Válido desde versión 01.00.zz (Firmware del equipo) Products Solutions

Services

# Manual de instrucciones **Proline Promag D 10**

Caudalímetro electromagnético HART







# Índice de contenidos

1	Sobre este documento	6	7	Integración en el sistema	60
	Finalidad del documento	6		Archivos descriptores del equipo	60
	Documentación relacionada	6		Variables medidas mediante protocolo HART	60
	Símbolos	7		•	
	Marcas registradas	9	8	Puesta en marcha	64
				Comprobaciones tras la instalación y	
2	Instrucciones de seguridad	12		comprobaciones tras la conexión	64
	Requisitos para el personal especializado	12		Seguridad informática	64
	Requisitos que debe cumplir el personal			Seguridad informática específica del equipo	64
	operario	12		Poner en marcha el equipo	65
	Recepción de material y transporte Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e	12		Puesta en marcha del equipo	66
	inscripciones grabadas	12	9	Configuración	70
	Entorno y proceso	12		Leer el estado de bloqueo del equipo	70
	Seguridad en el lugar de trabajo	12		Gestión de datos HistoROM	70
	Instalación	12			
	Conexión eléctrica	13	10	Diagnósticos y localización y resolución de	
	Temperatura superficial	13		fallos	72
	Puesta en marcha	13		Localización y resolución de fallos general	72
	Modificaciones del equipo	13		Información de diagnóstico mediante LED Información de diagnóstico en el indicador	74
3	Información del producto	16		local	75
	Principio de medición	16		Información de diagnóstico en FieldCare o	13
	Uso previsto	16		DeviceCare	76
	Recepción de material	16		Cambiar la información de diagnóstico	77
	Identificación del producto	17		Visión general de información de diagnóstico	78
	Transporte	19		Eventos de diagnóstico pendientes	82
	Comprobación de las condiciones de			Lista de diagnósticos	82
	almacenamiento	21		Libro de registro de eventos	82
	Reciclado de los materiales de embalaje	21		Reinicio del equipo	84
	Diseño del producto	22			
	Historial del firmware	24	11	Mantenimiento	88
	Historial y compatibilidad del equipo	24		Trabajos de mantenimiento	88
4	Instalación	26		Servicio de mantenimiento	88
	Condiciones de instalación	26	10	December	00
	Instalación del equipo	31	12	Desguace	90
	Comprobación tras la instalación	36		Retirar el equipo	90
_	•	20		Desguace del equipo	90
5	Conexión eléctrica	38	13	Datos técnicos	92
	Requisitos de conexión	38		Entrada	92
	Conexión del cable de conexión	39		Salida	93
	Conexión al transmisor	43		Suministro de energía	96
	Asegurar la compensación de potencial	45		Especificaciones para los cables	98
	Extracción de un cable	47		Características de funcionamiento	100
	Ajustes del hardware Comprobaciones tras la conexión	48 49		Entorno	102
	Comprobaciones tras la conexion	49		Proceso	104
6	Configuración	52		Estructura mecánica	106
6	Configuración			Indicador local	111
	Visión general de los modos de configuración	52 52		Certificados y homologaciones	112
	Configuración en planta	27		Paquetes de aplicaciones	113
	Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue	57			
	Smar (Diuc	ונ	14	Medidas en unidades SI	116
				Versión compacta	116

	Versión remota	118
	Conexiones bridadas	121
	Acoplamientos	124
	Accesorios	125
15	Medidas en unidades EUA	128
	Versión compacta	128
	Versión remota	130
	Conexiones bridadas	133
	Acoplamientos	134
	Accesorios	135
16	Accesorios	138
	Accesorios específicos para el equipo	138
	Accesorios específicos para comunicacione	s 139
	Accesorio específico para el mantenimiento	0 139
	Componentes del sistema	140
17	Anexo	142
	Pares de apriete a aplicar a los tornillos	142
	Ejemplos de terminales eléctricos	144
Índi	ce	alfabético

# 1 Sobre este documento

Finalidad del documento	6
Documentación relacionada	6
Símbolos	7
Marcas registradas	9

### Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información necesaria durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo:

- Recepción de material e identificación del producto
- Almacenamiento y transporte
- Instalación y conexión
- Puesta en marcha y operación
- Diagnósticos y localización y resolución de fallos
- Mantenimiento y desquace

### Documentación relacionada

Información técnica	Visión general del equipo con los datos técnicos más importantes.
Manual de instrucciones	Toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje y conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo, así como los datos técnicos y las dimensiones.
Manual de instrucciones abreviado del sensor	Recepción de material, transporte, almacenamiento y montaje del equipo.
Manual de instrucciones abreviado del transmisor	Conexión eléctrica y puesta en marcha del equipo.
Descripción de parámetros	Explicación detallada de los menús y los parámetros.
Instrucciones de seguridad	Documentos necesarios para utilizar el equipo en zonas con peligro de explosión.
Documentación especial	Documentos con información más detallada sobre temas específicos.
Instrucciones para la instalación	Instalación de las piezas de repuesto y accesorios.

La documentación correspondiente está disponible online:

Device Viewer	En el sitio web <u>www.endress.com/deviceviewer</u> , introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación <i>→ Identificación del producto</i> , 🖺 17
Operations App de Endress+Hauser	<ul> <li>► Escanee el código de la matriz de datos: placa de identificación</li> <li>→ Identificación del producto,  17</li> <li>► Introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación</li> <li>→ Identificación del producto, 17</li> </ul>

### **Símbolos**

#### **Avisos**

#### **⚠** PELIGRO

Este símbolo le alerta ante situaciones de peligro inmediato. Si no se evita dicha situación pueden producirse lesiones muy graves o accidentes mortales.

#### **ADVERTENCIA**

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones muy graves o accidentes mortales.

#### **⚠** ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones leves o moderadas.

#### **AVISO**

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. No evitar dicha situación puede suponer daños en la instalación o en las cercanías de la instalación.

#### Sistema electrónico

- --- Corriente continua
- $\sim$  Corriente alterna
- Conexión de terminal para compensación de potencial

### Comunicación del equipo

- \* El Bluetooth está habilitado.
- LED apagado.
- ED parpadeando.
- LED encendido.

#### Herramientas

- Destornillador de cabeza plana
- Llave para tuercas hexagonales
- **Elave**

### Tipos de información

- ✓ Procedimientos, procesos o acciones preferidos
- ✓ Procedimientos, procesos o acciones admisibles
- Procedimientos, procesos o acciones prohibidos
- Información adicional
- Referencia a documentación
- Referencia a página
- Referencia a gráfico
- Medida o acción individual que se debe respetar

1., 2.,... Serie de pasos

Resultado de un paso

? Ayuda en caso de problemas

Inspección visual

Parámetros protegidos contra escritura

### Protección contra explosiones

Zona con peligro de explosión

🗸 Zona no peligrosa

### Marcas registradas

#### **HART®**

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

#### Bluetooth®

La marca denominativa Bluetooth y sus logotipos son marcas registradas de Bluetooth SIG. Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

#### Apple<sup>®</sup>

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

#### Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

# 2 Instrucciones de seguridad

Requisitos para el personal especializado	12
Requisitos que debe cumplir el personal operario	12
Recepción de material y transporte	12
Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas	12
Entorno y proceso	12
Seguridad en el lugar de trabajo	12
Instalación	12
Conexión eléctrica	13
Temperatura superficial	13
Puesta en marcha	13
Modificaciones del equipo	13

### Requisitos para el personal especializado

- ► Las tareas de instalación, conexionado eléctrico, puesta en marcha, diagnóstico y mantenimiento del equipo las han de llevar a cabo personal con formación especializada autorizado por la empresa operadorapropietaria de la instalación.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal con formación especializada ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones, la documentación adicional y los certificados que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.
- ► Conformidad con las normativas estatales.

### Requisitos que debe cumplir el personal operario

- ► El personal operario ha de estar autorizado por la empresa operadorapropietaria de la instalación y haber sido instruido de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ► Antes de empezar los trabajos, el personal operario ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones y la documentación adicional que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.

### Recepción de material y transporte

- ► Transporte el equipo de una manera adecuada y conveniente.
- No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso.

# Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas

 Preste atención a todas las instrucciones de seguridad y los símbolos que hay en el equipo.

### Entorno y proceso

- ▶ Use el equipo solo para la medición de los productos adecuados.
- Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados para el equipo.
- Proteja el equipo contra la corrosión y la influencia de los factores ambientales.

### Seguridad en el lugar de trabajo

- ► Póngase el equipo de protección en conformidad con las normativas estatales.
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- ► Lleve guantes de protección si trabaja con las manos mojadas sobre el equipo o con él.

### Instalación

- ► No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso hasta justo antes de instalar el sensor.
- ▶ No dañe o desprenda el revestimiento de la brida.
- ► Respete los pares de apriete.

### Conexión eléctrica

- ► Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- ▶ Respete las especificaciones del cables y del equipo.
- ► Compruebe que el cable no está dañado.
- ► Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse la documentación sobre "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.
- ▶ Proporcione (establezca) una puesta a tierra.

### Temperatura superficial

Las superficies del equipo pueden estar calientes cuando se usan productos con temperaturas elevadas. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siquientes:

- ▶ Instale protección contra contacto adecuada.
- ▶ Use guantes de protección adecuados.

### Puesta en marcha

- ► Instale el equipo solo si está en condiciones técnicas adecuadas y no presenta errores ni fallos.
- Ponga el equipo en funcionamiento solo después de haber ejecutado la verificación tras la instalación y verificación tras la conexión.

### Modificaciones del equipo

No son admisibles las modificaciones ni reparaciones, y pueden suponer un peligro. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ► Las modificaciones o reparaciones en el equipo solo deben hacerse tras consultar de antemano al personal de servicios de Endress+Hauser.
- ► Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.
- ► Instale piezas de repuesto originales y accesorios originales según las instrucciones de instalación.

# 3 Información del producto

Principio de medición	16
Uso previsto	16
Recepción de material	16
Identificación del producto	17
Transporte	19
Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Diseño del producto	22
Historial del firmware	24
Historial v compatibilidad del equipo	24

### Principio de medición

Medición electromagnética del caudal sobre la base de la ley de Faraday para la inducción magnética.

### Uso previsto

El equipo es apropiado únicamente para la medición del caudal de líquidos que presentan como mínimo una conductividad de 5  $\mu$ S/cm.

Dependiendo de la versión solicitada, el equipo mide productos potencialmente explosivos, inflamables, tóxicos y oxidantes.

Los equipos para ser empleados en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones higiénicas o en las que existe un mayor riesgo debido a la presión, incluyen la etiqueta correspondiente en la placa de identificación.

Un uso incorrecto del equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

### Recepción de material

¿Se proporciona documentación técnica con el equipo?		
¿El alcance del suministro satisface las especificaciones que se establecen en la placa de identificación?		
¿Son idénticos el código de producto del albarán de entrega y la placa de identificación?		
¿El equipo presenta algún signo de daño debido al transporte?		
¿Se ha pedido o entregado un equipo incorrecto o se ha dañado durante el transporte? Reclamaciones o devoluciones: https://www.endress.com/support/return-material		

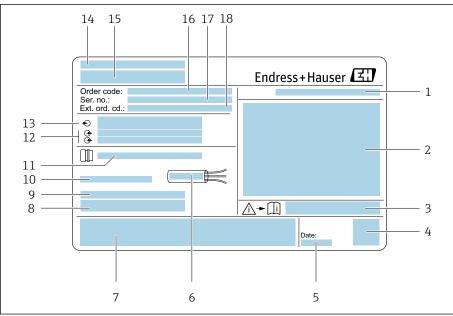
### Identificación del producto

### Etiqueta del equipo (TAG)

El equipo comprende las partes siguientes:

- Transmisor Proline 10
- Sensor Promag D

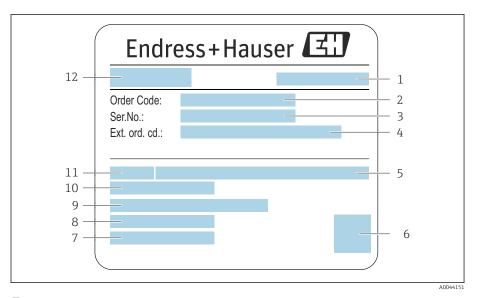
### Placa de identificación del transmisor



**₽** 1 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Grado de protección
- Certificados para zonas con peligro de explosión, datos de conexión eléctrica 2
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- Código de la matriz de datos 4
- 5 Fecha de fabricación: año-mes
- Rango de temperaturas admisible para el cable
- Marca CE y otros distintivos de autorización
- 8 Versión del firmware (FW), revisión del equipo (Dev.Rev.) de fábrica
- Información adicional en el caso de productos especiales
- 10 Temperatura ambiente admisible  $(T_a)$
- Información sobre la entrada de cables 11
- 12 Entradas y salidas disponibles: tensión de alimentación
- Datos de conexión eléctrica: tensión de alimentación y fuente de alimentación
- 14 Lugar de fabricación
- 15 Denominación del transmisor
- 16 Código de producto
- 17 Número de serie
- 18 Código de producto ampliado

### Placa de identificación del sensor



- 🗷 2 Ejemplo de placa de identificación de un sensor
- 1 Lugar de fabricación
- 2 Código de producto
- 3 Número de serie (ser. no.)
- 4 Código de producto ampliado (ext. ord. cd.)
- 5 Presión nominal
- 6 Código de matriz 2-D
- 7 Grado de protección
- 8 Rango de temperaturas ambiente admisible
- 9 Material del revestimiento y de los electrodos
- 10 Rango de temperaturas del producto
- 11 Diámetro nominal del sensor
- 12 Nombre del sensor

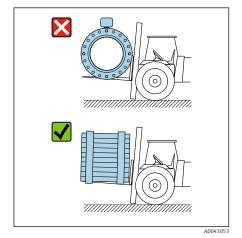
18

### **Transporte**

### **Embalaje** protector

Se disponen unas cubiertas protectoras o tapas protectoras en las conexiones a proceso a fin de proteger contra daños y suciedad.

### Transporte en el embalaje original



### **AVISO**

### Falta el embalaje original.

Daños en la bobina magnética.

Levante y transporte el equipo únicamente en el embalaje original.

### Transporte con agarraderas de elevación

### **▲** PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

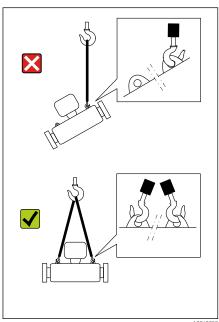
- ► Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

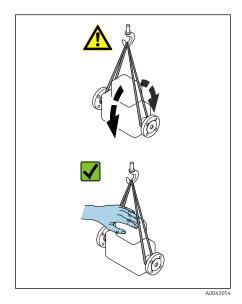
### **AVISO**

#### El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si se coloca el equipo de elevación en un solo lado se puede dañar el equipo.

► Conecte el equipo de elevación a ambas agarraderas de elevación.





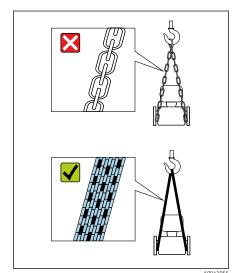
### Transporte sin agarraderas de elevación

### **▲** PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- ► Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

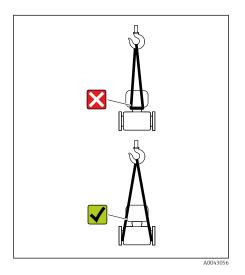


#### **AVISO**

Los equipos de elevación incorrectos pueden dañar el equipo.

El uso de cadenas como polispastos puede dañar el equipo.

► Utilice polispastos textiles.



### **AVISO**

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si los equipos de elevación están conectados a puntos inadecuados se puede dañar el equipo.

► Conecte el equipo de elevación a ambas conexiones a proceso del equipo.

### Comprobación de las condiciones de almacenamiento

¿Las conexiones a proceso disponen de tapas o capuchas de protección?	
¿El equipo está envuelto con el embalaje original?	
¿Se ha protegido el instrumento contra la luz solar?	
¿Se ha asegurado que el equipo no esté almacenado en el exterior?	
¿Se ha almacenado el equipo en un lugar seco y sin polvo?	
¿Coincide la temperatura de almacenamiento con la temperatura ambiente del equipo especificada en la placa de identificación?	
¿Se descarta la posibilidad de que se acumule humedad/ condensaciones en el equipo y el embalaje original como resultado de variaciones de temperatura?	

### Reciclado de los materiales de embalaje

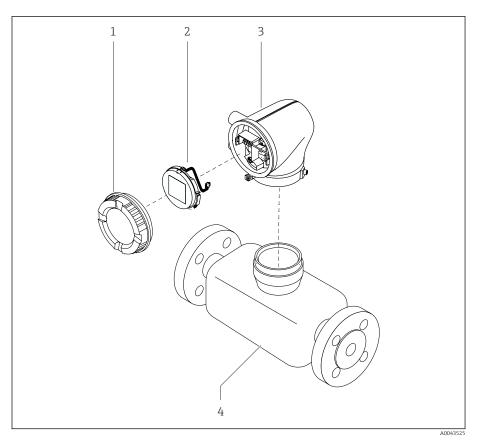
Todos los materiales de embalaje y sus complementos deben reciclarse según lo especificado por las normativas estatales.

- Envoltura elástica: polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Caja: madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
- Caja de cartón: de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, confirmada por el símbolo de Resy
- Palé desechable: plástico o madera
- Correas de embalaje: plástico
- Tiras adhesivas: plástico
- Almohadillas: papel

## Diseño del producto

### Versión compacta

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

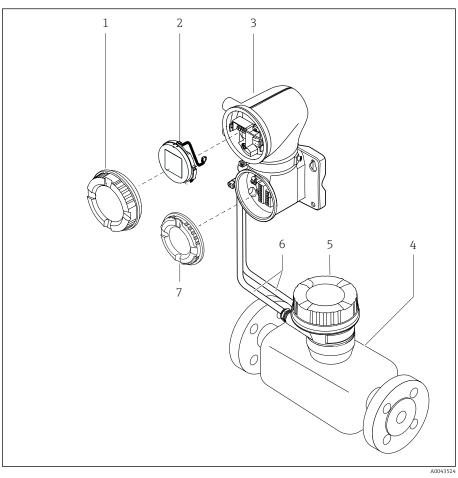


■ 3 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor

### Versión separada

El transmisor y el sensor se instalan en lugares físicamente distintos.



■ 4 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor
- 5 Caja de conexiones del sensor
- 6 Cable de conexión compuesto por el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo
- 7 Tapa del compartimento de conexiones

### Historial del firmware

Lista de versiones del firmware y cambios respecto a la versión anterior

Versión de firmware 01.00.zz					
Fecha de la versión	2021-07-01	Firmware original			
Versión del manual de instrucciones	01.21				
Código de producto para "Versión de firmware"	Opción 78				

### Historial y compatibilidad del equipo

Lista de modelos de equipos y cambios desde el modelo anterior

Modelo de equipo A1		
Fecha de	2021-08-01	-
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Compatibilidad con el modelo previo	-	

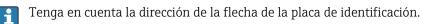
# 4 Instalación

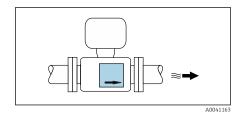
Condiciones de instalación	26
Instalación del equipo	31
Comprobación tras la instalación	36

### Condiciones de instalación

### Dirección del caudal

Instale el equipo en la dirección del caudal.





≥ 5 × DN

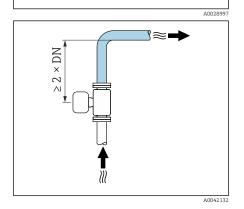
 $\geq 2 \times DN$ 

# Instalación con tramos rectos de entrada y tramos rectos de salida

Asegúrese de que los tramos rectos de entrada los tramos rectos de salida sean rectos y no estén expuestos a perturbaciones.

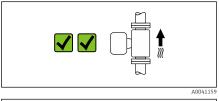


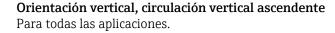
Para evitar presiones negativas y cumplir las especificaciones con precisión, instale el sensor en un punto aguas arriba de los elementos que producen turbulencias (p. ej. válvulas o secciones en T) y en un punto aguas abajo de las bombas  $\rightarrow$  *Instalación cerca de bombas*,  $\cong$  29.

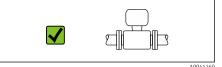


Mantenga una distancia suficiente hasta el siguiente codo de tubería.

#### **Orientaciones**



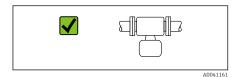




### Orientación horizontal, transmisor en la parte superior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

Para temperaturas de proceso bajas, a fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor.

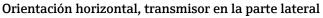


#### Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siquientes:

- Para temperaturas de proceso altas con el fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor.
- Para evitar el sobrecalentamiento del módulo electrónico en caso de que se produzca un aumento brusco de la temperatura (por ejemplo, en procesos CIP o SIP), instale el instrumento de medición con el componente transmisor dirigido hacia abajo.

Esta orientación no es adecuada para las aplicaciones siguientes: Si se tiene que usar la detección de tubería vacía.

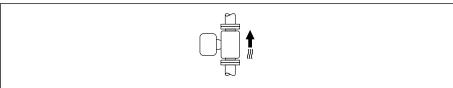


Esta orientación no es adecuada



#### Vertical

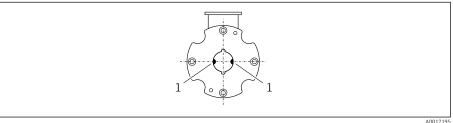
Óptimo para sistemas de tuberías con autovaciado.



A001559

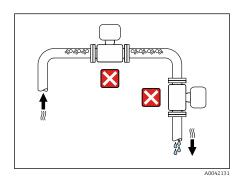
#### **Horizontal**

El electrodo de medición debería estar en un plano horizontal preferentemente. Se evita de este modo que burbujas de aire arrastradas por la corriente aíslen momentáneamente los electrodos de medición.



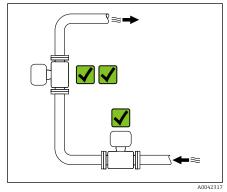
A001719

Electrodos para detección de señales de medida

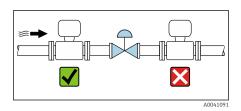


### Lugares de instalación

- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.

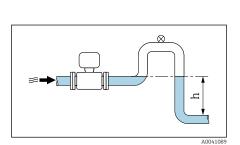


Idealmente, el equipo se debe montar en una tubería ascendente.



### Instalación cerca de válvulas de control

Instale el equipo en la dirección del caudal aquas arriba de la válvula de control.



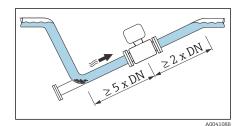
### Instalación aguas arriba de una tubería descendente

#### **AVISO**

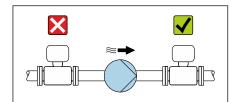
La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- ► Si se instala aguas arriba de tuberías descendentes con una longitud de h > 5 m (16,4 ft): instale un sifón con una válvula de ventilación aguas abajo del equipo.
- Esta disposición evita que el caudal de líquido se detenga en la tubería, así como la intrusión de aire.

### Instalación con tuberías parcialmente llenas



- Las tuberías parcialmente llenas con gradiente requieren una configuración de tipo desagüe.
- Se recomienda instalar una válvula de limpieza.



### Instalación cerca de bombas

#### **AVISO**

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- ▶ Instale el equipo en la dirección aguas abajo del caudal desde la bomba.
- ► Instale amortiguadores de pulsaciones si se utilizan bombas alternativas, de diafragma o peristálticas.
- Información sobre la resistencia del sistema de medición a vibraciones y choques  $\rightarrow$  *Resistencia a vibraciones y choques*,  $\cong$  102

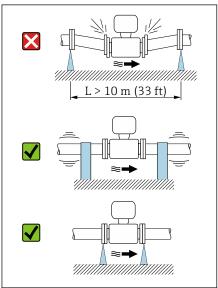
#### Vibraciones en la tubería

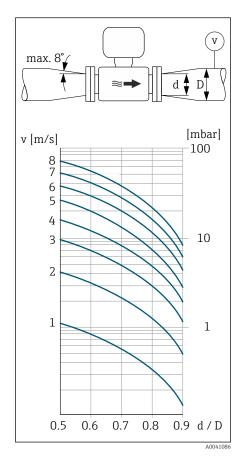
Se recomienda una versión separada en caso de vibraciones fuertes en las tuberías.

### **AVISO**

Las vibraciones en las tuberías pueden dañar el equipo.

- ▶ No exponga el equipo a vibraciones fuertes.
- ► Apoye la tubería y fíjela en el lugar correspondiente.
- ► Apoye el equipo y fíjelo en el lugar correspondiente.
- ▶ Monte el sensor y el transmisor por separado.





### **Adaptadores**

Se pueden utilizar adaptadores adecuados (reductores de dos bridas) para instalar el sensor en tuberías de mayor diámetro. La mayor tasa de flujo resultante mejora la precisión de la medición con productos de movimiento muy lento.

- El nomograma que se muestra aquí se puede utilizar para calcular la pérdida de carga provocada por reductores y expansores. Solamente es válido para líquidos con una viscosidad similar a la del agua.
- 1. Calcule la razón d/D.
- 2. Determine la velocidad del caudal después de la reducción.
- 3. A partir de la tabla, determine la pérdida de carga en función de la velocidad del flujo v y la relación d/D.

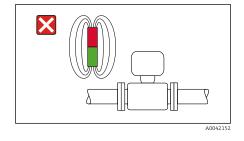
### **Juntas**

Tenga en cuenta lo siguiente al realizar la instalación de las juntas:

- Utilice juntas que presenten un grado de dureza de 70° Shore.
- Para bridas DIN: instale únicamente juntas según DIN EN 1514-1.

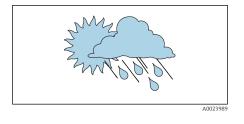
### Magnetismo y electricidad estática

No instale el equipo cerca de campos magnéticos, p. ej. motores, bombas o transformadores.



#### Uso en exteriores

- Evite la exposición directa a la radiación solar.
- Instálelo en un lugar protegido de la luz solar.
- Evite la exposición directa a las condiciones meteorológicas.
- Utilice una tapa de protección ambiental  $\rightarrow$  *Transmisor*,  $\stackrel{\triangle}{=}$  138.



30

### Instalación del equipo

### Preparación del equipo

- 1. Retire todo el embalaje de transporte.
- 2. Retire las cubiertas protectoras o las tapas protectoras del equipo.

### Instalación de juntas

### **ADVERTENCIA**

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

► Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.

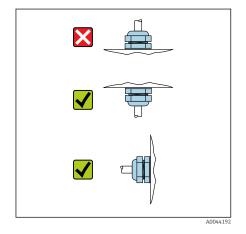
#### **AVISO**

Una instalación incorrecta puede originar resultados de medición incorrectos.

- ► El diámetro interno de la junta debe ser superior o igual al de la conexión a proceso y la tubería.
- ▶ Disponga las juntas y la tubería de medición en el centro.
- ► Compruebe que las juntas instaladas no obstruyan parcialmente la sección transversal de la tubería.

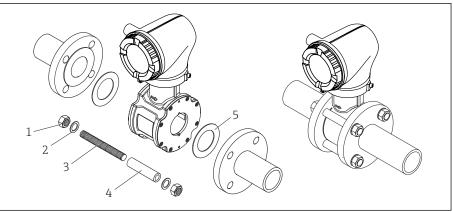
#### Instalación del sensor

- 1. Compruebe que el sentido de la flecha del sensor concuerde con el sentido del caudal del producto.
- 2. Instale la caja del equipo o transmisor en una posición girada de modo que las entradas de cable apunten hacia abajo o hacia un lateral.



### Kit para montaje

Es posible pedir un kit de montaje por separado  $\rightarrow$  *Accesorios específicos para el equipo*,  $\cong$  138.



A0045604

- 5 Kit de montaje consistente en:
- 1 Tuerca
- 2 Arandela
- 3 Pernos de montaje
- 4 Casquillo de centrado
- 5 Junta
- 1. Monte el equipo entre las bridas de tubería con un kit de montaje.
- 2. El equipo se centra utilizando las cavidades del sensor.
- 3. Según el tipo de brida estándar o el diámetro de circunferencia de referencia, instale los casquillos de centrado.
- 4. Tenga en cuenta los pares de apriete  $\rightarrow$  *Pares de apriete a aplicar a los tornillos*,  $\supseteq$  142.

La colocación de los pernos de montaje y el uso de los casquillos de centrado suministrados dependerán del diámetro nominal, el estándar de la brida y el diámetro de la circunferencia de referencia.

### Disposición de los pernos de montaje y casquillos de centrado

El equipo se centra aprovechando las cavidades del sensor. La colocación de los pernos de montaje y el uso de los casquillos de centrado suministrados dependerán del diámetro nominal, el estándar de la brida y el diámetro de la circunferencia de referencia.

Diámetro nominal		Conexión a proceso		
[mm]	[in]	EN 1092-1	ASME B16.5	JIS B2220
25 a 40	1 a 1 ½	1 0 0 1 1 0 0 1	A0029491	1 0 0 1 1 A0029490
50	2	1 0 0 1 A0029492	A0029493	A0029493
65	2 1/2	3 2 3 2 3 3 2 3 A0029494	-	A0029495
80	3	1 1 1 A0029496	A0029497	A0029498
100	4	1 1 1 A0029499	1 1 1 1 A0029499	A0029500

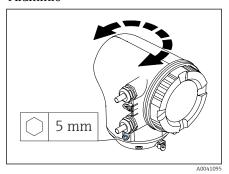
<sup>1 =</sup> pernos de montaje con casquillos de centrado

<sup>2 =</sup> brida EN (DIN): 4 orificios  $\rightarrow$  con casquillos de centrado

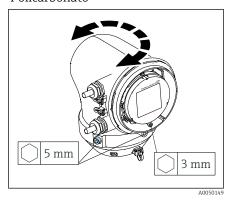
<sup>3</sup> = brida EN (DIN): 8 orificios → sin casquillos de centrado

### Giro de la caja del transmisor

# Código de pedido para "Caja", opción "Aluminio"



Código de pedido para "Caja", opción "Policarbonato"



1. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

### 2. AVISO

#### Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

3. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

- 1. Afloje el tornillo de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Afloje el tornillo de la puesta a tierra (debajo del indicador).
- 4. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

#### 5. AVISO

#### Sobrerrotación de la caja del transmisor.

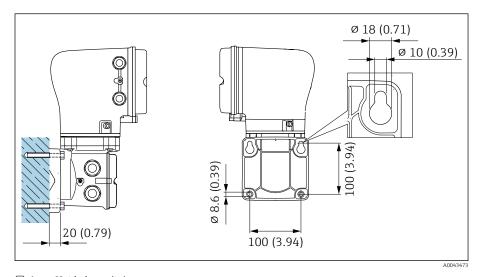
Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

6. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

### Montaje del transmisor en la pared



■ 6 Unidad mm (in)

#### **AVISO**

#### Temperatura ambiente demasiado elevada.

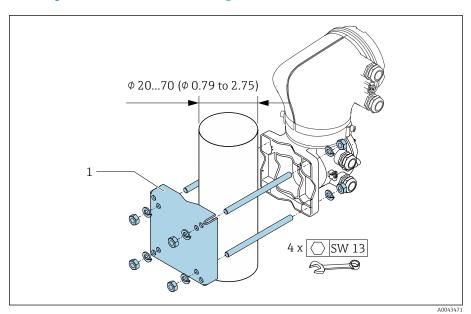
Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ► No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 🗎 138.

34

► Monte el equipo correctamente.

### Montaje del transmisor en un poste



■ 7 Unidad mm (in)

### **AVISO**

### Temperatura ambiente demasiado elevada.

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ► No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental  $\rightarrow$  *Transmisor*,  $\stackrel{\triangle}{=}$  138.
- ► Monte el equipo correctamente.

# Comprobación tras la instalación

¿El equipo no presenta ningún daño? (inspección visual)		
¿El equipo cumple con las especificaciones sobre el punto de medición?		
Por ejemplo:  Temperatura de proceso  Presión de proceso  Temperatura ambiente  Rango de medición		
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el equipo?		
¿El sentido de la flecha del equipo concuerda con el sentido del caudal del producto?		
¿Se ha protegido el instrumento contra las precipitaciones y la luz solar?		
¿Se han apretado los tornillos con el par de apriete apropiado?		

## 5 Conexión eléctrica

Requisitos de conexión	38
Conexión del cable de conexión	39
Conexión al transmisor	43
Asegurar la compensación de potencial	45
Extracción de un cable	47
Ajustes del hardware	48
Comprobaciones tras la conexión	49

## Requisitos de conexión

#### Notas sobre la conexión eléctrica

#### **ADVERTENCIA**

#### ¡Piezas bajo tensión!

Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ► Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ▶ Cumpla con las normas de instalación estatales correspondientes.
- ► Cumpla con las normas estatales y locales de seguridad en el lugar de trabajo.
- ► Realice las conexiones en el orden correcto: compruebe siempre que ha conectado en primer lugar la toma de tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
- ► Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse el documento "Instrucciones de seguridad".
- ► Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- ► Conecte la toma de tierra de protección a todos los bornes de tierra exteriores.

## Medidas de protección adicionales

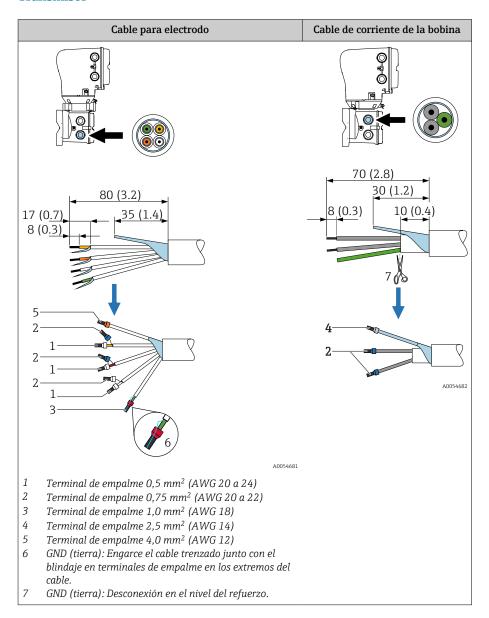
Se requieren las medidas de protección siguientes:

- Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- Además del fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorriente, con un máx. de 10 A, durante la instalación.
- Los tapones para juntas de plástico actúan como protección durante el transporte y se deben reemplazar con un material de instalación adecuado y autorizado individualmente.
- Ejemplos de conexión:  $\rightarrow$  Ejemplos de terminales eléctricos, 🖺 144

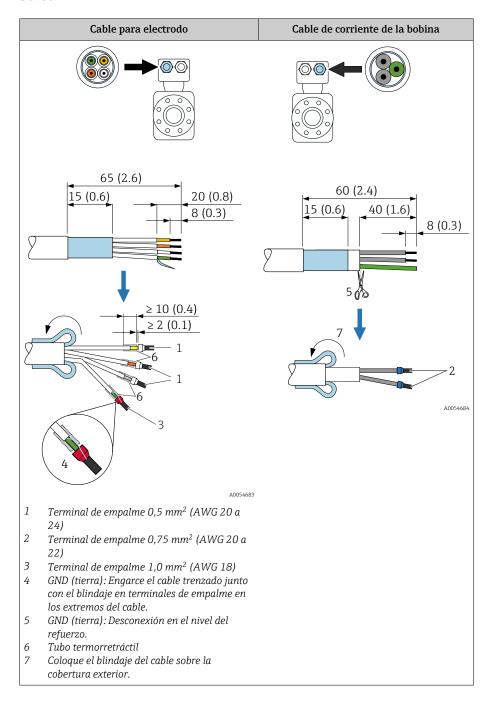
## Conexión del cable de conexión

## Preparación del cable de conexión

#### Transmisor



#### Sensor



- 1. Compruebe que los terminales de empalme no entren en contacto con el blindaje de los cables por el lado del sensor. Distancia mínima = 1 mm (excepción: cable verde "GND")
- 2. A: Termine el cable del electrodo.
- 3. B: Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
- 4. Coloque el blindaje del cable en el lado del sensor sobre la cubierta exterior.
- 5. Aísle el blindaje del cable en el lado del transmisor, p. ej. tubo termorretráctil.

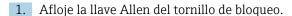
#### Conexión del cable

#### Cableado de la caja de conexiones del sensor

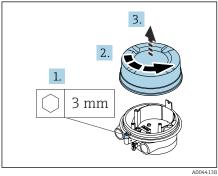
#### **AVISO**

#### Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- ► Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- ► Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



2. Abra la cubierta del compartimento de conexiones en sentido contrario a las agujas del reloj.



#### **AVISO**

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente. Daños en el equipo.

- ▶ No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.
- 3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
- 4. Ajuste las longitudes de los cables.
- 5. Conecte el apantallamiento del cable al borne de tierra interior.
- 6. Pele el cable y los extremos del cable.
- 7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
- 8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
- 9. Apriete los prensaestopas.
- 10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.
- 11. Apriete el tornillo de bloqueo.

#### Cableado de la caja del transmisor

#### **AVISO**

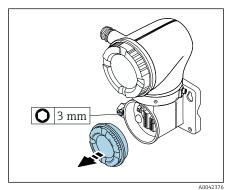
#### Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

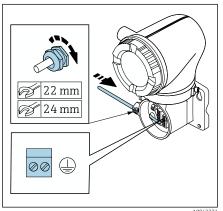
- Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- ► Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- ► Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.

A004138

22 mm

24 mm





- 1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
- 2. Abra la cubierta del compartimento de conexiones en sentido contrario a las agujas del reloj.

#### **AVISO**

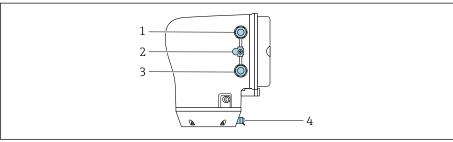
Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente. Daños en el equipo.

▶ No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

- 3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
- 4. Ajuste las longitudes de los cables.
- 5. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
- 6. Pele el cable y los extremos del cable.
- 7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
- 8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
- 9. Apriete los prensaestopas.
- 10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.
- 11. Apriete el tornillo de bloqueo.

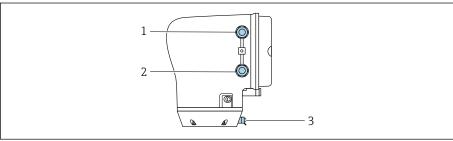
## Conexión al transmisor

#### Conexiones del terminal del transmisor



A0043283

- 1 Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación
- 2 Borne de tierra exterior: en transmisores fabricados en policarbonato con un adaptador de tubería metálico
- 3 Entrada de cable para el cable de señales
- 4 Borne de tierra externo



A0045438

- 1 Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación
- 2 Entrada de cable para el cable de señales
- 3 Borne de tierra externo

### Asignación de terminales

La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

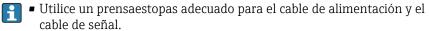
Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de a	Salida 1			Salida 2			
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	Salida de co 4 a 20 m (act		_	-		e pulsos/ conmutación siva)

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+) 27 (-)		24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	-		Salida de c 4 a 20 m (pas	A HART	Salida de frecuencia/o (pas	-

#### Cableado del transmisor

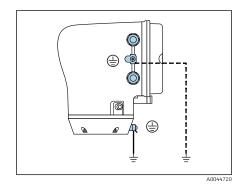


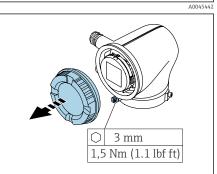
- Utilice un cable blindado para la comunicación digital.

#### **AVISO**

Si el prensaestopas es incorrecto, se compromete el sellado de la caja. Daños en el equipo.

- ▶ Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.
- 1. Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- 2. Conecte la toma de tierra de protección a los bornes de tierra exteriores.

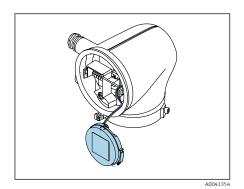




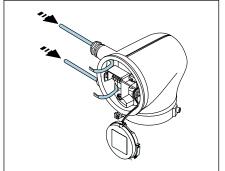
A0041094

- 3. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
- 4. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las aqujas del reloj.

- 5. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
- 6. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.



- El cable debe estar en la pestaña para disminuir la tensión.
- 7. Deje que el módulo indicador cuelque.

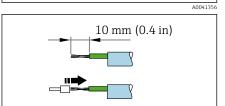


8. Extraiga el conector provisional, si existe.

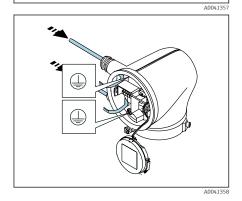
#### **AVISO**

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente. Daños en el equipo.

- ▶ No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.
- 9. Pase el cable de alimentación y el cable de señal a través de la entrada de cable correspondiente.



- 10. Pele el cable y los extremos del cable.
- **11.** Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.



- La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.
- 12. Conecte la tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
- **13.** Conecte el cable de alimentación y el cable de señal según la asignación de terminales.
- 14. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
- 15. Apriete los prensaestopas.
- 16. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

## Asegurar la compensación de potencial

#### Introducción

La correcta compensación de potencial (conexión equipotencial) es un requisito indispensable para que la medición de flujo sea estable y fiable. Si la compensación de potencial es inadecuada o incorrecta puede dar como resultado un fallo del equipo y suponer un peligro para la seguridad.

Para garantizar una medición correcta y sin problemas es necesario cumplir los requisitos siguientes:

- Se aplica el principio de que el producto, el sensor y el transmisor deben estar al mismo potencial eléctrico.
- Tome en consideración las quías internas de la empresa relativas a la puesta a tierra y los materiales, así como las condiciones de puesta a tierra y de potencial de la tubería.
- Las conexiones necesarias para la compensación de potencial se deben establecer usando un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm<sup>2</sup> (0,0093 in<sup>2</sup>). Use también un terminal de cable.
- En el caso de las versiones remotas del equipo, el borne de tierra del ejemplo siempre hace referencia al sensor y no al transmisor.

#### Abreviaturas empleadas

- PE (Protective Earth): potencial en los terminales de compensación de potencial del equipo
- P<sub>P</sub> (Potential Pipe): potencial de la tubería, medido en las bridas
- P<sub>M</sub> (Potential Medium): potencial del producto

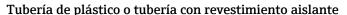
## Ejemplos de conexión para situaciones estándar

#### Tubería de metal sin revestimiento y conectada a tierra

- La compensación de potencial se efectúa a través de la tubería de medición.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

Condiciones de inicio:

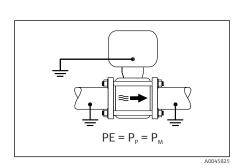
- Las tuberías están conectadas correctamente a tierra en ambos extremos.
- Las tuberías son conductoras y están al mismo potencial eléctrico que el producto
- Conecte la caja de conexiones del transmisor o del sensor al potencial de tierra por medio del borne de tierra proporcionado para este fin.



- La compensación de potencial tiene lugar a través del borne de tierra y las
- El producto está conectado al potencial de tierra.

Condiciones de inicio:

- La tubería presenta un efecto aislante.
- No está garantizada una puesta a tierra de baja impedancia para el producto cerca del sensor.
- No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.
- 1. Conecte las bridas al borne de tierra del transmisor o la caja de conexión del sensor a través del cable de tierra.
- 2. Conecte la conexión al potencial de tierra.



 $PE = P_D = P_M$ 

# Ejemplo de conexión con el potencial del producto diferente de la conexión de compensación de potencial

En estos casos la tensión del producto puede diferir de la tensión del equipo.

## Tubería metálica no conectada a tierra

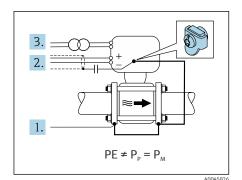
El sensor y el transmisor se instalan de modo que queden aislados eléctricamente de la tierra de protección, p. ej., aplicaciones para procesos electrolíticos o sistemas con protección catódica.

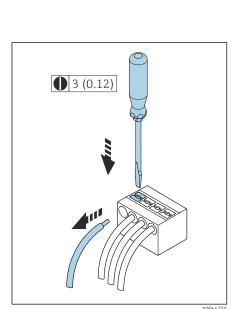
Condiciones de inicio:

- Tubería metálica sin revestimiento
- Tuberías con revestimiento conductor de la electricidad
- 1. Conecte las bridas de la tubería y el transmisor por medio del cable de tierra.
- 2. Haga pasar el apantallamiento de las líneas de señal por un condensador (valor recomendado 1,5  $\mu$ F/50 V).
- 3. Equipo conectado a la alimentación de forma que esté en conexión flotante respecto a la conexión de compensación de potencial (transformador de aislamiento). Esta medida no es necesaria en el caso de una tensión de alimentación de 24 V CC sin tierra de protección (= unidad de alimentación SELV).

## Extracción de un cable

- 1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal y mantenga la presión.
- 2. Retire del terminal el extremo del cable.



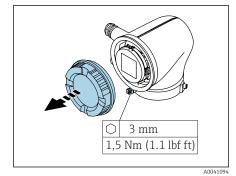


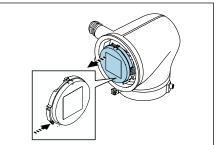
■ 8 Unidad física mm (in)

## Ajustes del hardware

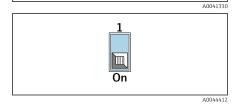
## Habilitación de la protección contra escritura

- 1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
- 2. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.





- 3. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
- 4. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.



- 5. Disponga el interruptor de la protección contra escritura en la parte posterior del módulo indicador en la posición de **encendido**.
  - └ La protección contra escritura está habilitada.
- 6. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

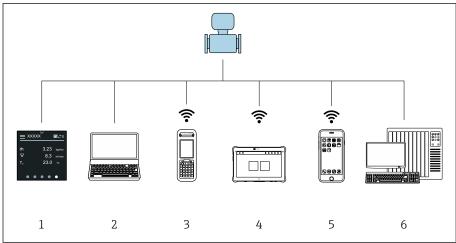
# Comprobaciones tras la conexión

Solo para la versión separada: ¿Los números de serie indicados en las placas de identificación del sensor y del transmisor son idénticos?	
¿Se ha establecido correctamente la igualación de potencial?	
¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?	
¿El equipo y el cable están intactos (inspección visual)?	
¿Los cables cumplen los requisitos especificados?	
¿La asignación de terminales es la correcta?	
¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos?	
$\ensuremath{\xi}$ Se han introducido tapones provisionales en las entradas de los cables que no se utilizan?	
¿Se han sustituido los tapones de transporte por tapones provisionales?	
¿Los tornillos de la caja y la tapa de la caja están apretados?	
¿Los cables están enrollados antes del prensaestopas ("trampa antiagua")?	
¿La fuente de alimentación cumple las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor?	

# 6 Configuración

Visión general de los modos de configuración	52
Configuración en planta	52
Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue	57

## Visión general de los modos de configuración



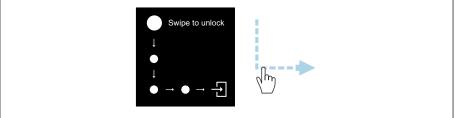
Δ0044206

- 1 Configuración local por pantalla táctil
- 2 Ordenador con software de configuración, p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM
- 3 Field Xpert SFX350 o SFX370 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 4 Field Xpert SMT70 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 5 Tablet o smartphone mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 6 Sistema de automatización, p. ej. PLC

## Configuración en planta

## Desbloquear la configuración local

En primer lugar se debe desbloquear la configuración local antes de que pueda operarse el equipo mediante la pantalla táctil. Para desbloquearla, dibuje una "L" en la pantalla táctil.



A004441

## Navegación



#### Brazo de distribución

- Abrir menús.
- Seleccionar elementos de una lista.
- Reconocer botones.
- Introducir caracteres.



#### Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.



#### Deslizar verticalmente

Mostrar puntos adicionales de una lista.

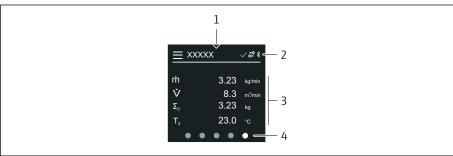
## **Indicador operativo**

Durante el funcionamiento de rutina, el indicador local muestra la pantalla del indicador operativo. El indicador operativo consta de varias ventanas entre las que el usuario puede alternar.



El indicador operativo se puede personalizar: vea la descripción de los parámetros  $\rightarrow Menú\ principal$ ,  $\cong$  54.

#### Indicador operativo y navegación



Δ004299

- 1 Acceso rápido
- 2 Símbolos de estado, símbolos de comunicación y símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Indicador de página giratoria



#### Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir el acceso rápido.



#### Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.

#### **Símbolos**

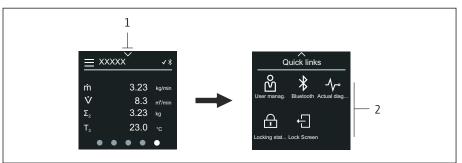
- Abrir el menú principal.
- Acceso rápido
- Estado de bloqueo
- \* El Bluetooth está activo.
- La comunicación del equipo está habilitada.
- 🔻 Señal de estado: comprobación de funciones
- Señal de estado: se requiere mantenimiento
- Señal de estado: incumplimiento de especificaciones
- (x) Señal de estado: fallo
- Señal de estado: diagnóstico activo.

## Acceso rápido

El menú de acceso rápido contiene una selección de funciones específicas del equipo.

El acceso rápido se indica mediante un triángulo en medio de la parte superior del indicador local.

#### Acceso rápido y navegación



A004420

- 1 Acceso rápido
- 2 Acceso rápido con funciones específicas del equipo



#### Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir funciones específicas del equipo.

#### **Símbolos**

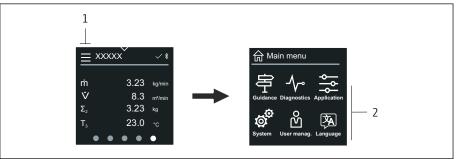
Cuando se toca un símbolo, el indicador local muestra el menú con las funciones específicas del equipo correspondientes.

- \* Habilitar o deshabilitar Bluetooth.
- M Introducir código de acceso.
- ➤ Volver al indicador operativo.

#### Menú principal

El menú principal contiene todos los menús necesarios para la puesta en marcha, configuración y funcionamiento del equipo.

#### Menú principal y navegación



A00442

- 1 Abrir el menú principal.
- 2 Abrir menús de funciones específicas del equipo.

54



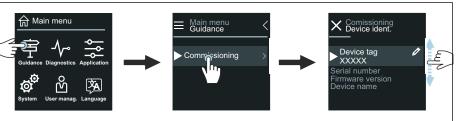
#### Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir menús.

#### Símbolos

- 台 Volver al indicador operativo.
- 学 Menú **Guía** Configuración del equipo
- Menú Diagnóstico Localización y resolución de fallos y control del comportamiento del equipo
- Menú **Aplicación**Ajustes específicos de cada aplicación
- Menú **Sistema**Configuración del equipo y administración de usuarios
- 🖄 Establece el idioma del indicador.

#### Submenús y navegación



A0044219



#### Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir submenús o parámetros.
- Seleccionar opciones.
- Omitir elementos de una lista.



#### Deslizar verticalmente

Seleccionar los elementos de una lista paso a paso.

#### Símbolos

- < Regresar al menú anterior.
- ( Ir al final de la lista.
- Ir al principio de la lista.

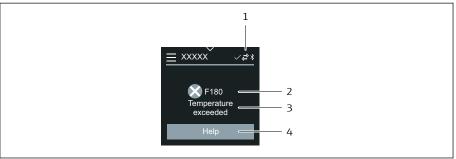
## Información de diagnóstico

La información de diagnóstico muestra instrucciones adicionales o información de fondo de eventos de diagnóstico.

#### Abrir el mensaje de diagnóstico

i

El comportamiento de diagnóstico se indica en la parte superior derecha del indicador local mediante un símbolo de diagnóstico. Toque el símbolo o el botón "Ayuda" para abrir el mensaje de diagnóstico.



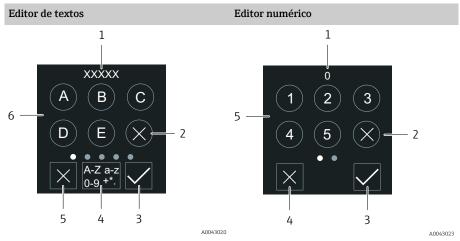
A0043008

- 1 Estado del equipo
- 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 3 Texto corto
- 4 Abra las medidas de localización y resolución de fallos.

#### Vista de edición

#### Editor y navegación

El editor de texto sirve para introducir caracteres.



- 1 Zona de visualización de valores introducidos
- 2 Borrar carácter.
- 3 Confirme la entrada.
- 4 Cambiar campo de entrada.
- 5 Cancelar el editor.
- 6 Campo de entrada

- 1 Zona de visualización de valores introducidos
- 2 Borrar carácter.
- 3 Confirme la entrada.
- 4 Cancelar el editor.
- 5 Campo de entrada



#### Brazo de distribución

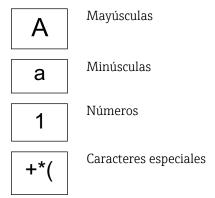
- Introducir caracteres.
- Seleccione el siguiente conjunto de caracteres.



#### Deslizar horizontalmente

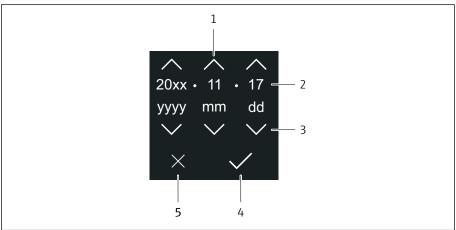
Mostrar la página anterior o siguiente.

#### Campo de entrada



#### **Fecha**

El equipo dispone de un reloj en tiempo real para todas las funciones de registro. Aquí puede configurarse la hora.



A0043043

- 1 Aumentar la fecha en 1.
- 2 Valor actual
- 3 Disminuir la fecha en 1.
- 4 Confirmar ajustes.
- 5 Cancelar el editor.



#### Brazo de distribución

- Realizar ajustes.
- $\blacksquare$  Confirmar ajustes.
- Cancelar el editor.

## Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue

El equipo se puede operar y configurar a través de la aplicación SmartBlue.

- Para ello, debe descargarse la aplicación SmartBlue en un dispositivo móvil destinado a este propósito.
- Si desea obtener información sobre la compatibilidad de la aplicación SmartBlue con los dispositivos móviles, consulte Apple App Store (para dispositivos iOS) o Google Play Store (para dispositivos Android).
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- La función Bluetooth<sup>®</sup> puede desactivarse tras realizar configuración inicial del dispositivo.





Δ0033203

🖻 9 Código QR para la aplicación gratuita SmartBlue de Endress+Hauser

#### Descarga e instalación:

- 1. Escanee el código QR o introduzca **SmartBlue** en el campo de búsqueda de Apple App Store (iOS) o Google Play Store (Android).
- 2. Instale e inicie la aplicación SmartBlue.
- 3. Para dispositivos Android: active el seguimiento de ubicación (GPS) (no es necesario en los dispositivos iOS).
- 4. Seleccione un dispositivo listo para recibir en la lista de dispositivos que aparece.

#### Inicio de sesión:

- 1. Introduzca el nombre de usuario: admin
- 2. Introduzca como contraseña inicial el número de serie del equipo
- Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.
- ¿Ha olvidado su contraseña? Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

# 7 Integración en el sistema

Archivos descriptores del equipo	60
Variables medidas mediante protocolo HART	60

## Archivos descriptores del equipo

#### Datos de la versión

Versión del firmware	01.00.zz	<ul> <li>En la portada del manual de instrucciones</li> <li>En la placa de identificación del transmisor → Placa de identificación del transmisor,          17</li> <li>Sistema → Información → Dispositivo → Versión de firmware</li> </ul>
Datos sobre la entrega de la versión de firmware	04.2021	-
ID del fabricante	0x11	Aplicación → Communication → Información → ID del fabricante
"Device type code"	0x71	Aplicación $\rightarrow$ Communication $\rightarrow$ Información $\rightarrow$ ID de dispositivo
Revisión del protocolo HART	7	Aplicación → Communication → Información → Revisión HART
Revisión del equipo	1	<ul> <li>En la placa de identificación del transmisor → Placa de identificación del transmisor,          □ 17</li> <li>Diagnóstico → Información del dispositivo → Revisión de aparato</li> </ul>

## Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de equipo apropiados para los distintos softwares de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante protocolo HART	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	<ul> <li>www.endress.com → Descargas</li> <li>Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	<ul> <li>www.endress.com → Descargas</li> <li>Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
<ul><li>Field Xpert SFX350</li><li>Field Xpert SFX370</li></ul>	Función de actualización mediante consola
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Descargas
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Descargas
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Función de actualización mediante consola

## Variables medidas mediante protocolo HART

Patos técnicos → Datos específicos del protocolo, 🗎 95

#### Variables dinámicas

Las siguientes variables medidas (variables del equipo HART) se asignan en fábrica a variables dinámicas:

Variable dinámica primaria (PV)	Flujo volumétrico
Variable dinámica secundaria (SV)	Totalizador 1

Variable dinámica terciaria (TV)	Totalizador 2
Variable dinámica cuaternaria (CV)	Totalizador 3

La asignación se puede configurar en el Submenú Salida.

#### Navegación

Aplicación → Communication → Salida

- Asignación valor primario
- Asignación valor secundario
- Asignación de valor terciario
- Asignación VC

## Variables del equipo

La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo.

- O Caudal volumétrico
- 1 Caudal másico
- 6 Temperatura de la electrónica
- 7 Totalizador 1
- 8 Totalizador 2
- 9 Totalizador 3

## 8 Puesta en marcha

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	64
Seguridad informática	64
Seguridad informática específica del equipo	64
Poner en marcha el equipo	65
Puesta en marcha del equipo	66

# Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión

Antes de la puesta en marcha el equipo, compruebe que se han realizado las comprobaciones tras la instalación y la conexión:

- Comprobaciones tras la instalación → *Comprobación tras la instalación*, 🗎 36
- Comprobaciones tras la conexión → Comprobaciones tras la conexión, 🗎 49

## Seguridad informática

Solo proporcionamos una garantía si se instala el equipo y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

## Seguridad informática específica del equipo

#### Acceso mediante Bluetooth

La transmisión de señal segura mediante Bluetooth utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin SmartBlue App, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tableta.

#### Acceso mediante SmartBlue App

Se definen dos niveles de acceso (roles de usuario) para el equipo: el rol de usuario **Operador** y el rol de usuario **Mantenimiento**. El rol de usuario **Mantenimiento** se configura cuando el equipo sale de fábrica.

Si no se define un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), continúa aplicándose la configuración predeterminada **0000** y se habilita automáticamente el rol de usuario **Mantenimiento**. Los datos de configuración del equipo no están protegidos contra escritura y se pueden editar en todo momento.

Si se ha definido un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), todos los parámetros quedan protegidos contra escritura. Se accede al equipo con el rol de usuario **Operador**. Cuando se introduce el código de acceso específico del usuario por segunda vez, se habilita el rol de usuario **Mantenimiento**. Se pueden escribir todos los parámetros.

Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

#### Protección del acceso mediante una contraseña

Existen diversos modos de protegerse contra el acceso de escritura a los parámetros del equipo:

- Código de acceso específico para el usuario:
   Protege el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante todas las interfaces.
- Clave Bluetooth:

La contraseña protege el acceso y la conexión entre una unidad de operación, p. ej. un smartphone o tablet, y el equipo a través de la interfaz Bluetooth.

#### Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave Bluetooth que son válidos a la entrega del equipo se deben redefinir durante la puesta en marcha.
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso y la clave Bluetooth.
- El usuario es responsable de la gestión y el manejo adecuados del código de acceso y la clave de Bluetooth.

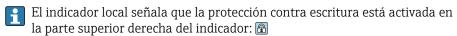
#### Interruptor de protección contra escritura

Puede bloquearse todo el menú de configuración con el botón de protección contra escritura. No es posible cambiar los valores de los parámetros. La protección contra escritura se desactiva cuando el equipo sale de fábrica.

Autorización de acceso con protección contra escritura:

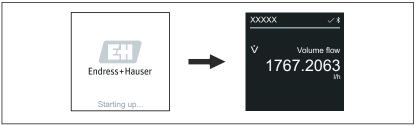
- Desactivado: acceso de escritura a los parámetros
- Activado: acceso de solo lectura a los parámetros

La protección contra escritura se activa con el interruptor de protección contra escritura que hay en la parte trasera del módulo indicador  $\rightarrow$  *Ajustes del hardware*,  $\cong$  48.



## Poner en marcha el equipo

- ► Conecte la tensión de alimentación del equipo.
  - ► El indicador local cambia de la pantalla de inicio a la pantalla operativa.



A0042938

Si el inicio del equipo no es satisfactorio, el equipo muestra un mensaje de error a tal efecto → *Diagnósticos y localización y resolución de fallos*, ≅ 72.

## Puesta en marcha del equipo

## Configuración local

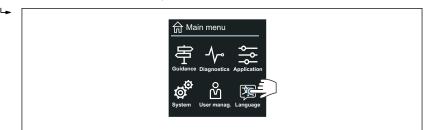
- Información detallada sobre el funcionamiento local:

  → Configuración, 🗎 52
- 1. Mediante el símbolo "Menú", abra el menú principal.



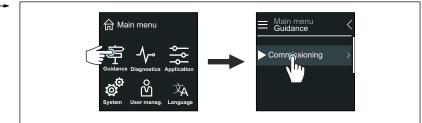
A004293

2. Mediante el símbolo "Idioma", seleccione un idioma.



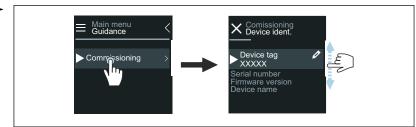
A004294

3. A través del símbolo "Guía", abra el Asistente Puesta en marcha.



A0042941

4. Inicie Asistente **Puesta en marcha**.



.0043018

- 5. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.
  - Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.
- Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

#### SmartBlue App

🚹 Información sobre SmartBlue App .

66

#### Conexión de SmartBlue App con el equipo

- 1. Habilite el Bluetooth de la consola, tablet o smartphone.
- 2. Inicie SmartBlue App.
  - ► Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles.
- 3. Seleccione el equipo que necesita.
  - ► SmartBlue App muestra el inicio de sesión del equipo.
- 4. Como nombre de usuario, introduzca **admin**.
- 5. Como contraseña introduzca el número de serie del equipo. Número de serie: → *Placa de identificación del transmisor*, 

  17.
- 6. Confirme las entradas.
  - ► SmartBlue App se conecta al equipo y muestra el menú principal.

#### Apertura Asistente "Puesta en marcha"

- 1. Mediante Menú **Guía**, abra Asistente **Puesta en marcha**.
- 2. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.
  - Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.

# 9 Configuración

Leer el estado de bloqueo del equipo	70
Gestión de datos HistoROM	70

## Leer el estado de bloqueo del equipo

Indica la protección contra escritura con la máxima prioridad que está actualmente activa

#### Navegación

Menú "Sistema" → Gestión del equipo → Estado bloqueo

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado bloqueo	Muestra la máxima protección de escritura que está activa en ese momento.	<ul><li>Protección de escritura hardware</li><li>Temporalmente bloqueado</li></ul>

#### Gestión de datos HistoROM

El equipo incluye el sistema de gestión de datos HistoROM. Se pueden guardar, importar y exportar los datos del equipo y los datos del proceso con la función de gestión de datos HistoROM, lo que hace que la operación y el servicio sean mucho más fiables, seguros y eficientes.

#### Copia de seguridad de los datos

#### Automáticamente

Los datos más importantes del equipo, como, por ejemplo, el sensor y el transmisor, se quardarán automáticamente en el S+T-DAT.

Tras la sustitución del sensor, los datos del sensor específicos del cliente se transfieren al equipo. El equipo se pone en funcionamiento inmediatamente sin problemas.

#### Manual

Los datos del transmisor (ajustes del cliente) deben guardarse manualmente.

#### Concepto de almacenamiento

	Copia de seguridad HistoROM	S+T-DAT
Datos disponibles	<ul> <li>Libro de registro de eventos, por ejemplo, Eventos de diagnóstico</li> <li>Copia de seguridad del registro de datos de parámetros</li> </ul>	<ul> <li>Datos del sensor, por ejemplo, Diámetro nominal</li> <li>Número de serie</li> <li>Datos de calibración</li> <li>Configuración del equipo, p. ej. opciones de software</li> </ul>
Lugar de almacenaje	En el módulo de la electrónica del sensor (ISEM)	En el conector del sensor en el cuello del sensor

#### Transmisión de datos

Una configuración de parámetros se puede transferir a otro equipo mediante la función de exportación del software de configuración. La configuración de parámetros se puede duplicar o guardar en un archivo.

70

# 10 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

Localización y resolución de fallos general	72
Información de diagnóstico mediante LED	74
Información de diagnóstico en el indicador local	75
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	76
Cambiar la información de diagnóstico	77
Visión general de información de diagnóstico	78
Eventos de diagnóstico pendientes	82
Lista de diagnósticos	82
Libro de registro de eventos	82
Reinicio del equipo	84

## Localización y resolución de fallos general

## **Indicador local**

Fallo	Causas posibles	Solución
Indicador local oscuro, sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la tensión especificada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta.
	La polaridad de la tensión de alimentación no es correcta.	Invierta la polaridad de la tensión de alimentación.
	Falla el contacto entre cables y terminales.	<ul><li>Compruebe el contacto de los cables.</li><li>Vuelva a conectar los cables a los terminales.</li></ul>
	Los terminales están mal conectados en el módulo de la electrónica.	<ul> <li>Compruebe los terminales.</li> <li>Vuelva a enchufar los terminales en el módulo de la electrónica.</li> </ul>
	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador está apagado, pero las señales de salida están dentro del rango admisible.	Ajuste de contraste incorrecto en el indicador local.	Ajuste el contraste del indicador local a las condiciones ambientales existentes.
	El conector del cable para el indicador local no está conectado correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El indicador local es defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador alterna entre el mensaje de error y la pantalla operativa	Ha ocurrido un evento de diagnóstico.	Aplique las medidas adecuadas para la localización y resolución de fallos.
El indicador muestra texto en un idioma extranjero incomprensible.	Está configurado en un idioma extranjero.	Configure el idioma del indicador local.

## Solo para la versión separada

Fallo	Causas posibles	Solución
El indicador local muestra un fallo, no hay señales de salida	Los conectores de cable entre el módulo de la electrónica y el indicador local no están conectados correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El cable del electrodo y el cable de corriente de bobina no están conectados correctamente.	Conecte correctamente el cable del electrodo y cable de la corriente de bobina.

# Señal de salida

Fallo	Causas posibles	Solución
La señal de salida se encuentra fuera del rango de corriente válido (< 3,5 mA o > 23 mA).	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador local muestra el valor correcto, pero la salida de señal es incorrecta, aunque está en el rango válido.	Error de configuración de parámetros	<ul> <li>Compruebe la configuración de los parámetros.</li> <li>Corrija la configuración de los parámetros.</li> </ul>
El equipo no realiza las mediciones correctamente.	<ul> <li>Error de configuración de parámetros</li> <li>El equipo está funcionando fuera del rango de aplicación.</li> </ul>	<ul> <li>Compruebe la configuración de los parámetros.</li> <li>Corrija la configuración de los parámetros.</li> <li>Respete los valores de alarma indicados.</li> </ul>
Sin señal en la salida de frecuencia	El equipo utiliza una salida de frecuencia pasiva.	Disponga correctamente el cableado del equipo tal como se describe en manual de instrucciones .

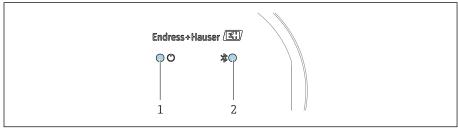
# Acceso y comunicaciones

Fallo	Causas posibles	Solución	
No resulta posible acceder al parámetro con derecho de escritura.	La protección contra escritura está habilitada.	Ponga el botón de protección contra escritura en el indicador local en la posición <b>Off</b> .	
	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	<ol> <li>Revise el rol de usuario.</li> <li>Introduzca el código correcto de acceso de usuario.</li> </ol>	
No resulta posible la comunicación HART.	Falta la resistencia de carga o el tamaño es incorrecto	<ul> <li>La resistencia de carga debe ser por lo menos de 250 Ω.</li> <li>Respete la carga máxima → Señal de salida, ≅ 93.</li> <li>→ Ejemplos de terminales eléctricos, ≅ 144</li> </ul>	
	<ul> <li>Commubox no está bien conectado.</li> <li>Commubox se ha configurado incorrectamente.</li> <li>El driver de Commubox no está instalado correctamente.</li> <li>La interfaz USB configurada en el PC es incorrecta.</li> </ul>	Tenga en cuenta la documentación del Commubox. FXA195 HART: Documento "Información técnica" TI00404F	
No es posible la comunicación con el equipo.	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o la acción en curso.	
SmartBlue App no muestra el equipo en la lista activa.	<ul> <li>El Bluetooth está deshabilitado en el equipo.</li> <li>El Bluetooth está deshabilitado en el en el smartphone o tablet.</li> </ul>	<ol> <li>Compruebe si el símbolo de Bluetooth aparece en el indicador local.</li> <li>Habilite el Bluetooth del equipo.</li> <li>Habilite el Bluetooth del smartphone o tablet.</li> </ol>	

Fallo	Causas posibles	Solución
El aparato no se puede manejar con la SmartBlue App.	<ul> <li>La conexión por Bluetooth no está disponible.</li> <li>El equipo ya está conectado a otro smartphone o tablet.</li> </ul>	1. Compruebe si hay otros equipos conectados a la SmartBlue App.
		2. Desconecte cualquier otro equipo conectado a la SmartBlue App.
	■ La contraseña introducida es incorrecta.	1. Introduzca la contraseña correcta.
	■ He olvidado la contraseña.	2. Consulte el personal de servicios de Endress+Hauser.
No es posible iniciar sesión con datos de usuario con SmartBlue App.	Equipo en funcionamiento por primera vez.	1. Introduzca la contraseña inicial (número de serie del equipo).
		2. Cambie la contraseña inicial.
No se establece conexión mediante interfaz de servicio	<ul> <li>El driver de Commubox no está instalado correctamente.</li> <li>La interfaz USB configurada en el PC es incorrecta.</li> </ul>	Tenga en cuenta la documentación del Commubox.
		FXA291 HART: documento "Información técnica" TI00405C

# Información de diagnóstico mediante LED

Únicamente para equipos con el código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción  ${\bf H}$ 



A00442

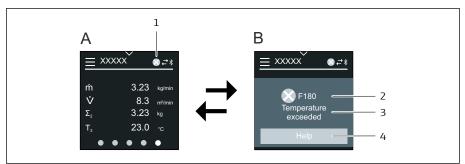
- l Estado del equipo
- 2 Bluetooth

LED		Estado	Significado
1	1 Estado del equipo	Off	Sin alimentación
	(funcionamiento normal)	Permanentemente verde	El estado del equipo es OK. Sin aviso / fallo / alarma
		Intermitente roja	El aviso está activo.
		Permanentemente roja	La alarma está activa.
2	Bluetooth	Off	El Bluetooth está deshabilitado.
		Permanentemente azul	El Bluetooth está habilitado.
		Intermitente azul	Transferencia de datos en curso.

# Información de diagnóstico en el indicador local

### Mensaje de diagnóstico

El indicador local alterna entre la visualización de fallos como mensajes de diagnóstico y la visualización de la pantalla del modo de indicación.



- Α Indicación operativa en estado de alarma
- Mensaje de diagnóstico
- Comportamiento de diagnóstico 1
- Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- Texto breve
- Información pública sobre medidas correctivas (solo HART y Modbus RS485)

Si dos o más eventos de diagnóstico están pendientes simultáneamente, el indicador local muestra solamente el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- Mediante los parámetros
- Mediante los submenús

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo a través de la clasificación en categorías de la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).



Las señales de estado se clasifican según las recomendaciones de NAMUR en NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento, N = Sin efecto



#### Fallo

- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



#### Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



#### Fuera de especificación

- El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.
- El equipo está siendo operado fuera de la configuración realizada por el usuario, p. ej. caudal máximo en el parámetro de valor de 20 mA.

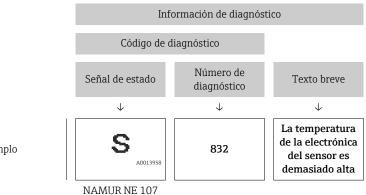


## Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sigue siendo válido.

## Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo.

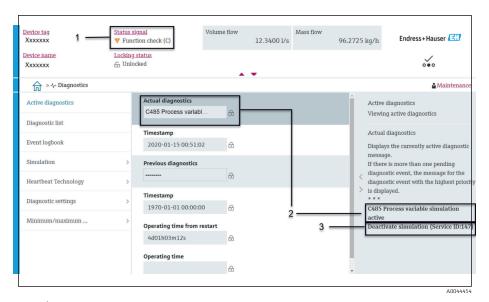


Ejemplo

# Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

## Opciones de diagnóstico

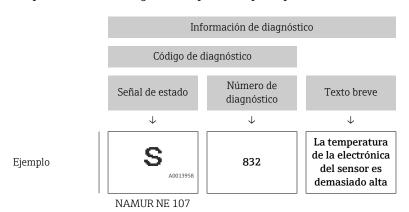
Una vez establecida la conexión, el equipo muestra fallos en la página de inicio.



- 1 Área de estado con comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- 2 Código del diagnóstico y mensaje corto
- 3 Medidas de localización y resolución de fallos con ID de servicio
- Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:
  - En el parámetro
  - Mediante los submenús

## Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo. El símbolo correspondiente para el comportamiento de diagnóstico aparece al principio.



# Cambiar la información de diagnóstico

### Adaptar la señal de estado

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica una determinada señal de estado. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en **Submenú "Ajuste del diagnóstico"**.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Configuración del equipo según la especificación HART 7 (estado condensado), según NAMUR NE107.



#### Fallo

- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



#### Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



#### Fuera de especificación

- El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.
- El equipo está siendo operado fuera de la configuración realizada por el usuario, p. ej. caudal máximo en el parámetro de valor de 20 mA.



#### Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sique siendo válido.

## Adaptar el comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en Submenú **Ajuste del diagnóstico**.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	<ul> <li>El equipo detiene la medición.</li> <li>Las salidas de señal y los totalizadores asumen una situación de alarma definida.</li> <li>Se genera un mensaje de diagnóstico.</li> </ul>
Aviso	<ul> <li>El instrumento sigue midiendo.</li> <li>Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados.</li> <li>Se genera un mensaje de diagnóstico.</li> </ul>
Diario de entradas	<ul> <li>El instrumento sigue midiendo.</li> <li>El indicador local muestra el mensaje de diagnóstico en el Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no alterna con el indicador operativo.</li> </ul>
Desconectado	<ul> <li>Se ignora el evento de diagnóstico.</li> <li>No se genera ni se introduce el mensaje de diagnóstico.</li> </ul>

# Visión general de información de diagnóstico



La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas afectadas aumentan si el equipo presenta uno o más paquetes de aplicaciones.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico d	el sensor			
043	Sensor 1 cortocircuito detectado	Comprobar cable del sensor y sensor     Ejecutar verificación Heartbeat     Sustituir cable sensor o sensor	S	Warning <sup>1)</sup>
082	Almacenamiento de datos inconsistente	Compruebe el módulo de conexiones     Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Inconsistencia en contenido de memoria	Reiniciar el instrumento     Reestablecer la S-DAT del HistoROM (Borrar el instrumento' parámetros)     Sustituir el HistoROM S-DAT	F	Alarm
168	Adherencia detectada	Limpie el tubo de medida	M	Warning
169	Fallo en medición de conductividad	Comprueba las     conditiones de tierra     Desactive la     medidición de     conductividad	M	Warning
170	Resisténcia de bobina defectuosa	Comprobar temperatura ambiente y de proceso	F	Alarm
180	Sensor de temperatura defectuoso	Comprobar conexiones del sensor     Sustituir cable del sensor o sensor     Apagar medida de temperatura temperature measurement	F	Warning
181	Conexión de sensor defectuosa	Comprobar cable del sensor y sensor     Ejecutar verificación Heartbeat     Sustituir cable sensor o sensor	F	Alarm
Diagnóstico d	e la electrónica			
201	Electrónica defectuosa	<ol> <li>Reiniciar inst.</li> <li>Contacte servicio</li> </ol>	F	Alarm
230	Fecha/hora incorrecta	Reemplace la batería de reserva del RTC     Establecer fecha y hora	М	Warning <sup>1)</sup>
231	Fecha/hora no disponible	Reemplace el módulo de indicación o su cable     Ajustar fecha y hora	M	Warning <sup>1)</sup>
242	Firmware incompatible	Verifique la versión de firmware     Actualice o reemplace el módulo electrónico	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
252	Módulo incompatible	Compruebe el módulo electrónico     Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex)     Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
278	Módulo indicador defectuoso	Sustituir el módulo indicador	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	Resetear el instrumento     Contecte con servicio técnico	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	С	Warning <sup>1)</sup>
311	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	No resetear el instrumento     Contacte con servicio	M	Warning
331	Actual del firmware falló en módulo 1 n	Actualizar firmware del instrumento     Reiniciar instrumento	F	Warning
372	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Reiniciar el instrumento     Comprobar si hay fallos     Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Contacte con servicio	F	Alarm
376	Módulo electrónico defectuoso	Reemplazar módulo electrónico     Apague el mensaje de diagnóstico	S	Warning <sup>1)</sup>
377	Módulo electrónico defectuoso	Activar detec tubería vacía.     Comp si la tubería está parcialm llena y la direcc instal     Comp el cableado del sensor     Desact diagnóst 377	S	Warning <sup>1)</sup>
378	Tensión aliment de electron defectuosa	Compruebe la tensión de alimentación al ISEM	F	Alarm
383	Contenido de la memoria	Reinicio del instrumento     Borrar la T-DAT via 'Borrar el instrumento'     Sustituir la T-Dat	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
Diagnóstico d	e la configuración			
410	Transferencia de datos errónea	Comprobar conexión     Volver transf datos	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	С	Warning
431	Necesario recorte 1	Realizar recorte	С	Warning
437	Config. incompatible	Reiniciar inst.     Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	Comprobar datos ajuste archivo	М	Warning
441	Salida de corriente defectuosa	Comprobar proceso     Comprobar ajustes     corriente de salida	S	Warning 1)
442	Fallo en la salida de frecuéncia	Verificar proceso     Verificar ajuste de     salida de frecuencia	S	Warning 1)
443	Fallo en pulsos de salida 1	Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de impulsos	S	Warning <sup>1)</sup>
453	Anulación de caudal activado	Desactivar paso de caudal	С	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	С	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	С	Warning
491	Salida de corriente 1 - Simul. activada	Desconectar simulación	С	Warning
492	Simul activa de frecuéncia de salida	Desconectar simulación salida de frecuencia	С	Warning
493	Salida de pulsos simul activa	Desconectar simulación salida de impulsos	С	Warning
494	Simul salida conmutación activa	Desconectar simulación salida de conmutación	С	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	С	Warning
511	Configuración de electrónica defectuosa	Comprobar periodo de medida y tiempo de i ntegración     Comprobar propiedades del sensor properties	С	Alarm
Diagnóstico d	el proceso			
832	Temp elect sensor muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning <sup>1)</sup>
833	Temp electr del sensor muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning 1)
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning <sup>1)</sup>
842	Valor de proceso por encima del límite	Disminuir el valor del proceso     Consultar aplicación     Verifique el sensor	S	Warning <sup>1)</sup>

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
937	Simetría del sensor	Elimine el campo magnético externo cerca del sensor     Apage el mensaje de diagnóstico	S	Warning <sup>1)</sup>
938	Interferencia EMC	Comprobar condiciones ambientales sobre influéncias de CEM     Borrar mensaje de diagnóstico	F	Alarm <sup>1)</sup>
944	Fallo en la revisión	Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	S	Warning
961	Potencial electrodo fuera espec.	Compruebe las     condiciones de proceso     Compruebe las     condiciones     ambientales	S	Warning <sup>1)</sup>
962	Tubería vacía	Realizar ajuste tuberia llena     Realizar ajuste tubería vacía     Apagar detección tubería vacía	S	Warning <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

# Eventos de diagnóstico pendientes

Submenú **Activar diagnosticos** muestra el evento de diagnóstico actual y el último evento de diagnóstico que se produjo.

Diagnóstico → Activar diagnosticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra otros eventos de diagnóstico que están pendientes.

# Lista de diagnósticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes con la información de diagnóstico relacionada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador local muestra la información de diagnóstico con la mayor prioridad.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

# Libro de registro de eventos

## Lectura del libro de registro de eventos

El libro de registro de eventos únicamente está disponible mediante FieldCare, DeviceCare o la aplicación SmartBlue App (Bluetooth).

Submenú **Lista de eventos** muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido.

#### Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** 

Indicador cronológico con un máximo de 20 mensajes de eventos.

El historial de eventos comprende las entradas siguientes:

- ullet Evento de diagnóstico ullet Visión general de información de diagnóstico , lacktriangle 78
- Evento de información → *Visión general sobre eventos de información*, 🗎 83

A cada evento se le asigna, además de la hora de funcionamiento a la que tuvo lugar, un símbolo que indica si se trata de un evento que ha ocurrido o que ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ᢒ: Ocurrencia del evento
  - 🕒: Fin del evento
- Evento de información
  - €: Ocurrencia del evento
- Filtrar mensajes de eventos:

# Filtrado del libro de registro de eventos

Submenú **Lista de eventos** muestra la categoría de mensajes de eventos que se configuraron con Parámetro **Opciones de filtro**.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

#### Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

### Visión general sobre eventos de información

La información del evento únicamente se muestra en el libro de registro de eventos.

Número de información	Nombre de información
I1000	(Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11167	Resincronizar fecha/hora
I1137	Módulo de indicador sustituido
I1151	Reset de historial
I1155	Reiniciar electrónica de sensor temp
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado

Número de información	Nombre de información
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1443	Build-up thickness not determined
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1622	Calibración cambiada
I1624	Reiniciar todos los totalizadores
I1625	Activa protección contra escritura
I1626	Protección contra escritura desactivada
I1629	Inicio sesión CDI correcto
I1632	Muestra fallo acceso
I1633	Fallo en inicio sesión CDI
I1634	Borrar parámetros de fábrica
I1635	Borrar parámetros de suminstro
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado

# Reinicio del equipo

La configuración completa, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido aquí.

## Ruta de navegación

Sistema  $\rightarrow$  Gestión del equipo  $\rightarrow$  Resetear dispositivo

Opciones	Descripción
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.

Restaurar S-DAT	Se restablecen los datos guardados en la unidad S-DAT. El registro de datos de la memoria electrónica se almacena en la unidad S-DAT.  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento  El indicador local solamente muestra esta opción en una situación de alarma.
Crear copia de seguridad T-DAT	Crea una copia de seguridad T-DAT.
Rest copia segur de T-DAT	Restablece los datos que están guardados en el T-DAT. Esta función se puede usar para resolver el problema de memoria "283 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restablecer los datos del T-DAT cuando se ha instalado un T-DAT nuevo.La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 11 Mantenimiento

Trabajos de mantenimiento	88
Servicio de mantenimiento	88

# Trabajos de mantenimiento

El equipo no requiere mantenimiento. Las modificaciones o reparaciones solamente pueden realizarse tras consultar a un centro de servicio técnico de Endress+Hauser. Se recomienda examinar el equipo periódicamente para detectar corrosión, desgaste mecánico y daños.

# Limpieza de superficies que no están en contacto con el producto

- 1. Recomendación: Utilice un paño seco o ligeramente húmedo que no desprenda pelusa.
- 2. No utilice objetos afilados ni detergentes agresivos que puedan dañar las superficies (por ejemplo, pantallas, carcasa) y las juntas.
- 3. No utilice vapor a alta presión.
- 4. Tenga en cuenta el grado de protección del equipo.

#### **AVISO**

#### Daños en la superficie causados por los detergentes

Utilizar detergentes inadecuados puede dañar las superficies.

No utilice detergentes que contengan ácidos minerales concentrados, soluciones alcalinas o disolventes orgánicos como, por ejemplo, alcohol bencílico, cloruro de metileno, xileno, detergente concentrado de glicerol o acetona.

### Limpieza de superficies en contacto con el producto

Tenga en cuenta lo siguiente para la limpieza y esterilización in situ (CIP/SIP):

- Use únicamente detergentes contra los cuales los materiales en contacto con el producto presenten suficiente resistencia.
- Tenga en cuenta la máxima temperatura admisible del producto.

#### Servicio de mantenimiento

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios para el mantenimiento del equipo, p. ej. recalibraciones, servicios de mantenimiento o pruebas con el equipo.

El centro de ventas de Endress+Hauser puede proporcionar información sobre los servicios disponibles.

# 12 Desguace

Retirar el equipo	90
Desquace del equipo	90

# Retirar el equipo

- 1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
- 2. Retire todos los cables de conexión.

### **ADVERTENCIA**

Las condiciones de proceso pueden poner en riesgo al personal.

- ▶ Use equipos de protección adecuados.
- ▶ Deje que el equipo y la tubería se enfríen.
- ► Vacíe el equipo y la tubería para que estén despresurizados.
- ► Si es necesario, enjuaque el equipo y la tubería.
- 3. Retire el equipo correctamente.

# Desguace del equipo

## **ADVERTENCIA**

Los productos peligrosos pueden suponer un riesgo para el personal y el medioambiente.

► Asegúrese de que el equipo de medición y todos sus huecos carecen de residuos del producto que puedan resultar dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej. sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.



A0042336

En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y el Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados.

- No tire a la basura los equipos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos a Endress+Hauser para su eliminación en las condiciones pertinentes.
- Cumpla las normas estatales correspondientes.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.
- Visión general de los materiales instalados: → *Materiales*, 🖺 109

90

# 13 Datos técnicos

Entrada	92
Salida	93
Suministro de energía	96
Especificaciones para los cables	98
Características de funcionamiento	100
Entorno	102
Proceso	104
Estructura mecánica	106
Indicador local	111
Certificados y homologaciones	112
Paquetes de aplicaciones	113

# **Entrada**

## Variable medida

Variables medidas directamente	Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida)
Variables medidas calculadas	Caudal másico

# Rangeabilidad de funcionamiento

Por encima de 1000:1

# Rango de medición

Típicamente v = 0,01 ... 10 m/s (0,03 ... 33 ft/s) con la precisión de medición especificada

Conductividad eléctrica:

- $\geq$  5 µS/cm para líquidos en general
- $\geq 20 \,\mu\text{S/cm}$  para agua desmineralizada

Valores característicos del caudal en unidades del SI

Diámetro	nominal	Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de pulsos (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[in]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm <sup>3</sup> ]	[dm³/min]
25	1	9 300	75	0,5	1
40	1 ½	25 700	200	1,5	3
50	2	35 1 100	300	2,5	5
65	-	60 2 000	500	5	8
80	3	90 3 000	750	5	12
100	4	145 4700	1200	10	20

Valores característicos del caudal en unidades del US

Diámetro	nominal	Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de pulsos (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
[in]	[m1m]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
1	25	2,5 80	18	0,2	0,25
1 ½	40	7 190	50	0,5	0,75
2	50	10 300	75	0,5	1,25
-	65	16 500	130	1	2
3	80	24 800	200	2	2,5
4	100	40 1250	300	2	4

92

# Salida

# Señal de salida

# Versiones de salida

Código de producto 020: salida; entrada	Versión de salida
Opción B	<ul><li>Salida de corriente: 4 20 mA HART</li><li>Salida de pulsos/frecuencia/conmutación</li></ul>

#### Salida de corriente de 4 a 20 mA HART

Modo de señal	Elija mediante la asignación de terminales:  • Activa • Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como:  4 20 mA NAMUR  4 20 mA EUA  4 20 mA  Corriente fija
Corriente de salida máx.	21,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC < 28,8 V (activa)
Tensión máx. de entrada	CC 30 V (pasiva)
Carga máx.	400 Ω
Resolución	1 μΑ
Amortiguación	Configurable: 0 999,9 s
Variables medidas asignables	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Ruido*</li> <li>Tiempo disparo corriente bobina*</li> <li>* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento</li> </ul>

# Salida de pulsos/frecuencia/interruptor 1)

Función	Puede configurarse como:  Salida de pulsos Salida de frecuencia Salida de conmutación
Versión	Colector abierto: Pasiva

<sup>1)</sup> Solo disponible con 4 a 20 mA HART IO1

Valores de entrada	■ CC 10,4 30 V ■ Máx. 140 mA
Caída de tensión	<ul> <li>SCC 2 V @ 100 mA</li> <li>SCC 2,5 V @ corriente máx. de entrada</li> </ul>

Salida de pulsos			
Ancho de pulso	Configurable: 0,05 2 000 ms		
Frecuencia de pulsos máx.	10 000 Impulse/s		
Valor de pulsos	Configurable		
Variables medidas asignables	<ul><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>		

Configurable: frecuencia de valor final 2 10 000 Hz (f $_{ m m\acute{a}x.}$ = 12 500 Hz)
Configurable: 0 999,9 s
1:1
<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Ruido*</li> <li>Tiempo disparo corriente bobina*</li> <li>Electrodo de referencia de potencial*</li> <li>* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el</li> </ul>

Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo en la conmutación	Configurable: 0 100 s
Número de ciclos de conmutación	Sin límite
Funciones asignables	<ul> <li>Deshabilitar</li> <li>Activada</li> <li>Comportamiento de diagnóstico:</li> <li>Alarma</li> <li>Advertencia</li> <li>Aviso y alarma</li> <li>Valor de alarma:</li> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Totalizador 13</li> <li>Monitorización del sentido del caudal</li> <li>Estado</li> <li>Opción Detección tubería vacía (solo posible con un transmisor ampliado)</li> <li>Supresión de caudal residual</li> </ul>
	* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## Señal en caso de alarma

Comportamiento de la salida en caso de producirse una alarma en el equipo (modo de fallos)

#### **HART**

Diagnósticos del equipo	El estado del equipo puede leerse mediante el comando 48 HART
Diagnosticos del equipo	El estado del equipo puede lecibe inculante el comunido lo la lati

#### Salida de corriente de 4 a 20 mA

4 20 mA	Seleccionable:  Valor mín.: 3,59 mA
	■ Valor máx.: 21,5 mA
	■ Valor definido por el usuario entre: 3,59 21,5 mA
	■ Valor actual
	■ Último valor válido

#### Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Salida de pulsos	Seleccionable:  Valor actual Sin pulsos
Salida de frecuencia	Seleccionable:  Valor actual  O Hz  Valor definido: 0 12 500 Hz
Salida de conmutación	Seleccionable:  Estado actual  Abierto  Cerrado

# Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

# Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente entre sí y de la toma de tierra.

# Datos específicos del protocolo

Estructura de bus	La señal HART se superpone a la salida de corriente de 4 a 20 mA.	
ID del fabricante	0x11	
ID del tipo de equipo	0x71	
Revisión del protocolo HART	7	
Archivos descriptores del equipo (DTM, DD)	Información y ficheros en: www.endress.com	
Carga HART	Por lo menos 250 $\Omega$	
Integración en el sistema	Variables medidas mediante protocolo HART	

# Suministro de energía

# Asignación de terminales

La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de a	llimentación		Sali	ılida 1		Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+) 27 (-)		24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa)		-	-	Salida de frecuencia/o (pas	

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva) y salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Tensión de a	alimentación Salida 1		Salida 2				
1 (+)	2 (-)	26 (+) 27 (-)		24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva)		Salida de frecuencia/o (pas	conmutación

#### Tensión de alimentación

Código de producto para "Fuente de alimentación"	Tensión en los terminales		Rango de frecuencias
Opción <b>A</b> Puerto IO-Link de clase A	CC 18 30 V <sup>1)</sup>		-
Opción <b>D</b>	CC 24 V	-20 +30 %	-
Opción <b>E</b>	CA 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz,±5 Hz
Opción <b>I</b>	CC 24 V	-20 +30 %	_
	CA 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción <b>M</b> para zona no peligrosa	CC 24 V	-20 +30 %	_
	CA 100 240 V	-15 +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

<sup>1)</sup> Estos valores son mínimos y máximos absolutos. No es aplicable ninguna tolerancia. Debe comprobarse la unidad de alimentación de CC para garantizar que cumple los requisitos técnicos de seguridad (por ejemplo, PELV, SELV) con fuentes de alimentación limitadas (por ejemplo, clase 2).

# Consumo de energía

Transmisor:

HART, Modbus RS485: Máx. 10 W (potencia activa)

Corriente de conexión:

HART, Modbus RS485: Máx. 36 A (< 5 ms) según la recomendación NAMUR NE 21

96

#### Consumo de corriente

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

#### Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración del equipo se mantiene iqual.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

#### **Terminales**

Bornes de resorte

- Apta para hebras y hebras con terminales de empalme.
- Sección transversal del conductor 0,2 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (24 ... 12 AWG).

## Entradas de cable

- Prensaestopas M20 × 1,5 para cable Ø6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
  - NPT ½"
  - G ½", G ½" Ex d
  - M20

#### Protección contra sobretensiones

Fluctuaciones en la tensión de alimentación	→ Tensión de alimentación, 🗎 96	
Categoría de sobretensión	Categoría de sobretensión II	
Sobretensión temporal de corto plazo	Entre el cable y el conductor neutro hasta 1200 V para un máximo de 5 s	
Sobretensión temporal a largo plazo	Hasta 500 V entre el cable y tierra	

# Especificaciones para los cables

# Requisitos del cable de conexión

#### Seguridad eléctrica

Según la legislación estatal en vigor.

### Rango de temperaturas admisibles

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y las temperaturas máximas previstas.

#### Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

- Un cable de instalación estándar es suficiente.
- Proporcione conexión a tierra según los códigos y regulaciones estatales en vigor.

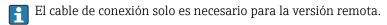
#### Cable de señal

- Salida de corriente: 4 ... 20 mA HART:
   Se recomienda un cable blindado; tenga en cuenta el concepto de puesta a tierra de la instalación.
- Salida de pulsos/frecuencia/conmutación:
   Cable de instalación estándar

#### Requisitos del cable de toma de tierra

Alambre de cobre: por lo menos 6 mm<sup>2</sup> (0,0093 in<sup>2</sup>)

#### Requisitos referentes al cable de conexión



	Cable para electrodo	Cable de corriente de la bobina
1 — 2 — a	3 b c d e f	1 2 a b c d e
1	GND (verde): Cable de tierra 0,38 mm² (AWG 21)	1 ER+ (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18)
2	E1 (marrón): "Electrodo E1" - núcleo 0,38 mm² (AWG 21)	2 ER- (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18)
3	E (amarillo): puesta a tierra 0,38 mm² (AWG 21)	3 NC (amarillo-verde): no conectado 0,75 mm <sup>2</sup> (AWG 18)
4	E2 (blanco): "Electrodo E2"- núcleo 0,38 mm² (AWG 21)	a Envoltura externa b Apantallamiento del cable
a	Envoltura externa	c Aislamiento del conductor
b	Apantallamiento del cable	d Hilo e Refuerzo del conductor
C	Envoltura del conductor	Tejuerzo dei conductor
d	Blindaje del conductor Aislamiento del conductor	
e f	Hilo	

# Cable de conexión blindado

Los cables de conexión blindados con trenzado de refuerzo metálico adicional se pueden pedir a Endress+Hauser. Se utilizan cables de conexión blindados:

- Cuando hay que tender el cable directamente en el suelo
- Cuando existe el riego de que sufra mordeduras por roedores
- Si se utiliza el equipo por debajo del grado de protección IP68

## Cable para electrodo

Diseño	$3\times0,38~\text{mm}^2$ (21 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø $\sim$ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	$\leq$ 50 $\Omega$ /km (0,015 $\Omega$ /ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Longitud del cable	Depende de la conductividad del producto, máximo 200 m (656 ft)
Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft)o longitud variable: máximo 200 m (656 ft) Cables blindados: longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	−20 +80 °C (−4 +176 °F)

## Cable de corriente de la bobina

Diseño	$3\times0.75~\text{mm}^2$ (18 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø $\sim$ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	$\leq$ 37 $\Omega$ /km (0,011 $\Omega$ /ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Longitud del cable	Depende de la conductividad del producto, máx. 200 m (656 ft)

Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft) Cables blindados: longitud variable hasta un máx. de 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	−20 +80 °C (−4 +176 °F)
Tensión de prueba de aislamiento del cable	≤ CA 1433 V rms 50/60 Hz o ≥ CC 2026 V

# Características de funcionamiento

# Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la norma ISO 20456:2017
- Agua, normalmente: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F); 0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025
- Para obtener los errores de los valores medidos, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*, 🖺 139

#### Error de medición máximo

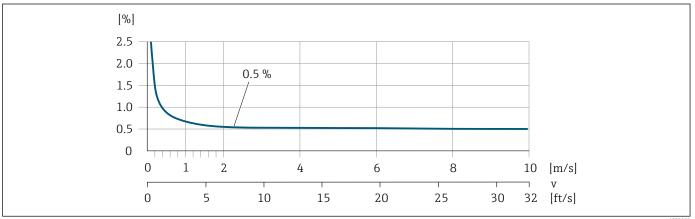
lect. = de lectura

#### Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia

Flujo volumétrico

 $\pm 0.5$  % o. r. $\pm 1$  mm/s ( $\pm 0.04$  in/s)

Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no afectan a la medición en el rango especificado.



A003205

#### Precisión de las salidas

Salida de corriente	±5 μΑ
Salida de pulsos/frecuencia	Máx. ±100 ppm lect. (en todo el rango de temperaturas ambiente)

# Repetibilidad

Caudal volumétrico	Máx. ±0,1 % lect. ± 0,5 mm/s (0,02 in/s)

# Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente	Coeficiente de temperatura máx. 1 µA/°C
Salida de pulsos/frecuencia	Sin efectos adicionales. Está incluido en la precisión.

## **Entorno**

## Rango de temperaturas ambiente

Transmisor	-40 +60 °C (-40 +140 °F)
Indicador local	−20 +60 °C (−4 +140 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango preestablecido.
Sensor	−20 +60 °C (−4 +140 °F)
Revestimiento	No sobrepase los límites superior e inferior del rango de temperaturas admisible del revestimiento $\rightarrow$ <i>Rango de temperaturas del producto,</i> $\stackrel{\triangle}{=}$ 104
	Influencia de la temperatura ambiente en la temperatura del producto $\rightarrow$ Rango de temperaturas del producto, $\stackrel{ ext{le}}{=}$ 104

# Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperaturas ambiente del transmisor y del sensor.

### **Humedad** relativa

El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de  $5 \dots 95 \%$ .

# Altura de operación

Conforme a EN 61010-1

- Sin protección contra sobretensiones: ≤ 2 000 m
- Con protección contra sobretensiones: > 2 000 m (por ejemplo, Endress +Hauser series HAW)

# Grado de protección

	<ul> <li>IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4</li> <li>Caja abierta: IP20, envolvente tipo 1, adecuada para grado de contaminación 2</li> </ul>
Sensor	IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4

# Resistencia a vibraciones y choques

#### Versión compacta

Vibración, sinusoidal	2 8,4 Hz	3,5 mm pico
Según IEC 60068-2-6	8,4 2 000 Hz	1 g pico
Vibración, aleatoria en banda ancha	10 200 Hz	0,003 g <sup>2</sup> /Hz
Según IEC 60068-2-64	200 2 000 Hz	0,001 g <sup>2</sup> /Hz (1,54 g rms)

102

Choques, semiseno	6 ms 30 g
Según IEC 60068-2-27	

## **Impactos**

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

# Versión separada (sensor)

<b>Vibración, sinusoidal</b>	2 8,4 Hz	7,5 mm pico
Según IEC 60068-2-6	8,4 2 000 Hz	1 g pico
<b>Vibración, aleatoria en banda ancha</b>	10 200 Hz	0,01 g <sup>2</sup> /Hz
Según IEC 60068-2-6	200 2000 Hz	0,003 g <sup>2</sup> /Hz (2,7 g rms)
Choques, semiseno Según IEC 60068-2-6	6 ms 50 g	

## **Impactos**

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

# Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y Recomendación NAMUR NE 21



Para más información: declaración de conformidad

#### **Proceso**

## Rango de temperaturas del producto

0 ... +60 °C (+32 ... +140 °F)

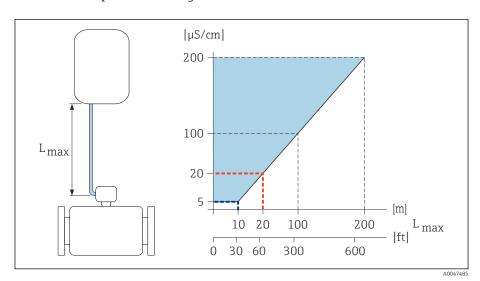
#### Conductividad

La conductividad mínima es:

- 5 µS/cm para líquidos en general
- 20 μS/cm para agua desmineralizada

Para  $< 20 \mu S/cm$  se deben cumplir las condiciones básicas siguientes:

- Para valores por debajo de 20 µS/cm se recomienda el código de pedido 013 para "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado" y mayor amortiguación de la señal de salida.
- ullet Tenga la máxima longitud admisible del cable  $L_{máx}$ . Esta longitud viene determinada por la conductividad del producto.
- $\blacksquare$  Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" y la detección de tubería vacía (DTV) activada, la conductividad mínima es 20  $\mu\text{S/cm}.$
- $\blacksquare$  Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" versión remota, la detección de tubería vacía puede no activarse si  $L_{m\acute{a}x} > 20~m.$
- Tenga en cuenta que en el caso de la versión separada, la conductividad mínima depende de la longitud del cable.



🛮 10 Longitud permitida del cable de conexión

Área coloreada = rango admisible  $L_{max}$ = longitud del cable de conexión en [m] ([ft]) [ $\mu$ S/cm] = conductividad del producto Línea roja = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" Línea azul = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado"

## Límite de caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor.

La velocidad del caudal se aumenta reduciendo el diámetro nominal del sensor.

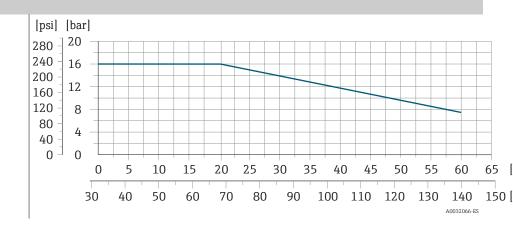
2 3 m/s (6,56 9,84 ft/s)	Velocidad de caudal óptima
v < 2 m/s (6,56 ft/s)	Para productos abrasivos, p. ej. tierra arcillosa, lechada de cal o fango mineral
v > 2 m/s (6,56 ft/s)	Para productos que produzcan formación de deposiciones, p. ej. fangos de aguas residuales

# Valores nominales de presión-temperatura

Presión de proceso admisible

Brida fija similar a EN 1092-1 Brida fija similar a ASME B16.5 Brida fija similar a JIS B2220

Acero inoxidable



# Estanqueidad al vacío

Tubo de medición: 0 mbar abs. (0 psi abs.) a una temperatura del producto menor o igual que  $+60\,^{\circ}\text{C}$  ( $+140\,^{\circ}\text{F}$ )

# Pérdida de carga

- Sin pérdida de carga: transmisor instalado en una tubería con el mismo diámetro nominal.
- Información de pérdida de carga cuando se utilizan adaptadores
   → Adaptadores, 
   □ 30

# Estructura mecánica

#### Peso

Todos los valores se refieren a equipos con una presión nominal estándar. Los datos sobre los pesos son valores de referencia. El peso puede ser inferior de lo que se indica según la presión nominal y el diseño.

#### Transmisor de versión remota

■ Policarbonato: 1,4 kg (3,1 lbs)

■ Aluminio: 2,4 kg (5,3 lbs)

#### Sensor de versión remota

Caja de conexiones del sensor de aluminio: consulte la información en la tabla siguiente.

#### Versión compacta

#### Peso en unidades SI

D	N	Peso
[mm]	[in]	[kg]
25	1	3,20
40	1½	3,80
50	2	4,60
65	_	5,40
80	3	6,40
100	4	9,10

#### Peso en unidades EUA

DN		Peso
[mm]	[in]	[lbs]
25	1	7
40	1½	8
50	2	10
65	_	12
80	3	14
100	4	20

### Versión remota

## Peso en unidades SI

DN		Peso
[mm]	[in]	[kg]
25	1	2,5
40	1½	3,1
50	2	3,9
65	-	4,7

106

D	N	Peso
[mm]	[in]	[kg]
80	3	5,7
100	4	8,4

#### Peso en unidades EUA

D	N	Peso
[mm]	[in]	[kg]
25	1	6
40	1½	7
50	2	9
65	-	10
80	3	13
100	4	19

# Especificaciones del tubo de medición

#### Versión wafer

Presión nominal EN (DIN), PN 16

DN	DN Pernos de montaje		Casquillos d	e centrado	tubo de medición			
					Longitud		Diámetro interno (internal diameter)	
[mm]	[in]		[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
25	1	4 × M12 ×	145	5,71	54	2,13	24	0,94
40	1 ½	4 × M16 ×	170	6,69	68	2,68	38	1,50
50	2	4 × M16 ×	185	7,28	82	3,23	50	1,97
65 <sup>1)</sup>	-	4 × M16 ×	200	7,87	92	3,62	60	2,36
65 <sup>2)</sup>	-	8 × M16 ×	200	7,87	_ 3)	-	60	2,36
80	3	8 × M16 ×	225	8,86	116	4,57	76	2,99
100	4	8 × M16 ×	260	10,24	147	5,79	97	3,82

- 1) Brida EN (DIN): de 4 agujeros → con casquillos de centrado
- 2) Brida EN (DIN): de 8 agujeros  $\rightarrow$  sin casquillos de centrado
- No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

### Presión nominal ASME, clase 150

DN	I	Pernos de montaje			Casquillos de centrado		tubo de medición	
				Long	itud	Diámetro (internal d		
[mm]	[in]		[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
25	1	4 × UNC ½" ×	145	5,70	_ 1)	-	24	0,94
40	1 ½	4 × UNC ½" ×	165	6,50	-	-	38	1,50
50	2	4 × UNC 5/8" ×	190,5	7,50	_	-	50	1,97

DN	1	Pernos de montaje			Casquillos de centrado		tubo de medición	
					Long	itud	Diámetro interno (internal diameter)	
[mm]	[in]		[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
80	3	8 × UNC 5/8" ×	235	9,25	-	-	76	2,99
100	4	8 × UNC 5/8" ×	264	10,4	147	5,79	97	3,82

No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

## Presión nominal JIS, 10K

DN	DN Pernos de montaje		Casquillos de centrado Longitud		tubo de medición Diámetro interno (internal diameter)			
[mm]	[in]		[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
25	1	4 × M16 ×	170	6,69	54	2,13	24	0,94
40	1 ½	4 × M16 ×	170	6,69	68	2,68	38	1,50
50	2	4 × M16 ×	185	7,28	_ 1)	_	50	1,97
65	-	4 × M16 ×	200	7,87	-	-	60	2,36
80	3	8 × M16 ×	225	8,86	_	-	76	2,99
100	4	8 × M16 ×	260	10,24	-	-	97	3,82

<sup>1)</sup> No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

#### Conexión roscada

# Presión nominal EN (DIN), PN 16

DN	1	Conexión roscada	Tamaño d	e la llave	tubo de medición		
			Longitud		Diámetro interno (internal diame		
[mm]	[in]		[mm] [in]		[mm]	[in]	
25	1	G 1"	28	1,1	24	0,94	
40	1 ½	G 1 ½"	50	1,97	38	1,50	
50	2	G 2"	60	2,36	50	1,97	

#### Presión nominal ASME, clase 150

DN	1	Conexión roscada	Tamaño de la llave		tubo de medición		
			Longitud		Diámetro interno (internal diameter)		
[mm]	[in]		[mm]	[in]	[mm]	[in]	
25	1	NPT 1"	28	1,1	24	0,94	
40	1 ½	NPT 1 ½"	50	1,97	38	1,50	
50	2	NPT 2"	60	2,36	50	1,97	

108

### **Materiales**

Caja del transmisor	
Código de producto para "Caja"	<ul> <li>Opción A: compacto, aluminio recubierto</li> <li>Opción N: remoto, policarbonato</li> <li>Opción P: remoto, aluminio recubierto</li> </ul>
Material de la ventana	<ul> <li>Código de producto para "Caja", opción A: vidrio</li> <li>Código de producto para "Caja", opción N: policarbonato</li> <li>Código de producto para "Caja", opción P: vidrio</li> </ul>
Adaptador de cuello	Código de producto para "Caja", opción A: aluminio recubierto
Caja de conexiones del sensor	
Código de producto para "Caja de conexión del sensor"	Opción A: aluminio, AlSi10Mg, recubierto
Prensaestopas y entradas de cable	
Prensaestopas M20×1,5	Plástico
Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"	Latón niquelado
Cable de conexión de la versión separa	ada
	Cable de corriente para electrodo y para bobina: Cable de PVC con apantallamiento de cobre
Caja del sensor	
	Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
Tubería de medición	
	Poliamida
Revestimiento	
	Poliamida
Electrodos	
	Acero inoxidable: 1.4435 (316L)
Juntas	
	Conforme a DIN EN 1514-1, forma IBC
Conexiones a proceso	
EN 1092-1 (DIN 2501)	1.4301/304
ASME B16.5	1.4301/304
JIS B2220	1.4301/304
DIN ISO 228, rosca G" externa	1.4301/304
ASME B1.20, rosca NPT" externa	1.4301/304

Accesorios	
Cubierta de protección	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Kit para montaje en tubería	Acero inoxidable 1.4301 (304)
Kit para montaje en pared	Acero inoxidable 1.4301 (304)

## Pernos de montaje

#### Fuerza tensora

- Pernos de montaje de acero galvanizado: categoría de fuerza 5,6 o 5,8
- Pernos de montaje de acero inoxidable: categoría de fuerza A2-70

### **Electrodos apropiados**

Electrodos estándar: Electrodos de medición

### Conexiones a proceso

- EN 1092-1 (DIN 2501)
- ASME B16.5
- JIS B2220
- DIN ISO 228, rosca G externa
- ASME B1.20, rosca NPT externa

### **Indicador local**

### Concepto de operación

Método de operación	Configuración utilizando el indicador local con pantalla táctil <sup>1)</sup>
Operación segura y fiable	<ul> <li>Configuración en el idioma local</li> <li>Concepto operativo estandarizado en el equipo y en la SmartBlue app</li> <li>Protección contra escritura</li> <li>Cuando se sustituyen los módulos de la electrónica: las configuraciones se transfieren mediante la memoria del equipo para copia de seguridad T-DAT. La memoria del equipo contiene datos de proceso, datos del equipo y el libro de registro de eventos. No es necesario volver a realizar la configuración.</li> </ul>
Comportamiento de diagnóstico	<ul> <li>Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones:</li> <li>Abra las medidas de localización y resolución de fallos a través del indicador local y la SmartBlue app.</li> <li>Diversas opciones de simulación</li> <li>Libro de registro de eventos ocurridos.</li> </ul>

1) Solo para protocolos de comunicación HART y Modbus RS485

### Opciones de configuración



1) Solo para protocolos de comunicación HART y Modbus RS485

### Software de configuración

Software de configuración	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
DeviceCare SFE100	<ul> <li>Ordenador portátil</li> <li>PC</li> <li>Tablet con sistema operativo Microsoft Windows</li> </ul>	<ul><li>Interfaz de servicio CDI</li><li>Protocolo de bus de campo</li></ul>	Catálogo de innovaciones IN01047S
FieldCare SFE500	<ul> <li>Ordenador portátil</li> <li>PC</li> <li>Tablet con sistema operativo Microsoft Windows</li> </ul>	<ul><li>Interfaz de servicio CDI</li><li>Protocolo de bus de campo</li></ul>	Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
Aplicación SmartBlue	<ul> <li>Dispositivos con iOS:         iOS9.0 o superior</li> <li>Dispositivos con Android:         Android 4.4 KitKat o versiones         posteriores</li> </ul>	Bluetooth	SmartBlue App de Endress+Hauser: Google Playstore (Android) ITunes Apple Shop (equipos iOS)
Device Xpert	Field Xpert SFX 100/350/370	Protocolo HART fieldbus	Manual de instrucciones BA01202S

# Certificados y homologaciones

### Homologación no Ex

- cCSAus
- EAC
- UKCA

### Directiva sobre presión de los equipos

- CRN
- PED Cat. II/III
- PESR Cat. II/III

### Certificado para uso en agua potable

- ACS
- KTW/W270
- NSF 61
- WRAS BS 6920

#### Certificado HART

El equipo está certificado y registrado por FieldComm Group. El sistema de medición satisface los requisitos de las siguientes especificaciones:

- Certificado en conformidad con HART 7
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad).

#### Certificado de radio

El equipo tiene autorizaciones de radio.

### Normas y directrices externas

■ IEC/EN 60529

Grados de protección proporcionados por la envolvente (código IP)

■ IEC/EN 60068-2-6

Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Fc: vibración (sinusoidal)

■ IEC/EN 60068-2-31

Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Ec: golpes por manejo brusco, principalmente de equipos.

■ IEC/EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio; requisitos generales.

■ CAN/CSA-C22.2 Núm. 61010-1-12

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.

■ IEC/EN 61326

Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos EMC)

ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01)

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.

■ NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio.

■ NAMUR NE 32

Conservación de datos en caso de que se produzca un fallo de alimentación en equipos de campo e instrumentos de control con microprocesadores.

■ NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de la señal para información sobre avería de transmisores digitales con salida de señal analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital.

■ NAMUR NE 105

Especificaciones sobre la integración de equipos de bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo.

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo.

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar.

■ ETSI EN 300 328

Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz

■ EN 301489

Compatibilidad electromagnética y asuntos sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

# Paquetes de aplicaciones

#### Uso

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden ser necesarios para tratar aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software junto con el equipo o posteriormente a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto correspondiente se encuentra disponible en el centro de ventas local

de Endress+Hauser o en la página del producto del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

#### Verificación+monitorización Heartbeat

#### Verificación Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Cumple el requisito de verificación de trazabilidad según la norma DIN ISO 9001:2008, cláusula 7.6 a) "Control del equipo de monitorización y medición":

- Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso de verificación sencillo con operación local u otras interfaces de configuración
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de cobertura total en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador

#### **Heartbeat Monitoring**

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Heartbeat Monitoring suministra continuamente datos característicos del principio de medición a un sistema externo de Condition Monitoring a fin de facilitar el mantenimiento preventivo o el análisis de procesos. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones —utilizando estos datos y otra información— sobre el impacto que las influencias del proceso (p. ej. la corrosión, la abrasión o la formación de deposiciones) tienen sobre el rendimiento de la medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o la calidad del producto, p. ej. bolsas de gas.

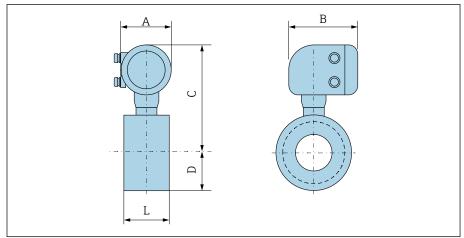
# 14 Medidas en unidades SI

<b>Versión compacta</b> Versión wafer Versión con rosca	<b>116</b> 116 117
<b>Versión remota</b> Transmisor de versión remota Sensor de versión remota	<b>118</b> 118 119
Conexiones bridadas Brida similar a EN 1092-1: PN 16 Brida similar a ASME B16.5: Clase 150 Brida JIS B2220: 10K	121 121 122 123
Acoplamientos Rosca externa: ISO 228 Rosca externa: ASME B1.20.1	<b>124</b> 124 124
Accesorios Cubierta de protección	<b>125</b> 125

# Versión compacta

## Versión wafer

# Código de producto para "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"



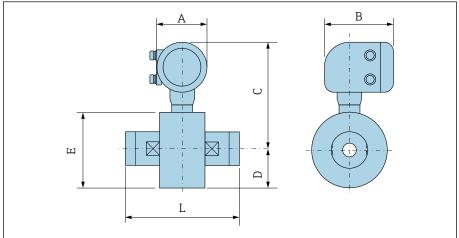
A0046005

DN		A 1)	В	С	D	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	139	178	259	43	55
40	1 ½	139	178	270	52	69
50	2	139	178	281	62	83
65	-	139	178	291	70	93
80	_	139	178	295	76	117
-	3	139	178	295	76	117
100	4	139	178	309	89	148

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

### Versión con rosca

# Código de producto para "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"



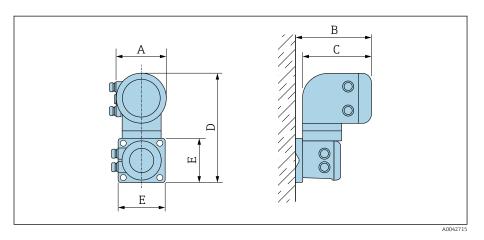
A0046007

D	N	A 1)	В	С	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	139	178	259	43	86	110
40	1 ½	139	178	270	52	104	140
50	2	139	178	281	62	124	200

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30~mm

# Versión remota

## Transmisor de versión remota

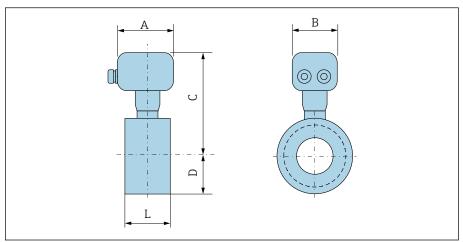


A 1) Código de producto para "Caja" С Е В D [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] Opción N "Separado, policarbonato" 132 187 172 307 130 Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto" 309 130 139 185 178

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

# Sensor de versión remota

### Versión wafer

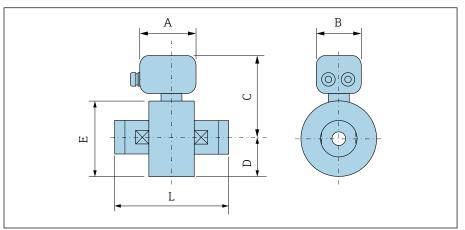


A0045564

DN		A 1)	В	С	D	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	113	112	199	43	55
40	1 ½	113	112	210	52	69
50	2	113	112	221	62	83
65	-	113	112	231	70	93
80	_	113	112	235	76	117
-	3	113	112	235	76	117
100	4	113	112	249	89	148

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

#### Conexión roscada



A0045807

D	N	A 1)	В	С	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	113	112	199	43	86	110
40	1 ½	113	112	210	52	104	140
50	2	113	112	221	62	124	200

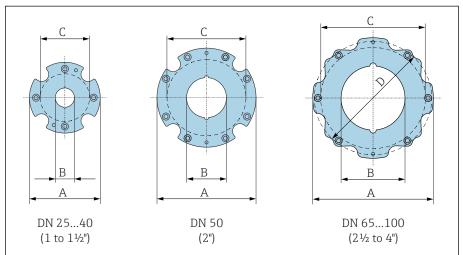
1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

## **Conexiones bridadas**

### Brida similar a EN 1092-1: PN 16

Código de producto para "Conexión a proceso", opción D3Z

Dimensión B: El diámetro interno depende del revestimiento  $\Rightarrow$  Especificaciones del tubo de medición,  $\trianglerighteq$  107



A0046000

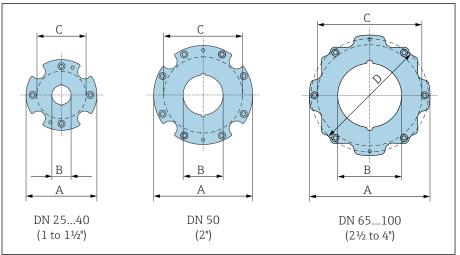
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C <sup>1)</sup> [mm]
25	86	24	68
40	105	38	87
50	124	50	106
65	139	60	125
80	151	76	135
100	179	97	160

1) Máx. Ø juntas

### Brida similar a ASME B16.5: Clase 150

Código de producto para "Conexión a proceso", opción A1Z

Dimensión B: el diámetro interior depende del revestimiento  $\rightarrow$  *Especificaciones del tubo de medición,*  $\stackrel{\triangle}{=}$  107



A0046000

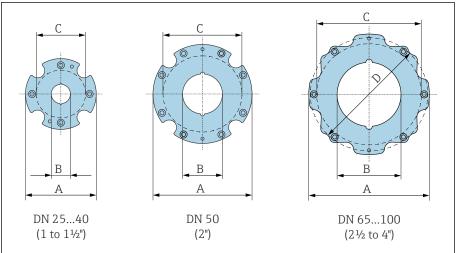
DN [in]	A [mm]	B [mm]	C <sup>1)</sup> [mm]	D [mm]
1	86	24	68	_
1 ½	105	38	87	-
2	124	50	106	_
3	151	76	135	138
4	179	97	160	-

1) Máx. Ø juntas

## Brida JIS B2220: 10K

Código de producto para "Conexión a proceso", opción N3Z

Masa B: el diámetro interno depende del revestimiento  $\rightarrow$  *Especificaciones del tubo de medición,*  $\cong$  107



A0046000

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C <sup>1)</sup> [mm]
25	86	24	68
40	105	38	87
50	124	50	106
65	139	60	125
80	151	76	135
100	179	97	160

1) Máx. Ø juntas

# Acoplamientos

#### Rosca externa: ISO 228

Código de producto para "Conexión a proceso", opción I4S

Masa B: el diámetro interno depende del revestimiento  $\rightarrow$  *Especificaciones del tubo de medición,*  $\stackrel{ riangle}{ riangle}$  107

	DN [mm]	A [in]	B [mm]	C [mm]
C	25	G 1"	22	28
	40	G 1 ½"	34,4	50
	50	G 2"	43	60

### Rosca externa: ASME B1.20.1

A0046008

A0046008

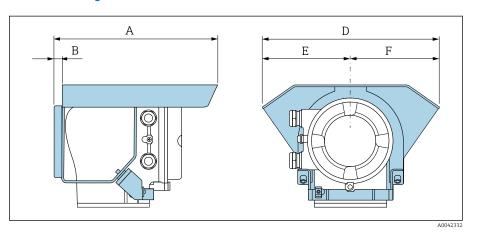
Código de producto para "Conexión a proceso", opción I5S

Masa B: el diámetro interno depende del revestimiento  $\rightarrow$  Especificaciones del tubo de medición,  $\stackrel{ riangle}{ riangle}$  107

	DN [in]	A [in]	B [mm]	C [mm]
<u>C</u>	1	NPT 1"	22	28
	1 ½	NPT 1 ½"	34,4	50
	2	NPT 2"	43	60
<u> </u>				

# Accesorios

# Cubierta de protección



 A
 B
 D
 E
 F

 [mm]
 [mm]
 [mm]
 [mm]

 257
 12
 280
 140
 140

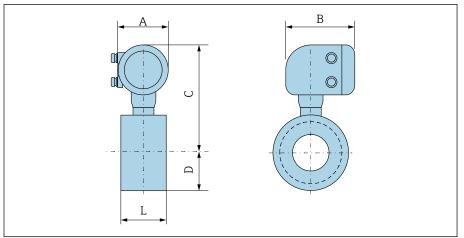
# 15 Medidas en unidades EUA

Versión compacta	128
Versión wafer	128
Versión con rosca	129
Versión remota	130
Transmisor de versión remota	130
Sensor de versión remota	131
Conexiones bridadas	133
Brida similar a ASME B16.5: Clase 150	133
Acoplamientos	134
Rosca externa: ASME B1.20.1	134
Accesorios	135
Cubierta de protección	135

# Versión compacta

## Versión wafer

# Código de producto para "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"



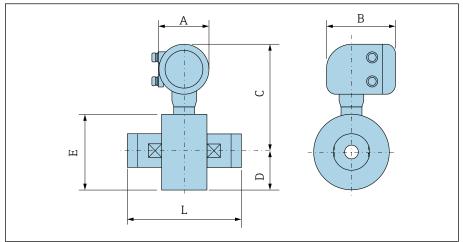
A004600

DN	A 1)	В	С	D	L
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
1	5,47	7,01	10,2	1,69	2,17
1 ½	5,47	7,01	10,63	2,05	2,72
2	5,47	7,01	11,06	2,44	3,27
3	5,47	7,01	11,61	2,99	4,61
4	5,47	7,01	12,17	3,5	5,83

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

### Versión con rosca

# Código de producto para "Caja", opción A "compacto, recubierto de aluminio"



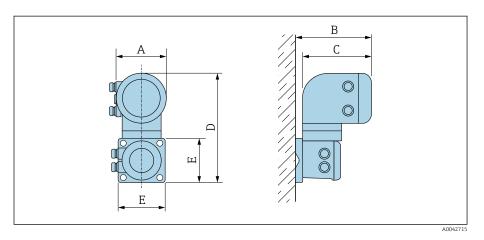
A0046007

DN	A 1)	В	С	D	E	L
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
1	5,47	7,01	10,2	1,69	3,39	4,33
1 ½	5,47	7,01	10,63	2,05	4,09	5,51
2	5,47	7,01	11,06	2,44	4,88	7,87

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

# Versión remota

## Transmisor de versión remota

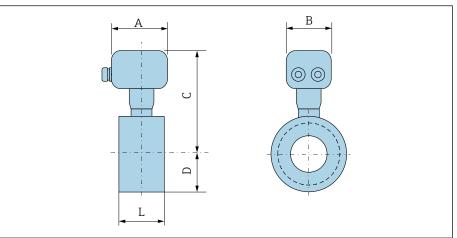


A 1) Código de producto para "Caja" Е D [in] [in] [in] [in] [in] Opción N "Separado, policarbonato" 5,2 7,36 6,77 12,09 5,12 Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto" 5,12 5,47 7,28 7,01 12,17

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

### Sensor de versión remota

### Versión wafer

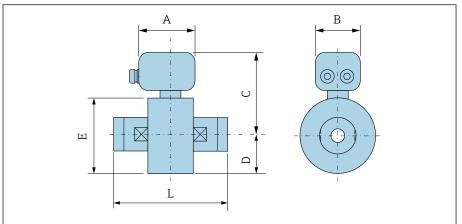


A0045564

DN	A 1)	В	С	D	L
[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
1	4,45	4,41	7,83	1,69	2,17
1 1/2	4,45	4,41	8,27	2,05	2,72
2	4,45	4,41	8,7	2,44	3,27
3	4,45	4,41	9,25	2,99	4,61
4	4,45	4,41	9,8	3,5	5,83

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta  $\pm 1,18$  in

#### Conexión roscada



A0045807

DN	A 1)	В	С	D	E	L
[in]						
1	4,45	4,41	7,83	1,69	3,39	4,33
1 ½	4,45	4,41	8,27	2,05	4,09	5,51
2	4,45	4,41	8,7	2,44	4,88	7,87

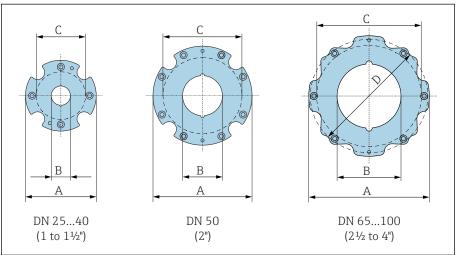
1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

## **Conexiones bridadas**

### Brida similar a ASME B16.5: Clase 150

Código de producto para "Conexión a proceso", opción A1Z

Dimensión B: El diámetro interior depende del revestimiento  $\rightarrow$  *Especificaciones del tubo de medición,*  $\stackrel{\triangle}{=}$  107



A004600

DN [in]	A [in]	B [in]	C <sup>1)</sup> [in]	D [in]
1	3,39	0,94	2,68	-
1 ½	4,13	1,5	3,43	-
2	4,88	1,97	4,17	-
3	5,94	2,99	5,31	5,43
4	7,05	3,82	6,3	_

1) Máx. Ø juntas

# Acoplamientos

### Rosca externa: ASME B1.20.1

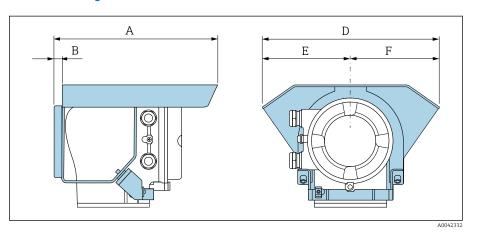
Código de producto para "Conexión a proceso", opción I5S

Masa B: el diámetro interno depende del revestimiento  $\rightarrow$  *Especificaciones del tubo de medición,*  $\stackrel{ riangle}{ riangle}$  107

	DN [in]	A [in]	B [mm]	C [mm]
_ <u>C</u>	1	NPT 1"	22	28
<b>+</b>	1 ½	NPT 1 ½"	34,4	50
	2	NPT 2"	43	60
A0046008				

# Accesorios

# Cubierta de protección



A B D E F [in] 10,12 0,47 11,02 5,51 5,51

# 16 Accesorios

Accesorios específicos para el equipo	138
Accesorios específicos para comunicaciones	139
Accesorio específico para el mantenimiento	139
Componentes del sistema	140

# Accesorios específicos para el equipo

# Transmisor

Accesorios	Descripción	Código de producto
Transmisor Proline 10	Instrucciones de instalación EA01350D	5XBBXX-**
Tapa de protección ambiental	Protege el equipo de la exposición a la intemperie:  Instrucciones de instalación EA01351D	71502730
Cable de conexión	Puede solicitarse con el equipo.  Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de producto para "Cable, conexión para sensor"  5 m (16 ft) 10 m (32 ft) 20 m (65 ft) Longitud de cable adaptable por el usuario, m (pies)  Longitud de cable máx.: 200 m (660 ft)	DK5013-**

## Sensor

Accesorios	Descripción
Kit de montaje para la versión Wafer	Comprende:     Pernos de montaje     Tuercas con arandelas     Juntas de brida     Casquillos de centrado (si son necesarios para la brida)
Juego de juntas	Comprende: 2 juntas de brida

# Accesorios específicos para comunicaciones

Accesorios	Descripción
Módem Commubox FXA195 USB/HART	Comunicación HART intrínsecamente segura con FieldCare y FieldXpert  Información técnica TI00404F
Commubox FXA291	Conecta los equipos de Endress+Hauser con la interfaz CDI (= Interfaz de Datos Común de Endress+Hauser) a la interfaz USB de un ordenador personal o portátil.  Información técnica TI405C/07
Convertidor en lazo HART HMX50	Sirve para evaluar y convertir variables dinámicas HART del proceso en señales de corriente analógicas o valores de alarma.  Información técnica TI00429F  Manual de instrucciones BA00371F
Fieldgate FXA42	Transmisión de valores medidos desde equipos 4 20 mA analógicos y digitales conectados.  Información técnica TI01297S  Manual de instrucciones BA01778S  Página de producto: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT50	El PC de sobremesa Field Xpert SMT50 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de manera móvil. Es adecuada para que el personal encargado de la puesta en marcha y el mantenimiento gestione los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registre el progreso.  Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  Información técnica TI01555S  Manual de instrucciones BA02053S  Página de producto: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 2.  Información técnica TI01342S  Manual de instrucciones BA01709S  Página de producto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 1.  Información técnica TI01418S  Manual de instrucciones BA01923S  Página de producto: www.endress.com/smt77

# Accesorio específico para el mantenimiento

Accesorios	Descripción	Código de producto
Applicator	Software de selección y dimensionado de equipos de Endress+Hauser.	https:// portal.endress.com/ webapp/applicator
Netilion	Ecosistema de lloT: Desbloquee el conocimiento Con el ecosistema Netilion IIoT,Endress+Hauser le permite optimizar el rendimiento de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimientos y reforzar la colaboración. Tras décadas de experiencia en automatización de procesos, Endress+Hauser ofrece a la industria de procesos un ecosistema IIoT diseñado para extraer fácilmente información de los datos. Información que puede utilizarse para optimizar los procesos, lo que se traduce en una mayor disponibilidad, eficiencia y fiabilidad de la planta y, en última instancia, en una mayor rentabilidad.	www.netilion.endress.

Accesorios	Descripción	Código de producto
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en FDT. Gestión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S	<ul> <li>Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	Software de conexión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S	<ul> <li>Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>

# Componentes del sistema

Accesorios	Descripción
Memograph M	Gestor gráfico de datos:  Registrar de los valores medidos  Monitorizar valores de alarma  Analizar puntos de medición  Información técnica TI00133R  Manual de instrucciones BA00247R
iTEMP	Transmisor de temperatura:  • Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos  • Lectura de la temperatura del producto  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"

1 5	7 A		
	/ Λγ	1exa	٦
		ICV	J

Pares de apriete a aplicar a los tornillos	142
Ejemplos de terminales eléctricos	144

# Pares de apriete a aplicar a los tornillos

### Observaciones generales

Sobre los pares de apriete hay que tener en cuenta lo siguiente:

- Solo para roscas lubricadas.
- Solo para tuberías que no están sometidas a esfuerzos de tracción.
- Solo si se usa una junta de material blando de EPDM (p. ej., 70° Shore A).
- Apriete los tornillos de modo uniforme siguiendo una secuencia de opuestos en diagonal.
- Si se aprietan excesivamente los tornillos, pueden deformarse las superficies de estanqueidad o dañarse la junta.

# Pernos de montaje y casquillos de centrado para EN 1092 -1, PN 16

Diámetro nominal	Pernos de montaje	Longitud Casquillo de centrado	Par de apriete máx. de tornillos [Nm] de la brida de una conexión a proceso con	
[mm]	[mm]	[mm]	superficie de junta lisa	Cara con resalte
25	4 x M12 x 145	54	19	19
40	4 × M16 × 170	68	33	33
50	4 × M16 × 185	82	41	41
65 <sup>1)</sup>	4 × M16 × 200	92	44	44
65 <sup>2)</sup>	8 × M16 × 200	_ 3)	29	29
80	8 × M16 × 225	116	36	36
100	8 × M16 × 260	147	40	40

- 1) Brida EN (DIN): de 4 agujeros → con casquillos de centrado
- 2) Brida EN (DIN): de 8 agujeros → sin casquillos de centrado
- 3) No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

# Pernos de montaje y casquillos de centrado según ASME B16.5; clase 150

Diámetro	nominal	Pernos de montaje	Longitud Casquillo de centrado	Par de apriete de valor máximo de tornillos [Nm] ([lbf·ft]) de la brida de una conexión a proceso con	
[mm]	[in]	[in]	[in]	superficie de junta lisa	Cara con resalte
25	1	4 × UNC ½" × 5,70	_ 1)	19 (14)	10 (7)
40	1 ½	4 × UNC ½" × 6,50	_ 1)	29 (21)	19 (14)
50	2	4 × UNC 5/8" × 7,50	_ 1)	41 (30)	37 (27)
80	3	4 × UNC 5/8" × 9,25	_ 1)	43 (31)	43 (31)
100	4	8 × UNC 5/8" × 10,4	5,79	38 (28)	38 (28)

1) No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

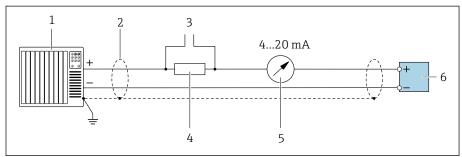
# Pernos de montaje y casquillos de centrado para JIS B2220, 10K

Diámetro nominal	Pernos de montaje	Longitud Casquillo de centrado	Par de apriete máx. de tornillos [Nm] de la brida de una conexión a proceso con	
[mm]	[mm]	[mm]	superficie de junta lisa	Cara con resalte
25	4 × M16 × 170	54	24	24
40	4 × M16 × 170	68	32	25
50	4 × M16 × 185	_ 1)	38	30
65	4 × M16 × 200	_ 1)	42	42
80	8 × M16 × 225	_ 1)	36	28
100	8 × M16 × 260	_ 1)	39	37

<sup>1)</sup> No se necesita ningún casquillo de centrado. El dispositivo se centra directamente con la caja del sensor.

# Ejemplos de terminales eléctricos

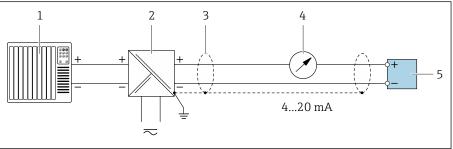
### Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (activa)



A00290

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Apantallamiento del cable
- 3 Conexión para equipos de configuración HART
- 4 Resistor para comunicaciones HART ( $\geq 250 \Omega$ ): tenga en cuenta la carga máx.
- 5 Indicador analógico: respete la carga máxima.
- 6 Transmisor

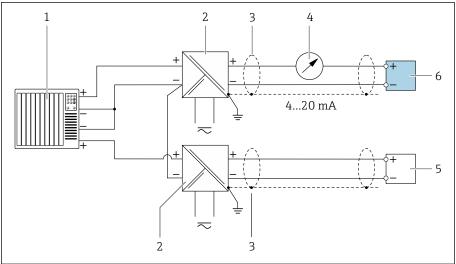
# Salida de corriente de 4 a 20 mA HART (pasiva)



A00287

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para tensión de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Apantallamiento del cable
- 4 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máx.
- 5 Transmisor

### Entrada HART (pasiva)

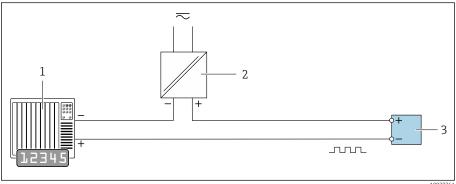


A0029763

■ 12 Ejemplo de conexión de una entrada HART con negativo común (pasivo)

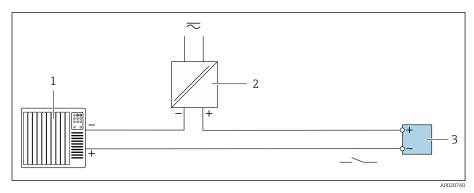
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para tensión de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Apantallamiento del cable
- 4 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máx.
- Transmisor de presión (p. ej., Cerabar M, Cerabar S: Véanse los requisitos)
- 6 Transmisor

### Salida de pulsos/frecuencia (pasiva)



- A0028761
- Sistema de automatización con salida de pulsos y entrada de frecuencia (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down" de  $10~\rm k\Omega$ )
- 2 Tensión de alimentación
- 3 Transmisor: Tenga en cuenta los valores de entrada

# Salida de conmutación (pasiva)



- Sistema de automatización con entrada de conmutación (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down" de 10 kΩ)
- 2 Tensión de alimentación
- 3 Transmisor: Tenga en cuenta los valores de entrada

# Índice alfabético

A
Adaptar el comportamiento de diagnóstico 78
Aislamiento galvánico
Ajustes de parámetros
Gestión del equipo (Submenú) 70
Almacenamiento
Applicator
Archivos descriptores del equipo 60
В
_
Bloqueo del equipo, estado
C
Cableado de la caja de conexiones del sensor 41
Cableado de la caja del transmisor 41
Características de funcionamiento 100
Certificado de radio
Certificado HART
Certificado para uso en aqua potable
Certificados
Certificados y homologaciones
Código de producto
Código de producto ampliado
Sensor
Transmisor
Compatibilidad
Compatibilidad electromagnética
Compensación de potencial
Componentes del equipo
Comprobación de las condiciones de almacenamiento
(lista de comprobaciones)
Comprobación tras la instalación
Comprobaciones
Conexión
Instalación
Comprobaciones tras la conexión
Comprobaciones tras la conexión (lista de
comprobaciones)
Comprobaciones tras la instalación (lista de
comprobaciones)
Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones
tras la conexión
Condiciones ambientales
Resistencia a vibraciones y choques 102
Temperatura ambiente
Condiciones de almacenamiento 21
Condiciones de proceso
Conductividad
Estanqueidad al vacío
Límite de caudal
Pérdida de carga
Temperatura del producto
Valores nominales de presión-temperatura 105
Condiciones de trabajo de referencia 100
Conductividad

Conexión del cable
Caja de conexión del sensor
Caja de conexiones del transmisor
Conexiones a proceso
Configuración
Configuración focal
D
Desguace
Desguace del equipo
Diagnóstico
Símbolos
Directiva sobre presión de los equipos
Diseño
Equipo
Diseño del producto
ver Diseño del equipo
E
Electricidad estática
Electrodos apropiados
Eliminación del embalaje
Entorno
Temperatura de almacenamiento
Entrada
Desguace
Diseño
Retirada
Error de medición máximo
Especificaciones del tubo de medición 10
Estanqueidad al vacío
Eventos de diagnóstico pendientes 8
F
Fecha de fabricación
Filtrado del libro de registro de eventos
Thatas del noto de registro de eventos
G
Grado de protección
н
Herramientas
Transporte
Historial del equipo 2-
Historial del firmware 2
Homologación no Ex
Homologaciones
-
I
Identificación del equipo
Identificación del producto
Indicador  Evento de diagnéstico actual
Evento de diagnóstico actual
evenuu ne mannusii u anteliin

Indicador local	N
ver En estado de alarma	Nombre del equipo
ver Mensaje de diagnóstico	Sensor
Influencia	Transmisor
Temperatura ambiente	Normas y directrices
Influencia de la temperatura ambiente 101	Número de serie
Información de diagnóstico	
DeviceCare	P
Diodos luminiscentes	Pérdida de carga
LED	Pernos de montaje
Diseño, descripción	Personal de servicios de Endress+Hauser
FieldCare	Mantenimiento
Indicador local	Peso
Medidas correctivas	Transporte (observaciones)
Visión general	Versión compacta
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare 76	Placa de identificación
Información de diagnóstico mediante LED 74	Sensor
Inspección	Transmisor
Mercancía recibida	Placa de identificación del sensor
Instalación	Placa de identificación del transmisor
Kit para montaje	Poner en marcha el equipo
Instrucciones de seguridad	Principio de medición
Montaje del sensor	Variables del equipo
Disposición de los pernos de montaje y casquillos de centrado	Variables dinámicas 60 Puesta en marcha
Integración en el sistema	
integracion en el sistema	Poner en marcha el equipo 65 ver Asistente para la puesta en marcha
K	ver Mediante configuración local
Kit para montaje	ver Mediante Comgulación focus ver Mediante SmartBlue App
r J	Puesta en marcha del equipo 66
L	r desta en marcha del equipo
Lectura del libro de registro de eventos 82	R
Leer el estado de bloqueo del equipo 70	Rangeabilidad de funcionamiento 92
Libro de registro de eventos 82	Rango de medición
Límite de caudal	Rango de temperaturas
Limpieza de superficies que no están en contacto con	Temperatura de almacenamiento 21
el producto	Rango de temperaturas ambiente 102
Lista de comprobaciones	Rango de temperaturas de almacenamiento 102
Comprobación tras la instalación	Rango de temperaturas del producto 104
Comprobaciones tras la conexión 49	Recepción de material (lista de comprobaciones) 16
Lista de diagnósticos	Reciclado de los materiales de embalaje 21
Lista de eventos	Reinicio del equipo
Localización y resolución de fallos	Ajustes
General	Repetibilidad
Localización y resolución de fallos general 72	Resistencia a vibraciones y choques 102
M	Retirar el equipo
	C
Magnetismo	S
Magnetismo y electricidad estática	Señal de salida
Marcas registradas	Señal en caso de alarma
Materiales	Señales de estado
Mensaje de diagnóstico	Servicio de mantenimiento
Mensajes de error	SmartBlue App
ver Mensajes de diagnóstico Módulo de la electrónica	Submenú
Módulo principal de la electrónica	Gestión del equipo
iviodulo principal de la electronica	Lista de eventos
	r Subresion de candal residhal 95

T
Temperatura ambiente Influencia
Temperatura de almacenamiento 21, 102 Trabajos de mantenimiento
Transporte Transporte del equipo
U
Uso del equipo ver Uso previsto
Uso previsto
V
Valores medidos  En estado de bloqueo 70
Valores nominales de presión-temperatura 105 Variable medida
ver Variables de proceso Variables de salida
Variables medidas mediante protocolo HART 60 Visión general de información de diagnóstico 78
W
W@M Device Viewer



www.addresses.endress.com