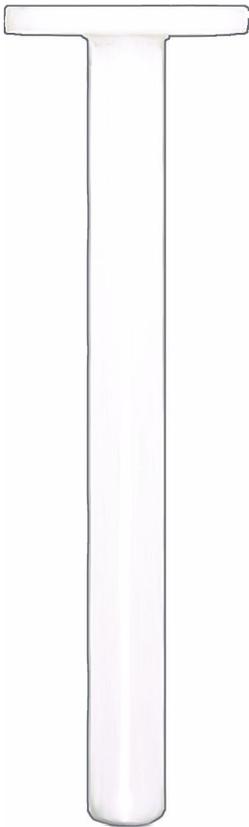


# Information technique

## Gainage protecteur TA730

Protection du protecteur primaire



Protection du protecteur, en matériau résistant à la corrosion, pour capteurs de température ou protecteurs avec raccord process à bride

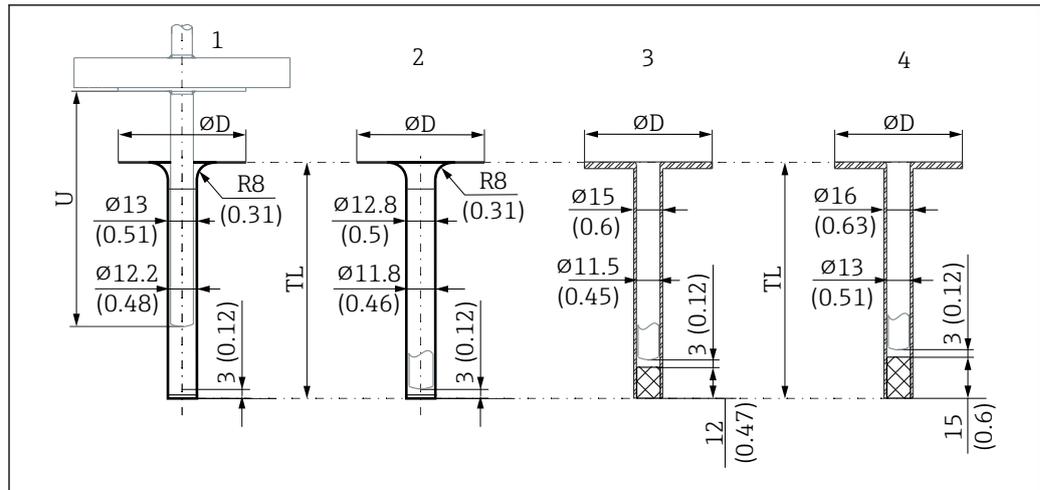
### Domaine d'application

Applications dans l'industrie chimique impliquant des produits de process agressifs

### Principaux avantages

- Protection contre la corrosion
- Disponible en PTFE, PVDF, tantale ou titane

## Construction mécanique



1 Dimensions du gainage protecteur en mm (in) – différentes versions selon le matériau de revêtement

- 1 Tantale  
2 Titane  
3 PTFE  
4 PVDF

ØD Diamètre de la surface d'étanchéité

U Longueur d'immersion du protecteur

TL Longueur totale du gainage protecteur

Formule de calcul de la longueur totale

- Titane ou tantale :  $TL = U + 3 \text{ mm (0,12 in)}$
- PTFE :  $TL = U + 15 \text{ mm (0,6 in)}$
- PVDF :  $TL = U + 18 \text{ mm (0,71 in)}$

Version à bride	Ø surface d'étanchéité D en mm (in)
<b>DN25</b> PN10, PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN160, PN250, PN320, PN400	68 (2,68)
<b>DN40</b> PN10, PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN160, PN320, PN400	88 (3,46)
<b>DN50</b> PN10, PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN160, PN250, PN320, PN400	102 (4,02)

Valeurs de pression maximale du process pour les différents matériaux en fonction de la température de process. Indications en bar (PSI)

Température en °C (°F)	Tantale	Titane	PTFE	PVDF
-251 (-420)	-	-	80 (1 160,3)	-
-200 (-328)	130 (1885,5)	-	69 (1000,7)	-
-100 (-148)	75 (1087,8)	65 (942,7)	46 (667,2)	-
0 (+32)	60 (870,2)	65 (942,7)	7,5 (108,8)	-
+20 (+68)	57 (826,7)	65 (942,7)	6 (87)	6,5 (94,3)
+50 (+122)	55 (797,7)	58 (841,2)	3,75 (54,4)	3,5 (50,8)
+100 (+212)	49 (710,7)	51 (739,7)	2,5 (36,3)	1 (14,5)
+200 (+392)	40 (580,2)	33 (478,6)	1,1 (16)	-
+260 (+500)	37 (536,6)	24 (348,1)	0,9 (13,1)	-

Température en °C (°F)	Tantale	Titane	PTFE	PVDF
+300 (+572)	35 (507,6)	19,5 (282,8)	-	-
+320 (+608)	34 (493,1)	18 (261,1)	-	-
+500 (+932)	29 (420,6)	-	-	-
+750 (+1382)	23 (333,6)	-	-	-
+1000 (+1832)	16,5 (239,3)	-	-	-



L'utilisation dans un vide n'est pas recommandée.



#### Temps de réponse

Selon le matériau, le gainage protecteur limite considérablement le transfert de chaleur et entraîne des temps de réponse nettement plus élevés. On peut s'attendre à des temps de réponse  $t_{90}$  de plusieurs minutes.

## Informations à fournir à la commande

Des informations détaillées à fournir à la commande sont disponibles sur [www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com) ou dans le configurateur de produit sur [www.endress.com](http://www.endress.com) :

1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
2. Ouvrir la page produit.
3. Sélectionner **Configuration**.



#### Le configurateur de produit - l'outil pour la configuration individuelle des produits

- Données de configuration actuelles
- Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser



[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---