

Valable à partir de la version de
firmware :
ISU00XA (Standard+FMG50) :
V01.06.xx
ISU01XA (CM82) : V01.05.xx
ISU03XA (NMS8x) : V01.06.xx

Manuel de mise en service

RIA15

Afficheur de process auto-alimenté par la boucle 4...20
mA
avec communication HART®



Sommaire

1	Informations relatives au document	3		
1.1	Conventions de représentation	3		
1.2	Documentation	4		
1.3	Marques déposées	5		
2	Consignes de sécurité	5		
2.1	Exigences imposées au personnel	5		
2.2	Utilisation conforme	6		
2.3	Sécurité au travail	6		
2.4	Sécurité de fonctionnement	6		
2.5	Sécurité du produit	6		
2.6	Sécurité informatique	7		
3	Description du produit	7		
3.1	Fonction	7		
3.2	Modes de fonctionnement	7		
3.3	Voies d'entrée	19		
4	Réception des marchandises et identification du produit	19		
4.1	Réception des marchandises	19		
4.2	Identification du produit	20		
4.3	Certificats et agréments	20		
4.4	Certification du protocole HART®	20		
4.5	Stockage et transport	21		
5	Montage	21		
5.1	Conditions de montage	21		
5.2	Instructions de montage	21		
5.3	Contrôle de l'installation	24		
6	Câblage	24		
6.1	Câblage en bref	25		
6.2	Raccordement en mode 4 ... 20 mA	25		
6.3	Raccordement en mode HART	26		
6.4	Câblage avec rétroéclairage commutable	30		
6.5	Introduction du câble, boîtier de terrain	33		
6.6	Blindage et mise à la terre	33		
6.7	Raccordement à la terre fonctionnelle	34		
6.8	Garantir l'indice de protection	35		
6.9	Contrôle du raccordement	36		
7	Configuration	36		
7.1	Fonctions de commande	37		
8	Mise en service	37		
8.1	Contrôle du montage et mise sous tension de l'appareil	37		
8.2	Matrice de programmation	37		
8.3	Matrice de programmation en combinaison avec le Micropilot FMR20	42		
8.4	Matrice de programmation en combinaison avec le Waterpilot FMX21	43		
8.5	Matrice de programmation en combinaison avec le Gammapilot FMG50	45		
8.6	Matrice de programmation en combinaison avec le Proservo NMS8x	49		
8.7	Matrice de programmation en combinaison avec le Liquiline CM82	51		
9	Suppression des défauts	55		
9.1	Limites d'erreur selon NAMUR NE 43	55		
9.2	Messages de diagnostic	56		
9.3	Historique du firmware	60		
10	Maintenance	60		
10.1	Nettoyage	61		
11	Réparation	61		
11.1	Informations générales	61		
11.2	Pièces de rechange	61		
11.3	Retour de matériel	62		
11.4	Mise au rebut	62		
12	Accessoires	62		
12.1	Accessoires spécifiques à l'appareil	63		
13	Caractéristiques techniques	64		
13.1	Entrée	64		
13.2	Alimentation électrique	65		
13.3	Performances	65		
13.4	Montage	65		
13.5	Environnement	66		
13.6	Construction mécanique	66		
13.7	Configuration	67		
13.8	Certificats et agréments	68		
14	Communication HART®	68		
14.1	Classes de commandes dans le protocole HART®	69		
14.2	Commandes HART® utilisées	70		
14.3	Field Device Status	70		
14.4	Unités prises en charge	71		
14.5	Types de connexion du protocole HART®	75		
14.6	Variables d'appareil pour les appareils de mesure multivariables	76		
	Index	77		

1 Informations relatives au document

1.1 Conventions de représentation

1.1.1 Symboles d'avertissement

DANGER

Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse entraînant la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.

AVERTISSEMENT

Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.






ATTENTION

Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures de gravité légère ou moyenne si elle n'est pas évitée.






AVIS




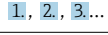



Ce symbole identifie des informations relatives à des procédures et d'autres situations n'entraînant pas de blessures.

1.1.2 Symboles électriques




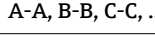


Symbole	Signification
	Courant continu
	Courant alternatif
	Courant continu et alternatif
	Borne de terre Une borne qui, du point de vue de l'utilisateur, est reliée à un système de mise à la terre.
	Borne de compensation de potentiel (PE : terre de protection) Les bornes de terre doivent être raccordées à la terre avant de réaliser d'autres raccordements. Les bornes de terre se trouvent à l'intérieur et à l'extérieur de l'appareil : <ul style="list-style-type: none"> ■ Borne de terre interne : la compensation de potentiel est raccordée au réseau d'alimentation électrique. ■ Borne de terre externe : l'appareil est raccordé au système de mise à la terre de l'installation.

1.1.3 Symboles pour certains types d'information


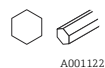


Symbole	Signification
	Autorisé Procédures, processus ou actions qui sont autorisés.
	Préféré Procédures, processus ou actions préférés.
	Interdit Procédures, processus ou actions qui sont interdits.
	Conseil Indique des informations complémentaires.
	Renvoi à la documentation

Symbole	Signification
	Renvoi à la page
	Renvoi au graphique
	Remarque ou étape individuelle à respecter
	Série d'étapes
	Résultat d'une étape
	Aide en cas de problème
	Contrôle visuel

1.1.4 Symboles utilisés dans les graphiques

Symbole	Signification	Symbole	Signification
	Repères		Série d'étapes
	Vues		Coupes
	Zone explosible		Zone sûre (zone non explosible)

1.1.5 Symboles d'outils

Symbole	Signification
 A0011220	Tournevis plat
 A0011221	Clé à 6 pans creux
 A0011222	Clé à fourche
 A0013442	Tournevis Torx

1.2 Documentation




Pour une vue d'ensemble du champ d'application de la documentation technique associée, voir ci-dessous :

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel figurant sur la plaque signalétique.

1.2.1 Fonction du document

La documentation suivante est disponible en fonction de la version commandée :

Type de document	But et contenu du document
Information technique (TI)	Aide à la planification pour l'appareil Le document contient toutes les caractéristiques techniques de l'appareil et donne un aperçu des accessoires et autres produits pouvant être commandés pour l'appareil.
Instructions condensées (KA)	Prise en main rapide Ce manuel contient toutes les informations essentielles de la réception des marchandises à la première mise en service.
Manuel de mise en service (BA)	Document de référence Le manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception et du stockage, au montage, au raccordement, à la configuration et à la mise en service, en passant par le suppression des défauts, la maintenance et la mise au rebut.
Description des paramètres de l'appareil (GP)	Ouvrage de référence pour les paramètres Ce document contient des explications détaillées sur chaque paramètre. Cette description s'adresse aux personnes qui travaillent avec l'appareil tout au long de son cycle de vie et qui effectuent des configurations spécifiques.
Conseils de sécurité (XA)	En fonction de l'agrément, des consignes de sécurité pour les équipements électriques en zone explosible sont également fournies avec l'appareil. Les Conseils de sécurité font partie intégrante du manuel de mise en service.  Des informations relatives aux Conseils de sécurité (XA) applicables à l'appareil figurent sur la plaque signalétique.
Documentation complémentaire spécifique à l'appareil (SD/FY)	Toujours respecter scrupuleusement les instructions figurant dans la documentation complémentaire correspondante. La documentation complémentaire fait partie intégrante de la documentation de l'appareil.

1.3 Marques déposées

HART®

Marque déposée par la HART® Communication Foundation

2 Consignes de sécurité

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel chargé de l'installation, la mise en service, le diagnostic et la maintenance doit remplir les conditions suivantes :

- ▶ Le personnel qualifié et formé doit disposer d'une qualification qui correspond à cette fonction et à cette tâche.
- ▶ Etre habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation.
- ▶ Etre familiarisé avec les réglementations nationales.
- ▶ Avant de commencer le travail, avoir lu et compris les instructions du présent manuel et de la documentation complémentaire ainsi que les certificats (selon l'application).
- ▶ Suivre les instructions et respecter les conditions de base.

Le personnel d'exploitation doit remplir les conditions suivantes :


- ▶ Etre formé et habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation conformément aux exigences liées à la tâche.
- ▶ Suivre les instructions du présent manuel.

2.2 Utilisation conforme

L'afficheur de process affiche les variables de process analogiques ou HART[®] (option) sur son écran.

Au moyen de la communication HART[®], les appareils de terrain/capteurs Endress+Hauser sélectionnés (avec l'option appropriée) peuvent également être configurés et mis en service de manière très flexible, ou leurs messages d'état peuvent être lus et affichés.

L'appareil est auto-alimenté par la boucle de courant 4 ... 20 mA et ne requiert aucune alimentation supplémentaire.

- Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation inappropriée ou non prévue. L'appareil ne doit pas être transformé ni modifié de quelque manière que ce soit.
- Appareil encastrable :
L'appareil est conçu pour être installé en façade d'armoire électrique et ne doit être utilisé que lorsqu'il est monté.
- Appareil de terrain :
L'appareil est conçu pour un montage sur le terrain.
- L'appareil ne doit être utilisé que sous les conditions ambiantes autorisées →  66.

2.3 Sécurité au travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

- Porter l'équipement de protection individuelle requis conformément aux réglementations nationales.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Endommagement de l'appareil !

- N'utiliser l'appareil que dans un état technique parfait et sûr.
- L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Transformations de l'appareil

Toute modification non autorisée de l'appareil est interdite et peut entraîner des dangers imprévisibles !

- Si des transformations sont malgré tout nécessaires, consulter au préalable le fabricant.

Réparation

Afin de garantir la sécurité et la fiabilité de fonctionnement :

- N'effectuer des réparations de l'appareil que dans la mesure où elles sont expressément autorisées.
- Respecter les prescriptions nationales relatives à la réparation d'un appareil électrique.
- Utiliser exclusivement des pièces de rechange et des accessoires d'origine.

2.5 Sécurité du produit

Le présent appareil a été construit et testé d'après l'état actuel de la technique et les bonnes pratiques d'ingénierie, et a quitté nos locaux en parfait état.

Il répond aux normes générales de sécurité et aux exigences légales. Il est également conforme aux directives de l'UE énumérées dans la déclaration UE de conformité spécifique à l'appareil. Le fabricant le confirme en apposant la marque CE sur l'appareil.

2.6 Sécurité informatique

Notre garantie n'est valable que si le produit est monté et utilisé comme décrit dans le manuel de mise en service. Le produit dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

Des mesures de sécurité informatique, permettant d'assurer une protection supplémentaire du produit et de la transmission de données associée, doivent être mises en place par les exploitants eux-mêmes conformément à leurs normes de sécurité.

3 Description du produit

3.1 Fonction

L'afficheur de process RIA15 est intégré dans la boucle 4 ... 20 mA/HART® et indique le signal de mesure sous forme numérique. L'afficheur de process ne nécessite pas d'alimentation externe. Il est alimenté directement à partir de la boucle de courant.

Grâce à la communication HART®, le RIA15 permet la configuration et la mise en service extrêmement flexible des appareils de terrain sélectionnés, ainsi que l'affichage des messages d'état des appareils/capteurs. La condition préalable est que le RIA15 a été commandé avec l'option "niveau" ou "analyse" appropriée (p. ex. option niveau RIA15 FMR20 + FMX21 + FMG50).

Description détaillée des applications prises en charge →  8

L'appareil satisfait aux exigences des HART® Communication Protocol Specifications et peut être utilisé avec des appareils HART® Revision ≥ 5.0 et plus.

3.2 Modes de fonctionnement

L'afficheur de process ne peut être utilisé que comme afficheur ou en tant qu'afficheur avec une fonction de configuration/diagnostic sur site.

3.2.1 Fonctions d'affichage

L'afficheur prend en charge deux modes d'affichage différents :

Mode 4...20 mA :

Dans ce mode de fonctionnement, l'afficheur de process est intégré à la boucle de courant 4 ... 20 mA et mesure le courant transmis. La variable calculée à partir de la valeur de courant et des limites de la gamme est affichée sous forme numérique sur l'affichage LCD 5 digits. Il est également possible d'afficher l'unité associée et un bargraph.

Mode HART :


L'appareil fonctionne comme un afficheur même lorsqu'il est utilisé avec un capteur/actionneur HART®. L'afficheur est dans ce cas également alimenté par la boucle de courant.

L'afficheur de process peut fonctionner en option comme maître primaire ou comme maître secondaire (par défaut) dans la boucle HART®. En tant que maître, l'appareil peut lire et afficher des valeurs de process provenant de l'appareil de mesure. La communication HART® fonctionne selon le principe du maître/esclave. En règle générale, le capteur/actionneur est un esclave et n'envoie des informations que si la demande en a été faite par le maître.

Une boucle HART® ne peut contenir que deux maîtres HART® en même temps. Pour ces maîtres HART®, on fait la distinction entre le maître primaire (p. ex. le système de commande) et le maître secondaire (p. ex. le terminal portable pour la configuration sur site des appareils de mesure). Les deux maîtres dans la boucle/le réseau ne doivent pas être du même type, par exemple pas deux "maîtres secondaires".

Si un troisième maître HART® doit être intégré au réseau, il faut désactiver l'un des autres maîtres pour éviter une collision.

Si l'afficheur de process fonctionne par exemple comme "maître secondaire" et qu'un autre "maître secondaire", p. ex. un terminal portable, est intégré au réseau, l'appareil interrompt sa communication HART® dès qu'il détecte la présence d'un autre "maître secondaire". L'affichage alterne entre le message d'erreur C970 "Collision multi-maître" et "- - -". Dans ce cas, la valeur mesurée n'est plus affichée. L'appareil se déconnecte alors de la boucle HART® pendant 30 secondes, puis réessaie d'établir la communication HART®. Une fois le "maître secondaire" supplémentaire retiré du réseau, l'appareil reprend sa communication et affiche à nouveau les valeurs mesurées du capteur/de l'actionneur.


 Si deux afficheurs de process doivent être utilisés dans une connexion Multidrop, il faut veiller à ce que l'un des appareils soit configuré comme "maître primaire" et l'autre comme "maître secondaire" pour éviter une collision des maîtres.

En mode HART®, l'afficheur de process peut afficher jusqu'à quatre variables d'un appareil multivariable. On parle alors de variable primaire (Primary Variable = PV), variable secondaire (Secondary Variable = SV), variable tertiaire (Tertiary Variable = TV) et de variable quaternaire (Quaternary Variable = QV). Ces variables sont des variables fictives pour les valeurs mesurées qui peuvent être appelées via la communication HART®.

Pour un débitmètre comme le Promass, ces quatre valeurs peuvent être les suivantes :

- Variable de process primaire (PV) → Débit massique
- Variable de process secondaire (SV) → Totalisateur 1
- Variable de process tertiaire (TV) → Densité
- Variable de process quaternaire (QV) → Température

Des exemples pour ces quatre variables d'appareil multivariable peuvent être trouvés dans la section HART®, à la fin de ce manuel →  76.

 Consulter le manuel de mise en service de chaque appareil pour les variables réglées par défaut sur le capteur/l'actionneur et comment les modifier.

L'afficheur de process peut afficher chacune de ces valeurs. Pour cela, il faut activer chaque valeur dans le menu **SETUP – HART1 à HART4**. Dans ce cas, chaque paramètre est affecté à une variable de process fixe dans l'appareil :

HART1 = PV

HART2 = SV

HART3 = TV

HART4 = QV

Si, par exemple, la PV et la TV doivent être affichées par l'afficheur de process, **HART1** et **HART3** doivent être activés.

Soit les valeurs peuvent être affichées alternativement sur l'afficheur de process, soit une valeur est affichée en continu et les autres valeurs sont visibles uniquement en appuyant sur '+' ou '-'. Le temps de commutation peut être configuré dans le menu **EXPT – SYSTM – TOGTM**.

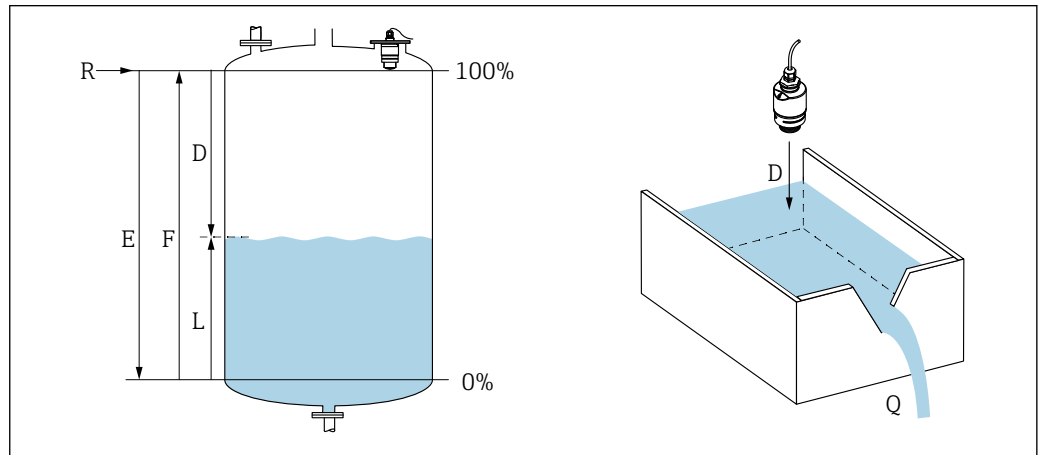
3.2.2 Le RIA15 en tant qu'afficheur avec fonction de configuration

Pour les capteurs/transmetteurs spécifiques d'Endress+Hauser, le RIA15 peut être utilisé pour la configuration / le diagnostic en plus de sa fonction d'affichage.

Le RIA15 en tant qu'afficheur séparé et pour la configuration du Micropilot FMR20

Le Micropilot est un transmetteur utilisant le principe de la mesure du temps de parcours (ToF = Time of Flight). Il mesure la distance entre le point de référence (raccord process de l'appareil de mesure) et la surface du produit. Des impulsions radar sont émises par une antenne, réfléchies par la surface du produit et à nouveau détectées par le système radar.

En mode HART®, le RIA15 avec l'option "niveau" prend en charge la configuration de base du FMR20. Le FMR20 peut être réglé sous le menu **SETUP → LEVEL** (voir matrice de programmation). La valeur affichée sur le RIA15 en mode d'affichage correspond à la distance mesurée ou, si la linéarisation est activée, à un pourcentage. La température peut également être affichée.



1 Paramètres d'étalonnage du Micropilot FMR20

- E* Étalonnage "vide" (= point zéro)
- F* Étalonnage "plein" (= étendue de mesure)
- D* Distance mesurée
- L* Niveau ($L = E - D$)
- Q* Débit sur déversoirs ou canaux de mesure (calculé à partir du niveau à l'aide de la linéarisation)

Principe de fonctionnement du FMR20

Les impulsions radar réfléchies sont captées par l'antenne et transmises au module électronique. Là, un microprocesseur évalue les signaux et identifie l'écho de niveau engendré par la réflexion des impulsions radar sur la surface du produit.

La distance **D** jusqu'à la surface du produit est proportionnelle au temps de parcours **t** de l'impulsion :

$$D = c \cdot t / 2,$$

où **c** est la vitesse de la lumière.

La distance "vide" **E** étant connue par le système, il est aisé de calculer le niveau **L** :

$$L = E - D$$

L'étalonnage du Micropilot s'effectue en entrant la distance vide **E** (= point zéro) et la distance pleine **F** (= étendue de mesure).

Sorties et configuration de base du FMR20

Le RIA15 peut être utilisé comme afficheur local des valeurs mesurées ainsi que pour la configuration de base du radar de niveau Micropilot FMR20 via HART®.

Les valeurs suivantes sont affichées :

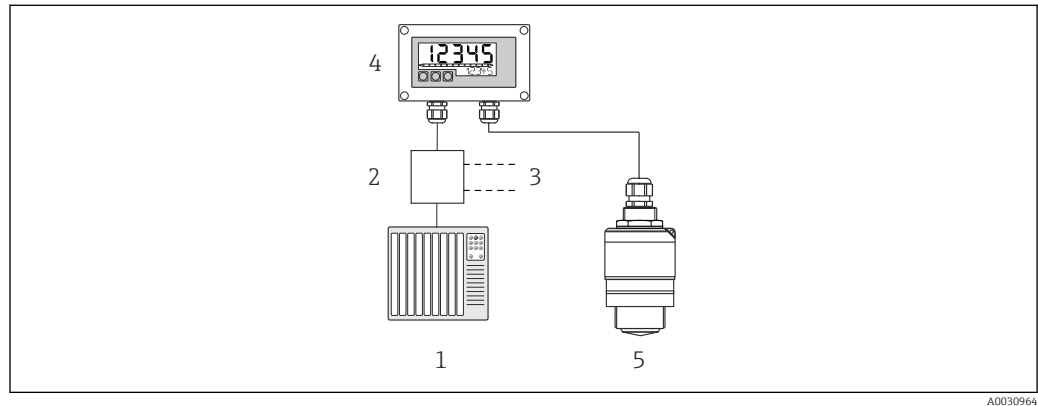
Sortie numérique (HART®) :

PV : Niveau linéarisé

SV : Distance

TV : Amplitude écho relative

QV : Température (capteur)



2 Configuration à distance du FMR20 via RIA15

1 API

2 Alimentation de transmetteur (avec résistance de communication), p. ex. barrière active de la gamme de produits RN d'Endress+Hauser

3 Raccordement pour Commubox FXA195 et Field Communicator 375, 475

4 Afficheur de process autoalimenté par boucle RIA15

5 Transmetteur FMR20

A0030964

Les réglages suivants pour le FMR20 peuvent être réalisés à l'aide de trois touches de commande situées sur la face avant du RIA15 :

- Unité
- Étalonnage vide et Étalonnage plein
- Zone de suppression si la distance mesurée ne correspond pas à la distance réelle

Pour plus d'informations sur les paramètres d'exploitation → 42

Les options de commande suivantes sont disponibles, permettant d'utiliser cette fonction :

- Structure du produit FMR20
- Structure du produit RIA15, caractéristique 030 "Entrée" :
Option 3 : "Signal de courant 4 à 20 mA + HART + niveau, option pour FMR20..."

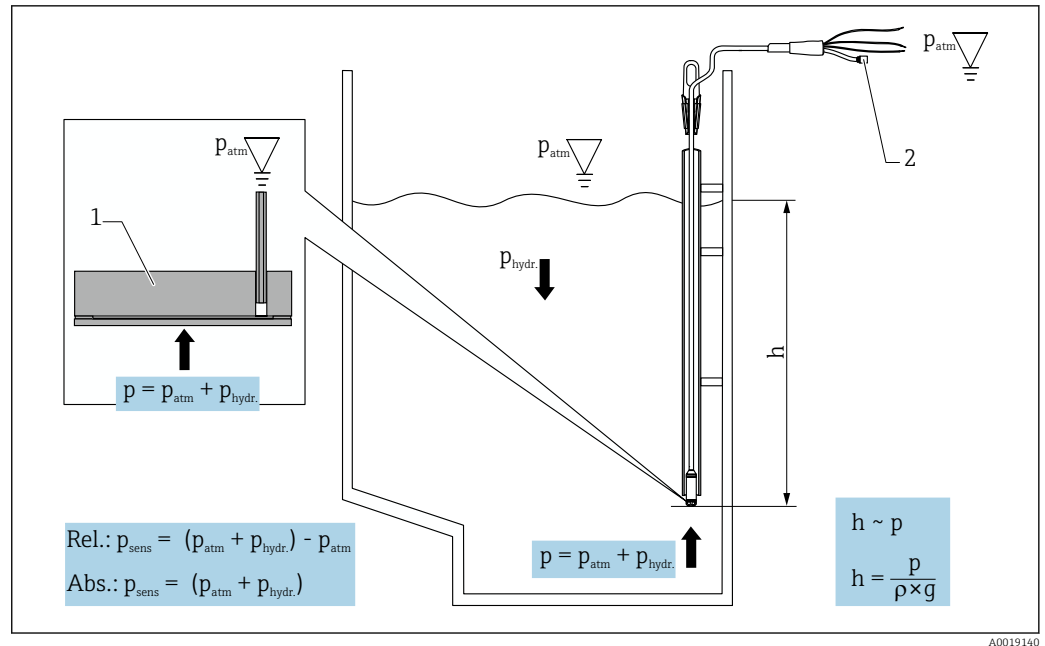
Le RIA15 en tant qu'afficheur séparé et pour la configuration du Waterpilot FMX21

Le Waterpilot est un transmetteur avec une cellule de mesure céramique capacitive, sans huile, pour la mesure hydrostatique de niveau. L'appareil avec mesure intégrée de la température est certifié pour les applications d'eau potable. Une version pour les eaux usées et les boues ainsi qu'une version sans métal pour une utilisation en eau salée sont également disponibles.

En mode HART®, le RIA15 avec l'option "niveau" prend en charge la configuration de base du FMX21. Le FMX21 peut être réglé sous le menu **SETUP → LEVEL** (voir matrice de programmation). La valeur affichée sur le RIA15 en mode d'affichage correspond au niveau mesuré (réglage par défaut). La pression et la température peuvent également être affichées.

Lorsque le menu **LEVEL** est appelé, le RIA15 effectue automatiquement les réglages par défaut suivants sur le FMX21 :

- Mode de fonctionnement : Niveau
- Mode d'étalonnage : Sec
- Sélection niveau : En pression
- Mode linéarisat. : Linéaire



3 Paramètres d'étalonnage du Waterpilot FMX21

- 1 Cellule de mesure céramique
- 2 Tube de compensation de pression
- h Hauteur du niveau
- p Pression totale = pression atmosphérique + pression hydrostatique
- ρ Densité du produit
- g Accélération gravitationnelle
- $p_{\text{hydr.}}$ Pression hydrostatique
- p_{atm} Pression atmosphérique
- p_{sens} Pression affichée sur le capteur

Principe de fonctionnement du FMX21

La pression totale, comprenant la pression atmosphérique et la pression hydrostatique, agit directement sur la membrane de process du Waterpilot FMX21. Les variations de la pression atmosphérique sont guidées via un presse-étoupe avec une membrane de compensation de pression installée dans le RIA15 via le tube de compensation de pression dans le câble prolongateur jusqu'à l'arrière de la membrane de process céramique dans le FMX21, et sont compensées.

Une variation de capacité en fonction de la pression, engendrée par le mouvement de la membrane de process, est mesurée aux électrodes du support céramique. L'électronique la convertit ensuite en un signal proportionnel à la pression et linéaire par rapport au niveau.

Le Waterpilot FMX21 est étalonné en configurant le début d'échelle et la fin d'échelle en entrant les valeurs de pression et de niveau. Pour les appareils avec cellule de pression relative, il existe l'option consistant à effectuer un étalonnage du point zéro.

L'étendue de mesure pré-réglée correspond à 0 à URL, où **URL** est la fin d'échelle du capteur sélectionné. Une étendue de mesure différente peut être commandée en usine en sélectionnant une gamme de mesure spécifique au client.

Sortie et configuration de base du FMX21

Le RIA15 peut être utilisé comme afficheur local et pour la configuration de base du capteur de niveau hydrostatique Waterpilot FMX21 via HART®.

Les valeurs suivantes sont affichées :

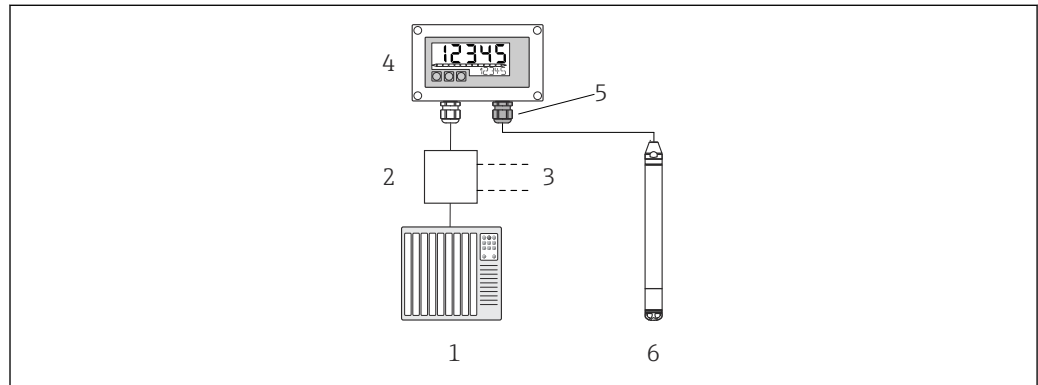
Sortie numérique (HART®) :

PV : Niveau linéarisé

SV : Pression mesurée

TV : Pression après le correction de la position

QV : Température (capteur)



A0035931

4 Configuration à distance du FMX21 via RIA15

1 API

2 Alimentation de transmetteur (avec résistance de communication), p. ex. barrière active de la gamme de produits RN d'Endress+Hauser

3 Raccordement pour Commubox FXA195 et Field Communicator 375, 475

4 Afficheur de process autoalimenté par boucle RIA15

5 Presse-étoupe M16 avec membrane de compensation de pression

6 Transmetteur FMX21

Les réglages suivants pour le FMX21 peuvent être réalisés à l'aide de trois touches de commande situées sur la face avant du RIA15 :

- Unité pression
- Unité de niveau
- Unité de température
- Ajustement du zéro (uniquement pour les capteurs de pression relative)
- Ajustement de la pression vide et plein
- Ajustement du niveau vide et plein
- Réinitialisation aux réglages usine

Pour plus d'informations sur les paramètres d'exploitation → 43

Les options de commande suivantes sont disponibles, permettant d'utiliser cette fonction :

- Structure du produit FMX21
- Structure du produit RIA15, caractéristique 030 "Entrée" :
Option 3 : "Signal de courant 4 à 20 mA + HART + niveau... FMX21"

AVIS

Compensation de la pression atmosphérique

- Lors du montage du FMX21, la compensation de la pression atmosphérique doit être garantie. La compensation de la pression s'effectue via un tube de compensation de pression dans le câble prolongateur du FMX21 en combinaison avec un presse-étoupe spécial avec une membrane de compensation de pression intégrée, qui doit être fixé à la droite du RIA15. Ce presse-étoupe est fourni en couleur noire afin qu'il puisse être distingué facilement des autres presse-étoupe.
- Si nécessaire, le presse-étoupe avec membrane de compensation de pression intégrée peut être commandé en tant que pièce de rechange ou ultérieurement → 62.

Le RIA15 en tant qu'afficheur séparé et pour la configuration du Gammapilot FMG50

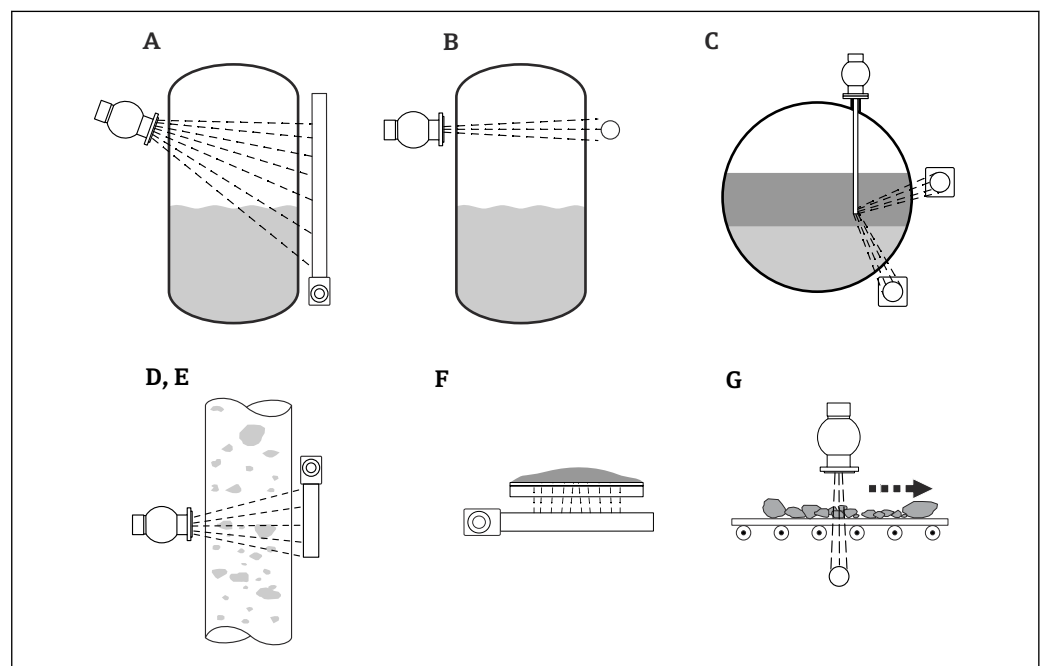
Le Gammapilot FMG50 est un transmetteur compact destiné à la mesure sans contact à travers les parois de cuves.

Domaine d'application

- Mesure de niveau, d'interface, de masse volumique et de concentration, ainsi que détection de niveau
- Mesure sur liquides, solides, suspensions ou boues
- Utilisation dans des conditions extrêmes du process
- Tous les types de cuves de process

Principe du fonctionnement du Gammapilot FMG50

Le principe de mesure radiométrique est basé sur le fait que le rayonnement gamma subit une atténuation lorsqu'il pénètre dans les matériaux. La mesure radiométrique peut être utilisée pour une variété de tâches de mesure :



A001B108

■ 5 Tâches de mesure du Gammapilot FMG50

- A Mesure de niveau continue
- B Détection du seuil
- C Mesure d'interface
- D Mesure de masse volumique
- E Mesure de concentration (mesure de masse volumique suivie d'une linéarisation)
- F Mesure de concentration avec des produits rayonnants
- G Mesure de débit massique (solides)

Mesure de niveau continue

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. Le rayonnement émis par la source radioactive est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Plus le niveau augmente, plus le rayonnement est absorbé par le produit. Cela signifie que le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que le niveau de produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer le niveau actuel du produit dans la cuve. Étant donné que le Gammapilot FMG50 est disponible en différentes longueurs, le détecteur peut être utilisé pour des gammes de mesure de différentes tailles.

Détection de seuil

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. Le rayonnement émis

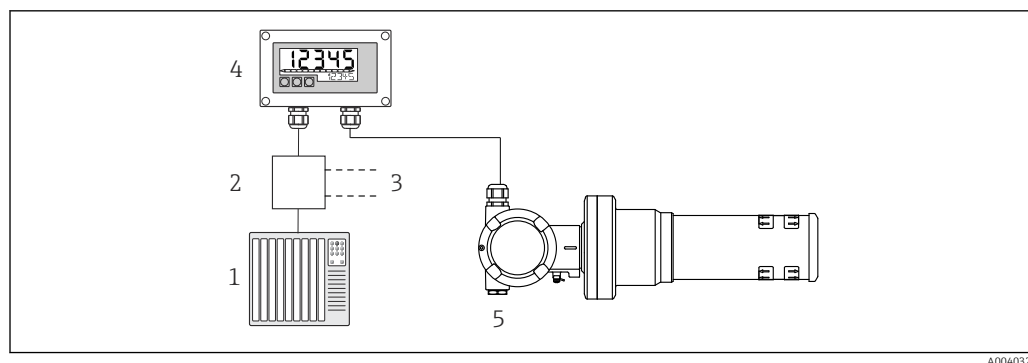
par la source radioactive est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Dans le cas d'une détection de niveau, le rayonnement reçu par le Gammapilot FMG50 est généralement absorbé complètement si le trajet du rayonnement entre la source radioactive et le détecteur est complètement rempli de produit. Dans ce cas, le niveau du produit dans la cuve est à la limite définie. Le Gammapilot FMG50 indique l'état découvert (pas de produit dans le trajet du faisceau) avec 0 % et l'état recouvert (trajet du faisceau rempli de produit) avec 100 %.

Mesure de masse volumique

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'un tube. Le rayonnement émis par la source radioactive est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Plus le produit est dense dans le trajet du faisceau entre la source radioactive et le détecteur, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que la masse volumique du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer la masse volumique actuelle du produit dans la cuve. L'unité de masse volumique peut être sélectionnée à partir d'un menu.

Sorties et configuration de base du FMG50

Le RIA15 peut être utilisé comme afficheur local des valeurs mesurées ainsi que pour la configuration de base du Gammapilot FMG50 via HART®. 4 valeurs de sortie HART (PV, SV, TV et QV) peuvent être configurées via le FMG50.



6 Configuration à distance du FMG50 via le RIA15

- 1 API
- 2 Alimentation de transmetteur (avec résistance de communication), p. ex. barrière active de la gamme de produits RN d'Endress+Hauser
- 3 Raccordement pour Commubox FXA195 et Field Communicator 375, 475
- 4 Afficheur de process autoalimenté par boucle RIA15
- 5 Gammapilot FMG50

Les réglages suivants pour le FMG50 peuvent être réalisés à l'aide de trois touches de commande situées sur la face avant du RIA15 :

- Configuration de base du mode "Niveau" (mesure de niveau continu)
- Configuration de base du mode "Détection niveau" (détection de niveaux)
- Configuration de base du mode "Masse volumique" (mesure de masse volumique)

Pour plus d'informations sur les paramètres d'exploitation → 45

Les options de commande suivantes sont disponibles, permettant d'utiliser cette fonction :

- Structure du produit FMG50
- Structure du produit RIA15, caractéristique 030 "Entrée" :
Option 3 : "Signal de courant 4 à 20 mA + HART + niveau ... FMG50"

Le RIA15 en tant qu'afficheur séparé et pour la configuration du Proservo NMS8x

La série de jaugeurs de niveau asservis Proservo NMS8x intelligents a été conçue pour la mesure de niveau haute précision sur liquides dans des applications de stockage et de process. Les appareils sont parfaitement adaptés aux exigences de la gestion des stocks en

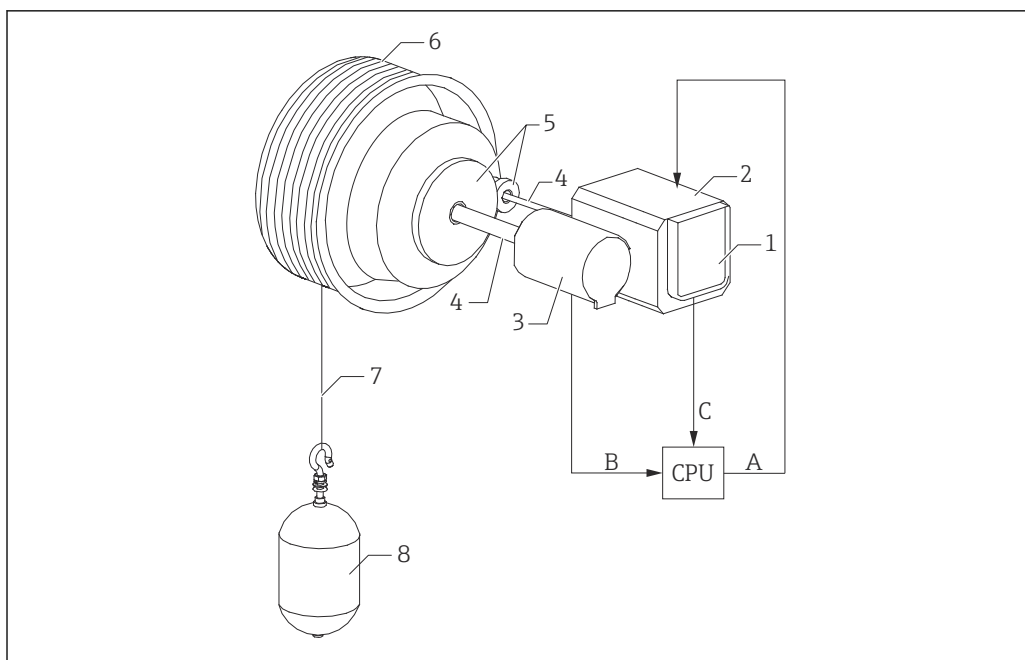
cuves, du contrôle des stocks, des transactions commerciales et du contrôle des pertes, tout en offrant des économies de coûts et une sécurité opérationnelle.

Principe de fonctionnement du NMS8x

Le NMS8x est un jaugeur asservi pour la mesure du niveau de liquide avec une haute précision. Le système est basé sur le principe du déplacement du jaugeur. Un petit displacer est positionné avec précision dans un produit liquide à l'aide d'un moteur pas à pas. Le displacer est alors suspendu à un fil de mesure enroulé sur un tambour de fil finement rainuré. Le NMS8x compte les rotations du tambour de mesure afin de calculer la quantité de fil déroulée ; par conséquent, il calcule le changement de niveau du liquide.

Le tambour est entraîné par des aimants de couplage totalement séparés les uns des autres par le boîtier du tambour. Les aimants extérieurs sont raccordés au tambour de mesure et les aimants intérieurs sont raccordés au moteur d'entraînement. Lorsque les aimants internes tournent, leur attraction magnétique fait tourner également les aimants externes, entraînant ainsi la rotation de l'ensemble du tambour. Le poids du displacer sur le fil crée un couple sur les aimants externes, qui génère un changement du flux magnétique. Ces changements agissant entre les composants du tambour de mesure sont détectés par un transducteur électromagnétique spécial sur les aimants internes. Le transducteur transmet le signal de poids à une unité centrale selon un principe sans contact breveté. Le moteur est actionné afin que le signal de poids reste constant à une valeur prédéfinie, qui est spécifiée par la commande de mesure.

Lorsque le displacer est descendu et entre en contact avec un liquide, le poids du displacer est réduit par la poussée d'Archimède du liquide, qui est mesurée par un transducteur magnétique compensé en température. Par conséquent, le couple dans l'accouplement magnétique change, et cela est mesuré par six capteurs à effet Hall. Un signal indiquant le poids du displacer est envoyé au circuit de commande du moteur. Lorsque le niveau de liquide monte et descend, la position du displacer est ajustée par le moteur d'entraînement. La rotation du tambour de mesure est évaluée en continu pour déterminer la valeur de niveau à l'aide d'un encodeur rotatif magnétique. En plus de la mesure de niveau, le NMS8x peut également mesurer les interfaces entre trois phases liquides, ainsi que le fond de cuve, les densités instantanées et de profil.



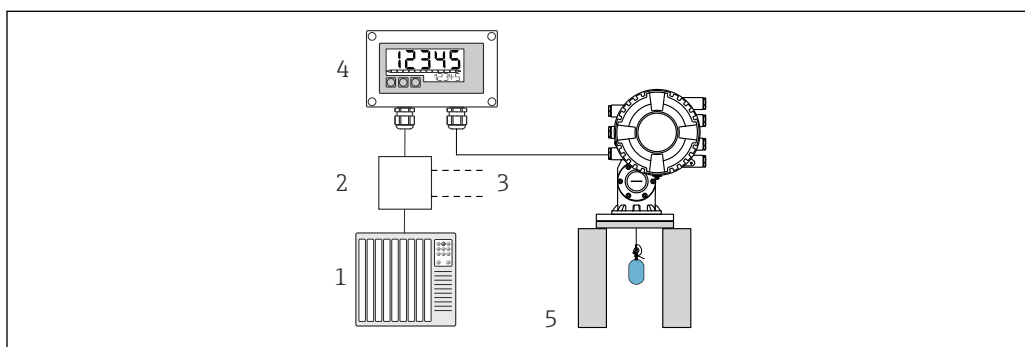
A0026724

7 Principe de fonctionnement du NMS8x

- A Données de position du displacer
- B Données de poids
- 1 Encodeur
- 2 Moteur
- 3 Encodeur
- 4 Tiges
- 5 Engrenages
- 6 Tambour de mesure
- 7 Fil de mesure
- 8 Displacer

Sorties et configuration de base du NMS8x

Le RIA15 peut être utilisé comme afficheur local des valeurs mesurées ainsi que pour la configuration de base du NMS8x. En outre, des commandes de mesure peuvent être envoyées au NMS8x via HART® et l'état de mesure du NMS8x peut être affiché. 4 valeurs de sortie HART (PV, SV, TV et QV) peuvent être configurées via le NMS8x.



A0040329

8 Configuration à distance du NMS8x via le RIA15

- 1 API
- 2 Alimentation de transmetteur (avec résistance de communication), p. ex. barrière active de la gamme de produits RN d'Endress+Hauser
- 3 Raccordement pour Commubox FXA195 et Field Communicator 375, 475
- 4 Afficheur de process autoalimenté par boucle RIA15
- 5 NMS8x

Les réglages suivants pour le NMS8x peuvent être réalisés à l'aide de trois touches de commande situées sur la face avant du RIA15 :

- Commande de mesure
- État de la mesure
- État d'équilibre

Pour plus d'informations sur les paramètres d'exploitation →  49

Les options de commande suivantes sont disponibles, permettant d'utiliser cette fonction :

- Structure du produit NMS8x
- Structure du produit RIA15, caractéristique 030 "Entrée" :
Option 5 : "Signal de courant 4 à 20 mA + HART + niveau, option pour NMS8x"

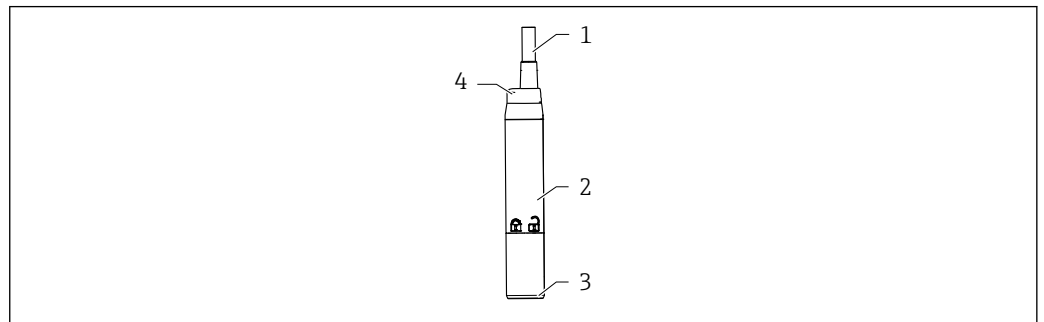
Le RIA15 en tant qu'afficheur séparé et pour la configuration du Liquiline CM82

Le Liquiline CM82 est un transmetteur 1 voie 2 fils compact pour le raccordement de capteurs numériques avec technologie Memosens. Il est adapté pour les applications exigeantes dans les industries des Sciences de la vie, des eaux/eaux usées et chimique.


Le RIA15 avec l'option "Analyse" prend en charge la configuration de base du CM82 en mode HART®. Le CM82 peut être réglé sous le menu **SETUP → CT** (voir matrice de programmation). La valeur affichée sur le RIA15 en mode d'affichage correspond à la valeur mesurée (réglage par défaut).

Principe de fonctionnement du CM82

Les capteurs numériques sont raccordés via Memosens au transmetteur Liquiline CM82 par "plug and play". La technologie Memosens du capteur numérise la valeur mesurée par le capteur et la transmet au transmetteur via une connexion sans contact. Le transmetteur convertit cette valeur mesurée en un signal 4 ... 20 mA et HART pour le raccordement direct à l'API. La maintenance et la mise en service du transmetteur peuvent être effectuées via l'interface Bluetooth à l'aide d'un smartphone, d'une tablette ou d'un ordinateur portable. Le RIA15 (HART®) peut être utilisé pour la configuration de base et l'affichage local des valeurs mesurées.



A0036216

 9 Construction du Liquiline CM82

- 1 Câble de mesure
- 2 Boîtier
- 3 Connexion Memosens
- 4 LED pour l'affichage d'état

Gammes de mesure et raccordement du capteur

Le transmetteur CM82 est conçu pour les capteurs numériques Memosens avec une tête de raccordement inductive. Le capteur Memosens peut être raccordé facilement au CM82 via "plug and play".

Types de capteur	Capteurs
Capteurs numériques avec protocole Memosens sans alimentation interne supplémentaire	<ul style="list-style-type: none"> ■ Capteurs de pH ■ Capteurs de redox ■ Capteurs de pH/redox combinés ■ Capteurs d'oxygène ■ Capteurs de conductivité

Les gammes de mesure dépendent du capteur raccordé et figurent dans la documentation correspondante du capteur.

Affichage local des valeurs mesurées et configuration de base du CM82

Le RIA15 peut être utilisé comme afficheur local des valeurs mesurées ainsi que pour la configuration de base du Liquiline CM82 via HART®.

Les valeurs suivantes sont affichées :

Sortie numérique (HART®) : valeur mesurée et unité en fonction du capteur raccordé



PV : valeur primaire configurée (paramètre CMAIN)

SV : température (capteur)

TV : dépend du paramètre du transmetteur raccordé + type de capteur

QV : dépend du paramètre du transmetteur raccordé + type de capteur

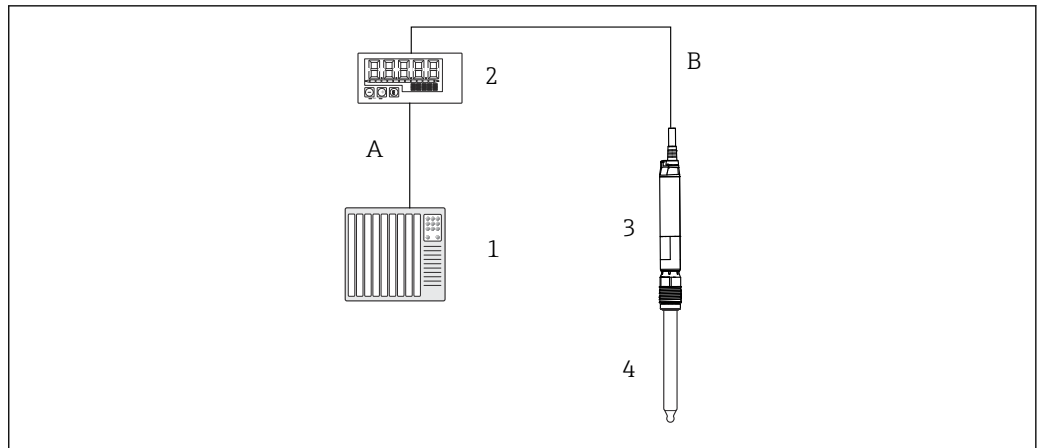
Paramètre du transmetteur	Type de capteur	Valeur "TV"	Valeur "QV"
pH	Verre	Valeur brute en mV	Impédance du verre en MOhm
pH	ISFET	Valeur brute en mV	Courant de fuite en nA
pH	Redox	Valeur de redox relative en %	Valeur brute en mV
pH	Capteur de pH/redox combiné	pH	Redox en mV
Conductivité		Résistance	Valeur brute de conductivité
Oxygène dissous		Concentration de liquide	Saturation en %

 Si "UC170" est affiché à la place de l'unité, voir →  56

Les réglages suivants pour le CM82 peuvent être réalisés à l'aide des trois touches de programmation sur la face avant du RIA15 :

- Unités du capteur raccordé
- Gamme de sortie courant
- Récupération des informations de diagnostic

Pour plus d'informations sur les paramètres d'exploitation →  51





A0036208

10 Configuration à distance du CM82 via le RIA15

- 1 API
- 2 Afficheur de process autoalimenté par boucle RIA15
- 3 Transmetteur CM82
- 4 Capteur Memosens (p. ex. capteur de pH)
- 5 Raccordement via Bluetooth à l'app SmartBlue

Les options de commande suivantes sont disponibles, permettant d'utiliser cette fonction :

- Structure du produit CM82
- Structure du produit RIA15, caractéristique 030 "Entrée" :
Option 4 : Signal de courant "4 à 20 mA + HART + analyse, option pour CM82"

 Pour plus d'informations sur le CM82, voir le manuel de mise en service associé →  BA01845C

3.3 Voies d'entrée

L'afficheur de process dispose d'une entrée analogique 4 ... 20 mA. En mode "HART", cette voie peut être utilisée pour consulter et afficher les valeurs HART® d'un capteur/actionneur raccordé. Ici, un appareil HART® peut être raccordé directement à l'afficheur de process avec une connexion point à point, ou l'afficheur de process peut être intégré dans un réseau HART® Multidrop.

4 Réception des marchandises et identification du produit

4.1 Réception des marchandises

Procéder de la façon suivante à la réception de l'appareil :

1. Vérifier que l'emballage est intact.
2. En cas de dommage :
Signaler immédiatement tout dommage au fabricant.
3. Ne pas installer des composants endommagés, sinon le fabricant ne peut pas garantir la résistance des matériaux ni le respect des exigences de sécurité ; en outre, il ne peut être tenu pour responsable des conséquences pouvant en résulter.
4. Comparer le contenu de la livraison avec le bon de commande.
5. Enlever tout le matériel d'emballage utilisé pour le transport.

6. Les indications de la plaque signalétique correspondent-elles aux informations de commande figurant sur le bordereau de livraison ?
7. La documentation technique et tous les autres documents nécessaires (p. ex. certificats) sont-ils fournis ?



Si l'une de ces conditions n'est pas remplie, contacter Endress+Hauser.

4.2 Identification du produit

Les options suivantes sont disponibles pour l'identification de l'appareil :

- Spécifications de la plaque signalétique
- Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans le *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : toutes les informations sur l'appareil et un aperçu de la documentation technique fournie sont affichées.
- Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans l'*Endress+Hauser Operations App* ou scanner le code matriciel 2D (QR code) sur la plaque signalétique avec l'*Endress+Hauser Operations App* : toutes les informations sur l'appareil et la documentation technique s'y rapportant sont affichées.

4.2.1 Plaque signalétique

L'appareil est-il le bon ?

La plaque signalétique fournit les informations suivantes sur l'appareil :

- Identification du fabricant, désignation de l'appareil
- Référence de commande
- Référence de commande étendue
- Numéro de série
- Nom de repère (TAG)
- Caractéristiques techniques : tension d'alimentation, consommation de courant, température ambiante, données spécifiques à la communication (en option)
- Indice de protection
- Agréments avec symboles

► Comparer les informations figurant sur la plaque signalétique avec la commande.

4.2.2 Nom et adresse du fabricant

Nom du fabricant :	Endress+Hauser Wetzer GmbH + Co. KG
Adresse du fabricant :	Obere Wank 1, D-87484 Nesselwang ou www.endress.com

4.3 Certificats et agréments



Pour les certificats et agréments valables pour l'appareil : voir les données sur la plaque signalétique



Données et documents relatifs aux agréments : www.endress.com/deviceviewer → (entrer le numéro de série)

4.4 Certification du protocole HART®

Le RIA15 est enregistré par la HART® Communication Foundation. L'appareil satisfait aux exigences selon la HCF Specification, Revision 7.1. Cette variante est compatible avec toutes les versions antérieures de capteurs/actionneurs avec versions HART® ≥ 5.0.

4.5 Stockage et transport

Remarque :

La température de stockage autorisée est de $-40 \dots 85 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots 185 \text{ }^{\circ}\text{F}$) ; le stockage aux températures limites est possible sur une courte période (au maximum 48 heures).

i Emballer l'appareil pour le stockage et le transport de manière à ce qu'il soit protégé de manière fiable contre les chocs et les influences extérieures. L'emballage d'origine assure une protection optimale.

Éviter les influences environnementales suivantes pendant le stockage et le transport :

- Ensoleillement direct
- Vibrations
- Produits agressifs

5 Montage

5.1 Conditions de montage

Température ambiante autorisée : $-40 \dots 60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots 140 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

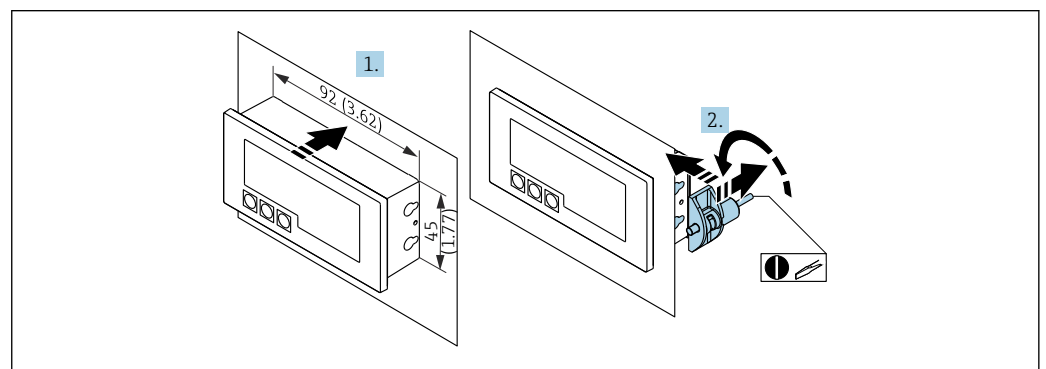
i À des températures inférieures à $-25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-13 \text{ }^{\circ}\text{F}$), la lisibilité de l'afficheur n'est plus garantie.

5.2 Instructions de montage

i Pour les dimensions de l'appareil, voir "Caractéristiques techniques".

5.2.1 Boîtier encastrable

- Indice de protection : IP65 à l'avant, IP20 à l'arrière (non évalué par UL)
- Position de montage : horizontale



11 Instructions de montage pour le boîtier encastrable

Montage en façade d'armoire électrique avec découpe d'armoire 92x45 mm (3,62x1,77 in), épaisseur de la façade max. 13 mm (0,51 in)

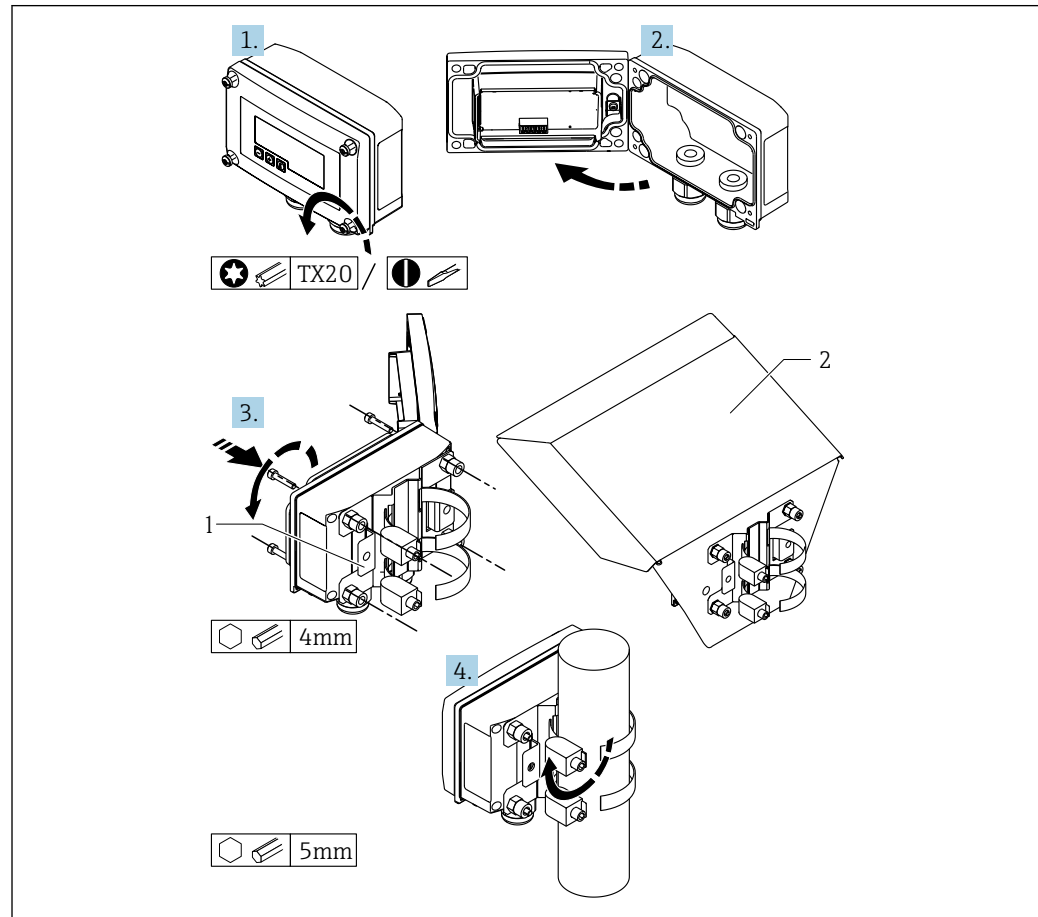
1. Glisser l'appareil par l'avant dans la découpe d'armoire.
2. Fixer les clips de montage sur le côté du boîtier et serrer les tiges filetées (couple de serrage : 0,4 ... 0,6 Nm).

5.2.2 Boîtier de terrain

- Indice de protection pour boîtier alu : IP66/67, NEMA 4X (non évalué par UL)
- Indice de protection pour boîtier plastique : IP66/67 (non évalué par UL)

Montage sur colonne (avec kit de montage en option)

L'appareil peut être monté sur une colonne d'un diamètre jusqu'à 50,8 mm (2 in) avec le kit de montage disponible en option.



A0017789

12 Montage sur colonne de l'afficheur de process

- 1 Plaque de montage pour montage mural ou sur colonne
 2 Capot de protection climatique (en option)

1. Dévisser les 4 vis de boîtier.
2. Ouvrir le boîtier.
3. Fixer la plaque de montage à l'aide des 4 vis fournies à l'arrière du boîtier. Le capot de protection climatique en option peut être fixé entre l'appareil et la plaque de montage.
4. Passer les deux colliers de serrage à travers la plaque de montage et autour de la colonne et serrer.

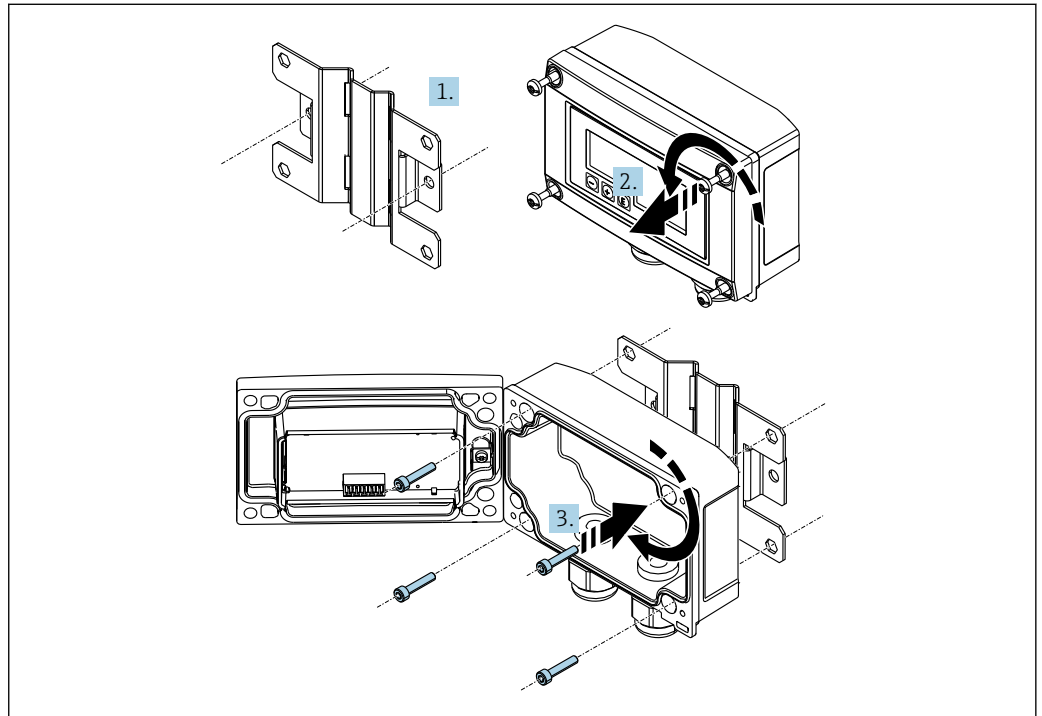
Montage mural

Montage mural sans kit de montage

1. Ouvrir le boîtier.

2. Utiliser l'appareil comme gabarit pour les 4 perçages de 6 mm (0,24 in), distance horizontale de 99 mm (3,9 in), distance verticale de 66 mm (2,6 in).
3. Fixer l'afficheur au mur à l'aide de 4 vis.
4. Fermer le couvercle et serrer les vis du boîtier.

Montage mural avec kit de montage (disponible en option)



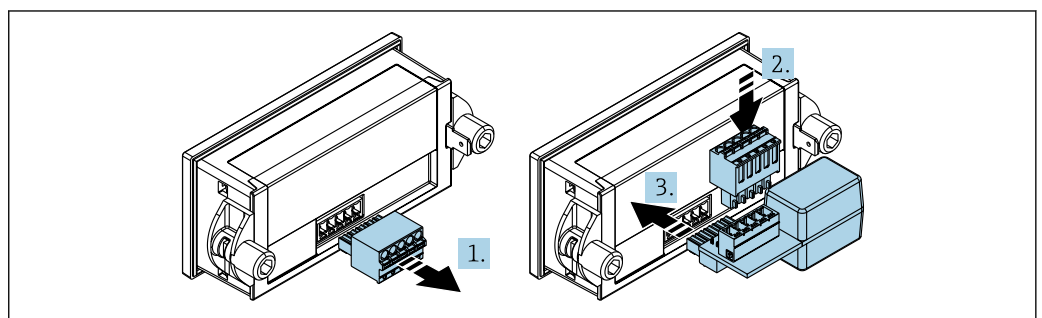
A0017803

13 Montage mural de l'afficheur de process

1. Utiliser la plaque de montage comme gabarit pour les 2 perçages de 6 mm (0,24 in), espacés de 82 mm (3,23 in), puis fixer la plaque au mur à l'aide de 2 vis (non fournies).
2. Ouvrir le boîtier.
3. Fixer l'afficheur à la plaque de montage avec les 4 vis fournies.
4. Fermer le couvercle et serrer les vis.

5.2.3 Montage du module de résistance de communication HART® en option

Le module de résistance de communication HART® est disponible comme accessoire ; voir la section "Accessoires".



A0020785

14 Montage du module de résistance de communication HART® en option

1. Déconnecter le bornier enfichable.
2. Insérer le bornier dans le slot prévu sur le module de la résistance de communication HART®.
3. Insérer le module de résistance de communication HART® dans le slot à l'intérieur du boîtier.

5.3 Contrôle de l'installation

5.3.1 Afficheur en boîtier encastrable

- Le joint est-il intact ?
- Les clips de montage sont-ils fermement fixés au boîtier de l'appareil ?
- Les tiges filetées sont-elles serrées ?
- L'appareil est-il positionné au milieu de la découpe d'armoire ?

5.3.2 Afficheur en boîtier de terrain

- Le joint est-il intact ?
- Le boîtier est-il fermement vissé sur la plaque de montage ?
- Le support de montage est-il fermement fixé au mur / à la conduite ?
- Les vis du boîtier sont-elles fermement serrées ?

6 Câblage

AVERTISSEMENT

Danger ! Tension électrique

- Le câblage ne doit être réalisé que lorsque l'appareil est hors tension.

Seuls des appareils certifiés (disponibles en option) peuvent être raccordés en zone Ex

- Tenir compte des instructions et des schémas de raccordement des documentations Ex spécifiques complémentaires au présent manuel de mise en service.

AVIS

Risque d'endommager l'appareil en cas d'intensité trop élevée

- L'appareil doit être alimenté uniquement par un bloc d'alimentation doté d'un circuit à énergie limitée, conformément à la norme UL/EN/IEC 61010-1, section 9.4 et aux exigences du tableau 18.
- Ne pas utiliser l'appareil à une source de tension sans limitation de courant, mais uniquement dans la boucle de courant avec un transmetteur.

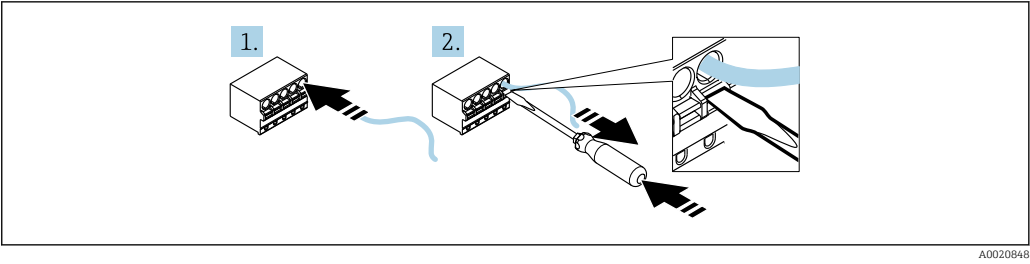
■ Boîtier encastrable :

Les bornes se trouvent à l'arrière du boîtier.

■ Boîtier de terrain :

Les bornes se trouvent à l'intérieur du boîtier. L'appareil dispose de deux entrées de câble M16. Pour réaliser le câblage, il faut ouvrir le boîtier.

Manipulation des bornes à ressort



15 Manipulation des bornes à ressort

- 1. En cas d'utilisation de câbles rigides ou de câbles souples avec extrémité préconfectionnée, insérer uniquement le câble dans la borne à raccorder. Aucun outil n'est nécessaire. En cas d'utilisation de câbles souples sans extrémité préconfectionnée, le mécanisme de ressort doit être actionné, tel qu'illustré dans l'étape 2.
- 2. Pour déconnecter le câble, il faut utiliser un tournevis ou un autre outil adapté pour enfoncer complètement le mécanisme du ressort et retirer le câble.

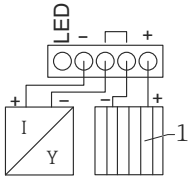
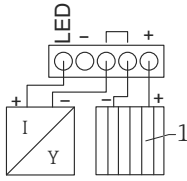
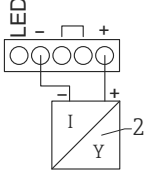
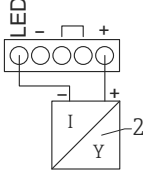
6.1 Câblage en bref

Borne	Description
+	Raccordement positif, mesure du courant
-	Raccordement négatif, mesure du courant (sans rétroéclairage)
LED	Raccordement négatif, mesure du courant (avec rétroéclairage)
	Bornes auxiliaires (raccordées électriquement en interne)
	Terre fonctionnelle : <ul style="list-style-type: none">Appareil encastré : Borne de raccordement à l'arrière de l'appareilAppareil de terrain : Borne de raccordement dans le boîtier

6.2 Raccordement en mode 4 ... 20 mA

Les schémas suivants montrent de façon simplifiée le raccordement de l'afficheur de process en mode 4 ... 20 mA.

	Raccordement sans rétroéclairage	Raccordement avec rétroéclairage
Raccordement avec alimentation de transmetteur et transmetteur	<p>1 Alimentation de transmetteur</p> <p>A0017704</p>	<p>1 Alimentation de transmetteur</p> <p>A0017705</p>
Raccordement avec alimentation de transmetteur et transmetteur en utilisant la borne auxiliaire	<p>1 Alimentation de transmetteur</p> <p>A0017706</p>	<p>1 Alimentation de transmetteur</p> <p>A0017707</p>

	Raccordement sans rétroéclairage	Raccordement avec rétroéclairage
Raccordement avec API et transmetteur	 1 API A0019720	 1 API A0019721
Raccordement sans alimentation de transmetteur directement dans le circuit de courant 4 ... 20 mA	 2 Source de courant 4...20 mA A0017708	 2 Source de courant 4...20 mA A0017709

6.3 Raccordement en mode HART

Les schémas suivants montrent de façon simplifiée le raccordement de l'afficheur de process en mode HART.

6.3.1 Raccordement HART®

AVIS

Comportement indéfini en raison d'un mauvais câblage d'un actionneur

- En cas d'installation de l'afficheur de process avec un actionneur, il faut impérativement suivre les instructions du manuel de mise en service de l'actionneur.


 La résistance de communication 230 Ω HART® dans le câble de signal est toujours nécessaire dans le cas d'une alimentation à basse impédance. Elle doit obligatoirement être installée entre l'alimentation électrique et l'afficheur.

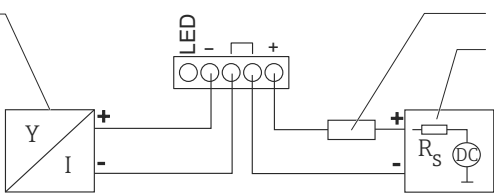
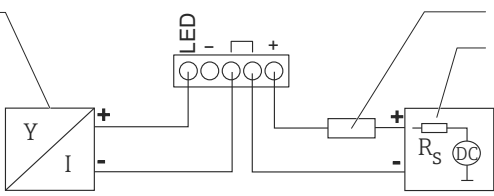
	Schéma électrique / description
Capteur 2 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, sans rétroéclairage	 1 Capteur 2 Alimentation électrique 3 Résistance HART® A0019567
Capteur 2 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, avec rétroéclairage	 1 Capteur 2 Alimentation électrique 3 Résistance HART® A0019568

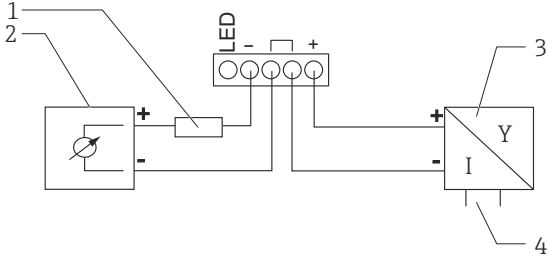
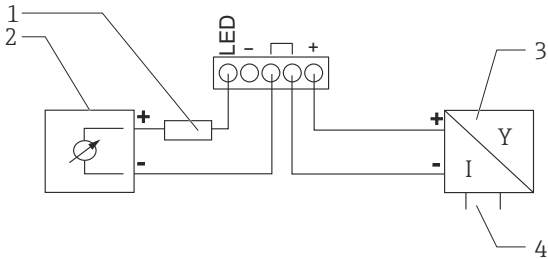
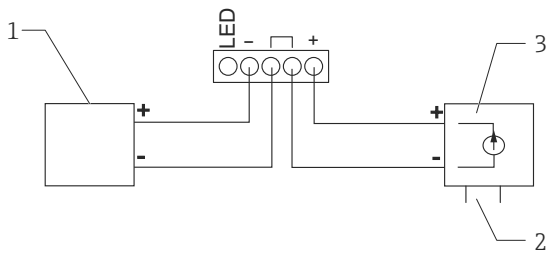
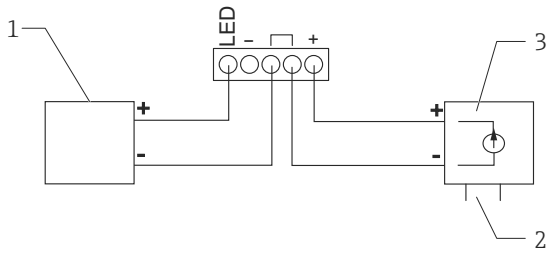
	Schéma électrique / description
Capteur 4 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, sans rétroéclairage	 <p>1 Résistance HART® 2 Appareil de mesure du courant (en option) 3 Capteur 4 Alimentation appareil 4 fils</p> <p>A0019570</p>
Capteur 4 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, avec rétroéclairage	 <p>1 Résistance HART® 2 Appareil de mesure du courant (en option) 3 Capteur 4 Alimentation appareil 4 fils</p> <p>A0019571</p>
Sortie courant avec afficheur de process et actionneur (p. ex. soupape de réglage), sans rétroéclairage	 <p>1 Actionneur 2 Alimentation appareil 4 fils 3 Sortie courant</p> <p>A0019573</p>
Sortie courant avec afficheur de process et actionneur (p. ex. soupape de réglage), avec rétroéclairage	 <p>1 Actionneur 2 Alimentation appareil 4 fils 3 Sortie courant</p> <p>A0019574</p>

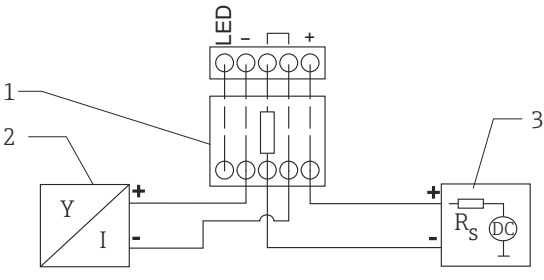
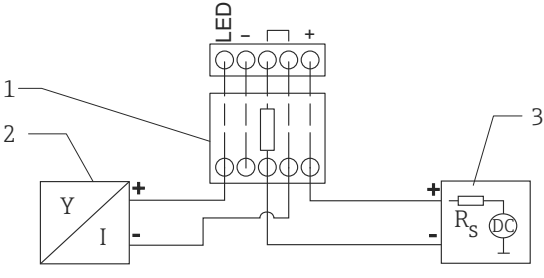
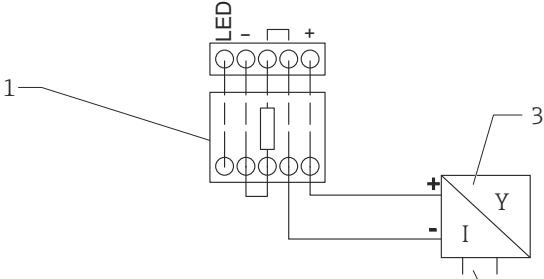
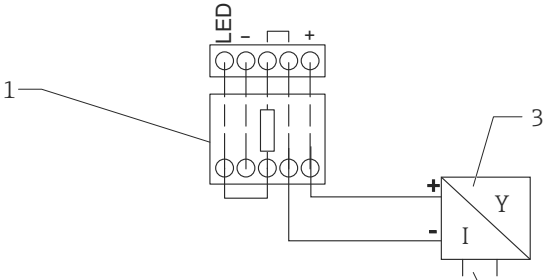
	Schéma électrique / description
Capteurs 2 fils Multidrop avec afficheur de process et alimentation de transmetteur	<div><p>1</p><p>3</p><p>2</p><p>1</p><p>2</p><p>3</p><p>1 Capteurs</p><p>2 Alimentation électrique</p><p>3 Résistance HART®</p></div>
Capteurs 2 fils Multidrop avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, avec rétroéclairage	<div><p>1</p><p>3</p><p>2</p><p>1</p><p>2</p><p>3</p><p>1 Capteurs</p><p>2 Alimentation électrique</p><p>3 Résistance HART®</p></div>
Capteur 2 fils avec afficheur de process et barrière active (p. ex. RN22 d'Endress+Hauser) en tant qu'alimentation de transmetteur	<div><p>1</p><p>3</p><p>2</p><p>1</p><p>4</p><p>1 Capteur</p><p>2 Maître primaire HART®</p><p>3 Résistance HART®</p><p>4 Barrière active</p></div>

Module de résistance de communication HART® en option

Le module de résistance de communication HART® est disponible comme accessoire ; voir la section "Accessoires" → 62.

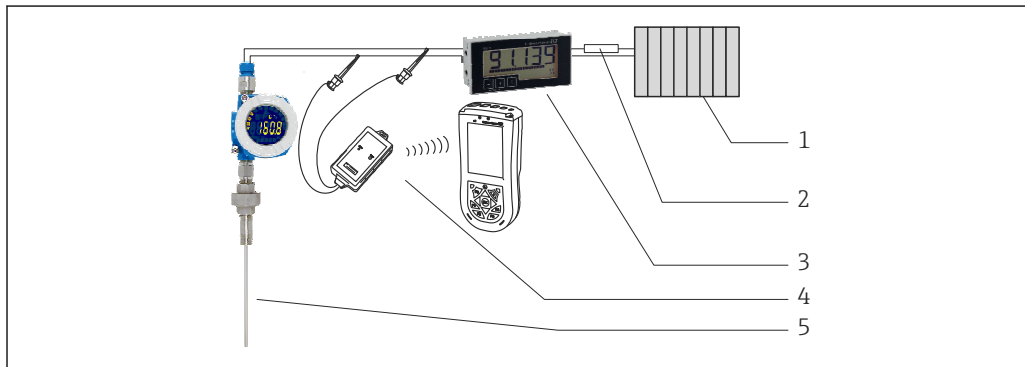
Pour installer le module de résistance de communication HART®, voir la section "Installation" → 23

Câblage

	Schéma électrique / description
Capteur 2 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, sans rétroéclairage	 <p>1 Module de résistance de communication HART® 2 Capteur 3 Alimentation électrique</p> <p style="text-align: right;">A0020839</p>
Capteur 2 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, avec rétroéclairage	 <p>1 Module de résistance de communication HART® 2 Capteur 3 Alimentation électrique</p> <p style="text-align: right;">A0020840</p>
Capteur 4 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, sans rétroéclairage	 <p>1 Module de résistance de communication HART® 2 Alimentation appareil 4 fils 3 Capteur</p> <p style="text-align: right;">A0020837</p>
Capteur 4 fils avec afficheur de process et alimentation de transmetteur, avec rétroéclairage	 <p>1 Module de résistance de communication HART® 2 Alimentation appareil 4 fils 3 Capteur</p> <p style="text-align: right;">A0020838</p>

Configuration des appareils HART®

Les appareils HART® ne sont généralement pas configurés via l'afficheur de process. La configuration est effectuée à l'aide du terminal de configuration portable Field Xpert SFX100, par exemple. Les options spéciales constituent une exception à cette règle. (p. ex. options RIA15 Niveau et Analyse).



A0019580

16 Configuration des appareils HART® ; exemple TMT162

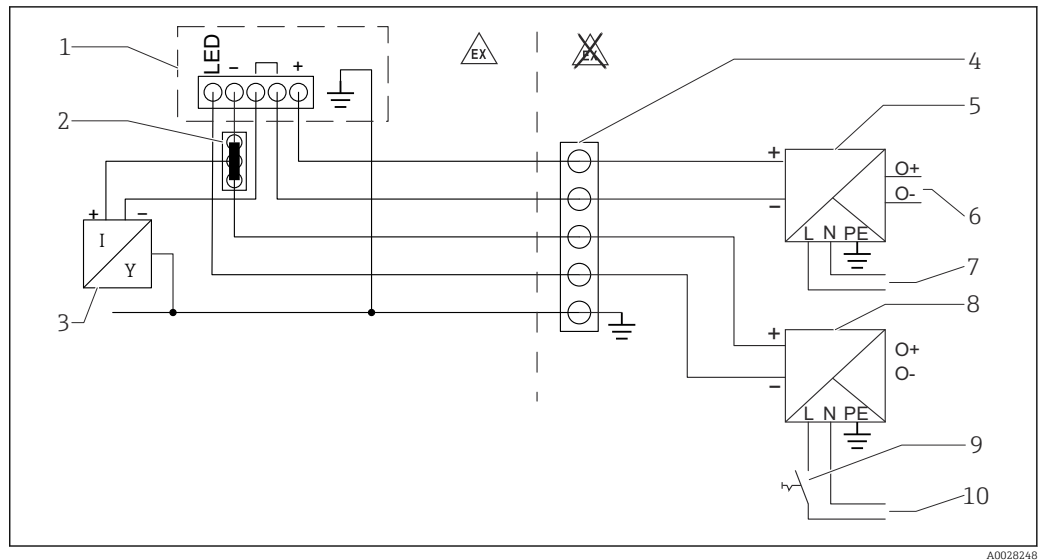
- 1 HART® primary master (p. ex. API)
- 2 Résistance HART®
- 3 Afficheur de process RIA15
- 4 Terminal portable HART®, p. ex. Field Xpert SFX100
- 5 Capteur avec transmetteur HART®, p. ex. TMT162

6.4 Câblage avec rétroéclairage commutable

Une source d'alimentation à courant limité (p. ex. barrière active de la gamme de produits RN d'Endress+Hauser) supplémentaire est requise pour le rétroéclairage commutable. Cette source d'alimentation est utilisée pour alimenter le rétroéclairage LED de max. 7 afficheurs de process RIA15 sans occasionner de chute de tension supplémentaire dans la boucle de mesure. Le rétroéclairage peut être activé ou désactivé à l'aide d'un commutateur externe.

i Ci-dessous des exemples de raccordement pour les zones explosibles. Le câblage est identique pour les zones non explosibles ; toutefois, il n'est pas nécessaire d'utiliser des appareils certifiés Ex.

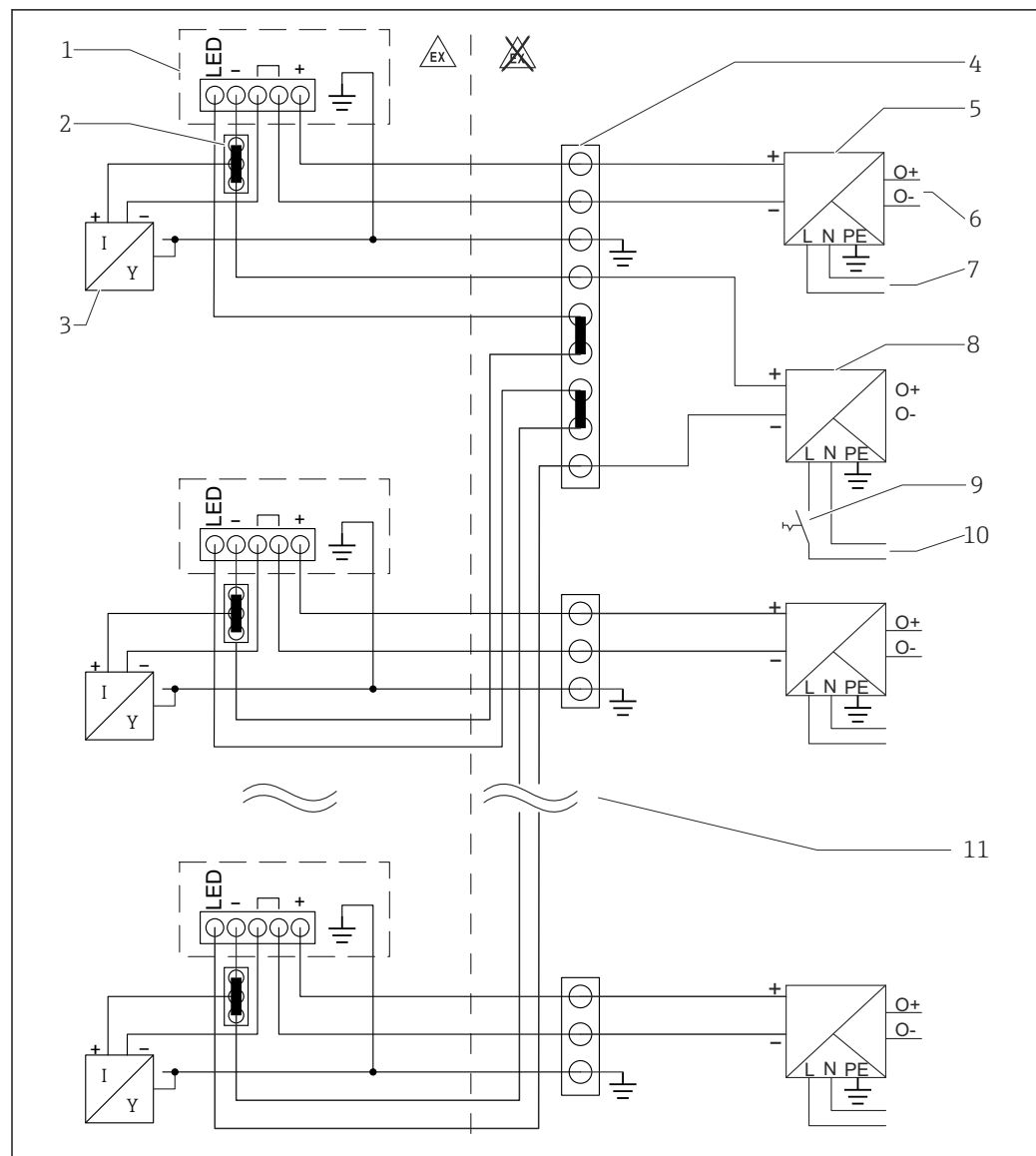
6.4.1 Schéma de raccordement pour un afficheur de process



A0028248

- 1 Afficheur de process RIA15
- 2 Connecteur 3 fils, p. ex. série WAGO 221
- 3 Capteur 2 fils
- 4 Bornier de raccordement sur rail DIN
- 5 Barrière active (p. ex. gamme de produits RN d'Endress+Hauser)
- 6 Sortie 4 ... 20 mA vers unité de commande
- 7 Alimentation électrique
- 8 Source d'alimentation (p. ex. gamme de produits RN d'Endress+Hauser)
- 9 Commutateur pour activation du rétroéclairage
- 10 Alimentation électrique

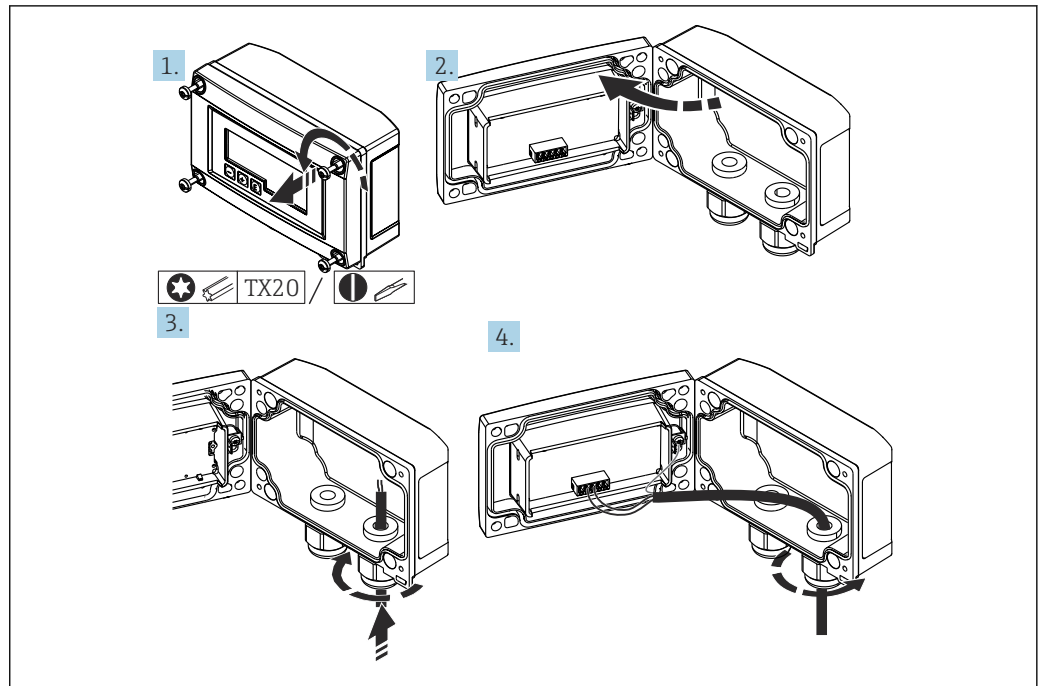
6.4.2 Schéma de raccordement pour plusieurs afficheurs de process



A0028249

- 1 Afficheur de process RIA15
- 2 Connecteur 3 fils, p. ex. série WAGO 221
- 3 Capteur 2 fils
- 4 Bornier de raccordement sur rail DIN
- 5 Barrière active (p. ex. gamme de produits RN d'Endress+Hauser)
- 6 Sortie 4 ... 20 mA vers unité de commande
- 7 Alimentation électrique
- 8 Source d'alimentation (p. ex. gamme de produits RN d'Endress+Hauser)
- 9 Commutateur pour activation du rétroéclairage
- 10 Alimentation électrique
- 11 Peut être étendu à 7 appareils

6.5 Introduction du câble, boîtier de terrain



17 Introduction du câble, boîtier de terrain

Introduction du câble, boîtier de terrain, raccordement sans alimentation de transmetteur (exemple)

1. Dévisser les vis de boîtier.
2. Ouvrir le boîtier.
3. Ouvrir le presse-étoupe (M16) et introduire le câble.
4. Raccorder le câble avec la terre fonctionnelle et fermer le presse-étoupe.

i Si le module de résistance de communication est utilisé dans le RIA15, le câble du FMX21 doit être introduit dans le bon presse-étoupe lors du raccordement du FMX21, de sorte que le tube de compensation de pression intégré ne soit pas pincé.

6.6 Blindage et mise à la terre

Une compatibilité électromagnétique (CEM) optimale est assurée uniquement si les composants système et notamment les câbles sont blindés et que le blindage constitue une gaine ininterrompue. Un taux de couverture du blindage de 90 % est idéal.

- Pour une protection CEM optimale en communication HART®, le blindage doit être si possible relié à la terre de référence.
- Pour des raisons de protection contre les explosions, il convient néanmoins de renoncer à la mise à la terre.

Pour satisfaire aux deux exigences, trois variantes de blindage différentes sont en principe possibles en communication HART® :

- Blindage des deux côtés
- Blindage unilatéral côté alimentation avec terminaison capacitive au niveau du boîtier de terrain
- Blindage unilatéral côté alimentation

L'expérience montre que, dans la plupart des cas, les installations avec blindage du côté coupleur de segment (sans couplage capacitif) permettent d'obtenir les meilleurs résultats

en matière de CEM. Des mesures appropriées en matière de raccordement des entrées doivent être prises pour permettre un fonctionnement sans restriction en présence d'interférences CEM. Ces mesures ont déjà été prises en compte pour cet appareil. Un fonctionnement selon NAMUR NE21 est ainsi assuré en cas de parasites. Lors de l'installation, il convient de tenir compte des réglementations et directives d'installation nationales ! En cas de grandes différences de potentiel entre les différents points de mise à la terre, seul un point du blindage est directement relié à la terre de référence. Dans les installations sans compensation de potentiel, les blindages de câble des systèmes de bus de terrain ne doivent être mis à la terre que d'un côté, p. ex. à l'alimentation ou aux barrières de sécurité.

AVIS

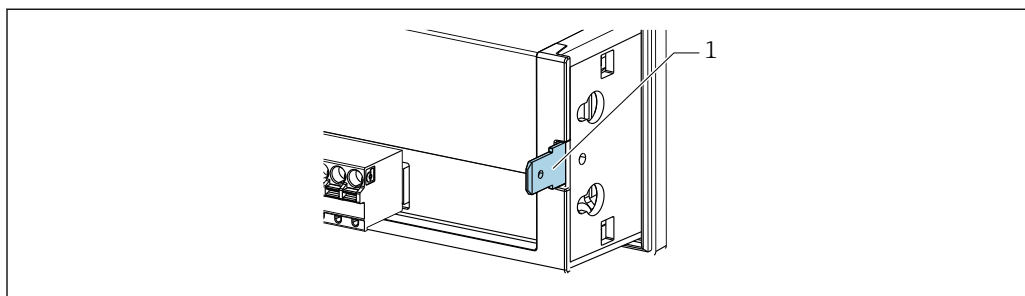
Si, dans les installations sans compensation de potentiel, le blindage de câble est mis à la terre en plusieurs points, des courants de compensation à fréquence réseau peuvent survenir et endommager le câble de signal ou affecter de manière notable la transmission du signal.

- Dans ce cas, le blindage du câble de signal ne doit être mis à la terre que d'un côté, c'est-à-dire qu'il ne doit pas être relié à la borne de terre du boîtier. Le blindage non raccordé doit être isolé !

6.7 Raccordement à la terre fonctionnelle

6.7.1 Appareil encastrable

Pour des raisons de CEM, la terre fonctionnelle doit toujours être raccordée. Si l'appareil est utilisé en zone Ex (avec agrément Ex en option), le raccordement est obligatoire.

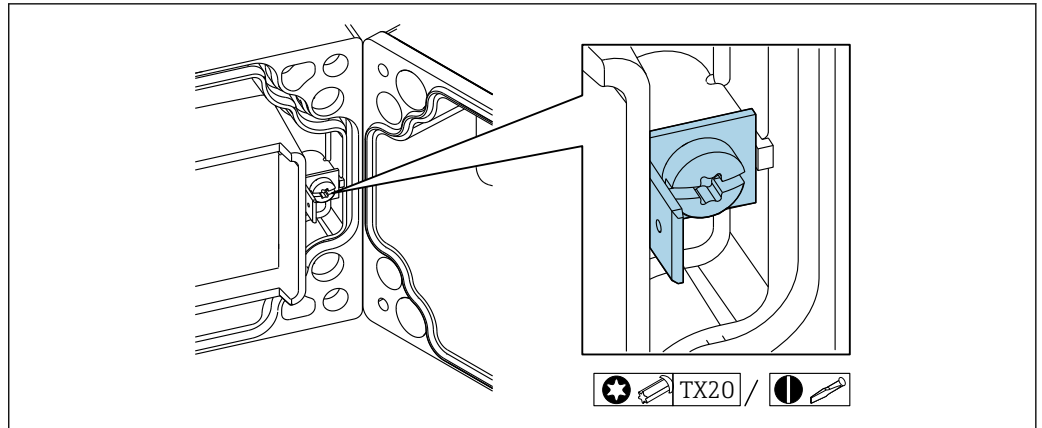


A0018894

18 Borne de terre fonctionnelle à l'appareil encastrable

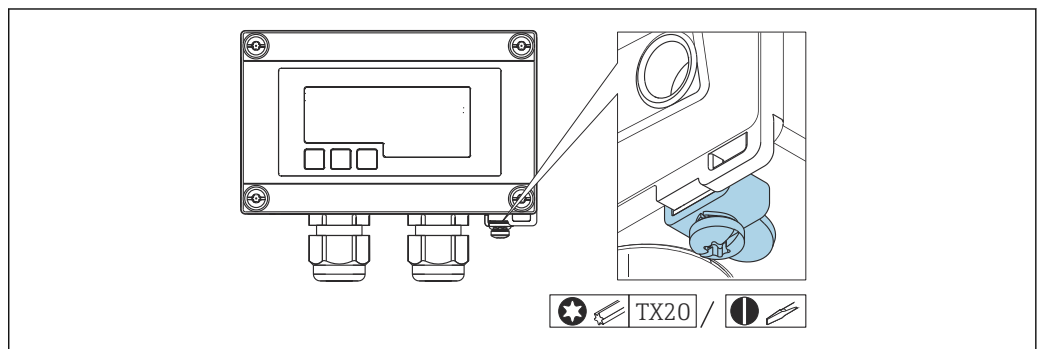
6.7.2 Appareil de terrain

Pour des raisons de CEM, la terre fonctionnelle doit toujours être raccordée. Si l'appareil est utilisé en zone Ex (avec agrément Ex en option), le raccordement est obligatoire et le boîtier de terrain doit également être mis à la terre via une vis de terre située à l'extérieur du boîtier.



A0018895

■ 19 Borne de terre fonctionnelle dans le boîtier de terrain



A0018908

■ 20 Borne de terre au boîtier de terrain

6.8 Garantir l'indice de protection

6.8.1 Boîtier de terrain

Les appareils satisfont à toutes les exigences selon IP67. Pour que ce soit toujours le cas après le montage ou l'entretien, il faut tenir compte obligatoirement des points suivants :

- Au moment de son insertion dans la rainure, le joint du boîtier doit être propre et intact. Le cas échéant, le joint doit être nettoyé, séché ou remplacé.
- Les câbles utilisés pour le raccordement doivent avoir le diamètre extérieur spécifié (p. ex. M16 x 1,5, diamètre de câble 5 ... 10 mm (0,2 ... 0,39 in)).
- Monter l'appareil de sorte que les entrées de câble soient orientées vers le bas.
- Les entrées de câble inutilisées doivent être remplacées par un bouchon aveugle.
- Le couvercle du boîtier et les entrées de câble doivent être correctement serrés.

6.8.2 Boîtier encastrable

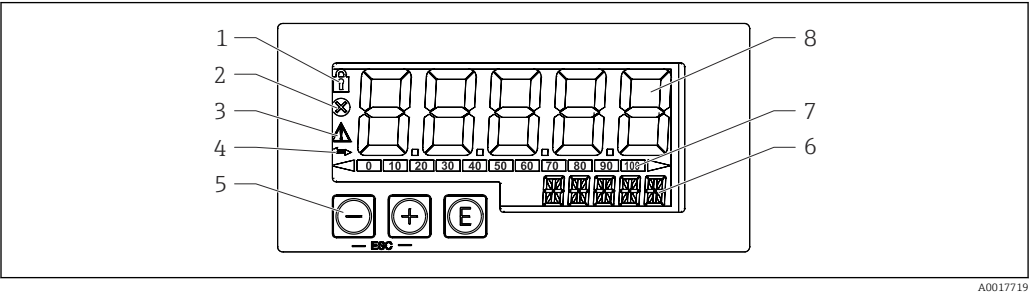
La face avant de l'appareil satisfait aux exigences selon IP65. Pour que ce soit toujours le cas après le montage ou l'entretien, il faut tenir compte obligatoirement des points suivants :

- Le joint entre la face avant du boîtier et la façade d'armoire électrique doit être propre et non endommagé. Le cas échéant, le joint doit être nettoyé, séché ou remplacé.
- Les tiges filetées des clips de montage de la façade d'armoire électrique doivent être fermement serrées (couple de serrage : 0,4 ... 0,6 Nm).

6.9 Contrôle du raccordement

État et spécifications de l'appareil	Remarques
L'appareil ou le câble sont-ils endommagés ?	Contrôle visuel
Raccordement électrique	Remarques
La tension d'alimentation correspond-elle aux indications de la plaque signalétique ?	-
Les câbles et la terre fonctionnelle sont-ils correctement raccordés et exempts de toute contrainte ?	-
Boîtier de terrain : Les entrées de câble sont-elles fermement fermées ?	-

7 Configuration



21 Éléments d'affichage et de configuration de l'afficheur de process

1 Symbole de verrouillage du menu de configuration

2 Symbole d'erreur

3 Symbole d'avertissement

4 Symbole : communication active HART® (option)




5 Touches de programmation "-", "+", "E"

6 Affichage 14 segments pour unité/TAG

7 Bargraph avec repères pour dépassement de gamme par excès ou par défaut


8 Affichage 7 segments à 5 digits pour la valeur mesurée, hauteur des caractères 17 mm (0,67 in)

La configuration s'effectue à l'aide des trois touches de programmation sur la face avant du boîtier. Il est possible de verrouiller la configuration de l'appareil au moyen d'un code utilisateur de 4 caractères. Si la configuration est verrouillée, le symbole d'un cadenas apparaît sur l'affichage lorsqu'un paramètre de configuration est sélectionné.

 A0017716	Touche Entrée ; ouvrir le menu de configuration, confirmer la sélection/le réglage des paramètres dans le menu de configuration
 A0017714	Sélectionner et régler/modifier des valeurs dans le menu de configuration ; appuyer sur - et + simultanément permet de retourner au niveau de menu supérieur. La valeur réglée n'est pas sauvegardée
 A0017715	



7.1 Fonctions de commande

Les fonctions de commande de l'afficheur de process sont classées dans les menus suivants. Les paramètres et réglages sont décrits dans la section Mise en service.

 Si le menu de configuration a été verrouillé au moyen d'un code utilisateur, les différents menus et paramètres peuvent être affichés mais pas modifiés. Pour pouvoir modifier un paramètre, il faut entrer le code utilisateur. Étant donné que l'afficheur ne peut représenter que des chiffres dans l'affichage 7 segments et pas des caractères alphanumériques, la procédure est différente selon qu'on entre des paramètres numériques ou des paramètres de texte.

Si la position de configuration ne contient que des paramètres numériques, la position de configuration est indiquée dans l'affichage 14 segments alors que le paramètre réglé apparaît dans l'affichage 7 segments. Pour éditer, appuyer sur la touche 'E', puis entrer le code utilisateur.



Si la position de configuration contient des paramètres de texte, dans un premier temps, seule la position de configuration est indiquée dans l'affichage 14 segments. Pour afficher le paramètre réglé dans l'affichage 14 segments, il faut appuyer une seconde fois sur la touche 'E'. Pour éditer, appuyer sur la touche '+', puis entrer le code utilisateur.

Setup (SETUP)	Réglages de base de l'appareil →  38
Diagnostic (DIAG)	Informations sur l'appareil, affichage des messages d'erreur →  39
Expert (EXPT)	Réglages experts pour le setup de l'appareil →  37 L'édition des paramètres dans le menu Expert est protégée par un code d'accès (par défaut 0000).

8 Mise en service

8.1 Contrôle du montage et mise sous tension de l'appareil

Avant de mettre l'appareil sous tension, effectuer les contrôles suivants :

- Liste de contrôle "Contrôle de l'installation" →  24.
- Liste de contrôle "Contrôle du raccordement" →  36.


L'appareil démarre une fois raccordé au circuit 4 ... 20 mA/HART®. Pendant la phase de démarrage, la version de firmware s'affiche à l'écran.


Lors de la première mise en service de l'appareil, il faut programmer la configuration en suivant les descriptions du présent manuel de mise en service.

Lors de la mise en service d'un appareil déjà configuré ou préréglé, la mesure du courant ou l'interrogation HART® démarrent immédiatement selon les réglages. Les valeurs des variables de process actuellement activées apparaissent sur l'afficheur.

 Retirer le film protecteur de l'afficheur pour une meilleure lisibilité.

8.2 Matrice de programmation

 Les réglages par défaut peuvent différer pour le RIA15 avec les options "Niveau pour FMR20 + FMX21 + FMG50", "Analyse pour CM82" et "Niveau pour NMS8x".


Menu de configuration (SETUP)			
Paramètre	Valeurs (par défaut en gras)	Affiché si	Description
LEVEL		Option Niveau MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration des appareils de mesure FMR20 et FMX21. Les paramètres individuels sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le Micropilot FMR20" → 42 et dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le FMX21" → 43.
FMG50		Option FMG50 MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres pour la configuration du Gammapilot FMG50. Les différents paramètres sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le FMG50" → 45.
OPRAT		Option NMS8x MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres pour la configuration du Proservo NMS8x. Les différents paramètres sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le NM8x" → 49.
CT		Option Analyse MODE = HART CM82 raccordé	Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration de l'appareil de mesure d'analyse CM82. Les différents paramètres sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le CM82" → 51.
MODE	4-20 HART		Permet de sélectionner le mode de fonctionnement de l'afficheur. 4-20 : Le signal 4 ... 20 mA du circuit est affiché. HART : Jusqu'à quatre variables HART® (PV, SV, TV, QV) d'un capteur/actionneur dans la boucle peuvent être affichées.
DECIM	0 DEC 1 DEC 2 DEC 3 DEC 4 DEC	MODE = 4-20	Nombre de décimales pour le mode d'affichage 4 à 20 mA.
SC__4	Valeur numérique -19 999 ... 99 999 Par défaut : 0.0	MODE = 4-20	Valeur à 5 chiffres (nombre de décimales idem DECIM) pour la mise à l'échelle de la valeur mesurée à 4 mA Exemple : SC__4 = 0.0 → 0.0 affiché pour courant de mesure 4 mA L'unité sélectionnée sous UNIT est utilisée pour l'affichage.
SC_20	Valeur numérique -19 999 ... 99 999 Par défaut : 100.0	MODE = 4-20	Valeur à 5 chiffres (nombre de décimales idem DECIM) pour la mise à l'échelle de la valeur mesurée à 20 mA Exemple : SC_20 = 100.0 → 100.0 affiché pour courant de mesure 20 mA L'unité sélectionnée sous UNIT est utilisée pour l'affichage.
UNIT	% °C °F K USER	MODE = 4-20	Permet de sélectionner l'unité pour l'affichage. Si "USER" est sélectionné, il est possible d'entrer une unité personnalisée dans le paramètre TEXT.
TEXT	Texte libre, 5 caractères	MODE = 4-20	Unité personnalisée, visible uniquement si "USER" a été sélectionné dans UNIT.
SCAN	NO YES	MODE = HART	Si "YES" est sélectionné, le balayage démarre. Toutes les adresses sont alors balayées automatiquement dans une application HART® jusqu'à ce qu'un capteur/actionneur soit trouvé. Le balayage se fait de 0 à 63. Pour HART 5, seules les adresses jusqu'à 15 sont autorisées. Une fois que l'adresse du capteur/actionneur dont les valeurs doivent être affichées, a été trouvée, elle doit être validée en appuyant sur la touche 'E'. Cette adresse est acceptée et utilisée même après un redémarrage de l'appareil. En appuyant sur les touches '+' ou '-', la recherche d'autres adresses continue. En appuyant simultanément sur les touches '+' et '-', le balayage s'arrête. Si "NO" est sélectionné, le balayage n'est pas actif. L'adresse du capteur/actionneur, dont les valeurs doivent être affichées par l'afficheur de process, doit être réglée manuellement à l'aide des touches de commande.
ADDR	Valeur numérique 0 ... 63 Par défaut : 0	MODE = HART	Permet d'entrer manuellement l'adresse du capteur/actionneur HART® dont les valeurs doivent être affichées.  Si l'adresse de l'esclave HART® est modifiée, celle-ci doit également être changée à l'afficheur de process. Pour cela, l'adresse peut être entrée manuellement ou recherchée à l'aide du mode SCAN.

Menu de configuration (SETUP)			
Paramètre	Valeurs (par défaut en gras)	Affiché si	Description
MTYPE	PRIM SEC	MODE = HART	Permet de sélectionner le type de maître HART® : PRIM = Primary Master SEC = Secondary Master
HART1-HART4		MODE = HART	Permet de sélectionner la valeur HART® d'un capteur/actionneur (PV, SV, TV, QV) qui doit être activée et réglée : HART1 = PV HART2 = SV HART3 = TV HART4 = QV Appuyer sur la touche E pour ouvrir le sous-menu de configuration.
DISP1-DISP4	OFF MAN AUTO Par défaut : DISP1 : AUTO DISP2 : MAN DISP3 : MAN DISP4 : MAN	MODE = HART	Permet de déterminer si ou comment la valeur doit être affichée. OFF : La valeur n'est pas affichée MAN : Les valeurs HART® activées peuvent être passées en revue manuellement en appuyant sur les touches + ou -. Sans quoi les valeurs ne sont pas affichées. Si les quatre valeurs HART® (HART1 à HART4) sont réglées sur "MAN", HART1 (PV) est affiché s'il n'y a pas de défilement manuel. AUTO : Les valeurs HART® activées sont affichées par alternance (le temps de commutation peut être réglé dans le menu EXPRT sous "TOGTM"). Si une seule valeur est réglée sur AUTO, celle-ci est affichée en permanence sur l'appareil.
DEC1 - DEC4	0 DEC 1 DEC 2 DEC 3 DEC 4 DEC	MODE = HART	Nombre de décimales pour les valeurs HART1 - HART4.
BGLO1-BGLO4	Valeur numérique -19 999 ... 99 999 Par défaut : 0.0	MODE = HART	Valeur à 5 chiffres (nombre de décimales idem DEC1-DEC4) pour la mise à l'échelle basse du bargraph pour HART1-HART4. Si BGLOx et BGHLx sont réglés sur "0.0", le bargraph est inactif.
BGHI1-BGHI4	Valeur numérique -19 999 ... 99 999 Par défaut : 0.0	MODE = HART	Valeur à 5 chiffres (nombre de décimales idem DEC1-DEC4) pour la mise à l'échelle haute du bargraph pour HART1-HART4. Si BGLOx et BGHLx sont réglés sur "0.0", le bargraph est inactif.
UNIT1-UNIT4	HART % °C °F K USER	MODE = HART	Permet de sélectionner l'unité pour afficher la valeur HART®. Si "HART" est sélectionné, l'unité réglée au capteur/actionneur est automatiquement adoptée pour la valeur HART® en question. Seules les unités d'une longueur de max. 5 caractères peuvent être représentées. Les unités plus longues sont représentées par leur code unité "UCxxx". Pour un aperçu des unités pouvant être affichées, consulter le tableau de la section Communication HART® à la fin de ce manuel. Si "USER" est sélectionné, il est possible d'entrer une unité personnalisée dans le paramètre TEXT1-TEXT4.
TEXT1-TEXT4	Texte libre, 5 caractères	MODE = HART	Unité personnalisable. Visible uniquement si "USER" a été sélectionné sous UNIT

Menu Diagnostic (DIAG)		
Paramètre	Valeurs	Description
AERR	Lecture seule	Affichage du message de diagnostic actuel. Si plusieurs messages apparaissent simultanément, seul le message de la plus haute priorité est affiché.
LERR	Lecture seule	Affichage du dernier message de diagnostic avec la priorité la plus haute.
FWVER	Lecture seule	Affichage de la version du firmware.
TERR ¹⁾	Lecture seule	Affichage du code de diagnostic/code erreur en cours sur les transmetteurs/capteurs HART® Endress+Hauser. Se référer au manuel de mise en service du transmetteur/capteur Endress+Hauser correspondant pour plus d'informations sur la signification du numéro de diagnostic et sur les mesures correctives.

- 1) Pour les transmetteurs/capteurs Endress+Hauser avec communication HART®, le code de diagnostic/code erreur actuellement en cours peut être interrogé via la commande Endress+Hauser #231. Cette commande est prise en charge exclusivement par des transmetteurs/capteurs Endress+Hauser. Par conséquent, le paramètre TERR n'est pas visible si des appareils de fournisseurs tiers sont raccordés au RIA15.



Menu Expert (EXPT) ; protégé par un code d'accès			
Le menu Expert contient, en plus de tous les paramètres du menu Setup, les paramètres décrits dans ce tableau. Pour accéder au menu Expert, il faut entrer un code utilisateur (UCODE, par défaut : 0000).			
Paramètre	Valeurs (par défaut en gras)	Affiché si	Description
LEVEL		Option Niveau MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration des appareils de mesure FMR20 et FMX21. Les paramètres individuels sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le Micropilot FMR20" → 42 et dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le FMX21" → 43.
FMG50		Option FMG50 MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres pour la configuration du Gammapilot FMG50. Les différents paramètres sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le FMG50" → 45.
OPRAT		Option NMS8x MODE = HART Appareil de mesure raccordé	Ce menu contient les paramètres pour la configuration du Proservo NMS8x. Les différents paramètres sont décrits dans la section "Matrice de programmation en combinaison avec le NM8x" → 49.
CT		Option Analyse MODE = HART CM82 raccordé	Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration de l'appareil de mesure d'analyse CM82. Le menu CT et tous les sous-menus associés sont visibles uniquement si le RIA15 a été commandé avec l'option "Analyse" et si un appareil approprié est raccordé. À l'aide de ce menu, les réglages de base pour l'appareil de mesure d'analyse peuvent être effectués via le RIA15. Description des différents paramètres → 51
SYSTM			
	UCODE	Valeur numérique 0000 à 9999 Par défaut : 0000	Code utilisateur à 4 chiffres Le code utilisateur permet de protéger la configuration de l'appareil contre toute modification non autorisée. Si la configuration est verrouillée, le symbole d'un cadenas apparaît sur l'affichage lorsqu'un paramètre de configuration est sélectionné. Avec le réglage par défaut "0000", le code utilisateur n'est pas actif, autrement dit les paramètres du menu Setup peuvent être modifiés sans avoir à entrer un code. Pour le menu Expert, il faut toujours entrer le code, même dans le cas du réglage par défaut.
	FRSET	NO YES	Remise à zéro de la configuration de l'appareil. Si les appareils ont été préréglés en usine, les valeurs sont réinitialisées aux valeurs préréglées, sinon aux valeurs par défaut. Pour réinitialiser l'appareil, sélectionner "YES" et appuyer sur la touche "E".
	TOGTM	5 10 15 20	MODE = HART Permet de sélectionner le temps de commutation en secondes entre les valeurs HART® si "AUTO" a été sélectionné dans le menu DISP1-DISP4.
INPUT			
En plus des paramètres du menu Setup, les paramètres suivants sont disponibles.			

Menu Expert (EXPRT) ; protégé par un code d'accès				
Le menu Expert contient, en plus de tous les paramètres du menu Setup, les paramètres décrits dans ce tableau. Pour accéder au menu Expert, il faut entrer un code utilisateur (UCODE, par défaut : 0000).				
Paramètre	Valeurs (par défaut en gras)	Affiché si	Description	
CURV	LINAR SQRT		<p>Permet de sélectionner la fonction de calcul pour la valeur de process (pour MODE = 4-20) LINAR (mise à l'échelle avec SC__4 et SC_20) : Valeur process = (valeur mA - 4)/16 * (SC_20 - SC__4) + SC__4 + OFFST SQRT (extraction de la racine carrée et mise à l'échelle) : Valeur de process = racine carrée((valeur mA - 4)/16) * (SC_20 - SC__4) + SC__4 + OFFST Les valeurs négatives lors du calcul de la racine carrée sont réglées sur 0.</p> <p>Permet de sélectionner la fonction de calcul pour la valeur HART1 (PV) (pour MODE = HART) LINAR: Valeur HART1 (PV) = "valeur PV exportée" * FACT1 + OFFS1 SQRT (extraction de racine carrée et mise à l'échelle avec BGLO1 et BGHI1) : Valeur HART1 (PV) = (racine carrée("valeur PV exportée en pourcentage" / 100) * (BGHI1 - BGLO1) + BGLO1) * FACT1 + OFFS1 Les valeurs négatives lors du calcul de la racine carrée sont réglées sur 0.</p> <p>Exemple pour SQRT :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur PV exportée en pourcentage = 50 ■ BGLO1 = 100.0 ■ BGHI1 = 200.0 ■ FACT1 = 1 ■ OFFS1 = 0.0 <p>Valeur HART1 (PV) = (racine carrée(50/100) * (200 - 100) + 100) * 1 + 0 = 170.7</p>	
NAMUR	NO YES	MODE = 4-20	Utilisé pour déterminer les erreurs maximales tolérées conformément à la norme NAMUR NE 43 → 55	
RNGLO	Valeur numérique	NAMUR = NO	Limite inférieure de la gamme. Si le courant mesuré chute sous cette limite, un message d'erreur est émis.	
RNGHI	Valeur numérique	NAMUR = NO	Limite supérieure de la gamme. Si le courant mesuré passe au-dessus de cette limite, un message d'erreur est émis.	
OFFST	Valeur numérique -19999 ... 99999	MODE = 4-20	Permet d'entrer une valeur d'offset pour l'affichage de la valeur mesurée.	
FACT1-FACT4	1E-6 1E-5 1E-4 1E-3 1E-2 1E-1 1 1E1 1E2 1E3 1E4 1E5 1E6	MODE = HART	<p>Étant donné que l'affichage est limité à 5 caractères, il peut être nécessaire de multiplier la valeur mesurée par un facteur. Par exemple : conductivité 0.00003 S multipliée par un facteur de 1E6 → 30,000 µS.</p> <p> Si un facteur est utilisé, il est recommandé de régler l'unité sur "UNIT" sous UNIT1-4 et d'entrer un texte personnalisé, car l'unité délivrée automatiquement via HART® ne correspond plus à la valeur affichée.</p>	
OFFS1-OFFS4	Valeur numérique -19999 ... 99999	MODE = HART	<p>Permet d'entrer une valeur d'offset pour l'affichage de la valeur mesurée HART1-HART4. Si un facteur est utilisé, l'offset est ajouté à la valeur multipliée (valeur affichée = valeur mesurée*facteur + offset)</p>	
EXP1-EXP4	YES NO	MODE = HART	<p>Affichage des valeurs mesurées supérieures à 99999.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ YES : En cas de saturation de l'affichage, la valeur mesurée est affichée sous la forme d'un exposant. ■ NO : En cas de saturation de l'affichage, les nombres de plus de 5 chiffres ne sont pas affichés. La valeur commence par des zéros. <p>Exemple : Valeur mesurée : 130002,4 YES => 1,30E5 NO => 0002,4</p>	

Menu Expert (EXPT) ; protégé par un code d'accès				
Le menu Expert contient, en plus de tous les paramètres du menu Setup, les paramètres décrits dans ce tableau. Pour accéder au menu Expert, il faut entrer un code utilisateur (UCODE, par défaut : 0000).				
Paramètre		Valeurs (par défaut en gras)	Affiché si	Description
DIAG				
	CNTHI	Lecture seule	MODE = HART	Compteur pour le nombre de valeurs transmises via HART®, les 5 positions du haut. Le compteur redémarre à 0 après un redémarrage de l'appareil ou un scan.
	CNTLO	Lecture seule	MODE = HART	Compteur pour le nombre de valeurs transmises via HART®, les 5 positions du bas. Le compteur redémarre à 0 après un redémarrage de l'appareil ou un scan.
	RETRY	Lecture seule	MODE = HART	Compteur pour le nombre de tentatives d'établissement de la communication HART®. Le compteur redémarre à 0 après un redémarrage de l'appareil ou un scan.
	FAIL	Lecture seule	MODE = HART	Compteur pour le nombre d'échecs lors de l'établissement de la communication HART®. Le compteur redémarre à 0 après un redémarrage de l'appareil ou un scan.
HLEVL				
	Tx mV	Lecture seule	MODE = HART	Valeur du niveau crête à crête du signal émis en mV
	Rx mV	Lecture seule	MODE = HART	Valeur du niveau crête à crête du signal reçu en mV
	NOISE	Lecture seule	MODE = HART	Affichage du niveau du signal parasite LO = Signal parasite bas MED = Signal parasite moyen HI = Signal parasite haut
	Rc Ω	Lecture seule	MODE = HART	Valeur de la résistance totale dans la boucle HART® en Ohm



8.3 Matrice de programmation en combinaison avec le Micropilot FMR20

En mode HART, le RIA15 avec l'option "Niveau" peut être utilisé pour la configuration de base du radar de niveau Micropilot FMR20.

 Pour plus d'informations sur le FMR20, voir le manuel de mise en service correspondant →  BA01578F.

Configuration de base du FMR20

Le RIA15 doit être en mode HART (MODE = HART) pour pouvoir effectuer les réglages de base. Le menu LEVEL n'est pas visible en mode analogique (MODE = 4-20).



1. Appuyer sur la touche .
↳ Le menu **Setup** s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche .
↳ Le sous-menu **LEVEL** s'ouvre.
3. Régler les paramètres désirés. Pour une description des paramètres, voir le tableau suivant.

Menu Configuration -> Niveau (LEVEL)			
Le menu LEVEL est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "Niveau" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). Ce menu permet de réaliser les réglages de base sur le radar de niveau Micropilot FMR20 via le RIA15.			
Paramètres	Valeurs	Description	
LEVEL		Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration du transmetteur de niveau FMR20. Ce menu permet de réaliser les réglages de base sur le radar de niveau Micropilot FMR20 via le RIA15.	
Unit	m ft	Sélectionner l'afficheur	

Menu Configuration -> Niveau (LEVEL)		
Le menu LEVEL est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "Niveau" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). Ce menu permet de réaliser les réglages de base sur le radar de niveau Micropilot FMR20 via le RIA15.		
Paramètres	Valeurs	Description
EMPTY	Valeur numérique -199,99 ... 999,99	Étalonnage vide à l'aide des touches -,+,E. Entrer la distance entre le raccord process et le niveau min. Gamme de réglage valide : 0 ... 100 m
FULL	Valeur numérique -199,99 ... 999,99	Étalonnage plein à l'aide des touches -,+,E. Entrer l'étendue de mesure entre le niveau max. et le niveau min.
DIST	Valeur mesurée	Valeur mesurée (distance mesurée)
MAP		
DI OK		À sélectionner si la distance affichée correspond à la distance réelle. L'appareil enregistre alors une suppression.
MAN		À sélectionner si la zone de suppression doit être définie manuellement dans le paramètre 'Fin suppression'. Une comparaison entre la distance affichée et la distance réelle n'est pas nécessaire dans ce cas. La suppression devient active après env. 20 s.
DI UN		À sélectionner si la distance réelle est inconnue. Pas de suppression enregistrée.
FACT		À sélectionner si la courbe de mapping éventuellement présente doit être effacée. L'appareil retourne au paramètre "Confirmation distance" et une nouvelle suppression peut être lancée.



8.4 Matrice de programmation en combinaison avec le Waterpilot FMX21

En mode HART, le RIA15 avec l'option "Niveau" peut être utilisé pour la configuration de base du capteur de niveau Waterpilot FMX21.

 Pour plus d'informations sur le FMX21, voir le manuel de mise en service correspondant →  BA00380P et BA01605P.

Configuration de base du FMX21

Le RIA15 doit être en mode HART (MODE = HART) pour pouvoir effectuer les réglages de base. Le menu LEVEL n'est pas visible en mode analogique (MODE = 4-20).



1. Appuyer sur la touche .
↳ Le menu **Setup** s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche .
↳ Le sous-menu **LEVEL** s'ouvre.
3. Régler les paramètres désirés. Pour une description des paramètres, voir le tableau suivant.

Menu Configuration -> Niveau (LEVEL)		
Le menu LEVEL est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "Niveau" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). Ce menu permet de réaliser les réglages de base du capteur de niveau Waterpilot FMX21 via le RIA15.		
Paramètres	Valeurs	Description
LEVEL		<p>Ce menu contient les paramètres de configuration de l'appareil de mesure de pression pour la mesure du niveau hydrostatique, FMX21.</p> <p>Ce menu permet de réaliser les réglages de base du FMX21 via le RIA15.</p> <p> Une fois l'option de menu LEVEL ouverte, les paramètres suivants sont ajustés automatiquement pour simplifier le fonctionnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Mode de fonctionnement : Niveau ■ Mode d'étalonnage : Sec ■ Sélection niveau : En pression ■ Mode linéarisat. : Linéaire <p>Il est possible de réinitialiser ces paramètres aux réglages par défaut en effectuant un reset.</p>
PUNIT	mbar bar kPa PSI	Utiliser cette fonction pour sélectionner l'unité de pression
LUNIT	% m inch feet	Utiliser cette fonction pour sélectionner l'unité de niveau
TUNIT	°C °F K	Utiliser cette fonction pour sélectionner l'unité de température
ZERO	NO YES	Pour réaliser une correction de position (capteur de pression relative). La valeur 0,0 est affectée à la valeur de pression présente. La valeur de courant est également corrigée.
P_LRV	-1999.9 ... 9999.9	Étalonnage vide de la pression à l'aide des touches -,+,E Description approfondie / gamme de valeur valide : n'importe quelle valeur se trouvant dans la gamme indiquée ¹⁾ Le nombre de décimales dépend de l'unité de pression configurée. Gammes de réglage valides : 0 à 100 mbar ou 0 à 20 bar
P_URV	-1999.9 ... 9999.9	Étalonnage plein de la pression à l'aide des touches -,+,E Description approfondie / gamme de valeur valide : n'importe quelle valeur se trouvant dans la gamme indiquée ¹⁾ Le nombre de décimales dépend de l'unité de pression configurée. Gammes de réglage valides : 0 à 100 mbar ou 0 à 20 bar
EMPTY	-1999.9 ... 9999.9	Étalonnage vide du niveau à l'aide des touches -,+,E Description approfondie / gamme de valeurs valide : n'importe quelle valeur se trouvant dans la gamme indiquée ¹⁾ Le nombre de décimales dépend de l'unité de niveau configurée. Pour les gammes de réglage valides, voir le manuel de mise en service associé du FMX21 →  BA00380P et BA01605P.
FULL	-1999.9 ... 9999.9	Étalonnage plein du niveau à l'aide des touches -,+,E Description approfondie / gamme de valeur valide : n'importe quelle valeur se trouvant dans la gamme indiquée ¹⁾ Le nombre de décimales dépend de l'unité de niveau configurée. Pour les gammes de réglage valides, voir le manuel de mise en service associé du FMX21 →  BA00380P et BA01605P.
LEVEL	Valeur mesurée	Affiche le niveau mesuré Le nombre de décimales dépend de l'unité de niveau configurée.
RESET	NO YES	Réinitialiser le FMX21 aux réglages par défaut

1) Les valeurs entrées pour "Étalonn. vide/Étalonn. plein", "Pression vide/Pression plein" et "Ajust.début éch./Ajust. fin éch." doivent être espacées d'au moins 1 %. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et un message est délivré. D'autres seuils ne sont pas vérifiés, c'est-à-dire que les valeurs entrées doivent correspondre au module capteur et à l'application pour que l'appareil puisse effectuer une mesure correcte.



8.5 Matrice de programmation en combinaison avec le Gammapilot FMG50


En mode HART, le RIA15 avec l'option "FMG50" peut être utilisé pour la configuration de base du mode mesure de niveau, du mode détection de niveau ou du mode masse volumique du Gammapilot FMG50.


 Pour plus d'informations sur le FMG50, voir le manuel de mise en service associé
→  BA01966F


Configuration de base du Gammapilot FMG50


Le RIA15 doit être en mode HART (MODE = HART) pour pouvoir effectuer les réglages de base. Le menu **FMG50** n'est pas visible en mode analogique (MODE = 4-20).

1. Appuyer sur la touche .
↳ Le menu **SETUP** s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche .
↳ Le sous-menu **FMG50** s'ouvre.
3. Faire fonctionner l'appareil en réglant la commande de mesure. Le tableau suivant contient une description des paramètres et une explication des différentes abréviations utilisées.

Menu SETUP -> FMG50 -> OPER (mode de fonctionnement)			
Le menu FMG50 est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "FMG50" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). La configuration de base du mode mesure de niveau, du mode détection de niveau ou du mode masse volumique du Gammapilot FMG50 peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.			
Paramètres	Valeurs	Description	
FMG50		Ce menu contient les paramètres pour la configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de niveau, la détection de niveau ou la mesure de masse volumique. Les réglages de base du Gammapilot FMG50 peuvent être effectués via le RIA15 à l'aide de ce menu.	
	OPER	PLEV LEVEL DENS	<p>Ouvre le menu "Mode de fonctionnement" dans lequel l'utilisateur peut sélectionner le mode mesure pour l'appareil.</p> <p>Les utilisateurs peuvent choisir entre les modes mesure suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Détection de niveau ■ Niveau continu ■ Masse volumique <p> Pour une description détaillée des différents modes de fonctionnement, voir le manuel de mise en service pour le FMG50.</p>

Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> PLEV (détection de niveau)			
La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la détection de niveau peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.			
 Si "PLEV" (détection de niveau) a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Linéaire".			
Paramètres	Valeurs	Description	
	LRV		Valeur de niveau pour 4 mA
		Valeur	0,1 ... 9 999,9
	URV		Valeur de niveau pour 20 mA
		Valeur	0,1 ... 9 999,9
	BEAMT		Type de faisceau : Choix d'un rayonnement continu ou modulé. Le rayonnement modulé est utilisé pour supprimer la gammagraphie. Le modulateur FHG65 doit être utilisé pour pouvoir utiliser le rayonnement modulé.
		MOD	Modulé
		STD	Standard

Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> PLEV (détection de niveau)		
La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la détection de niveau peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.		
 Si "PLEV" (détection de niveau) a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Linéaire".		
Paramètres	Valeurs	Description
ISOTY		Utiliser cette fonction pour sélectionner l'isotope utilisé pour la mesure. Ce type d'isotope est critique pour une compensation correcte de la décroissance.
	CS137	Caesium 137
	CO60	Cobalt 60
CTIME		Temps d'intégration pour l'étalonnage.
	Valeur	1 ... 8 000 s
BCKCL		L'étalonnage du fond est nécessaire pour la mesure du rayonnement de fond naturel.
	START	Démarré la mesure de la fréquence d'impulsions, qui est occasionnée par le rayonnement de fond naturel.
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
PULSF		Étalonnage "plein" : étalonnage de la fréquence d'impulsions pour "plein"
	START	START déclenche un étalonnage "plein". L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "plein".
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
FULL		Utiliser cette fonction pour entrer une valeur de niveau pour l'étalonnage "plein" (pour la détection de niveau = 100 %).
	Valeur	100,0 ... 60,0 %
PULSE		Étalonnage "vide" : étalonnage de la fréquence d'impulsions pour "vide"
	START	START déclenche un étalonnage "vide". L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "vide".
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
EMPTY		Utiliser cette fonction pour entrer une valeur de niveau pour l'étalonnage "vide" (pour la détection de niveau = 0 %).
	Valeur	0,0 ... 40,0 %
PLSB		Affiche la fréquence d'impulsions de fond
PLSF		Affiche la fréquence d'impulsions "plein"
PLSE		Affiche la fréquence d'impulsions "vide"

Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> LEVEL (niveau continu)		
La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de niveau continu peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.		
 Si "Niveau continu" a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Standard".		
Paramètres	Valeurs	Description
LUNIT		Unité pour mesure de niveau continu (pourcentage uniquement)
	%	Pourcentage
LRV		Valeur de niveau pour 4 mA
	Valeur	0,1 ... 9 999,9
URV		Valeur de niveau pour 20 mA

Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> LEVEL (niveau continu)

La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de niveau continu peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.



Si "Niveau continu" a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Standard".

Paramètres	Valeurs	Description
	Valeur	0,1 ... 9 999,9
BEAMT		Type de faisceau : Choix d'un rayonnement continu ou modulé. Le rayonnement modulé est utilisé pour supprimer la gammagraphie. Le modulateur FHG65 doit être utilisé pour pouvoir utiliser le rayonnement modulé.
	MOD	Modulé
	STD	Standard
ISOTY		Utiliser cette fonction pour sélectionner l'isotope utilisé pour la mesure. Ce type d'isotope est critique pour une compensation correcte de la décroissance.
	CS137	Caesium 137
	CO60	Cobalt 60
CTIME		Temps d'intégration pour l'étalonnage.
	Valeur	1 ... 8 000 s
BCKCL		L'étalonnage du fond est nécessaire pour la mesure du rayonnement de fond naturel.
	START	Démarre la mesure de la fréquence d'impulsions, qui est occasionnée par le rayonnement de fond naturel.
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
PULSF		Étalonnage "plein" : étalonnage de la fréquence d'impulsions pour 100 %
	START	START déclenche un étalonnage "plein". L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "plein".
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
PULSE		Étalonnage "plein" : étalonnage de la fréquence d'impulsions pour 0 %
	START	START déclenche un étalonnage "vide". L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "vide".
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
PLSB		Affiche la fréquence d'impulsions de fond
PLSF		Affiche la fréquence d'impulsions "plein"
PLSE		Affiche la fréquence d'impulsions "vide"


Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> DENS (masse volumique)


La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de masse volumique peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.



Si "Masse volumique" a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Étalonnage multipoint".



Paramètres	Valeurs	Description
DUNIT		Unité de mesure pour l'affichage et la transmission de la valeur de masse volumique.
	G/CM3	g/cm ³
	KG/M3	kg/m ³
	G/L	g/l
	LB/GA	lb/gal
	LB/IN	lb/in ³


Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> DENS (masse volumique)		
La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de masse volumique peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.		
 Si "Masse volumique" a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Étalonnage multipoint".		
Paramètres	Valeurs	Description
LUNIT		Unité de longueur pour l'entrée de distances, p. ex. longueur du trajet du faisceau
	MM INCH	mm inch
LRV		Valeur de masse volumique pour 4 mA
	Valeur	0,0 ... 9 999,9 (le nombre de décimales dépend du réglage du paramètre DUNIT)
URV		Valeur de masse volumique pour 20 mA
	Valeur	0,0 ... 9 999,9 (le nombre de décimales dépend du réglage du paramètre DUNIT)
BEAMP		Trajet du faisceau : La longueur du trajet du faisceau est la distance entre le conteneur de source et le détecteur. Si la distance n'est pas connue, une valeur approximative ou le diamètre du tube peut être utilisé.
	Valeur	0 ... 99 999 mm (0,1 ... 9 999,9 in)
BEAMT		Type de faisceau : Choix d'un rayonnement continu ou modulé. Le rayonnement modulé est utilisé pour supprimer la gammagraphie. Le modulateur FHG65 doit être utilisé pour pouvoir utiliser le rayonnement modulé.
	MOD	Modulé
	STD	Standard
ISOTY		Utiliser cette fonction pour sélectionner l'isotope utilisé pour la mesure. Ce type d'isotope est critique pour une compensation correcte de la décroissance.
	CS137	Caesium 137
	CO60	Cobalt 60
CTIME		Temps d'intégration pour l'étalonnage.
	Valeur	1 ... 8 000 s
BCKCL		L'étalonnage du fond est nécessaire pour la mesure du rayonnement de fond naturel.
	START	Démarre la mesure de la fréquence d'impulsions, qui est occasionnée par le rayonnement de fond naturel.
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
PULS1		Fréquence d'impulsions du 1er point d'étalonnage de masse volumique La fréquence d'impulsions correspondant à la masse volumique du matériau dans le trajet du faisceau est déterminée durant l'étalonnage. Cette valeur et le coefficient d'absorption sont utilisés pour calculer la course de la courbe d'étalonnage pour la mesure de masse volumique.
	START	START déclenche l'étalonnage du 1er point de masse volumique. L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "Masse volumique point 1".
	STOP	Arrête l'étalonnage
	WAIT	Étalonnage en cours
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".
DENS1		Cette fonction permet d'entrer la valeur de masse volumique correspondante pour l'étalonnage du point 1 de masse volumique.
	Valeur	0,1 ... 999,9
PULS2		Fréquence d'impulsions du 2ème point d'étalonnage de masse volumique La fréquence d'impulsions correspondant à la masse volumique du matériau dans le trajet du faisceau est déterminée durant l'étalonnage. Cette valeur et le coefficient d'absorption sont utilisés pour calculer la course de la courbe d'étalonnage pour la mesure de masse volumique.
	START	START déclenche l'étalonnage du 2ème point de masse volumique. L'appareil détermine la fréquence d'impulsions dans l'état "Masse volumique point 2".


Menu SETUP -> FMG50 -> OPER -> DENS (masse volumique)			
La configuration de base du Gammapilot FMG50 pour la mesure de masse volumique peut être effectuée via le RIA15 à l'aide de ce menu.			
 Si "Masse volumique" a été sélectionné comme mode de fonctionnement, le type de linéarisation est réglé automatiquement sur "Étalonnage multipoint".			
Paramètres	Valeurs	Description	
	STOP	Arrête l'étalonnage	
	WAIT	Étalonnage en cours	
	DONE	L'étalonnage est terminé. Le point d'étalonnage est activé en actionnant la touche "E".	
DENS2		Cette fonction permet d'entrer la valeur de masse volumique correspondante pour l'étalonnage du point 2 de masse volumique.	
	Valeur	0,1 ... 9 999,9	
PLSB		Affiche la fréquence d'impulsions de fond	
PLSD1		Affiche la fréquence d'impulsions du 1er point d'étalonnage de masse volumique	
PLSD2		Affiche la fréquence d'impulsions du 2ème point d'étalonnage de masse volumique	

8.6 Matrice de programmation en combinaison avec le Proservo NMS8x

En mode HART, le RIA15 avec l'option "NMS8x" peut être utilisé pour la configuration de base du jaugeur de niveau asservi Proservo NMS8x.



 Pour plus d'informations sur le NMS80, voir le manuel de mise en service correspondant →  BA01456G.


Pour plus d'informations sur le NMS81, voir le manuel de mise en service correspondant →  BA01459G.

Pour plus d'informations sur le NMS83, voir le manuel de mise en service correspondant →  BA01462G.

Configuration de base du NMS8x

Le RIA15 doit être en mode HART (MODE = HART) pour pouvoir effectuer les réglages de base. Le menu **OPRAT** n'est pas visible en mode analogique (MODE = 4-20).

1. Appuyer sur la touche .
↳ Le menu **OPRAT** s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche .
↳ Le sous-menu **CMD** s'ouvre.
3. Régler les paramètres désirés. Pour une description des paramètres, voir le tableau suivant.



Menu OPRAT (configuration)			
Le menu OPRAT est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "NMS8x" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). À l'aide de ce menu, les réglages de base pour le jaugeur de niveau asservi Proservo NMS8x peuvent être effectués via le RIA15.			
Paramètres	Valeurs	Description	
OPRAT		Ce menu contient les paramètres pour le fonctionnement du Proservo NMS8x et pour la lecture de l'état de mesure courant.	
CMD		Commande utilisée pour sélectionner le mode mesure de l'appareil. L'état d'exécution de la commande est indiqué dans le paramètre d'état STA .  Pour plus d'informations sur le NMS8x, voir le manuel de mise en service de l'appareil.	
	STOP	Arrêt	
	LEVEL	Niveau	

Menu OPRAT (configuration)			
Le menu OPRAT est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "NMS8x" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). À l'aide de ce menu, les réglages de base pour le jaugeur de niveau asservi Proservo NMS8x peuvent être effectués via le RIA15.			
Paramètres	Valeurs	Description	
		UP	Haut
		BTM L	Fond de cuve
		UP IF	Niveau d'interface supérieur
		LO IF	Niveau d'interface inférieur
		U DEN	Masse volumique supérieure
		M DEN	Masse volumique intermédiaire
		L DEN	Masse volumique inférieure
		REPET	Répétabilité
		W DIP	Fond d'eau
		R OVR	Relâcher la surtension
		T Pro	Profil de cuve
		IFPro	Profil d'interface
		M Pro	Profil manuel
		STBY	Standby niveau
		SELF	Autotest
	BAL		Indique la validité de la mesure. Si elle est équilibrée, la valeur correspondante (niveau de liquide, interface supérieure, interface inférieure, fond de cuve) est mise à jour.
		Non	Les données de niveau de l'appareil ne sont pas valides.
		Oui	Les données de niveau de l'appareil sont valides.
	STA		Indique l'état de mesure actuel de l'appareil.
		REF	Displacer en position de référence
		UP	Displacer monté
		STOP	Displacer arrêté
		BAL	Mesure de niveau équilibrée
		UIF B	Niveau d'interface supérieur équilibré
		UDErr	Erreur masse volumique supérieure
		BTm B	Mesure du fond de cuve équilibrée
		UDDon	Masse volumique supérieure effectuée
		MDDon	Masse volumique intermédiaire effectuée
		LDDon	Masse volumique inférieure effectuée
		REL	Relâcher la surtension
		CALIB	Étalonnage activé
		SEEK	Rechercher niveau
		FLW	Suivre niveau
		S UIF	Rechercher niveau d'interface supérieur
		F UIF	Suivre niveau d'interface supérieur
		MDErr	Erreur masse volumique intermédiaire
		F LIF	Suivre niveau d'interface inférieur
		S BTm	Rechercher fond de cuve
		H STP	Arrêté à arrêt haut

Menu OPRAT (configuration)		
Le menu OPRAT est uniquement visible si le RIA15 a été commandé avec l'option "NMS8x" et si l'afficheur est utilisé en mode HART (MODE = HART). À l'aide de ce menu, les réglages de base pour le jaugeur de niveau asservi Proservo NMS8x peuvent être effectués via le RIA15.		
Paramètres	Valeurs	Description
	L STP	Arrêté à arrêt bas
	REPET	Test de répétabilité
	S WL	Rechercher niveau d'eau
	WLErr	Erreur niveau d'eau
	T BAL	Temporairement équilibré
	LDErr	Erreur masse volumique inférieure
	SL UP	Ralentir la montée
	MAINT	Maintenance
	LIF B	Niveau d'interface inférieur équilibré
	S LIF	Rechercher niveau d'interface inférieur
	RELS	Surpression relâchée
	Abv_L	Au-dessus du liquide
	WDDon	Relevé d'eau terminé
	P Don	Profil effectué
	B Don	Fond de cuve effectué
	L Fnd	Niveau trouvé
	P Err	Erreur profil
	WAIT	Attendre niveau
	S STb	Rechercher position de standby
	MOVE	Déplacer vers cible
	M DEN	Mesurer masse volumique
	M AIR	Mesurer dans l'air
	B Err	Erreur fond de cuve



8.7 Matrice de programmation en combinaison avec le Liquiline CM82


En mode HART, le RIA15 avec l'option "Analyse" peut être utilisé pour la configuration de base du Liquiline CM82.

 Pour plus d'informations sur le CM82, voir le manuel de mise en service associé →  BA01845C

Configuration de base du CM82

Le RIA15 doit être en mode HART (MODE = HART) pour pouvoir effectuer les réglages de base. Le menu ANALYSIS n'est pas visible en mode analogique (MODE = 4-20).

1. Appuyer sur la touche .
↳ Le menu **Setup** s'ouvre.
2. Appuyer sur la touche .
↳ Le sous-menu **CT** s'ouvre.
3. Régler les paramètres désirés. Pour une description des paramètres, voir le tableau suivant.

Menu Setup -> ANALYSIS			
Le menu CT et tous les sous-menus associés sont visibles uniquement si le RIA15 a été commandé avec l'option "Analyse", l'option HART a été configurée et un CM82 a été détecté par le RIA15. Ce menu permet de réaliser les réglages de base du CM82 via le RIA15.			
Paramètres		Valeurs	Description
CT			Ce menu contient les paramètres nécessaires à la configuration du transmetteur compact CM82.
CSET			Accéder au sous-menu "CM82 setup"
	TUNIT	°C °F K	Sélectionner l'unité pour la température sur le CM82.
	OUTS		Accéder au sous-menu "CM82 - Output Setting" pour modifier le réglage sur le CM82. La valeur mesurée principale (CMAIN) du CM82 est affectée ici et la gamme de mesure (4-20mA) configurée.  En fonction du type de capteur raccordé, seules certaines valeurs mesurées peuvent être configurées/affichées.
Capteurs de pH en verre			
CMAIN	pH mV_PH IMPGL TEMP		pH : valeur mesuré du pH en pH mV_PH : valeur brute du pH en mV IMPGL : impédance du verre en MOhm ¹⁾ TEMP : température en °C/°F/K (unité selon réglage dans TUNIT)
Capteurs pH-ISFET			
CMAIN	pH mV_PH LEAKC TEMP		PH : valeur mesurée du pH en pH mV_PH : valeur brute du pH en mV LEAKC : courant de fuite ISFET en "nA" ¹⁾ TEMP : température en °C/°F/K (unité selon réglage dans TUNIT)
Capteurs pH redox			
CMAIN	mVORP %_ORP TEMP		mVORP : valeur mesurée du potentiel redox en mV %_ORP : pourcentage valeur redox en % TEMP : température en °C/°F/K (unité selon réglage dans TUNIT)
Capteurs combinés pH/redox			
CMAIN	pH mV_PH IMPGL IMPRES mVORP %_ORP RH TEMP		PH : valeur mesurée du pH en pH mV_PH : valeur brute du pH en mV IMPGL : impédance du verre en MOhm ¹⁾ IMPRES : impédance de référence en Ohm mVORP : valeur mesurée du potentiel redox en mV %_ORP : pourcentage valeur redox en % RH : valeur rH en rH TEMP : température en °C/°F/K (unité selon réglage dans TUNIT)
Capteurs d'oxygène			
CMAIN	PAR_P %SAT C_LIQ C_GAS CURR RTIME TEMP		PAR_P : pression partielle d'oxygène en hPa %SAT : pourcentage de saturation en % C_LIQ : concentration de liquide (unité selon réglage dans UCLIQ) C_GAS : concentration de gaz (unité selon réglage dans UCGAS) CURR : valeur brute, courant de mesure du capteur en nA ¹⁾ (visible uniquement dans le cas de capteurs d'oxygène ampérométriques) RTIME : temps d'extinction, valeur brute en µs (visible uniquement dans le cas de capteurs d'oxygène optiques) TEMP : température en °C/°F/K (unité selon réglage dans TUNIT)

Menu Setup -> ANALYSIS			
Le menu CT et tous les sous-menus associés sont visibles uniquement si le RIA15 a été commandé avec l'option "Analyse", l'option HART a été configurée et un CM82 a été détecté par le RIA15. Ce menu permet de réaliser les réglages de base du CM82 via le RIA15.			
Paramètres		Valeurs	Description
	UCLIQ	mG_L uG_L PPM PPB	Unité du réglage de la rangeabilité supérieure et inférieure si la valeur principale (CMAIN) est réglée sur C_LIQ mG_L : milligramme/litre ¹⁾ uG_L : microgramme/litre PPM : parties par million PPB : parties par milliard
	UCGAS	%_VOL PPM_V	Unité du réglage de la rangeabilité supérieure et inférieure si la valeur principale (CMAIN) est réglée sur C_GAS %_VOL : pourcentage en volume PPM_V : parties par million
	Capteurs de conductivité		
	CMAIN	COND RESIS RAWC TEMP	COND : conductivité spécifique (unité selon réglage dans UCOND) RESIS : résistivité (unité selon le réglage dans URES) RAWC : conductivité non compensée (unité selon réglage dans UCOND) TEMP : température (unité selon réglage dans TUNIT)
	URES	KO*CM MO*CM KO*M	Unité du réglage de la rangeabilité supérieure et inférieure si la valeur principale (CMAIN) est réglée sur RESIS KO*CM : kOhm*cm MO*CM : MOhm*cm KO*M : kOhm*m
	UCOND	uS/cm mS/cm S/cm uS/m mS/m S/m	Unité du réglage de la rangeabilité supérieure et inférieure si la valeur principale (CMAIN) est réglée sur COND ou RESIS uS/cm : microsiemens/cm mS/cm : millisiemens/cm S/cm : siemens/cm uS/m : microsiemens/m mS/m : millisiemens/m S/m : siemens/m
	Pour tous les capteurs		

Menu Setup -> ANALYSIS			
Le menu CT et tous les sous-menus associés sont visibles uniquement si le RIA15 a été commandé avec l'option "Analyse", l'option HART a été configurée et un CM82 a été détecté par le RIA15. Ce menu permet de réaliser les réglages de base du CM82 via le RIA15.			
Paramètres		Valeurs	Description
	LOW	-19,999 ... 99,999	<p>Configurer la rangeabilité de la sortie courant. La valeur mesurée qui correspond à 4 mA est réglée ici. Les limites de réglage varient en fonction du type de capteur et de la valeur mesurée. La position du signe décimal est préréglé de façon fixe en fonction de la valeur principale (CMAIN) configurée.</p> <p>Gammes de validité de l'ajustage : Capteur de pH : PH : -2,00 à 16,00 pH mV_PH : -2000 à 2000 mV LEAKC : -4000,0 à 4000,0 nA IMPGL : 0 à 99999 MOhm IMPRE : 0 à 99999 Ohm mVORP : -2000 à 2000 mV %_ORP : -3000,0 à 3000,0 % RH : 0,0 à 70,0 rH TEMP : -50,0 à 150,0 °C (selon l'unité configurée sous TEMP) -58,0 à 302,0 °F 223,1 à 423,1 K</p> <p>Capteur d'oxygène dissous : PAR_P : 0,0 à 2500,0 hPa %SAT : 0,02 à 200,00 % de saturation C_LIQ : -0,02 à 120,00 mg/l -20,00 à 999,99 ug/l -0,02 à 120,00 ppm -20,00 à 999,99 ppb (selon l'unité configurée dans UCLIQ) C_GAS : -0,02 à 200,00 % Vol -0,02 à 200,00 % Vol -200,00 à 999,99 ppm Vol (selon l'unité configurée dans UCGAS) CURR : 0,0 à 9999,9 nA RTIME : 0,0 à 100,0 µs TEMP : -10,0 à 140,0 °C 14,0 à 284 °F 263,1 à 413,1 K (selon l'unité configurée dans TEMP)</p> <p>Capteur de conductivité : COND : 0,000 à 99,999 uS/cm 0,000 à 99,999 mS/cm 0,000 à 2,000 S/cm 0,000 à 99,999 uS/m 0,000 à 99,999 mS/m 0,000 à 99,999 S/m (selon l'unité configurée dans UCOND) RESIS : 0,00 à 999,99 kOhm*cm 0,00 à 200,00 MOhm*cm 0,00 à 999,99 kOhm*m (selon l'unité configurée dans URES) RAWC : 0,000 à 99,999 uS/cm 0,000 à 99,999 mS/cm 0,000 à 2,000 S/cm 0,000 à 99,999 uS/m 0,000 à 99,999 mS/m 0,000 à 99,999 S/m (selon l'unité configurée dans UCOND) TEMP :</p>

Menu Setup -> ANALYSIS			
Le menu CT et tous les sous-menus associés sont visibles uniquement si le RIA15 a été commandé avec l'option "Analyse", l'option HART a été configurée et un CM82 a été détecté par le RIA15. Ce menu permet de réaliser les réglages de base du CM82 via le RIA15.			
Paramètres		Valeurs	Description
			-50,0 à 250,0 °C -58,0 à 482,0 °F 223,1 à 523,1 K (selon l'unité configurée dans TEMP)
	HIGH	-19,999 ... 99,999	Configurer la rangeabilité de la sortie courant. La valeur mesurée qui correspond à 20 mA est réglée ici. Les limites de réglage varient en fonction du type de capteur et de la valeur mesurée. La position du signe décimal est préréglée de façon fixe en fonction de la valeur principale (CMAIN) et des unités (UCLIQ, UCGAS, URES, UCOND) configurées. Pour les gammes d'ajustage valides, voir LOW (réglage pour 4 mA)
	ERRC	3,6 à 23,0	Configurer le courant de défaut en mA sur le CM82
CDIAC			Accéder au sous-menu "CM82 - Device diagnostics"
	FCSM	Catégorie d'erreur selon NAMUR et numéro d'erreur	Affiche le message d'erreur ayant la priorité la plus élevée sur le CM82
	DTAG	Device tag	Indique le repère d'appareil du CM82 (utiliser les touches +/- pour faire défiler le texte)
	DSER	Device serial number	Indique le numéro de série du CM82 (utiliser les touches +/- pour faire défiler le texte)
	SENOG	Référence de commande du capteur	Indique la référence de commande du capteur (utiliser les touches +/- pour faire défiler le texte)
	SENSN	Numéro de série du capteur	Indique le numéro de série du capteur (utiliser les touches +/- pour faire défiler le texte)
CTRES			Accéder au sous-menu "CM82 -Reset"
	RBOOT	Non YES	Redémarrer le CM82
	FDEF	Non YES	Réinitialiser le CM82 au réglages par défaut
CTSIM			Accéder au sous-menu "CM82-Simulation"
	SIMUL	OFF ON	Activer la simulation de la valeur de sortie courant sur le CM82
	VALUE	3,6 à 23,0	Configurer la valeur de sortie courant sur le CM82 pour la simulation en mA

- 1) Si ce paramètre est sélectionné, "UC170" apparaît en mode d'affichage pour l'unité. Pour afficher l'unité, cela doit être configuré individuellement dans l'option de menu "TEXT1". (SETUP => HART => HART1 => UNIT1 => TEXT1) → 56

9 Suppression des défauts


9.1 Limites d'erreur selon NAMUR NE 43

En mode = 4-20, l'appareil peut être réglé pour des limites d'erreur selon NAMUR NE 43
→ 40.

Si l'une de ces valeurs limites est violée, l'appareil affiche un message d'erreur.

Valeur de courant	Erreur	Code de diagnostic
$\leq 3,6 \text{ mA}$	Dépassement de la limite inférieure	F100
$3,6 \text{ mA} < x \leq 3,8 \text{ mA}$	Valeur mesurée non autorisée	S901
$20,5 \text{ mA} \leq x < 21,0 \text{ mA}$	Valeur mesurée non autorisée	S902
$> 21,0 \text{ mA}$	Dépassement de la limite supérieure	F100

9.2 Messages de diagnostic

 Si plusieurs erreurs se produisent simultanément, l'appareil indique toujours l'erreur ayant la priorité la plus élevée.

1 = Priorité la plus élevée

Numéro de diagnostic	Texte court	Action corrective	Signal d'état	Comportement du diagnostic	Priorité
Diagnostic du capteur					
F100	Défaut capteur	<ul style="list-style-type: none">▪ Vérifier le câblage électrique▪ Contrôler le capteur▪ Vérifier les réglages du capteur	F	Alarme	6
S901	Signal d'entrée trop bas	<ul style="list-style-type: none">▪ Vérifier si la sortie du transmetteur n'est pas défectueuse et s'il n'y a pas dérive de la courbe caractéristique▪ Vérifier que le transmetteur est correctement paramétré	S	Avertissement	4
S902	Signal d'entrée trop haut		S	Avertissement	5
Diagnostic de l'électronique					
F261	Module électronique	Remplacer l'électronique	F	Alarme	1
F283	Contenu de la mémoire	<ul style="list-style-type: none">▪ Redémarrer l'appareil▪ Réinitialiser l'appareil▪ Remplacer l'électronique	F	Alarme	2
F431	Étalonnage en usine	Remplacer l'électronique	F	Alarme	3
Diagnostic de la configuration					
M561	Dépassement de l'affichage	Vérifier la mise à l'échelle	M	Avertissement	7

9.2.1 Afficheur "UCxxx" au lieu de l'unité HART®

Par défaut, l'unité de la valeur mesurée transmise est lue et affichée automatiquement à l'aide d'une commande HART®. Si le "code d'unité" transmis ne peut pas être assigné de manière unique par le RIA15, le code d'unité (UCxxx) est affiché à la place de l'unité.

Pour remédier à cela, l'unité doit être réglée manuellement. (SETUP => HART => HART1-4 => UNIT1-4 => TEXT1-4).

Pour les unités affectées, voir →  71

Cas spécial CM82 :

Les codes d'unité 170 à 219 sont assignés plusieurs fois selon la spécification HART®. Comme l'UC170 est également utilisé avec le CM82, l'unité doit être assignée manuellement. Cela s'applique aux valeurs mesurées/unités suivantes :

PV (TEXT1) :

Paramètre du transmetteur	Valeur principale (CMAIN)	Unité
pH	Courant de fuite (LEAKC)	nA
pH	Impédance du verre (IMPGL)	MOhm
Oxygène dissous	Concentration de liquide (C_LIQ)	mg/l
Oxygène dissous	Valeur brute du capteur (CURR)	nA

QV (TEXT4) :

Paramètre du transmetteur	Type de capteur	Unité
pH	Verre	MOhm
pH	IsFET	nA

9.2.2 Messages de diagnostic HART®



Si plusieurs erreurs se produisent simultanément, l'appareil indique toujours l'erreur ayant la priorité la plus élevée.

1 = Priorité la plus élevée

Numéro de diagnostic	Texte court	Action corrective	Signal d'état	Comportement du diagnostic	Priorité
F960	Communication HART® (l'esclave ne répond pas)	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adresse esclave Hart Vérifier le raccordement électrique (HART®) Vérifier le fonctionnement HART® capteur/actionneur 	F	Alarme	8
C970	Collision multi-maître	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le maître additionnel dans le réseau HART® (p. ex. portable) Vérifier le réglage du maître (secondary/primary) 	C	Contrôle	9
F911	Erreur appareil esclave HART® (état HART® Field Device)	Vérifier la configuration capteur/actionneur et s'il y a des défauts	F	Alarme	10
S913	Sortie courant esclave HART® saturée (état HART® Field Device)	<ul style="list-style-type: none"> Mise en service : vérifier que le capteur/actionneur est correctement paramétré, vérifier le paramétrage du capteur/actionneur 	S	Avertissement	11
S915	Variable esclave HART® en dehors des limites de la gamme (état HART® Field Device)	<ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement : paramètre de process en dehors de la gamme valable 	S	Avertissement	12

9.2.3 Autres diagnostics en mode HART®

L'afficheur de process dispose d'une fonction de diagnostic HART® intégrée. Cette fonction permet d'évaluer le niveau du signal HART®, la résistance de communication valable et le niveau de bruit du réseau.

L'afficheur de process peut mesurer et afficher les valeurs suivantes :

Paramètre	Description	Indication	
Tx mV	Niveau de signal afficheur de process	mV	Niveau crête à crête du signal émis
Rx mV	Niveau de signal esclave	mV	Niveau crête à crête du signal reçu
NOISE	Pondération du signal parasite	LO / MED / HI	Classification du défaut en bas, moyen, haut
Rc Ω	Résistance de communication effective	Ω	Résistance en Ohm

Les valeurs sont accessibles dans le menu EXPRT – DIAG – HLEVL.

Mesure du signal émis "Tx" :

La mesure Tx peut être utilisée pour évaluer le niveau du signal émis.

Idéalement, celui-ci devrait varier entre 200 mV et 800 mV. Les valeurs suivantes sont affichées :

Tx	< 120 mV	120 ... 200 mV	200 ... 800 mV	800 ... 850 mV	> 850 mV
Indication	LO	Niveau en mV			HI
Bargraph	<	<	0 ... 100 %	>	>

Mesure du niveau du signal reçu "Rx" :

La mesure Rx peut être utilisée pour évaluer le niveau du signal reçu. Idéalement, celui-ci devrait varier entre 200 mV et 800 mV.

La valeur mesurée affichée du signal Rx correspond à un niveau de signal filtré tel qu'il a été évalué par l'afficheur de process. Ainsi, la valeur mesurée en externe et la valeur affichée peuvent différer l'une de l'autre, par exemple dans le cas d'un signal de réception trapézoïdal.

Les valeurs suivantes sont affichées :

Rx	< 120 mV	120 ... 200 mV	200 ... 800 mV	800 ... 850 mV	> 850 mV
Indication	LO	Niveau en mV			HI
Bargraph	<	<	0 ... 100 %	>	>

Mesure du signal de défaut "NOISE" :


Lors de la mesure du niveau du signal parasite, le signal parasite déterminé est divisé en trois catégories :

LO = bas

MED = moyen


HIGH = haut

La mesure du bruit est également un niveau de signal filtré tel qu'il a été évalué par l'afficheur de process. Ainsi, la résistance mesurée en externe et la valeur affichée peuvent différer l'une de l'autre en fonction de la fréquence et de la forme du signal.

 En cas de niveaux de signal utiles faibles (Rx, Tx), des erreurs de transmission peuvent se produire même si le niveau du signal parasite est bas ("LO" s'affiche).

Mesure de la résistance de communication "Rc" :

La mesure "Rc" permet de déterminer la résistance du réseau HART®. Idéalement, celui-ci devrait varier entre 230 Ω et 600 Ω.

 La résistance du réseau est la somme de la résistance de communication HART®, de la résistance d'entrée des appareils, de la résistance et de la capacité de la ligne.

Les valeurs suivantes sont affichées :

RC	< 100 Ω	100 ... 230 Ω	230 ... 600 Ω	600 ... 1 000 Ω	> 1 000 Ω
Indication	LO	Résistance en Ω			HI
Bargraph	<	< .-	0 ... 100 %	>	>

9.2.4 Messages d'erreur pendant la configuration de base des transmetteurs connectés

Lors de la configuration des transmetteurs raccordés, il peut arriver que le transmetteur réponde avec un code de réponse différent de 0 ; dans ce cas, le code de réponse s'affiche brièvement sur l'afficheur de process ("RC XX"). Le réglage du courant sur le transmetteur est ensuite à nouveau récupéré et affiché sur l'afficheur de process.

La signification des codes réponse se trouvent dans le tableau suivant.

Code	Description	Action corrective
RC 02	Sélection non valable	Vérifier le réglage HART® et le firmware dans le transmetteur raccordé
RC 03	Valeur trop grande	Vérifier les réglages de base pour le transmetteur raccordé → 42
RC 04	Valeur trop petite	Vérifier les réglages de base pour le transmetteur raccordé → 42
RC 05	Pas suffisamment d'octets de données reçus	Vérifier le réglage HART® et le firmware dans le transmetteur raccordé
RC 06	Erreur de commande spécifique à l'appareil	Vérifier le réglage HART® et le firmware dans le transmetteur raccordé
RC 07	En mode protégé en écriture	Vérifier la protection en écriture dans le transmetteur raccordé
RC 14	Étendue trop petite	Vérifier les réglages de base pour le transmetteur raccordé → 42
RC 16	Accès limité	Vérifier le réglage HART® et le firmware dans le transmetteur raccordé
RC 29	Étendue non valable	Vérifier les réglages de base pour le transmetteur raccordé → 42
RC 32	Occupé	Essayer de rétablir la communication

9.2.5 Autres messages d'erreur pouvant survenir pendant la configuration

Code	Description	Action corrective
F960	Erreur de communication HART	Vérifier la communication HART : <ul style="list-style-type: none"> ■ Résistance de communication ■ Niveau du signal ■ Défauts ■ Version du capteur
F013	Le type de transmetteur/capteur CM82 n'est pas pris en charge par le RIA15	Raccorder un type de transmetteur/capteur pris en charge

9.3 Historique du firmware

Version

La version de firmware figurant sur la plaque signalétique et dans le manuel de mise en service indique la version de l'appareil : XX.YY.ZZ (exemple 1.02.01).

XX	Modification de la version principale N'est plus compatible L'appareil et le manuel de mise en service changent.
YY	Modification des fonctions et de la configuration Compatible Le manuel de mise en service change.
ZZ	Suppression de défauts et modifications internes Le manuel de mise en service n'est pas modifié

Date	Version de firmware	Révisions du software	Documentation
03/2013	ISU00XA : 1.01.00	Option HART®	BA01170K/09/FR/02.13
07/2013	ISU00XA : 1.02.00	Mesure de niveau HART®	BA01170K/09/FR/03.13
11/2014	ISU00XA : 1.03.00	Nouveau paramètre EXP1-EXP4 pour l'option HART®	BA01170K/09/FR/04.14
05/2016	ISU00XA : 1.04.00	Nouveaux menus et paramètres dans la "configuration de base FMR20"	BA01170K/09/FR/05.15
04/2018	ISU00XA (standard) : 1.05.01 ISU01XA (CM82) : 1.05.01	Nouveaux menus et paramètres "configuration de base FMX21 / CM82"	BA01170K/09/FR/06.18
07/2019	ISU00XA (standard +FMG50) : 1.06.xx ISU01XA (CM82) : 1.05.01 ISU03XA (NMS8x) : 1.06.xx	<ul style="list-style-type: none"> ■ Configuration pour FMG50 (ISU00XA) ■ Configuration pour NMS8X (ISU03XA) ■ Affichage de la valeur mA en mode 4-20 mA via touche + ou - enfoncée 	BA01170K/09/FR/07.19
06/2023	ISU00XA (standard +FMG50) : 1.06.xx ISU01XA (CM82) : 1.05.01 ISU03XA (NMS8x) : 1.06.xx	-	BA01170K/09/FR/08.23

10 Maintenance

En principe, l'appareil ne requiert pas de maintenance spécifique.

10.1 Nettoyage

Un chiffon propre et sec peut être utilisé pour nettoyer l'appareil.

Réparation

11.1 Informations générales

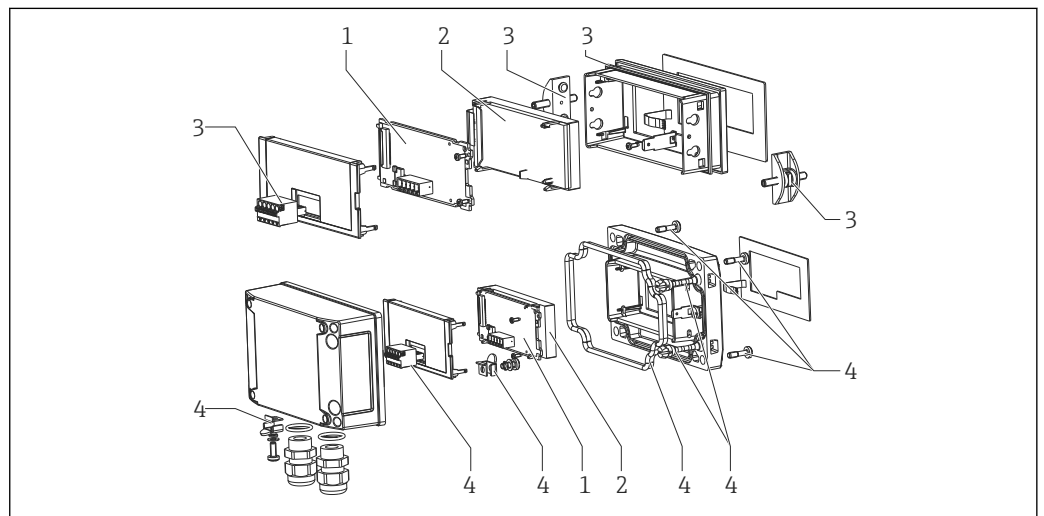
L'appareil présente une construction modulaire et des réparations peuvent être réalisées par le personnel électrotechnique du client. Pour plus d'informations sur le service et les pièces de rechange, contacter le fournisseur.

11.1.1 Réparation des appareils certifiés Ex

- Seul le personnel spécialisé ou le fabricant est autorisé à effectuer des réparations sur les appareils certifiés Ex.
- Il faut obligatoirement respecter les normes et les directives nationales en vigueur concernant les zones explosibles, ainsi que les Conseils de sécurité et les certificats.
- Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine provenant du fabricant.
- Lors de la commande de pièces de rechange, vérifier la désignation de l'appareil sur la plaque signalétique. Les pièces ne peuvent être remplacées que par des pièces identiques.
- Les réparations doivent être effectuées conformément aux instructions. Après la réparation, il faut exécuter l'essai individuel prescrit pour l'appareil.
- Un appareil certifié ne peut être converti en une autre version d'appareil certifié que par le fabricant.
- Documenter toutes les réparations et modifications.

11.2 Pièces de rechange

Les pièces de rechange actuellement disponibles pour l'appareil peuvent être trouvées en ligne à l'adresse suivante : http://www.products.endress.com/spareparts_consumables. Toujours indiquer le numéro de série de l'appareil lors de la commande de pièces de rechange !



A0018882

22 Pièces de rechange de l'afficheur de process

Pos.	Nom	Référence de commande
1	Carte mère HART® Carte mère HART® avec option Niveau (FMX21, FMR20) Carte mère HART® avec option Analyse (CM82)	XPR0005-ABA XPR0005-ACA XPR0005-ADA
2	Module LCD	XPR0006-A1
3	Kit de petites pièces pour boîtier encastrable (borne embrochable 5 pôles, joint cadre frontal, 2x pince de fixation)	XPR0006-A2
4	Kit de petites pièces pour boîtier de terrain (borne embrochable 5 pôles, joint couvercle, 2x charnière couvercle, prise de terre partie inférieure, vis de protection, languette de masse)	XPR0006-A3
4	Presse-étoupe avec membrane de compensation de pression intégrée (pour FMX21)	RK01-BD
	Boîtier de terrain en plastique W18 RAL5012, conducteur	XPR0006-A4

11.3 Retour de matériel

Les exigences pour un retour sûr de l'appareil peuvent varier en fonction du type d'appareil et de la législation nationale.

1. Consulter la page web pour les informations :
<http://www.endress.com/support/return-material>
↳ Sélectionner la région.
2. Retourner l'appareil s'il a besoin d'être réparé ou étalonné en usine, ou si le mauvais appareil a été commandé ou livré.

11.4 Mise au rebut

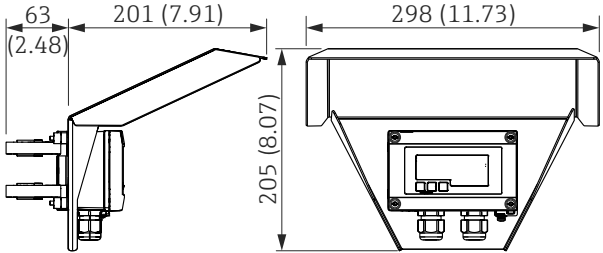
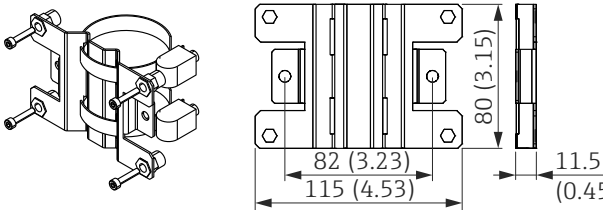
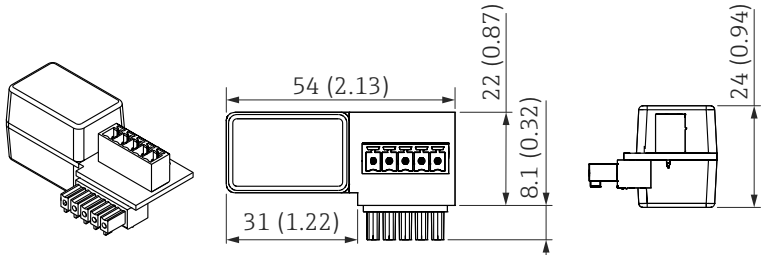


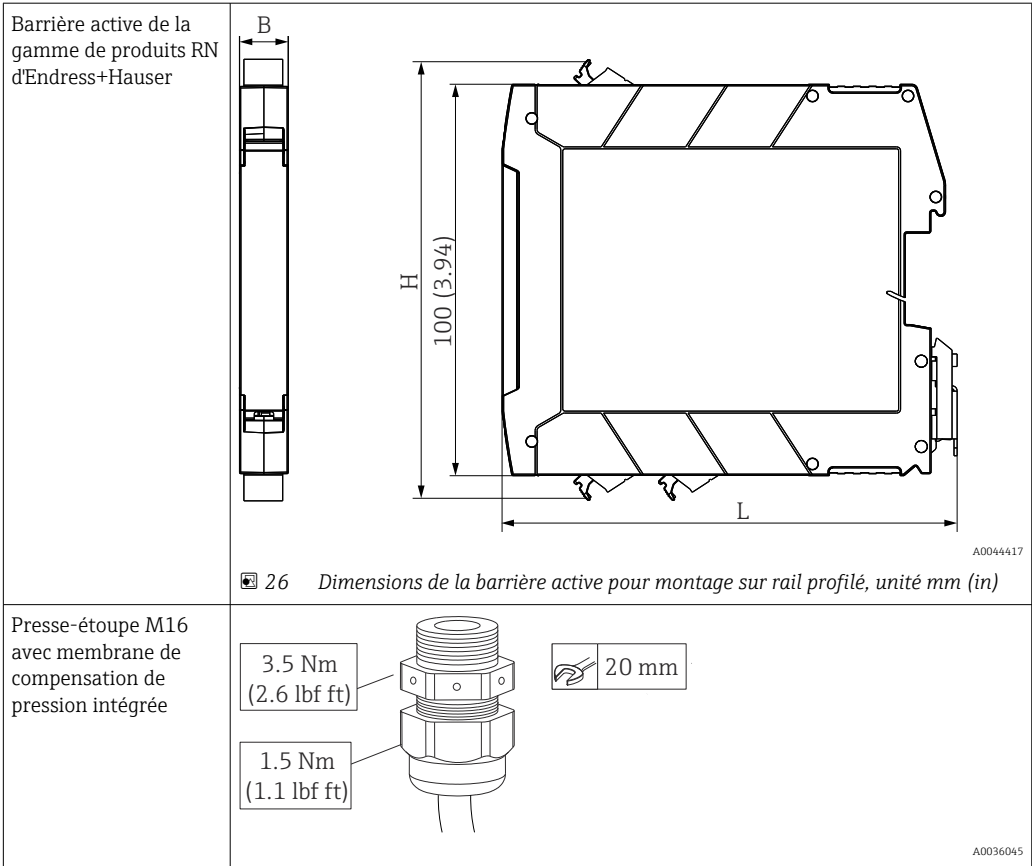
Si la directive 2012/19/UE sur les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) l'exige, le produit porte le symbole représenté afin de réduire la mise au rebut des DEEE comme déchets municipaux non triés. Ne pas éliminer les produits portant ce marquage comme des déchets municipaux non triés. Les retourner au fabricant en vue de leur mise au rebut dans les conditions applicables.

12 Accessoires

Différents accessoires sont disponibles pour l'appareil ; ceux-ci peuvent être commandés avec l'appareil ou ultérieurement auprès de Endress+Hauser. Des indications détaillées relatives à la référence de commande concernée sont disponibles auprès d'Endress+Hauser ou sur la page Produits du site Internet Endress+Hauser : www.endress.com.

12.1 Accessoires spécifiques à l'appareil

Capot de protection climatique	 <p>A0017731</p> <p>23 Dimensions du capot de protection, unité de mesure mm (in)</p>
Kit pour montage mural/sur conduite	 <p>A0017801</p> <p>24 Dimensions de l'étrier de montage, unité de mesure mm (in)</p>
Module de résistance de communication HART®	 <p>A0020858</p> <p>25 Dimensions du module de résistance de communication, unité de mesure mm (in)</p>



13 Caractéristiques techniques

13.1 Entrée

Chute de tension	
Appareil standard avec communication 4 ... 20 mA	≤ 1,0 V
Appareil avec communication HART®	≤ 1,9 V
Rétroéclairage	2,9 V suppl.

Impédance d'entrée HART®	
Rx = 40 kΩ	
Cx = 2,3 nF	

Grandeur mesurée	La grandeur d'entrée est soit le signal de courant 4 ... 20 mA soit le signal HART®. Les signaux HART® ne sont pas affectés.
Gamme de mesure	4 ... 20 mA (à échelle réglable, protection contre les inversions de polarité) Courant d'entrée max. 200 mA

13.2 Alimentation électrique

Tension d'alimentation

AVIS

Appareil SELV / Class 2

- L'appareil ne doit être alimenté que par une alimentation avec circuit de courant limité en puissance selon UL/EN/IEC 61010-1 Paragraphe 9.4 ou Classe 2 selon UL 1310 : 'SELV ou circuit Classe 2'.

L'afficheur de process est alimenté par la boucle de courant et ne requiert aucune alimentation externe. La chute de tension est ≤ 1 V dans la version standard avec communication 4 ... 20 mA, $\leq 1,9$ V avec communication HART® et de 2,9 V supplémentaires si l'éclairage de l'affichage est utilisé.

13.3 Performances

Conditions de référence

Température de référence 25 °C ± 5 °C (77 °F ± 9 °F)

Hygrométrie 20 ... 60 % d'humidité relative

Erreur de mesure maximale

Entrée	Gamme	Erreur de mesure de la gamme de mesure
Courant	4 ... 20 mA Dépassement jusqu'à 22 mA	$\pm 0,1$ %

Résolution

Résolution du signal > 13 bit

Influence de la température ambiante

< 0,02 %/K (0,01 %/°F) de la gamme de mesure

Temps de préchauffage

10 minutes

13.4 Montage

Emplacement de montage

Boîtier encastrable

L'appareil est conçu pour être utilisé en façade d'armoire électrique.

Découpe d'armoire nécessaire 45x92 mm (1,77x3,62 in)

Boîtier de terrain

La variante en boîtier de terrain est conçue pour être utilisée sur le terrain. L'appareil est monté directement sur un mur ou sur une conduite d'un diamètre inférieur ou égal à 2 " au moyen d'un support de montage en option. Un capot de protection en option protège l'appareil contre les intempéries.

Position de montage


Boîtier encastrable

L'appareil est monté à l'horizontale.

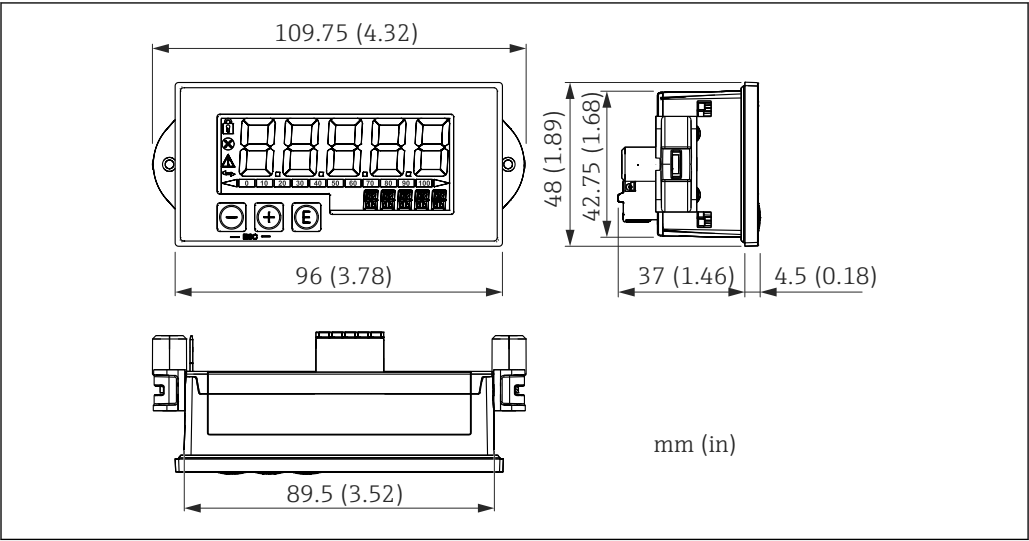
Boîtier de terrain

L'appareil doit être monté de sorte que les entrées de câble soient dirigées vers le bas.

13.5 Environnement

Gamme de température ambiante	<div>-40 ... 60 °C (-40 ... 140 °F)</div> <div> À des températures inférieures à -25 °C (-13 °F), la lisibilité de l'affichage n'est plus garantie.</div>
Température de stockage	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Classe climatique	IEC 60654-1, classe B2
Altitude de service	Selon IEC61010-1 jusqu'à 5 000 m (16 400 ft) au-dessus du niveau de la mer
Indice de protection	Boîtier encastrable IP65 face avant, IP20 face arrière Boîtier de terrain Boîtier alu : indice de protection IP66/67, NEMA 4x Boîtier plastique : indice de protection IP66/67
Compatibilité électromagnétique	<ul style="list-style-type: none">■ Immunité aux interférences : Selon IEC61326 domaine industriel / NAMUR NE 21 Écart de mesure maximal < 1 % o. MR■ Émissivité : Selon IEC61326 classe B
Sécurité électrique	Classe de protection III, protection contre les surtensions catégorie II, degré de pollution 2

13.6 Construction mécanique

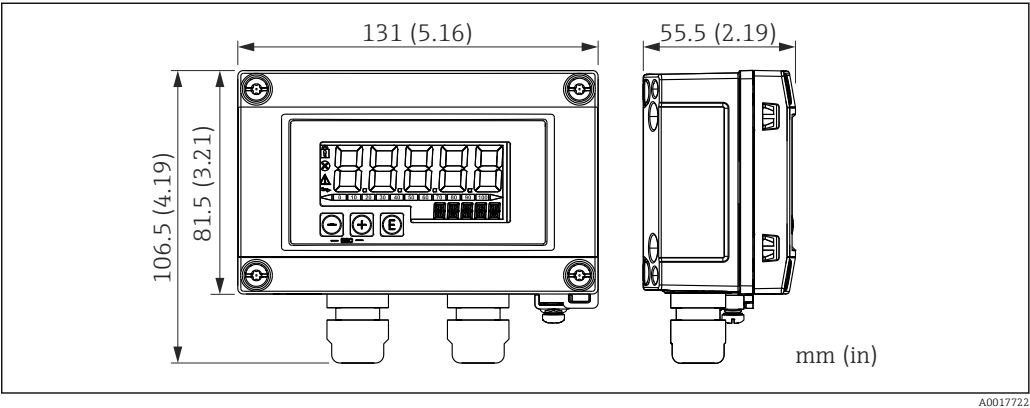
Construction, dimensions	Boîtier encastrable <div><p>mm (in)</p></div>
--------------------------	--

27 Dimensions du boîtier encastrable

A0017721

Découpe d'armoire nécessaire 45x92 mm (1,77x3,62 in), épaisseur de façade max. 13 mm (0,51 in).

Boîtier de terrain



28 Dimensions du boîtier de terrain y compris entrées de câble (M16)

Poids

Boîtier encastrable

115 g (0,25 lb.)

Boîtier de terrain

- Aluminium : 520 g (1,15 lb)
- Plastique : 300 g (0,66 lb)

Matériaux

Boîtier encastrable

Avant : Aluminium
Arrière : Polycarbonate PC




Boîtier de terrain

Aluminium ou plastique (PBT avec fibres d'acier, antistatique)

13.7 Configuration

Configuration sur site

La configuration s'effectue à l'aide des 3 touches de programmation sur la face avant du boîtier. Il est possible de verrouiller la configuration de l'appareil au moyen d'un code utilisateur de 4 caractères. Si la configuration est verrouillée, le symbole d'un cadenas apparaît sur l'affichage lorsqu'un paramètre de configuration est sélectionné.

 A0017716	Touche Entrée ; accéder au menu de configuration, confirmer la sélection/le réglage des paramètres dans le menu de configuration
 A0017714	Sélectionner et régler des valeurs dans le menu de configuration ; appuyer sur - et + simultanément permet de retourner au niveau de menu supérieur sans sauvegarder la valeur réglée (ESC)
 A0017715	

13.8 Certificats et agréments

Les certificats et agréments actuels pour le produit sont disponibles sur la page produit correspondante, à l'adresse www.endress.com :

1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
2. Ouvrir la page produit.
3. Sélectionner **Télécharger**.

Sécurité fonctionnelle	Une version SIL de l'appareil est disponible en option. Elle peut être utilisée dans des équipements de sécurité conformément à IEC 61508 jusqu'à SIL 2. Voir le manuel de sécurité FY01098K pour l'utilisation de l'appareil dans les systèmes de sécurité actifs selon IEC 61508.
Agrément Marine	Agrément Marine (en option)
Agrément UL	Pour plus d'informations, voir UL Product iQ™ (rechercher le mot-clé "E225237")
Communication HART®	L'afficheur est enregistré par la HART® Communication Foundation. L'appareil remplit les exigences des HART® Communication Protocol Specifications, Mai 2008, Revision 7.1. Cette variante est compatible avec toutes les versions antérieures de capteurs/actionneurs avec versions HART® ≥ 5.0.
Autres normes et directives	Le fabricant confirme la conformité avec l'ensemble des normes et directives externes pertinentes.

14 Communication HART®

HART® (Highway Addressable Remote Transducer) est un standard industriel mondialement établi et qui a fait ses preuves sur le terrain avec une base installée de plus de 14 millions d'appareils.

HART® est une technologie "intelligente", qui permet simultanément une transmission analogique 4 ... 20 mA et une communication numérique via la même paire de fils. Avec HART®, la transmission se fait selon le standard Bell 202 avec la technique de Frequency Shift Keying (FSK). Une onde haute fréquence ($\pm 0,5$ mA) est superposée au signal analogique basse fréquence (4 ... 20 mA). Les distances de transmission maximales dépendent de l'architecture de réseau et des conditions ambiantes.

Dans de nombreuses applications, le signal HART® n'est utilisé que pour la configuration. Toutefois, avec les outils correspondants, HART® peut être utilisé pour la surveillance des appareils, le diagnostic des appareils ainsi que l'enregistrement d'informations process multivariées.

HART® est un protocole reposant sur le principe maître-esclave. Cela signifie qu'en fonctionnement normal, toutes les tâches de communication sont initiées par le maître. Contrairement à d'autres modes de communication maître-esclave, HART® autorise deux maîtres dans une boucle/dans un réseau : un maître primaire (Primary Master), comme le système de commande, et un maître secondaire (Secondary Master), comme un terminal portable. Il ne doit, toutefois, pas y avoir simultanément deux maîtres de même type. Les appareils maîtres secondaires peuvent être utilisés sans affecter la communication avec le maître primaire. Les appareils de terrain sont en général des esclaves HART® et répondent aux commandes HART® du maître, qui sont adressées directement à ces appareils ou à l'ensemble des appareils.

La spécification HART® stipule que les maîtres envoient un signal de tension, alors que les capteurs/actionneurs (esclaves) transmettent leurs messages à l'aide de courants indépendants de la charge. Les signaux de courant sont convertis en signaux de tension à la résistance interne du récepteur (charge).

Pour garantir une réception fiable, le protocole HART® spécifie que la charge totale de la boucle de courant – y compris la résistance de câble – doit être comprise entre un minimum de 230 Ω et un maximum de 600 Ω . Si la résistance est inférieure à 230 Ω , le signal numérique est fortement amorti ou court-circuité. Par conséquent, une résistance de communication HART® est toujours nécessaire dans le câble 4 ... 20 mA dans le cas d'une alimentation à basse impédance.

14.1 Classes de commandes dans le protocole HART®

Chaque commande est affectée à l'une des classes suivantes :

- Commandes universelles
sont prises en charge par tous les appareils utilisant le protocole HART® (p. ex. désignation de l'appareil, n° du firmware, etc.).)
- Commandes générales
offrent des fonctions qui sont prises en charge par de nombreux appareils HART®, mais pas par tous (p. ex. visualisation de valeurs, configuration de paramètres, etc.)
- Commandes spécifiques à l'appareil
permettent l'accès à des données de l'appareil, qui ne sont pas au standard HART®, mais qui sont limitées à un modèle d'appareil individuel (p. ex. linéarisation, fonctions de diagnostic étendues)

Étant donné que le protocole HART® est un protocole de communication ouvert entre l'appareil maître et l'appareil de terrain, il peut être mis en œuvre par n'importe quel fabricant et utilisé librement par l'utilisateur. L'assistance technique nécessaire est assurée par la HART® Communication Foundation (HCF).

14.2 Commandes HART® utilisées

L'afficheur de process utilise les commandes universelles HART® suivantes :

Numéro de commande universel	Données de réponse utilisées
0 Identifiant unique de l'appareil	<p>L'identifiant de l'appareil donne des informations sur l'appareil et son fabricant ; il ne peut pas être modifié. La réponse se compose d'un identifiant d'appareil de 12 octets.</p> <p>Les octets suivants sont utilisés par l'afficheur de process :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Octet 0 : Valeur fixe 254 ■ Octet 2 : Identifiant du type d'appareil, pour l'adressage esclave avec format d'adresse long ■ Octet 3 : Nombre de préambules ■ Octets 9-11 : Identifiant d'appareil, pour l'adressage esclave avec format d'adresse long
2 Lire la variable de process primaire comme un courant en mA ainsi que le pourcentage basé sur la gamme de courant	<p>La réponse se compose de 8 octets :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Octets 0-3 : Courant en mA ■ Octets 4-7 : Pourcentage
3 Lire la variable de process primaire comme un courant en mA et quatre variables de process dynamiques	<p>La réponse se compose de 24 octets :</p> <p>Les octets suivants sont utilisés par l'afficheur de process :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Octet 4 : Code unité HART® de la variable de process primaire ■ Octets 5-8 : Variable de process primaire ■ Octet 9 : Code unité HART® de la variable de process secondaire ■ Octets 10-13 : Variable de process secondaire ■ Octet 14 : Code unité HART® de la variable de process tertiaire ■ Octets 15-18 : Variable de process tertiaire ■ Octet 19 : Code unité HART® de la variable de process quaternaire ■ Octets 20-23 : Variable de process quaternaire

Les commandes universelles utilisées par l'afficheur de process doivent être prises en charge par les esclaves afin d'assurer une communication correcte.

14.3 Field Device Status

Le Field Device Status est compris dans le deuxième octet de données d'une réponse esclave/actionneur.

Les bits suivants sont analysés par l'afficheur de process et affichés sous la forme d'un message de diagnostic :

Masque de bit	Définition	Utilisée dans l'afficheur de process
0x80	Dysfonctionnement appareil – L'appareil a détecté une erreur grave ou un dysfonctionnement susceptible d'affecter le fonctionnement de l'appareil.	Diagnostic F911
0x40	Configuration modifiée – Une fonction ayant modifié la configuration de l'appareil a été exécutée.	Non
0x20	Démarrage à froid – Une coupure de la tension d'alimentation ou une réinitialisation de l'appareil a eu lieu.	Non
0x10	État supplémentaire disponible – Des informations supplémentaires sur l'état sont disponibles via la commande #48.	Non
0x08	Courant de boucle fixe – Le courant de boucle est maintenu à une valeur fixe et ne réagit pas aux variations du process.	Non
0x04	Courant de boucle saturé – Le courant de boucle a atteint sa limite supérieure (ou inférieure) et ne peut plus continuer à augmenter (chuter).	Diagnostic S913

Masque de bit	Définition	Utilisée dans l'afficheur de process
0x02	Variable non primaire hors limites.	Diagnostic S915
0x01	Variable primaire hors limites.	Diagnostic S915

14.4 Unités prises en charge

Si "HART" est configuré dans le paramètre UNIT1-4, les unités sont lues automatiquement et affichées par le transmetteur.

Cependant, si l'unité transmise ne peut pas être affichée clairement, le HART-UnitCode "UCxxx" est affiché à la place, xxx étant le numéro de code de l'unité.



Dans ce cas, le paramètre TEXT1-4 permet de définir un texte personnalisé pour l'unité.

Code unité	Description	Texte affiché
1	Inches de colonne d'eau à 68 °F	inH2O
2	Inches de colonne de mercure à 0 °C	inHG
3	Feet de colonne d'eau à 68 °F	FTH2O
4	Millimètre de colonne d'eau à 68 °F	mmH2O
5	Millimètres de mercure à 0 °C	mmHG
6	Pounds par inch carré	PSI
7	Bar	BAR
8	Millibar	mBAR
9	Grammes par centimètre carré	g/cm2
10	Kilogrammes par centimètre carré	UC010
11	Pascal	Pa
12	Kilopascal	kPa
13	Torr	TORR
14	Atmosphères	ATM
15	Cubic feet par minute	UC015
16	Gallons par minute	UC016
17	Litres par minute	l/min
18	Imperial gallons par minute	UC018
19	Mètres cubes par heure	m3/h
20	Feet par seconde	FT/S
21	Mètres par seconde	m/S
22	Gallons par seconde	gal/S
23	Million gallons par jour	MGD
24	Litres par seconde	l/S
25	Million de litres par jour	MLD
26	Cubic feet par seconde	FT3/S
27	Cubic feet par jour	FT3/d
28	Mètres cubes par seconde	m3/S
29	Mètres cubes par jour	m3/d
30	Imperial gallons par heure	UC030
31	Imperial gallons par jour	UC031

Code unité	Description	Texte affiché
32	Degré Celsius	°C
33	Degré Fahrenheit	°F
34	Degré Rankine	°R
35	Kelvin	K
36	Millivolt	mV
37	Ohms	Ohms
38	Hertz	HZ
39	Milliampère	mA
40	Gallons	gal
41	Litre	LITRES
42	Imperial gallon	igal
43	Mètre cube	m3
44	Feet	FEET
45	Mètre	METER
46	Barril	bbbl
47	Inches	inch
48	Centimètre	cm
49	Millimètre	mm
50	Minutes	min
51	Secondes	SEC
52	Heures	HOUR
53	Jours	DAY
54	Centistoke	cST
55	Centipoise	cP
56	Microsiemens	uS
57	Pourcentage	%
58	Volt	VOLT
59	pH	PH
60	Gramme	g
61	Kilogramme	Kg
62	Tonnes métriques	T
63	Pound	lb
64	Tonnes américaines	TN SH
65	Tonnes britanniques	TN L
66	Millisiemens par centimètre	mS/cm
67	Microsiemens par centimètre	uS/cm
68	Newton	N
69	Newton-mètre	Nm
70	Grammes par seconde	g/S
71	Grammes par minute	g/min
72	Grammes par heure	g/h
73	Kilogrammes par seconde	Kg/S

Code unité	Description	Texte affiché
74	Kilogrammes par minute	Kg/mi
75	Kilogrammes par heure	Kg/h
76	Kilogrammes par jour	Kg/d
77	Tonnes métriques par minute	T/min
78	Tonnes métriques par heure	T/h
79	Tonnes métriques par jour	T/d
80	Pounds par seconde	lb/S
81	Pounds par minute	lb/mi
82	Pound par heure	lb/h
83	Pound par jour	lb/d
84	Tonnes américaines par minute	TnS/m
85	Tonnes américaines par heure	TnS/h
86	Tonnes américaines par jour	TnS/d
87	Tonnes britanniques par heure	Tnl/h
88	Tonnes britanniques par jour	Tnl/d
89	Decatherm	dTh
90	Unité de poids volumique	UC090
91	Grammes par centimètre cube	g/cm3
92	Kilogrammes par mètre cuve	Kg/m3
93	Pounds par gallon	lb/ga
94	Pounds par cubic feet	lb/F3
95	Grammes par millilitre	g/ml
96	Kilogrammes par litre	Kg/l
97	Grammes par litre	g/l
98	Pounds par cubic inch	lb/ci
99	Tonnes américaines par cubic yard	UC099
100	Degré Twaddell	°Tw
101	Degré Brix	°BX
102	Degré Baumé lourd	UC102
103	Degré Baumé léger	UC103
104	Degré API	°API
105	Pourcentage en poids	%wT
106	Pourcentage en volume	%VOL
107	Degré Balling	°bal
108	Proof par volume	P/VOL
109	Proof par masse	P/maS
110	Bushel	bSh
111	Cubic yards	YARD3
112	Cubic feet	FEET3
113	Cubic inches	inch3
114	Inches par seconde	in/S
115	Inches par minute	in/mi

Code unité	Description	Texte affiché
116	Feet par minute	F/min
117	Degrés par seconde	DEG/S
118	Tours par seconde	RPS
119	Tours par minute	RPM
120	Mètres par heure	m/h
121	Mètres cubes normaux par heure	Nm3/h
122	Litres normaux par heure	NI/h
123	Normal cubic feet par minute	F3/mi
124	Barril liquide (1 barril = 31,5 U.S.gallons)	UC124
125	Once	ouncE
126	Foot-Pound Force	FTLBF
127	Kilowatt	KW
128	Kilowattheures	KWh
129	Horse power	HP
130	Cubic feet par heure	FT3/h
131	Cubic meters par minute	m3/mi
132	Barrils par seconde	bbl/S
133	Barrils par minute	bbl/m
134	Barrils par heure	bbl/h
135	Barrils par jour	bbl/d
136	Gallons par heure	gal/h
137	Imperial gallons par seconde	UC137
138	Litres par heure	l/h
139	Parties par million	PPm
140	Mégacalories par heure	UC140
141	Mégajoules par heure	mJ/h
142	British Thermal Unit par heure	BTU/h
143	Degré	DEG
144	Radian	rad
145	Millimètre de colonne d'eau à 60 °F	inH2O
146	Microgrammes par litre	ug/l
147	Microgrammes par mètre cube	ug/m3
148	Pourcentage de consistance	%con
149	Pourcentage en volume	VOL%
150	Pourcentage de titre en vapeur	%SQ
151	Feet inch sixteenths	UC151
152	Cubic feet par pound	F3/lb
153	Picofarad	PF
154	Millilitres par litre	ml/l
155	Microlitres par litre	ul/l
156-159	Tableaux d'extension code unité	UC156 - UC159

Code unité	Description	Texte affiché
160	Degré Plato	%P
161	Pourcentage limite inférieure d'explosivité	%LEL
162	Mégacalories	Mcal
163	Kiloohm	KOHM
164	Mégajoule	MJ
165	British Thermal Unit	BTU
166	Mètres cubes standard	Nm3
167	Litre normal	NI
168	Normal cubic feet	SCF
169	Parties par milliard	PPb
170 - 219	Tableaux d'extension code unité  Voir le manuel de mise en service du transmetteur/capteur raccordé. Pour CM82 : voir →  56	UC170 - UC219
220 - 234	non défini	UC220 - UC234
235	Gallons par jour	gal/d
236	Hectolitre	hl
237	Mégapascal	MPa
238	Inches de colonne d'eau à 4 °C	inH2O
239	Millimètre de colonne d'eau à 4 °C	mmH2O
240 - 249	Spécifique au fabricant	UC240 - UC249
250	Inutilisé	-----
251	Aucun	
252	Inconnu	UC252
253	Spécial	UC253

14.5 Types de connexion du protocole HART®

Le protocole HART peut être utilisé pour des connexions point à point et Multidrop :

Point à point (TYPIQUE)

Lors d'une connexion point à point, le maître HART® communique avec exactement un esclave HART®.

 Il faut privilégier, si possible, une connexion point à point.

Multidrop (mesure pas pour le courant, plus lent)

En mode Multidrop, plusieurs appareils HART® sont intégrés dans une seule boucle de courant. Dans ce cas, la transmission de signal analogique est désactivée, et les données et valeurs mesurées sont échangées exclusivement via le protocole HART®. La sortie courant de chacun des appareils raccordés est fixée à 4 mA et ne sert plus que d'alimentation pour les appareils 2 fils.

À l'aide de Multidrop, plusieurs capteurs/actionneurs peuvent être raccordés en parallèle à une unique paire de fils. Le maître différencie alors les appareils par les adresses réglées. L'adresse doit être différente pour chaque appareil. Si plus de sept capteurs/actionneurs sont raccordés en parallèle, il se produit une importante chute de tension.

Dans une même boucle, il ne faut pas mélanger des appareils avec sortie courant active (p. ex. appareils 4 fils) et des appareils avec sortie courant passive (p. ex. appareils 2 fils).

Le protocole HART® est une forme de communication qui n'est pas sensible aux interférences. Cela signifie qu'il est possible, pendant le fonctionnement, de connecter ou de retirer des unités de communication sans mettre en danger les composants des autres appareils ni interrompre leur communication.

14.6 Variables d'appareil pour les appareils de mesure multivariables

Les appareils de mesure multivariables peuvent transmettre jusqu'à quatre variables d'appareil via HART®: la variable primaire (PV), la variable secondaire (SV), la variable tertiaire (TV) et la variable quaternaire (QV).

Ci-dessous quelques exemples des valeurs par défaut pouvant être affectées à ces variables pour différents capteurs/actionneurs :

Débitmètre, p. ex. Promass :

- Variable de process primaire (PV) → Débit massique
- Variable de process secondaire (SV) → Totalisateur 1
- Variable de process tertiaire (TV) → Densité
- Variable de process quaternaire (QV) → Température

Transmetteur de température, p. ex. TMT82 :

- Variable de process primaire (PV) → Capteur 1
- Variable de process secondaire (SV) → Température de l'appareil
- Variable de process tertiaire (TV) → Capteur 1
- Variable de process quaternaire (QV) → Capteur 1

Pour un transmetteur de niveau comme le LevelflexFMP5x, ces quatre valeurs peuvent être les suivantes :

Mesure de niveau :

- Variable de process primaire (PV) → Niveau linéarisé
- Variable de process secondaire (SV) → Distance
- Variable de process tertiaire (TV) → Amplitude de l'écho absolue
- Variable de process quaternaire (QV) → Amplitude de l'écho relative

Mesure d'interface :

- Variable de process primaire (PV) → Interface
- Variable de process secondaire (SV) → Niveau linéarisé
- Variable de process tertiaire (TV) → Épaisseur d'interface supérieure
- Variable de process quaternaire (QV) → Amplitude relative de l'interface

Actionneur HART®, p. ex. positionneur :

- Variable de process primaire (PV) → Grandeur réglante
- Variable de process secondaire (SV) → Valeur de consigne vanne
- Variable de process tertiaire (TV) → Position cible
- Variable de process quaternaire (QV) → Position vanne

Index

A

Afficheur "UCxxx"	
HART®	56
Agrément UL	68

C

Codes réponse	59
Codes réponse HART®	59

D

Déclaration de conformité	6
-------------------------------------	---

E

Exigences imposées au personnel	5
---	---

M

Marquage CE	6
Messages de diagnostic	56
HART®	57
Signal HART®	58
Mise au rebut	62
Module de résistance de communication HART®	28
Montage du module de résistance de communication HART	23

R

Retour de matériel	62
------------------------------	----

S

Sécurité au travail	6
Sécurité de fonctionnement	6
Sécurité du produit	6
Stockage	21

T

Terre fonctionnelle	
Appareil de terrain	34
Appareil encastrable	34
Transport	21

U

Unités	
Unités HART® prises en charge	71



www.addresses.endress.com
