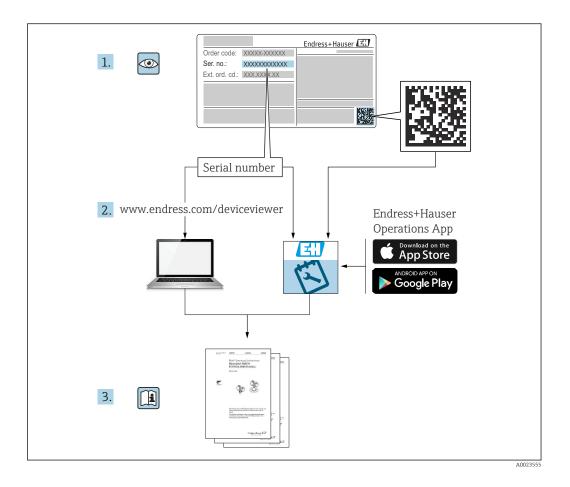
# Betriebsanleitung **Cerabar PMP43 IO-Link**

Prozessdruckmessung









- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist
- Gefährdung für Personen oder die Anlage vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen

Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt die Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Cerabar PMP43 IO-Link Inhaltsverzeichnis

# Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	. 5	8.2 8.3	Prozessdaten	24
1.1	Dokumentfunktion	5	0.5	Gerätedaten auslesen und schreiben (ISDU – Indexed Service Data Unit)	2 5
1.2	Symbole	5	8.4	Schaltsignale	
1.3	Abkürzungsverzeichnis		8.5	IO-Link Informationen	
1.4	Turn Down Berechnung	. 7	0.5	10-Link informationen	45
1.5	Dokumentation		_		
1.6	Eingetragene Marken		9	Inbetriebnahme	26
			9.1	Vorbereitungen	
2	Grundlegende Sicherheitshin-		9.2	Installations- und Funktionskontrolle	
		0	9.3	Gerät einschalten	
D 4	weise		9.4	Übersicht zu Inbetriebnahmemöglichkeiten	27
2.1	Anforderungen an das Personal		9.5	Inbetriebnahme über Bedientaste LED-	27
2.2 2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung		9.6	Anzeige	
			9.0 9.7	Inbetriebnahme über Vor-Ort-Anzeige Inbetriebnahme über FieldCare/DeviceCare	28
2.4	Betriebssicherheit	I	9.7 9.8	Inbetriebnahme über Reidcare/Devicecare Inbetriebnahme über weitere Bedientools	26
2.5 2.6	Produktsicherheit		9.6	(AMS, PDM,)	29
2.0 2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit		9.9	Bediensprache einstellen	20
۷./	Geratespezitische 11-Sicherfielt	10	9.10	Gerät konfigurieren	
_	5 114 1 1		9.10	Einstellungen schützen vor unerlaubtem	ار
3	Produktbeschreibung		7.11	Zugriff	32
3.1	Produktaufbau	11		Zugim	,,,
4	Warenannahme und Produktidenti-		10	Betrieb	32
4			10.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	32
	fizierung	11	10.2	Gerät an Prozessbedingungen anpassen	
4.1	Warenannahme	11	10.3	Heartbeat Technology (optional)	33
4.2	Produktidentifizierung	12	10.4	Messwerthistorie anzeigen	33
4.3	Lagerung und Transport	12	10.5	Sensor Kalibrierung	34
5	Montage	13	11	Diagnose und Störungsbehebung	34
5.1	Montagebedingungen		11.1	Allgemeine Störungsbehebungen	
5.2	Einbaulage		11.2	Diagnoseinformation auf Betriebszustand	. ر
5.3	Montagekontrolle		11.2	LED	37
ر.ر	wiontagekonarone	10	11.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	
_	Elalatria de en Amadelaca	1.	11.4	Diagnoseereignis im Bedientool	
6	Elektrischer Anschluss		11.5	Diagnoseinformationen anpassen	
6.1	Gerät anschließen	14	11.6	Anstehende Diagnosemeldungen	
6.2	Schutzart sicherstellen	16	11.7	Diagnoseliste	
6.3	Anschlusskontrolle	16	11.8	Ereignislogbuch	
			11.9	Gerät zurücksetzen	43
7	Bedienungsmöglichkeiten	17	11.10	Geräteinformationen	43
7.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	17	11.11	Firmware-Historie	43
7.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-				
	nüs	17	12	Wartung	43
7.3	Zugriff auf Bedienmenü via LED-Anzeige	18	12.1	Wartungsarbeiten	43
7.4	Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-				
	Anzeige	20	13	Reparatur	44
7.5	Vor-Ort-Anzeige Verriegelung oder Entriege-	0.1		-	
7 /	lung	21	13.1	Allgemeine Hinweise	
7.6	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool	22	13.2 13.3	Rücksendung	
0	Constant and a superior	22	1).)	Encorgung	40
8	Systemintegration	23			
8.1	IO-Link Download	23			

Inhaltsverzeichnis Cerabar PMP43 IO-Link

14	Zubehör	45
14.1	Gerätespezifisches Zubehör	45
14.2	DeviceCare SFE100	46
14.3	FieldCare SFE500	46
14.4	Device Viewer	46
14.5	Field Xpert SMT70	46
14.6	Field Xpert SMT77	47
14.7	SmartBlue-App	47
15	Technische Daten	48
15.1	Eingang	48
15.2	Ausgang	49
15.3	Umgebung	51
15.4	Prozess	54

Cerabar PMP43 IO-Link Hinweise zum Dokument

## 1 Hinweise zum Dokument

## 1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

## 1.2 Symbole

## 1.2.1 Warnhinweissymbole

#### **▲** GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

#### **WARNUNG**

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

#### **▲ VORSICHT**

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

#### **HINWEIS**

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

## 1.2.2 Kommunikationsspezifische Symbole

#### Bluetooth®: 13

Datenübertragung zwischen Geräten über kurze Distanz via Funktechnik.

## IO-Link: **(2)** IO-Link

Kommunikationssystem zur Anbindung intelligenter Sensoren und Aktoren an ein Automatisierungssystem. In der Norm IEC 61131-9 wird IO-Link unter der Bezeichnung "Single-drop digital communication interface for small sensors and actuators (SDCI)" normiert.

## 1.2.3 Symbole für Informationstypen

#### Erlaubt: 🗸

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.

#### Verboten: 🔀

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.

Hinweise zum Dokument Cerabar PMP43 IO-Link

Zusätzliche Informationen: 🚹

Verweis auf Dokumentation: 📵

Verweis auf Seite:

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

Ergebnis eines Handlungsschritts: ∟▶

## 1.2.4 Symbole in Grafiken

Positionsnummern: 1, 2, 3 ...

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

Ansichten: A, B, C, ...

# 1.3 Abkürzungsverzeichnis

#### PN

Nenndruck

#### **Bedientool**

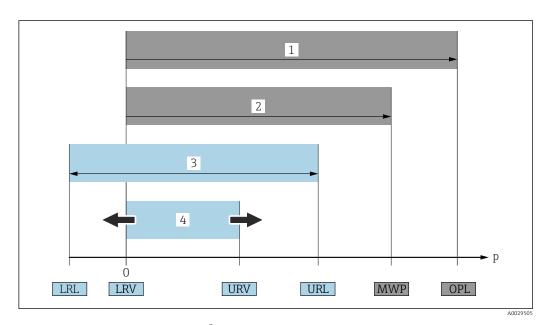
Der verwendete Begriff Bedientool wird an Stelle folgender Bediensoftware verwendet:

- FieldCare / DeviceCare, zur Bedienung über IO-Link Kommunikation und PC
- SmartBlue-App, zur Bedienung mit Smartphone oder Tablet für Android oder iOS

#### **SPS**

Speicherprogrammierbare Steuerung

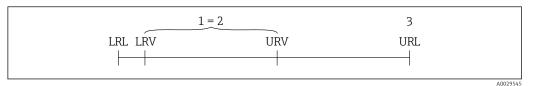
Cerabar PMP43 IO-Link Hinweise zum Dokument



OPL: Die OPL (Over Pressure Limit = Überlastgrenze) für das Gerät ist abhängig vom druckschwächsten Glied der ausgewählten Komponenten, das heißt, neben der Messzelle ist auch der Prozessanschluss zu beachten. Druck- Temperaturabhängigkeit beachten. Die OPL darf nur kurzzeitig angelegt werden.

- 2 MWP: Der MWP (Maximum Working Pressure/max. Betriebsdruck) für die Messzellen ist abhängig vom druckschwächsten Glied der ausgewählten Komponenten, d.h. neben der Messzelle ist auch der Prozessanschluss zu beachten. Druck- Temperaturabhängigkeit beachten. Der MWP darf zeitlich unbegrenzt am Gerät anliegen. Der MWP befindet sich auf dem Typenschild.
- 3 Der Maximale Messbereich entspricht der Spanne zwischen LRL und URL. Dieser Messbereich entspricht der maximal kalibrierbaren/justierbaren Messspanne.
- 4 Die Kalibrierte/ Justierte Messspanne entspricht der Spanne zwischen LRV und URV. Werkeinstellung: 0...URL. Andere kalibrierte Messspannen können kundenspezifisch bestellt werden.
- p Druck
- LRL Lower range limit = untere Messgrenze
- URL Upper range limit = obere Messgrenze
- LRV Lower range value = Messanfang
- URV Upper range value = Messende
- $TD \quad \textit{Turn Down} = \textit{Messbereichsspreizung}. \ \textit{Beispiel} \textit{siehe folgendes Kapitel}.$

# 1.4 Turn Down Berechnung



- 1 Kalibrierte/Justierte Messspanne
- 2 Auf Nullpunkt basierende Spanne
- 3 Obere Messgrenze

#### Beispiel:

- Messzelle: 10 bar (150 psi)
- Obere Messgrenze (URL) = 10 bar (150 psi)
- Kalibrierte/Justierte Messspanne: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Messanfang (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Messende (URV) = 5 bar (75 psi)



In diesem Beispiel ist der TD somit 2:1. Diese Messspanne ist nullpunktbasierend.

#### 1.5 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

#### 1.6 Eingetragene Marken

## Apple<sup>®</sup>

Apple, das Apple Logo, iPhone und iPod touch sind Marken der Apple Inc., die in den USA und weiteren Ländern eingetragen sind. App Store ist eine Dienstleistungsmarke der Apple Inc.

#### Android®

Android, Google Play und das Google Play-Logo sind Marken von Google Inc.

#### Bluetooth®

Die Bluetooth®-Wortmarke und -Logos sind eingetragene Marken von Bluetooth SIG. Inc. und jegliche Verwendung solcher Marken durch Endress+Hauser erfolgt unter Lizenz. Andere Marken und Handelsnamen sind die ihrer jeweiligen Eigentümer.

#### **Q** IO-Link®

Ist ein eingetragenes Warenzeichen. In Verbindung mit Produkten und Dienstleistungen darf es grundsätzlich nur von Mitgliedern der IO-Link-Firmengemeinschaft und von Nicht-Mitgliedern, die eine entsprechende Lizenz erworben haben, verwendet werden. Genauere Hinwiese zur Nutzung finden Sie in den Regeln der IO-Link Community unter: www.io.link.com.

#### 2 Grundlegende Sicherheitshinweise

#### 2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

#### 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Cerabar ist ein Druckmessumformer, der zur Füllstands- und Druckmessung verwendet wird.

#### **Fehlgebrauch**

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

Mechanische Beschädigung vermeiden:

► Geräteoberflächen nicht mit spitzen oder harten Gegenständen bearbeiten oder reinigen.

Klärung bei Grenzfällen:

Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung.

#### Restrisiken

Das Gehäuse kann sich im Betrieb durch Wärmeeintrag aus dem Prozess sowie durch die Verlustleistung der Elektronik auf bis zu  $80\,^{\circ}$ C ( $176\,^{\circ}$ F) erwärmen. Der Sensor kann im Betrieb eine Temperatur nahe der Messstofftemperatur annehmen.

Mögliche Verbrennungsgefahr bei Berührung von Oberflächen!

▶ Bei erhöhter Messstofftemperatur: Berührungsschutz sicherstellen, um Verbrennungen zu vermeiden.

## 2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

- ▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.
- ▶ Vor dem Anschließen des Geräts die Versorgungsspannung ausschalten.

## 2.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

#### Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Hersteller halten.

#### Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

► Nur Original-Zubehör verwenden.

#### Zulassungsrelevanter Bereich

Um eine Gefährdung für Personen oder für die Anlage beim Geräteeinsatz im zulassungsrelevanten Bereich auszuschließen (z. B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit):

- ► Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann.
- ▶ Die Vorgaben in der separaten Zusatzdokumentation beachten, die ein fester Bestandteil dieser Anleitung ist.

## 2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Das Gerät erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

## 2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

## 2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Mit einem Freigabecode kann die Benutzerrolle geändert werden (gilt für Bedienung über Vor-Ort-Anzeige, Bluetooth oder FieldCare, DeviceCare, Asset Management Tools (z. B. AMS, PDM).

## 2.7.1 Zugriff via Bluetooth® wireless technology

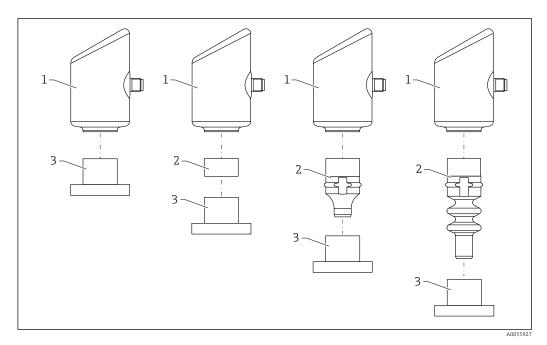
Sichere Signalübertragung per Bluetooth $^{\circledR}$  wireless technology erfolgt nach einem vom Fraunhofer-Institut getesteten Verschlüsselungsverfahren.

- Ohne die SmartBlue-App ist das Gerät per Bluetooth® wireless technology nicht sichtbar.
- Es wird nur eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung zwischen dem Gerät und einem Smartphone oder Tablet aufgebaut.
- Die Bluetooth® wireless technology Schnittstelle kann über die Vor-Ort-Bedienung oder SmartBlue/FieldCare/DeviceCare deaktiviert werden.

Cerabar PMP43 IO-Link Produktbeschreibung

# 3 Produktbeschreibung

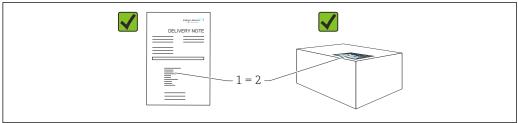
## 3.1 Produktaufbau



- l Gehäuse
- 2 konfigurationsabhängige Anbauteile
- 3 Prozessanschluss

# 4 Warenannahme und Produktidentifizierung

## 4.1 Warenannahme



A0016870

Bei Warenannahme prüfen:

- Bestellcode auf Lieferschein (1) mit Bestellcode auf Produktaufkleber (2) identisch?
- Ware unbeschädigt?
- Entsprechen die Daten auf dem Typenschild den Bestellangaben und dem Lieferschein?
- Sind die Dokumentationen vorhanden?
- Falls erforderlich (siehe Typenschild): Sind die Sicherheitshinweise (XA) vorhanden?

Wenn eine dieser Bedingungen nicht zutrifft: Vertriebsstelle des Herstellers kontaktieren.

## 4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschildangaben
- Bestellcode (Order code) mit Aufschlüsselung der Gerätemerkmale auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern in *Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Angaben zum Gerät werden angezeigt.

## 4.2.1 Typenschild

Auf dem Typenschild werden die gesetzlich geforderten und geräterelevanten Informationen abgebildet, zum Beispiel:

- Herstelleridentifikation
- Bestellnummer, erweiterter Bestellcode, Seriennummer
- Technische Daten, Schutzart
- Firmware-Version, Hardware-Version
- Zulassungsrelevante Angaben
- DataMatrix-Code (Informationen zum Gerät)

Die Angaben auf dem Typenschild mit der Bestellung vergleichen.

#### 4.2.2 Herstelleradresse

Endress+Hauser SE+Co. KG Hauptstraße 1 79689 Maulburg, Deutschland Herstellungsort: Siehe Typenschild.

## 4.3 Lagerung und Transport

## 4.3.1 Lagerbedingungen

- Originalverpackung verwenden
- Gerät unter trockenen, sauberen Bedingungen lagern und vor Schäden durch Stöße schützen

## Lagerungstemperatur

-40 ... +85 °C (−40 ... +185 °F)

## 4.3.2 Produkt zur Messstelle transportieren



#### Falscher Transport!

Gehäuse und Membran können beschädigt werden und es besteht Verletzungsgefahr!

► Gerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.

Cerabar PMP43 IO-Link Montage

# 5 Montage

## 5.1 Montagebedingungen

## 5.1.1 Montagehinweise

- Bei der Installation ist es wichtig zu beachten, dass das verwendete Dichtelement eine Dauerbetriebstemperatur aufweist, die der maximalen Temperatur des Prozesses entspricht.
- Geräte mit CSA Zulassung sind für den Inneneinsatz vorgesehen
   Geräte sind für den Einsatz in nassen Umgebungen geeignet gemäß IEC/EN 61010-1
- Um eine optimale Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige zu garantieren, die Vor-Ort-Anzeige via Bedienmenü ausrichten
- Die Vor-Ort-Anzeige kann an die Lichtverhältnisse angepasst werden (Farbschema, siehe Bedienmenü)
- Die Geräte werden nach den gleichen Richtlinien wie Manometer montiert
- Gehäuse vor Schlageinwirkung schützen

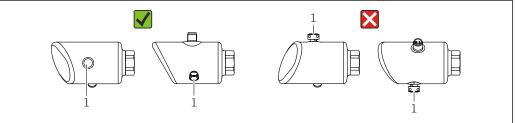
## 5.2 Einbaulage

#### HINWEIS

Wenn ein aufgeheiztes Gerät durch einen Reinigungsprozess (z.B. kaltes Wasser) abgekühlt wird, entsteht ein kurzzeitiges Vakuum. Durch das Vakuum kann Feuchtigkeit über das Filterelement (1) in die Messzelle gelangen. Ob ein Filterelement verbaut ist, ist abhängig von der Geräteausprägung.

Gerät kann zerstört werden!

Gerät wie folgt montieren.



A0054016

- Filterelement (1) frei von Verschmutzungen halten
- Einbaulage richtet sich nach der Messanwendung
- Eine lageabhängige Nullpunktverschiebung (bei leerem Behälter zeigt der Messwert nicht Null an) kann korrigiert werden

# 5.3 Montagekontrolle

- ☐ Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?
- ☐ Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?
- ☐ Ist das Gerät sachgerecht befestigt?
- Zeigt das Filterelement schräg nach unten oder zur Seite?
- ☐ Erfüllt das Gerät die Messstellenspezifikationen?

Zum Beispiel:

- ☐ Prozesstemperatur
- Prozessdruck

Elektrischer Anschluss Cerabar PMP43 IO-Link

Umgebungstemperatur
Messbereich

## 6 Elektrischer Anschluss

## 6.1 Gerät anschließen

## 6.1.1 Potenzialausgleich

Bei Bedarf Potenzialausgleich über Prozessanschluss oder kundenseitige Erdungsschelle herstellen.

## 6.1.2 Versorgungsspannung

 $12 \dots 30 \ V_{DC}$  an einem Gleichstrom-Netzteil

Die IO-Link Kommunikation ist erst ab einer Versorgungsspannung von 18 V gewährleistet.

Das Netzteil muss sicherheitstechnisch geprüft sein (z.B. PELV, SELV, Class 2) und den jeweiligen Protokollspezifikationen genügen.

Schutzschaltungen gegen Verpolung, HF-Einflüsse und Überspannungsspitzen sind eingebaut.

## 6.1.3 Leistungsaufnahme

Nicht explosionsgefährdeter Bereich: Um die Gerätesicherheit gemäß Norm IEC/DIN EN 61010 zu erfüllen, muss durch die Installation dafür gesorgt werden, dass der maximale Strom auf 500 mA begrenzt wird.

## 6.1.4 Überspannungsschutz

Das Gerät erfüllt die Produktnorm IEC/DIN EN 61326-1 (Tabelle 2 Industrieumgebung). Abhängig von der Art des Anschlusses (DC-Versorgung, Ein- Ausgangsleitung) werden nach IEC/DIN EN 61326-1 verschiedene Prüfpegel gegen transiente Überspannungen (IEC/DIN EN 61000-4-5 Surge) angewandt: Prüfpegel für DC-Versorgungsleitungen und IO-Leitungen: 1000 V Leitung gegen Erde.

#### Überspannungsschutzkategorie

Gemäß IEC/DIN EN 61010-1 ist das Gerät für den Einsatz in Netzen der Überspannungsschutzkategorie II vorgesehen.

#### 6.1.5 Einstellbereich

Schaltpunkte können via IO-Link konfiguriert werden.

Messanfang (LRV) und Messende (URV) beliebig innerhalb des Sensorbereichs (LRL - URL) einstellbar.

Cerabar PMP43 IO-Link Elektrischer Anschluss

## 6.1.6 Schaltvermögen

- Schaltzustand EIN:  $I_a \le 200 \text{ mA}^{-1}$ ; Schaltzustand AUS:  $I_a < 0.1 \text{ mA}^{-2}$
- Schaltzyklen:  $> 1 \cdot 10^7$
- Spannungsabfall PNP: ≤ 2 V
- Überlastsicherheit: Automatische Lastüberprüfung des Schaltstroms;
  - Max. kapazitive Last: 1 μF bei max. Versorgungsspannung (ohne resistive Last)
  - Max. Periodendauer: 0,5 s; min. t<sub>on</sub>: 40 μs
  - Periodische Schutzabschaltung bei Überstrom (f = 1 Hz)

## 6.1.7 Anschlussbelegung

## **A** WARNUNG

## Versorgungsspannung möglicherweise angeschlossen!

Stromschlag- und/oder Explosionsgefahr

- ► Sicherstellen, dass beim Anschluss keine Versorgungsspannung anliegt.
- Die Versorgungsspannung muss mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen.
- ► Gemäß IEC/EN 61010 ist für das Gerät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.
- ► Die Kabelisolationen müssen unter Berücksichtigung von Versorgungsspannung und Überspannungskategorie ausreichend bemessen sein.
- ▶ Die Temperaturbeständigkeit der Anschlusskabel muss unter Berücksichtigung der Einsatztemperatur ausreichend bemessen sein.
- ► Schutzschaltungen gegen Verpolung, HF-Einflüsse und Überspannungsspitzen sind eingebaut.

#### **A** WARNUNG

#### Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

▶ Nicht explosionsgefährdeter Bereich: Um die Gerätesicherheit gemäß Norm IEC/EN 61010 zu erfüllen, muss durch die Installation dafür gesorgt werden, dass der maximale Strom auf 500 mA begrenzt wird.

#### HINWEIS

## Beschädigung des Analogeingangs der SPS durch falschen Anschluss

 Den aktiven PNP-Schaltausgang des Geräts nicht an den 4 ... 20 mA-Eingang einer SPS anschließen.

Gerät gemäß folgender Reihenfolge anschließen:

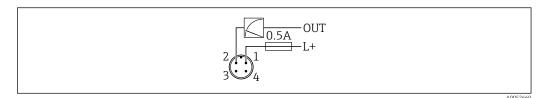
- 1. Prüfen, ob die Versorgungsspannung mit der am Typenschild angegebenen Versorgungsspannung übereinstimmt.
- 2. Gerät gemäß folgender Abbildung anschließen.
- 3. Versorgungsspannung einschalten.

<sup>1)</sup> Bei gleichzeitiger Benutzung der Ausgänge "1 x PNP + 4 ... 20 mA" kann der Schaltausgang OUT1 mit bis zu 100 mA Laststrom über den gesamten Temperaturbereich belastet werden. Bis 50 °C (122 °F) Umgebungstemperatur und bis 85 °C (185 °F) Prozesstemperatur darf der Schaltstrom bis zu 200 mA betragen. Wird die Konfiguration "1 x PNP" oder "2 x PNP" benutzt, so können die Schaltausgänge in Summe mit bis zu 200 mA über den gesamten Temperaturbereich belastet werden.

<sup>2)</sup> Beim Schaltausgang OUT2 abweichend, für Schaltzustand AUS:  $I_a < 3.6$  mA und  $U_a < 2$  V und für Schaltzustand EIN: Spannungsabfall PNP:  $\leq 2.5$  V

Elektrischer Anschluss Cerabar PMP43 IO-Link

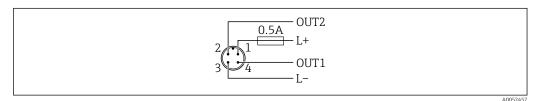
#### 2-Draht



1 Versorgungsspannung L+, Aderfarbe braun (BN)

2 OUT (L-), Aderfarbe weiß (WH)

#### 3- oder 4-Draht

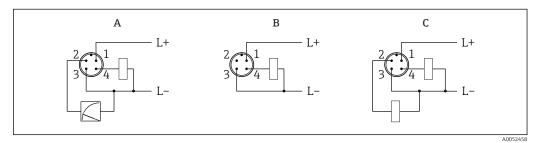


1 Versorgungsspannung L+, Aderfarbe braun (BN)

- 2 Schalt- oder Analogausgang (OUT2), Aderfarbe weiß (WH)
- 3 Versorgungsspannung L-, Aderfarbe blau (BU)
- 4 Schalt- oder IO-Link-Ausgang (OUT1), Aderfarbe schwarz (BK)

Die Funktionalität des Ausgangs 1 und 2 ist konfigurierbar.

Anschlussbeispiele



A 1 x PNP Schalt- und Analogausgang (Standard-Einstellung)

- B 1 x PNP Schaltausgang (Stromausgang muss deaktiviert werden. Wenn Stromausgang nicht deaktiviert wurde, dann erscheint eine Meldung. Bei Vor-Ort-Anzeige: Fehler wird angezeigt. Bei LED-Anzeige: Betriebszustand LED leuchtet dauerhaft rot.)
- C 2 x PNP Schaltausgang (2. Ausgang auf Schaltausgang stellen)

## 6.2 Schutzart sicherstellen

Bei montiertem M12-Anschlusskabel: IP66/68/69, NEMA Type 4X/6P

#### HINWEIS

#### Verlust der IP-Schutzklasse durch falsche Montage!

- ► Die Schutzart gilt nur, wenn das verwendete Anschlusskabel eingesteckt und festgeschraubt ist.
- ▶ Die Schutzart gilt nur, wenn das verwendete Anschlusskabel gemäß der angestrebten Schutzklasse spezifiziert ist.

## 6.3 Anschlusskontrolle

- ☐ Sind Gerät oder Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?
- Erfüllt das verwendete Kabel die Anforderungen?

Ist das montierte Kabel von Zug entlastet?
Ist die Anschlussverschraubung sachgerecht montiert?
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Typenschild überein?
Keine Verpolung, Anschlussbelegung korrekt?
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Ist das Gerät betriebsbereit und erscheint e Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder leuchtet die grüne Betriebszustand LED?

# 7 Bedienungsmöglichkeiten

# 7.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten

- Bedienung über Bedientaste LED-Anzeige
- Bedienung über Vor-Ort-Anzeige
- Bedienung über Bluetooth®
- Bedienung über Endress+Hauser Bedientool
- Bedienung über IO-Link Master

## 7.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

Der Aufbau der Bedienmenüs von Vor-Ort-Anzeige und den Endress+Hauser Bedientools FieldCare oder DeviceCare unterscheidet sich folgendermaßen:

Die Vor-Ort-Anzeige hat einen reduzierten Menüumfang, um grundlegende Einstellungen am Gerät vorzunehmen.

Mit den Bedientools (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue) steht das vollumfängliche Bedienmenü zur Verfügung, um komplexere Einstellungen am Gerät vorzunehmen.

Assistenten erleichtern die Inbetriebnahme der verschiedenen Anwendungen. Der Anwender wird durch die einzelnen Parametrierschritte geleitet.

#### 7.2.1 Übersicht über das Bedienmenü

## Menü "Benutzerführung"

Im Hauptmenü Benutzerführung befinden sich die Funktionen, die dem Nutzer ermöglichen schnell grundsätzliche Aufgaben, z. B. die Inbetriebnahme auszuführen. In erster Linie sind dies geführte Assistenten und themenübergreifende Sonderfunktionen.

## Menü "Diagnose"

Einstellungen und Informationen zur Diagnose sowie Hilfe zur Störungsbehebung.

#### Menü "Applikation"

Funktionen zur detaillierten Prozessanpassung, um das Gerät optimal in die Applikation einzubinden.

## Menü "System"

Systemeinstellungen zu Gerätemanagement, Benutzerverwaltung oder Sicherheit.

## 7.2.2 Benutzerrollen und ihre Zugriffsrechte

Dieses Gerät unterstützt 2 Benutzerrollen: Instandhalter und Bediener

- Die Benutzerrolle Instandhalter (Auslieferungszustand) hat Lese-/Schreibzugriffsrechte.
- Die Benutzerrolle **Bediener** hat nur Lesezugriffsrechte.

Im Hauptmenü wird die aktuell verwendete Benutzerrolle angezeigt.

Mit der Benutzerrolle **Instandhalter** kann das Gerät umfänglich parametriert werden. Danach kann der Zugriff auf die Parametrierung durch Vergabe eines Passwortes gesperrt werden. Dieses Passwort dient als Freigabecode und schützt die Geräteparametrierung vor unerlaubtem Zugriff.

Durch die Sperrung wechselt die Benutzerrolle **Instandhalter** in die Benutzerrolle **Bediener**. Ein erneuter Zugriff auf die Parametrierung erfolgt durch Eingabe des Freigabecodes.

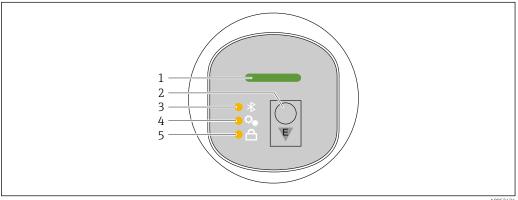
Bei Eingabe eines falschen Freigabecodes erhält der Anwender die Zugriffsrechte der Benutzerrolle **Bediener**.

Passwort vergeben, Benutzerrolle wechseln:

► Navigation: System → Benutzerverwaltung

# 7.3 Zugriff auf Bedienmenü via LED-Anzeige

## 7.3.1 Übersicht



A00524

- 1 Betriebszustand LED
- 2 Bedientaste "E"
- 3 Bluetooth LED4 Lageabgleich LED
- 5 Tastenverriegelung LED
- Bei aktiver Bluetooth-Verbindung ist die Bedienung an der LED-Anzeige nicht möglich.

#### Betriebszustand LED (1)

Siehe Kapitel Diagnoseereignisse.

#### Bluetooth LED (3)

- LED leuchtet: Bluetooth aktiviert
- LED leuchtet nicht: Bluetooth deaktiviert oder Bluetooth Option nicht bestellt
- LED blinkt: Bluetooth-Verbindung hergestellt

## Tastenverriegelung LED (5)

■ LED leuchtet: Taste gesperrt

■ LED leuchtet nicht: Taste freigegeben

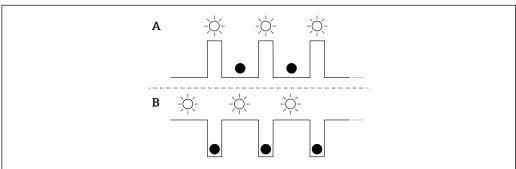
## 7.3.2 Bedienung

Die Bedienung erfolgt durch kurzes Drücken (< 2 s) oder langes Drücken (> 2 s) der Bedientaste "E".

#### Navigation

- Die LED der jeweils ausgewählten Funktion blinkt
- Durch kurzes Drücken der Bedientaste "E" kann zwischen den Funktionen gewechselt werden
- Durch langes Drücken der Bedientaste "E" kann die jeweilige Funktion ausgewählt werden

Blinkverhalten der LEDs (aktiv/inaktiv)



A005317

- A Funktion ausgewählt, aber nicht aktiv
- B Funktion ausgewählt und aktiv

## Tastenverriegelung aufheben

- 1. Bedientaste "E" lang drücken.
  - ► Bluetooth LED blinkt.
- 2. Bedientaste "E" wiederholt kurz drücken bis Tastenverriegelung LED blinkt.
- 3. Bedientaste "E" lang drücken.
  - ► Tastenverriegelung ist aufgehoben.

#### Bluetooth aktivieren oder deaktivieren

- 1. Bei Bedarf Tastenverriegelung aufheben.
- 2. Bedientaste "E" wiederholt kurz drücken bis die Bluetooth LED blinkt.
- 3. Bedientaste "E" lang drücken.
  - Bluetooth ist aktiviert (Bluetooth LED leuchtet) oder Bluetooth ist deaktiviert (Bluetooth LED erlischt).

## 7.4 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige

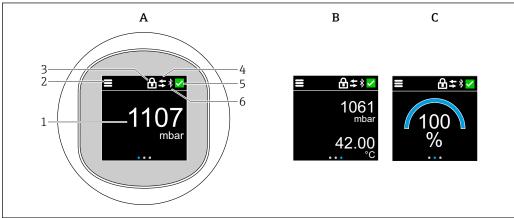
Funktionen:

- Anzeige von Messwerten sowie Stör- und Hinweismeldungen
- Anzeige eines Symbols, dass im Fehlerfall erscheint
- Elektronisch ausrichtbare Vor-Ort-Anzeige (automatische oder manuelle Ausrichtung der Messwertanzeige in 90°-Schritten)
  - Die Messwertanzeige dreht sich automatisch je nach Einbaulage beim Starten des Gerätes 3)
- Grundlegende Einstellungen über die Vor-Ort-Anzeige mit Touch-Funktion <sup>4)</sup>
  - Verriegelung ein/aus
  - Auswahl der Bediensprache
  - Start der Heartbeat Verification mit bestanden/nicht bestanden-Rückmeldung auf der Vor-Ort-Anzeige
  - Bluetooth ein/aus
  - Assistent Inbetriebnahme für grundlegende Einstellungen
  - Geräteinformationen wie Name, Seriennummer und Firmware-Version ablesen
  - Aktive Diagnose und Status
  - Gerät zurücksetzen
  - Farben umkehren für helle Lichtverhältnisse

Die Hintergrundbeleuchtung ist bei geringerer Klemmenspannung reduziert.

Bei der folgenden Abbildung handelt es sich um eine exemplarische Darstellung. Die Anzeige ist abhängig von den Einstellungen der Vor-Ort-Anzeige.

Anzeige wahlweise durch Wischbewegung (Swipe) von links nach rechts (siehe A, B und C in folgender Grafik). Die Wischbewegung funktioniert nur, wenn die Anzeige mit Touch Control bestellt und das Display vorher entriegelt wurde.



A0052427

- A Standard-Anzeige: 1 Messwert mit Einheit (einstellbar)
- B 2 Messwerte, jeweils mit Einheit (einstellbar)
- C Grafische Messwertdarstellung in %
- 1 Messwert
- 2 Menü- oder Home-Symbol
- 3 Verriegelung (Verriegelung nur sichtbar bei Verriegelung via Assistent "Sicherheitsmodus". Assistent "Sicherheitsmodus" ist vorhanden, wenn Option WHG oder Option Heartbeat Verification gewählt wurde.)
- 4 Kommunikation (wenn Kommunikation aktiv, erscheint Symbol)
- 5 Diagnosesymbol
- 6 Bluetooth (wenn Bluetooth Verbindung aktiv, blinkt Symbol)

Über das Bedienmenü lässt sich die Standard-Anzeige dauerhaft einstellen.

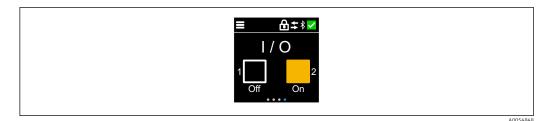
Die Darstellung der physikalischen Schaltausgänge erfolgt über eine zusätzliche Einstellung der Vor-Ort-Anzeige.

20 Endress+Hauser

-

<sup>3)</sup> Die Messwertanzeige dreht sich nur automatisch, wenn die automatische Ausrichtung eingeschaltet ist.

Bei Geräten ohne Touch-Funktion sind die Einstellungen über Bedientools (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue) möglich.



D Schaltzustandsanzeige Ausgänge OUT1 und OUT2

Bei aktivem Schaltausgang verfärbt sich die Schaltfläche gelb, und die Anzeige wechselt von "Off" zu "On".

## 7.4.1 Bedienung

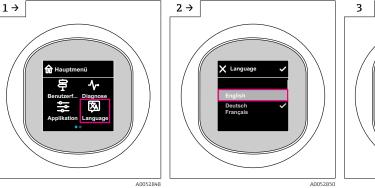
## Navigation

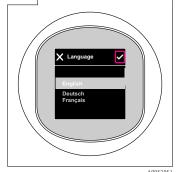
Navigieren durch Wischbewegung (Swipe) mit dem Finger.

Bei aktiver Bluetooth-Verbindung ist die Bedienung an der LED-Anzeige nicht möglich.

#### Option auswählen und bestätigen

Gewünschte Option auswählen und über den Haken oben rechts bestätigen (siehe folgende Bilder).

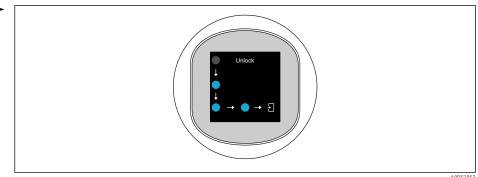




# 7.5 Vor-Ort-Anzeige Verriegelung oder Entriegelung

## 7.5.1 Entriegelung

1. Mittig auf das Display tippen, um folgende Ansicht zu erhalten:



- 2. Mit dem Finger den Pfeilen ohne Unterbrechung folgen.
  - ► Display ist entriegelt.

#### 7.5.2 Verriegelung

- Die Bedienung verriegelt sich automatisch (außer im Assistent **Sicherheitsmodus**):
  - nach 1 min auf der Hauptseite
  - nach 10 min innerhalb des Bedienmenüs

#### 7.6 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

#### 7.6.1 Bedientool anschließen

Der Zugriff via Bedientool ist folgendermaßen möglich:

- Über IO-Link, z. B. Fieldport SFP20, über IODD Interpreter DTM in FieldCare/DeviceCare
- Über Bluetooth (optional)

#### **FieldCare**

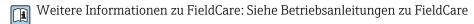
**Funktionsumfang** 

FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. FieldCare kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt FieldCare darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via digitale Kommunikation (IO-Link)

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



#### DeviceCare

**Funktionsumfang** 

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.



Zu Einzelheiten: Innovation-Broschüre INO1047S

## FieldXpert SMT70, SMT77

Der Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- (Ex-Zone 2) und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal. Er verwaltet Endress+Hauser und 3rd-Party Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle und dokumentiert den Arbeitsfortschritt. Der SMT70 ist als Komplettlösung konzipiert. Mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar. Damit lassen sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten.

Technische Information TI01342S

Cerabar PMP43 IO-Link Systemintegration

Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.



Technische Information TI01418S

## 7.6.2 Bedienung über SmartBlue-App

Das Gerät kann via SmartBlue-App bedient und konfiguriert werden.

- Voraussetzung für die Nutzung ist der Download der SmartBlue-App auf einem Mobilgerät
- Informationen zur Kompatibilität der SmartBlue-App mit Mobilgeräten: siehe Apple App Store (iOS-Geräte) oder Google Play Store (Android-Geräte)
- Fehlbedienung durch Unbefugte wird durch verschlüsselte Kommunikation und Passwortverschlüsselung verhindert
- Die Bluetooth®-Funktion kann nach der erstmaligen Geräteeinrichtung deaktiviert werden



A0033202

 $\blacksquare 1$  QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

#### Download und Installation:

- 1. QR-Code scannen oder im Suchfeld des Apple App Store (iOS) oder Google Play Store (Android) **SmartBlue** eingeben.
- 2. SmartBlue-App installieren und starten.
- 3. Bei Android-Geräten: Standortbestimmung (GPS) aktivieren (bei iOS-Geräten nicht erforderlich).
- 4. Empfangsbereites Gerät aus der angezeigten Geräteliste auswählen.

#### Login:

- 1. Benutzername eingeben: admin
- 2. Initial-Passwort eingeben: Seriennummer des Geräts
- 🚹 Nach dem ersten Login das Passwort ändern.
- Passwort vergessen? Den Endress+Hauser Service kontaktieren.

# 8 Systemintegration

## 8.1 IO-Link Download

#### http://www.endress.com/download

- Bei Suchbereich "Software" auswählen
- Bei Softwaretyp "Gerätetreiber" auswählen IO-Link (IODD) auswählen
- Bei Textsuche den Gerätenamen eingeben

Systemintegration Cerabar PMP43 IO-Link

## https://ioddfinder.io-link.com/

Suche nach

- Hersteller
- Artikelnummer
- Produkt-Typ

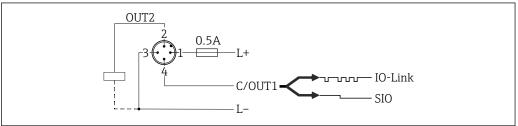
## 8.2 Prozessdaten

Das Gerät hat 2 Ausgänge. Die Ausgänge können jeweils als 1 Stromausgang und 1 Schaltausgang oder als 2 Schaltausgänge konfiguriert werden.

Der Status der Schaltausgänge (SSC), der Messwert (MDC) und der Endress+Hauser spezifische, erweiterte Gerätstatus (Extended device status), wird in Form von Prozessdaten über IO-Link übertragen. Die Prozessdaten werden gemäß dem IO-Link Smart Sensor Profile Type 4.3 zyklisch übertragen.

Im SIO-Modus wird der Schaltausgang am Stecker M12 Pin 4 geschaltet. Im IO-Link-Kommunikationsbetrieb ist dieser Pin ausschließlich der Kommunikation vorbehalten. Der zweite Ausgang am Stecker M12 Pin 2ist immer aktiv und kann wahlweise über IO-Link, Display oder Bluetooth deaktiviert oder umkonfiguriert werden.

Die Übertragung der Prozessdaten erfolgt gemäß Funktionsklasse "Measurement Data Channel, (floating point) [0x800E]" zyklisch. Bei den Schaltausgängen entspricht 1 oder DC 24 V dem logischen Zustand "geschlossen" auf dem Schaltausgang.



A005414

- 1 Versorgungsspannung L+, Aderfarbe braun (BN)
- 2 Schalt- oder Analogausgang (OUT2), Aderfarbe weiß (WH)
- 3 Versorgungsspannung L-, Aderfarbe blau (BU)
- 4 Schalt- oder IO-Link-Ausgang (OUT1), Aderfarbe schwarz (BK)

Folgende Tabelle zeigt eine beispielhafte Abbildung eines Prozessdatenframes, der drei verschiedene Messwerte enthält. Je nach Produkt und ausgewählter Konfiguration kann die Anzahl der Messwerte variieren.

Bit offset	16	8	6	1	0
SDCI A0054022	Float32T	UInt8T		BOOL	BOOL
Transmission direction	MDC2	Extended device status	unused	SSC1.2	SSC1.1

Cerabar PMP43 IO-Link Systemintegration

Name (IODD)	Bit- Offset	Datentyp	Erlaubte Werte	Offset / Gradient	Beschreibung
Pressure (MDC1)	16	Float32T	-	<ul> <li>bar: 0 / 0.00001</li> <li>mmH2O: 0 / 0.101973</li> <li>Pa: 0 / 1</li> <li>kPa: 0 / 0.001</li> <li>psi: 0 / 0.0001450326</li> </ul>	Aktueller Druck (Messwert)
Extended device status	8	8-bit UInteger	<ul> <li>36 = Failure</li> <li>37 = Failure - Simulation</li> <li>60 = Functional Check</li> <li>61 = Functional Check - Simulation</li> <li>120 = Out of Spec</li> <li>121 = Out of Spec - Simulation</li> <li>164 = Maintenance</li> <li>165 = Maintenance - Simulation</li> <li>128 = Good</li> <li>129 = Good - Simulation</li> <li>0 = Non specific</li> </ul>	-	Erweiterter Endress+Hauser Gerätestatus gemäß NE107
Process Data Input.Swit- ching Signal Channel 1.2 (SSC1.2) Pressure	1	BooleanT	0 = False 1 = True	-	Schaltsignal Status SSC 1.2 (via OUT2)
Process Data Input.Swit- ching Signal Channel 1.1 (SSC1.1) Pressure	0	BooleanT	0 = False 1 = True	-	Schaltsignal Status SSC 1.1 (via OUT1)

# 8.3 Gerätedaten auslesen und schreiben (ISDU – Indexed Service Data Unit)

Gerätedaten werden immer azyklisch und auf Anfrage des IO-Link Masters ausgetauscht. Mit Hilfe der Gerätedaten können Parameterwerte oder Gerätezustände ausgelesen werden. Alle Gerätedaten und Parameter (Endress+Hauser und IO-Link spezifisch sowie Systemkomandos) können der dem Gerät zugehörigen separaten Dokumentation der Geräteparameter entnommen werden.

## 8.4 Schaltsignale

Die Schaltsignale bieten eine einfache Möglichkeit, die Messwerte auf Grenzüberschreitung zu überwachen.

Jedes Schaltsignal ist einem Prozesswert klar zugeordnet und liefert einen Status. Dieser Status wird mit den Prozessdaten übertragen. Mittels der Konfigurationsparameter eines "Switching Signal Channels" (SSC) ist das Schaltverhalten dieses Status zu konfigurieren. Neben der manuellen Konfiguration für die Schaltpunkte SP 1 und SP 2 steht zusätzlich ein Einlern-Mechanismus im "Teach"-Menü zur Verfügung. Hierbei wird per Systembefehl der jeweilige aktuelle Prozesswert in den gewählten SSC geschrieben. Dabei ist der Parameter "Logic" immer "High active". Falls die Logik invertiert werden soll, kann der Parameter "Logic" auf "Low active" gesetzt werden. Details siehe Kapitel "Prozessüberwachung parametrieren".

## 8.5 IO-Link Informationen

IO-Link ist eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung für die Kommunikation des Geräts mit einem IO-Link Master. Das Gerät verfügt über eine IO-Link Kommunikationsschnittstelle des Typ "COM2" mit einer zweiten IO-Funktion auf Pin 4. Diese setzt für den Betrieb eine IO-Linkfähige Baugruppe (IO-Link Master) voraus.

Inbetriebnahme Cerabar PMP43 IO-Link

Die IO-Link Kommunikationsschnittstelle ermöglicht den direkten Zugriff auf die Prozessund Diagnosedaten. Sie bietet außerdem die Möglichkeit, das Gerät im laufendem Betrieb zu parametrieren.

Physikalische Schicht, das Gerät unterstützt folgende Eigenschaften:

- Spezifikation Version 1.1.3
- Device Identification & Diagnostic Profile [0x4000]
  - Device Identification [0x8000]
  - Process Data Mapping [0x8002]
  - Device Diagnosis [0x8003]
  - Extended Identification [0x8100]
- Smart Sensor Profile Type 4.3.1 [0x0018] mit folgenden Funktionsklassen:
  - Multiple Adjustable Switching Signal Channel [0x800D]
     Function classes: Quantity detection [0x8014]
  - Measurement Data Channel, (floating point) [0x800E]
  - Multi Teach Single Point [0x8010]
- SIO Modus: Ja
- Geschwindigkeit: COM2; 38,4 kBaud
- Minimale Zykluszeit: 14,8 ms
- Prozessdatenbreite: 48bit
- Data Storage: Ja
- Block Parametrierung: Ja
- Betriebsbereitschaft

3 Sekunden nach Anlegen der Versorgungsspannung ist das Gerät betriebsbereit

## 9 Inbetriebnahme

## 9.1 Vorbereitungen

## **A** WARNUNG

Einstellungen am Stromausgang können einen sicherheitsrelevanten Zustand (z. B. Produktüberlauf) zur Folge haben!

- ► Einstellungen des Stromausgangs überprüfen.
- ► Die Einstellung des Stromausgangs ist abhängig von der Einstellung in Parameter **Messmodus Stromausgang**.

## 9.2 Installations- und Funktionskontrolle

Vor Inbetriebnahme der Messstelle prüfen, ob die Montage- und Anschlusskontrolle (Checkliste) durchgeführt wurde:

- Mapitel "Montagekontrolle"
- Mapitel "Anschlusskontrolle"

## 9.3 Gerät einschalten

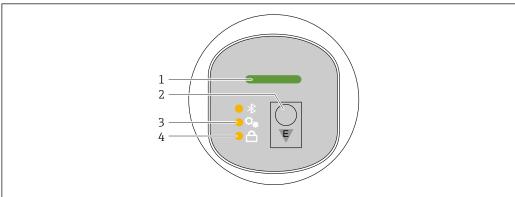
Nach dem Einschalten der Versorgungsspannung geht das Gerät nach maximal 4 s in den normalen Betrieb über. Während der Aufstartphase sind die Ausgänge im selben Zustand wie im ausgeschaltenen Zustand.

Cerabar PMP43 IO-Link Inbetriebnahme

## 9.4 Übersicht zu Inbetriebnahmemöglichkeiten

- Inbetriebnahme über Bedientaste LED-Anzeige
- Inbetriebnahme über Vor-Ort-Anzeige
- Inbetriebnahme mit SmartBlue-App (siehe 🎘 Kapitel "Bedienung über SmartBlue-App")
- Inbetriebnahme über FieldCare/DeviceCare/Field Xpert
- Inbetriebnahme über weitere Bedientools (AMS, PDM, ...)

## 9.5 Inbetriebnahme über Bedientaste LED-Anzeige



A0053357

- 1 Betriebszustand LED
- 2 Bedientaste "E"
- 3 Lageabgleich LED
- 4 Tastenverriegelung LED
- 1. Bei Bedarf Tastenverriegelung aufheben (siehe Kapitel "Zugriff auf Bedienmenü via LED-Anzeige" > "Bedienung") .
- 2. Bedientaste "E" wiederholt kurz drücken bis die Lageabgleich LED blinkt.
- 3. Bedienstaste "E" länger als 4 Sekunden drücken.
  - Lageabgleich LED wird ausgeführt.
    Während der Ausführung blinkt die Lageabgleich LED. Die Tastenverriegelung
    LED und Bluetooth LED sind aus.

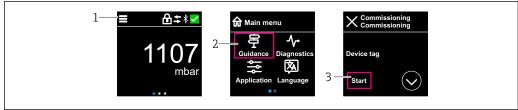
Nach der erfolgreichen Ausführung leuchtet die Lageabgleich LED dauerhaft für 12 Sekunden. Die Tastenverriegelung LED und Bluetooth LED sind aus.

Bei nicht erfolgreicher Ausführung blinken die Lageabgleich LED, Tastenverriegelung LED und Bluetooth LED schnell für 12 Sekunden.

# 9.6 Inbetriebnahme über Vor-Ort-Anzeige

- 1. Bei Bedarf Bedienung freigeben (siehe 🖺 Kapitel "Vor-Ort-Anzeige Verriegelung oder Entriegelung" > "Entriegelung").
- 2. Assistent **Inbetriebnahme** starten (siehe folgendes Bild)

Inbetriebnahme Cerabar PMP43 IO-Link



A00533

- 1 Auf Menü-Symbol drücken
- 2 Auf Menü "Benutzerführung" drücken
- 3 Assistent "Inbetriebnahme" starten

#### 9.6.1 Hinweise zum Assistent "Inbetriebnahme"

Der Assistent **Inbetriebnahme** ermöglicht eine einfache und benutzergeführte Inbetriebnahme.

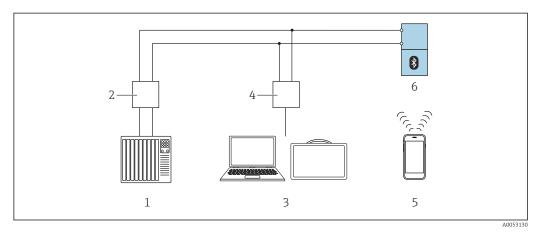
- 1. Wenn der Assistent **Inbetriebnahme** gestartet wurde, in jedem Parameter den passenden Wert eingeben oder die passende Option wählen. Diese Werte werden unmittelbar ins Gerät geschrieben.
- 2. Auf den > klicken, um zur nächsten Seite zu gelangen.
- 3. Wenn alle Seiten ausgefüllt sind: Auf OK klicken, um den Assistent **Inbetriebnahme** zu schließen.
- Wenn der Assistent **Inbetriebnahme** abgebrochen wird, bevor alle erforderlichen Parameter eingestellt wurden, befindet sich das Gerät möglicherweise in einem undefinierten Zustand. In diesem Fall empfiehlt es sich, das Gerät auf Werkseinstellungen zurückzusetzen.

## 9.7 Inbetriebnahme über FieldCare/DeviceCare

- 1. IO-Link IODD Interpreter DTM herunterladen: http://www.endress.com/download. IODD herunterladen: https://ioddfinder.io-link.com/.
- 2. IODD in den IODD Interpreter einbinden. Anschließend FiedCare starten und DTM Katalog aktualisieren.

Cerabar PMP43 IO-Link Inbetriebnahme

# 9.7.1 Verbindungsaufbau via FieldCare, DeviceCare, FieldXpert und SmartBlue App



🛮 2 Möglichkeiten der Fernbedienung via IO-Link

- 1 SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung)
- 2 IO-Link Master
- 3 Computer mit Bedientool (z.B. DeviceCare/FieldCare oder Field Xpert SMT70/SMT77)
- 4 FieldPort SFP20
- 5 Smartphone oder Tablet mit SmartBlue App
- 6 Messumformer

#### 9.7.2 Hinweise zur IODD

 $\label{thm:condition} \mbox{ Die folgenden Parameter sind für eine grundlegende Inbetriebnahme relevant:}$ 

Untermenü "Grundeinstellungen"

- Parameter **Dichteeinstellung**
- Parameter Sicherheitsfunktion
  - Option MIN
  - Option MAX

# 9.8 Inbetriebnahme über weitere Bedientools (AMS, PDM, ...)

Download der gerätespezifischen Treiber: https://www.endress.com/en/downloads Weitere Beschreibung siehe Hilfe zum jeweiligen Bedientool.

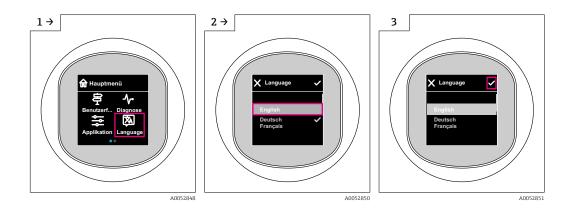
# 9.9 Bediensprache einstellen

## 9.9.1 Vor-Ort-Anzeige

#### Bediensprache einstellen

- Um die Bediensprache einzustellen, muss zuerst die Vor-Ort-Anzeige entriegelt werden:
- 1. Bedienmenü öffnen.
- 2. Schaltfläche Language auswählen.

Inbetriebnahme Cerabar PMP43 IO-Link



## 9.9.2 Bedientool

Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen System → Anzeige → Language

## 9.10 Gerät konfigurieren

## 9.10.1 Prozessüberwachung parametrieren

## Prozessüberwachung digital (Schaltausgang)

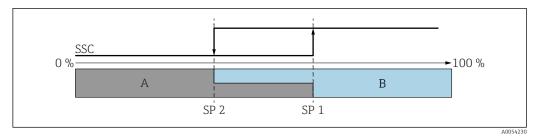
Definierte Schaltpunkte und Rückschaltpunkte sind wählbar, die je nach Konfigurierung mit Fenster- oder Hysteresefunktion als Schließer oder Öffner arbeiten.

Einstellmöglichkeit		Ausgang			
Funktion (Config. Mode)	Invertierung (Config. Logic)	Schaltpunkte (Param.SPx)	Hysterese (Config. Hyst)	(OUT1/OUT2)	
Two point	High active (MIN)	SP1 (float32)	N/A	Schließer - normal geöffnet (NO <sup>1)</sup> )	
		SP2 (float32)			
	Low active (MAX)	SP1 (float32)	N/A	Öffner - normal geschlossen (NC <sup>2)</sup> )	
		SP2 (float32)			
Window	High active	SP1 (float32)	Hyst (float32)	Schließer - normal geöffnet (NO <sup>1)</sup> )	
		SP2 (float32)			
	Low active	SP1 (float32)	Hyst (float32)	Öffner - normal geschlossen (NC <sup>2)</sup> )	
		SP2 (float32)			
Single point	High active (MIN)	SP1 (float32)	Hyst (float32)	Schließer - normal geöffnet (NO <sup>1)</sup> )	
	Low active (MAX)	SP2 (float32)	Hyst (float32)	Öffner - normal geschlossen (NC <sup>2)</sup> )	

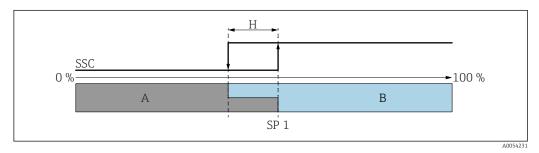
- 1) NO = normally open
- 2) NC = normally closed

Bei einem Geräteneustart innerhalb der gegebenen Hysterese ist der Schaltausgang offen (0 V am Ausgang anliegend).

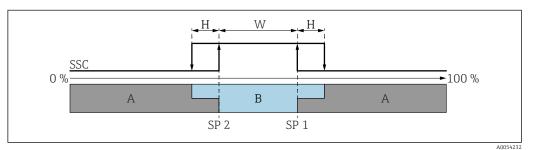
Cerabar PMP43 IO-Link Inbetriebnahme



- 3 SSC, Two-Point
- SP 2 Schaltpunkt mit kleinerem Messwert
- SP 1 Schaltpunkt mit größerem Messwert
- A inaktiv
- B aktiv



- 4 SSC, Single Point
- H Hysterese
- SP 1 Schaltpunkt
- A inaktiv
- B aktiv



- 5 SSC, Window
- H Hysterese
- W Fenster
- SP 2 Schaltpunkt mit kleinerem Messwert
- SP 1 Schaltpunkt mit größerem Messwert
- A inaktiv
- B aktiv

## **Teach-Vorgang (IODD)**

Beim Teach-Vorgang wird ein Schaltpunkt nicht manuell eingegeben, sondern er wird festgelegt, indem der aktuell anliegende Prozesswert eines Schaltsignalkanals (SSC) dem Schaltpunkt zugewiesen wird. Um den Prozesswert zuzuweisen, wird im nächsten Schritt im Parameter "System command" der entsprechende Schaltpunkt gewählt, z. B. "SP 1".

Durch aktivieren von "Teach SP 1" oder "Teach SP 2" können die aktuellen Prozess-Messwerte als Schaltpunkt SP 1 oder SP 2 übernommen werden. Die Hysterese wird jeweils manuell eingegeben!

Betrieb Cerabar PMP43 IO-Link

## 9.11 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

## 9.11.1 Software-Verriegelung oder Entriegelung

## Verriegelung per Passwort in FieldCare/DeviceCare/SmartBlue-App

Der Zugriff auf die Parametrierung des Geräts kann durch Vergabe eines Passwortes verriegelt werden. Im Auslieferungszustand ist die Benutzerrolle Option **Instandhalter**. Mit der Benutzerrolle Option **Instandhalter** kann das Gerät komplett parametriert werden. Danach kann der Zugriff auf die Parametrierung durch Vergabe eines Passwortes gesperrt werden. Die Option **Instandhalter** wird durch die Sperrung in die Option **Bediener** gewechselt. Der Zugriff auf die Parametrierung kann durch Eingabe des Passwortes erteilt werden.

Die Vergabe des Passwortes erfolgt unter:

#### Menü System Untermenü Benutzerverwaltung

Das Wechseln der Benutzerrolle Option **Instandhalter** in Option **Bediener** erfolgt unter: System → Benutzerverwaltung

# Aufheben der Verriegelung über Vor-Ort-Anzeige/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue-App

Nach Eingabe des Passwortes kann man als Option **Bediener** mit dem Passwort die Parametrierung des Geräts ermöglichen. Die Benutzerrolle wechselt dann in Option **Instandhalter**.

Das Passwort kann bei Bedarf in Benutzerverwaltung gelöscht werden: System  $\rightarrow$  Benutzerverwaltung

## 10 Betrieb

## 10.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

#### 10.1.1 LED-Anzeige

Tastenverriegelung LED

- 🗈 LED leuchtet: Gerät ist verriegelt
- 🗈 LED leuchtet nicht: Gerät ist entsperrt

#### 10.1.2 Vor-Ort-Anzeige

Vor-Ort-Anzeige verriegelt:

Auf der Hauptseite erscheint **nicht** das Menü-Symbol 📃 🔒 🗸

## 10.1.3 Bedientool

■ Bedientool (FieldCare/DeviceCare/FieldXpert/SmartBlue-App)

Navigation: System  $\rightarrow$  Geräteverwaltung  $\rightarrow$  Status Verriegelung

Cerabar PMP43 IO-Link Betrieb

## 10.2 Gerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen folgende Menüs zur Verfügung:

- Grundeinstellungen in Menü Benutzerführung
- Erweiterte Einstellungen in:
  - Menü **Diagnose**
  - Menü **Applikation**
  - Menü System

Details siehe Dokumentation "Beschreibung der Geräteparameter".

## 10.3 Heartbeat Technology (optional)

#### 10.3.1 Heartbeat Verification

#### Assistent "Heartbeat Verification"

Mit diesem Assistenten lässt sich eine automatische Verifizierung der Gerätefunktionalität starten. Die Ergebnisse können in Form eines Verifizierungsberichts dokumentiert werden.

- Der Assistent kann über die Bedientools und die Vor-Ort-Anzeige verwendet werden An der Vor-Ort-Anzeige kann der Assistent gestartet werden, zeigt aber lediglich das Ergebnis Option Bestanden oder Option Nicht bestanden an.
- Der Assistent führt den Anwender durch den gesamten Prozess der Erstellung des Verifizierungsberichts
- Start Heartbeat Verification und Status Result sind über IODD verfügbar. Der Assistent **Heartbeat Verification** ist über die SmartBlue-App verfügbar.

## 10.3.2 Heartbeat Verification/Monitoring

Das Untermenü **Heartbeat** ist nur verfügbar bei Bedienung über FieldCare, DeviceCare oder SmartBlue-App. Das Untermenü enthält die Assistenten, die mit den Anwendungspaketen Heartbeat Verification und Heartbeat Monitoring zur Verfügung stehen.

In der IODD ist Heartbeat Verification abgebildet. Heartbeat Monitoring muss im Bedienmenü der SmartBlue-App eingestellt werden. Die Heartbeat Monitoring Ergebenisse können in der IODD über die aktive und letzte Diagnose ausgelesen werden.

Dokumentation zu Heartbeat Technology: Endress+Hauser-Internetseite: www.endress.com → Downloads.

# 10.4 Messwerthistorie anzeigen

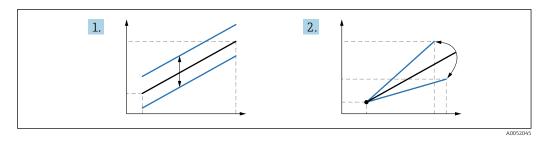
Siehe Sonderdokumentation SD Heartbeat Technology.

# 10.5 Sensor Kalibrierung <sup>5) 6)</sup>

Drucksensoren **können** im Laufe ihres Lebenszyklus eine Abweichung <sup>7)</sup> von der ursprünglichen Druckkennlinie ausbilden. Diese Abweichung ist von den Einsatzbedingungen abhängig und kann im Untermenü **Sensor Kalibrierung** korrigiert werden.

Den Wert der Nullpunktverschiebung vor der Sensor Kalibrierung auf 0,00 setzen. Applikation  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Sensor Kalibrierung  $\rightarrow$  Nullpunktverschiebung

- Unteren Druckwert (mit Druckreferenz gemessener Wert) am Gerät anlegen. Diesen Druckwert im Parameter **Unterer Sensortrim** eingeben. Applikation → Sensor → Sensor Kalibrierung → Unterer Sensortrim
  - → Der eingegebene Wert bewirkt eine parallele Verschiebung der Druckkennlinie zur aktuellen Sensor Kalibrierung.
- 2. Oberen Druckwert (mit Druckreferenz gemessener Wert) am Gerät anlegen. Diesen Druckwert im Parameter **Oberer Sensortrim** eingeben. Applikation → Sensor → Sensor Kalibrierung → Oberer Sensortrim
  - Der eingegebene Wert bewirkt eine Änderung der Steigung der aktuellen Sensor Kalibrierung.



Die Genauigkeit der Druckreferenz bestimmt die Genauigkeit des Geräts. Die Druckreferenz muss genauer als das Gerät sein.

# 11 Diagnose und Störungsbehebung

# 11.1 Allgemeine Störungsbehebungen

#### 11.1.1 Allgemeine Fehler

#### Gerät startet nicht

- Mögliche Ursache: Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein
  - Behebung: Richtige Spannung anlegen
- Mögliche Ursache: Versorgungsspannung ist falsch gepolt Behebung: Versorgungsspannung umpolen

# 11.1.2 Fehler - SmartBlue Bedienung mit Bluetooth®

Die Bedienung über SmartBlue ist nur bei Geräten möglich die über ein optional bestellbares Display mit Bluetooth verfügen.

<sup>5)</sup> Verfügbar für Geräte mit Bluetooth

<sup>6)</sup> Nicht mit Farbanzeige möglich

<sup>7)</sup> Physikalische bedingte Abweichungen sind auch als "Sensor Drift" bekannt.

#### Gerät nicht in Live-Liste sichtbar

- Mögliche Ursache: Bluetooth Verbindung nicht vorhanden Behebung: Bluetooth im Feldgerät über Display oder Software-Tool und/oder im Smartphone/Tablet aktivieren
- Mögliche Ursache: Bluetooth-Signal außerhalb Reichweite Behebung: Abstand zwischen Feldgerät und Smartphone/Tablet verringern Die Reichweite der Verbindung beträgt bis zu 25 m (82 ft) Bedienradius bei Sichtkontakt 10 m (33 ft)
- Mögliche Ursache: Bei Android-Geräten ist die Geolokalisierung nicht aktiviert oder für die SmartBlue-App nicht erlaubt
   Behebung: Geolocation-Dienst auf Android-Gerät für die SmartBlue App aktivieren/ erlauben
- Display hat kein Bluetooth

# Gerät wird in der Live-Liste angezeigt, aber es kann keine Verbindung aufgebaut werden

- Mögliche Ursache: Gerät ist bereits über Bluetooth mit einem anderen Smartphone/ Tablet verbunden
  - Nur eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung ist erlaubt Behebung: Smartphone/Tablet vom Gerät trennen
- Mögliche Ursache: falscher Benutzername und falsches Passwort
  Behebung: Standard-Benutzername ist "admin" und Passwort ist die auf dem Gerätetypenschild angegebene Geräte-Seriennummer (nur wenn das Passwort nicht vorher vom
  Benutzer geändert wurde)
  - Falls das Passwort vergessen wurde, Endress+Hauser Service kontaktieren (www.addresses.endress.com)

#### Verbindung über SmartBlue nicht möglich

- Mögliche Ursache: Falsches Passwort eingegeben
   Behebung: Korrektes Passwort eingeben; Groß- Kleinschreibung beachten
- Mögliche Ursache: Passwort vergessen
   Falls das Passwort vergessen wurde, Endress+Hauser Service kontaktieren (www.addresses.endress.com)

#### Log-in über SmartBlue nicht möglich

- Mögliche Ursache: Gerät wird zum ersten Mal in Betrieb genommen Behebung: User Name "admin" und Passwort (Geräte Seriennummer) eingeben; Groß-Kleinschreibung beachten
- Mögliche Ursache: Strom und Spannung nicht korrekt.
   Behebung: Versorgungsspannung erhöhen.

#### Gerät über SmartBlue nicht bedienbar

- Mögliche Ursache: Falsches Passwort eingegeben
   Behebung: Korrektes Passwort eingeben; Groß- Kleinschreibung beachten
- Mögliche Ursache: Passwort vergessen
   Falls das Passwort vergessen wurde, Endress+Hauser Service kontaktieren (www.addresses.endress.com)
- Mögliche Ursache: Option Bediener hat keine Berechtigung Behebung: In Option Instandhalter ändern

#### 11.1.3 Maßnahmen

Maßnahmen bei Anzeige einer Fehlermeldung: Siehe (
Rapitel "Anstehende Diagnosemeldungen".

Wenn die Maßnahmen nicht zur Behebung des Fehlers führen, an Endress+Hauser Niederlassung wenden.

#### 11.1.4 Zusätzliche Tests

Wenn eine eindeutige Fehlerursache nicht feststellbar ist, oder das Problem sowohl von Gerät als auch Anwendung verursacht werden kann, können folgende, zusätzliche Tests durchgeführt werden:

- 1. Digitalen Wert (z. B. Wert der Vor-Ort-Anzeige) überprüfen.
- 2. Betroffenes Gerät auf einwandfreie Funktion prüfen. Entspricht der digitale Wert nicht dem erwarteten Wert: Gerät ersetzen.
- 3. Simulation einschalten und Stromausgang überprüfen. Entspricht der Stromausgang nicht dem simulierten Wert: Gerät ersetzen.
- 4. Gerät auf Werkseinstellung zurücksetzen.

## 11.1.5 Verhalten des Geräts bei Stromunterbrechung

Im Falle einer unerwarteten Stromunterbrechung, werden die dynamischen Daten dauerhaft gespeichert (gemäß NAMUR NE 032).

## 11.1.6 Verhalten des Geräts bei Störung

Das Gerät zeigt Warnungen und Störungen über IO-Link an. Alle Warnungen und Störungen des Geräts dienen nur der Information und erfüllen keine Sicherheitsfunktion. Die vom Gerät diagnostizierten Fehler werden über IO-Link entsprechend der NE107 ausgegeben. Das Gerät verhält sich entsprechend der Diagnosemeldung gemäß Warnung oder Störung. Dabei ist zwischen folgenden Fehlerarten zu unterscheiden:

- Warnung:
  - Bei dieser Fehlerart misst das Gerät weiter. Das Ausgangssignal wird nicht beeinflusst (Ausnahme: Simulation ist aktiv)
  - Der Schaltausgang verbleibt in dem Zustand, der durch die Schaltpunkte vorgegeben ist
- Störung:
  - Bei dieser Fehlerart misst das Gerät **nicht** weiter. Das Ausgangssignal nimmt seinen Fehlerzustand an (Wert im Fehlerfall siehe folgendes 

    Kapitel)
  - Der Fehlerzustand wird über IO-Link angezeigt
  - Der Schaltausgang begibt sich in den Zustand "geöffnet"
  - Die Signalisierung eines Fehlers erfolgt bei der Option Analogausgang mit dem eingestellten Alarmstromverhalten

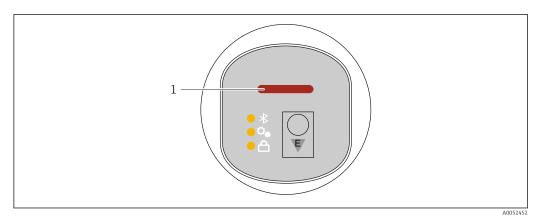
## 11.1.7 Verhalten des Stromausgangs bei Störung

Das Verhalten des Stromausgangs bei Störung ist gemäß NAMUR NE43 geregelt.

Das Verhalten des Stromausgangs bei Störungen wird durch folgende Parameter festgelegt:

- Parameter **Fehlerstrom** "MIN" (Werkeinstellung): Unterer Alarm Strom (≤ 3,6 mA)
- Parameter **Fehlerstrom** "MAX" : Oberer Alarm Strom (≥ 21 mA)
- 📮 🛮 Der gewählte Alarm Strom wird für alle Fehler verwendet
  - Fehler und Warnmeldungen werden über IO-Link ausgegeben
  - Fehler und Warnmeldungen können nicht quittiert werden. Die jeweilige Meldung erlischt, wenn das Ereignis nicht länger anliegt

# 11.2 Diagnoseinformation auf Betriebszustand LED



Betriebszustand LED

- Betriebszustand LED leuchtet dauerhaft grün: Alles in Ordnung
- Betriebszustand LED leuchtet dauerhaft rot: Diagnose vom Typ "Alarm" aktiv
- Bei Bluetooth Verbindungsaufbau: Betriebszustand LED blinkt während der Ausführung der Funktion

LED blinkt unabhängig von der LED-Farbe

# 11.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

# 11.3.1 Diagnosemeldung

### Messwertanzeige und Diagnosemeldung im Störungsfall

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Geräts erkennen, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Einheit angezeigt.

### Statussignale

F

### Option "Ausfall (F)"

Gerätefehler liegt vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.

С

### Option "Funktionskontrolle (C)"

Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z. B. während einer Simulation).

S

### Option "Außerhalb der Spezifikation (S)"

Das Gerät wird betrieben:

- Außerhalb seiner technischen Spezifikationen (z. B. während des Anlaufens oder einer Reinigung)
- Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z. B. Füllstand außerhalb der parametrierten Spanne)

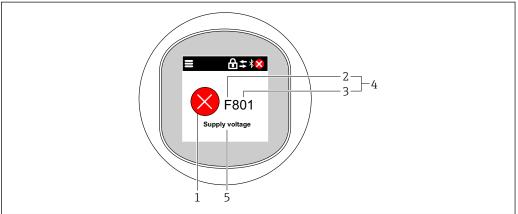
M

### Option "Wartungsbedarf (M)"

Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

### Diagnoseereignis und Ereignistext

Die Störung kann mit Hilfe des Diagnoseereignisses identifiziert werden.



A0052453

- 1 Statussymbol
- 2 Statussignal
- 3 Ereignisnummer
- 4 Diagnoseereignis
- 5 Kurzbeschreibung des Diagnoseereignisses

Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung mit der höchsten Priorität angezeigt.

# 11.4 Diagnoseereignis im Bedientool

Wenn im Gerät ein Diagnoseereignis vorliegt, erscheint links oben im Statusbereich des Bedientools das Statussignal zusammen mit dem dazugehörigen Symbol für Ereignisverhalten gemäß NAMUR NE 107:

- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)

Auf das Statussignal klicken, um das detaillierte Statussignal zu sehen.

Die Diagnoseereignisse und Behebungsmaßnahmen können im Untermenü **Diagnoseliste** ausgedruckt werden.

# 11.5 Diagnoseinformationen anpassen

Das Ereignisverhalten kann konfiguriert werden:

Navigation: Diagnose  $\rightarrow$  Diagnoseeinstellungen  $\rightarrow$  Konfiguration

# 11.6 Anstehende Diagnosemeldungen

Anstehende Diagnosemeldungen werden im Wechsel mit der Messwertanzeige in der Vor-Ort-Anzeige angezeigt.

Anstehende Diagnosemeldungen können im Parameter **Aktive Diagnose** angezeigt werden.

Navigation: Diagnose → Aktive Diagnose

#### Diagnoseliste 11.7

#### 11.7.1 Liste der Diagnoseereignisse

Piagnose 242 und 252 kann bei diesem Gerät nicht auftreten.

Bei Diagnose 270, 273, 803, 805 gilt: Bei einem Elektronikaustausch muss das Gerät ersetzt werden.

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
Diagnose z	um Sensor			
062	Sensorverbindung feh- lerhaft	Sensorverbindung prüfen	F	Alarm
081	Sensorinitialisierung fehlerhaft	Gerät neu starten     Service kontaktieren	F	Alarm
100	Sensorfehler	Gerät neu starten     Endress+Hauser-Service kontaktieren	F	Alarm
101	Sensortemperatur	Prozesstemperatur prüfen     Umgebungstemperatur prüfen	F	Alarm
102	Sensor inkompatibel Fehler	Gerät neu starten     Service kontaktieren	F	Alarm
Diagnose z	ur Elektronik		'	
242	Firmware inkompatibel	Software prüfen     Hauptelektronikmodul flashen oder tauschen	F	Alarm
252	Modul inkompatibel	Prüfen, ob korrektes Elektronikmodul gesteckt ist     Elektronikmodul ersetzen	F	Alarm
263	Inkompatibilität erkannt	Elektronikmodultyp prüfen	М	Warning
270	Hauptelektronik defekt	Hauptelektronik oder Gerät ersetzen.	F	Alarm
272	Hauptelektronik feh- lerhaft	Gerät neu starten     Service kontaktieren	F	Alarm
273	Hauptelektronik defekt	Hauptelektronik oder Gerät ersetzen.	F	Alarm
282	Datenspeicher inkon- sistent	Gerät neu starten	F	Alarm
283	Speicherinhalt inkon- sistent	Gerät neu starten     Service kontaktieren	F	Alarm
287	Speicherinhalt inkon- sistent	Gerät neu starten     Service kontaktieren	M	Warning
388	Elektronik und Histo- ROM fehlerhaft	Gerät neu starten     Elektronik und HistoROM austauschen     Service kontaktieren	F	Alarm
Diagnose z	ur Konfiguration			
410	Datenübertragung fehlgeschlagen	Datenübertrag. wiederholen     Verbindung prüfen	F	Alarm
412	Download verarbeiten	Download aktiv, bitte warten	С	Warning
419	Stromtrennung erfor- derlich	Energieversorgung des Geräts aus- und wieder einschalten	F	Alarm
431	Nachabgleich notwen- dig	Nachabgleich ausführen	M	Warning

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
435	Linearisierung fehler- haft	Datenpunkte und min Spanne überprüfen	F	Alarm
437	Konfiguration inkom- patibel	Firmware aktualisieren     Werksreset durchführen	F	Alarm
438	Datensatz unterschied- lich	Datensatzdatei prüfen     Geräteparametrierung prüfen     Download der neuen Geräteparametrierung durchführen	М	Warning
441	Stromausgang 1 gesättigt	Prozess prüfen     Einstellung des Stromausgangs prüfen	S	Warning
484	Simulation Fehlermo- dus aktiv	Simulation ausschalten	С	Alarm
485	Simulation Prozess- größe aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
491	Simulation Stromausgang 1 aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
494	Simulation Schaltaus- gang 1 aktiv	Simulation des Schaltausgangs ausschalten	С	Warning
495	Simulation Diagnoseer- eignis aktiv	Simulation ausschalten	S	Warning
500	Prozessalarm Druck	Prozessdruck prüfen     Konfiguration der Prozessalarmgrenzen prüfen	S	Warning 1)
501	Prozessalarm skalierte Variable	Prozessbedingungen prüfen     Konfiguration Skalierte Variable prüfen	S	Warning <sup>1)</sup>
502	Prozessalarm Temperatur	Prozesstemperatur prüfen     Konfiguration der Prozessalarmgrenzen prüfen	S	Warning 1)
503	Nullpunktabgleich	Messbereich prüfen     Lageabgleich prüfen	M	Warning
iagnose z	um Prozess			
801	Versorgungsspannung zu niedrig	Versorgungsspannung erhöhen	F	Alarm
802	Versorgungsspannung zu hoch	Versorgungsspannung erniedrigen	S	Warning
803	Schleifenstrom fehler- haft	Verkabelung prüfen     Elektronik ersetzen	F	Alarm
804	Schaltausgang überlastet	Last am Ausgang reduzieren.     Ausgang prüfen.     Gerät ersetzen.	S	Warning
805	Schleifenstrom 1 feh- lerhaft	Verkabelung prüfen     Elektronik oder Gerät ersetzen	F	Alarm
806	Loop-Diagnose	Bei einem passiven I/O: Versorgungs- spannung der Stromschleife prüfen.     Verkabelung und Anschlüsse prüfen.	М	Warning 1)
807	Keine Baseline, Unter- spannung bei 20 mA	Versorgungsspannung erhöhen	M	Warning
822	Sensortemperatur außerhalb Bereich	Prozesstemperatur prüfen     Umgebungstemperatur prüfen	S	Warning 1)
825	Elektroniktemperatur außerhalb Bereich	Umgebungstemperatur prüfen     Prozesstemperatur prüfen	S	Warning

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussignal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
841	Arbeitsbereich	Druckwert prüfen     Endress+Hauser Service kontaktieren	S	Warning 1)
900	Hohes Signalrauschen erkannt	Impulsleitung prüfen     Stellung des Rückschlagventils     Prozess überprüfen	M	Warning 1)
901	Niedriges Signalrau- schen erkannt	Impulsleitung prüfen     Stellung des Rückschlagventils     Prozess überprüfen	М	Warning 1)
902	Minimales Signalrau- schen erkannt	Impulsleitung prüfen     Stellung des Rückschlagventils     Prozess überprüfen	M	Warning <sup>1)</sup>
906	Signal außerhalb des Bereichs erkannt	Informationen verarbeiten. Keine Aktion     Neue Baseline erstellen     Signalbereichsschwellenwerte anpassen	С	Warning <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Diagnoseverhalten ist änderbar.

# 11.8 Ereignislogbuch

# 11.8.1 Ereignishistorie

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das **Untermenü "Ereignislogbuch"** <sup>8)</sup>.

Navigation: Diagnose → Ereignislogbuch

Max. 100 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen
- Informationsereignissen

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
  - ᢒ: Auftreten des Ereignisses
  - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
  - €: Auftreten des Ereignisses

### 11.8.2 Ereignislogbuch filtern

Mithilfe von Filtern kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen in Untermenü **Ereignislogbuch** angezeigt werden.

Navigation: Diagnose → Ereignislogbuch

### Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)

<sup>8)</sup> Bei Bedienung über FieldCare kann die Ereignisliste über die FieldCare-Funktion "Event List" angezeigt werden.

- Außerhalb der Spezifikation (S)Wartungsbedarf (M)
- Information

# 11.8.3 Liste der Informationsereignisse

I11284 und I11285 können nicht auftreten Das Gerät hat keine DIP-Schalter

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht
I1089	Gerätestart
I1090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert
I11074	Geräteverifizierung aktiv
I1110	Schreibschutzschalter geändert
I11104	Loop-Diagnose
I11284	DIP MIN Einstellungen auf HW aktiv
I11285	DIP SW Einstellung aktiv
I11341	SSD baseline aufgenommen
I1151	Historie rückgesetzt
I1154	Klemmensp. Min./Max. rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1264	Sicherheitssequenz abgebrochen
I1335	Firmware geändert
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1440	Hauptelektronikmodul getauscht
I1444	Geräteverifizierung bestanden
I1445	Geräteverifizierung nicht bestanden
I1461	Sensorverifizierung nicht bestanden
I1512	Download gestartet
I1513	Download beendet
I1514	Upload gestartet
I1515	Upload beendet
I1551	Zuordnungsfehler korrigiert
I1552	Nicht bestanden:Verifik.Hauptelektronik
I1554	Sicherheitssequenz gestartet
I1555	Sicherheitssequenz bestätigt
I1556	Sicherheitsbetrieb aus
I1956	Zurücksetzen

Cerabar PMP43 IO-Link Wartung

# 11.9 Gerät zurücksetzen

# 11.9.1 Zurücksetzen über digitale Kommunikation

Mit dem Parameter **Gerät zurücksetzen** kann das Gerät zurückgesetzt werden.

Navigation: System → Geräteverwaltung

Yom Werk durchgeführte kundenspezifische Parametrierungen bleiben auch nach einem Reset bestehen.

IO-Link Befehl	Beschreibung und Auswirkung
Anwendung zurücksetzen	Stellt die Standardeinstellungen der IODD Parameter wieder her.
Back-to-Box	Stellt die Werkseinstellungen und Kalibrierungsdaten wieder her und stoppt die IO-Link-Kommunikation bis zum Neustart.
Auf Werkseinstellung 1) 2)	Stellt die werkseitigen Standardeinstellungen und Kalibrierungsdaten wieder her.
Gerät neu starten <sup>2)</sup>	Ermöglicht einen Neustart des Geräts.

- 1) Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen.
- 2) Nur sichtbar über Bluetooth Anwendungen.

### 11.9.2 Zurücksetzen des Passworts über Bedientool

Code eingeben, um das aktuelle "Instandhalter"-Passwort zurückzusetzen. Der Code wird von Ihrem lokalen Support bereitgestellt.

Navigation: System  $\rightarrow$  Benutzerverwaltung  $\rightarrow$  Passwort zurücksetzen  $\rightarrow$  Passwort zurücksetzen

Details siehe Dokumentation "Beschreibung der Geräteparameter".

### 11.10 Geräteinformationen

Sämtliche Geräteinformationen sind im Untermenü **Information** enthalten.

Navigation: System → Information

Details siehe Dokumentation "Beschreibung der Geräteparameter".

### 11.11 Firmware-Historie

#### 11.11.1 Version

01.00.00

Initiale Software

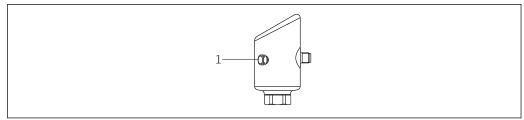
# 12 Wartung

# 12.1 Wartungsarbeiten

### 12.1.1 Filterelement

Filterelement (1) frei von Verschmutzungen halten. Ob ein Filterelement verbaut ist, ist abhängig von der Geräteausprägung.

Reparatur Cerabar PMP43 IO-Link



A0053239

## 12.1.2 Außenreinigung

 $Das\ verwendete\ Reinigungsmittel\ darf\ die\ Oberfl\"{a}chen\ und\ Dichtungen\ nicht\ angreifen.$ 

Folgende Reinigungsmittel können verwendet werden:

- Ecolab P3 topaktive 200
- Ecolab P3 topaktive 500
- Ecolab P3 topaktive OKTO
- Ecolab P3 topax 66
- Ecolab TOPAZ AC5

Mechanische Beschädigung der Membran (z.B. durch spitze Gegenstände) vermeiden.

Die Schutzart des Geräts beachten.

# 13 Reparatur

# 13.1 Allgemeine Hinweise

# 13.1.1 Reparaturkonzept

Das Endress+Hauser-Reparaturkonzept sieht vor, dass eine Instandsetzung nur durch Gerätetausch erfolgen kann.

#### 13.1.2 Austausch eines Geräts

Nach dem Austausch des Geräts können zuvor gespeicherte Parameter auf das neu installierte Gerät gespielt werden.

In IO-Link sind Parameter (siehe Dokument Beschreibung der Geräteparameter), die in IO-DD sichtbar sind, auf das neue Gerät übertragbar. Dies ist über die Data-Storage-Function in IO-Link möglich, aber der Benutzer muss diese Funktion auf dem Master-Tool (TMG usw.) aktivieren, um die gespeicherten Werte vom IO-Link-Master in das Gerät zu laden. Wenn der Parameter nicht im IO-DD, sondern nur über Bluetooth verfügbar ist, gehen die für diesen Parameter über Bluetooth vorgenommenen Änderungen verloren.

Nach dem Austausch eines kompletten Geräts können die Parameter über die Kommunikationsschnittstelle wieder ins Gerät gespielt werden (Download). Voraussetzung ist, dass die Daten vorher mit Hilfe des "FieldCare/DeviceCare" auf dem PC abgespeichert wurden (Upload).

Cerabar PMP43 IO-Link Zubehör

# 13.2 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com/support/return-material

► Region wählen.

2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

# 13.3 Entsorgung

Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

# 14 Zubehör

Aktuell verfügbares Zubehör zum Produkt ist über den Produktkonfigurator unter www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Ersatzteile und Zubehör auswählen.

# 14.1 Gerätespezifisches Zubehör

#### 14.1.1 M12-Buchse

M12-Buchse, gerade

Werkstoff:

Griffkörper: PA; Überwurfmutter: Edelstahl; Dichtung: EPDM

Schutzart (gesteckt): IP69Bestellnummer: 71638191

M12-Buchse, gewinkelt

Werkstoff:

Griffkörper: PA; Überwurfmutter: Edelstahl; Dichtung: EPDM

Schutzart (gesteckt): IP69Bestellnummer: 71638253

Zubehör Cerabar PMP43 IO-Link

#### 14.1.2 Kabel

Kabel 4 x 0,34 mm<sup>2</sup> (20 AWG) mit M12-Buchse gewinkelt, Schraubverschluss, Länge 5 m (16 ft)

- Werkstoff: Griffkörper: TPU; Überwurfmutter: Zinkdruckguss vernickelt; Kabel: PVC
- Schutzart (gesteckt): IP68/69
- Bestellnummer: 52010285
- Aderfarben
  - 1 = BN = braun
  - 2 = WT = weiß
  - 3 = BU = blau
  - 4 = BK = schwarz

#### 14.1.3 Einschweißadapter, Prozessadapter und Flansche



Für Einzelheiten siehe TI00426F/00/DE "Einschweißadapter, Prozessadapter und Flansche".

#### 14.1.4 Mechanisches Zubehör



Technische Daten (wie z. B. Materialien, Abmessungen oder Bestellnummern) siehe Zubehör-Dokument SD01553P.

#### 14.2 DeviceCare SFE100

Konfigurationswerkzeug für IO-Link, HART-, PROFIBUS- und FOUNDATION Fieldbus-Feldgeräte

DeviceCare steht zum kostenlosen Download bereit unter www.software-products.endress.com. Zum Download ist die Registrierung im Endress+Hauser-Softwareportal erforderlich.



Technische Information TI01134S

#### 14.3 FieldCare SFE500

FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool

Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.



Technische Information TI00028S

#### 14.4 **Device Viewer**

Im Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer) werden alle Zubehörteile zum Gerät inklusive Bestellcode aufgelistet.

#### 14.5 Field Xpert SMT70

Universeller, leistungsstarker Tablet PC zur Gerätekonfiguration in Ex-Zone-2- und Nicht-Ex Bereichen



Zu Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TI01342S

Cerabar PMP43 IO-Link Zubehör

#### 14.6 Field Xpert SMT77

Universeller, leistungsstarker Tablet PC zur Gerätekonfiguration in Ex-Zone-1-Bereichen



Zu Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TIO1418S

#### 14.7 SmartBlue-App

Mobile App für die einfache Konfiguration der Geräte vor Ort über Bluetooth-Funktechnologie.

Technische Daten Cerabar PMP43 IO-Link

# 15 Technische Daten

# 15.1 Eingang

# 15.1.1 Messgröße

### Gemessene Prozessgrößen

- Absolutdruck
- Relativdruck

# Berechnete Prozessgrößen

Druck

### 15.1.2 Messbereich

In Abhängigkeit von der Gerätekonfiguration können der maximale Betriebsdruck (MWP) und die Überlastgrenze (OPL) von den Tabellenwerten abweichen.

### Absolutdruck

Messzelle	Maximaler Messber	eich	Kleinste werkseitig kalibrierbare Messspanne	
	untere (LRL)	obere (URL)	Standard	Platinum
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	0	+0,4 (+6)	0,05 (0,75) 1)	80 mbar (1,2 psi)
1 bar (15 psi)	0	+1 (+15)	0,05 (0,75) 2)	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	0	+2 (+30)	0,10 (1,50) 2)	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	0	+4 (+60)	0,20 (3,00) 2)	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	0	+10 (+150)	0,50 (7,50) <sup>2)</sup>	2 bar (30 psi)
40 bar (600 psi)	0	+40 (+600)	2,00 (30,0) <sup>2)</sup>	8 bar (120 psi)
100 bar (1500 psi)	0	+100 (+1500)	5,00 (73) <sup>2)</sup>	20 bar (300 psi)

- 1) Größter werkseitig einstellbarer Turn Down: 8:1
- 2) Größter werkseitig einstellbarer Turn Down: 20:1

### Absolutdruck

Messzelle	MWP	OPL	Werkeinstellungen <sup>1)</sup>
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	1 (14,5)	1,6 (23)	0 400 mbar (0 6 psi)
1 bar (15 psi)	2,7 (39)	4 (58)	0 1 bar (0 15 psi)
2 bar (30 psi)	6,7 (97)	10 (145)	0 2 bar (0 30 psi)
4 bar (60 psi)	10,7 (155)	16 (232)	0 4 bar (0 60 psi)
10 bar (150 psi)	25 (362)	40 (580)	0 10 bar (0 150 psi)
40 bar (600 psi)	100 (1450)	160 (2320)	0 40 bar (0 600 psi)
100 bar (1500 psi)	103,5 (1500)	160 (2320)	0 100 bar (0 1500 psi)

<sup>1)</sup> Abweichende Messbereiche (z. B.-1 ... +5 bar (-15 ... +75 psi)) können mit kundenspezifischen Einstellungen bestellt werden. Eine Invertierung des Ausgangssignals ist möglich (LRV = 20 mA; URV = 4 mA). Voraussetzung: URV < LRV.

Cerabar PMP43 IO-Link Technische Daten

### Relativdruck

Messzelle	Maximaler Messbereich		Kleinste werkseitig kalibrierbare Messspanne 1)	
	untere (LRL)	obere (URL)	Standard	Platinum
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	-0,4 (-6)	+0,4 (+6)	0,05 (0,75) <sup>2)</sup>	80 mbar (1,2 psi)
1 bar (15 psi)	-1 (-15)	+1 (+15)	0,05 (0,75) 3)	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	-1 (-15)	+2 (+30)	0,10 (1,50) <sup>3)</sup>	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	-1 (-15)	+4 (+60)	0,20 (3,00) 3)	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	-1 (-15)	+10 (+150)	0,50 (7,50) <sup>3)</sup>	2 bar (30 psi)
25 bar (375 psi)	-1 (-15)	+25 (+375)	1,25 (18,50) <sup>3)</sup>	5 bar (75 psi)
40 bar (600 psi)	-1 (-15)	+40 (+600)	2,00 (30,00) <sup>3)</sup>	8 bar (120 psi)
100 bar (1500 psi)	-1 (-15)	+100 (+1500)	5,00 (73) <sup>3)</sup>	20 bar (300 psi)

- 1) Größter werkseitig einstellbarer Turn down: 5:1.
- 2) Größter werkseitig einstellbarer Turn Down: 8:1
- 3) Größter werkseitig einstellbarer Turn Down: 20:1

#### Relativdruck

Messzelle	MWP	OPL	Werkeinstellungen <sup>1)</sup>
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	1 (14,5)	1,6 (23)	0 400 mbar (0 6 psi)
1 bar (15 psi)	2,7 (39)	4 (58)	0 1 bar (0 15 psi)
2 bar (30 psi)	6,7 (97)	10 (145)	0 2 bar (0 30 psi)
4 bar (60 psi)	10,7 (155)	16 (232)	0 4 bar (0 60 psi)
10 bar (150 psi)	25 (363)	40 (580)	0 10 bar (0 150 psi)
25 bar (375 psi)	25,8 (375)	100 (1450)	0 25 bar (0 375 psi)
40 bar (600 psi)	100 (1450)	160 (2320)	0 40 bar (0 600 psi)
100 bar (1500 psi)	103,5 (1500)	160 (2320)	0 100 bar (0 1500 psi)

<sup>1)</sup> Abweichende Messbereiche (z. B.-1 ... +5 bar (-15 ... +75 psi)) können mit kundenspezifischen Einstellungen bestellt werden. Eine Invertierung des Ausgangssignals ist möglich (LRV = 20 mA; URV = 4 mA). Voraussetzung: URV < LRV.

# 15.2 Ausgang

# 15.2.1 Ausgangssignal

- 2 Ausgänge, konfigurierbar als Schaltausgang, Analogausgang oder IO-Link-Ausgang
- Der Stromausgang bietet drei auswählbare Betriebsarten:
  - 4 ... 20,5 mA
  - NAMUR NE 43: 3,8 ... 20,5 mA (Werkseinstellung)
  - US mode: 3,9 ... 20,5 mA

Technische Daten Cerabar PMP43 IO-Link

# 15.2.2 Schaltvermögen

- Schaltzustand EIN:  $I_a \le 200 \text{ mA}^{9}$ ; Schaltzustand AUS:  $I_a < 0.1 \text{ mA}^{10}$
- Schaltzyklen:  $> 1 \cdot 10^7$
- Spannungsabfall PNP: ≤ 2 V
- Überlastsicherheit: Automatische Lastüberprüfung des Schaltstroms;
  - Max. kapazitive Last: 1 μF bei max. Versorgungsspannung (ohne resistive Last)
  - Max. Periodendauer: 0,5 s; min. t<sub>on</sub>: 40 μs
  - Periodische Schutzabschaltung bei Überstrom (f = 1 Hz)

### 15.2.3 Ausfallsignal bei Geräten mit Stromausgang

#### Stromausgang

Ausfallsignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43.

- Max. Alarm: einstellbar von 21,5 ... 23 mA
- Min. Alarm: < 3,6 mA (Werkseinstellung)

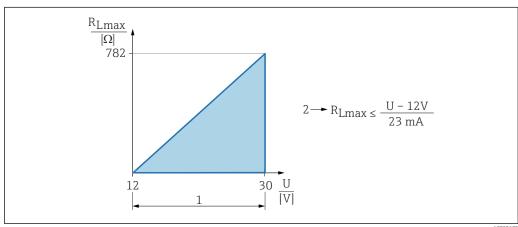
### Vor-Ort-Anzeige und Bedientool via digitale Kommunikation

Statussignal (gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107):

Klartextanzeige

### 15.2.4 Bürde

Für den Stromausgang gilt: Um eine ausreichende Klemmenspannung sicherzustellen, darf abhängig von der Versorgungsspannung U des Speisegeräts ein maximaler Bürdenwiderstand  $R_{\rm L}$  (inklusive Zuleitungswiderstand) nicht überschritten werden.



A005260

- 1 Spannungsversorgung 12 ... 30 V
- 2 R<sub>Lmax</sub> maximaler Bürdenwiderstand
- U Versorgungsspannung

### Bei zu großer Bürde:

- Ausgabe des Fehlerstromes und Anzeige einer Fehlermeldung (Ausgabe: MIN-Alarmstrom)
- Periodische Überprüfung, ob Fehlerzustand verlassen werden kann

<sup>9)</sup> Bei gleichzeitiger Benutzung der Ausgänge "1 x PNP + 4 ... 20 mA" kann der Schaltausgang OUT1 mit bis zu 100 mA Laststrom über den gesamten Temperaturbereich belastet werden. Bis 50 °C (122 °F) Umgebungstemperatur und bis 85 °C (185 °F) Prozesstemperatur darf der Schaltstrom bis zu 200 mA betragen. Wird die Konfiguration "1 x PNP" oder "2 x PNP" benutzt, so können die Schaltausgänge in Summe mit bis zu 200 mA über den gesamten Temperaturbereich belastet werden.

<sup>10)</sup> Beim Schaltausgang OUT2 abweichend, für Schaltzustand AUS:  $I_a < 3.6$  mA und  $U_a < 2$  V und für Schaltzustand EIN: Spannungsabfall PNP:  $\leq 2.5$  V

Cerabar PMP43 IO-Link Technische Daten

# 15.2.5 Dämpfung

Eine Dämpfung wirkt sich auf alle kontinuierlichen Ausgänge aus. Die Dämpfung kann folgendermaßen aktiviert werden:

- Über Vor-Ort-Anzeige, Bluetooth, Handbediengerät oder PC mit Bedienprogramm stufenlos 0 ... 999 s, in Schritten von 0,1 s
- Werkseinstellung: 1 s (einstellbar von 0 ... 999 s)

### 15.2.6 Protokollspezifische Daten

IO-Link-Spezifikation 1.1.3

## Gerätetypkennung:

0x92 0xC5 0x01

# 15.3 Umgebung

# 15.3.1 Umgebungstemperaturbereich

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

Bei höheren Prozesstemperaturen verringert sich die zulässige Umgebungstemperatur.

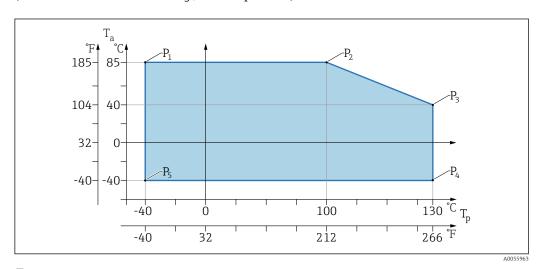


Die folgenden Angaben berücksichtigen nur funktionale Aspekte. Für zertifizierte Geräteausführungen kann es weitere Einschränkungen geben.

Je nach verwendetem Prozessanschluss variiert die zulässige Prozesstemperatur. Übersicht über die Prozessanschlüsse siehe Kapitel "Prozesstemperaturbereich".

### Prozesstemperatur maximal +130 °C (+266 °F)

(Produktmerkmal "Anwendung"; Bestelloption "B")



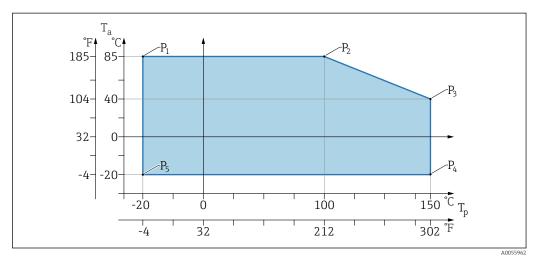
 $\blacksquare$  6 Umgebungstemperatur  $T_a$  in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur  $T_p$ 

P	$T_{\rm p}$	T <sub>a</sub>
P1	-40 °C (-40 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+130 °C (+266 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+130 °C (+266 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	−40 °C (−40 °F)	-40 °C (-40 °F)

Technische Daten Cerabar PMP43 IO-Link

# Prozesstemperatur maximal +150 °C (+302 °F)

(Produktmerkmal "Anwendung"; Bestelloption "C")

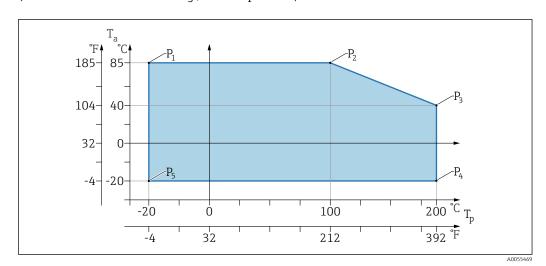


 $\blacksquare$  7 Umgebungstemperatur  $T_a$  in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur  $T_p$ 

P	$T_{p}$	T <sub>a</sub>
P1	-20 °C (-4 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+150 °C (+302 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+150 °C (+302 °F)	-20 °C (-4 °F)
P5	-20 °C (-4 °F)	-20 °C (-4 °F)

# Prozesstemperatur maximal +200 °C (+392 °F)

(Produktmerkmal "Anwendung"; Bestelloption "D")



 $\blacksquare$  8 Umgebungstemperatur  $T_a$  in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur  $T_p$ 

P	$T_{p}$	T <sub>a</sub>
P1	-20 °C (-4 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
Р3	+200 °C (+392 °F)	+40 °C (+77 °F)

Cerabar PMP43 IO-Link Technische Daten

P	$T_{p}$	T <sub>a</sub>
P4	+200 °C (+392 °F)	−20 °C (−4 °F)
P5	-20 °C (-4 °F)	−20 °C (−4 °F)

# 15.3.2 Lagerungstemperatur

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

### 15.3.3 Betriebshöhe

Bis zu 5000 m (16404 ft) über Meereshöhe.

### 15.3.4 Klimaklasse

Nach IEC 60068-2-38 Prüfung Z/AD (relative Luftfeuchtigkeit 4 ... 100 %).

### 15.3.5 Schutzart

Prüfung gemäß IEC 60529 Edition 2.2 2013-08/ DIN EN 60529:2014-09 und NEMA 250-2014

Bei montiertem M12-Anschlusskabel: IP66/68/69, NEMA Type 4X/6P (IP68:  $(1,83 \text{ mH}_2\text{O} \text{ für } 24 \text{ h}))$ 

# 15.3.6 Verschmutzungsgrad

Verschmutzungsgrad 2 gemäß IEC / DIN EN 61010-1.

# 15.3.7 Schwingungsfestigkeit

- Stochastisches Rauschen (Random Sweep) nach IEC / DIN EN 60068-2-64 Fall 2/
- Gewährleistet für 5 ... 2 000 Hz: 1,25 (m/s²)²/Hz, ~ 5 q
- $\blacksquare$  Sinus Schwingung nach IEC 62828-1:2017 mit 10 ... 60 Hz ±0,35 mm; 60 ... 1000 Hz 5 g

# 15.3.8 Schockfestigkeit

- Prüfnorm: IEC / DIN EN 60068-2-27 Fall 2
- Schockfestigkeit: 30 g (18 ms) in allen 3 Achsen

## 15.3.9 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Elektromagnetische Verträglichkeit nach IEC / DIN EN 61326-Serie und NAMUR-Empfehlung EMV (NE21)
- Maximale Abweichung unter Störeinfluss: < 0,5 %

Weitere Details sind aus der EU-Konformitätserklärung ersichtlich.

Technische Daten Cerabar PMP43 IO-Link

## 15.4 Prozess

# 15.4.1 Prozesstemperatur

Prozesstemperatur maximal	Ausführung 1)
+100 °C (+212 °F)	A
+130 °C (+266 °F) (+150 °C (+302 °F) <sup>2)</sup> )	В
+150 °C (+302 °F)	С
+200 °C (+392 °F)	D

- 1) Produktkonfigurator Merkmal "Anwendung"
- 2) Temperatur für maximal eine Stunde (Gerät im Betrieb aber nicht innerhalb Messspezifikation)

#### Füllflüssigkeit

Füllflüssigkeit	Prozesstemperaturbereich	Ausführung <sup>1)</sup>
Synthetiköl, FDA	−40 +130 °C (−40 +266 °F)(+150 °C (+302 °F) <sup>2)</sup> )	3
Pflanzenöl, FDA	−20 +200 °C (−4 +392 °F)	4

- 1) Produktkonfigurator Merkmal "Füllflüssigkeit"
- 2) Temperatur für maximal eine Stunde (Gerät im Betrieb aber nicht innerhalb Messspezifikation)

#### 15.4.2 Prozessdruckbereich

#### Druckangaben

# **A** WARNUNG

Der maximale Druck für das Gerät ist abhängig vom druckschwächsten Bauteil (Bauteile sind: Prozessanschluss, optionale Anbauteile oder Zubehör).

- ▶ Gerät nur innerhalb der vorgeschriebenen Grenzen der Bauteile betreiben!
- ▶ MWP (Maximum Working Pressure/max. Betriebsdruck): Auf dem Typenschild ist der MWP angegeben. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F) und darf über unbegrenzte Zeit am Gerät anliegen. Temperaturabhängigkeit des MWP beachten. Bei höheren Temperaturen die zugelassenen Druckwerte für Flansche aus den folgenden Normen entnehmen: EN 1092-1 (die Werkstoffe 1.4435 und 1.4404 sind in ihrer Festigkeit-Temperatur-Eigenschaft identisch und in der EN 1092-1 Tab. 18 unter 13E0 eingruppiert. Die chemische Zusammensetzung der beiden Werkstoffe kann identisch sein), ASME B 16.5a (Norm in ihrer jeweils aktuellen Version ist gültig).
- ▶ Die Überlastgrenze ist derjenige Druck, mit dem ein Gerät während einer Prüfung maximal belastet werden darf. Sie ist um einen bestimmten Faktor größer als der maximale Betriebsdruck. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F).
- ▶ Bei Sensorbereich- und Prozessanschluss-Kombinationen bei denen der OPL (Over pressure limit) des Prozessanschlusses kleiner ist als der Nennwert der Messzelle, wird das Gerät werksmäßig maximal auf den OPL-Wert des Prozessanschlusses eingestellt. Muss der gesamte Messzellenbereich genutzt werden, so ist ein Prozessanschluss mit einem höheren OPL-Wert (1,5 x MWP; MWP = PN) zu wählen.
- ▶ Die Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU) verwendet die Abkürzung "PS". Die Abkürzung "PS" entspricht dem maximalen Betriebsdruck (MWP) des Geräts
- ▶ Abweichende MWP-Angaben siehe Kapitel "Konstruktiver Aufbau".

Cerabar PMP43 IO-Link Technische Daten

# 15.4.3 Gereinigt von Öl und Fett

Zusätzlich bietet Endress+Hauser Geräte für spezielle Anwendungen an, die von Öl und Fett gereinigt sind. Für diese Geräte gelten keine besonderen Einschränkungen hinsichtlich den Prozessbedingungen.

Stichwortverzeichnis Cerabar PMP43 IO-Link

# Stichwortverzeichnis

A
Anforderungen an Personal 8
Anschlusskontrolle
Anzeigewerte
Zum Status Verriegelung
$Arbeits sicher heit \dots \dots$
$Außenreinigung \dots \qquad 44$
Austausch eines Geräts
ח
B
Bestimmungsgemäße Verwendung 8
Betriebssicherheit
C
CE-Zeichen
of Edition
D
DeviceCare
Diagnose
Symbole
Diagnoseereignis
Im Bedientool
Diagnoseereignisse
Diagnoseliste
Diagnosemeldung
Dokument
Funktion
$Dokument funktion \dots \dots$
<b>.</b>
E
Einsatz Gerät
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignisliste 41
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignisliste 41
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38  F FieldCare 22 Funktion 22
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38 F
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38 F
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38  F FieldCare 22 Funktion 22 Funktion 22 Freigabecode 18 Falsche Eingabe 18  G G Gerätetausch 44
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38 F
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38  F FieldCare 22 Funktion 22 Funktion 22 Freigabecode 18 Falsche Eingabe 18  G G Gerätetausch 44 Geräteverriegelung, Status 32
Einsatz Gerät siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatz Messgeräte Fehlgebrauch 8 Grenzfälle 8 Einsatzgebiet Restrisiken 9 Einstellungen Gerät an Prozessbedingungen anpassen 33 Entsorgung 45 Ereignis-Logbuch filtern 41 Ereignishistorie 41 Ereignisliste 41 Ereignisliste 41 Ereignistext 38  F FieldCare 22 Funktion 22 Funktion 22 Freigabecode 18 Falsche Eingabe 18  G G Gerätetausch 44

L Lesezugriff
Produktsicherheit
Reinigung
Schreibzugriff
<b>T</b> Typenschild
<b>U</b> Untermenü Ereignisliste
<b>V</b> Vor-Ort-Anzeige siehe Diagnosemeldung siehe Im Störungsfall
<b>Z</b> Zugriffsrechte auf Parameter  Lesezugriff



www.addresses.endress.com