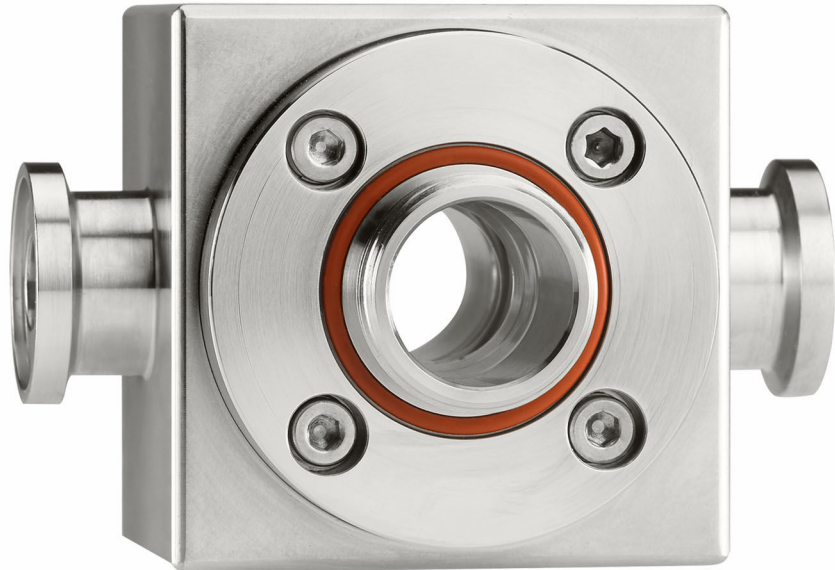


Betjeningsvejledning

OUA260

Flowkonstruktion til sensorerne OUSAFxx og OUSTF10







Indholdsfortegnelse









1	Om dette dokument	4
1.1	Sikkerhedsoplysninger	4
1.2	Anvendte symboler	4
1.3	Symboler på instrumentet	4
2	Grundlæggende sikkerhedsanvisninger	5
2.1	Krav til personalet	5
2.2	Tilsluttet brug	5
2.3	Sikkerhed på arbejdspladsen	5
2.4	Driftssikkerhed	5
2.5	Produktsikkerhed	5
3	Modtagelse og produktidentifikation	6
3.1	Modtagelse	6
3.2	Produktidentifikation	6
3.3	Leveringsomfang	7
4	Montering	8
4.1	Krav til montering	8
4.2	Mål	9
4.3	Installation	10
4.4	Kontrol efter montering	11
5	Vedligeholdelse	12
5.1	Vedligeholdelsesanvisninger	12
5.2	Udskiftning af sensorvinduet og forseglingerne	12
6	Reparation	15
6.1	Reservedele	15
6.2	Returnering	16
6.3	Bortskaffelse	16
7	Tilbehør	17
8	Tekniske data	18
8.1	Proces	18
8.2	Mekanisk konstruktion	18
	Indeks	19

1 Om dette dokument


1.1 Sikkerhedsoplysninger

Oplysningernes struktur	Betydning
 FARE Årsager (/konsekvenser) Om nødvendigt konsekvenser af manglende overholdelse (hvis relevant) ▶ Afhjælpning	Dette symbol gør dig opmærksom på en farlig situation. Hvis den farlige situation ikke undgås, vil det medføre dødsfald eller alvorlig personskade.
 ADVARSEL Årsager (/konsekvenser) Om nødvendigt konsekvenser af manglende overholdelse (hvis relevant) ▶ Afhjælpning	Dette symbol gør dig opmærksom på en farlig situation. Hvis den farlige situation ikke undgås, kan det medføre dødsfald eller alvorlig personskade.
 FORSIGTIG Årsager (/konsekvenser) Om nødvendigt konsekvenser af manglende overholdelse (hvis relevant) ▶ Afhjælpning	Dette symbol gør dig opmærksom på en farlig situation. Hvis denne situation ikke undgås, kan der forekomme mindre eller mere alvorlige personskader.
 BEMÆRK Årsag/situation Om nødvendigt konsekvenser af manglende overholdelse (hvis relevant) ▶ Handling/note	Dette symbol gør opmærksom på situationer, der kan medføre materielle skader.

1.2 Anvendte symboler

	Yderligere oplysninger, tips
	Tilladt
	Anbefalet
	Forbudt eller anbefales ikke
	Reference til enhedens dokumentation
	Reference til side
	Reference til figur
	Resultat af et trin

1.3 Symboler på instrumentet

	Reference til enhedens dokumentation
---	--------------------------------------

2 Grundlæggende sikkerhedsanvisninger


2.1 Krav til personalet

- Installation, ibrugtagning, betjening og vedligeholdelse af målesystemet må kun foretages af specialuddannet teknisk personale.
- Det tekniske personale skal autoriseres af anlægsoperatøren til at udføre de angivne aktiviteter.
- Den elektriske tilslutning må kun foretages af en elektriker.
- Det tekniske personale skal have læst og forstået denne betjeningsvejledning og skal følge dens anvisninger.
- Fejl ved målepunktet må kun afhjælpes af autoriserede fagfolk.

 Reparationer, der ikke er beskrevet i betjeningsvejledningen, må kun foretages direkte hos producenten eller af serviceorganisationen.

2.2 Tilsigtet brug

Flowkonstruktionen OUA260 er udviklet til installation af optiske sensorer (OUSAF44, OUSAF46, OUSAF12, OUSAF22 og OUSTF10) i rør.

Designet betyder, at konstruktionen kan bruges i systemer under tryk (→  18).

Enhver anden brug end den tilsigtede bringer sikkerheden for personer og målesystemet i fare. Enhver anden brug er derfor ikke tilladt.

Producenten påtager sig intet ansvar for skader, der skyldes forkert brug eller utilsigtet brug.

2.3 Sikkerhed på arbejdspladsen

Som bruger er du ansvarlig for, at følgende sikkerhedsbetingelser overholdes:

- Retningslinjer for installation
- Lokale standarder og bestemmelser

2.4 Driftssikkerhed

Før ibrugtagning af hele målepunktet:

1. Kontrollér, at alle tilslutninger er korrekte.
2. Sørg for, at elektriske kabler og slangetilslutninger ikke er beskadigede.
3. Brug ikke beskadigede produkter, og beskyt dem mod utilsigtet brug.
4. Mærk beskadigede produkter som defekte.

Under drift:

- ▶ Hvis fejl ikke kan afhjælpes, skal produkter tages ud af drift og beskyttes mod utilsigtet anvendelse.

2.5 Produktsikkerhed

Produktet er designet, så det opfylder de nyeste sikkerhedskrav, og fabrikken har testet og leveret det i en tilstand, hvor det er sikkert at betjene. De relevante bestemmelser og internationale standarder er blevet overholdt.

3 Modtagelse og produktidentifikation

3.1 Modtagelse

1. Kontroller, at emballagen ikke er beskadiget.
 - ↳ Underret leverandøren om eventuelle skader på emballagen. Gem den beskadigede emballage, indtil problemet er blevet løst.
2. Kontroller, at indholdet ikke er beskadiget.
 - ↳ Underret leverandøren om eventuelle skader på det leverede indhold. Gem de beskadigede artikler, indtil problemet er blevet løst.
3. Kontroller, at leverancen er komplet, og at der ikke mangler noget.
 - ↳ Sammenhold forsendelsespapirerne med ordren.
4. Pak produktet i forbindelse med opbevaring og transport, så det er beskyttet mod stød og fugt.
 - ↳ Den originale emballage giver den bedste beskyttelse. Sørg for at overholde de tilladte omgivende forhold.

Kontakt din leverandør eller det lokale salgscenter, hvis du har spørgsmål.

3.2 Produktidentifikation

3.2.1 Typeskilt

Typeskiltet giver følgende oplysninger om instrumentet:

- Producentidentifikation
 - Ordrekode
 - Udvidet ordrekode
 - Serienummer
 - Omgivende forhold og procesforhold
 - Sikkerhedsoplysninger og advarsler
- ▶ Sammenhold oplysningerne på typeskiltet med bestillingen.

3.2.2 Identifikation af produktet

Produktside

www.endress.com/oua260

Fortolkning af ordrekoden

Produktets ordrekode og serienummer findes følgende steder:

- På typeskiltet
- I leveringspapirerne

Find oplysningerne på produktet

1. Gå til www.endress.com.
2. Sidesøgning (symbol med forstørrelsesglas): Indtast et gyldigt serienummer.
3. Søg (forstørrelsesglas).
 - ↳ Produktstrukturen vises i et pop op-vindue.
4. Klik på produktoversigten.
 - ↳ Der åbnes et nyt vindue. Her skal du udfylde oplysninger om instrumentet, herunder produktdokumentationen.

Producentens adresse

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen
Tyskland

3.3 Leveringsomfang

Leveringen omfatter følgende:

- Konstruktion i den bestilte version
- Betjeningsvejledning
- Certifikater for Life Science Package (tilvalg)
 - Kontrolcertifikat 3.1
 - Farmaceutisk overensstemmescertifikat
Overensstemmescertifikat for farmaceutiske krav, bekræfter overensstemmelsen med biologisk reaktivitetstest USP klasse VI, FDA-materialeoverensstemmelse, TSE-/BSE-fri
 - Tryktest
 - Certifikat for overfladeruhed

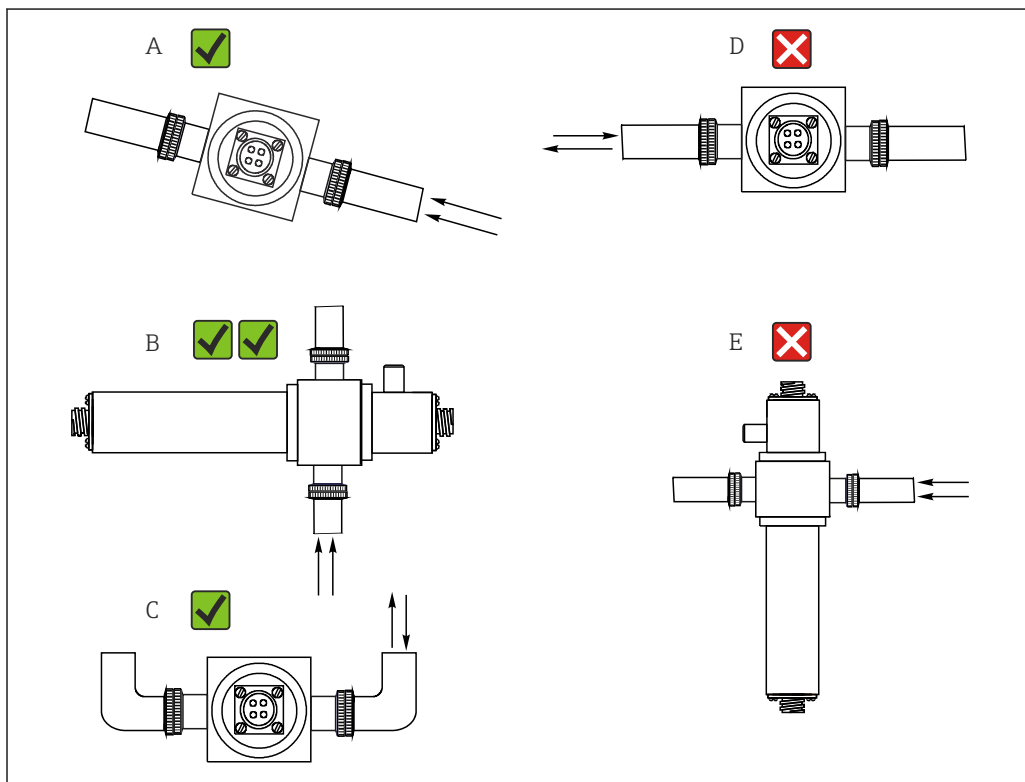
4 Montering

4.1 Krav til montering

4.1.1 Installationsanvisninger

Konstruktionen fås med en række processtilslutninger. Den kan installeres enten direkte i en proceslinje eller i en omløbslinje.

- ▶ Sørg for, at flowkonstruktionens optiske vinduer er helt nedsænket i mediet.
- ▶ Undgå installationspositioner, hvor der kan dannes luftbobler.
- ▶ Installer flowkonstruktionen før trykregulatorerne.



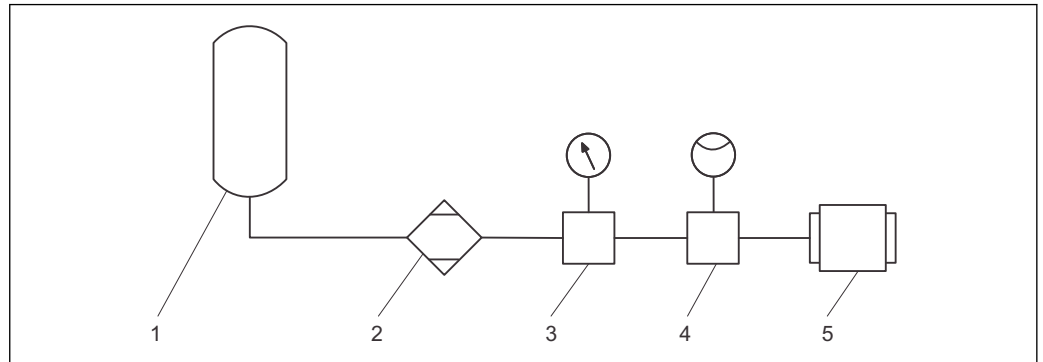
A0028250

1 Monteringsvinkler. Pilene viser mediets flowretning i røret.

- A Egnede installationspositioner, bedre end C
- B Ideelt, bedste installationsposition
- C Acceptabel installationsposition
- D Installationsposition, der skal undgås
- E Unacceptabel installationsposition

4.1.2 Skylleluft

De optiske vinduer kan skylles med tør luft eller nitrogen gennem tryklufportsporte for at forhindre, at der dannes kondens på vinduerne.



A0025475

2 Eksempel på en skylleluftforsyning

- 1 Forsyning af trykluft eller nitrogen
- 2 Lufttørrer (ikke påkrævet for nitrogen)
- 3 Trykregulator
- 4 Flow-controller
- 5 OUA260 konstruktion

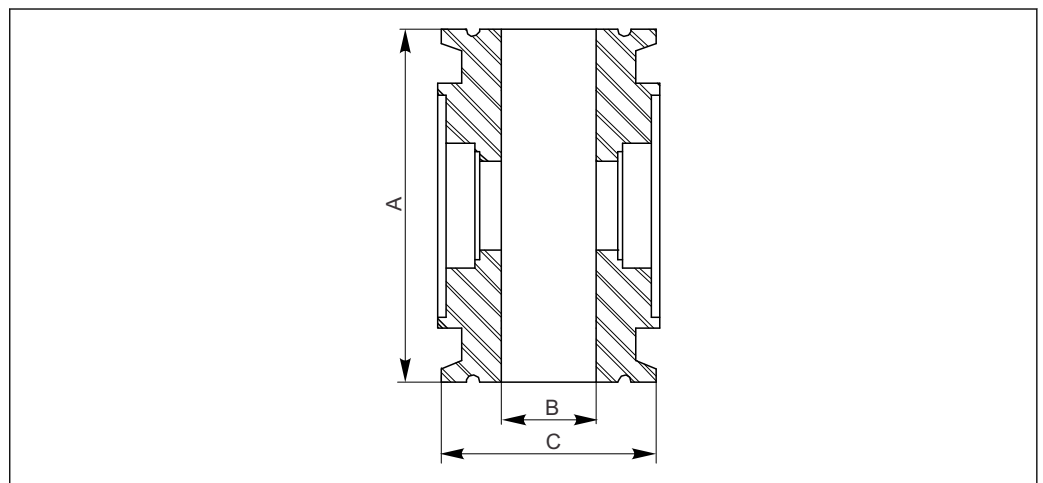
Skyllegassen skal være helt ren og tør (Ultra Zero Air).

Maks. tryk:	0,07 bar (1 psi)
Flowhastighed:	50 til 100 ml/min

i Skylleluftfunktionen på OUSTF10 er implementeret på en anden måde sammenlignet med de andre fotometre.

📖 Yderligere detaljer fremgår af BA00500C.

4.2 Mål



A0024809

3 Mål for flowkonstruktion OUA260

- A Flangeafstand
- B Indvendig diameter
- C Flangediameter

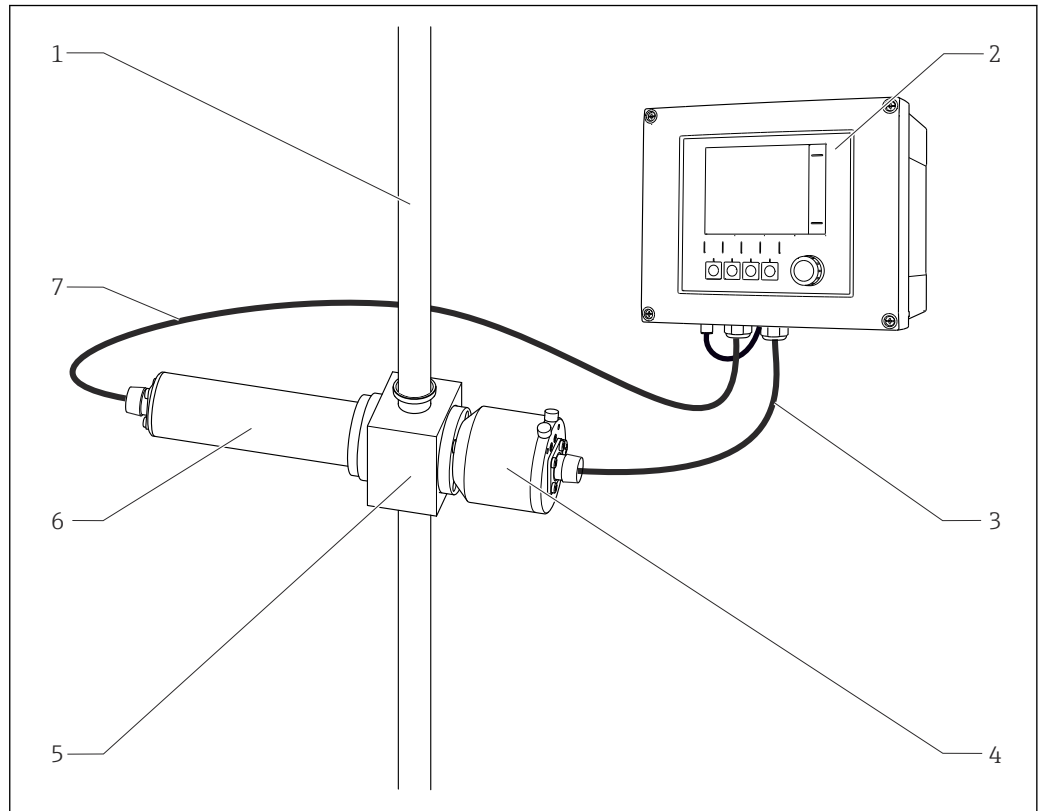
Procestilslutning	Rørstørrelse	A	B	C
Tri-Clamp	¼"	82,5 mm (3,25")	4,6 mm (0,18")	25 mm (0,98")
Klemme ASME	¼"	82,5 mm (3,25")	4,6 mm (0,18")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	½"	82,5 mm (3,25")	9,4 mm (0,37")	25 mm (0,98")
Klemme ASME	½"	82,5 mm (3,25")	9,4 mm (0,37")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	¾"	82,5 mm (3,25")	15,2 mm (0,60")	25 mm (0,98")
Klemme ASME	¾"	82,5 mm (3,25")	15,7 mm (0,62")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	1"	82,5 mm (3,25")	22,1 mm (0,87")	50,3 mm (1,98")
Klemme ASME	1"	82,5 mm (3,25")	22,1 mm (0,87")	50,3 mm (1,98")
Tri-Clamp	1½"	82,5 mm (3,25")	36,1 mm (1,42")	50,3 mm (1,98")
Klemme ASME	1½"	82,5 mm (3,25")	34,8 mm (1,37")	50,3 mm (1,98")
Tri-Clamp	2"	82,5 mm (3,25")	47,2 mm (1,86")	64 mm (2,52")
Klemme ASME	2"	82,5 mm (3,25")	47,5 mm (1,87")	64 mm (2,52")
Tri-Clamp	2½"	88,9 mm (3,50")	59,9 mm (2,36")	77,5 mm (3,05")
Tri-Clamp	3"	114,3 mm (4,50")	72,6 mm (2,86")	90,9 mm (3,58")
Tri-Clamp	4"	124,0 mm (4,88")	96,8 mm (3,81")	118,9 mm (4,68")
RFF150	1"	174,7 mm (6,88")	25,4 mm (1,00")	107,9 mm (4,25")
RFF150	2"	190,5 mm (7,50")	47,5 mm (1,87")	152,4 mm (6,00")
RFF150	3"	203,2 mm (8,00")	69,8 mm (2,75")	190,5 mm (7,50")
RFF150	4"	228,6 mm (9,00")	95,2 mm (3,75")	228,6 mm (9,00")
RFF300	1"	174,7 mm (6,88")	25,4 mm (1,00")	124,0 mm (4,88")
RFF300	2"	190,5 mm (7,50")	47,5 mm (1,87")	165,1 mm (6,50")
RFF300	3"	203,2 mm (8,00")	69,8 mm (2,75")	209,6 mm (8,25")
RFF300	4"	228,6 mm (9,00")	95,2 mm (3,75")	254,0 mm (10,00")
Flange RF EN 1092-1 PN16	DN 25	174,7 mm (6,88")	26 mm (1,02")	115 mm (4,53")
Flange RF EN 1092-1 PN16	DN 50	190,5 mm (8,00")	50 mm (1,97")	165 mm (6,50")
NPT-SS	½"	148,6 mm (5,85")	½" Standard NPT	–
NPT-SS	1"	101,6 mm (4,00")	1" Standard NPT	–
NPT-SS	2"	101,6 mm (4,00")	2" Standard NPT	–
NPT-PVDF	½"	71,1 mm (2,80")	½" Standard NPT	–
NPT-PVDF	1"	101,6 mm (4,00")	1" Standard NPT	–

4.3 Installation

4.3.1 Målesystem

Et komplet målesystem omfatter følgende:

- Liquiline CM44P-transmitter
- Fotometersensor, f.eks. OUSAF44
- Flowkonstruktion OUA260
- Kablesæt CUK80



A0031510

4 Målesystem med OUA260

- 1 Rør
- 2 Transmitter CM44P
- 3 Kablesæt CUK80
- 4 Sensor: detektor
- 5 Flowkonstruktion OUA260
- 6 Sensor: lyskilde (lampe)
- 7 Kablesæt CUK80

4.3.2 Installation af konstruktionen i processen

ADVARSEL

Risiko for personskade fra højt tryk, høje temperaturer eller kemiske farer, hvis procesmediet siver ud.

- ▶ Brug beskytteshandsker, beskyttelsesbriller og beskyttelsestøj.
- ▶ Monter kun konstruktionen, hvis rørene er tomme og uden tryk.
- ▶ Monter konstruktionen via procestilslutningerne.

4.4 Kontrol efter montering

- ▶ Kontroller efter montering, at alle tilslutningerne er sikre og lækagetætte.

5 Vedligeholdelse

5.1 Vedligeholdelsesanvisninger

Træf rettidige nødvendige sikkerhedsforanstaltninger for at garantere driftssikkerheden og pålideligheden for hele målesystemet.

BEMÆRK

Indvirkning på processen og processtyringen!

- ▶ Når der udføres arbejde på systemet, skal der tages højde for den potentielle indvirkning på processtyringssystemet og selve processen.
- ▶ Brug altid kun originalt tilbehør af hensyn til sikkerheden. Originale reservedele garanterer funktionsmåden, nøjagtigheden og pålideligheden for de udskiftede dele.

BEMÆRK

Følsomme optiske komponenter

Vær forsigtig, og beskyt de optiske komponenter mod skader og snavs.

- ▶ Vedligeholdelsesarbejde må kun udføres af kvalificeret personale.
- ▶ Rengør alle de optiske komponenter med ethanol og en fnugfri klud, som er velegnet til rengøring af objektiver.

5.2 Udskiftning af sensorvinduet og forseglingerne

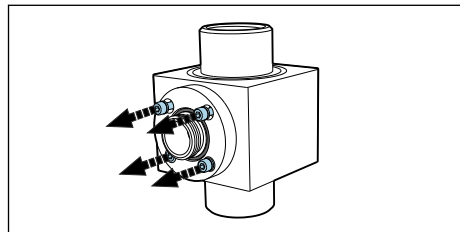
Fjernelse af optiske vinduer og forseglinger

Udskift altid vinduer med den samme type vinduer for at bevare stilængden.

1. Fjern lampen og detektorhuset.

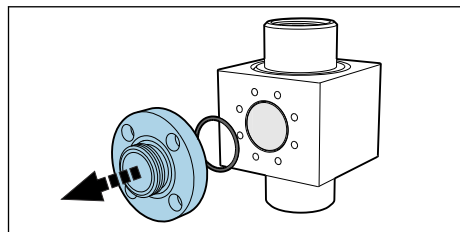
Følgende beskrivelse gælder både for detektorsiden og lampesiden. Udskift altid O-ringene eller de optiske vinduer ¹⁾ i begge sider.

2.



Fjern de fire unbrakoskruer (1/8" eller 3 mm) fra vinduesringen. Sørg for at løsne skruerne lige meget hele vejen rundt om vinduesringen.

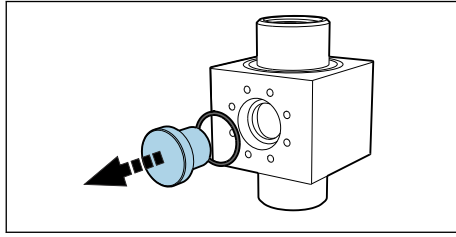
3.



Fjern vinduesringen .

1) Optiske vinduer skal kun udskiftes, hvis de er beskadiget.

4.



Hvis vinduet sidder fast, skal du påføre lidt acetone rundt om vinduesforseglingen (O-ringen) og lade det virke nogle minutter. Det hjælper med at frigøre vinduet.
Forseglingen kan ikke genbruges bagefter!

Inspektion eller udskiftning af optiske vinduer og forseglinger

1. Efterse vinduesområdet for snavs eller aflejringer. Rengør det efter behov.
2. Undersøg de optiske vinduer for tegn på afskalning eller afslidning.
 - ↳ Udskift vinduerne, hvis der er tegn på afskalning eller afslidning.
3. Bortskaf alle O-ringene, og udskift dem med nye O-ringe fra det relevante vedligeholdelsessæt.
4. Monter det optiske vindue og vinduesringen samt de nye forseglinger. Sørg for at spænde skrueerne til vinduet jævnt. Spænd skrueerne i rækkefølge skråt over for hinanden. Det er med til at sikre, at ringen tilspændes korrekt.



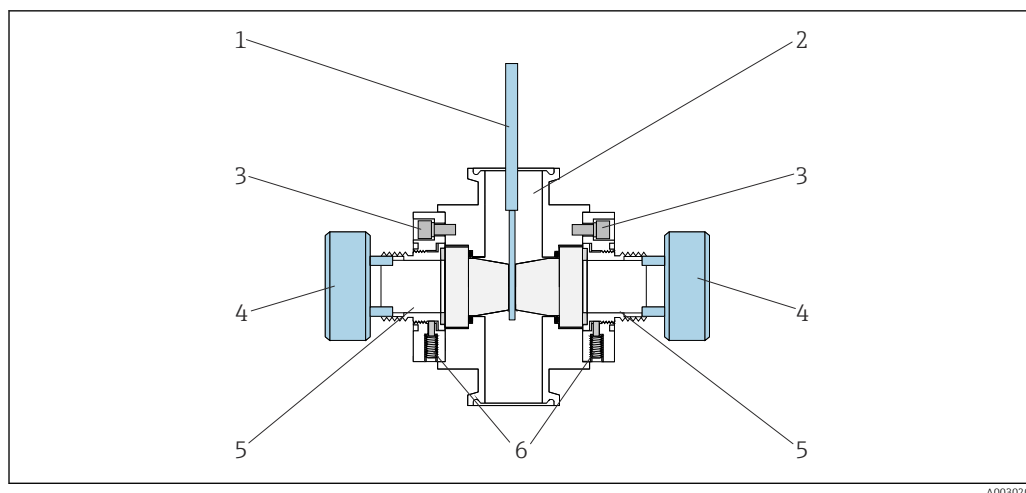
Hvis du har ændret stilængden ved at installere andre optiske vinduer, skal du konfigurere målesystemet i overensstemmelse hermed.

Du skal under alle omstændigheder altid udføre en justering med væsker efter afmontering eller montering af vinduerne.

Konstruktioner med en justeringsenhed for præcisionsoptisk stilængde (POPL)

Justeringsenheden for præcisionsoptisk stilængde (POPL) gør det muligt at justere den optiske stilængde til den nøjagtige afstand, som er nødvendig for målingen.

POPL er kun påkrævet for målesystemer med EasyCal og optiske stilængder < 5 mm.



A0030205

5 Konstruktion med POPL-funktion, snitvisning

- 1 Måler
- 2 Konstruktion OUA260
- 3 Skrue i vinduesringen
- 4 Justeringsenhed for stilængde
- 5 Aktuatorer med pakninger
- 6 Fastgørelsesskrue

i Følgende beskrivelse gælder for konstruktioner med monteret POPL som standard. Ved eftermontering af POPL skal du se anvisningerne til reservedelsættet.

1. Udskift O-ringe og beskadigede vinduer på samme måde som på konstruktioner uden POPL. Følg trinnene, indtil du har monteret vinduesringene i begge sider af konstruktionen igen.
2. Frigør de to fastgørelsesskrue (punkt 6) på hver vinduesring.
3. Rengør måleren (punkt 1), og indsæt den i konstruktionen, så den er placeret mellem vinduerne.
4. Brug derefter justeringsenheden for stilængde (punkt 4). Reducer stilængden ved at skrue aktuatoren gradvist fast (punkt 5) i begge sider, indtil måleren lige netop rører ved begge vinduer (→ diagram). Undgå at overspænde.
5. Fjern forsigtigt måleren fra konstruktionen igen.
6. Tilspænd derefter fastgørelsesskrue for at fastgøre aktuatoren.
 - ↳ Fjern justeringsenheden for stilængde.

Udfør så vidt muligt en tryktest med et tryk, der er dobbelt så stort som procestrykket, på den monterede flowkonstruktion. Udfør endnu en kontrol med måleren, og tilpas stilængden efter behov. Tryktest sikrer kompressionen for vinduesringens O-ring og justeringsgevindet under monteringen. Det kompenserer for eventuelle ændringer af stilængden.

i Nogle vinduesoverflader er muligvis ikke parallelle. Det gælder typisk for vinduer, der er fremstillet af ildpoleret quartzglas. Det er helt afgørende at sikre, at måleren ikke ridser vinduesfladerne.

6 Reparation

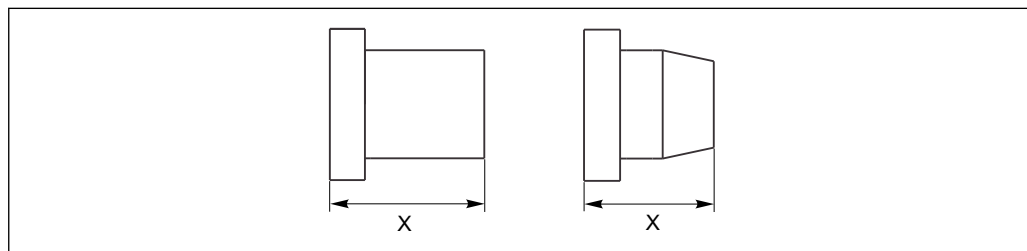
6.1 Reservedele

Instrumentreservedele, som kan leveres i øjeblikket, fremgår af webstedet:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- Angiv instrumentets serienummer i forbindelse med bestilling af reservedele.

For begge vinduestyper er den målte længde hele længden.



A0024807

6 Længdemåling for begge vinduestyper

Eksempel:

For at opnå en stilængde på 10 mm med Tri-Clamp 2,5" procestilslutningen skal der bruges et vindue med en længde på 34 mm og ét med en længde på 36,8 mm.

Vinduestyper og stilængder for de forskellige rørstørrelser med Tri-Clamp-procestilslutning

Stilængde	0,25" 0,50" 0,75"	1,0" LV 1,5" LV	2,0"	2,5"	3,0"	4,0"
0,5 mm POPL	19 + 18,5	24 + 23,5	33,5 + 34			
1 mm	18 + 19	23 + 24	33,5 + 33,5			
1 mm POPL	18 + 19	23 + 24	33,5 + 33,5			
2 mm	18 + 18	23 + 23				
2 mm POPL	18 + 18	23 + 23				
5 mm	16,5 + 16,5	21,5 + 21,5	31,5 + 31,5			
5 mm POPL	16,5 + 16,5	21,5 + 21,5	31,5 + 31,5			
10 mm	14 + 14	19 + 19	29 + 29	34 + 36,8		
20 mm	9 + 9	14 + 14	24 + 24	29 + 31,5	34 + 34	
30 mm		9 + 9	19 + 19	21,5 + 29	29 + 29	
40 mm			14 + 14	19 + 21,5	24 + 24	36,8 + 36,8
50 mm			9 + 9	14 + 16,5	19 + 19	31,5 + 31,5
60 mm				9 + 9	14 + 14	24 + 29
70 mm					9 + 9	21,5 + 21,5
80 mm						16,5 + 16,5
90 mm						9 + 14

Vinduestypernes mål er angivet i mm (f.eks. 19 mm + 18,5 mm)

Vinduestyper og stilængder for de forskellige rørstørrelser med NPT SS- og RFF 150/300/EN 1092-1-procestilslutninger

Stilængde	NPT SS 0,5"/1,0"/2,0"	RFF 150/300 1,0"/2,0"	RFF 150/300 3,0"	RFF 150/300 4,0"
0,5 mm POPL	33,5 + 34	33,5 + 34		
1 mm POPL	33,5 + 33,5	33,5 + 33,5		
2 mm				
2 mm POPL				
5 mm	31,5 + 31,5	31,5 + 31,5		
5 mm POPL	31,5 + 31,5	31,5 + 31,5		
10 mm	29 + 29	29 + 29		
20 mm	24 + 24	24 + 24	34 + 34	
30 mm	19 + 19	19 + 19	29 + 29	
40 mm	14 + 14	14 + 14	24 + 24	36,8 + 36,8
50 mm	9 + 9	9 + 9	14 + 24	31,5 + 31,5
60 mm			14 + 14	24 + 29
70 mm			9 + 9	21,5 + 21,5
80 mm				16,5 + 16,5
90 mm				9 + 14

Vinduestypernes mål er angivet i mm (f.eks. 19 mm + 18,5 mm)

6.2 Returnering

Produktet skal returneres, hvis der er behov for reparation eller fabrikskalibrering, eller hvis det forkerte produkt er blevet bestilt eller leveret. Som ISO-certificeret virksomhed og i henhold til lovkravene er Endress+Hauser forpligtet til at følge bestemte procedurer ved håndtering af returnerede produkter, der har været i kontakt med medier.

Sådan sikres hurtig, sikker og professionel returnering af instrumentet:

- ▶ På webstedet www.endress.com/support/return-material kan du finde oplysninger om proceduren og generelle betingelser.

6.3 Bortskaffelse

- ▶ Overhold de lokale bestemmelser.

7 Tilbehør


Følgende er det vigtigste tilbehør, som var tilgængeligt, da denne dokumentation blev udarbejdet.

Det angivne tilbehør er teknisk kompatibelt med produktet i vejledningen.

1. Der kan være anvendelsesspecifikke begrænsninger for produktkombinationen. Sørg for, at målepunktet passer til anvendelsen. Operatøren af målepunktet er ansvarlig for at sikre dette.
2. Vær opmærksom på oplysningerne i vejledningerne til alle produkter, herunder særligt de tekniske data.
3. Kontakt service- eller salgscenteret angående tilbehør, som ikke er anført her.

OUSAF44

- Optisk sensor til måling af UV-absorption
- Mulighed for forskellige materialer og procestilslutninger
- Hygiejnisk design
- Produktkonfigurator på produktsiden: www.endress.com/ousaf44

 Tekniske oplysninger TI00416C

OUSAF12

- Optisk sensor til måling af absorptions
- Mulighed for forskellige materialer og procestilslutninger
- Produktkonfigurator på produktsiden: www.endress.com/ousaf12

 Tekniske oplysninger TI00497C

OUSAF22

- Optisk sensor til måling af farvekoncentrationer
- Mulighed for forskellige materialer og procestilslutninger
- Produktkonfigurator på produktsiden: www.endress.com/ousaf22

 Tekniske oplysninger TI00472C

OUSTF10

- Optisk sensor til måling af turbiditet og ikke-opløste stoffer
- Mulighed for forskellige materialer og procestilslutninger
- Produktkonfigurator på produktsiden: www.endress.com/oustf10

 Tekniske oplysninger TI00500C

OUSAF46

- Optisk sensor til måling af UV-absorption
- To individuelt konfigurerbare målekanaler
- Produktkonfigurator på produktsiden: www.endress.com/ousaf46

 Tekniske oplysninger TI01190C

8 Tekniske data

8.1 Proces

Procestemperatur- og trykomsråde

Procestemperaturområdet og trykomsrådet afhænger af procestilslutning, materiale og rørstørrelse.

Procestilslutning	Rørstørrelse	Nominelt tryk	Temperature
Tri-Clamp 1.4435/316L	0,25 til 2"	16 bar (230 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Tri-Clamp 1.4435/316L	2,5 til 4"	10 bar (150 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Tri-Clamp PVDF	0,25", 0,5", 0,75"	4 bar (58 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Flange ASME RF klasse 150, 316SS	Alle	10 bar (150 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Flange ASME RF klasse 300, 316SS	Alle	20 bar (300 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Flange RF EN 1092-1 PN16	DN 25	10 bar (150 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
Flange RF EN 1092-1 PN16	DN 50	20 bar (300 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
NPT 316SS	Alle	20 bar (300 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
NPT PVDF, plastfittings	Alle	4 bar (58 psi)	0 til 130 °C (32 til 266 °F)
NPT PVDF, metalfittings	Alle	2 bar (29 psi)	0 til 35 °C (32 til 95 °F)

► Sørg for at overholde den maksimale tilladte procestemperatur for sensoren!

8.2 Mekanisk konstruktion

Mål → afsnittet "Installation"

Vægt	¼" Tri-Clamp	rustfrit stål 316L/1.4435:	1,14 kg (2,51 lbs)
	1" Tri-Clamp	rustfrit stål 316L/1.4435:	1,39 kg (3,07 lbs)
	2" Tri-Clamp	rustfrit stål 316L/1.4435:	1,88 kg (4,15 lbs)
	4" Tri-Clamp	rustfrit stål 316L/1.4435:	3,38 kg (7,45 lbs)

Materialer

Flowkonstruktion: Rustfrit stål AISI 316L, 1.4435, PVDF, andre materialer fås på anmodning

Rude: Borosilikat, quartz, safir

O-ringe: VITON-FDA, silikone FDA, EPDM-FDA, KALREZ-FDA



PVDF er ikke egnet til alle farlige områder.

Indeks

B

Bortskaffelse	16
Brug	5

D

Driftssikkerhed	5
-----------------------	---

I

Identifikation af produktet	6
-----------------------------------	---

K

Konstruktion	
Installation	11
Mål	9
Udskiftning af sensorvinduerne	12
Kontrol efter montering	11
Krav til montering	8
Krav til personalet	5

L

Leveringsomfang	7
-----------------------	---

M

Materialer	18
Mekanisk konstruktion	18
Modtagelse	6
Montering	8
Mål	9
Målesystem	10

P

Producentens adresse	7
Produktsikkerhed	5

R

Reserve dele	15
Returnering	16

S

Sikkerhed på arbejdspladsen	5
Sikkerhedsanvisninger	5
Sikkerhedsoplysninger	4
Skylleluft	9
Symboler	4

T

Tekniske data	18
Tilbehør	17
Tilsluttet brug	5
Typeskilt	6

U

Udskiftning af O-ringene	12
Udskiftning af sensorvinduerne	12
Udskiftning af tætningerne	12

V

Vedligeholdelse	12
Vægt	18



71640132

www.addresses.endress.com
