



## Kratka navodila za uporabo Liquipoint T FTW32

Konduktivno merjenje mejnega nivoja



Ta kratka navodila za uporabo ne nadomeščajo navodil za uporabo naprave (dokument "Operating Instructions"). Podrobnejše informacije o napravi boste našli v navodilih za uporabo "Operating Instructions" in v dodatni dokumentaciji.

Na voljo za vse izvedbe naprave prek:

- spletne povezave: [www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)
- pametnega telefona ali tablice: aplikacija Endress+Hauser Operations

### Osnovna varnostna navodila

#### Naslov proizvajalca

Proizvajalec: Endress+Hauser SE+Co. KG, Hauptstraße 1, D-79689 Maulburg, spletni naslov [www.endress.com](http://www.endress.com).

Kraj proizvodnje: glejte tipsko ploščico.

#### Zahteve glede osebja

Posluževalci morajo izpolnjevati te zahteve:

- ▶ So usposobljeni, kvalificirani specialisti, ki morajo imeti ustrezno kvalifikacijo za specifično funkcijo in opravilo, ki ju opravljajo.
- ▶ Za izvajanje nalog jih je pooblastil upravitelj postroja.
- ▶ Poznati morajo relevantno lokalno zakonodajo.
- ▶ Pred začetkom del morajo prebrati in razumeti navodila v tem dokumentu, morebitnih dopolnilnih dokumentih in certifikatih (glede na področje uporabe).
- ▶ Slediti morajo navodilom in upoštevati osnovne pogoje.

#### Namenska uporaba

Napravo lahko uporabljate samo kot mejno nivojsko stikalo v prevodnih tekočinah, npr. za preprečevanje prenapolnjenja, nadzor uhajanja, zaščito pred izpraznitvijo, dvotočkovno krmiljenje črpalk ali večtočkovno zaznavanje.

### Vgradnja

Potrebna orodja:

Viličasti ključ ali nasadni ključ velikosti 55



Vrvi lahko skrajšate glede na pogoje za vgradnjo, glejte dodatno dokumentacijo.

#### Pogoji za vgradnjo

##### Vrvične sonde

- Naprave z dvo- do petvrvičnimi sondami je mogoče vgraditi v posode ali rezervoarje, glejte shemo.
- Za težko dostopna merilna mesta uporabite nasadni ključ.

#### Varstvo pri delu

Pri delu na napravi ali z njo:

- ▶ Uporabljajte osebno varovalno opremo, ki jo predpisuje nacionalna zakonodaja.

#### Varnost obratovanja

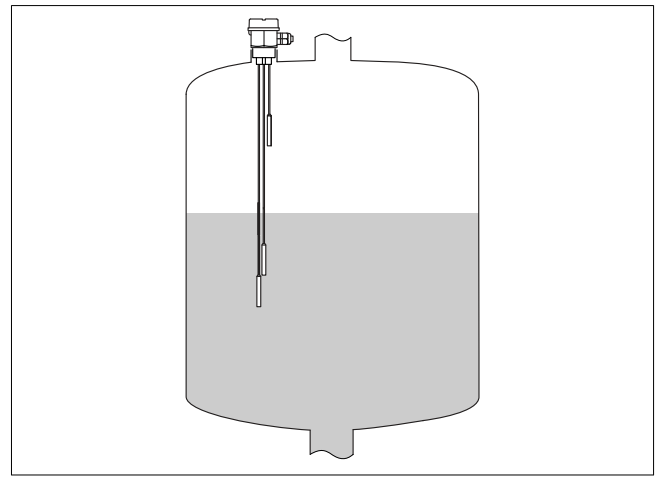
- ▶ Napravo uporabljajte samo v tehnično brezhibnem stanju, brez napak in okvar.
- ▶ Za nemoteno delovanje naprave je odgovorno posluževalno osebje.

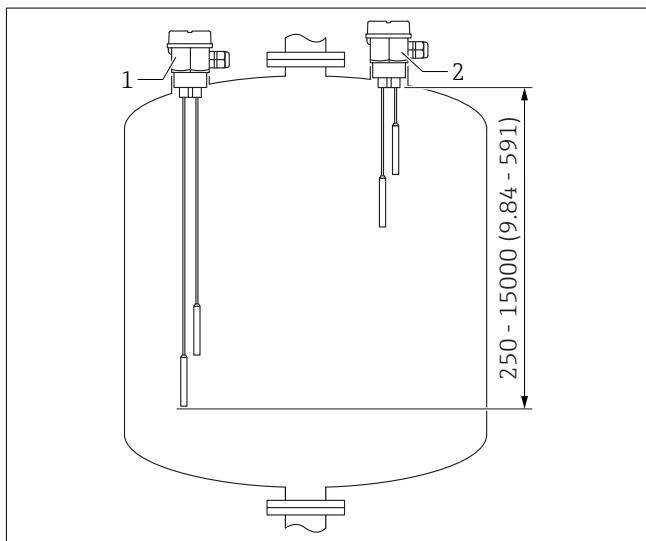


Za aplikacije WHG glejte pripadajočo dokumentacijo WHG.

#### Varnost izdelka

Ta izdelek je zasnovan skladno z dobro inženirsko prakso, da ustreza najnovejšim varnostnim zahtevam. Bil je preizkušen in je tovarno zapustil v stanju, ki omogoča varno uporabo.





### 1 Položaji vrvičnih sond v rezervoarju

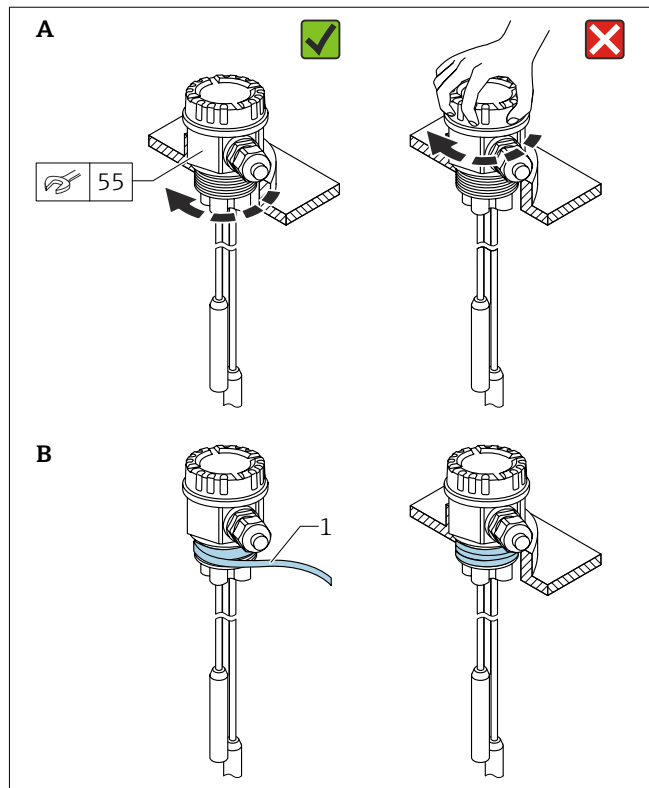
- Vgradnja v navpični legi, zaznavanje minimuma; dolžina sonde je prilagojena mejnemu nivoju; palice in vrvi se ne smejo dotikati posode!
- Vgradnja v navpični legi, zaznavanje maksimuma; dolžina sonde je prilagojena mejnemu nivoju.

### i Vgradnja v navpični legi:

Če senzor ni popolnoma prekrit z medijem ali če so na njem zračni mehurčki, lahko to vpliva na meritve.

### Vgradnja naprave

- Zategujte samo s privijanjem šesterokotne matice.
- Zatezni moment za navoj G 1½: 80 do 100 Nm (59 do 73 lbf ft)
- Zatezni moment za navoj NPT 1½: 40 do 80 Nm (30 do 59 lbf ft)



### 2 Zategovanje naprave

- Teflonski trak (PTFE)
- A Izvedba z navojem G 1½"
- B Izvedba z navojem NPT 1½"

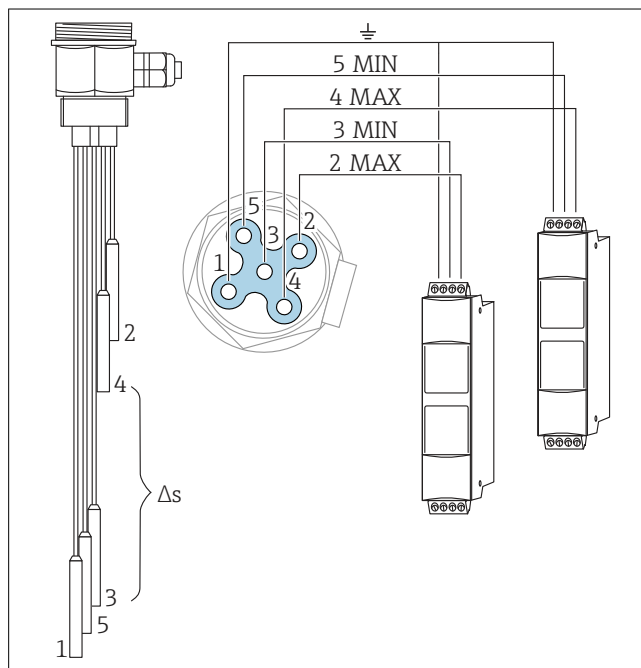
### Električna priključitev

**i** V električno napeljavo objekta je treba v neposredni bližini naprave namestiti dostopno stikalo za odklop napajanja. Stikalo označite kot odklopnik naprave.

**i** Upoštevajte nacionalne predpise in uredbe!

Napravo lahko povežete s krmilno enoto neposredno ali prek elektronskega vložka. Za povezavo prek elektronskega vložka glejte dodatno dokumentacijo.

### Neposredna priključitev



### 3 Primer povezave petvrvične sonde z dvema krmilnima enotama

Δs Dvotočkovno krmiljenje/zaznavanje mejnega nivoja

Za druge možnosti priključitve glejte dodatno dokumentacijo.

### Povezava prek elektronskega vložka

**i** Glejte dodatno dokumentacijo na spletnem mestu Endress+Hauser: [www.endress.com](http://www.endress.com) → Downloads.

### Zagotovitev stopnje zaščite

Testiranje v skladu z IEC 60529 in NEMA 250  
IP66, NEMA 4X