayudan a prevenir las señales de eco de interferencia.

### 5.2.3 Alineación vertical del eje de la antena

Alinee la antena de forma que quede perpendicular a la superficie del producto.



El alcance máximo de la antena podría verse reducido, o bien se podrían producir señales interferentes adicionales, si la antena no se instala en posición perpendicular al producto.

### 5.2.4 Alineación radial de la antena

Según la característica direccional, no es necesaria una alineación radial de la antena.

### 5.2.5 Opciones de optimización

#### Mapeado

La medición se puede optimizar suprimiendo electrónicamente las señales de eco de interferencia.

Véase el Parámetro **Confirmación distancia**.

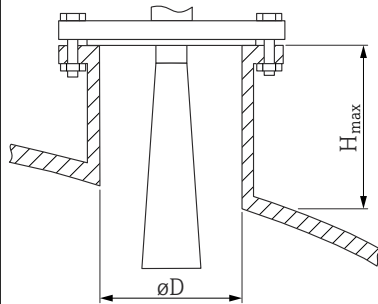
## 5.3 Montaje del equipo

### 5.3.1 Antena de bocina de 65 mm (2,56 in)

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

Longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  en función del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{m\acute{a}x}$
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 700 mm (67 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	2 100 mm (83 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	3 200 mm (126 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.2 Antena de goteo de PTFE de 50 mm (2 in)

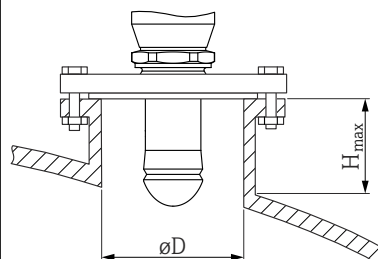
#### Información relativa a las conexiones roscadas

- Durante el enroscado, ejecute el giro exclusivamente por el perno hexagonal.
- Herramienta: llave fija de 55 mm
- Par máximo admisible: 50 Nm (36 lbf ft)

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

Longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  en función del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{m\acute{a}x}$
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	750 mm (30 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 150 mm (46 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 450 mm (58 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	2 200 mm (88 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.



### 5.3.3 Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 50 mm (2 in)

**i** El revestimiento de la antena también actúa como junta de proceso. No se requiere una junta adicional para la instalación.

#### Montaje de bridas revestidas

**i** Tenga en cuenta las siguientes indicaciones para las bridas revestidas:

- Utilice un número de tornillos bridados igual al número de orificios bridados proporcionados.
- Apriete los tornillos con el par de giro necesario (véase la Tabla).
- Apriete de nuevo tras 24 horas o tras el primer ciclo de temperatura.
- Dependiendo de la presión y temperatura de proceso, compruebe y vuelva a apretar los tornillos que lo necesiten a intervalos regulares.

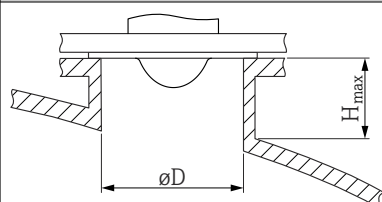
Normalmente, el revestimiento de la brida PTFE actúa a la vez como una junta entre la tubuladura y la brida del equipo.

Tamaño de brida	Número de tornillos	Par de apriete
<b>EN</b>		
DN50 PN10/16	4	45 ... 65 Nm
DN50 PN25/40	4	45 ... 65 Nm
<b>ASME</b>		
NPS 2" Cl.150	4	35 ... 55 Nm
NPS 2" Cl.300	8	20 ... 30 Nm
<b>JIS</b>		
10K 50A	4	40 ... 60 Nm

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\max}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\max}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$


	$\phi D$	$H_{\max}$
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	600 mm (24 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 000 mm (40 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 250 mm (50 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	1 850 mm (74 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.


Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.4 Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 80 mm (3 in)

 El revestimiento de la antena también actúa como junta de proceso. No se requiere una junta adicional para la instalación.

#### Montaje de bridas revestidas

-  Tenga en cuenta las siguientes indicaciones para las bridas revestidas:
- Utilice un número de tornillos bridados igual al número de orificios bridados proporcionados.
  - Apriete los tornillos con el par de giro necesario (véase la Tabla).
  - Apriete de nuevo tras 24 horas o tras el primer ciclo de temperatura.
  - Dependiendo de la presión y temperatura de proceso, compruebe y vuelva a apretar los tornillos que lo necesiten a intervalos regulares.

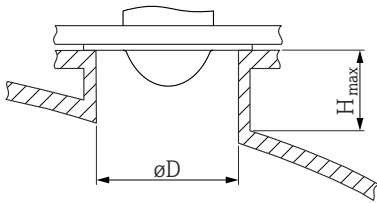
Normalmente, el revestimiento de la brida PTFE actúa a la vez como una junta entre la tubuladura y la brida del equipo.

Tamaño de brida	Número de tornillos	Par de apriete
<b>EN</b>		
DN80 PN10/16	8	40 ... 55 Nm
DN80 PN25/40	8	40 ... 55 Nm
DN100 PN10/16	8	40 ... 60 Nm
DN100 PN25/40	8	55 ... 80 Nm
DN150 PN10/16	8	75 ... 105 Nm
<b>ASME</b>		
NPS 3" Cl.150	4	65 ... 95 Nm
NPS 3" Cl.300	8	40 ... 55 Nm
NPS 4" Cl.150	8	45 ... 65 Nm
NPS 4" Cl.300	8	55 ... 80 Nm
NPS 6" Cl.150	8	85 ... 125 Nm
NPS 6" Cl.300	12	60 ... 85 Nm
NPS 8" Cl.150	8	115 ... 170 Nm
<b>JIS</b>		
10K 50A	4	40 ... 60 Nm
10K 80A	8	25 ... 35 Nm
10K 100A	8	35 ... 55 Nm
10K 150A	8	75 ... 115 Nm

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\text{máx}}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{\text{máx}}$
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 750 mm (70 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	2 200 mm (88 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	3 300 mm (132 in)



Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

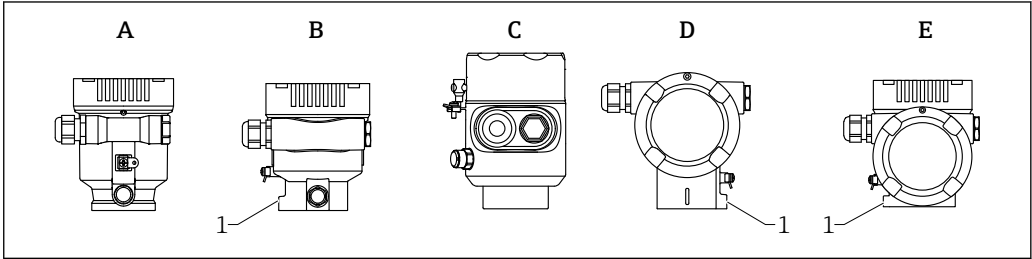
- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.5 Giro de la caja

La caja puede girarse en hasta 380° aflojando el tornillo de fijación.

#### Ventajas

- Instalación sencilla debido a una alineación óptima de la caja
- Acceso fácil a los dispositivos
- Legibilidad óptima del indicador local (opcional)



- A Caja de plástico de compartimento único (sin tornillo de bloqueo)  
 B Caja de aluminio de compartimento único  
 C Caja de compartimento único, 316L, higiene (sin tornillo de bloqueo)  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Tornillo de bloqueo

#### AVISO

La caja no se puede desenroscar por completo.

- Afloje el tornillo de bloqueo externo un máximo de 1,5 vueltas. Si el tornillo se afloja demasiado o se desatornilla por completo (más allá del punto de anclaje), las piezas pequeñas (contradisco) pueden aflojarse y caer.
- Apriete el tornillo de fijación (hembra hexagonal de 4 mm (0,16 in)) con un máximo de 3,5 Nm (2,58 lbf ft)  $\pm$  0,3 Nm (0,22 lbf ft).

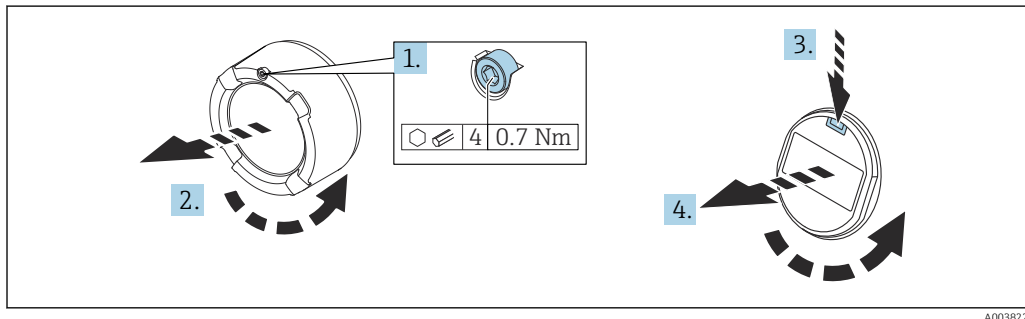
### 5.3.6 Giro del módulo indicador

#### **⚠ ADVERTENCIA**

**Tensión de alimentación conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

- Desconecte la tensión de alimentación antes de abrir el equipo de medición.

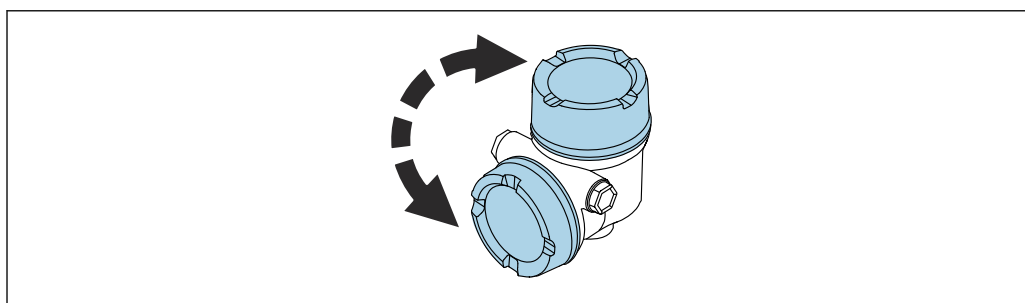


A0038224

1. Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del compartimento del sistema electrónico usando la llave Allen.
2. Desenrosque la cubierta del compartimento del sistema electrónico de la caja del transmisor y compruebe la junta de la cubierta.
3. Presione el mecanismo de liberación y retire el módulo del indicador.
4. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máximo  $4 \times 90^\circ$  en cada sentido. Disponga el módulo indicador en la posición deseada sobre el compartimento del sistema electrónico y encájelo bien hasta oír un clic. Vuelva a enroscar la cubierta del compartimento del sistema electrónico sobre la caja del transmisor. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con  $0,7 \text{ Nm}$  ( $0,52 \text{ lbf ft}$ )  $\pm 0,2 \text{ Nm}$  ( $0,15 \text{ lbf ft}$ ).

### 5.3.7 Modificación de la posición de instalación del módulo indicador

La posición de instalación del indicador se puede modificar en el caso de la caja de compartimento doble en forma de L.

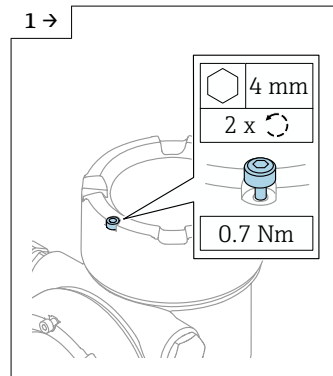


A0048401

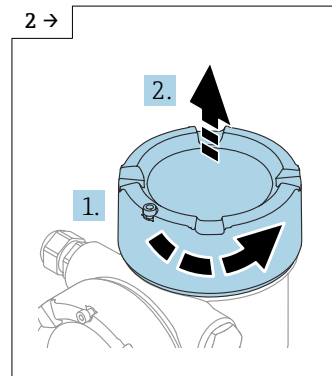
**⚠ ADVERTENCIA****Tensión de alimentación conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

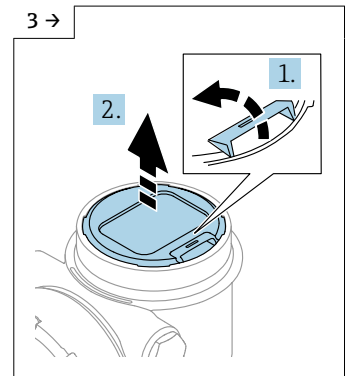
- Desconecte la tensión de alimentación antes de abrir el equipo de medición.



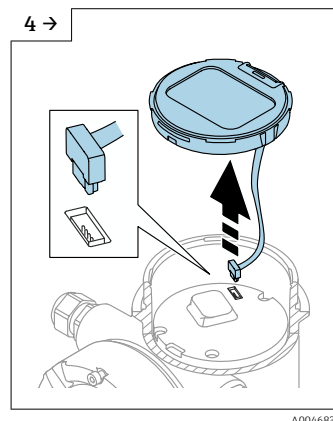
- Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del indicador usando la llave Allen.



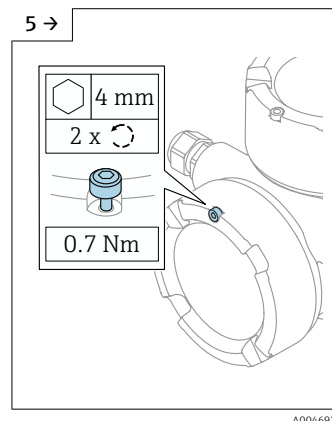
- Desenrosque la cubierta del indicador y revise la junta de la cubierta.



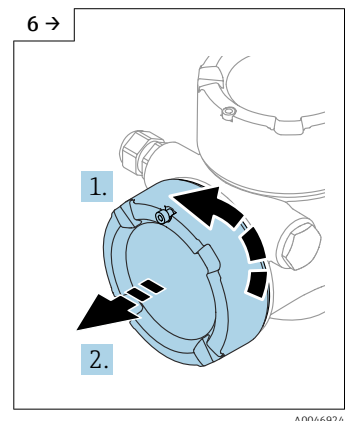
- Presione el mecanismo de liberación y retire el módulo indicador.



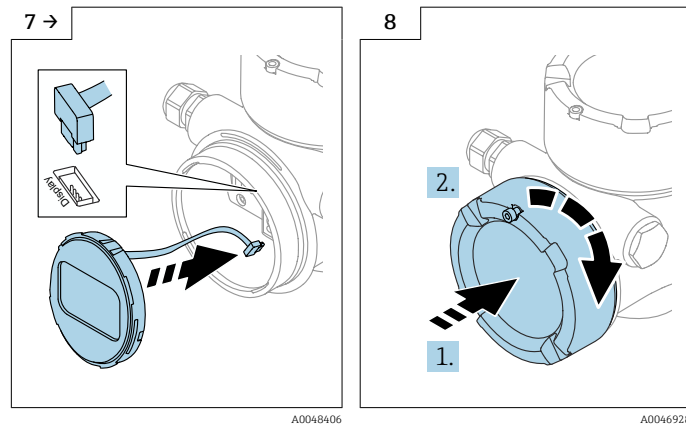
- Suelte la conexión.



- Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del compartimento de conexiones usando la llave Allen.



- Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones y revise la junta de la cubierta. Enrosque este cubierta en el compartimento del sistema electrónico en vez de la cubierta del indicador. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen



- ▶ Enchufe la conexión del módulo indicador en el compartimento de conexiones.
- ▶ Disponga el módulo indicador en la posición deseada hasta que encaje y se oiga un clic.

- ▶ Vuelva a enroscar la cubierta con firmeza en la caja. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft).

### 5.3.8 Cierre de las tapas de la caja

#### AVISO

#### Daños por suciedad en la rosca y en la caja.

- ▶ Retire la suciedad (p. ej., arena) de la rosca de la cubierta y la caja.
- ▶ Si sigue notando resistencia al cerrar la cubierta, compruebe la posible presencia de suciedad en la rosca y límpiela.



#### Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

**✗ No lubrique las roscas de la caja.**

### 5.4 Comprobación tras el montaje

- ☐ ¿El equipo está indemne? (inspección visual)
- ☐ ¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos? (inspección visual)
- ☐ ¿El equipo de medición está protegido contra las precipitaciones y la luz solar?
- ☐ ¿Los tornillos de fijación y el cierre de la cubierta están apretados con firmeza?
- ☐ ¿El equipo de medición cumple las especificaciones del punto de medición?

Por ejemplo:

- ☐ Temperatura de proceso
- ☐ Presión de proceso
- ☐ Temperatura ambiente
- ☐ Rango de medición

## 6 Conexión eléctrica

### 6.1 Requisitos de conexión

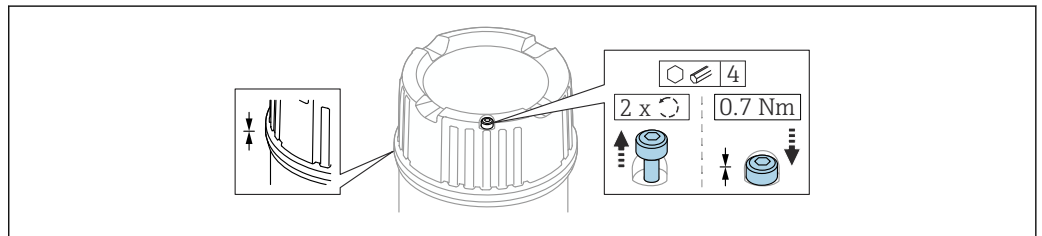
#### 6.1.1 Tapa con tornillo de fijación

En el caso de los equipos destinados al uso en áreas de peligro con un tipo de protección contra explosiones determinado, la cubierta está bloqueada con un tornillo de fijación.

##### AVISO

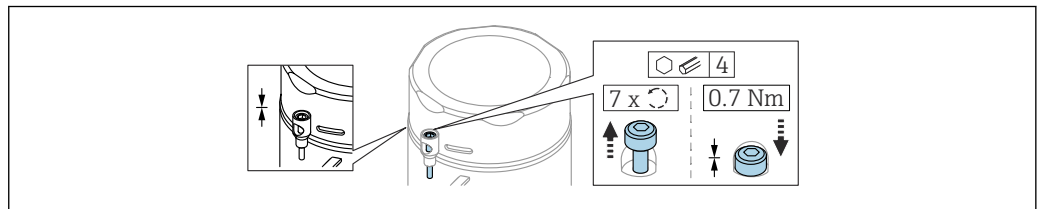
**Si el tornillo de fijación no está posicionado correctamente, la cubierta no puede proporcionar un sellado seguro.**

- ▶ Abra la tapa: afloje el tornillo de bloqueo de la tapa con un máximo de 2 vueltas para que no caiga dicho tornillo. Ajuste la cubierta y compruebe la junta de la cubierta.
- ▶ Cierre la tapa: atornille la tapa de forma segura en la caja, asegurándose de que el tornillo de bloqueo se ha dispuesto correctamente. No debe haber ningún espacio entre la cubierta y la caja.



A0039520

2 Tapa con tornillo de fijación

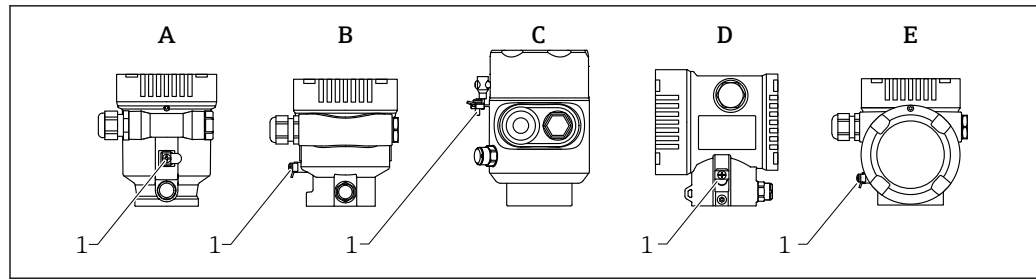


A0050983

3 Cubierta con tornillo de fijación; caja higiénica (solo para protección contra explosiones por polvo)

#### 6.1.2 Compensación de potencial

La tierra de protección del equipo no se debe conectar. Si es necesario, la línea de compensación de potencial puede conectarse al borne de tierra exterior del transmisor antes de conectar el equipo.



A0046583

- A Caja de compartimento único, plástico  
 B Caja de compartimento único, aluminio  
 C Caja de compartimento único; 316L higiene (equipo Ex)  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

### ⚠ ADVERTENCIA

#### Riesgo de explosión

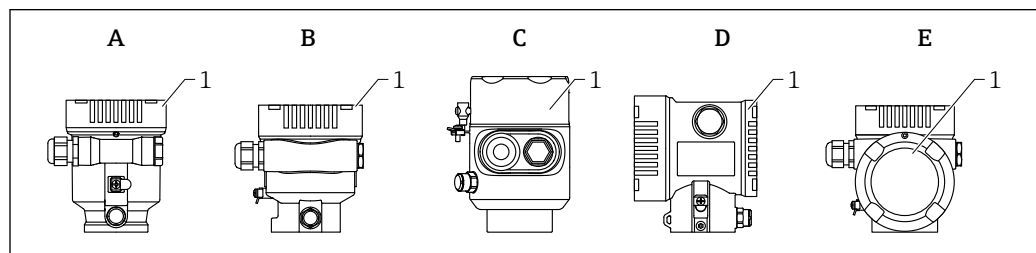
- Consúltense las instrucciones de seguridad en la documentación independiente sobre aplicaciones en zonas con peligro de explosión.



Para una compatibilidad electromagnética óptima:

- La línea de compensación de potencial debe ser lo más corta posible
- Tenga en cuenta que la sección transversal debe ser al menos 2,5 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

## 6.2 Conexión del equipo



A0046659

- A Caja de plástico de compartimento único  
 B Caja de aluminio de compartimento único  
 C Caja de compartimento único, 316L higiene  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Cubierta del compartimento de conexiones



Equipos con una caja de compartimento único, 316L higiene, y prensaestopas de conducto se deben conectar como equipos de fin de línea. Se debe usar solo una entrada de conducto.



#### Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

- ✗ No lubrique las roscas de la caja.

### 6.2.1 Tensión de alimentación

La tensión de alimentación depende del tipo seleccionado de homologación del equipo



Exento de peligro, Ex d, Ex e	9 ... 32 V <sub>DC</sub>
Ex i	9 ... 30 V <sub>DC</sub>
Corriente nominal	14 mA
Corriente de fallo FDE (Fault Disconnection Electronic)	0 mA



- Use exclusivamente componentes adecuados y que cuenten con el certificado Profibus PA (p. ej., acoplador de segmentos DP/PA) para la alimentación
- FISCO/FNICO se cumple de conformidad con IEC 60079-27
- El suministro no depende de la polaridad

### Indicador del equipo y Bluetooth

La retroiluminación del indicador y la función Bluetooth (opción de pedido) está garantizada en todo el rango de la tensión de alimentación. La función Bluetooth se puede restringir a temperaturas ambiente elevadas.

## 6.2.2 Especificación del cable

### Sección nominal

- Tensión de alimentación  
0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 13 AWG)
- Tierra de protección o puesta a tierra del apantallamiento del cable  
> 1 mm<sup>2</sup> (17 AWG)
- Borne de tierra externo  
0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> (20 ... 12 AWG)

### Diámetro exterior del cable

El diámetro exterior del cable depende del prensaestopas que se utilice

- Acoplamiento, plástico:  
Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Acoplamiento, latón niquelado:  
Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Acoplamiento, acero inoxidable:  
Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)



Utilice cable apantallado a dos hilos trenzados, preferentemente cable de tipo A.

Para obtener más información sobre la especificación del cable:

- Manual de instrucciones BA00034S "PROFIBUS DP/PA: Guía de planificación y puesta en marcha"
- Guía de ensamblaje PROFIBUS 8.022
- IEC 61158-2 (MBP).

## 6.2.3 Protección contra sobretensiones

La protección contra sobretensiones se puede pedir opcionalmente en forma de "Accesorio montado" a través de la estructura de pedido del producto

### Equipos sin protección contra sobretensiones opcional

Los equipos satisfacen los requisitos que exige la especificación de productos IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2: entorno industrial).

Según el tipo de puerto (para alimentación CC, para entradas/salidas) se requieren niveles de prueba diferentes, en conformidad con IEC/DIN EN 61326-1, contra oscilaciones transitorias (sobretensiones) (IEC / DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones):

El nivel de prueba para puertos de alimentación CC y puertos de entrada/salida es de 1000 V de la línea a tierra

#### Equipos con protección contra sobretensiones opcional

- Tensión de cebado: mín. 400 V<sub>DC</sub>
- Probado según IEC/DIN EN 60079-14 subapartado 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 apartado 7)
- Corriente de descarga nominal: 10 kA

#### AVISO

#### El equipo podría sufrir daños irreversibles

- Conecte siempre a tierra el equipo con protección contra sobretensiones integrada.

#### Categoría de sobretensión

Categoría de sobretensión II

### 6.2.4 Cableado

#### ⚠ ADVERTENCIA

#### La tensión de alimentación podría estar conectada.

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

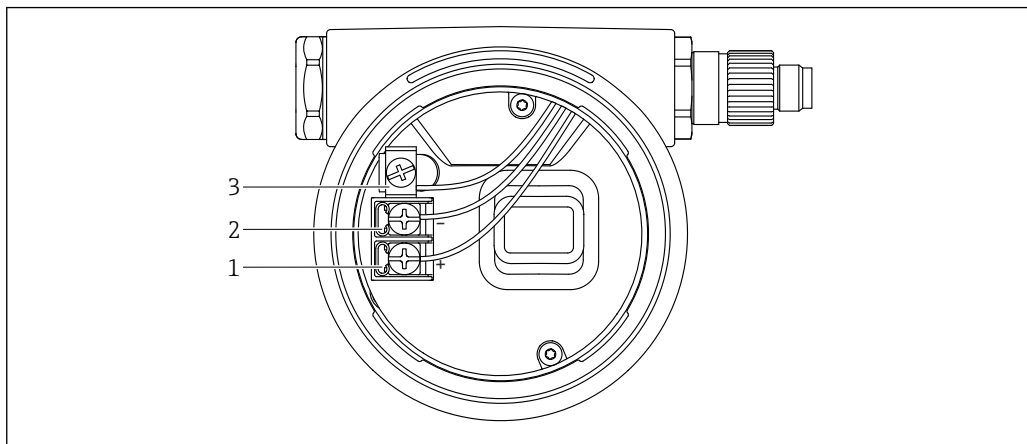
- Si el equipo se utiliza en zonas con peligro de explosión, compruebe que cumple con las normas nacionales y las especificaciones de las instrucciones de seguridad (XA). Utilice únicamente el prensaestopas especificado.
- La tensión de alimentación debe cumplir con las especificaciones de la placa de identificación.
- Apague la tensión de alimentación antes de conectar el equipo.
- Si es necesario, la línea de compensación de potencial puede conectarse al borne de tierra exterior del equipo antes de conectar las líneas de alimentación.
- Cumple FISCO/FNICO conforme a IEC 60079-27.
- El suministro no depende de la polaridad.
- Los cables se deben aislar de forma adecuada y se debe prestar atención a la tensión de alimentación y a la categoría de sobretensión.
- Los cables de conexión deben ofrecer una estabilidad de temperatura adecuada, y se debe prestar atención a la temperatura ambiente.
- Haga funcionar el equipo de medición exclusivamente con las cubiertas cerradas.

Conecte el equipo de la siguiente forma:

1. Suelte el cierre de la cubierta (si se ha suministrado).
2. Desenrosque la cubierta.
3. Guíe los cables a través de los prensaestopas o las entradas de cable.
4. Conecte el cable.
5. Apriete los prensaestopas o las entradas de cable para que sean estancos a las fugas. Sujete la entrada de la caja mientras la aprieta.
6. Vuelva a enroscar la cubierta de forma segura en el compartimento de conexiones.
7. Si se ha suministrado: apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft) ±0,2 Nm (0,15 lbf ft).

## 6.2.5 Asignación de terminales

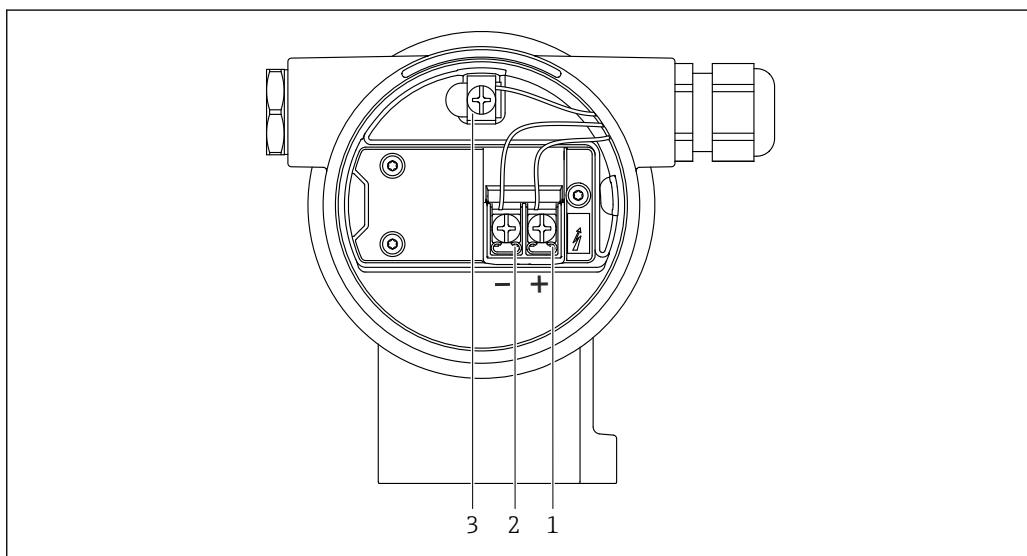
### Caja de compartimento único



4 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

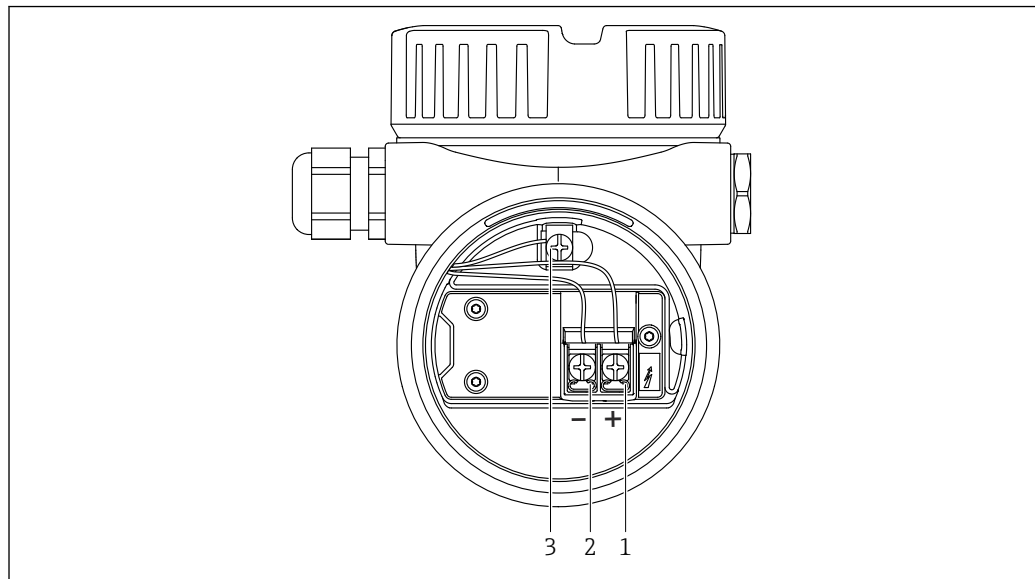
### Caja de compartimento doble



5 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### Caja de compartimento doble, en forma de L

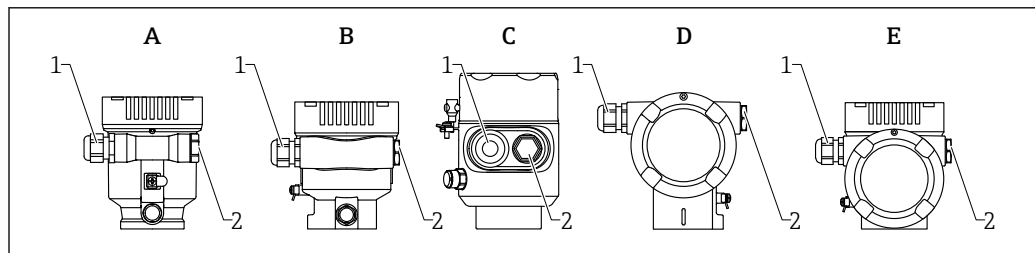


A0046584

6 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### 6.2.6 Entradas de cable



A0046584

- A Caja de compartimento único, plástico
- B Caja de compartimento único, aluminio
- C Caja de compartimento único, 316L higiene
- D Caja de compartimento doble
- E Caja de compartimento doble, forma de L
- 1 Entrada de cable
- 2 Tapón ciego

El tipo de entrada de cable depende de la versión del equipo solicitada.

**i** Los cables de conexión siempre han de quedar tendidos hacia abajo, de modo que la humedad no pueda penetrar en el compartimento de conexiones.

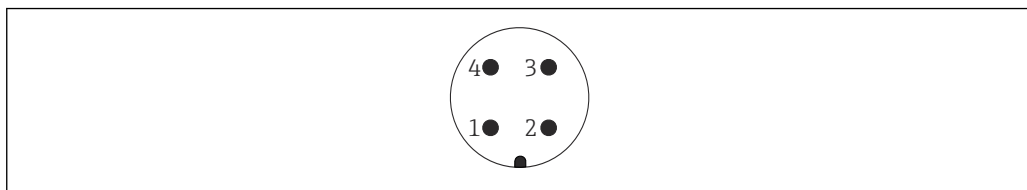
Si es necesario, cree un circuito de goteo o utilice una tapa de protección ambiental.

### 6.2.7 Conectores disponibles

**i** En el caso de los equipos con conector, no es necesario abrir la caja para realizar la conexión.

Use las juntas incluidas para evitar que penetre humedad en el equipo.

## Equipos con conector M12



A0011175

7 Vista de la conexión enchufable en el equipo

- 1 Señal +
- 2 Sin asignar
- 3 Señal -
- 4 Tierra

Varios conectores hembra M12 están disponibles como accesorios para equipos con conectores M12.

## 6.3 Aseguramiento del grado de protección

### 6.3.1 Entradas de cable

- Acoplamiento M20, plástico, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Acoplamiento M20, latón niquelado, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Acoplamiento M20, 316L, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Unión roscada M20, IP66/68 NEMA Tipo 4X/6P
- Rosca G1/2, IP66/68 NEMA tipo 4X/6P  
Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente
- Rosca NPT 1/2, IP66/68 NEMA tipo 4X/6P
- Tapón ciego de protección durante el transporte: IP22, NEMA TIPO 2
- Conector M12
  - Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA tipo 4X
  - Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA de tipo 1

#### AVISO

#### Conector M12: pérdida de la clase de protección IP debido a una instalación incorrecta

- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ▶ El grado de protección solo es aplicable si el cable de conexión usado está especificado según IP67, NEMA tipo 4X.
- ▶ Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

## 6.4 Comprobaciones tras la conexión

- ☐ ¿El equipo o los cables están indemnes (inspección visual)?
- ☐ ¿Los cables empleados cumplen los requisitos?
- ☐ ¿Los cables montados cuentan con un sistema de descarga de tensiones mecánicas?
- ☐ ¿Los prensaestopas están montados y apretados con seguridad y son estancos a las fugas?

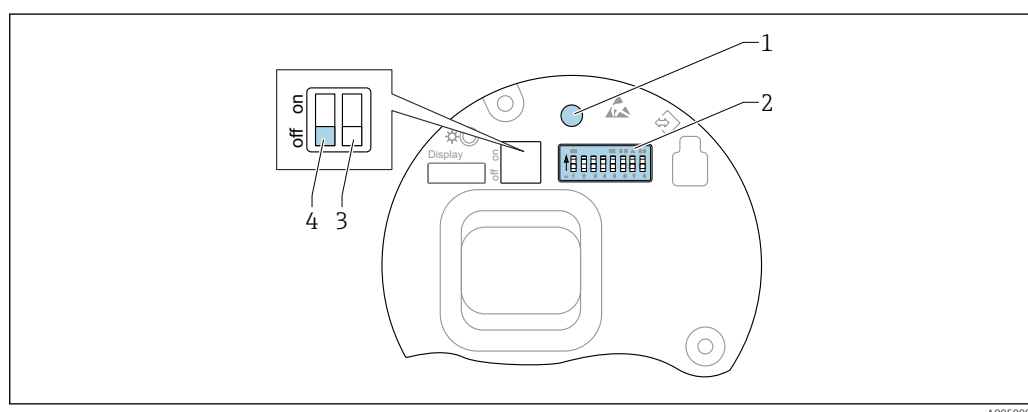
- ☐ ¿La tensión de alimentación se corresponde con las especificaciones que figuran en la placa de identificación?
- ☐ ¿La cubierta está bien enroscada?
- ☐ ¿El cierre de la cubierta está apretado correctamente?

## 7 Opciones de configuración

### 7.1 Visión general de las opciones de configuración

- Configuración por medio de las teclas de configuración y los microinterruptores del módulo del sistema electrónico
- Configuración por medio de las teclas de configuración ópticas del módulo indicador (opcional)
- Configuración por medio de tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcionalmente con indicador de equipo con Bluetooth) con aplicación SmartBlue o FieldXpert, DeviceCare (opcional)
- Configuración por medio del software de configuración (Endress+Hauser FieldCare/ DeviceCare, PDM, etc.)

### 7.2 Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo del sistema electrónico PROFIBUS PA



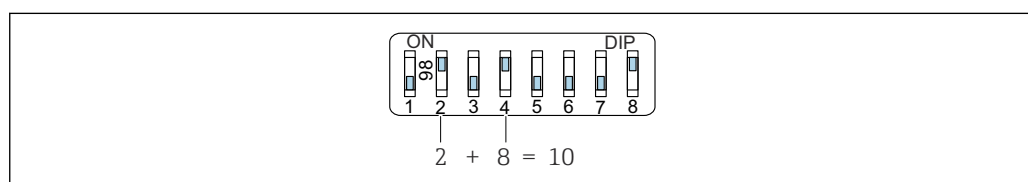
A0050986

8 Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo del sistema electrónico PROFIBUS PA

- 1 Tecla de configuración para reiniciar la contraseña (para inicio de sesión de Bluetooth y rol de usuario Mantenimiento)
- 2 Microinterruptor para configuración de la dirección
- 3 Microinterruptor sin ninguna función
- 4 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

**i** El ajuste de los microinterruptores en el módulo de la electrónica tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros métodos de configuración (p. ej., FieldCare/ DeviceCare).

#### 7.2.1 Direccionamiento por hardware



A0053770

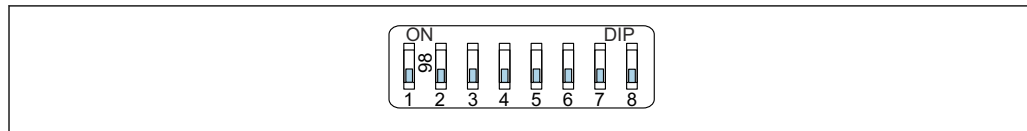
9 Ejemplo de direccionamiento por hardware; el interruptor 8 está en la posición "ON"; los interruptores 1 a 7 definen la dirección.

1. Ponga el interruptor 8 en la posición "ON".
2. Utilice los microinterruptores 1 a 7 para ajustar la dirección conforme a la tabla siguiente.

El cambio de dirección es efectivo al cabo de 10 segundos. Se reinicia el equipo.

*Asignación de valores de los interruptores*

Interruptor	1	2	3	4	5	6	7
Valor en posición "ON"	1	2	4	8	16	32	64
Valor en posición "OFF"	0	0	0	0	0	0	0

**7.2.2 Direccionamiento por software**

A0053771

10 Ejemplo de direccionamiento por software; el interruptor 8 está en la posición "OFF"; la dirección se define en el menú de configuración

1. Ponga el interruptor 8 en "OFF".
2. El equipo se reinicia automáticamente y notifica la dirección PROFIBUS guardada en el equipo. El ajuste de fábrica es la dirección PROFIBUS 126 o la dirección PROFIBUS encargada con el código de pedido "Marcado", opción "Dirección de bus".
3. Configure la dirección a través del menú de configuración: Aplicación → Profibus → Configuración → Dirección del instrumento

**7.3 Estructura y función del menú de configuración**

Las diferencias entre la estructura de los menús de configuración del indicador local y del software de configuración Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare se puede resumir de la manera siguiente:

El indicador local es apropiado para configurar aplicaciones simples.

El software de configuración (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue, PDM, etc.) se puede usar para configurar los parámetros de aplicaciones de amplio rango.

Los asistentes ayudan al usuario a efectuar la puesta en marcha de las distintas aplicaciones. Se guía al usuario a través de los pasos de configuración individuales.

**7.3.1 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente**

Los dos roles de usuario **Operador** y **Mantenimiento** (estado de fábrica) no tienen los mismos derechos de acceso a escritura si se ha definido un código de acceso específico para el equipo. Este código de acceso protege la configuración del equipo de accesos no autorizados.

Si se introduce un código de acceso incorrecto, el usuario adquirirá los derechos de acceso propios del rol de usuario **Operador**.

**7.4 Acceso al menú de configuración a través del indicador local****7.4.1 Indicador de equipo (opcional)**

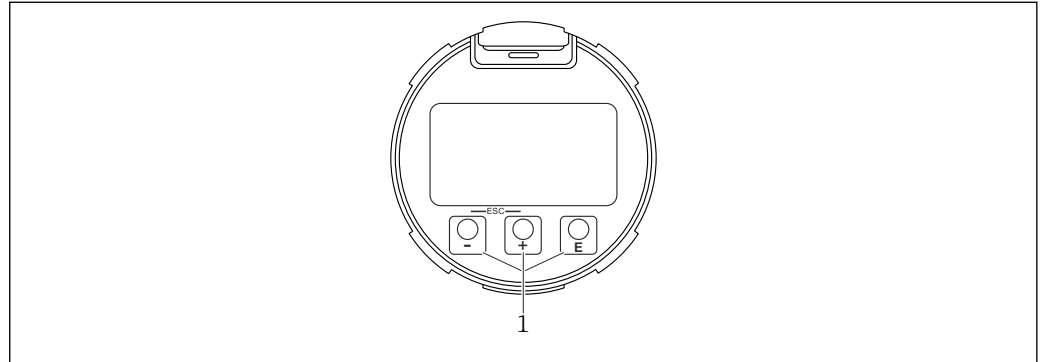
Las teclas de configuración ópticas se pueden pulsar a través de la cubierta. No es necesario abrir el equipo.



Funciones:







- Indicación de valores medidos, también mensajes de fallo y de aviso
- Iluminación de fondo, que cambia de verde a rojo en caso de producirse un error
- El indicador del equipo se puede retirar para facilitar el manejo

 El indicador del equipo se encuentra también disponible opcionalmente con tecnología inalámbrica Bluetooth®.



A0039284

 11 Indicador gráfico con teclas de configuración ópticas (1)


- Tecla 
  - Navegación descendente en la lista de selección
  - Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla 
  - Navegación ascendente en la lista de selección
  - Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla 
  - Cambiar de la pantalla principal al menú principal
  - Confirmar la entrada
  - Pasar al ítem siguiente
  - Seleccionar una opción de menú y activar el modo de edición
  - Desbloquee/bloquee la configuración del indicador
  - Mantenga pulsada la tecla  y se mostrará una breve descripción del parámetro seleccionado (si está disponible)
- Tecla  y tecla  (función ESC)
  - Salir del modo de edición de un parámetro sin guardar ningún cambio
  - Menú en un nivel de selección: Cada vez que se pulsan simultáneamente las teclas, el usuario retrocede al nivel inmediatamente superior en el menú
  - Pulse las teclas simultáneamente para volver al nivel superior

#### 7.4.2 Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)

Prerrequisito

- Instrumento con indicador en el equipo que incluye Bluetooth
- Teléfono móvil o tableta con SmartBlue App de Endress+Hauser o PC con la versión de DeviceCare 1.07.05 o FieldXpert SMT70

La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft). El alcance puede variar según las condiciones ambientales, p. ej., si hay accesorios, paredes o techos.

 Las teclas de configuración del indicador se bloquean en cuanto el equipo se conecta por Bluetooth.

Un símbolo de Bluetooth parpadeando indica que hay disponible una conexión Bluetooth.

### Aplicación SmartBlue

1. Escanee el código QR o introduzca "SmartBlue" en el campo de búsqueda de App Store o de Google Play.



A0039186

2. Abra la aplicación SmartBlue.
3. Seleccione el equipo en la lista activa que se muestra.
4. Inicio de sesión:
  - ↳ Introduzca el nombre de usuario: admin  
Contraseña: número de serie del equipo.
5. Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.

#### Prerrequisitos

#### Requisitos del sistema

La aplicación SmartBlue App está disponible para descargar en smartphones o tablets. Consulte la App Store (Apple) o la Google Play Store para ver información sobre la compatibilidad con la aplicación SmartBlue con terminales móviles.

#### Contraseña inicial

El número de serie del equipo sirve como contraseña inicial cuando se establece la conexión por primera vez.

#### Tenga en cuenta lo siguiente

Si se retira el indicador Bluetooth de un equipo y se instala en otro:

- Todos los datos de inicio de sesión solo se guardan en el indicador Bluetooth y no en el equipo
- La contraseña cambiada por el usuario también se guarda en el indicador Bluetooth

## 7.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

Se puede acceder a través del software de configuración:

- Mediante comunicación Profibus PA
- Mediante el Endress+Hauser Commubox FXA291  
Con Commubox FXA291, se puede establecer una conexión CDI con la interfaz del equipo y un PC/portátil Windows con un puerto USB.

## 7.6 DeviceCare

### 7.6.1 Alcance funcional

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), DeviceCare supone una solución práctica y completa.



Para conocer más detalles, véase el catálogo de innovación IN01047S

## 7.7 FieldCare

### 7.7.1 Rango funcional

Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. FieldCare permite configurar todos los equipos de campo inteligentes de un sistema y ayuda a gestionarlos. Mediante el uso de la información de estado, FieldCare también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.

Se accede a través de:

- Protocolo PROFIBUS PA
- Interfaz de servicio CDI

Funciones típicas:

- Configuración de los parámetros de los transmisores
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y el libro de registro de eventos



Para obtener más información sobre FieldCare, consulte los manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S

## 8 Integración en el sistema

De conformidad con EN 50170 volumen 2, IEC 61158-2 (MBP) tipo 1 PROFIBUS PA versión del perfil 3.02

### 8.1 Datos específicos del protocolo

#### 8.1.1 PROFIBUS PA

**ID del fabricante:**

17 (0x11)

**Número de identificación:**

0x1568 o 0x9700

**Versión del perfil:**

3.02

**Fichero GSD y versión**

Información y ficheros disponibles en:

- [www.endress.com](http://www.endress.com)

En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento


- [www.profibus.com](http://www.profibus.com)

**Valores de salida**

**Entrada analógica:**

- Nivel linealizado
- Distancia
- Volumen
- Volt. terminales
- Temperatura de la electrónica
- Temperatura del sensor
- Amplitud absoluta de eco
- Amplitud relativa de eco
- Área de acoplamiento
- Índice de adherencia, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → Índice de adherencia)
- Índice de espuma, opcional (Diagnóstico → Heartbeat Technology → Detección de espumas → Índice de espuma)

**Entrada digital:**

 Disponible únicamente si estaba seleccionado el paquete de aplicación "Heartbeat Verification + Monitoring".

- 168 Adherencia detectada, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → 168 Adherencia detectada)
- 952 Espumas detectadas, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección de espumas → 952 Espumas detectadas)

**Valores de entrada**

**Salida analógica:**

El valor analógico del PLC que se indicará en el visualizador

### Funciones compatibles

- Identificación y mantenimiento  
Identificación directa del equipo por parte del sistema de control y placa de identificación
- Adopción del número de identificación automática  
Modo de compatibilidad GSD para el perfil genérico 0x9700 "Transmisor con 1 entrada analógica"
- Diagnóstico de la capa física  
Comprobación de la instalación del segmento PROFIBUS y del equipo usando la tensión de los terminales y la monitorización de mensajes
- Carga/descarga PROFIBUS  
La lectura y escritura de parámetros es hasta diez veces más rápida con la carga/descarga PROFIBUS
- Estado condensado  
Información de diagnóstico directa y autoexplicativa a través de la categorización de los mensajes de diagnóstico que aparecen

## 8.2 Fichero maestro del equipo (GSD)

In order to integrate the field devices into the bus system, the PROFIBUS system needs a description of the device parameters, such as output data, input data, data format, data volume and supported transmission rate. These data are available in the general station description (GSD) which is provided to the PROFIBUS Master when the communication system is commissioned.

También se pueden integrar, además, los mapas de bits del equipo que aparecen en forma de iconos en la estructura de red.

El fichero maestro del equipo (GSD) del perfil 3.0 permite intercambiar equipos de campo de distintos fabricantes sin necesidad de reconfiguración.

En términos generales, resultan posibles dos versiones diferentes del GSD con perfil 3.0 y superior.

- Antes de configurar, el usuario debe por tanto escoger la versión de GSD que desee que se utilice para operar con el sistema.
- Los ajustes pueden modificarse mediante un máster de clase 2.

### 8.2.1 GSD específico del fabricante

Este GSD garantiza la operatividad sin restricciones del equipo de medición. Por consiguiente, se dispone de los parámetros y funciones de proceso específicos del equipo, así como de todos los diagnósticos del equipo.

GSD específico del fabricante	Número ID	Nombre del fichero
PROFIBUS PA	0x1568	EH3x1568.gsd

Si es preciso usar el GSD específico del fabricante, esto se especifica en el Parámetro **Ident number selector** mediante la selección de la Opción **FMR6xB 0x1568**.

- Lugar donde puede obtenerse el GSD específico del fabricante:  
[www.endress.com](http://www.endress.com) → Descarga

### 8.2.2 GSD del perfil

Varía en función del número de bloques de entrada analógica (AI) y de las medidas. Si un sistema está configurado con un GSD del perfil, se pueden intercambiar equipos de

diferentes fabricantes. Pero es esencial asegurar el orden correcto de los valores cíclicos del proceso.

Número ID	Bloques aceptados
0x9700	1 entrada analógica

El GSD del perfil que es preciso usar está especificado en el Parámetro **Ident number selector** mediante la selección de la Opción **0x9700 (1AI)** o la Opción **FMR6xB 0x1568**.

### 8.2.3 Compatibilidad con otros equipos

Este equipo asegura la compatibilidad en el intercambio cíclico de datos con el sistema de automatización (maestro de clase 1) para los equipos siguientes:  
Transmisor genérico 1 AI PROFIBUS PA (versión del perfil 3.02, número de ident. 0x9700)

Estos equipos se pueden sustituir sin necesidad de reconfigurar la red PROFIBUS en la unidad de automatización aunque los equipos tengan nombres y números de identificación diferentes.

Tras la sustitución del equipo, el nuevo se identifica o bien automáticamente (ajuste de fábrica) o por entrada manual de la identificación del equipo.


#### Identificación automática (ajuste de fábrica)

El equipo reconoce automáticamente el perfil genérico configurado en el sistema de automatización y pone a disposición del intercambio cíclico de datos los mismos datos de entrada y la misma información de estado del valor medido. La identificación automática está ajustada en el Parámetro **Ident number selector** usando la Opción **Automatic mode** (ajuste de fábrica).

#### Ajuste manual

El ajuste manual se efectúa en el Parámetro **Ident number selector** mediante la Opción **FMR6xB 0x1568** (fabricante) o la Opción **0x9700 (1AI)** (genérico).

Después, el equipo pone a disposición del intercambio cíclico de datos los mismos datos de entrada y salida y la información sobre el estado medido.

-  Si el equipo se configura de manera acíclica a través de un software de configuración (maestro de clase 2), el acceso se efectúa directamente a través de la estructura de bloques o de los parámetros del equipo.
- Si se han modificado parámetros en el equipo que se va a sustituir (el ajuste de los parámetros ya no se corresponde con el ajuste de fábrica original), dichos parámetros se deben adaptar en consecuencia en el nuevo equipo que se va a usar por medio de un software de configuración (maestro de clase 2) a fin de garantizar un comportamiento idéntico
- El intercambio cíclico de datos del Micropilot FMR6xB no es compatible hacia abajo con el Micropilot FMR5x ni el Micropilot FMR4x

## 8.3 Transmisión cíclica de datos

Transmisión cíclica de datos cuando se utiliza el fichero maestro del dispositivo (GSD).

### 8.3.1 Modelo de bloques

El modelo de bloques muestra los datos de entrada y salida que el equipo de medición pone a disposición para la transferencia cíclica de datos. El intercambio cíclico de datos se lleva a cabo con un maestro PROFIBUS (clase 1), p. ej., un sistema de control.

**Bloque transductor**

- Bloque de entradas analógicas 1 ... 6; valores de salida de las AI →
- Bloque de entradas digitales 1 ... 2; valores de salida de las DI →
- Bloque de salida analógica 1; valor de entrada de la AO ←

**Orden de colocación predefinido de los módulos**

El equipo funciona como un esclavo modular PROFIBUS. A diferencia de un esclavo compacto, un esclavo modular tiene un diseño variable y se compone de varios módulos individuales. El fichero maestro del equipo (GSD) contiene una descripción de los distintos módulos (datos de entrada y salida) y de sus características.

La asignación de los módulos a los slots es permanente. Hay que respetar por tanto, a la hora de configurar los módulos, el orden de colocación y la disposición predefinidos para ellos.

Ranura	Módulo	Bloque de funciones
01 ... 06	AI	Bloque de entradas analógicas 1 ... 6
07 ... 08	DI	Bloque de entradas digitales 1 ... 2
09	DO	Bloque de salida digital 1

A fin de optimizar la velocidad de transmisión de datos de la red PROFIBUS, resulta aconsejable configurar únicamente módulos que se procesen en el sistema maestro PROFIBUS. Si esto da lugar a huecos entre los módulos configurados, dichos huecos se deben asignar al MÓDULO\_VACÍO.

**8.3.2 Descripción de los módulos**

La estructura de los datos se describe desde la perspectiva del maestro PROFIBUS:

- Datos de entrada: Se envían desde el equipo de medición al maestro PROFIBUS.
- Datos de salida: Son enviados al equipo de medición por el maestro PROFIBUS.

**Módulo AI (entrada analógica)**

Transmite una variable de entrada del equipo de medición al maestro PROFIBUS (clase 1).

La variable de entrada seleccionada, incluido el estado, se transmite cíclicamente al maestro PROFIBUS (clase 1) a través del módulo AI. Los cuatro primeros bytes corresponden a la variable de entrada expresada en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Se dispone de seis bloques de entrada analógica (ranura 1 ... 6); Submenú **Entrada analógica 1 ... 6**

*Variable de entrada:*

La variable de entrada se puede seleccionar usando el Parámetro **Channel**.

Aplicación → Profibus → Entrada analógica → Entrada analógica 1 ... 6 → Channel

Opciones:

- Nivel linealizado
- Volumen
- Distancia
- Volt. terminales
- Temperatura de la electrónica
- Temperatura del sensor
- Amplitud absoluta de eco
- Amplitud relativa de eco

- Área de acoplamiento
- Opción **Índice de adherencia** La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumentoGuía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → Configuración → Índice de adherencia
- Opción **Índice de espuma** La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumentoGuía → Heartbeat Technology → Detección de espumas → Configuración → Índice de espuma

Ajuste de fábrica: Opción **Nivel linealizado**

#### Estructura de los datos


Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: Número de coma flotante (IEEE 754)				Estado

### Módulo AO (salida analógica)

Transmite información del indicador del maestro PROFIBUS (clase 1) al equipo de medición.

Un valor de salida analógica, junto con el estado, puede ser transmitido cíclicamente del maestro PROFIBUS (clase 1) al equipo de medición a través del módulo AO y mostrarse en el indicador local. El valor corresponde a los cuatro primeros bytes en forma de número de coma flotante según la norma the IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada relativa al valor de salida.

Está disponible un bloque de salida analógica (AO) (slot 9).

 Aplicación → Profibus → Salida analógica → Salida analógica 1 → Out valueParámetro **Out value**; Shows an analog output value (AO) that is output from the controller to the device and can be shown on the local display. To show the AO on the local display, it must be assigned to a display output parameter as a value. This assignment is made in the menu under "System-Display".

#### Estructura de los datos


Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: Número de coma flotante (IEEE 754)				Estado

### Módulo DI (entrada digital)

Transmite valores de entrada discretos del equipo de medición al maestro PROFIBUS (clase 1). Los valores de entrada discretos son usados por el equipo de medición para transmitir el estado de las funciones del equipo al maestro PROFIBUS (clase 1).

El módulo DI transmite cíclicamente el valor de entrada discreto, junto con el estado, al maestro PROFIBUS (clase 1). El primer byte representa el valor de entrada digital. El segundo byte contiene información estandarizada sobre el estado correspondiente al valor de entrada.

Se dispone de dos bloques de entrada discreta (ranuras 7 ... 8).

 Los bloques de entrada digital solo están disponibles si la opción Heartbeat está disponible y se ha configurado una de las funciones de monitorización Heartbeat Opción **Espumas detectadas** y Opción **Adherencia detectada** (o ambas).

#### Función del equipo:

La función del equipo se puede definir a través del Parámetro **Channel**.

Aplicación → Profibus → Entrada digital → Entrada digital 1 ... 2 → Channel



Opciones:

- Opción **Índice de adherencia** La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumentoGuía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → Configuración → Índice de adherencia
- Opción **Índice de espuma** La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumentoGuía → Heartbeat Technology → Detección de espumas → Configuración → Índice de espuma

Ajuste de fábrica: Opción **Ninguno**

*Estructura de los datos*

Byte 1	Byte 2
Digital	Estado

### Módulo MÓDULO\_VACÍO

Este módulo se usa para asignar espacios vacíos debidos a módulos de las ranuras que no se utilizan.

El equipo funciona como un esclavo modular PROFIBUS. A diferencia de un esclavo compacto, un esclavo PROFIBUS modular tiene un diseño variable y se compone de varios módulos individuales. El fichero GSD contiene una descripción de los distintos módulos, junto con sus propiedades individuales.

Los módulos están asignados de forma permanente a las ranuras. Durante la configuración de los módulos es absolutamente esencial tener en cuenta la secuencia/disposición de los módulos. Los huecos que queden entre los módulos configurados se deben llenar con el MÓDULO\_VACÍO.

## 9 Puesta en marcha



**i** Todas las herramientas de configuración proporcionan un asistente de puesta en marcha que ayuda al usuario a ajustar los parámetros más importantes de configuración (Menú **Guía Asistente Puesta en marcha**).

### 9.1 Preliminares

El rango de medición y la unidad con la que se transmite el valor medido se corresponden con los datos que figuran en la placa de identificación.

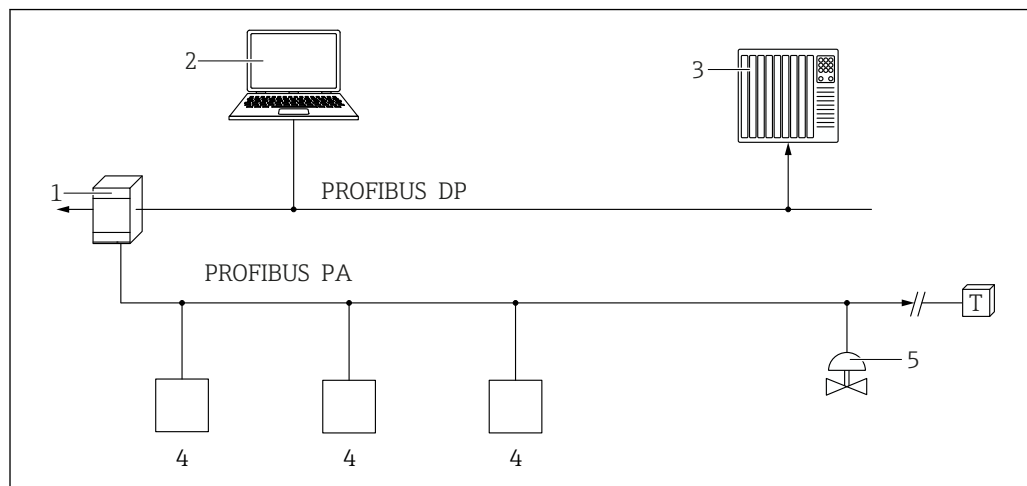
### 9.2 Comprobación de funciones

Antes de efectuar la puesta en marcha del punto de medición, compruebe que se hayan llevado a cabo las verificaciones correspondientes después de la instalación y de la conexión.

- i** ■ →  Comprobaciones tras la instalación
- →  Comprobaciones tras la conexión

### 9.3 Conexión mediante FieldCare y DeviceCare

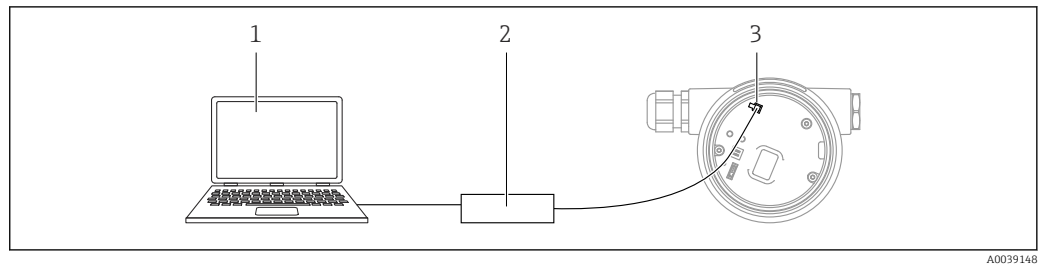
#### 9.3.1 Mediante protocolo PROFIBUS PA



A0050944

- 1 Acoplador de segmentos
- 2 Ordenador con PROFibus y software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare)
- 3 PLC (controlador lógico programable)
- 4 Transmisor
- 5 Funciones adicionales (válvulas, etc.)

### 9.3.2 Mediante interfaz de servicio (CDI)



- 1 Ordenador con software de configuración FieldCare/DeviceCare  
 2 Commubox FXA291  
 3 Interfaz de servicio (CDI) del equipo de medición (= Endress+Hauser Common Data Interface)

## 9.4 Configuración del idioma de manejo

### 9.4.1 Indicador local

#### Configuración del idioma de funcionamiento

**i** Para configurar el idioma de operación, en primer lugar se debe desbloquear el indicador:

1. Mantenga la tecla pulsada durante por lo menos 2 s.  
 ↳ Aparece un cuadro de diálogo.
2. Desbloquee la configuración del indicador.
3. En el menú principal, seleccione Parámetro **Language**.
4. Pulse la tecla .
5. Seleccione el idioma deseado con la tecla o .
6. Pulse la tecla .

**i** El manejo del indicador se bloquea de manera automática (excepto en el Asistente **Safety mode**):

- después de 1 min en la página principal sin pulsar ninguna tecla
- después de 10 min dentro del menú de configuración sin pulsar ninguna tecla

### 9.4.2 Software de configuración

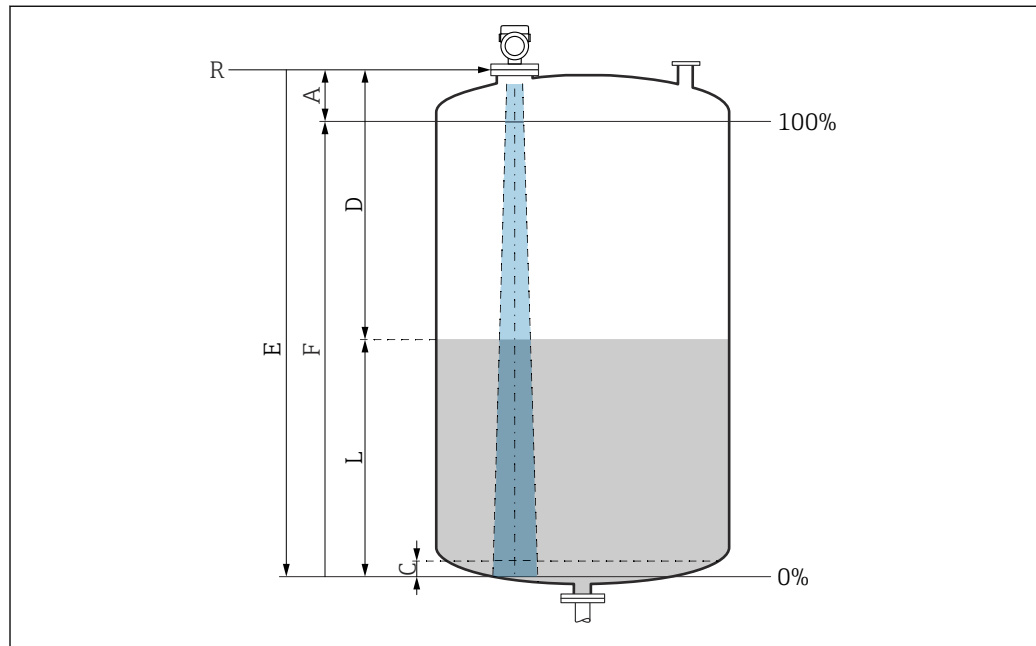
Elegir el idioma del display local

Sistema → Visualización → Language

Selección en el Parámetro **Language**; La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 9.5 Configuración del equipo

### 9.5.1 Medición de nivel en líquidos



A0016933

**12** Parámetros de configuración para la medición de nivel en líquidos

- R Punto de referencia de la medición
- A Longitud de la antena + 10 mm (0,4 in)
- C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in); producto  $\epsilon_r < 2$
- D Distancia
- L Nivel
- E Parámetro "Calibración vacío" (= 0 %)
- F Parámetro "Calibración lleno" (= 100 %)

En el caso de productos con una constante dieléctrica baja,  $\epsilon_r < 2$ , el fondo del depósito puede ser visible a través del producto si los niveles son muy bajos (por debajo del nivel C). En este rango debe esperarse una precisión reducida. Si ello no resulta aceptable, en tales aplicaciones se debe situar el punto cero a una distancia C por encima del fondo del depósito → Parámetros de configuración para la medición de nivel en líquidos.

### 9.5.2 Puesta en marcha con el asistente para la puesta en marcha

En FieldCare, DeviceCare, SmartBlue y en el indicador, el Asistente **Puesta en marcha** está disponible para guiar al usuario a través de los pasos de la puesta en marcha inicial.

Complete este asistente para poner en marcha el dispositivo.

Para cada parámetro, ingrese el valor apropiado o seleccione la opción apropiada.

#### NOTA

Si sale del asistente antes de completar todos los parámetros requeridos, el dispositivo puede entrar en un estado no definido.

En este caso, se recomienda restablecer la configuración predeterminada.

## 9.6 Grabación de la Cueva de Eco

**Grabe la Cueva de Eco actual a modo de curva de eco de referencia para fines de diagnóstico subsiguientes**

Una vez configurada la medición, se recomienda grabar la curva envolvente Cueva de Eco actual como curva de eco de referencia.

Se usa el Parámetro **Guardar curva de referencia** situado en el Submenú **Cueva de Eco** para grabar la Cueva de Eco.

Diagnóstico → Cueva de Eco → Guardar curva de referencia

- En el Parámetro **Guardar curva de referencia**, active la Opción **Curva de referencia del cliente**




## 9.7 Submenú "Simulación"

Simulación de una variable de proceso, de una salida de pulsos o de un evento de diagnóstico.

## 10 Funcionamiento

### 10.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Mostrar la protección contra escritura activa en Parámetro **Estado bloqueo**:

- Indicador local :
  - El símbolo  aparece en la página principal
- Software de configuración (FieldCare/DeviceCare) 
  - Navegación: Sistema → Gestión del equipo → Estado bloqueo

### 10.2 Lectura de valores medidos

Todos los valores medidos se pueden leer mediante Submenú **Valor medido**.

Navegación: Menú **Aplicación** → Submenú **Valores medidos**

### 10.3 Adaptar el equipo a las condiciones de proceso

Dispone de los siguientes menús para este fin:

- Ajustes básicos en el Menú **Guía**
- Ajustes avanzados en:
  - Menú **Diagnóstico**
  - Menú **Aplicación**
  - Menú **Sistema**

### 10.4 Heartbeat Technology (opcional)


#### 10.4.1 Heartbeat Verification


##### Asistente "Heartbeat Verification"

Este asistente se utiliza para iniciar una verificación automática del funcionamiento del dispositivo. Los resultados pueden ser documentados como un informe de verificación.

- El asistente se puede usar por medio del software de configuración y el indicador
  - El asistente se puede iniciar en el indicador pero solo muestra el resultado Opción **Pasado** o Opción **Fallido**.
- El asistente guía al usuario en todo el proceso de creación del informe de verificación

#### 10.4.2 Heartbeat Verification/Monitoring

 El Submenú **Heartbeat** solo está disponible si la configuración se efectúa a través de FieldCare, DeviceCare o la aplicación SmartBlue. Contiene los asistentes que están disponibles con los paquetes de aplicación Heartbeat Verification y Heartbeat Monitoring.

 Documentación sobre Heartbeat Technology: Endress+Hauser sitio web: [www.endress.com](http://www.endress.com) → Descargas.

## 11 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

### 11.1 Localización y resolución de fallos en general

#### 11.1.1 Errores generales

##### El equipo no responde

- Causa posible: La tensión de alimentación no concuerda con la especificación que figura en la placa de identificación  
Remedio: Aplique la tensión correcta
- Causa posible: Los cables de conexión no están en contacto con los terminales  
Remedio: Compruebe el contacto eléctrico entre los cables y corrijalo si es necesario

##### Valores no visibles en el indicador

- Causa posible: El ajuste del indicador es demasiado brillante o excesivamente oscuro  
Remedio:  
Use el Parámetro **Contraste del visualizador** para aumentar o reducir el contraste  
Ruta de navegación: Sistema → Visualización → Contraste del visualizador
- Causa posible: El conector del cable del indicador no está bien conectado  
Remedio: Enchufe el conector correctamente
- Causa posible: El indicador está defectuoso  
Remedio: Sustituya el indicador

##### Cuando se arranca el equipo o se conecta el indicador, en este aparece el mensaje "Communication error"

- Causa posible: Influencia de una interferencia electromagnética  
Remedio: Revise la puesta a tierra del equipo
- Causa posible: Defecto en el cable de conexión o en el conector del indicador  
Remedio: Sustituya el indicador

##### La comunicación a través de la interfaz CDI no funciona

Causa posible: Configuración errónea del puerto COM en el ordenador

Remedio: Revise la configuración del puerto COM en el ordenador y corrijala si es necesario

##### El equipo no está midiendo correctamente

Causa posible: Error de configuración de parámetros

Remedio: Compruebe y corrija la configuración de los parámetros

### 11.2 Error. Configuración a través SmartBlue

La configuración a través de SmartBlue solo resulta posible en equipos que tengan un indicador con Bluetooth (disponible opcionalmente).

##### El equipo no está visible en la lista actualizada

- Causa posible: No hay conexión Bluetooth disponible  
Remedio: Habilite Bluetooth en el equipo de campo a través del indicador o la herramienta de software, así como en el smartphone/la tableta
- Causa posible: La señal de Bluetooth está fuera del alcance  
Remedio: Reduzca la distancia entre el equipo de campo y el smartphone o la tableta  
La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft).  
Radio de funcionamiento con visibilidad mutua 10 m (33 ft)
- Causa posible: el geoposicionamiento no está activado en los dispositivos Android o no es admisible para la SmartBlue App  
Remedio: Habilite/deshabilite el servicio de geolocalización en el dispositivo Android para la aplicación SmartBlue
- El indicador no tiene Bluetooth
- La Historom no está conectada

**El equipo aparece en la lista actualizada pero no se puede establecer una conexión**

- Causa posible: El equipo ya está conectado con otro smartphone o tableta a través de Bluetooth  
Solo se permite una conexión punto a punto  
Remedio: Desconecte del equipo el smartphone o la tableta
- Causa posible: El nombre de usuario y la contraseña no son correctos  
Remedio: El nombre de usuario estándar es "admin" y la contraseña es el número de serie del equipo indicado en la placa de identificación de este (únicamente si el usuario no había cambiado la contraseña con anterioridad)  
Si ha olvidado la contraseña, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))

**No es posible la conexión a través de SmartBlue**

- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta  
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña  
Remedio: Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))

**No es posible iniciar sesión a través de SmartBlue**

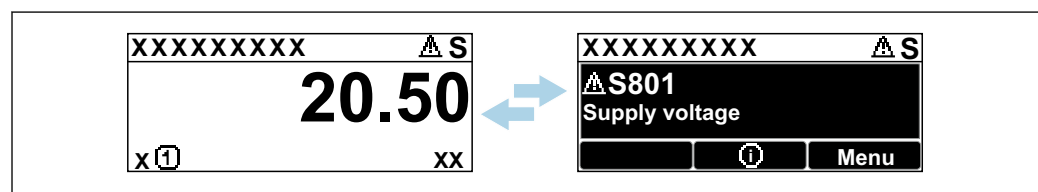
- Causa posible: El equipo se está poniendo en funcionamiento por primera vez  
Remedio: Introduzca el nombre de usuario "admin" y la contraseña (número de serie del equipo) prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: La corriente y la tensión eléctricas no son correctas.  
Remedio: Aumente la tensión de alimentación.

**No se puede manejar el equipo a través de SmartBlue**


- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta  
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña  
Remedio: Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))
- Causa posible: La Opción **Operador** no tiene autorización  
Remedio: Sistema → Gestión de usuarios → Rol de usuario Cambie a la Opción **Mantenimiento**

## 11.3 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se muestran por medio de un mensaje de diagnóstico que se alterna con el valor medido.



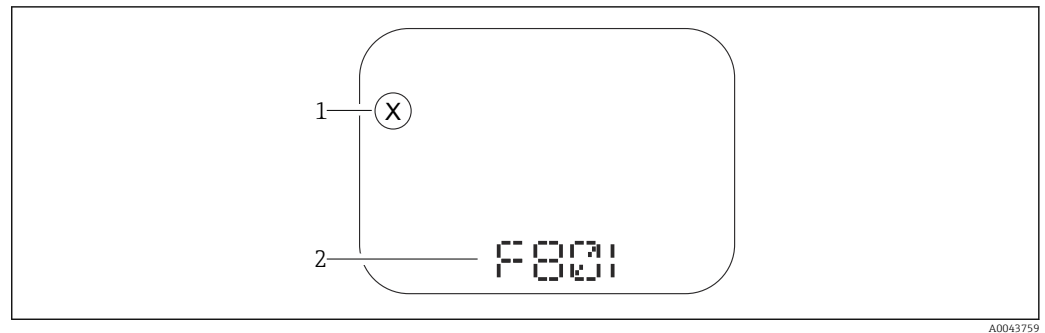
A0051136

 13 Mensaje de diagnóstico mostrado en alternancia con el valor medido

Si se dan al mismo tiempo dos o más eventos de diagnóstico, solo se muestra el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



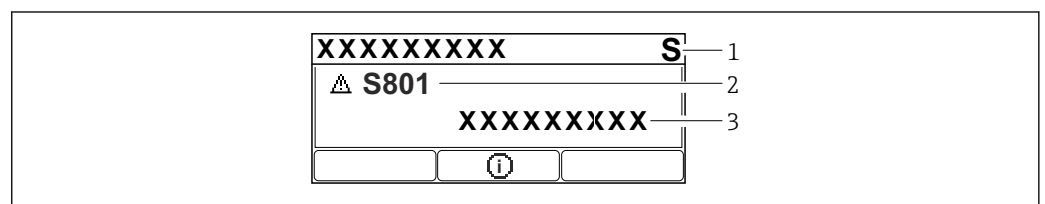
### 11.3.1 Información de diagnóstico en el indicador local



A0043759

14 Indicador de segmento sin teclas

- 1 Símbolo de estado para nivel de evento  
2 Señal de estado con evento de diagnóstico



A0043103

15 Indicador gráfico con teclas

- 1 Señal de estado  
2 Símbolo de estado con evento de diagnóstico y símbolo precedente para nivel de evento  
3 Texto del evento

### 11.3.2 Información de diagnóstico en el software de operación

Si ha ocurrido un evento de diagnóstico en el equipo, en el área de estado situada en la parte superior izquierda del software de configuración aparece la señal de estado junto con el símbolo correspondiente para el nivel de evento conforme a NAMUR NE 107.

Haga clic en la señal de estado para ver la señal de estado en detalle.

Los mensajes de diagnóstico pendientes también se pueden visualizar en el Parámetro **Activar diagnosticos**.

Los eventos de diagnóstico y las medidas correctivas se pueden imprimir en el Submenú **Lista de diagnósticos**.

### 11.3.3 Estado de la señal

#### F

Fallo (F)

Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.

#### C

Control de funcionamiento (C)

El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).

#### S

Fuera de la especificación (S)

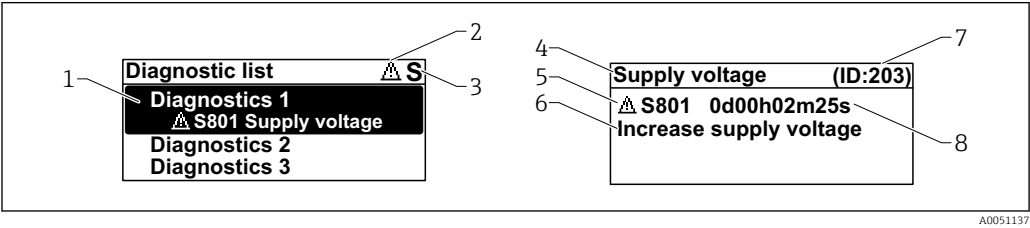
Configuración del equipo:

- Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., durante el arranque o la limpieza)
- Fuera de la configuración efectuada por el personal usuario (p. ej., la frecuencia del sensor nivel fuera del span configurado)

**M**  
Requiere mantenimiento (M)  
Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

11.3.4 Evento de diagnóstico y texto del evento

El fallo se puede identificar mediante el evento de diagnóstico. El texto del evento resulta de ayuda porque le proporciona información sobre el fallo. Además, el símbolo de estado asociado se muestra delante del evento de diagnóstico.



- 1 Mensaje de diagnóstico
- 2 Símbolo para nivel de evento
- 3 Señal de estado
- 4 Texto breve
- 5 Símbolo para nivel de evento, señal de estado, número de diagnóstico
- 6 Medida correctiva
- 7 ID de servicio
- 8 Tiempo de funcionamiento del suceso

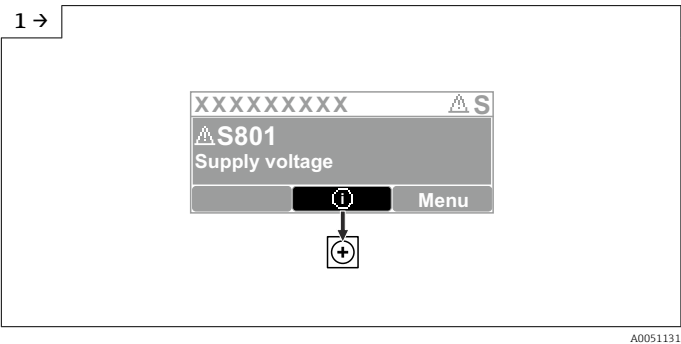
Símbolo para nivel de evento

**⊗ Estado "Alarma"**  
Se interrumpe la medición. Las señales de salida adoptan el estado de alarma definido. Se genera un mensaje de diagnóstico.

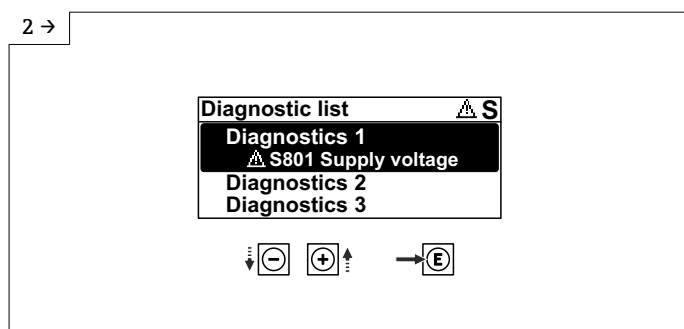
**⚠ Estado "Advertencia"**  
El equipo sigue midiendo. Se genera un mensaje de diagnóstico.

11.4 Información de remedioAcceso

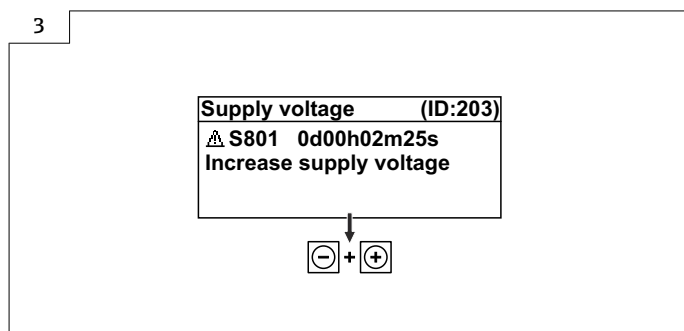
11.4.1 Indicador gráfico con teclas



- Abra el Submenú **Lista de diagnósticos**



- Seleccione el evento de diagnóstico y confirme



- Información de remedioCierre

### 11.4.2 Menú de configuración

En el Submenú **Listado de diagnóstico** se pueden visualizar hasta 5 mensajes de diagnóstico que se encuentren pendientes en ese momento. Si hay más de 5 mensajes pendientes, se muestran en el indicador los que tienen la prioridad más alta.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Los mensajes de diagnóstico acumulados en la cola también se muestran en el Parámetro **Activar diagnósticos**.

Navegación: Diagnóstico → Activar diagnosticos

## 11.5 Adaptación de la información de diagnóstico

El nivel del evento se puede configurar:

Navegación: Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico → Configuración

## 11.6 Lista de eventos de diagnóstico

**i** Si se selecciona, Información de remedio se muestra **Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com));** tenga preparada la **ID de servicio** que se muestra.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
<b>Diagnóstico del sensor</b>				
062	Conexión de sensor defectuosa	Verificar la conexión del sensor	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
151	Fallo en la electrónica del sensor	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
168	Adherencia detectada	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	M	Warning <sup>1)</sup>
<b>Diagnóstico de la electrónica</b>				
242	Firmware incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulo incompatible	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
270	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos inconsistente	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
287	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	M	Warning
388	Electrónica e HistoROM defectuosa	1. Reinicia el dispositivo 2. Reemplace la electrónica y el histoROM 3. Póngase en contacto con el servicio	F	Alarm
<b>Diagnóstico de la configuración</b>				
410	Transferencia de datos errónea	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
435	Fallo de linealización	Comprobar tabla linealización	F	Alarm
437	Config. incompatible	1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo	M	Warning
482	Bloquear en OOS	Ajustar bloque en modo AUTO	F	Alarm
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	S	Warning
497	Simulación de salida de bloque activa	Desactivar simulación	C	Warning
538	Conf de la unidad de sensor no es válida	1. Verifique la configuración del sensor 2. Verifique la configuración del equipo	F	Alarm
585	Simulación distancia	Desconectar simulación	C	Warning
586	Registro mapeado	Grabando mapeado por favor espere	C	Warning
<b>Diagnóstico del proceso</b>				
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	F	Alarm
802	Voltaje de alimentación demasiado alto	Disminuir voltaje de alimentación	S	Warning
825	Temperatura de la electrónica	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
826	Sensor de temperatura fuera de rango	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
941	Eco perdido	1. Verificar ajuste valor CD	S	Warning <sup>1)</sup>
942	En distancia de seguridad	1. Verificar nivel 2. Verificar distancia de seguridad	S	Warning <sup>1)</sup>
952	Espumas detectadas	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	S	Warning <sup>1)</sup>
968	Limitación del nivel activo	1. Verificar nivel 2. Verificar valores límite	S	Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

## 11.7 Lista de eventos

### 11.7.1 Historia de eventos

En el Submenú **Lista de eventos** se muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido. Este submenú solo existe si el manejo se efectúa a través del indicador local con teclas. En caso de manejo a través de FieldCare, la lista de eventos se puede mostrar con la función "Lista de eventos/HistoROM" de FieldCare.

#### Navegación:

Diagnóstico → Lista de eventos → Lista de eventos

Se pueden visualizar como máximo 100 mensajes de evento en orden cronológico.




El historial de eventos contiene entradas de los tipos siguientes:

- Eventos de diagnóstico
- Eventos de información

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ☹: Ocurrencia del evento
  - ⌚: Fin del evento
- Evento de información
  - ☹: Ocurrencia del evento

### Llamada y cierre de medidas correctivas

1. Pulse .
  - ↳ Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
2. Pulse simultáneamente  + .
  - ↳ Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

### 11.7.2 Filtrado del libro de registro de eventos

Los filtros se pueden usar para determinar la categoría de mensajes de evento que se muestra en el Submenú **Lista de eventos**.

Navegación: Diagnóstico → Lista de eventos

#### Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información

### 11.7.3 Visión general sobre eventos de información

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11074	Verificación del instrumento activa
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1335	Firmware cambiado
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado

Número de información	Nombre de información
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1440	Electrónica principal cambiada
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1551	Fijado el error de asignación
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1556	Modo de seguridad apagado
I1956	Borrar


## 11.8 Reinicio del equipo

### 11.8.1 Resetear contraseña a través del software de configuración

Enter a code to reset the current "Maintenance" password.

The code is delivered by your local support.


Navegación: Sistema → Gestión de usuarios → Resetear contraseña → Resetear contraseña

 Para obtener información detallada sobre el Parámetro **Resetear contraseña**: Descripción de los parámetros del equipo.

### 11.8.2 Resetear dispositivo a través del software de configuración

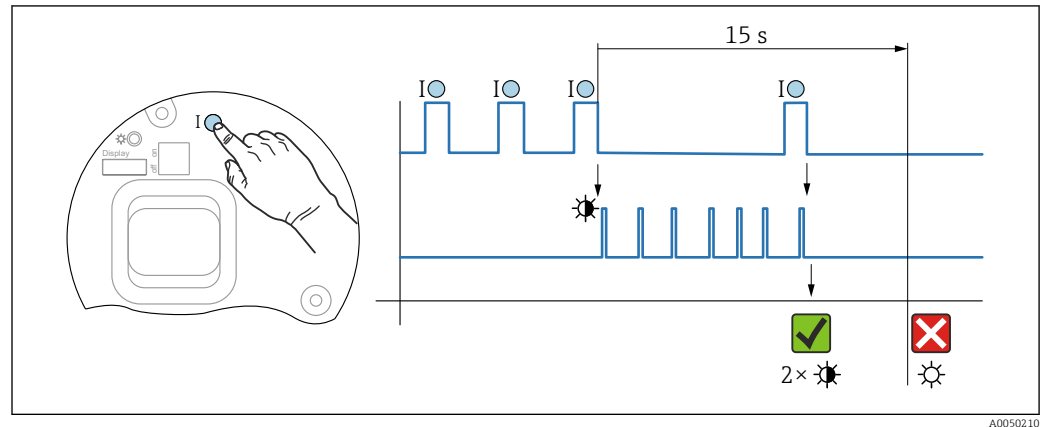
Borrar la configuración del instrumento -total o parcialmente - a un estado definido

Navegación: Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

 Para obtener información detallada sobre el Parámetro **Resetear dispositivo**: Descripción de los parámetros del equipo.

### 11.8.3 Reiniciar el equipo mediante las teclas del módulo de la electrónica

#### Restablecer la contraseña



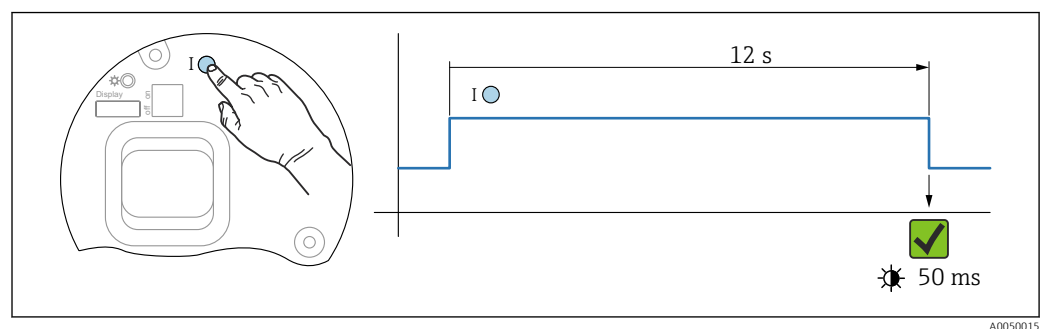
16 Secuencia de reinicio de la contraseña

#### Borrado/reinicio de la contraseña

1. Pulse tres veces la tecla de configuración I.
  - Se inicia la función Reiniciar contraseña; el LED parpadea.
2. Pulse una vez la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s.
  - La contraseña se ha reiniciado; el LED parpadea brevemente.

Si no se pulsa la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s, la acción queda cancelada y el LED deja de estar encendido.

#### Restablecimiento del equipo al ajuste de fábrica



17 Secuencia: Ajuste de fábrica

#### Reinicio del equipo al ajuste de fábrica

- Pulse la tecla de configuración I durante 12 s por lo menos.
  - Los datos del equipo se reinician al ajuste de fábrica; el LED parpadea brevemente.

## 11.9 Información del equipo

Toda la información sobre el equipo está contenida en el Submenú **Información**.

Navegación: Sistema → Información

Para obtener información detallada sobre el Submenú **Información**: Descripción de los parámetros del equipo.



## 11.10 Historial del firmware



Se puede pedir explícitamente una determinada versión de firmware mediante la estructura de pedido del producto. Así se puede asegurar la compatibilidad de la versión de firmware con una integración de sistema existente o prevista.

### Versión

#### 01.00.00

- Software inicial
- Válido a partir de: 11.01.2023

## 12 Mantenimiento

No requiere tareas de mantenimiento especiales.

### 12.1 Limpieza externa



#### Notas en torno a la limpieza

- Utilice detergentes que no corroan las superficies ni las juntas
- Tenga en cuenta el grado de protección del equipo

### 12.2 Juntas



Las juntas de proceso, situadas en la conexión a proceso del equipo, se deben sustituir periódicamente. El intervalo entre cambios depende de la frecuencia de los ciclos de limpieza, de la temperatura de limpieza y de la temperatura del producto.


## 13 Reparación

### 13.1 Información general

#### 13.1.1 Planteamiento de reparación

Concepto de reparación de Endress+Hauser

- Los equipos presentan un diseño modular
- Las reparaciones pueden ser llevadas a cabo por el personal de servicios de Endress+Hauser o por los mismos clientes si cuentan con la formación apropiada
- Las piezas de repuesto se agrupan en kits lógicos con las instrucciones de sustitución asociadas

 Para obtener más información sobre el servicio y las piezas de repuesto, póngase en contacto con su representante de ventas de Endress+Hauser.

#### 13.1.2 Reparación de equipos con certificación Ex

##### ADVERTENCIA


**Una reparación incorrecta puede comprometer la seguridad eléctrica.**

¡Riesgo de explosión!

- ▶ Las reparaciones en los equipos que cuenten con un certificado Ex deben ser efectuadas exclusivamente por personal especialista o por el personal de servicio técnico del fabricante y de conformidad con la normativa nacional.
- ▶ Se deben satisfacer las normas correspondientes y las normativas nacionales sobre zonas con peligro de explosión, las instrucciones de seguridad y los certificados.
- ▶ Utilizar exclusivamente piezas de repuesto originales.
- ▶ Indique el sistema de identificación del equipo en la placa de identificación. Únicamente se pueden usar como repuestos piezas que sean idénticas.
- ▶ Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones.
- ▶ Solo el personal de servicio técnico del fabricante está autorizado a modificar un equipo certificado y convertirlo en otra versión certificada.

### 13.2 Piezas de repuesto

- Algunos componentes reemplazables del equipo están identificados por una placas de identificación de pieza de repuesto. Aquí se incluye información acerca de las piezas de recambio.
- Todas las piezas de repuesto del equipo de medición están enumeradas junto con su código de producto en *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) y pueden se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

 Número de serie del equipo o código QR:  
Se encuentra en las placas de identificación del equipo y de la pieza de repuesto.

### 13.3 Sustitución

Tras sustituir un equipo completo o un módulo del sistema electrónico, los parámetros se pueden volver a descargar al equipo mediante la interfaz de comunicación. Para ello, los datos se deben cargar previamente en el PC usando el software FieldCare/DeviceCare.

### 13.3.1 HistoROM

No es necesario realizar una calibración del equipo nueva después de cambiar la electrónica del indicador o el transmisor.



La pieza de repuesto se suministra sin HistoROM.

Después de cambiar la electrónica del transmisor, retire el HistoROM e introdúzcalo en la nueva pieza de repuesto.

## 13.4 Devoluciones

Los requisitos para una devolución del equipo segura pueden variar según el tipo de equipo y las normativas estatales.

1. Consulte la página web para obtener información:  
<http://www.endress.com/support/return-material>  
↳ Seleccione la región.
2. Devuelva el equipo en caso de que requiera reparaciones o una calibración de fábrica, así como si se pidió o entregó un equipo erróneo.

## 13.5 Eliminación de residuos



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

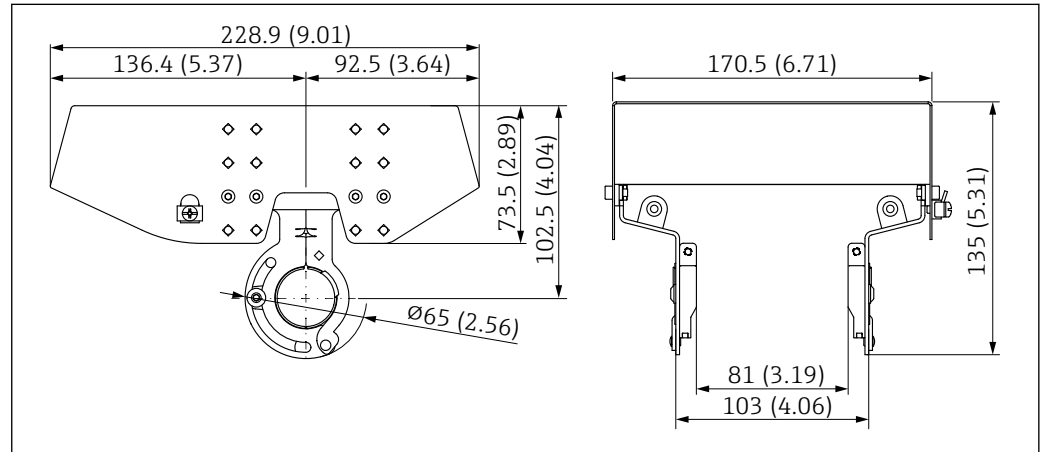
## 14 Accesorios

### 14.1 Tapa de protección ambiental, 316L

La tapa de protección ambiental se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto "Accesorio incluido".

Se utiliza para proteger contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo.

La tapa de protección ambiental 316L es adecuada para la caja de doble compartimento de aluminio o 316L. El pedido incluye el soporte para el montaje directo en la caja.



18 Medidas. Unidad de medida mm (in)

#### Material

- Tapa de protección ambiental: 316L
- Tornillo de fijación: A4
- Soporte: 316L

#### Número de pedido para accesorios:

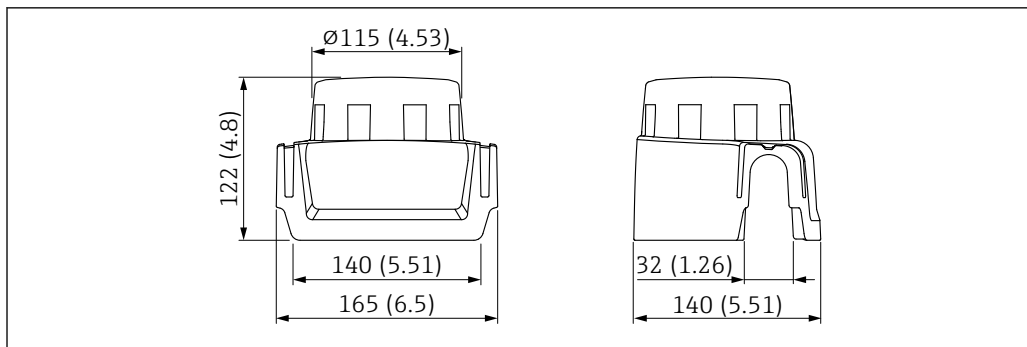
71438303

### 14.2 Tapa de protección ambiental de plástico

La tapa de protección ambiental se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto "Accesorio incluido".

Se utiliza para proteger contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo.

La tapa de protección ambiental plástica es adecuada para la caja de un único compartimento hecha de aluminio. El pedido incluye el soporte para el montaje directo en la caja.



A0038280

19 Medidas. Unidad de medida mm (in)

### Material

Plástico

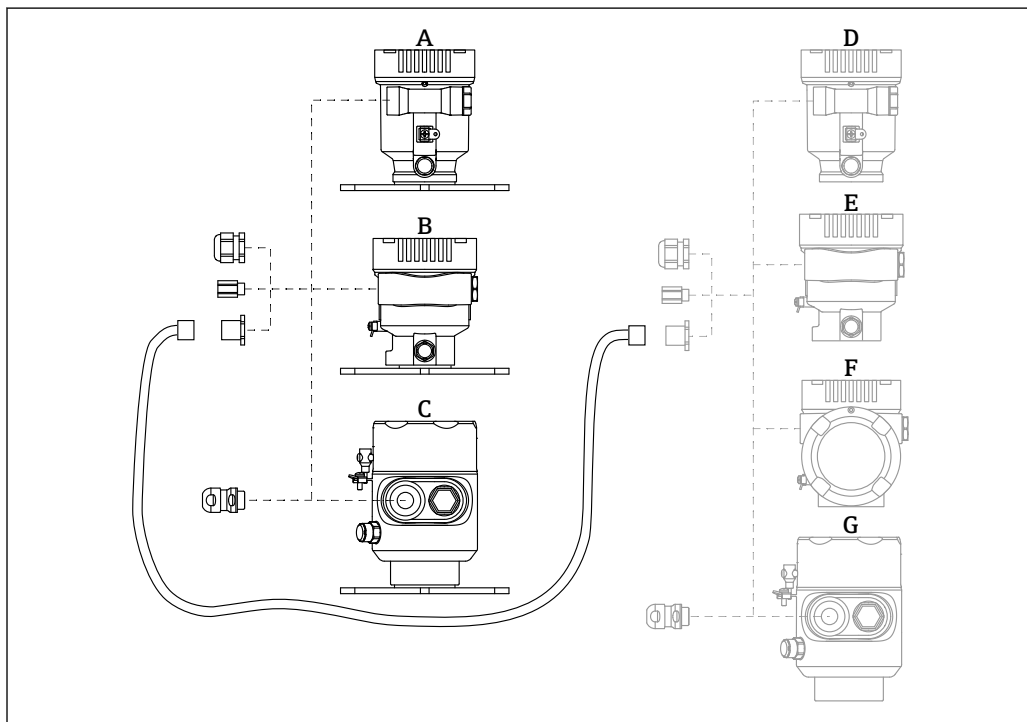
Número de pedido para accesorios:

71438291

## 14.3 Indicador remoto FHX50B

El indicador remoto puede solicitarse mediante el Configurador de producto.

Si se va a usar el indicador remoto, se debe pedir la versión del equipo **Preparado para el indicador FHX50B**.



A0046692

- A Caja de compartimento único de plástico, indicador remoto
- B Caja de compartimento único de aluminio, indicador remoto
- C Caja de compartimento único, 316L higiene, indicador remoto
- D Lado del equipo, caja de compartimento único de plástico preparada para el indicador FHX50B
- E Lado del equipo, caja de compartimento único de aluminio preparada para el indicador FHX50B
- F Lado del equipo, caja de compartimento doble, forma de L, preparada para el indicador FHX50B
- G Lado del equipo, caja de compartimento único, 316L higiénica, preparada para el indicador FHX50B

**Material de la caja de compartimento único, indicador remoto**

- Aluminio
- Plástico

**Grado de protección:**

- IP68/NEMA 6P
- IP66/NEMA 4x

**Cable de conexión:**

- Cable de conexión (opción) hasta 30 m (98 ft)
- Cable estándar proporcionado por el cliente hasta 60 m (197 ft)  
Recomendación: EtherLine®-P CAT.5e desde LAPP.

**Especificaciones del cable de conexión proporcionado por el cliente**

Push-in CAGE CLAMP®, tecnología de conexión, accionamiento con pulsador

- Sección transversal del conductor:
  - Conductor sólido de 0,2 ... 0,75 mm<sup>2</sup> (24 ... 18 AWG)
  - Conductor flexible de 0,2 ... 0,75 mm<sup>2</sup> (24 ... 18 AWG)
  - Conductor flexible; con terminal de empalme aislado de 0,25 ... 0,34 mm<sup>2</sup>
  - Conductor flexible; sin terminal de empalme aislado de 0,25 ... 0,34 mm<sup>2</sup>
- Longitud de pelado 7 ... 9 mm (0,28 ... 0,35 in)
- Diámetro exterior: 6 ... 10 mm (0,24 ... 0,4 in)
- Longitud máxima del cable: 60 m (197 ft)

**Temperatura ambiente:**

- -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- Opción: -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)

## 14.4 Aislador estanco al gas

Aislador de vidrio químicamente inerte que evita la entrada de gases en la caja del sistema electrónico.

Se puede pedir opcionalmente como "Accesorio montado" a través de la estructura de pedido del producto.

## 14.5 Field Xpert SMT70

Tableta PC universal y de altas prestaciones para la configuración de equipos en la zona EX 2 y en áreas zonas no Ex



Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI01342S

## 14.6 DeviceCare SFE100

Herramienta de configuración para equipos de campo HART, PROFIBUS y Foundation Fieldbus



Información técnica TI01134S

## 14.7 FieldCare SFE500

Herramienta de software Plant Asset Management para la gestión de activos de la planta (PAM) basada en tecnología FDT

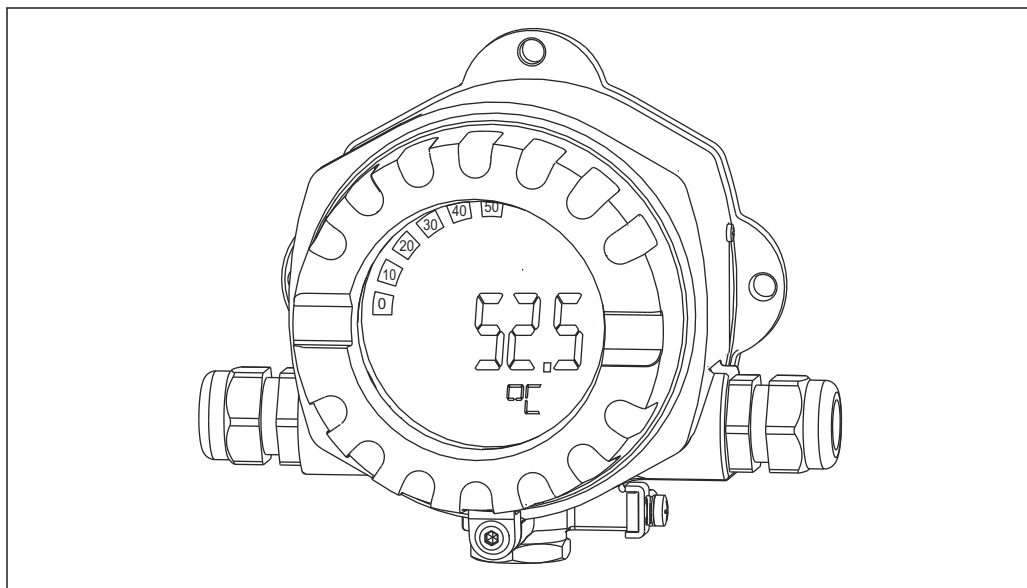
Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dicha unidades de campo.



Información técnica TI00028S

## 14.8 RID14

Indicador de campo de 8 canales para sistemas de bus de campo



A0011631

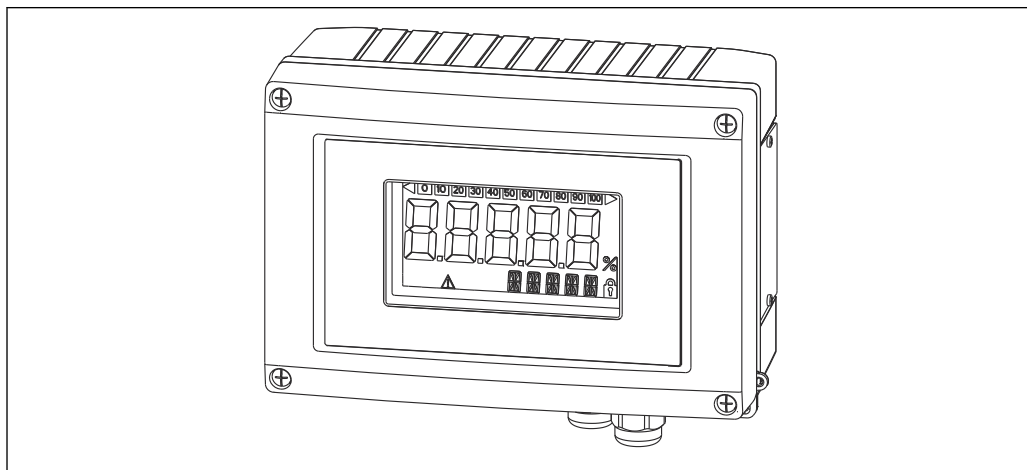
Muestra 8 valores de proceso o calculados para el protocolo FOUNDATION Fieldbus™ o PROFIBUS® PA



Información técnica TI00145R y manual de instrucciones BA01267K

## 14.9 RID16

Indicador de campo de 8 canales para sistemas de bus de campo



A0011634



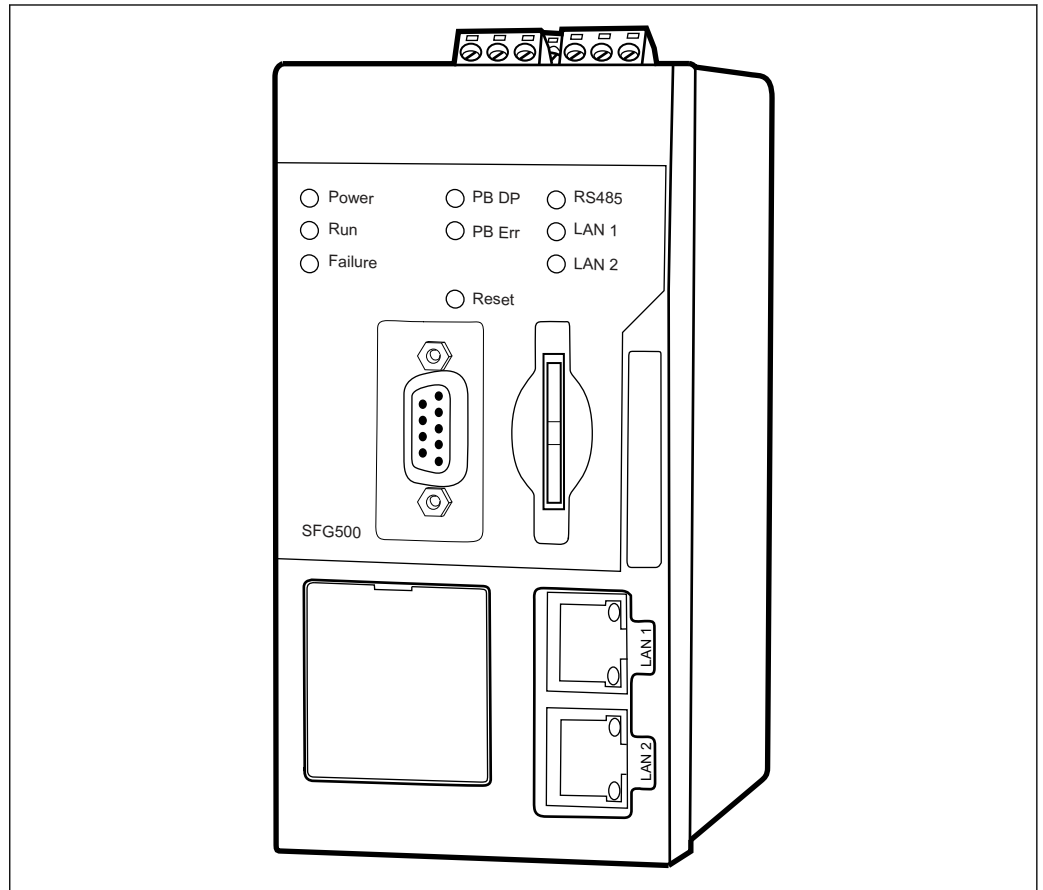
Muestra 8 valores de proceso o calculados para el protocolo FOUNDATION Fieldbus™ o PROFIBUS® PA



Información técnica TI00146R y manual de instrucciones BA00284R

## 14.10 Fieldgate SFG500

Puerta de enlace inteligente Ethernet/PROFIBUS



A0028262

Acceso paralelo a las redes PROFIBUS, monitorización de estado del equipo PROFIBUS y HART

Modo básico de puerta de enlace Ethernet con servidor web integrado y maestro PROFIBUS adaptativo, clase 2 para comunicación con equipos PROFIBUS.

**Número de pedido para accesorios:**

71116672



Manual de instrucciones BA01579S

## 15 Datos técnicos

### 15.1 Entrada

Variable medida	La variable medida es la distancia entre el punto de referencia y la superficie del producto. El nivel se calcula en base a "E", la distancia de vacío introducida.
-----------------	---

Rango de medición	El rango de medición empieza en la posición en la que el haz incide sobre el fondo del depósito. Los niveles por debajo de este punto no se pueden detectar, sobre todo en el caso de las cabezas esféricas o salidas cónicas.
-------------------	--

#### Rango de medición máximo

El rango de medición máximo depende del tamaño y el diseño de la antena.

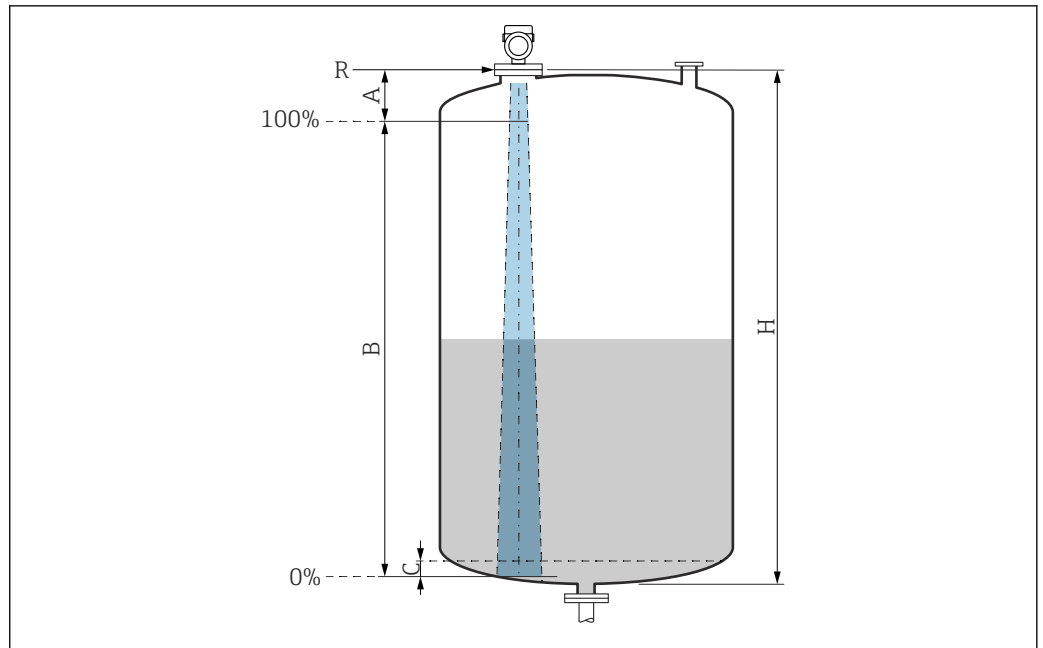
Antena	Rango de medición máximo
De trompeta, 316L, 65 mm (2,6 in)	80 m (262 ft)
De goteo, PTFE, 50 mm (2 in)	50 m (164 ft)
Montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in)	50 m (164 ft)
Montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in)	80 m (262 ft)

#### Rango de medición utilizable

El rango de medición utilizable depende del tamaño de la antena, de las propiedades de reflexión del producto, de la posición de instalación y de las posibles reflexiones interferentes.

En principio, la medición resulta posible hasta el extremo de la antena.

A fin de evitar daños materiales debidos a productos corrosivos y el depósito de adherencias sobre la antena, el final del rango de medición se debería seleccionar 10 mm (0,4 in) antes del extremo de la antena.



A0051658

#### 20 Rango de medición utilizable

- A Longitud de la antena + 10 mm (0,4 in)
- B Rango de medición utilizable
- C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in); producto  $\epsilon_r < 2$
- H Altura del depósito
- R Punto de referencia de la medición, varía según el sistema de antena

Para obtener más información sobre el punto de referencia, véase → Estructura mecánica.

En el caso de productos con una constante dieléctrica baja,  $\epsilon_r < 2$ , el fondo del depósito puede ser visible a través del producto si los niveles son muy bajos (por debajo del nivel C). En este rango debe esperarse una precisión reducida. Si ello no resulta aceptable, en tales aplicaciones se debe situar el punto cero a una distancia C por encima del fondo del depósito → Rango de medición usable.

En la siguiente sección se describen los grupos de productos y los rangos de medición posibles como una función del grupo de aplicaciones y productos. Si no se conoce la constante dieléctrica del producto, para garantizar una medición fiable, suponga que el producto corresponde al grupo B.

Grupos de productos

- **A0** ( $\epsilon_r$  1,2 ... 1,4)  
p. ej., n-butano, nitrógeno líquido, hidrógeno líquido
- **A** ( $\epsilon_r$  1,4 ... 1,9)  
Líquidos no conductivos, p. ej., gas licuado
- **B** ( $\epsilon_r$  1,9 ... 4)  
Líquidos no conductivos, p. ej. gasolina, petróleo, tolueno, etc.
- **C** ( $\epsilon_r$  4 ... 10)  
p. ej., ácido concentrado, disolventes orgánicos, éster, anilina, etc.
- **D** ( $\epsilon_r >10$ )  
Líquidos conductivos, soluciones acuosas, ácidos diluidos, bases y alcohol

**i** Medición de los productos siguientes con fase gaseosa absorbente

- Por ejemplo:
- Amoníaco
  - Acetona
  - Cloruro de metileno
  - Metiletilcetona
  - Óxido de propileno
  - VCM (cloruro de vinilo monómero)

Para medir gases absorbentes, use un radar guiado o equipos de medición cuya frecuencia de medición sea diferente o que usen un principio de medición distinto.

Si debe llevar a cabo mediciones en uno de estos productos, póngase en contacto con Endress+Hauser.

**i** Para obtener las constantes dieléctricas (valores de la CD) de muchos productos de uso habitual en la industria, consulte las fuentes siguientes:

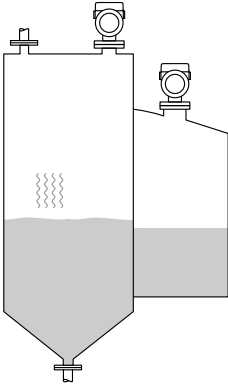
- Compendio de constantes dieléctricas (valores de la CD) CP01076F
- Aplicación "DC Values App" de Endress+Hauser (disponible para iOS y Android)

Medición en el depósito de almacenamiento

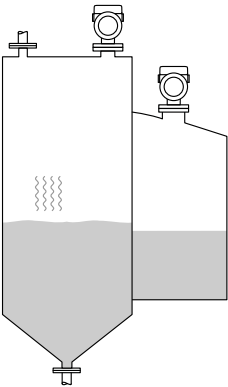
Depósito de almacenamiento: condiciones de medición

Superficie del producto en calma (p. ej., llenado de fondo, llenado mediante tubo de inmersión o llenado ocasional desde arriba)

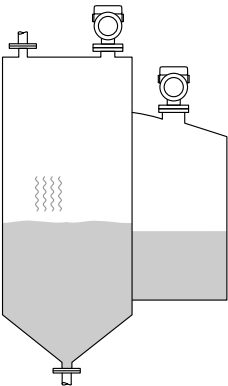
Antena de goteo de PTFE, 50 mm (2 in) en el depósito de almacenamiento

	Grupo de productos	Rango de medición
	<b>A0</b> ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	<b>A</b> ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	<b>B</b> ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	23 m (75 ft)
	<b>C</b> ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	40 m (131 ft)
	<b>D</b> ( $\epsilon_r >10$ )	50 m (164 ft)

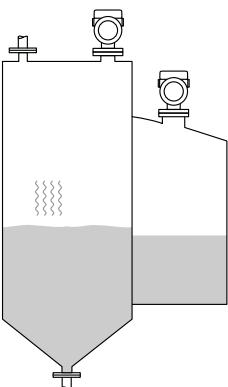
*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de almacenamiento*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	23 m (75 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	40 m (131 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	50 m (164 ft)

*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito de almacenamiento*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	22 m (72 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	40 m (131 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	50 m (164 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	65 m (231 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	80 m (262 ft)

*Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito de almacenamiento*

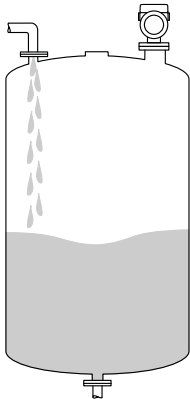
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	36 m (118 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	45 m (148 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	58 m (190 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	72 m (236 ft)

*Medición en depósito de solución amortiguadora*

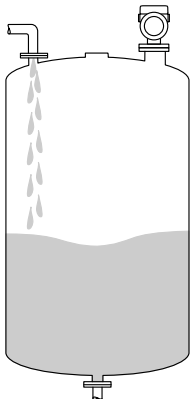
**Depósito de solución amortiguadora: condiciones de medición**

Superficie del producto en movimiento (p. ej., llenado permanente desde arriba, chorros de mezcla)

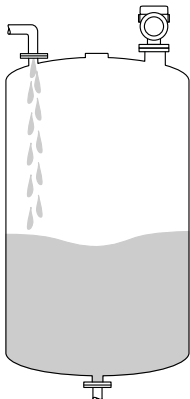
Antena de goteo de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de solución amortiguadora

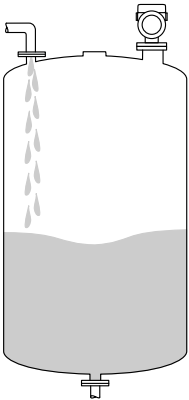
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	4 m (13 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	7 m (23 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	28 m (92 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	44 m (144 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de solución amortiguadora

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	4 m (13 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	7 m (23 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	28 m (92 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	44 m (144 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito de solución amortiguadora

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	12 m (39 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	23 m (75 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	45 m (148 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	60 m (197 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	70 m (230 ft)

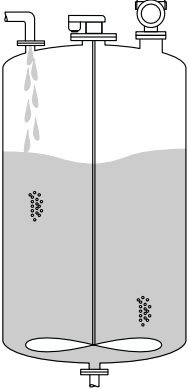
<i>Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito de solución amortiguadora</i>		
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	11 m (36 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	21 m (69 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	40 m (131 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	54 m (177 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	63 m (207 ft)

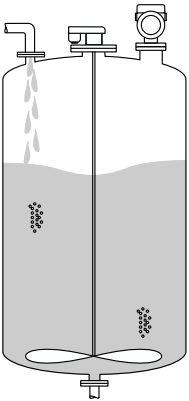
*Medición en un depósito con agitador*

**Depósito con agitador: condiciones de medición**

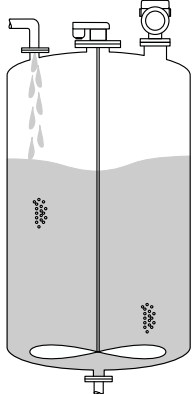
Superficie del producto turbulenta (p. ej., por llenado desde arriba, agitadores y obstáculos)

*Antena de goteo PTFE, 50 mm (2 in) en depósito con agitador*

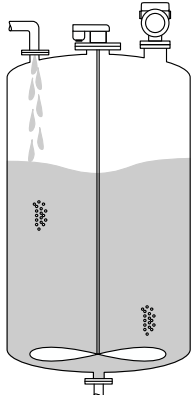
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	2 m (7 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	4 m (13 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	25 m (82 ft)

<i>Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito con agitador</i>		
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	2 m (7 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	4 m (13 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	25 m (82 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito con agitador

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	13 m (43 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	25 m (82 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	50 m (164 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	60 m (197 ft)

Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito con agitador

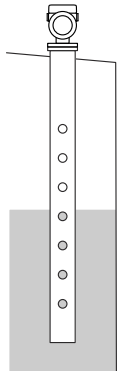
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	6 m (20 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	22 m (72 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	45 m (147 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	54 m (177 ft)

Medición en tubo tranquilizador

Tubo tranquilizador

Aplicación en depósitos con una superficie de producto tranquila (p. ej., llenado de fondo, llenado mediante tubo de inmersión o llenado ocasional desde arriba)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en tubo tranquilizador


	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	20 m (66 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	20 m (66 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	20 m (66 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	20 m (66 ft)



*Medición en bypass***Condiciones de medición del bypass**

Aplicación en depósitos con superficie de producto en movimiento (p. ej., llenado continuo desde arriba, chorros de mezcla)

*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en bypass*

	Grupo de productos	Rango de medición
	<b>A0</b> ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	<b>A</b> ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	20 m (66 ft)
	<b>B</b> ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	20 m (66 ft)
	<b>C</b> ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	20 m (66 ft)
	<b>D</b> ( $\epsilon_r > 10$ )	20 m (66 ft)

Frecuencia operativa

Aprox.80 GHz

En un depósito se pueden montar hasta 8 equipos sin que se influyan unos a otros.

Potencia de transmisión

- Potencia de pico: <1,5 mW
- Potencia de salida media: <70  $\mu$ W

## 15.2 Salida

PROFIBUS PA

Según EN 50170 volumen 2, IEC 61158-2

**Codificación de las señales:**

Alimentación por bus Manchester (MBP) tipo 1

**Velocidad de transmisión de datos:**

31,25 kBit/s, modo de tensión

**Aislamiento galvánico:**

Sí

Señal en alarma

Diagnósticos conformes al Perfil 3.02 de PROFIBUS PA

**Indicador local**

Señal de estado (conforme a la recomendación NAMUR NE 107):  
Indicador de textos sencillos

**Software de configuración mediante interfaz de servicio (CDI)**

Señal de estado (conforme a la recomendación NAMUR NE 107):  
Indicador de textos sencillos

**Software de configuración mediante comunicación PROFIBUS PA**

Señal de estado (conforme a la recomendación NAMUR NE 107):  
Indicador de textos sencillos

Linealización

La función de linealización del equipo permite convertir el valor medido en cualquier unidad de longitud, peso, caudal o volumen.

### Curvas de linealización preprogramadas

Las tablas de linealización para calcular el volumen de los siguientes depósitos están preprogramadas en el equipo:

- Fondo piramidal
- Fondo cónico
- Fondo inclinado
- Cilindro horizontal
- Tanque esférico

Se pueden introducir otras tablas de linealización de hasta 32 pares de valores manualmente.

### Datos específicos del protocolo

#### PROFIBUS PA

##### ID del fabricante:

17 (0x11)

##### Número de identificación:

0x1568 o 0x9700

##### Versión del perfil:

3.02

##### Fichero GSD y versión

Información y ficheros disponibles en:

- [www.endress.com](http://www.endress.com)

En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento


- [www.profibus.com](http://www.profibus.com)

#### Valores de salida

##### Entrada analógica:

- Nivel linealizado
- Distancia
- Volumen
- Volt. terminales
- Temperatura de la electrónica
- Temperatura del sensor
- Amplitud absoluta de eco
- Amplitud relativa de eco
- Área de acoplamiento
- Índice de adherencia, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → Índice de adherencia)
- Índice de espuma, opcional (Diagnóstico → Heartbeat Technology → Detección de espumas → Índice de espuma)

##### Entrada digital:

 Disponible únicamente si estaba seleccionado el paquete de aplicación "Heartbeat Verification + Monitoring".

- 168 Adherencia detectada, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección adherencias → 168 Adherencia detectada)
- 952 Espumas detectadas, opcional (Guía → Heartbeat Technology → Detección de espumas → 952 Espumas detectadas)

#### Valores de entrada



##### Salida analógica:

El valor analógico del PLC que se indicará en el visualizador

*Funciones compatibles*

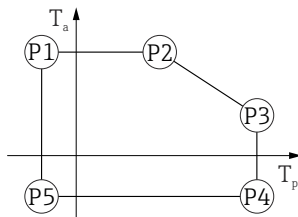
- **Identificación y mantenimiento**  
Identificación directa del equipo por parte del sistema de control y placa de identificación
- **Adopción del número de identificación automática**  
Modo de compatibilidad GSD para el perfil genérico 0x9700 "Transmisor con 1 entrada analógica"
- **Diagnóstico de la capa física**  
Comprobación de la instalación del segmento PROFIBUS y del equipo usando la tensión de los terminales y la monitorización de mensajes
- **Carga/descarga PROFIBUS**  
La lectura y escritura de parámetros es hasta diez veces más rápida con la carga/descarga PROFIBUS
- **Estado condensado**  
Información de diagnóstico directa y autoexplicativa a través de la categorización de los mensajes de diagnóstico que aparecen

## 15.3 Entorno

Rango de temperatura ambiente	<p>Los valores siguientes son válidos hasta una temperatura de proceso de +85 °C (+185 °F). A temperaturas de proceso superiores, la temperatura ambiente admisible se reduce.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin indicador LCD: Estándar: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)</li> <li>■ Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitaciones en propiedades ópticas tales como la velocidad de indicación y el contraste, por ejemplo. Puede usarse sin limitaciones hasta -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)</li> </ul> <p> En caso de funcionamiento en el exterior con luz solar intensa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Monte el equipo en la sombra.</li> <li>■ Evite la radiación solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.</li> <li>■ Utilizar una tapa de protección ambiental (véase accesorios).</li> </ul>
Límites de temperatura ambiente	<p>La temperatura ambiente admisible (<math>T_a</math>) depende del material de la caja seleccionado (Configurador de producto → Caja; material →) y del rango de temperatura de proceso elegido (Configurador de producto → Aplicación →).</p> <p>Si la conexión a proceso se encuentra a la temperatura (<math>T_p</math>), la temperatura ambiente admisible (<math>T_a</math>) se reduce.</p> <p> La información siguiente solo toma en consideración los aspectos funcionales. Las versiones certificadas del equipo pueden estar sujetas a limitaciones adicionales.</p>

## Caja de plástico

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



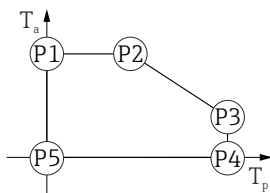
A0032024

21 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico

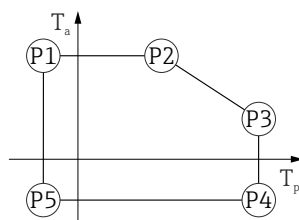


A0048826

22 Caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ : $0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ °F}$ )



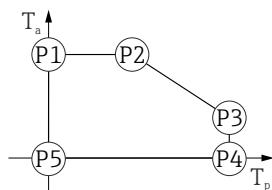
A0032024

23 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ °F}$ )

P1	=	$T_p: -20 \text{ °C} (-4 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P3	=	$T_p: +200 \text{ °C} (+392 \text{ °F})$		$T_a: +27 \text{ °C} (+81 \text{ °F})$
P4	=	$T_p: +200 \text{ °C} (+392 \text{ °F})$		$T_a: -20 \text{ °C} (-4 \text{ °F})$
P5	=	$T_p: -20 \text{ °C} (-4 \text{ °F})$		$T_a: -20 \text{ °C} (-4 \text{ °F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-20 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ °F}$ ) está limitada a  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico

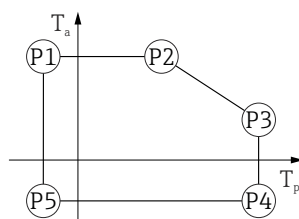


A0048826

24 Caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ ) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p: 0 \text{ °C} (+32 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P3	=	$T_p: +200 \text{ °C} (+392 \text{ °F})$		$T_a: +27 \text{ °C} (+81 \text{ °F})$
P4	=	$T_p: +200 \text{ °C} (+392 \text{ °F})$		$T_a: 0 \text{ °C} (+32 \text{ °F})$
P5	=	$T_p: 0 \text{ °C} (+32 \text{ °F})$		$T_a: 0 \text{ °C} (+32 \text{ °F})$

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ °C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ °F}$ )



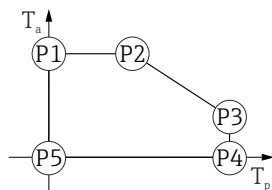
A0032024

25 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ °C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ °F}$ )

P1	=	$T_p: -40 \text{ °C} (-40 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$		$T_a: +76 \text{ °C} (+169 \text{ °F})$
P3	=	$T_p: +150 \text{ °C} (+302 \text{ °F})$		$T_a: +25 \text{ °C} (+77 \text{ °F})$
P4	=	$T_p: +150 \text{ °C} (+302 \text{ °F})$		$T_a: -40 \text{ °C} (-40 \text{ °F})$
P5	=	$T_p: -40 \text{ °C} (-40 \text{ °F})$		$T_a: -40 \text{ °C} (-40 \text{ °F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +150 \text{ °C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ °F}$ ) está limitada a  $0 \dots +150 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ °F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico

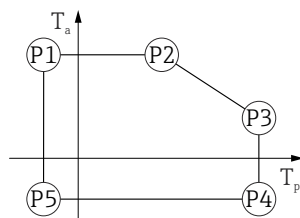


A0048826

26 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+25 °C (+77 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

Caja de plástico; temperatura de proceso -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)



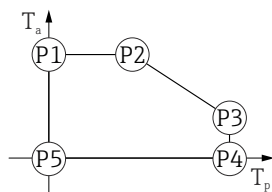
A0032024

27 Caja de plástico; temperatura de proceso -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)

P1	=	$T_p$ :	-40 °C (-40 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+27 °C (+81 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)
P5	=	$T_p$ :	-40 °C (-40 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F) está limitada a 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F).

Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico

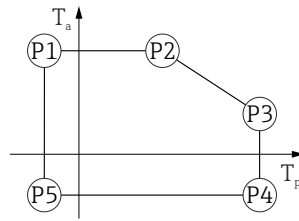


A0048826

28 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+27 °C (+81 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

Caja de plástico; temperatura del proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



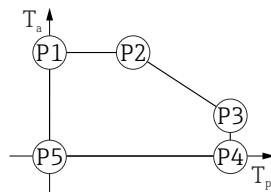
A0032024

29 Caja de plástico; temperatura del proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +48 \text{ }^{\circ}\text{C} (+118 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico

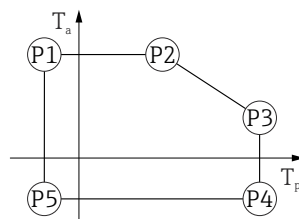


A0048826

30 Caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +48 \text{ }^{\circ}\text{C} (+118 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



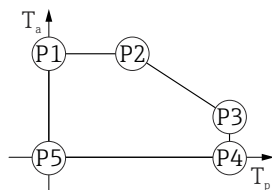
A0032024

31 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +20 \text{ }^{\circ}\text{C} (+68 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +450 °C (+32 ... +842 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico

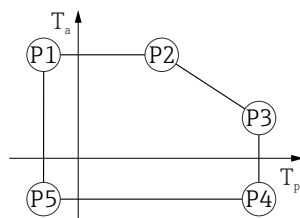


A0048826

32 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +450 °C (+32 ... +842 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+450 °C (+842 °F)		$T_a$ :	+20 °C (+68 °F)
P4	=	$T_p$ :	+450 °C (+842 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

Caja de plástico; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)



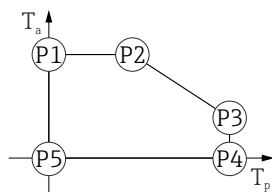
A0032024

33 Caja de plástico; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)

P1	=	$T_p$ :	-60 °C (-76 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+25 °C (+77 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	-60 °C (-76 °F)
P5	=	$T_p$ :	-60 °C (-76 °F)		$T_a$ :	-60 °C (-76 °F)

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F) está limitada a 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F).

Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico



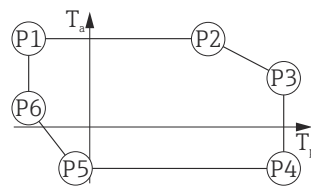
A0048826

34 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+25 °C (+77 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)



*Caja de plástico; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ °F}$ )*



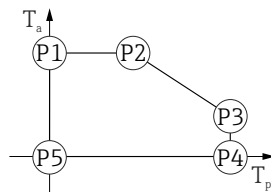
A0050248

**35** *Caja de plástico; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ °F}$ )*

P1	=	$T_p$	:	$-196 \text{ °C}$ ( $-320 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )
P2	=	$T_p$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )
P3	=	$T_p$	:	$+200 \text{ °C}$ ( $+392 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+27 \text{ °C}$ ( $+81 \text{ °F}$ )
P4	=	$T_p$	:	$+200 \text{ °C}$ ( $+392 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$-40 \text{ °C}$ ( $-40 \text{ °F}$ )
P5	=	$T_p$	:	$-40 \text{ °C}$ ( $-40 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$-40 \text{ °C}$ ( $-40 \text{ °F}$ )
P6	=	$T_p$	:	$-196 \text{ °C}$ ( $-320 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+30 \text{ °C}$ ( $+86 \text{ °F}$ )

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-196 \dots +200 \text{ °C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ °F}$ ) está limitada a  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ ).

*Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico*



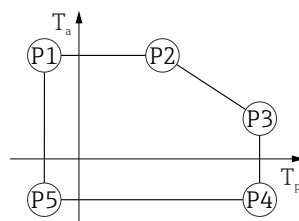
A0048826

**36** *Homologación CSA C/US y caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +200 \text{ °C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ °F}$ )*

P1	=	$T_p$	:	$0 \text{ °C}$ ( $+32 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )
P2	=	$T_p$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+76 \text{ °C}$ ( $+169 \text{ °F}$ )
P3	=	$T_p$	:	$+200 \text{ °C}$ ( $+392 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+27 \text{ °C}$ ( $+81 \text{ °F}$ )
P4	=	$T_p$	:	$+200 \text{ °C}$ ( $+392 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$0 \text{ °C}$ ( $+32 \text{ °F}$ )
P5	=	$T_p$	:	$0 \text{ °C}$ ( $+32 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$0 \text{ °C}$ ( $+32 \text{ °F}$ )

### Caja de aluminio, recubierta

*Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ °C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ °F}$ )*

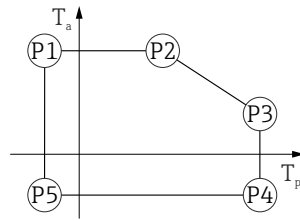


A0032024

**37** *Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ °C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ °F}$ )*

P1	=	$T_p$	:	$-20 \text{ °C}$ ( $-4 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+79 \text{ °C}$ ( $+174 \text{ °F}$ )
P2	=	$T_p$	:	$+79 \text{ °C}$ ( $+174 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+79 \text{ °C}$ ( $+174 \text{ °F}$ )
P3	=	$T_p$	:	$+150 \text{ °C}$ ( $+302 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$+53 \text{ °C}$ ( $+127 \text{ °F}$ )
P4	=	$T_p$	:	$+150 \text{ °C}$ ( $+302 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$-20 \text{ °C}$ ( $-4 \text{ °F}$ )
P5	=	$T_p$	:	$-20 \text{ °C}$ ( $-4 \text{ °F}$ )		$T_a$	:	$-20 \text{ °C}$ ( $-4 \text{ °F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

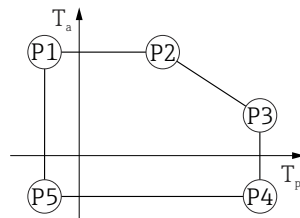


A0032024

38 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ :	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+47 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+117 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

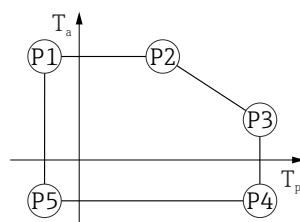


A0032024

39 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+53 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+127 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

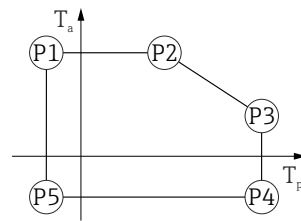


A0032024

40 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+47 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+117 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

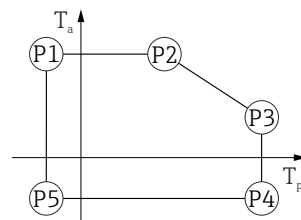


A0032024

41 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+280 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+59 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+138 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+280 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

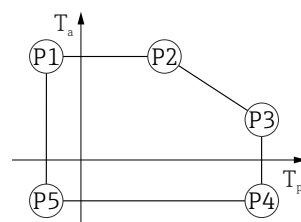


A0032024

42 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+39 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+102 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

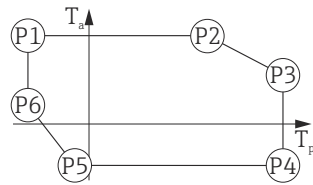


A0032024

43 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+53 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+127 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

*Caja de aluminio; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)*



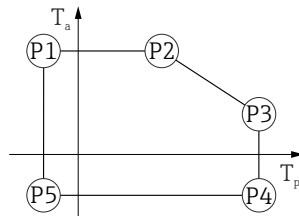
A0050248

▣ 44 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)

P1	=	$T_p$ :	-196 °C (-320 °F)		$T_a$ :	+79 °C (+174 °F)
P2	=	$T_p$ :	+79 °C (+174 °F)		$T_a$ :	+79 °C (+174 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+47 °C (+117 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)
P5	=	$T_p$ :	-40 °C (-40 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)
P6	=	$T_p$ :	-196 °C (-320 °F)		$T_a$ :	+7 °C (+45 °F)

**Caja de 316L**

*Caja de 316L; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)*

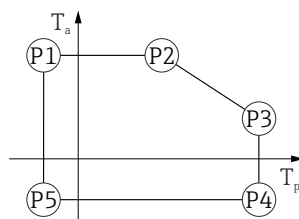


A0032024

▣ 45 Caja de 316L; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

P1	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	+77 °C (+171 °F)
P2	=	$T_p$ :	+77 °C (+171 °F)		$T_a$ :	+77 °C (+171 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+43 °C (+109 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)

*Caja de 316L; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)*

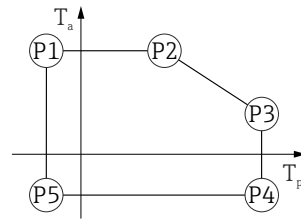


A0032024

▣ 46 Caja de 316L; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

P1	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	+77 °C (+171 °F)
P2	=	$T_p$ :	+77 °C (+171 °F)		$T_a$ :	+77 °C (+171 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+38 °C (+100 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

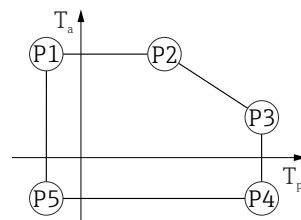


A0032024

47 Caja de 316L; rango de temperatura de proceso:  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$	: $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+43 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+109 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$	: $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

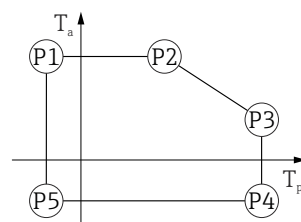


A0032024

48 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+38 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+100 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

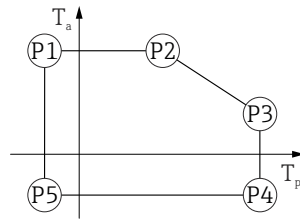


A0032024

49 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$	: $+280 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $+54 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+129 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$	: $+280 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

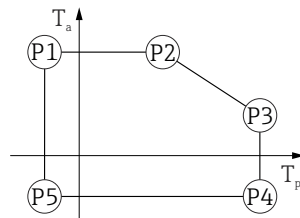


A0032024

50 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +31 \text{ }^{\circ}\text{C} (+88 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

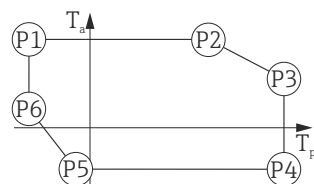


A0032024

51 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +43 \text{ }^{\circ}\text{C} (+109 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F})$

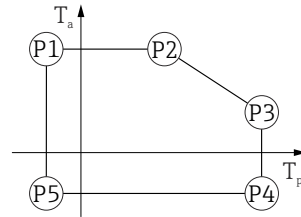
Caja de 316L; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



A0050248

52 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

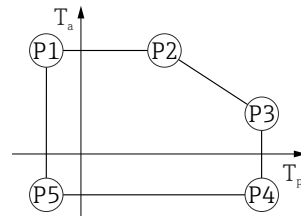
$P1 = T_p: -196 \text{ }^{\circ}\text{C} (-320 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +38 \text{ }^{\circ}\text{C} (+100 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P6 = T_p: -196 \text{ }^{\circ}\text{C} (-320 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +17 \text{ }^{\circ}\text{C} (+63 \text{ }^{\circ}\text{F})$

**Caja de 316L, higiene***Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)*

A0032024

53 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

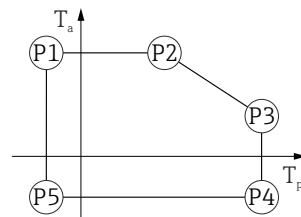
$P1 = T_p: -20\text{ °C } (-4\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C } (+169\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P3 = T_p: +150\text{ °C } (+302\text{ °F}) \mid T_a: +41\text{ °C } (+106\text{ °F})$   
 $P4 = T_p: +150\text{ °C } (+302\text{ °F}) \mid T_a: -20\text{ °C } (-4\text{ °F})$   
 $P5 = T_p: -20\text{ °C } (-4\text{ °F}) \mid T_a: -20\text{ °C } (-4\text{ °F})$

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)*

A0032024

54 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

$P1 = T_p: -20\text{ °C } (-4\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C } (+169\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P3 = T_p: +200\text{ °C } (+392\text{ °F}) \mid T_a: +32\text{ °C } (+90\text{ °F})$   
 $P4 = T_p: +200\text{ °C } (+392\text{ °F}) \mid T_a: -20\text{ °C } (-4\text{ °F})$   
 $P5 = T_p: -20\text{ °C } (-4\text{ °F}) \mid T_a: -20\text{ °C } (-4\text{ °F})$

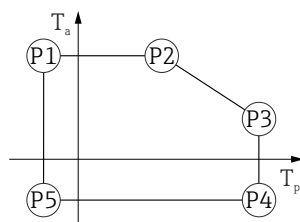
*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)*

A0032024

55 Caja de 316L, higiene; rango de temperatura de proceso: -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)

$P1 = T_p: -40\text{ °C } (-40\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C } (+169\text{ °F}) \mid T_a: +76\text{ °C } (+169\text{ °F})$   
 $P3 = T_p: +150\text{ °C } (+302\text{ °F}) \mid T_a: +41\text{ °C } (+106\text{ °F})$   
 $P4 = T_p: +150\text{ °C } (+302\text{ °F}) \mid T_a: -40\text{ °C } (-40\text{ °F})$   
 $P5 = T_p: -40\text{ °C } (-40\text{ °F}) \mid T_a: -40\text{ °C } (-40\text{ °F})$

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)*

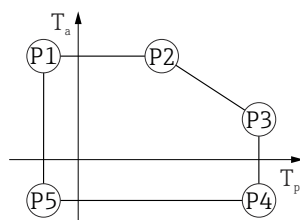


A0032024

■ 56 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> : -40 °C (-40 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> : +76 °C (+169 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> : +200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> : +32 °C (+90 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> : +200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> : -40 °C (-40 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> : -40 °C (-40 °F)		T <sub>a</sub> : -40 °C (-40 °F)

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)*

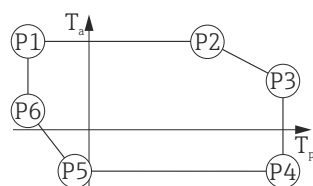


A0032024

■ 57 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> : -60 °C (-76 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> : +76 °C (+169 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> : +150 °C (+302 °F)		T <sub>a</sub> : +41 °C (+106 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> : +150 °C (+302 °F)		T <sub>a</sub> : -60 °C (-76 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> : -60 °C (-76 °F)		T <sub>a</sub> : -60 °C (-76 °F)

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)*



A0050248

■ 58 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> : -196 °C (-320 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> : +76 °C (+169 °F)		T <sub>a</sub> : +76 °C (+169 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> : +200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> : +32 °C (+90 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> : +200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> : -40 °C (-40 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> : -40 °C (-40 °F)		T <sub>a</sub> : -40 °C (-40 °F)
P6	=	T <sub>p</sub> : -196 °C (-320 °F)		T <sub>a</sub> : +32 °C (+90 °F)

Temperatura de almacenamiento

- Sin indicador LCD:
  - Estándar: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)
  - Disponible como opción: -60 ... +90 °C (-76 ... +194 °F) con vida útil y rendimiento restringidos; por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos Ex d pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)



Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)
Altura de instalación según IEC61010-1 Ed.3	Normalmente hasta 5 000 m (16 404 ft) por encima del nivel del mar
Grado de protección	<p>Prueba en conformidad con IEC 60529 y NEMA 250-2014</p> <p><b>Caja</b></p> <p>IP66/68, NEMA TIPO 4X/6P</p> <p>Condición de prueba IP 68: 1,83 m bajo el agua durante 24 horas.</p> <p><b>Entradas de cable</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prensaestopas M20, plástico, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> <li>■ Prensaestopas M20, latón niquelado, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> <li>■ Prensaestopas M20, 316L, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> <li>■ Prensaestopas M20, higiene, IP 66/68/69 NEMA tipo 4X/6P</li> <li>■ Rosca M20, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> <li>■ Rosca G1/2, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> </ul> <p>Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rosca NPT1/2, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P</li> <li>■ Conector M12 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA TIPO 4X</li> <li>■ Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA TIPO 1</li> </ul> </li> </ul> <p><b>AVISO</b></p> <p><b>Conector M12: pérdida de la clase de protección IP debido a una instalación incorrecta</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.</li> <li>► El grado de protección solo es válido si el cable utilizado presenta unas especificaciones técnicas en conformidad con IP 66/67 NEMA 4X.</li> <li>► Las clases de protección solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.</li> </ul>
Resistencia a vibraciones	DIN EN 60068-2-64 / IEC 60068-2-64 para 5 ... 2 000 Hz: 1,5 (m/s <sup>2</sup> )/Hz
Compatibilidad electromagnética (EMC)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Compatibilidad electromagnética conforme a la serie EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE 21)</li> <li>■ Error medido máximo durante la prueba de compatibilidad electromagnética (EMC): &lt; 0,5 % del valor digital medido en ese momento</li> </ul> <p>Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.</p>

## 15.4 Proceso

Rango de presión del proceso

### ⚠ ADVERTENCIA

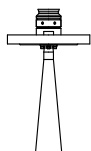
**La presión máxima para el equipo depende del componente de calificación más baja con respecto a la presión (los componentes son: la conexión a proceso y las piezas o los accesorios opcionales instalados).**

- Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.
- Presión máxima de trabajo (PMT): La PMT está especificada en la placa de identificación. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y se puede aplicar al equipo durante un periodo ilimitado de tiempo. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT. En cuanto a las bridas, los valores de presión admisibles a temperaturas elevadas se pueden consultar en las normas siguientes: EN 1092-1 (por lo que se refiere a sus propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4435 y 1.4404 están agrupados conjuntamente en la norma EN 1092-1; la composición química de estos dos materiales puede ser idéntica), ASME B16.5 y JIS B2220 (es aplicable la versión más reciente de cada norma). Los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT pueden encontrarse en las secciones correspondientes de la información técnica.
- La Directiva sobre equipos a presión (2014/68/UE) utiliza la abreviatura **PS**. Esta corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.

Las tablas siguientes muestran las dependencias entre el material de la junta, la temperatura de proceso ( $T_p$ ) y rango de presión de proceso para cada conexión a proceso que se puede seleccionar para la antena utilizada.

### Antena de trompeta 65 mm (2,6 in)

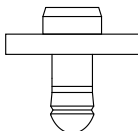
*Conexión a proceso: brida estándar*

	Junta	$T_p$	Rango de presiones de proceso
 A0047836	Grafito	-40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)
	Grafito	-40 ... +450 °C (-40 ... +842 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)
	Grafito	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)

**i** El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.


### Antena de goteo 50 mm (2 in)

*Brida de conexión a proceso*

	Junta	$T_p$	Rango de presiones de proceso
 A0047953	FKM Viton GLT	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FKM Viton GLT	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	EPDM	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	HNBR	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)

**i** El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

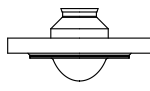
**Antena, montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in)***Conexión a proceso: brida ASME, EN 1092-1, JIS B2220*

	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047824	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)



El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

**Antena, montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in)***Conexión a proceso: brida ASME, EN 1092-1, JIS B2220*

	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047835	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)



El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

Constante dieléctrica

**Para líquidos** $\epsilon_r \geq 1,2$ 

Para aplicaciones con constantes dieléctricas por debajo de las indicadas, póngase en contacto con Endress+Hauser.

# Índice alfabético

## A

Acceso para escritura . . . . .	32
Acceso para lectura . . . . .	32
Ajustes	
Adaptación del equipo de medición a las condiciones del proceso . . . . .	46
Aplicación . . . . .	8
Autorización de acceso a parámetros	
Acceso para escritura . . . . .	32
Acceso para lectura . . . . .	32

## B

Bloqueo del equipo, estado . . . . .	46
--------------------------------------	----

## C

Campo de aplicación	
Riesgos residuales . . . . .	8
Clase climática . . . . .	89
Código de acceso . . . . .	32
Entrada incorrecta . . . . .	32

## D

Declaración de conformidad . . . . .	9
Device Viewer . . . . .	59
DeviceCare . . . . .	34
Devoluciones . . . . .	60
Dirección de bus . . . . .	32
Direccionamiento por hardware . . . . .	31
Direccionamiento por software . . . . .	32
Documento	
Finalidad . . . . .	5

## E

Eliminación de residuos . . . . .	60
Estado de la señal . . . . .	49
Evento de diagnóstico . . . . .	50

## F

Fichero maestro del equipo . . . . .	37
FieldCare . . . . .	35
Función . . . . .	35
Filtrado del libro de registro de eventos . . . . .	54
Finalidad de este documento . . . . .	5
Funcionamiento . . . . .	46
Funcionamiento seguro . . . . .	9

## G

Giro del módulo indicador . . . . .	20
GSD . . . . .	37

## H

Historia de eventos . . . . .	53
-------------------------------	----

## I

Instrucciones de seguridad	
Básicas . . . . .	8
Instrucciones de seguridad (XA) . . . . .	6

Interfaz de servicio (CDI) . . . . .	43
--------------------------------------	----

## L

Lectura de valores medidos . . . . .	46
Limpieza . . . . .	58
Limpieza externa . . . . .	58
Lista de eventos . . . . .	53
Localización y resolución de fallos . . . . .	47

## M

Marca CE (declaración de conformidad) . . . . .	9
Marcas registradas . . . . .	7
Microinterruptores . . . . .	31
MÓDULO_VACÍO . . . . .	41

## P

Piezas de repuesto . . . . .	59
Placa de identificación . . . . .	59
Planteamiento de reparación . . . . .	59
Productos . . . . .	8

## R

Requisitos relacionados con el personal . . . . .	8
---	---

## S

Seguridad del producto . . . . .	9
Seguridad en el lugar de trabajo . . . . .	9
Submenú	
Lista de eventos . . . . .	53

## T

Teclas de configuración . . . . .	31
Tecnología inalámbrica Bluetooth® . . . . .	33
Texto del evento . . . . .	50
Tornillo de fijación . . . . .	23

## U

Uso de los equipos de medición	
Casos límite . . . . .	8
Uso incorrecto . . . . .	8
Uso del equipo de medición	
ver Uso previsto	
Uso previsto . . . . .	8

## V

Valores de salida . . . . .	36, 74
Valores medidos	
En estado de bloqueo . . . . .	46









[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---