

Manual de instrucciones

Proline Promag H 10

Caudalímetro electromagnético
IO-Link



Índice de contenidos

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|--|--|-----|
| 1 | Sobre este documento | 6 | | | |
| | Finalidad del documento | 6 | | | |
| | Documentación relacionada | 6 | | | |
| | Símbolos | 7 | | | |
| | Marcas registradas | 9 | | | |
| 2 | Instrucciones de seguridad | 12 | | | |
| | Requisitos para el personal especializado | 12 | | | |
| | Requisitos que debe cumplir el personal operario | 12 | | | |
| | Recepción de material y transporte | 12 | | | |
| | Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas | 12 | | | |
| | Entorno y proceso | 12 | | | |
| | Seguridad en el lugar de trabajo | 12 | | | |
| | Instalación | 12 | | | |
| | Conexión eléctrica | 13 | | | |
| | Temperatura superficial | 13 | | | |
| | Puesta en marcha | 13 | | | |
| | Modificaciones del equipo | 13 | | | |
| 3 | Información del producto | 16 | | | |
| | Principio de medición | 16 | | | |
| | Uso previsto | 16 | | | |
| | Recepción de material | 16 | | | |
| | Identificación del producto | 17 | | | |
| | Transporte | 19 | | | |
| | Comprobación de las condiciones de almacenamiento | 21 | | | |
| | Reciclado de los materiales de embalaje | 21 | | | |
| | Diseño del producto | 22 | | | |
| | Historial del firmware | 24 | | | |
| | Historial y compatibilidad del equipo | 24 | | | |
| 4 | Instalación | 26 | | | |
| | Requisitos de instalación | 26 | | | |
| | Instalar el equipo | 31 | | | |
| | Comprobación tras la instalación | 36 | | | |
| 5 | Conexión eléctrica | 38 | | | |
| | Requisitos de conexión | 38 | | | |
| | Conexión del cable de conexión | 39 | | | |
| | Conexión al transmisor | 44 | | | |
| | Asegurar la compensación de potencial | 44 | | | |
| | Ajustes del hardware | 46 | | | |
| | Comprobaciones tras la conexión | 47 | | | |
| 6 | Configuración | 50 | | | |
| | Visión general de los modos de configuración | 50 | | | |
| | Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue | 50 | | | |
| 7 | Integración en el sistema | 54 | | | |
| | Archivos descriptores del equipo | 54 | | | |
| | Datos del proceso | | | | 54 |
| | Información sobre la comunicación IO-Link | | | | 56 |
| | Señales de conmutación | | | | 56 |
| 8 | Puesta en marcha | 60 | | | |
| | Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión | | | | 60 |
| | Seguridad informática | | | | 60 |
| | Seguridad informática específica del equipo | | | | 60 |
| | Poner en marcha el equipo | | | | 61 |
| | Puesta en marcha del equipo | | | | 62 |
| | Duplicado o copia de seguridad de los datos del equipo | | | | 62 |
| 9 | Configuración | 64 | | | |
| | Indicador operativo | | | | 64 |
| | Leer el estado de bloqueo del equipo | | | | 64 |
| | Gestión de datos HistoROM | | | | 65 |
| 10 | Diagnósticos y localización y resolución de fallos | 68 | | | |
| | Localización y resolución de fallos general | | | | 68 |
| | Información de diagnóstico mediante LED | | | | 69 |
| | Información de diagnóstico en el indicador local | | | | 71 |
| | Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare | | | | 72 |
| | Cambiar la información de diagnóstico | | | | 73 |
| | Visión general de información de diagnóstico | | | | 73 |
| | Eventos de diagnóstico pendientes | | | | 77 |
| | Lista de diagnósticos | | | | 77 |
| | Libro de registro de eventos | | | | 77 |
| | Reinicio del equipo | | | | 79 |
| 11 | Mantenimiento | 82 | | | |
| | Trabajos de mantenimiento | | | | 82 |
| | Servicio de mantenimiento | | | | 82 |
| 12 | Desguace | 84 | | | |
| | Retirar el equipo | | | | 84 |
| | Desguace del equipo | | | | 84 |
| 13 | Datos técnicos | 86 | | | |
| | Entrada | | | | 86 |
| | Salida | | | | 88 |
| | Suministro de energía | | | | 91 |
| | Especificaciones para los cables | | | | 92 |
| | Características de funcionamiento | | | | 94 |
| | Entorno | | | | 96 |
| | Proceso | | | | 98 |
| | Construcción mecánica | | | | 103 |
| | Indicador local | | | | 106 |
| | Certificados y homologaciones | | | | 107 |
| | Paquetes de aplicaciones | | | | 110 |

| | |
|--|-------------------|
| 14 Dimensiones en unidades del SI | 114 |
| Versión compacta | 114 |
| Versión remota | 116 |
| Conexión bridada del sensor | 118 |
| Conexiones bridadas | 120 |
| Conexiones clamp | 123 |
| Boquilla soldable | 124 |
| Acoplamientos | 127 |
| Kit de montaje | 130 |
| Accesorios | 131 |
| 15 Dimensiones en unidades EUA | 136 |
| Versión compacta | 136 |
| Versión remota | 138 |
| Conexión bridada del sensor | 140 |
| Conexiones bridadas | 142 |
| Conexiones clamp | 142 |
| Boquilla soldable | 143 |
| Acoplamientos | 145 |
| Kits de montaje | 146 |
| Accesorios | 147 |
| 16 Accesorios | 152 |
| Accesorios específicos para el equipo | 152 |
| Accesorios específicos para comunicaciones | 153 |
| Accesorio específico para el mantenimiento | 153 |
| Componentes del sistema | 154 |
| 17 Anexo | 156 |
| Ejemplos de terminales eléctricos | 156 |
| Índice | alfabético |

1 Sobre este documento

| | |
|---------------------------|---|
| Finalidad del documento | 6 |
| Documentación relacionada | 6 |
| Símbolos | 7 |
| Marcas registradas | 9 |

Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información necesaria durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo:

- Recepción de material e identificación del producto
- Almacenamiento y transporte
- Instalación y conexión
- Puesta en marcha y operación
- Diagnósticos y localización y resolución de fallos
- Mantenimiento y desguace

Documentación relacionada

| | |
|--|---|
| Información técnica | Visión general del equipo con los datos técnicos más importantes. |
| Manual de instrucciones | Toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje y conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo, así como los datos técnicos y las dimensiones. |
| Manual de instrucciones abreviado del sensor | Recepción de material, transporte, almacenamiento y montaje del equipo. |
| Manual de instrucciones abreviado del transmisor | Conexión eléctrica y puesta en marcha del equipo. |
| Descripción de parámetros | Explicación detallada de los menús y los parámetros. |
| Instrucciones de seguridad | Documentos necesarios para utilizar el equipo en zonas con peligro de explosión. |
| Documentación especial | Documentos con información más detallada sobre temas específicos. |
| Instrucciones para la instalación | Instalación de las piezas de repuesto y accesorios. |

La documentación correspondiente está disponible online:

| | |
|----------------------------------|---|
| Device Viewer | En el sitio web www.endress.com/deviceviewer , introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i> ,  17 |
| Operations App de Endress+Hauser | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Escanee el código de la matriz de datos: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17 ▶ Introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17 |

Símbolos

Avisos

PELIGRO

Este símbolo le alerta ante situaciones de peligro inmediato. Si no se evita dicha situación pueden producirse lesiones muy graves o accidentes mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones muy graves o accidentes mortales.

ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones leves o moderadas.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. No evitar dicha situación puede suponer daños en la instalación o en las cercanías de la instalación.

Sistema electrónico

-  Corriente continua
-  Corriente alterna
-  Corriente continua y corriente alterna
-  Conexión de terminal para compensación de potencial

Comunicación del equipo

-  El Bluetooth está habilitado.
-  LED apagado.
-  LED parpadeando.
-  LED encendido.

Herramientas

-  Destornillador de cabeza plana
-  Llave para tuercas hexagonales
-  Llave

Tipos de información

-  Procedimientos, procesos o acciones preferidos
-  Procedimientos, procesos o acciones admisibles
-  Procedimientos, procesos o acciones prohibidos
-  Información adicional
-  Referencia a documentación
-  Referencia a página
-  Referencia a gráfico
-  Medida o acción individual que se debe respetar

-  Serie de pasos
-  Resultado de un paso
-  Ayuda en caso de problemas
-  Inspección visual
-  Parámetros protegidos contra escritura

Protección contra explosiones

-  Zona con peligro de explosión
-  Zona no peligrosa

Marcas registradas

IO-Link®

Es una marca registrada. Solo se puede utilizar con productos y servicios de miembros de la Comunidad IO-Link o de proveedores que no sean miembros de la misma pero que tengan una licencia adecuada. Para obtener orientaciones más específicas, consulte las normas de la Comunidad IO-Link en: www.io-link.com.

Bluetooth®

La marca denominativa Bluetooth y sus logotipos son marcas registradas de Bluetooth SIG. Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

2 Instrucciones de seguridad

| | |
|--|----|
| Requisitos para el personal especializado | 12 |
| Requisitos que debe cumplir el personal operario | 12 |
| Recepción de material y transporte | 12 |
| Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas | 12 |
| Entorno y proceso | 12 |
| Seguridad en el lugar de trabajo | 12 |
| Instalación | 12 |
| Conexión eléctrica | 13 |
| Temperatura superficial | 13 |
| Puesta en marcha | 13 |
| Modificaciones del equipo | 13 |

Requisitos para el personal especializado

- ▶ Las tareas de instalación, conexión eléctrico, puesta en marcha, diagnóstico y mantenimiento del equipo las han de llevar a cabo personal con formación especializada autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal con formación especializada ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones, la documentación adicional y los certificados que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.
- ▶ Conformidad con las normativas estatales.

Requisitos que debe cumplir el personal operario

- ▶ El personal operario ha de estar autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación y haber sido instruido de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal operario ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones y la documentación adicional que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.

Recepción de material y transporte

- ▶ Transporte el equipo de una manera adecuada y conveniente.
- ▶ No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso.

Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas

- ▶ Preste atención a todas las instrucciones de seguridad y los símbolos que hay en el equipo.

Entorno y proceso

- ▶ Use el equipo solo para la medición de los productos adecuados.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados para el equipo.
- ▶ Proteja el equipo contra la corrosión y la influencia de los factores ambientales.

Seguridad en el lugar de trabajo

- ▶ Póngase el equipo de protección en conformidad con las normativas estatales.
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- ▶ Lleve guantes de protección si trabaja con las manos mojadas sobre el equipo o con él.

Instalación

- ▶ No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso hasta justo antes de instalar el sensor.
- ▶ No dañe o desprenda el revestimiento de la brida.
- ▶ Respete los pares de apriete.

Conexión eléctrica

- ▶ Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- ▶ Respete las especificaciones del cables y del equipo.
- ▶ Compruebe que el cable no está dañado.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse la documentación sobre "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.
- ▶ Proporcione (establezca) una puesta a tierra.

Temperatura superficial

Las superficies del equipo pueden estar calientes cuando se usan productos con temperaturas elevadas. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Instale protección contra contacto adecuada.
- ▶ Use guantes de protección adecuados.

Puesta en marcha

- ▶ Instale el equipo solo si está en condiciones técnicas adecuadas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ Ponga el equipo en funcionamiento solo después de haber ejecutado la verificación tras la instalación y verificación tras la conexión.

Modificaciones del equipo

No son admisibles las modificaciones ni reparaciones, y pueden suponer un peligro. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Las modificaciones o reparaciones en el equipo solo deben hacerse tras consultar de antemano al personal de servicios de Endress+Hauser.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.
- ▶ Instale piezas de repuesto originales y accesorios originales según las instrucciones de instalación.

3 Información del producto

| | |
|---|----|
| Principio de medición | 16 |
| Uso previsto | 16 |
| Recepción de material | 16 |
| Identificación del producto | 17 |
| Transporte | 19 |
| Comprobación de las condiciones de almacenamiento | 21 |
| Reciclado de los materiales de embalaje | 21 |
| Diseño del producto | 22 |
| Historial del firmware | 24 |
| Historial y compatibilidad del equipo | 24 |

Principio de medición

Medición electromagnética del caudal sobre la base de *la ley de Faraday para la inducción magnética*.

Uso previsto

El equipo es apropiado únicamente para la medición del caudal de líquidos que presentan como mínimo una conductividad de 5 µS/cm.

Dependiendo de la versión solicitada, el equipo mide productos tóxicos y oxidantes.

Los equipos para ser empleados en aplicaciones higiénicas o en las que existe un mayor riesgo debido a la presión, incluyen la etiqueta correspondiente en la placa de identificación.

Un uso incorrecto del equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

Recepción de material

| | |
|--|--------------------------|
| ¿Se proporciona documentación técnica con el equipo? | <input type="checkbox"/> |
| ¿El alcance del suministro satisface las especificaciones que se establecen en la placa de identificación? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Son idénticos el código de producto del albarán de entrega y la placa de identificación? | <input type="checkbox"/> |
| ¿El equipo presenta algún signo de daño debido al transporte? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha pedido o entregado un equipo incorrecto o se ha dañado durante el transporte? Reclamaciones o devoluciones: https://www.endress.com/support/return-material | <input type="checkbox"/> |

Identificación del producto

Etiqueta del equipo (TAG)

El equipo comprende las partes siguientes:

- Transmisor Proline 10
- Sensor Promag H

Placa de identificación del transmisor

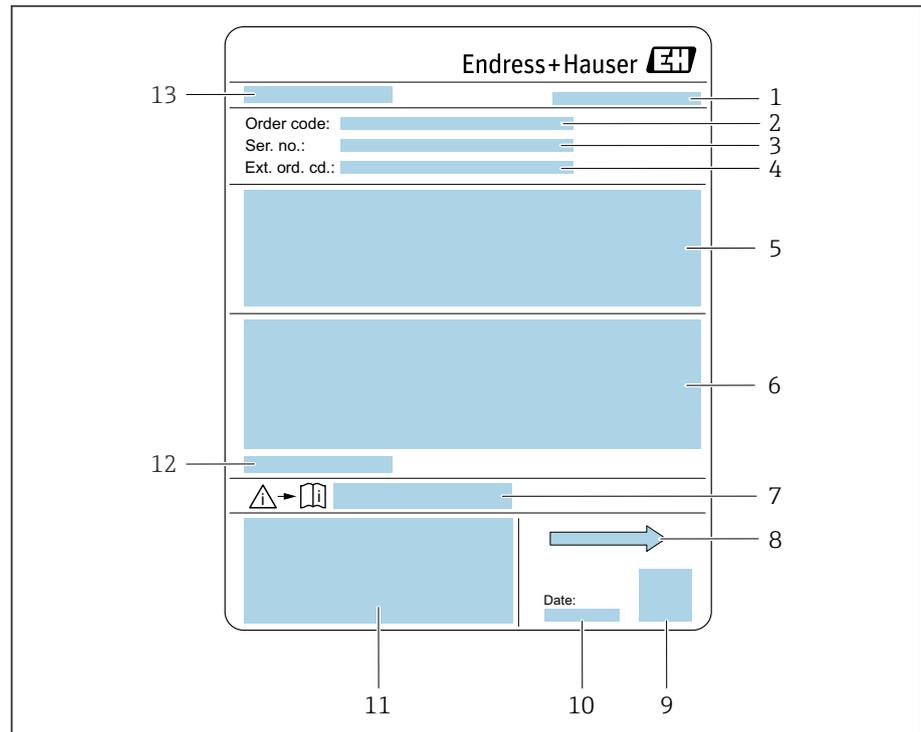


A0042943

1 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Grado de protección
- 2 Certificados para zonas con peligro de explosión, datos de conexión eléctrica
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- 4 Código de la matriz de datos
- 5 Fecha de fabricación: año-mes
- 6 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 7 Marca CE y otros distintivos de autorización
- 8 Versión del firmware (FW), ID del equipo
- 9 Información adicional en el caso de productos especiales
- 10 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 11 Información sobre la entrada de cables
- 12 Entradas y salidas disponibles: tensión de alimentación
- 13 Datos de conexión eléctrica: tensión de alimentación y fuente de alimentación
- 14 Lugar de fabricación
- 15 Denominación del transmisor
- 16 Código de producto
- 17 Número de serie
- 18 Código de producto ampliado

Placa de identificación del sensor



A0043041

2 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

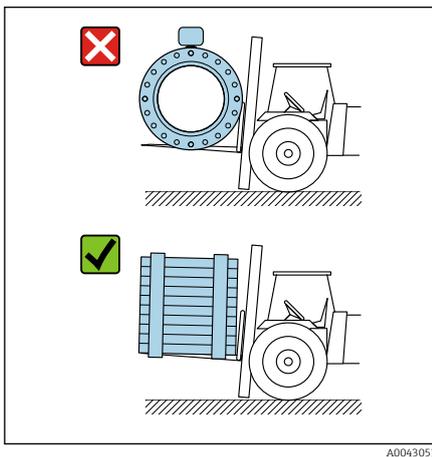
- 1 Lugar de fabricación
- 2 Código de producto
- 3 Número de serie
- 4 Código de producto ampliado
- 5 Autorizaciones, certificados y grado de protección
- 6 Especificaciones
- 7 Número del documento complementario sobre seguridad
- 8 Dirección del caudal
- 9 Código de la matriz de datos
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Marca CE, marca C
- 12 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 13 Denominación del sensor

Transporte

Embalaje protector

Se disponen unas cubiertas protectoras o tapas protectoras en las conexiones a proceso a fin de proteger contra daños y suciedad.

Transporte en el embalaje original



A0043053

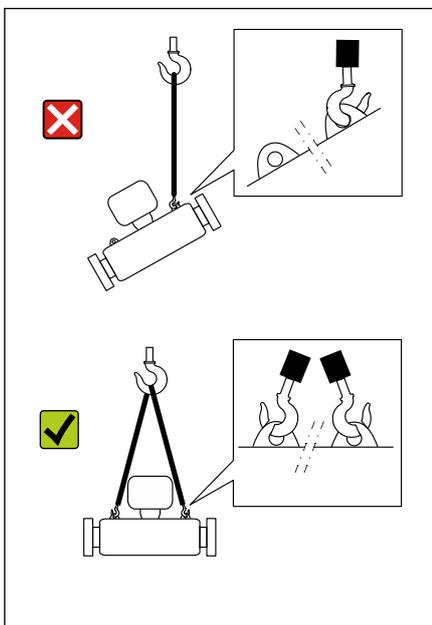
AVISO

Falta el embalaje original.

Daños en la bobina magnética.

- Levante y transporte el equipo únicamente en el embalaje original.

Transporte con agarraderas de elevación



A0043058

⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si se coloca el equipo de elevación en un solo lado se puede dañar el equipo.

- Conecte el equipo de elevación a ambas agarraderas de elevación.

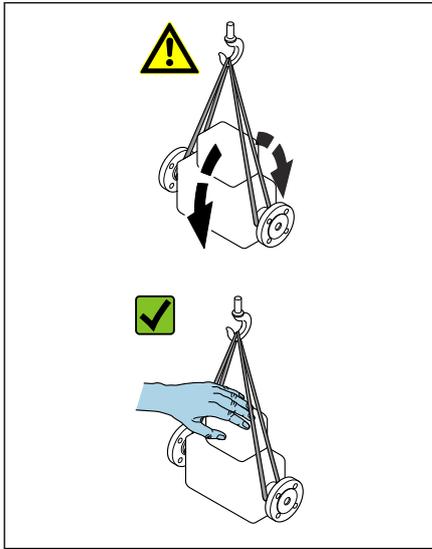
Transporte sin agarraderas de elevación

⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- ▶ Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- ▶ No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.



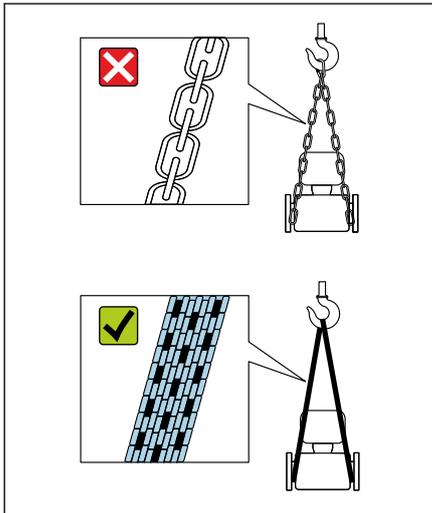
A0043054

AVISO

Los equipos de elevación incorrectos pueden dañar el equipo.

El uso de cadenas como polispastos puede dañar el equipo.

- ▶ Utilice polispastos textiles.



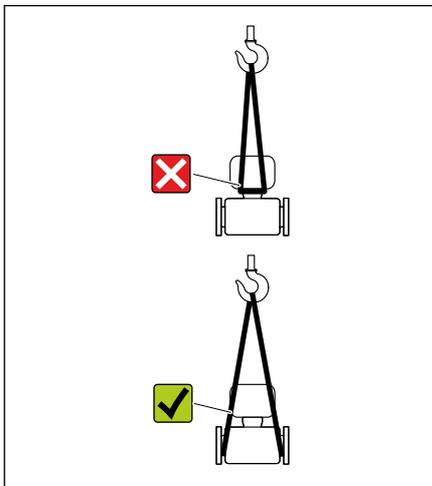
A0043055

AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si los equipos de elevación están conectados a puntos inadecuados se puede dañar el equipo.

- ▶ Conecte el equipo de elevación a ambas conexiones a proceso del equipo.



A0043056

Comprobación de las condiciones de almacenamiento

| | |
|--|--------------------------|
| ¿Las conexiones a proceso disponen de tapas o capuchas de protección? | <input type="checkbox"/> |
| ¿El equipo está envuelto con el embalaje original? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha protegido el instrumento contra la luz solar? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha asegurado que el equipo no esté almacenado en el exterior? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha almacenado el equipo en un lugar seco y sin polvo? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Coincide la temperatura de almacenamiento con la temperatura ambiente del equipo especificada en la placa de identificación? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se descarta la posibilidad de que se acumule humedad/condensaciones en el equipo y el embalaje original como resultado de variaciones de temperatura? | <input type="checkbox"/> |

Reciclado de los materiales de embalaje

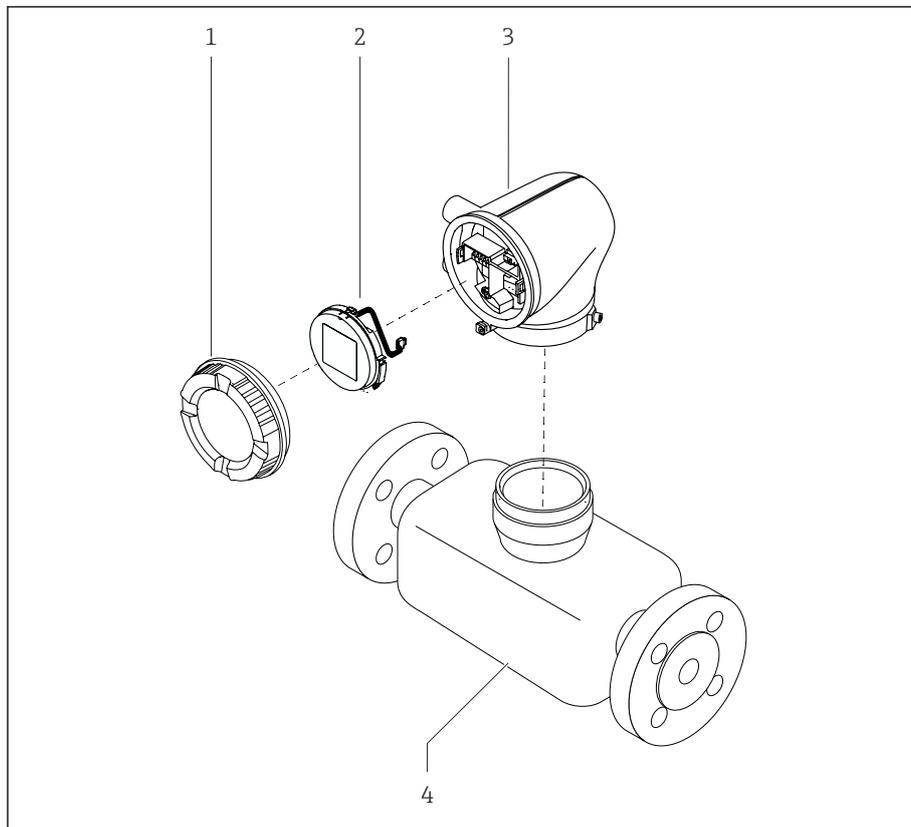
Todos los materiales de embalaje y sus complementos deben reciclarse según lo especificado por las normativas estatales.

- Envoltura elástica: polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Caja: madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
- Caja de cartón: de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, confirmada por el símbolo de Resy
- Palé desechable: plástico o madera
- Correas de embalaje: plástico
- Tiras adhesivas: plástico
- Almohadillas: papel

Diseño del producto

Versión compacta

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.



A0043525

3 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor

Versión separada

El transmisor y el sensor se instalan en lugares físicamente distintos.



A0043524

4 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor
- 5 Caja de conexiones del sensor
- 6 Cable de conexión compuesto por el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo
- 7 Tapa del compartimento de conexiones

Historial del firmware

Lista de versiones del firmware y cambios respecto a la versión anterior

| Versión de firmware 01.00.zz | | |
|---|-----------|-------------------|
| Fecha de la versión | 06.2024 | Firmware original |
| Versión del manual de instrucciones | 01.24 | |
| Código de producto para "Versión de firmware" | Opción 76 | |

Historial y compatibilidad del equipo

Lista de modelos de equipos y cambios respecto al modelo anterior

| Modelo de equipo A1 | | |
|-------------------------------------|------------|---|
| Versión | 2024-05-01 | - |
| Versión del manual de instrucciones | 01.24 | |
| Compatibilidad con el modelo previo | - | |

4 Instalación

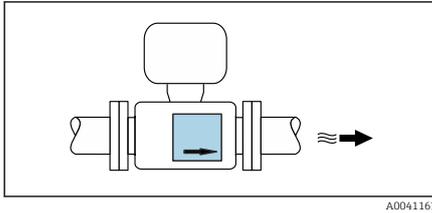
| | |
|----------------------------------|----|
| Requisitos de instalación | 26 |
| Instalar el equipo | 31 |
| Comprobación tras la instalación | 36 |

Requisitos de instalación

Dirección del caudal

Instale el equipo en la dirección del caudal.

i Tenga en cuenta la dirección de la flecha de la placa de identificación.

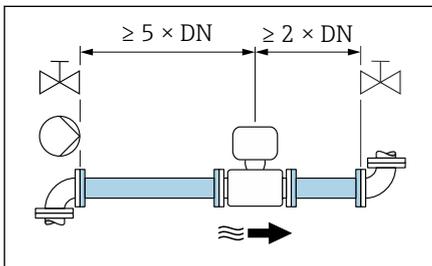


A0041163

Instalación con tramos rectos de entrada y tramos rectos de salida

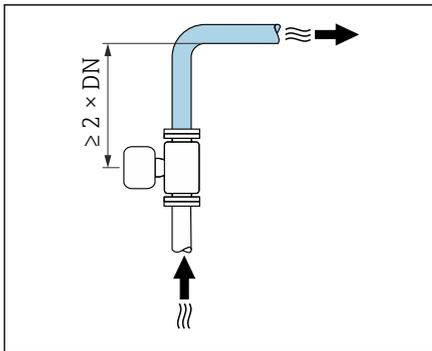
Asegúrese de que los tramos rectos de entrada y los tramos rectos de salida sean rectos y no estén expuestos a perturbaciones.

i Para evitar presiones negativas y cumplir las especificaciones con precisión, instale el sensor en un punto aguas arriba de los elementos que producen turbulencias (p. ej. válvulas o secciones en T) y en un punto aguas abajo de las bombas → *Instalación cerca de bombas*, 29.



A0028997

Mantenga una distancia suficiente hasta el siguiente codo de tubería.

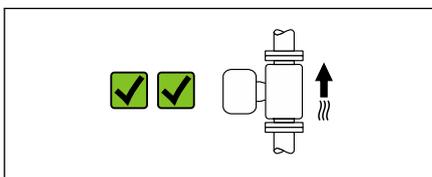


A0042132

Orientaciones

Orientación vertical, circulación vertical ascendente

Para todas las aplicaciones.

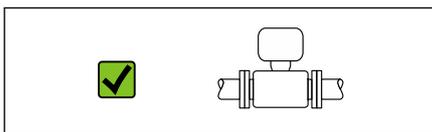


A0041159

Orientación horizontal, transmisor en la parte superior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

- Para temperaturas de proceso bajas, a fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor.
- Para la detección de tubería vacía, incluso en el caso de tuberías de medición vacías o parcialmente llenas.



A0041160

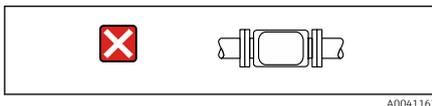


Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior

Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

- Para temperaturas de proceso altas con el fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor.
- Para evitar el sobrecalentamiento del módulo electrónico en caso de que se produzca un aumento brusco de la temperatura, instale el instrumento de medición con el componente transmisor dirigido hacia abajo.

Esta orientación no es adecuada para las aplicaciones siguientes:
Si se tiene que usar la detección de tubería vacía.

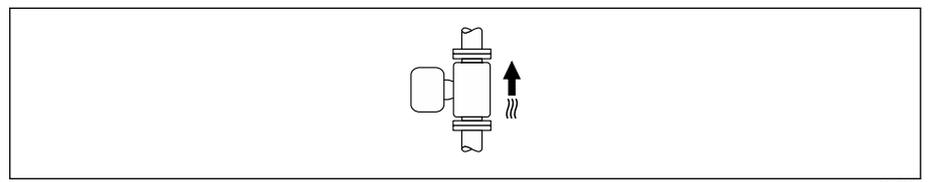


Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral

Esta orientación no es adecuada

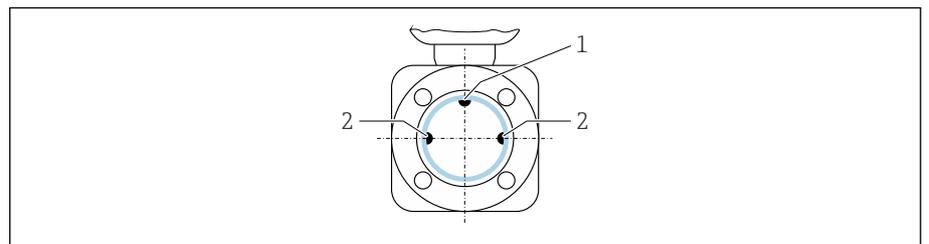
Vertical

Es la orientación óptima para el autovaciado de sistemas de tuberías y para el uso en combinación con la detección de tubería vacía.



Horizontal

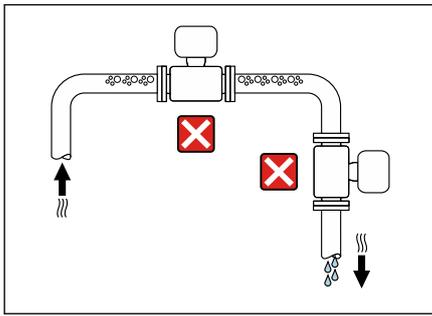
- El electrodo de medición debería estar en un plano horizontal preferentemente. Se evita de este modo que burbujas de aire arrastradas por la corriente aislen momentáneamente los electrodos de medición.
- La detección de tubería vacía funciona únicamente bien cuando la caja del transmisor apunta hacia arriba, ya que de lo contrario no hay ninguna garantía de que la función de detección de tubería vacía responda efectivamente ante una tubería parcialmente llena o vacía.



- 1 Electrodo DTV para la detección de tubería vacía, disponible a partir de \geq DN 15 (1/2")
- 2 Electrodos para detección de señales de medida

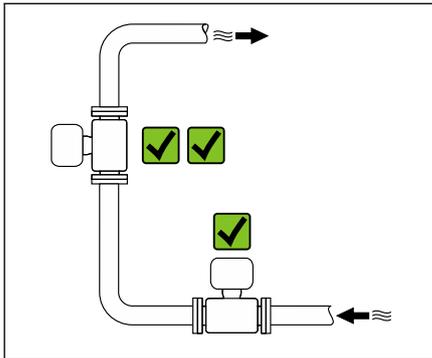
- i** Los instrumentos de medición con un diámetro nominal $<$ DN 15 (1/2") no disponen de electrodo DTV. En este caso, la detección de tubería vacía se realiza mediante los electrodos de medición.

Lugares de instalación



A0042131

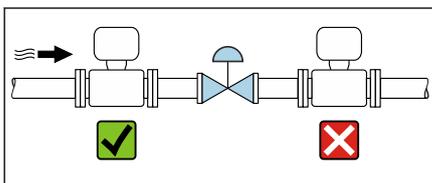
- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.



A0042317

Idealmente, el equipo se debe montar en una tubería ascendente.

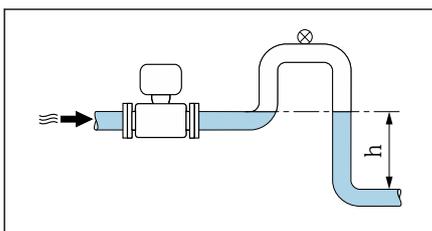
Instalación cerca de válvulas de control



A0041091

Instale el equipo en la dirección del caudal aguas arriba de la válvula de control.

Instalación aguas arriba de una tubería descendente



A0041089

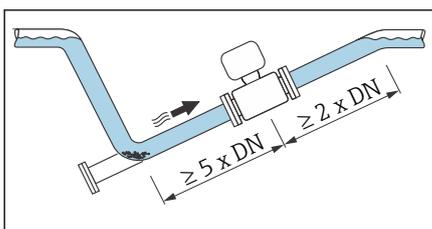
AVISO

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- Si se instala aguas arriba de tuberías descendentes con una longitud de $h > 5 \text{ m}$ (16,4 ft): instale un sifón con una válvula de ventilación aguas abajo del equipo.

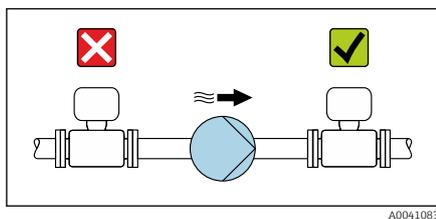
i Esta disposición evita que el caudal de líquido se detenga en la tubería, así como la intrusión de aire.

Instalación con tuberías parcialmente llenas



A0041088

- Las tuberías parcialmente llenas con gradiente requieren una configuración de tipo desagüe.
- Se recomienda instalar una válvula de limpieza.



A0041083

AVISO

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

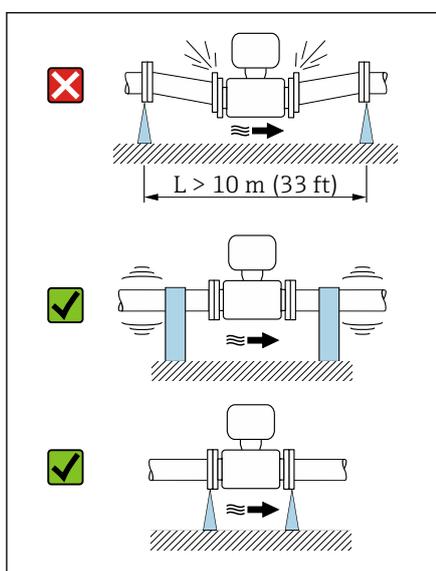
- ▶ Instale el equipo en la dirección aguas abajo del caudal desde la bomba.
- ▶ Instale amortiguadores de pulsaciones si se utilizan bombas alternativas, de diafragma o peristálticas.



Información sobre la resistencia del sistema de medición a vibraciones y choques → *Resistencia a vibraciones y choques*, 96

Vibraciones en la tubería

Se recomienda una versión separada en caso de vibraciones fuertes en las tuberías.



A0041092

AVISO

Las vibraciones en las tuberías pueden dañar el equipo.

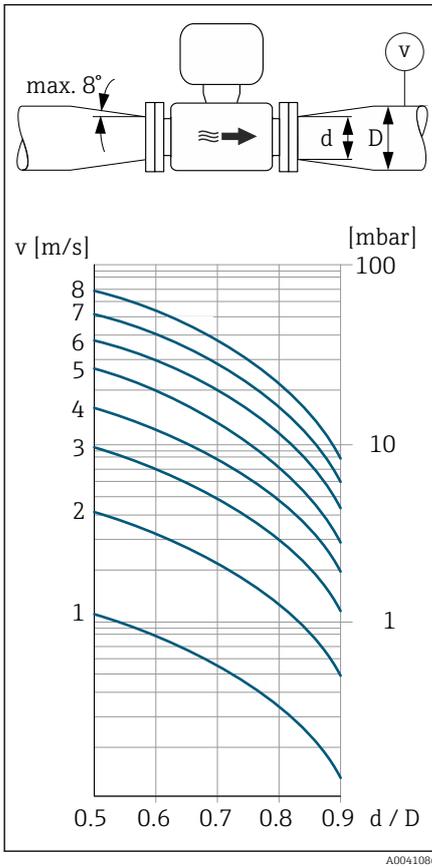
- ▶ No exponga el equipo a vibraciones fuertes.
- ▶ Apoye la tubería y fijela en el lugar correspondiente.
- ▶ Apoye el equipo y fijelo en el lugar correspondiente.
- ▶ Monte el sensor y el transmisor por separado.

Adaptadores

Se pueden utilizar adaptadores adecuados (reductores de dos bridas) para instalar el sensor en tuberías de mayor diámetro. La mayor tasa de flujo resultante mejora la precisión de la medición con productos de movimiento muy lento.

- i** El nomograma que se muestra aquí se puede utilizar para calcular la pérdida de carga provocada por reductores y expansores. Solamente es válido para líquidos con una viscosidad similar a la del agua.
- Si la viscosidad del producto es alta, puede considerarse el uso de un tubo de medición de mayor diámetro para reducir la pérdida de carga.

1. Calcule la razón d/D .
2. Determine la velocidad del caudal después de la reducción.
3. A partir de la tabla, determine la pérdida de carga en función de la velocidad del flujo v y la relación d/D .



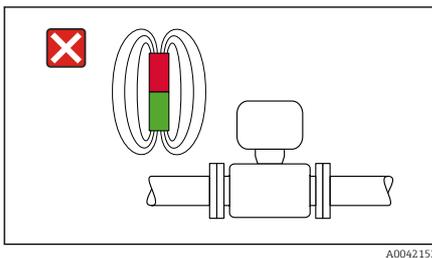
A0041086

Juntas

Tenga en cuenta lo siguiente al realizar la instalación de las juntas: Para bridas de plástico: las juntas **siempre** son necesarias.

Magnetismo y electricidad estática

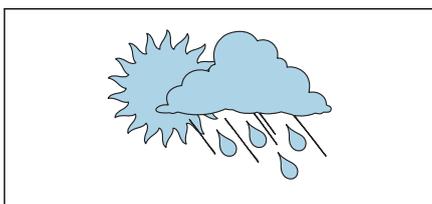
No instale el equipo cerca de campos magnéticos, p. ej. motores, bombas o transformadores.



A0042152

Uso en exteriores

- Evite la exposición directa a la radiación solar.
- Instálelo en un lugar protegido de la luz solar.
- Evite la exposición directa a las condiciones meteorológicas.
- Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 152.



A0023989

Instalar el equipo

Preparación del equipo

1. Retire todo el embalaje de transporte.
2. Retire las cubiertas protectoras o las tapas protectoras del equipo.

Instalación de juntas

⚠ ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- ▶ Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.

AVISO

Una instalación incorrecta puede originar resultados de medición incorrectos.

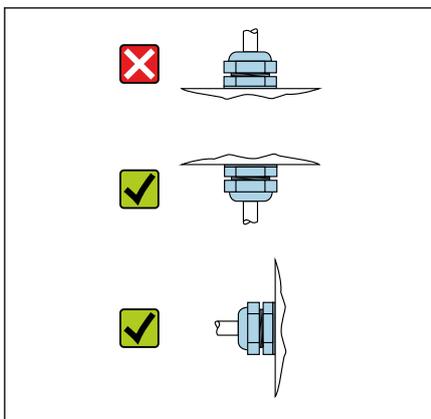
- ▶ El diámetro interno de la junta debe ser superior o igual al de la conexión a proceso y la tubería.
- ▶ Disponga las juntas y la tubería de medición en el centro.
- ▶ Compruebe que las juntas instaladas no obstruyan parcialmente la sección transversal de la tubería.

Apriete los tornillos en el caso de las conexiones a proceso metálicas. La conexión a proceso forma una conexión metálica con el sensor, lo que garantiza una compresión definida de la junta.

Instalación de discos de puesta a tierra

- En tuberías de plástico o tuberías con revestimiento aislante, la puesta a tierra se establece con anillos de puesta a tierra.
- Tenga en cuenta la información sobre el uso de los anillos de puesta a tierra → *Asegurar la compensación de potencial*, 44.
- Los anillos de puesta a tierra pueden pedirse por separado en Endress+Hauser → *Accesorios específicos para el equipo*, 152.

Instalación del sensor



A0044192

1. Instale el sensor entre las bridas de la tubería.
2. En el caso de conexiones a proceso de plástico, tenga en cuenta el par de apriete máximo de los tornillos para roscas lubricadas: 7 Nm (5,2 lbf ft).
3. Instale el equipo o gire la caja del transmisor de tal modo que las entradas de cable apunten hacia abajo o hacia un lateral.

Soldadura en el sensor

ADVERTENCIA

Si la conexión a tierra del equipo de soldadura es incorrecta, puede dañarse la electrónica.

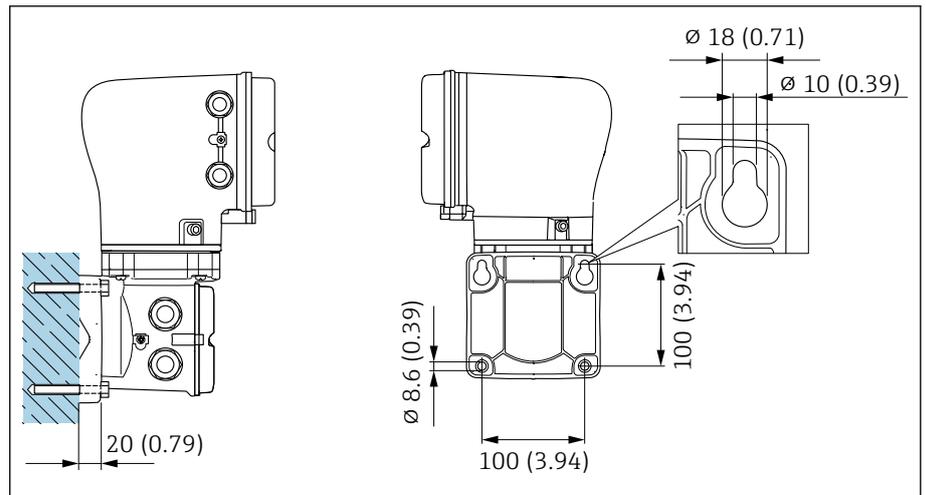
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- 1. Suelde por puntos el sensor a la tubería. Se puede pedir por separado como accesorio un posicionador para soldar adecuado → *Sensor*,  152.
- 2. Afloje los pernos de cabeza hexagonal.
- 3. Abra la tubería por lo menos 8 mm (0,31 in) para retirar el sensor y la junta.
- 4. Retire de la tubería la conexión a proceso del sensor y la junta.
- 5. Si las tuberías de paredes finas que llevan la comida están bien soldadas: Retire el sensor y la junta.
- 6. Suelde la conexión a proceso a la tubería.

ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- ▶ Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.
- ▶ Instale el sensor entre las dos bridas de la tubería.

Montaje del transmisor en la pared



5 Unidad mm (in)

A0043473

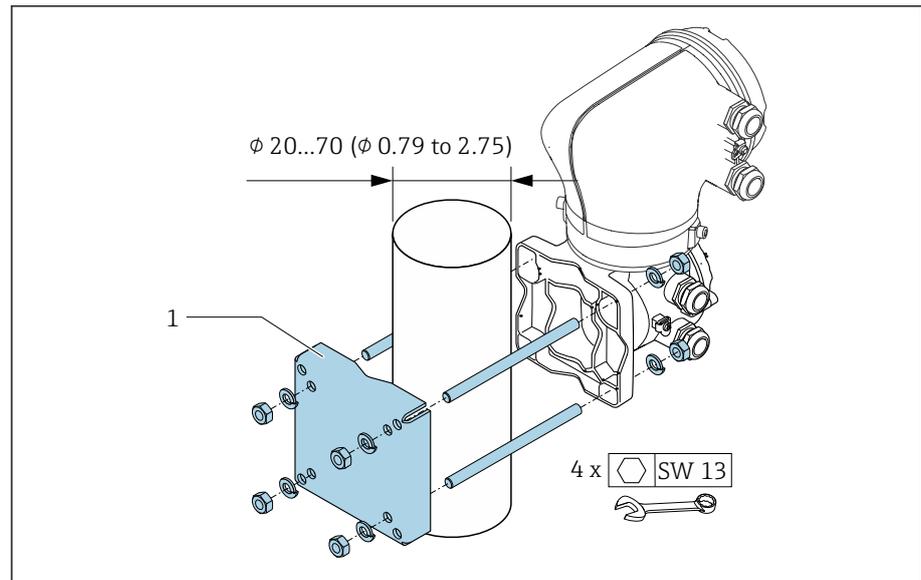
AVISO

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 152.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Montaje del transmisor en un poste



A0043471

6 Unidad mm (in)

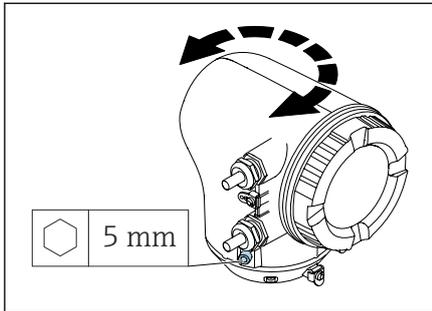
AVISO

Temperatura ambiente demasiado elevada.

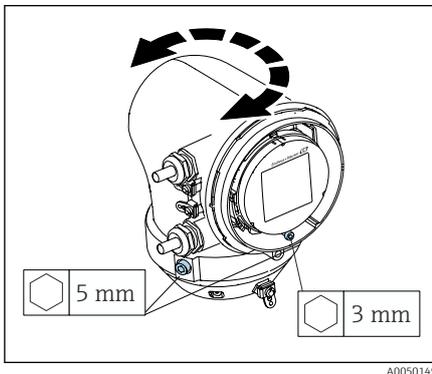
Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 152.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Código de pedido para "Caja", opción "Aluminio"



Código de pedido para "Caja", opción "Policarbonato"



Giro de la caja del transmisor

1. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

2. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

3. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

1. Afloje el tornillo de la tapa de la caja.

2. Abra la tapa de la caja.

3. Afloje el tornillo de la puesta a tierra (debajo del indicador).

4. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

5. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

6. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

Comprobación tras la instalación

| | |
|---|--------------------------|
| ¿El equipo no presenta ningún daño? (inspección visual) | <input type="checkbox"/> |
| ¿El equipo cumple con las especificaciones sobre el punto de medición? Por ejemplo: <ul style="list-style-type: none">■ Temperatura de proceso■ Presión de proceso■ Temperatura ambiente■ Rango de medición | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el equipo? | <input type="checkbox"/> |
| ¿El sentido de la flecha del equipo concuerda con el sentido del caudal del producto? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha protegido el instrumento contra las precipitaciones y la luz solar? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se han apretado los tornillos con el par de apriete apropiado? | <input type="checkbox"/> |

5 Conexión eléctrica

| | |
|---------------------------------------|----|
| Requisitos de conexión | 38 |
| Conexión del cable de conexión | 39 |
| Conexión al transmisor | 44 |
| Asegurar la compensación de potencial | 44 |
| Ajustes del hardware | 46 |
| Comprobaciones tras la conexión | 47 |

Requisitos de conexión

Notas sobre la conexión eléctrica

ADVERTENCIA

¡Piezas bajo tensión!

Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ▶ Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ▶ Cumpla con las normas de instalación estatales correspondientes.
- ▶ Cumpla con las normas estatales y locales de seguridad en el lugar de trabajo.
- ▶ Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- ▶ Conecte la toma de tierra de protección a todos los bornes de tierra exteriores.

Medidas de protección adicionales

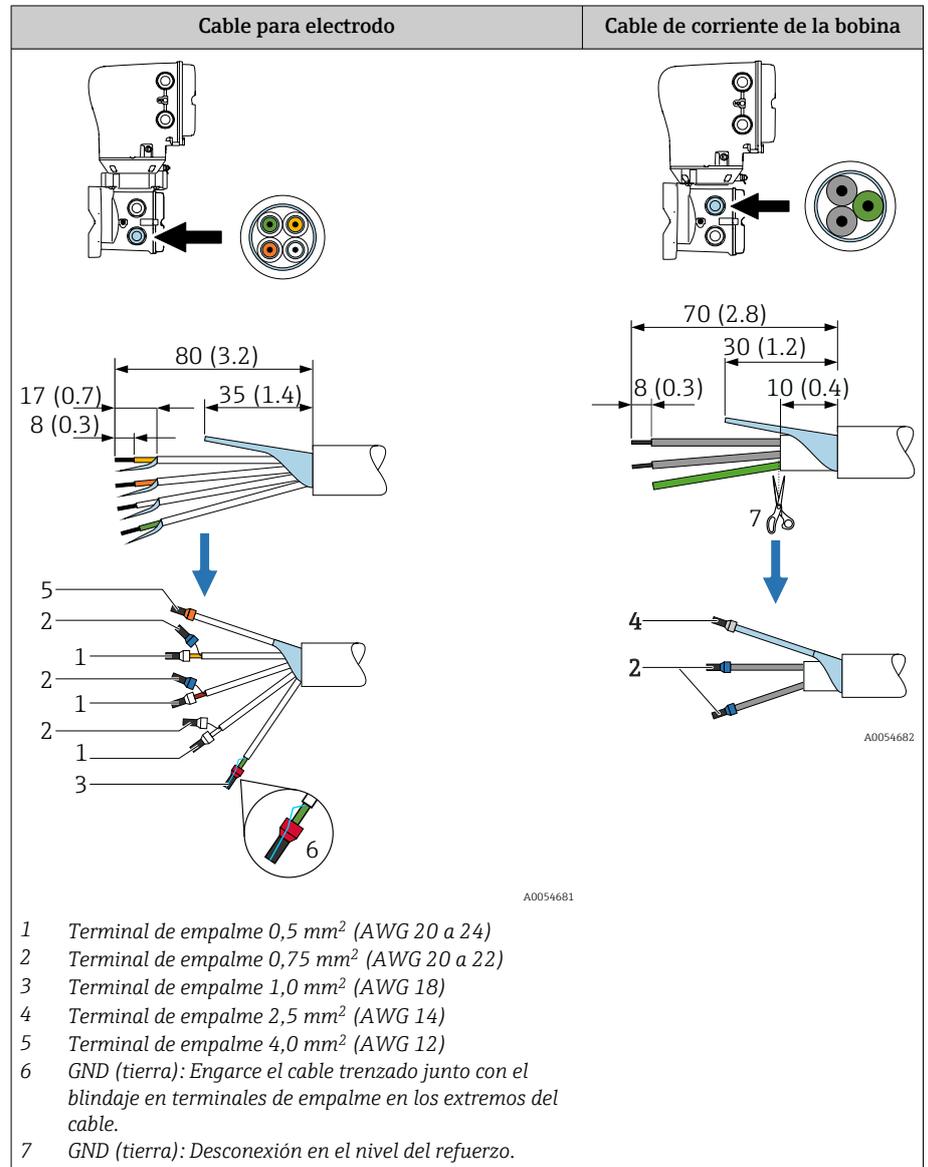
Se requieren las medidas de protección siguientes:

- Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- Debe comprobarse la unidad de alimentación de CC para garantizar que cumple los requisitos técnicos de seguridad (por ejemplo, PELV, SELV) con fuentes de alimentación limitadas (por ejemplo, clase 2).
- Los tapones para juntas de plástico actúan como protección durante el transporte y se deben reemplazar con un material de instalación adecuado y autorizado individualmente.
- Ejemplos de conexión: → *Ejemplos de terminales eléctricos*,  156

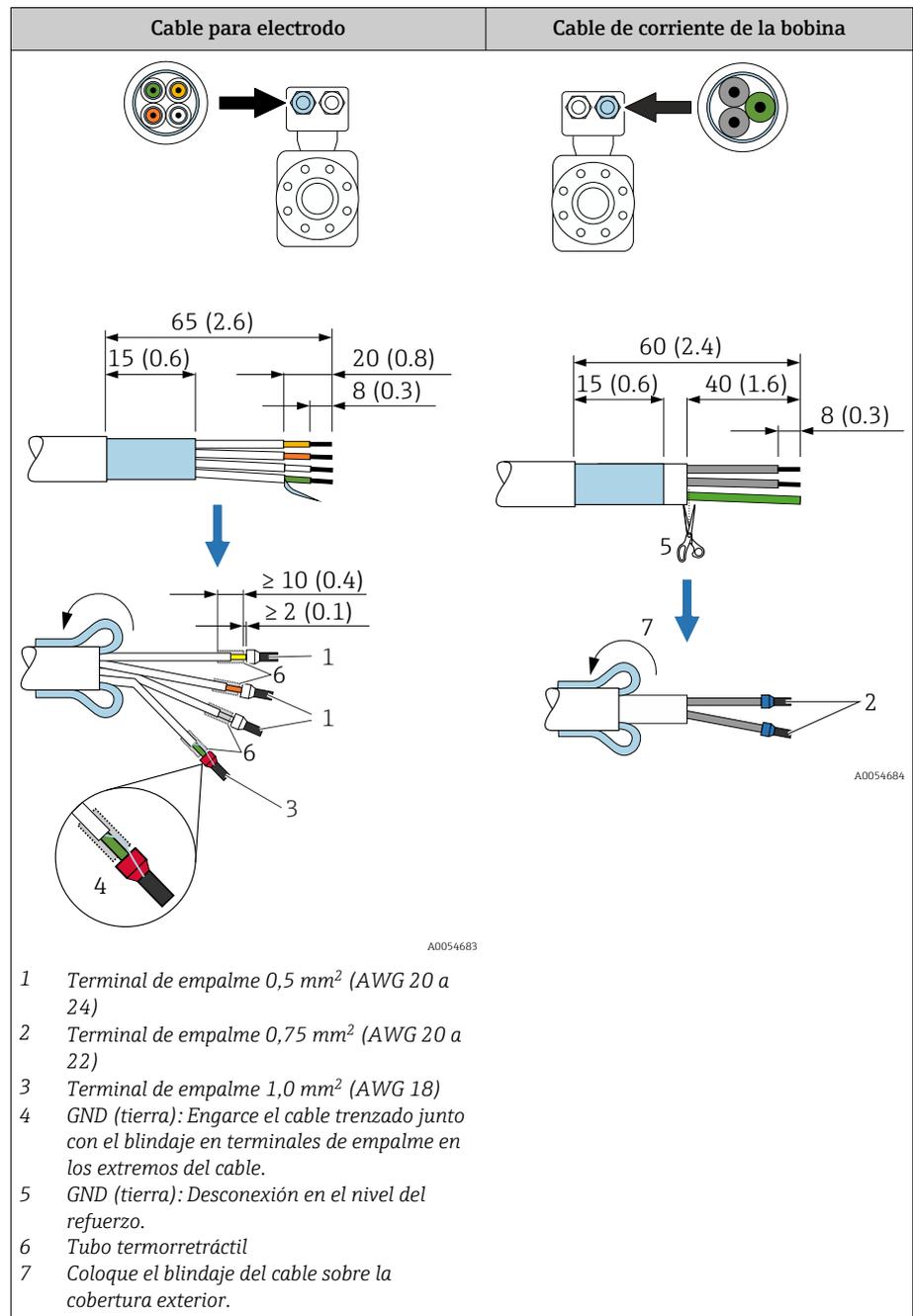
Conexión del cable de conexión

Preparación del cable de conexión

Transmisor



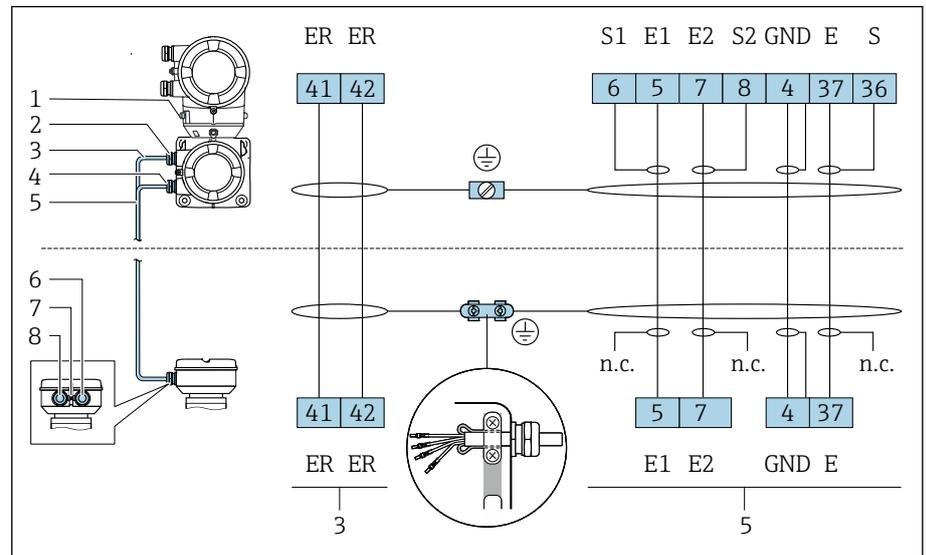
Sensor



1. Compruebe que los terminales de empalme no entren en contacto con el blindaje de los cables por el lado del sensor. Distancia mínima = 1 mm (excepción: cable verde "GND")
2. A: Termine el cable del electrodo.
3. B: Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
4. Coloque el blindaje del cable en el lado del sensor sobre la cubierta exterior.
5. Aísle el blindaje del cable en el lado del transmisor, p. ej. tubo termorretráctil.

Conexión del cable

Asignación de terminales de cables de conexión



A0044619

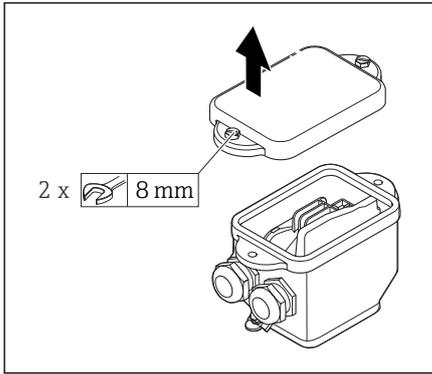
- 1 Borne de tierra externo
- 2 Caja del transmisor: entrada para el cable de corriente de bobina
- 3 Cable de corriente de la bobina
- 4 Caja del transmisor: entrada para el cable de electrodo
- 5 Cable para electrodo
- 6 Caja de conexiones del sensor: entrada para el cable de electrodo
- 7 Borne de tierra externo
- 8 Caja de conexiones del sensor: entrada de cables para el cable de corriente de bobina

Cableado de la caja de conexiones del sensor

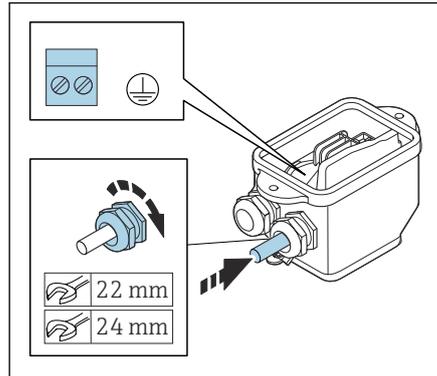
AVISO

Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- ▶ Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- ▶ Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- ▶ Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



A0044737



A0044738

1. Afloje el perno de cabeza hexagonal de la tapa del compartimento de conexiones.
2. Retire la tapa del compartimento de conexiones.

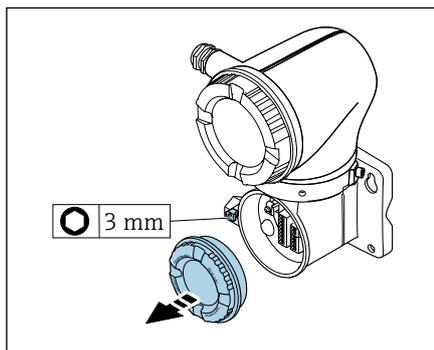
AVISO**Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.**

Daños en el equipo.

- ▶ No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.
3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
 4. Ajuste las longitudes de los cables.
 5. Conecte el blindaje del cable a la abrazadera de protección contra tirones.
 6. Pele el cable y los extremos del cable.
 7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
 8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
 9. Apriete los prensaestopas.
 10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.

Cableado de la caja del transmisor**AVISO****Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.**

- ▶ Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- ▶ Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- ▶ Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



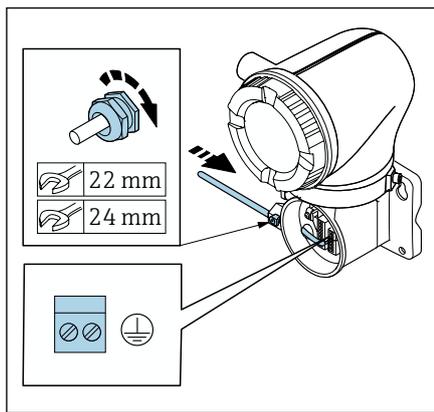
1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Abra la cubierta del compartimento de conexiones en sentido contrario a las agujas del reloj.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

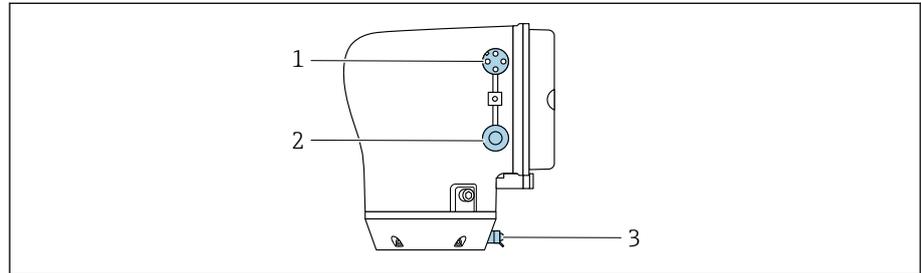
- ▶ No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.



3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
4. Ajuste las longitudes de los cables.
5. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
6. Pele el cable y los extremos del cable.
7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
9. Apriete los prensaestopas.
10. Cierre la cubierta del compartimento de conexiones.
11. Apriete el tornillo de bloqueo.

Conexión al transmisor

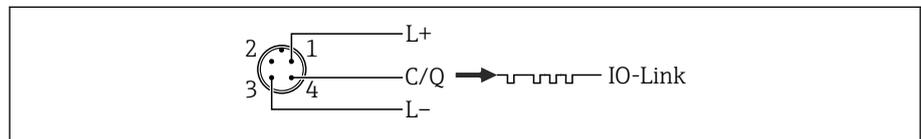
Conexiones del terminal del transmisor



A0053767

- 1 Conector M12 para la fuente de alimentación (tensión de alimentación) y señales (IO-Link)
- 2 Tapón ciego
- 3 Borne de tierra externo

Asignación de pines del conector del equipo IO-Link



A0053891

7 M12 con codificación A (IEC 61076-2-101)

- 1 PIN 1: alimentación
- 2 PIN 2: sin usar
- 3 PIN 3: potencial de referencia para la alimentación/salida
- 4 PIN 4: salida 1 (IO-link)

Cableado del transmisor

- i** Preste atención a los requisitos para el cable de alimentación y el cable de señal → *Requisitos del cable de conexión*, 92 .
- i**
 - Conecte la toma de tierra de protección a los terminales de señal exteriores.
 - Conecte el cable de señal IO-Link a M12.

Asegurar la compensación de potencial

Conexiones a proceso metálicas

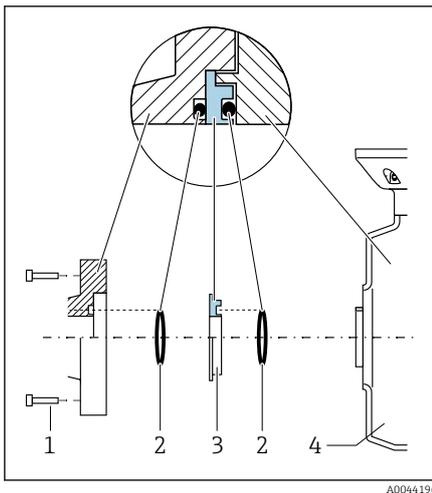
La compensación de potencial se realiza mediante las conexiones a proceso metálicas que están en contacto con el producto y están montadas directamente en el sensor.

Conexiones a proceso de plástico

Tenga en cuenta lo siguiente si tiene que utilizar anillos de puesta a tierra:

- En función de las opciones del pedido, se utilizan discos de material plástico en lugar de anillos de puesta a tierra en algunas conexiones a proceso. Los discos de plástico actúan como "espaciadores" y no desempeñan función alguna de compensación de potencial. Realizan una función de sellado significativa en las interfaces de conexión del sensor y a proceso. En el caso de conexiones a proceso sin anillos metálicos de puesta a tierra, nunca se deben quitar los discos de plástico ni las juntas. Siempre se deben instalar discos y juntas de plástico.
- Los anillos de puesta a tierra se pueden pedir por separado a Endress+Hauser como accesorio DK5HR* (no contiene las juntas). Al cursar el pedido, asegúrese de que los anillos de puesta a tierra son compatibles con el material utilizado para los electrodos, ya que de lo contrario existe el peligro de que los electrodos se dañen como consecuencia de la corrosión electroquímica!
- Si se necesitan juntas, también se pueden pedir con el juego de juntas DK5G*.
- Los anillos de puesta a tierra, incluidas las juntas, se montan dentro de las conexiones a proceso. Esto no afecta a la longitud instalada.

Ejemplo de conexión para la compensación de potencial con anillo de puesta a tierra adicional



AVISO

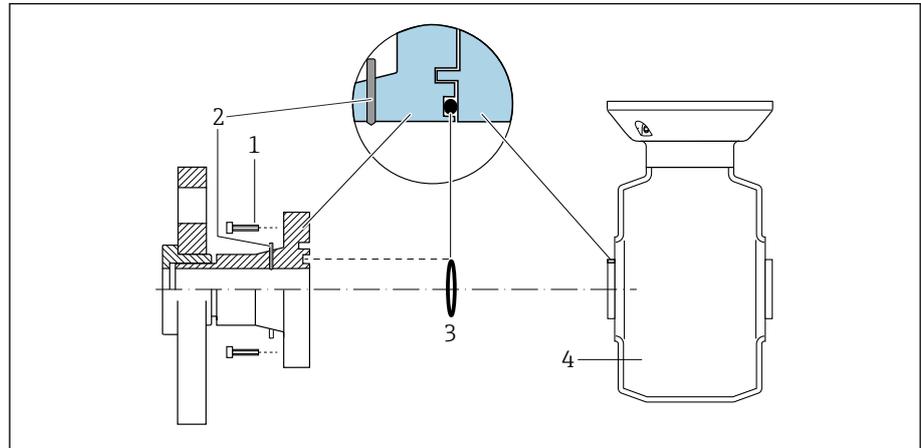
Si no se proporciona la compensación de potencial, puede producirse una degradación electroquímica de los electrodos o afectar a la precisión de la medición!

Daños en el equipo.

- ▶ Instale anillos de puesta a tierra.
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.

1. Afloje los pernos de cabeza hexagonal (1).
2. Retire la conexión a proceso del sensor (4).
3. Retire el disco de plástico (3), junto con las juntas (2), de la conexión a proceso.
4. Disponga la primera junta (2) en la ranura de la conexión a proceso.
5. Disponga el anillo metálico de conexión a tierra (3) en la conexión a proceso.
6. Disponga la segunda junta (2) en la ranura del anillo de puesta a tierra.
7. Respete los pares de apriete máximos de los tornillos para roscas lubricadas: 7 Nm (5,2 lbf ft)
8. Monte la conexión a proceso en el sensor (4).

Ejemplo de conexión para la compensación de potencial con electrodos de puesta a tierra

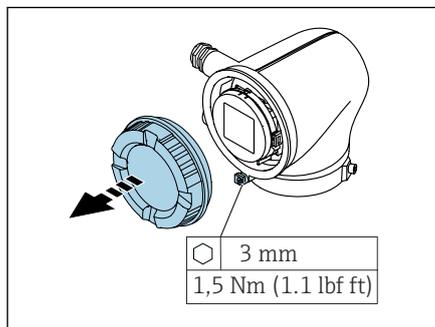


A0028972

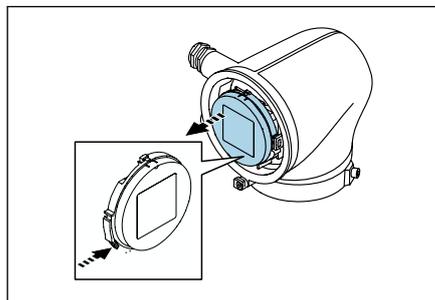
- 1 Pernos con cabeza hexagonal de conexión a proceso
- 2 Electrodos integrados de puesta a tierra
- 3 Junta
- 4 Sensor

Ajustes del hardware

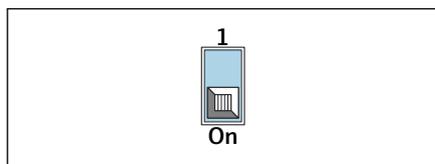
Habilitación de la protección contra escritura



A0041094



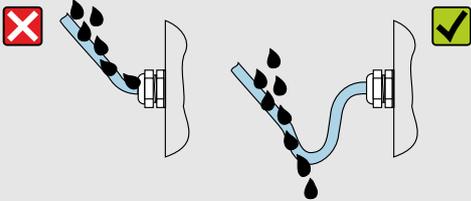
A0041390



A0044412

1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.
3. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
4. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.
5. Disponga el interruptor de la protección contra escritura en la parte posterior del módulo indicador en la posición de **encendido**.
 - ↳ La protección contra escritura está habilitada.
6. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

Comprobaciones tras la conexión

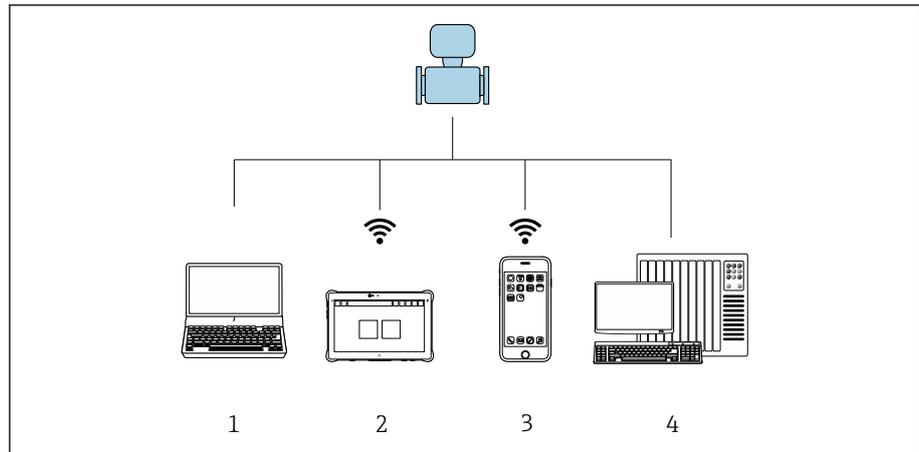
| | |
|---|--------------------------|
| Solo para la versión separada: | |
| ¿Los números de serie indicados en las placas de identificación del sensor y del transmisor son idénticos? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha establecido correctamente la igualación de potencial? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección? | <input type="checkbox"/> |
| ¿El equipo y el cable están intactos (inspección visual)? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Los cables cumplen los requisitos especificados? | <input type="checkbox"/> |
| ¿La asignación de terminales es la correcta? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se han sustituido las juntas viejas y dañadas? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Las juntas están secas, limpias e instaladas correctamente? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se han introducido tapones provisionales en las entradas de los cables que no se utilizan? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se han sustituido los tapones de transporte por tapones provisionales? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Los tornillos de la caja y la tapa de la caja están apretados? | <input type="checkbox"/> |
| ¿Los cables están enrollados antes del prensaestopas ("trampa antiagua")? | <input type="checkbox"/> |
|  | |
| ¿La fuente de alimentación cumple las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor? | <input type="checkbox"/> |

A0042316

6 Configuración

| | |
|--|----|
| Visión general de los modos de configuración | 50 |
| Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue | 50 |

Visión general de los modos de configuración



A0054834

- 1 Ordenador con software de configuración, por ejemplo FieldCare, DeviceCare o software de configuraciones IO-Link
- 2 Field Xpert SMT70 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 3 Tablet o smartphone mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 4 Sistema de automatización, p. ej. PLC

Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue

El equipo se puede operar y configurar a través de la aplicación SmartBlue.

- Para ello, debe descargarse la aplicación SmartBlue en un dispositivo móvil destinado a este propósito.
- Si desea obtener información sobre la compatibilidad de la aplicación SmartBlue con los dispositivos móviles, consulte **Apple App Store (para dispositivos iOS)** o **Google Play Store (para dispositivos Android)**.
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- La función Bluetooth® puede desactivarse tras realizar configuración inicial del dispositivo.



A0033202

8 Código QR para la aplicación gratuita SmartBlue de Endress+Hauser

Descarga e instalación:

1. Escanee el código QR o introduzca **SmartBlue** en el campo de búsqueda de Apple App Store (iOS) o Google Play Store (Android).
2. Instale e inicie la aplicación SmartBlue.
3. Para dispositivos Android: active el seguimiento de ubicación (GPS) (no es necesario en los dispositivos iOS).
4. Seleccione un dispositivo listo para recibir en la lista de dispositivos que aparece.

Inicio de sesión:

1. Introduzca el nombre de usuario: admin

2. Introduzca como contraseña inicial el número de serie del equipo
-  Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.
 -  ¿Ha olvidado su contraseña? Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

7 Integración en el sistema

| | |
|---|----|
| Archivos descriptores del equipo | 54 |
| Datos del proceso | 54 |
| Información sobre la comunicación IO-Link | 56 |
| Señales de conmutación | 56 |

Archivos descriptores del equipo

Datos de la versión

| | | |
|--|--------------|--|
| Versión del firmware | 01.00.zz | <ul style="list-style-type: none"> En la portada del manual de instrucciones En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 Sistema → Información → Dispositivo → Versión de firmware |
| Fecha de lanzamiento de la versión de firmware | 06.2024 | - |
| ID del fabricante | 17 | - |
| "Device type code" | Promag10 IOL | Guía → Puesta en marcha → Identificación del instrumento → Nombre de dispositivo |
| ID del equipo | 9728257 | <ul style="list-style-type: none"> En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 Aplicación → IO-Link → Device ID |

Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de equipo apropiados para los distintos softwares de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

| IO-link | Fuentes para obtener descriptores de dispositivo |
|------------|--|
| FieldCare | <ul style="list-style-type: none"> www.endress.com → Descargas Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser) |
| DeviceCare | <ul style="list-style-type: none"> www.endress.com → Descargas Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser) |

Datos del proceso

Entrada de datos del proceso

| Dirección de transmisión | float32 | float32 | float32 | float32 | uint8 | bool |
|--------------------------|--------------------|---------------|-------------|---------------------|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| ← | Caudal volumétrico | Conductividad | Temperatura | Totalizador 1 valor | Estado ampliado del equipo | SSC 4.2 | SSC 4.1 | SSC 3.2 | SSC 3.1 | SSC 2.2 | SSC 2.1 | SSC 1.2 | SSC 1.1 |

| Nombre | Tipo de dato | Descripción | Rango de valores | Unidad |
|---------------------------------|--------------|---|--|-------------------|
| Caudal volumétrico | float32 | Caudal volumétrico medido actualmente | $-1,4 \cdot 10^{+21} \dots 1,4 \cdot 10^{+21}$ | m ³ /h |
| Conductividad ¹⁾ | float32 | Conductividad medida actualmente | $-1,4 \cdot 10^{+21} \dots 1,4 \cdot 10^{+21}$ | S/m |
| Temperatura | float32 | Temperatura del producto medida actualmente | $-1,4 \cdot 10^{+21} \dots 1,4 \cdot 10^{+21}$ | °C |
| Totalizador 1 valor | float32 | Valor actual del totalizador 1 | $-1,4 \cdot 10^{+21} \dots 1,4 \cdot 10^{+21}$ | m ³ |
| Estado ampliado del equipo | uint8 | Estado del equipo ampliado actualmente | | - |
| Señal de conmutación, canal 4.2 | bool | Señal de conmutación actual, canal 4.2 | 0 = falso 1 = verdadero | - |

| Nombre | Tipo de dato | Descripción | Rango de valores | Unidad |
|---------------------------------|--------------|--|----------------------------|--------|
| Señal de conmutación, canal 4.1 | bool | Señal de conmutación actual, canal 4.1 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 3.2 | bool | Señal de conmutación actual, canal 3.2 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 3.1 | bool | Señal de conmutación actual, canal 3.1 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 2.2 | bool | Señal de conmutación actual, canal 2.2 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 2.1 | bool | Señal de conmutación actual, canal 2.1 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 1.2 | bool | Señal de conmutación actual, canal 1.2 | 0 = falso 1 = verdadero | - |
| Señal de conmutación, canal 1.1 | bool | Señal de conmutación actual, canal 1.1 | 0 = falso 1 = verdadero | - |

- 1) El siguiente valor de sustitución se lee si el paquete de aplicación o la variante de hardware no son aptos: +3.3e38 y sustituido en IODD por "Sin datos medidos".

Salida de datos del proceso

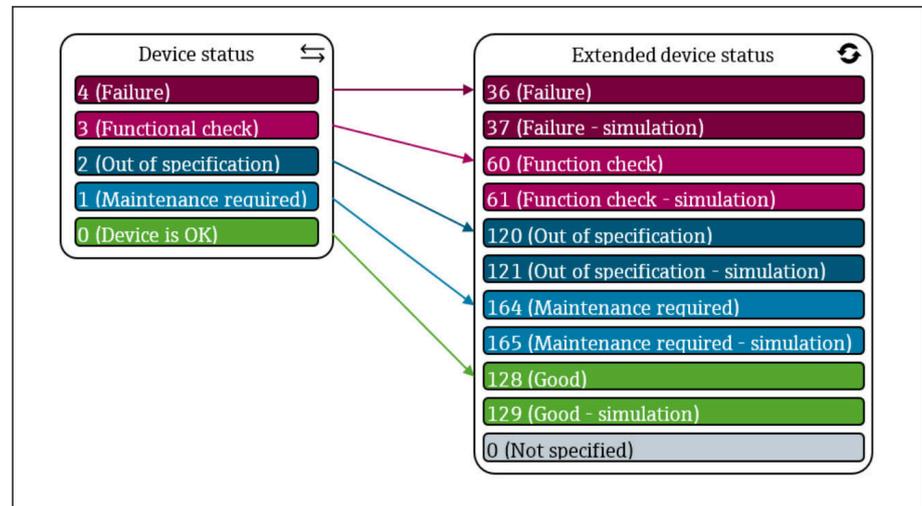
| Dirección de transmisión | bool | bool | bool | bool | bool | bool | bool | bool | bool | bool |
|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|------------------|-----------------------|
| ← | Totalizador 1 – Totalizar | Totalizador 1 – Borrar + Mantener | Totalizador 1 – Resetear + Iniciar | Totalizador 1 – Mantener | Supresión de valores medidos | Búsqueda equipo | CSC 4 – Totalizador 1 | CSC 3 – Temperatura | CSC 2 – Densidad | CSC 1 – Caudal másico |

| Nombre | Tipo de dato | Descripción | Rango de valores |
|--|--------------|--|---------------------------|
| Totalizador 1 – Totalizar | bool | El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose. | Desconectado Conectado |
| Totalizador 1 – Borrar + Mantener | bool | El totalizador se reinicia a "0" y se detiene. | Desconectado Conectado |
| Totalizador 1 – Resetear + Iniciar | bool | El totalizador se reinicia a "0" y vuelve a empezar. | Desconectado Conectado |
| Totalizador 1 – Mantener | bool | El totalizador se detiene. | Desconectado Conectado |
| Supresión de valores medidos | bool | Comunica que el caudal es cero hasta que se desactiva la desatención del flujo. Se puede usar, por ejemplo, durante los procesos de limpieza. | Desconectado Conectado |
| Búsqueda equipo | bool | Active la búsqueda del equipo para localizar el equipo en la aplicación. Cuando se activa la función, el equipo emite señales visuales (p. ej., un LED parpadeante o indicador local). | Desconectado Conectado |
| Señal de control del canal 4 – Totalizador 1 | bool | Desactiva el valor de medición correspondiente. Cuando la función se activa, la entrada de datos del proceso se establece en "Sin datos de medición". | Desconectado Conectado |
| Señal de control del canal 3 – Temperatura | bool | | Desconectado Conectado |
| Señal de control del canal 2 – Densidad | bool | | Desconectado Conectado |
| Señal de control del canal 1 – Caudal másico | bool | | Desconectado Conectado |

Estado ampliado del equipo

El "Estado ampliado del equipo" asigna el estado del equipo en los datos cíclicos del proceso y también muestra una simulación activa.

i Durante una simulación activa, el "Estado del equipo" y el "Estado ampliado del equipo" pueden diferir en función del escenario.



A0055077

9 Estado ampliado del equipo

Información sobre la comunicación IO-Link

i El contenido que se ofrece a continuación se trata en la documentación especial complementaria:
Lectura y escritura de datos en el equipo (ISDU – Unidad Indizada de Datos de Servicio, Indexed Service Data Unit)

- Datos de equipos específicos de Endress+Hauser
- Datos de equipo específicos de IO-Link
- Comandos del sistema

i Para obtener información detallada sobre IO-Link, consulte la documentación especial "IO-Link" del equipo → *Documentación relacionada*, **6**

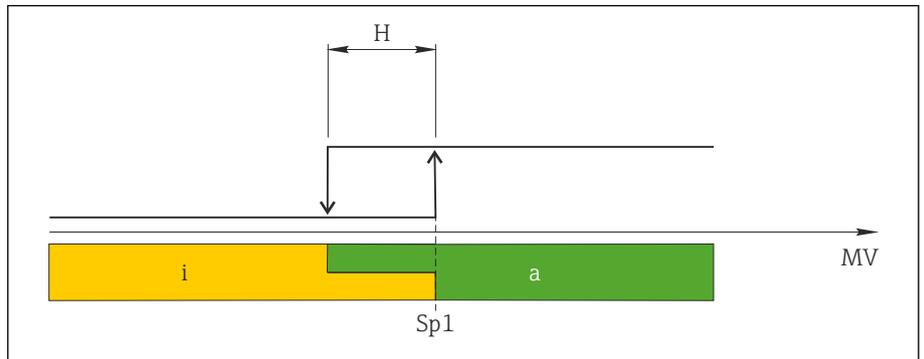
Señales de conmutación

Las señales de conmutación ofrecen una manera simple de monitorizar los valores medidos para detectar infracciones de límites.

Cada señal de conmutación se asigna claramente a un valor de proceso y proporciona un estado (activo/inactivo). Este estado se transmite con los datos del proceso. El comportamiento de conmutación de este estado se debe configurar mediante los parámetros de configuración de un "Switching Signal Channel" (SSC, canal de conmutación de señal). Además de la configuración manual de los puntos de conmutación SP1 y SP2, en el menú "Aprendizaje valor único" se ofrece un mecanismo de aprendizaje. Con esta opción, el valor de proceso actual se escribe en el parámetro SP1 o SP2 del SSC seleccionado mediante un comando del sistema. La sección siguiente ilustra los diferentes comportamientos de los modos disponibles para la selección. En estos casos, el parámetro "Lógica" siempre está configurado como "Activo alto". Si se desea invertir la lógica, se puede establecer el parámetro "Lógica" como "Activo bajo".

Modo monopunto

SP2 no se usa en este modo.



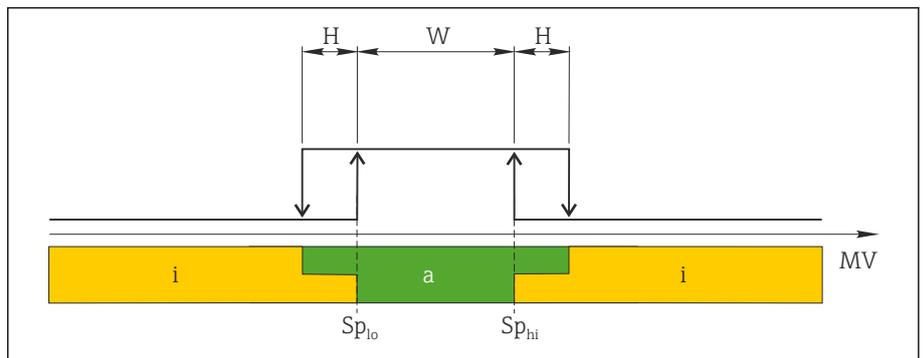
A0055074

10 SSC, punto único

- H* Histéresis
- Sp1* Punto de conmutación 1
- MV* Valor medido
- i* Inactivo (naranja)
- a* Activo (verde)

Modo ventana

SP_{hi} siempre corresponde al valor que sea mayor, SP1 o SP2, mientras que SP_{lo} siempre corresponde al valor que sea menor, SP1 o SP2.



A0055075

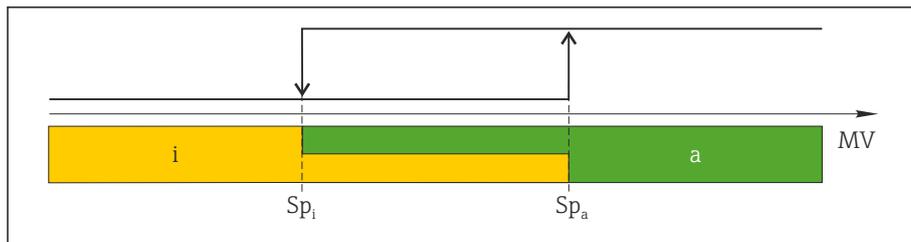
11 SSC, ventana

- H* Histéresis
- W* Ventana
- Sp_lo* Punto de conmutación con valor medido inferior
- Sp_hi* Punto de conmutación con valor medido superior
- MV* Valor medido
- i* Inactivo (naranja)
- a* Activo (verde)

Modo a dos puntos

SP_{hi} siempre corresponde al valor que sea mayor, SP1 o SP2, mientras que SP_{lo} siempre corresponde al valor que sea menor, SP1 o SP2.

La histéresis no se usa.



12 SSC, a dos puntos

Sp_i Punto de conmutación inactivo

Sp_a Punto de conmutación activo

MV Valor medido

i Inactivo (naranja)

a Activo (verde)

8 Puesta en marcha

| | |
|--|----|
| Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión | 60 |
| Seguridad informática | 60 |
| Seguridad informática específica del equipo | 60 |
| Poner en marcha el equipo | 61 |
| Puesta en marcha del equipo | 62 |
| Duplicado o copia de seguridad de los datos del equipo | 62 |

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión

Antes de la puesta en marcha el equipo, compruebe que se han realizado las comprobaciones tras la instalación y la conexión:

- Comprobaciones tras la instalación → *Comprobación tras la instalación*,  36
- Comprobaciones tras la conexión → *Comprobaciones tras la conexión*,  47

Seguridad informática

Solo proporcionamos una garantía si se instala el equipo y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

Seguridad informática específica del equipo

Acceso mediante Bluetooth

La transmisión de señal segura mediante Bluetooth utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin SmartBlue App, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tableta.

Acceso mediante SmartBlue App

Se definen dos niveles de acceso (roles de usuario) para el equipo: el rol de usuario **Operador** y el rol de usuario **Mantenimiento**. El rol de usuario **Mantenimiento** se configura cuando el equipo sale de fábrica.

Si no se define un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), continúa aplicándose la configuración predeterminada **0000** y se habilita automáticamente el rol de usuario **Mantenimiento**. Los datos de configuración del equipo no están protegidos contra escritura y se pueden editar en todo momento.

Si se ha definido un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), todos los parámetros quedan protegidos contra escritura. Se accede al equipo con el rol de usuario **Operador**. Cuando se introduce el código de acceso específico del usuario por segunda vez, se habilita el rol de usuario **Mantenimiento**. Se pueden escribir todos los parámetros.



Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

Protección del acceso mediante una contraseña

Existen diversos modos de protegerse contra el acceso de escritura a los parámetros del equipo:

- Código de acceso específico para el usuario:
Protege el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante todas las interfaces.
- Clave Bluetooth:
La contraseña protege el acceso y la conexión entre una unidad de operación, p. ej. un smartphone o tablet, y el equipo a través de la interfaz Bluetooth.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave Bluetooth que son válidos a la entrega del equipo se deben redefinir durante la puesta en marcha.
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso y la clave Bluetooth.
- El usuario es responsable de la gestión y el manejo adecuados del código de acceso y la clave de Bluetooth.

Interruptor de protección contra escritura

Puede bloquearse todo el menú de configuración con el botón de protección contra escritura. No es posible cambiar los valores de los parámetros. La protección contra escritura se desactiva cuando el equipo sale de fábrica.

Autorización de acceso con protección contra escritura:

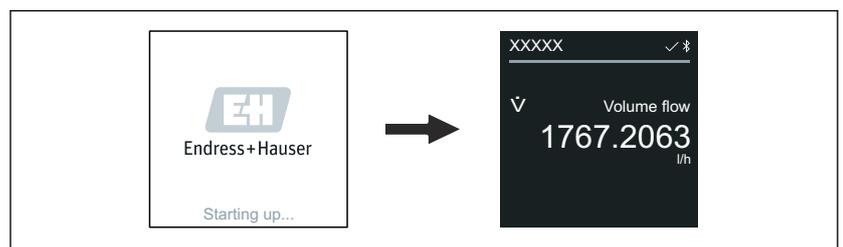
- Desactivado: acceso de escritura a los parámetros
- Activado: acceso de solo lectura a los parámetros

La protección contra escritura se activa con el interruptor de protección contra escritura que hay en la parte trasera del módulo indicador → *Ajustes del hardware*,  46.

-  El indicador local señala que la protección contra escritura está activada en la parte superior derecha del indicador: 

Poner en marcha el equipo

- ▶ Conecte la tensión de alimentación del equipo.
 - ↳ El indicador local cambia de la pantalla de inicio a la pantalla operativa.



A0042938

-  Si el inicio del equipo no es satisfactorio, el equipo muestra un mensaje de error a tal efecto → *Diagnósticos y localización y resolución de fallos*,  68.

Puesta en marcha del equipo

SmartBlue App

 Información sobre SmartBlue App .

Conexión de SmartBlue App con el equipo

1. Habilite el Bluetooth de la consola, tablet o smartphone.
2. Inicie SmartBlue App.
 - ↳ Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles.
3. Seleccione el equipo que necesita.
 - ↳ SmartBlue App muestra el inicio de sesión del equipo.
4. Como nombre de usuario, introduzca **admin**.
5. Como contraseña introduzca el número de serie del equipo. Número de serie: → *Placa de identificación del transmisor*,  17.
6. Confirme las entradas.
 - ↳ SmartBlue App se conecta al equipo y muestra el menú principal.

Duplicado o copia de seguridad de los datos del equipo

El equipo no tiene ningún módulo de memoria. Sin embargo, si se utiliza un software de configuración basado en la tecnología FDT (por ejemplo, FieldCare), se dispone de las siguientes opciones:

- Guardar/recuperar los datos de configuración
- Duplicar las configuraciones de equipo
- Transferir todos los parámetros relevantes durante la sustitución del módulo de la electrónica inserto

Para más información → *Documentación relacionada*,  6

9 Configuración

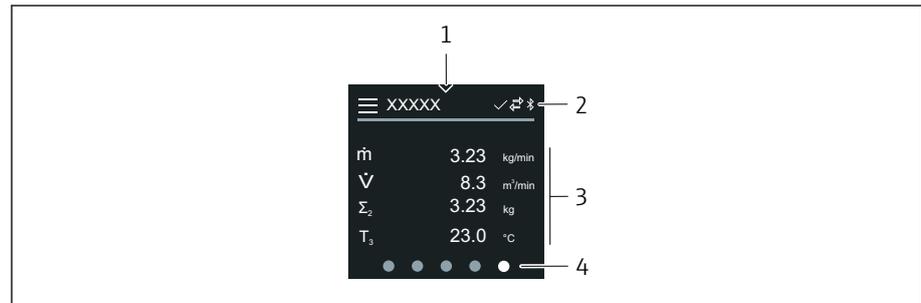
| | |
|--------------------------------------|----|
| Indicador operativo | 64 |
| Leer el estado de bloqueo del equipo | 64 |
| Gestión de datos HistoROM | 65 |

Indicador operativo

Durante el funcionamiento de rutina, el indicador local muestra la pantalla del indicador operativo.

 El indicador operativo se puede personalizar: vea la descripción de los parámetros.

Indicador operativo



A0042992

- 1 Acceso rápido
- 2 Símbolos de estado, símbolos de comunicación y símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Indicador de página giratoria

Símbolos

-  Estado de bloqueo
-  El Bluetooth está activo.
-  La comunicación del equipo está habilitada.
-  Señal de estado: comprobación de funciones
-  Señal de estado: se requiere mantenimiento
-  Señal de estado: incumplimiento de especificaciones
-  Señal de estado: fallo
-  Señal de estado: diagnóstico activo.

Leer el estado de bloqueo del equipo

Indica la protección contra escritura con la máxima prioridad que está actualmente activa

Navegación

Menú "Sistema" → Gestión del equipo → Estado bloqueo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro | Descripción | Indicación |
|----------------|---|---|
| Estado bloqueo | Muestra la máxima protección de escritura que está activa en ese momento. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Protección de escritura hardware ■ Opción Temporalmente bloqueado (por ejemplo, durante la configuración del bloque IO-Link o la carga de parámetros) |

Gestión de datos HistoROM

El equipo incluye el sistema de gestión de datos HistoROM. Se pueden guardar, importar y exportar los datos del equipo y los datos del proceso con la función de gestión de datos HistoROM, lo que hace que la operación y el servicio sean mucho más fiables, seguros y eficientes.

Copia de seguridad de los datos

Automáticamente

Los datos más importantes del equipo, como, por ejemplo, el sensor y el transmisor, se guardarán automáticamente en el S+T-DAT.

Tras la sustitución del sensor, los datos del sensor específicos del cliente se transfieren al equipo. El equipo se pone en funcionamiento inmediatamente sin problemas.

Manual

Los datos del transmisor (ajustes del cliente) deben guardarse manualmente.

Concepto de almacenamiento

| | Copia de seguridad HistoROM | S+T-DAT |
|----------------------------|---|---|
| Datos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Libro de registro de eventos, por ejemplo, Eventos de diagnóstico ▪ Copia de seguridad del registro de datos de parámetros | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Datos del sensor, por ejemplo, Diámetro nominal ▪ Número de serie ▪ Datos de calibración ▪ Configuración del equipo, p. ej. opciones de software |
| Lugar de almacenaje | En el módulo de la electrónica del sensor (ISEM) | En el conector del sensor en el cuello del sensor |

Transmisión de datos

- Una configuración de parámetros se puede transferir a otro equipo mediante la función de exportación del software de configuración. La configuración de parámetros se puede duplicar o guardar en un archivo.
- Las herramientas de ingeniería IO-Link también permiten configurar parámetros utilizando un administrador de IO-Link, de modo que es posible guardar y restaurar los parámetros desde esta plataforma.

10 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

| | |
|--|----|
| Localización y resolución de fallos general | 68 |
| Información de diagnóstico mediante LED | 69 |
| Información de diagnóstico en el indicador local | 71 |
| Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare | 72 |
| Cambiar la información de diagnóstico | 73 |
| Visión general de información de diagnóstico | 73 |
| Eventos de diagnóstico pendientes | 77 |
| Lista de diagnósticos | 77 |
| Libro de registro de eventos | 77 |
| Reinicio del equipo | 79 |

Localización y resolución de fallos general

Indicador local

| Fallo | Causas posibles | Solución |
|---|--|---|
| Indicador local oscuro, sin señales de salida | <p>La tensión de alimentación no concuerda con la tensión especificada en la placa de identificación.</p> <p>La polaridad de la tensión de alimentación no es correcta.</p> <p>El conector no está conectado correctamente.</p> <p>Módulo de electrónica defectuoso.</p> | <p>Conecte la tensión de alimentación correcta.</p> <p>Invierta la polaridad de la tensión de alimentación.</p> <p>Compruebe el contacto de los cables.</p> <p>Revise el conector.</p> <p>Solicite la pieza de repuesto adecuada.</p> |
| El indicador está apagado, pero las señales de salida están dentro del rango admisible. | <p>Ajuste de contraste incorrecto en el indicador local.</p> <p>El conector del cable para el indicador local no está conectado correctamente.</p> <p>El indicador local es defectuoso.</p> | <p>Ajuste el contraste del indicador local a las condiciones ambientales existentes.</p> <p>Conecte el conector del cable correctamente.</p> <p>Solicite la pieza de repuesto adecuada.</p> |
| El indicador alterna entre el mensaje de error y la pantalla operativa | <p>Ha ocurrido un evento de diagnóstico.</p> | <p>Aplique las medidas adecuadas para la localización y resolución de fallos.</p> |
| El indicador muestra texto en un idioma extranjero incomprensible. | <p>Está configurado en un idioma extranjero.</p> | <p>Configure el idioma del indicador local.</p> |

Solo para la versión separada

| Fallo | Causas posibles | Solución |
|---|---|--|
| El indicador local muestra un fallo, no hay señales de salida | <p>Los conectores de cable entre el módulo de la electrónica y el indicador local no están conectados correctamente.</p> <p>El cable del electrodo y el cable de corriente de bobina no están conectados correctamente.</p> | <p>Conecte el conector del cable correctamente.</p> <p>Conecte correctamente el cable del electrodo y cable de la corriente de bobina.</p> |

Señal de salida

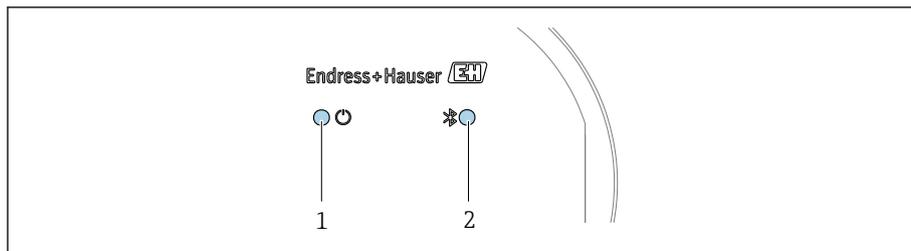
| Fallo | Causas posibles | Solución |
|--|---|--|
| El indicador local muestra el valor correcto, pero la salida de señal es incorrecta, aunque está en el rango válido. | Error de configuración de parámetros | <ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros. |
| El equipo no realiza las mediciones correctamente. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Error de configuración de parámetros ■ El equipo está funcionando fuera del rango de aplicación. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros. ■ Respete los valores de alarma indicados. |

Acceso y comunicaciones

| Fallo | Causas posibles | Solución |
|--|--|---|
| No resulta posible acceder al parámetro con derecho de escritura. | La protección contra escritura está habilitada. | Ponga el botón de protección contra escritura en el indicador local en la posición Off . |
| | El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el rol de usuario. 2. Introduzca el código correcto de acceso de usuario. |
| No es posible la comunicación con el equipo. | La transferencia de datos se encuentra en ejecución. | Espere a que finalice la transferencia de datos o la acción en curso. |
| SmartBlue App no muestra el equipo en la lista activa. | <ul style="list-style-type: none"> ■ El Bluetooth está deshabilitado en el equipo. ■ El Bluetooth está deshabilitado en el smartphone o tablet. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si el símbolo de Bluetooth aparece en el indicador local. 2. Habilite el Bluetooth del equipo. 3. Habilite el Bluetooth del smartphone o tablet. |
| El aparato no se puede manejar con la SmartBlue App. | <ul style="list-style-type: none"> ■ La conexión por Bluetooth no está disponible. ■ El equipo ya está conectado a otro smartphone o tablet. ■ La contraseña introducida es incorrecta. ■ He olvidado la contraseña. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si hay otros equipos conectados a la SmartBlue App. 2. Desconecte cualquier otro equipo conectado a la SmartBlue App. 1. Introduzca la contraseña correcta. 2. Consulte el personal de servicios de Endress+Hauser. |
| No es posible iniciar sesión con datos de usuario con SmartBlue App. | Equipo en funcionamiento por primera vez. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Introduzca la contraseña inicial (número de serie del equipo). 2. Cambie la contraseña inicial. |

Información de diagnóstico mediante LED

Únicamente para equipos con el código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción H



A0044231

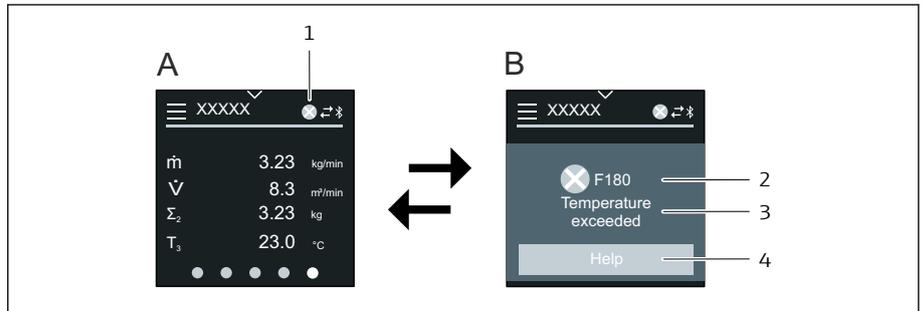
- 1 Estado del equipo
- 2 Bluetooth

| LED | Estado | Significado |
|--|-------------------|---|
| 1 Estado del equipo (funcionamiento normal) | Off | Sin alimentación |
| | Permanente verde | El estado del equipo es OK. Sin aviso / fallo / alarma |
| | Intermitente roja | El aviso está activo. |
| | Permanente roja | La alarma está activa. |
| 2 Bluetooth | Off | El Bluetooth está deshabilitado. |
| | Permanente azul | El Bluetooth está habilitado. |
| | Intermitente azul | Transferencia de datos en curso. |

Información de diagnóstico en el indicador local

Mensaje de diagnóstico

El indicador local alterna entre la visualización de fallos como mensajes de diagnóstico y la visualización de la pantalla del modo de indicación.



- A Indicación operativa en estado de alarma
 B Mensaje de diagnóstico
 1 Comportamiento de diagnóstico
 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
 3 Texto breve
 4 Información pública sobre medidas correctivas (solo HART y Modbus RS485)

Si dos o más eventos de diagnóstico están pendientes simultáneamente, el indicador local muestra solamente el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido del siguiente modo:

- A través de FieldCare
- A través de DeviceCare
- Mediante IO-Link

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo a través de la clasificación en categorías de la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).



Las señales de estado se clasifican según las recomendaciones de NAMUR en NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento, N = Sin efecto



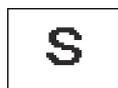
Fallo

- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



Fuera de especificación

El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.

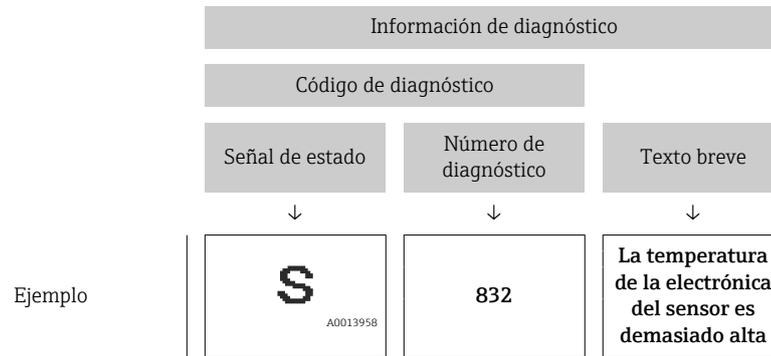


Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sigue siendo válido.

Información de diagnóstico

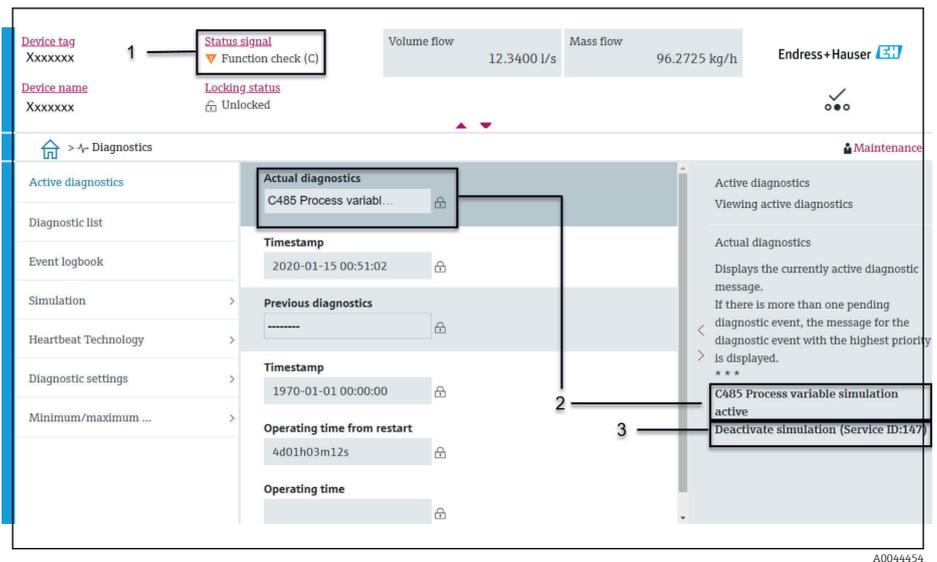
Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo.



Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

Opciones de diagnóstico

Una vez establecida la conexión, el equipo muestra fallos en la página de inicio.

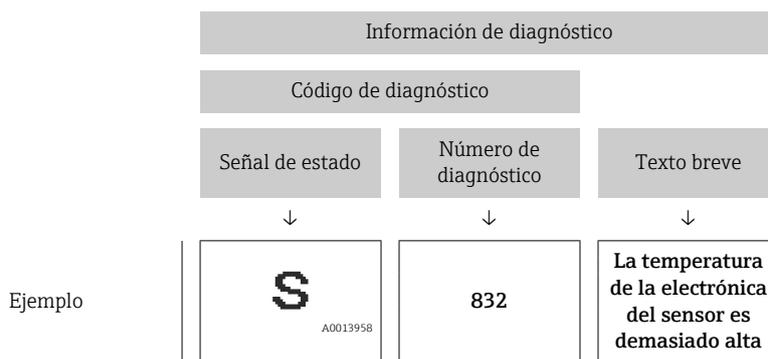


- 1 Área de estado con comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- 2 Código del diagnóstico y mensaje corto
- 3 Medidas de localización y resolución de fallos con ID de servicio

- i** Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:
 - En el parámetro
 - Mediante los submenús

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo. El símbolo correspondiente para el comportamiento de diagnóstico aparece al principio.



Cambiar la información de diagnóstico

Adaptar el comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en Submenú **Ajuste del diagnóstico**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

| Opciones | Descripción |
|--------------------|---|
| Alarma | <ul style="list-style-type: none"> El equipo detiene la medición. Las salidas de señal y los totalizadores asumen una situación de alarma definida. Se genera un mensaje de diagnóstico. |
| Aviso | <ul style="list-style-type: none"> El instrumento sigue midiendo. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico. |
| Diario de entradas | <ul style="list-style-type: none"> El instrumento sigue midiendo. El indicador local muestra el mensaje de diagnóstico en el Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no alterna con el indicador operativo. |
| Desconectado | <ul style="list-style-type: none"> Se ignora el evento de diagnóstico. No se genera ni se introduce el mensaje de diagnóstico. |

Visión general de información de diagnóstico

i La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas afectadas aumentan si el equipo presenta uno o más paquetes de aplicaciones.

| Número de diagnóstico | Texto corto | Remedio | Señal de estado [Ex-fábrica] | Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica] |
|--------------------------------------|--|---|------------------------------|--|
| Diagnóstico del sensor | | | | |
| 043 | Sensor 1 cortocircuito detectado | 1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor | S | Warning ¹⁾ |
| 082 | Almacenamiento de datos inconsistente | Verifique las conexiones del módulo | F | Alarm |
| 083 | Inconsistencia en contenido de memoria | 1. Reiniciar equipo 2. Restaurar datos S-DAT 3. Reemplace S-DAT | F | Alarm |
| 168 | Límite de adherencia excedido | Limpie el tubo de medida | M | Warning |
| 169 | Fallo en medición de conductividad | 1. Comprueba las condiciones de tierra 2. Desactive la medición de conductividad | M | Warning |
| 170 | Resistencia de bobina defectuosa | Comprobar temperatura ambiente y de proceso | F | Alarm |
| 180 | Sensor de temperatura defectuoso | 1. Comprobar conexiones del sensor 2. Sustituir cable del sensor o sensor 3. Apagar medida de temperatura temperature measurement | F | Warning |
| 181 | Conexión de sensor defectuosa | 1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor | F | Alarm |
| Diagnóstico de la electrónica | | | | |
| 201 | Electrónica defectuosa | 1. Reiniciar el dispositivo 2. Reemplazar la electrónica | F | Alarm |
| 230 | Fecha/hora incorrecta | 1. Reemplace la batería de reserva del RTC 2. Establecer fecha y hora | M | Warning ¹⁾ |
| 231 | Fecha/hora no disponible | 1. Reemplace el módulo de indicación o su cable 2. Ajustar fecha y hora | M | Warning ¹⁾ |
| 242 | Firmware incompatible | 1. Verifique la versión de firmware 2. Actualice o reemplace el módulo electrónico | F | Alarm |
| 252 | Módulo incompatible | 1. Compruebe el módulo electrónico 2. Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) 3. Sustituya el módulo electrónico | F | Alarm |

| Número de diagnóstico | Texto corto | Remedio | Señal de estado [Ex-fábrica] | Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica] |
|--|---|---|------------------------------|--|
| 278 | Módulo indicador defectuoso | Sustituir el módulo indicador | F | Alarm |
| 283 | Inconsistencia en contenido de memoria | Reiniciar el instrumento | F | Alarm |
| 302 | Verificación del instrumento activa | Verificación del instrumento activa, por favor espere. | C | Warning ¹⁾ |
| 311 | Fallo en electr. del sensor (ISEM) | ¡Requiere mantenimiento! No reinicie el equipo | M | Warning |
| 331 | Actual del firmware falló en módulo 1 ... n | 1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento | F | Warning |
| 372 | Fallo en electr. del sensor (ISEM) | 1. Reiniciar el instrumento 2. Comprobar si hay fallos 3. Sustituir la electrónica del sensor (ISEM) | F | Alarm |
| 373 | Fallo en electr. del sensor (ISEM) | Contacte con servicio | F | Alarm |
| 376 | Fallo en electr. del sensor (ISEM) | 1. Sustituir electrónica del sensor (ISEM) 2. Apagar mensaje de diagnóstico | S | Warning ¹⁾ |
| 377 | Señal de electrodo defectuosa | 1. Activar detec tubería vacía. 2. Comp si la tubería está parcialm llena y la direcc instal 3. Comp el cableado del sensor 4. Desact diagnóst 377 | S | Warning ¹⁾ |
| 378 | Tensión aliment de electron defectuosa | 1. Reiniciar el dispositivo 2. Comprobar si el fallo se repite 3. Reemplazar módulo electrónico | F | Alarm |
| 383 | Contenido de la memoria | Reiniciar instrumento | F | Alarm |
| 387 | Datos de HistoROM defectuosos | Contacte con servicio técnico | F | Alarm |
| Diagnóstico de la configuración | | | | |
| 410 | Transferencia de datos errónea | 1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión | F | Alarm |
| 412 | Procesando descarga | Descarga activa, espere por favor. | C | Warning |
| 419 | Se requiere un ciclo de reinicio | Someta el equipo a un ciclo de alimentación | F | Alarm |
| 437 | Config. incompatible | 1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica | F | Alarm |

| Número de diagnóstico | Texto corto | Remedio | Señal de estado [Ex-fábrica] | Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica] |
|--------------------------------|---|--|------------------------------|--|
| 438 | Conjunto de datos diferentes | 1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo | M | Warning |
| 453 | Anulación de caudal activado | Desactivar paso de caudal | C | Warning |
| 484 | Simulación en modo fallo activada | Desconectar simulación | C | Alarm |
| 485 | Simulación variable de proceso activa | Desconectar simulación | C | Warning |
| 495 | Simulación evento de diagnóstico activa | Desconectar simulación | C | Warning |
| 511 | Configuración de electrónica defectuosa | 1. Comprobar periodo de medida y tiempo de integración 2. Comprobar propiedades del sensor properties | C | Alarm |
| Diagnóstico del proceso | | | | |
| 832 | Temp elect sensor muy alta | Reducir temperatura ambiente | S | Warning ¹⁾ |
| 833 | Temp electr del sensor muy baja | Aumentar temperatura ambiente | S | Warning ¹⁾ |
| 834 | Temperatura de proceso muy alta | Reducir temperatura del proceso | S | Warning ¹⁾ |
| 835 | Temperatura de proceso muy baja | Aumentar temperatura de proceso | S | Warning ¹⁾ |
| 842 | Valor de proceso por debajo del límite | Supresión de caudal residual activo! Chequear configuración de Supresión de caudal residual | S | Warning ¹⁾ |
| 937 | Simetría del sensor | 1. Elimine el campo magnético externo cerca del sensor 2. Apague el mensaje de diagnóstico | S | Warning ¹⁾ |
| 938 | Corriente de bobina no estable | 1. Compruebe si hay interferencias magnéticas externas 2. Realice la verificación Heartbeat 3. Verifique el valor del caudal | F | Alarm ¹⁾ |
| 944 | Fallo en la revisión | Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat | S | Warning |

| Número de diagnóstico | Texto corto | Remedio | Señal de estado [Ex-fábrica] | Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica] |
|-----------------------|----------------------------------|---|------------------------------|--|
| 961 | Potencial electrodo fuera espec. | 1. Compruebe las condiciones de proceso 2. Compruebe las condiciones ambientales | S | Warning ¹⁾ |
| 962 | Tubería vacía | 1. Realizar ajuste tubería llena 2. Realizar ajuste tubería vacía 3. Apagar detección tubería vacía | S | Warning ¹⁾ |

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

Eventos de diagnóstico pendientes

Submenú **Activar diagnosticos** muestra el evento de diagnóstico actual y el último evento de diagnóstico que se produjo.

Diagnóstico → Activar diagnosticos

 Submenú **Lista de diagnósticos** muestra otros eventos de diagnóstico que están pendientes.

Lista de diagnósticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes con la información de diagnóstico relacionada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador local muestra la información de diagnóstico con la mayor prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Libro de registro de eventos

Lectura del libro de registro de eventos

 El libro de registro de eventos únicamente está disponible mediante FieldCare, DeviceCare o la aplicación SmartBlue App (Bluetooth).

Submenú **Lista de eventos** muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos**

Indicador cronológico con un máximo de 20 mensajes de eventos.

El historial de eventos comprende las entradas siguientes:

- Evento de diagnóstico → *Visión general de información de diagnóstico*,  73
- Evento de información → *Visión general sobre eventos de información*,  78

A cada evento se le asigna, además de la hora de funcionamiento a la que tuvo lugar, un símbolo que indica si se trata de un evento que ha ocurrido o que ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocurrencia del evento
 - ☺: Fin del evento
- Evento de información
 - ☺: Ocurrencia del evento

 Filtrar mensajes de eventos:

Filtrado del libro de registro de eventos

Submenú **Lista de eventos** muestra la categoría de mensajes de eventos que se configuraron con Parámetro **Opciones de filtro**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

Visión general sobre eventos de información

La información del evento únicamente se muestra en el libro de registro de eventos.

 Véase también la información en el buscador de IODD .

| Número de información | Nombre de información |
|-----------------------|--|
| I1000 | ----- (Dispositivo correcto) |
| I1079 | Sensor cambiado |
| I1089 | Inicio de dispositivo |
| I1090 | Borrar config. |
| I1091 | Configuración cambiada |
| I11036 | Fecha/hora configuradas correct |
| I11167 | Resincronizar fecha/hora |
| I1137 | Módulo de indicador sustituido |
| I1151 | Reset de historial |
| I1155 | Reiniciar electrónica de sensor temp |
| I1157 | Contenido de memoria lista de eventos |
| I1256 | Indicador: estado de acceso cambiado |
| I1335 | Firmware cambiado |
| I1351 | Ajuste de fallo para detec tubería vacía |
| I1353 | Ajuste OK detec. tubería vacía |
| I1397 | Fieldbus: estado de acceso cambiado |
| I1398 | CDI: estado de acceso cambiado |

| Número de información | Nombre de información |
|-----------------------|---|
| I1443 | Buildup thickness not determined |
| I1444 | Verificación del instrumento pasada |
| I1445 | Verificación de fallo del instrumento |
| I1459 | Fallo en la verificación del módulo I/O |
| I1461 | Fallo: verif. del sensor |
| I1462 | Fallo: módulo electrónico del sensor |
| I1512 | Descarga iniciada |
| I1513 | Descarga finalizada |
| I1514 | Carga iniciada |
| I1515 | Carga finalizada |
| I1622 | Calibración cambiada |
| I1624 | Reiniciar todos los totalizadores |
| I1625 | Activa protección contra escritura |
| I1626 | Protección contra escritura desactivada |
| I1629 | Inicio sesión CDI correcto |
| I1632 | Muestra fallo acceso |
| I1633 | Fallo en inicio sesión CDI |
| I1634 | Borrar parámetros de fábrica |
| I1635 | Borrar parámetros de suministro |
| I1649 | Protección escritura hardware activada |
| I1650 | Protección escritura hardw desactivada |
| I1712 | Nuevo archivo flash recibido |
| I1725 | Electrónica del sensor (ISEM) cambiado |

Reinicio del equipo

La configuración completa, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido aquí.

Ruta de navegación

Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

| Opciones | Descripción |
|--------------------------------|---|
| Poner en estado de suministro | Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica. |
| Reiniciar instrumento | Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo. |
| Restaurar S-DAT | Restaura los datos que se guardan en el S-DAT. Información Adicional: Esta función se puede utilizar para resolver el problema de memoria "083 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restaurar los datos S-DAT cuando se ha instalado un nuevo S-DAT. La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento |
| Crear copia de seguridad T-DAT | Crea una copia de seguridad T-DAT. |

Rest copia segur de T-DAT

Restablece los datos que están guardados en el T-DAT. Esta función se puede usar para resolver el problema de memoria "283 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restablecer los datos del T-DAT cuando se ha instalado un T-DAT nuevo. La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

(Back to box) ¹⁾

De forma similar al reinicio Opción **Poner en estado de suministro**, también se interrumpe la conexión IO-Link. En consecuencia, no se sobrescribirá ninguna copia de seguridad de DataStorage existente en el administrador. El equipo está a la espera del ciclo de alimentación.

1) Disponible como comando del sistema IO-Link

11 Mantenimiento

| | |
|---------------------------|----|
| Trabajos de mantenimiento | 82 |
| Servicio de mantenimiento | 82 |

Trabajos de mantenimiento

El equipo no requiere mantenimiento. Las modificaciones o reparaciones solamente pueden realizarse tras consultar a un centro de servicio técnico de Endress+Hauser. Se recomienda examinar el equipo periódicamente para detectar corrosión, desgaste mecánico y daños.

Limpieza de superficies que no están en contacto con el producto

1. Recomendación: Utilice un paño seco o ligeramente húmedo que no desprenda pelusa.
2. No utilice objetos afilados ni detergentes agresivos que puedan dañar las superficies (por ejemplo, pantallas, carcasa) y las juntas.
3. No utilice vapor a alta presión.
4. Tenga en cuenta el grado de protección del equipo.

AVISO

Daños en la superficie causados por los detergentes

Utilizar detergentes inadecuados puede dañar las superficies.

- ▶ No utilice detergentes que contengan ácidos minerales concentrados, soluciones alcalinas o disolventes orgánicos como, por ejemplo, alcohol bencílico, cloruro de metileno, xileno, detergente concentrado de glicerol o acetona.

Limpieza de superficies en contacto con el producto

Tenga en cuenta lo siguiente para la limpieza y esterilización in situ (CIP/SIP):

- Use únicamente detergentes contra los cuales los materiales en contacto con el producto presenten suficiente resistencia.
- Tenga en cuenta la máxima temperatura admisible del producto.

Juntas de recambio

Las juntas del sensor (en particular las juntas de estanqueidad asépticas) deben sustituirse periódicamente.

El intervalo de sustitución depende de:

- La frecuencia de los ciclos de limpieza
- La temperatura del producto
- La temperatura de limpieza

Juntas de repuesto (pieza accesorio)

Servicio de mantenimiento

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios para el mantenimiento del equipo, p. ej. recalibraciones, servicios de mantenimiento o pruebas con el equipo.

El centro de ventas de Endress+Hauser puede proporcionar información sobre los servicios disponibles.

12 Desguace

| | |
|---------------------|----|
| Retirar el equipo | 84 |
| Desguace del equipo | 84 |

Retirar el equipo

1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
2. Retire todos los cables de conexión.

⚠ ADVERTENCIA

Las condiciones de proceso pueden poner en riesgo al personal.

- ▶ Use equipos de protección adecuados.
- ▶ Deje que el equipo y la tubería se enfríen.
- ▶ Vacíe el equipo y la tubería para que estén despresurizados.
- ▶ Si es necesario, enjuague el equipo y la tubería.

3. Retire el equipo correctamente.

Desguace del equipo

⚠ ADVERTENCIA

Los productos peligrosos pueden suponer un riesgo para el personal y el medioambiente.

- ▶ Asegúrese de que el equipo de medición y todos sus huecos carecen de residuos del producto que puedan resultar dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej. sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y el Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados.

- No tire a la basura los equipos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos a Endress+Hauser para su eliminación en las condiciones pertinentes.
- Cumpla las normas estatales correspondientes.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.
- Visión general de los materiales instalados: → *Materiales*, 📄 104



13 Datos técnicos

| | |
|-----------------------------------|-----|
| Entrada | 86 |
| Salida | 88 |
| Suministro de energía | 91 |
| Especificaciones para los cables | 92 |
| Características de funcionamiento | 94 |
| Entorno | 96 |
| Proceso | 98 |
| Construcción mecánica | 103 |
| Indicador local | 106 |
| Certificados y homologaciones | 107 |
| Paquetes de aplicaciones | 110 |

Entrada

Variable medida

| | |
|--------------------------------|---|
| VARIABLES MEDIDAS DIRECTAMENTE | <ul style="list-style-type: none"> ■ Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida) ■ Conductividad (código de producto para "Opciones de sensor", opción CX) ■ Temperatura (DN 15 a 150 [½" a 6"] con código de producto para "Opciones del sensor", opción CI "Medición de temperatura del producto") |
| VARIABLES MEDIDAS CALCULADAS | <p>Caudal máxico</p> <p>Conductividad corregida (DN 15 a 150 [½" a 6"] con código de producto para "Opciones del sensor", opción CI "Medición de temperatura del producto" y código de producto para "Funcionalidad", opción D)</p> |

Rangoabilidad de funcionamiento

Por encima de 1000 : 1

Rango de medición

Típicamente $v = 0,01 \dots 10 \text{ m/s}$ ($0,03 \dots 33 \text{ ft/s}$) con la precisión de medición especificada

Conductividad eléctrica:

- $\geq 5 \mu\text{S/cm}$ para líquidos en general
- $\geq 20 \mu\text{S/cm}$ para agua desmineralizada

Valores característicos del caudal en unidades del SI: DN 2 a 150 (½" a 6")

| Diámetro nominal | | Recomendado Velocidad del caudal valor mín./máx. de fondo de escala ($v \sim 0,3/10 \text{ m/s}$) | Valor de fondo de escala de la salida de corriente ($v \sim 2,5 \text{ m/s}$) | Ajustes de fábrica | |
|------------------|-----------------|---|---|---|--|
| [mm] | [pulgadas] | | | Valor de pulsos ($\sim 2 \text{ pulso/s}$) | Supresión de caudal residual ($v \sim 0,04 \text{ m/s}$) |
| | | [dm³/min] | [dm³/min] | [dm³] | [dm³/min] |
| 2 | ½ ₁₂ | 0,06 ... 1,8 | 0,5 | 0,005 | 0,01 |
| 4 | ½ ₂ | 0,25 ... 7 | 2 | 0,025 | 0,05 |
| 8 | ¼ ₁₆ | 1 ... 30 | 8 | 0,1 | 0,1 |
| 15 | ½ | 4 ... 100 | 25 | 0,2 | 0,5 |
| 25 | 1 | 9 ... 300 | 75 | 0,5 | 1 |
| 40 | 1 ½ | 25 ... 700 | 200 | 1,5 | 3 |
| 50 | 2 | 35 ... 1 100 | 300 | 2,5 | 5 |
| 65 | – | 60 ... 2 000 | 500 | 5 | 8 |
| 80 | 3 | 90 ... 3 000 | 750 | 5 | 12 |
| 100 | 4 | 145 ... 4 700 | 1 200 | 10 | 20 |
| 125 | 5 | 220 ... 7 500 | 1 850 | 15 | 30 |
| 150 | 6 | 330 ... 10 000 | 2 500 | 30 | 42 |

Valores característicos del caudal en unidades del sistema anglosajón: 1/12 - 6" (DN 2 - 150)

| Diámetro nominal | | Recomendado Velocidad del caudal valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s) | Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s) | Ajustes de fábrica | |
|------------------|------|--|--|----------------------------------|---|
| [pulgadas] | [mm] | | | Valor de pulsos (~ 2 pulso/s) | Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s) |
| | | [gal/min] | [gal/min] | [gal] | [gal/min] |
| 1/12 | 2 | 0,015 ... 0,5 | 0,1 | 0,001 | 0,002 |
| 1/32 | 4 | 0,07 ... 2 | 0,5 | 0,005 | 0,008 |
| 5/16 | 8 | 0,25 ... 8 | 2 | 0,02 | 0,025 |
| 1/2 | 15 | 1 ... 27 | 6 | 0,05 | 0,1 |
| 1 | 25 | 2,5 ... 80 | 18 | 0,2 | 0,25 |
| 1 1/2 | 40 | 7 ... 190 | 50 | 0,5 | 0,75 |
| 2 | 50 | 10 ... 300 | 75 | 0,5 | 1,25 |
| 3 | 80 | 24 ... 800 | 200 | 2 | 2,5 |
| 4 | 100 | 40 ... 1250 | 300 | 2 | 4 |
| 5 | 125 | 60 ... 1950 | 450 | 5 | 7 |
| 6 | 150 | 90 ... 2650 | 600 | 5 | 12 |

Salida

Señal de salida

Versiones de salida

| Código de producto 020: salida; entrada | Versión de salida |
|---|-------------------|
| Opción F | IO-Link |

IO-Link

| | |
|--------------------------|--|
| Interfaz física | Similar a la norma IEC 61131-9 |
| Señal | Señal de comunicación digital IO-Link, a 3 hilos |
| Versión IO-Link | 1.1 |
| Versión IO-Link SSP | Smart Sensor Profile 2nd Edition V1.2 |
| Puerto de equipo IO-Link | Puerto IO-Link de clase A |

Señal en caso de alarma

Comportamiento de la salida en caso de producirse una alarma en el equipo (modo de fallos)

IO-Link

| | |
|--------------------------|--|
| Modo de operación | Transmisión digital de toda la información sobre fallos |
| Estado del equipo | Legible mediante una transmisión de datos cíclica y acíclica |

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Aislamiento galvánico

La salida está aislada galvánicamente de la toma de tierra.

Datos específicos del protocolo

| | |
|-------------------------------------|--|
| Especificación IO-Link | Versión 1.1.3 |
| ID del equipo | 9728257 |
| ID del fabricante | 17 |
| Perfil de sensor inteligente | Perfil de sensor inteligente 2ª edición V1.2; compatible con <ul style="list-style-type: none"> ■ Identificación y diagnóstico ■ Sensor digital de medición y conmutación (según SSP tipo 4.3.4) ■ Function Class Sensor Control Wide |
| Perfil de sensor inteligente | Tipo de perfil de medición 4.3.4 Sensor de medición y conmutación, con coma flotante, 4 canales |
| Modo SIO | No |
| Velocidad | COM2 (38,4 kBd) |
| Tiempo de ciclo mínimo | 12 ms |
| Amplitud de datos de proceso | Entrada: 18 bytes (según SSP 4.3.4) Salida: 2 bytes (según SSP 4.3.4) |
| OnRequestdata | 8 bytes |
| Almacenamiento de datos | Sí |
| Parametrización de bloques | Sí |

| | |
|----------------------------------|--|
| Equipo en funcionamiento | 6 s El equipo funcionará una vez se aplique la tensión de alimentación. |
| Integración en el sistema | <p>Variables de entrada cíclicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Caudal volumétrico [m³/h] ■ Conductividad [S/m], según las opciones de pedido o los ajustes del equipo ■ Temperatura [°C], según la opción de sensor seleccionada ■ Totalizador 1 [m³] <p>Variables de salida cíclicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Submenú Totalizador – Opción Totalizar ■ Submenú Totalizador – Opción Borrar + Mantener ■ Submenú Totalizador – Opción Resetear + Iniciar ■ Submenú Totalizador – Opción Mantener ■ Supresión de valores medidos ■ Búsqueda equipo |

Descripción del equipo

Para integrar los equipos de campo en un sistema de comunicación digital, IO-Link necesita una descripción de los parámetros del equipo, tales como los datos de salida, los datos de entrada, el formato de los datos el volumen de datos o la velocidad de transmisión de datos.

Estos datos están disponibles en la descripción del equipo (IODD) que se proporciona al administrador IO-Link cuando se pone en marcha el sistema de comunicación.

El IODD se puede descargar de la manera siguiente:

- www.endress.com
- <https://ioddfinder.io-link.com>

Suministro de energía

Tensión de alimentación

| Código de producto para "Fuente de alimentación" | Tensión en los terminales | Rango de frecuencias |
|--|------------------------------|----------------------|
| Opción A Puerto IO-Link de clase A | CC 18 ... 30 V ¹⁾ | – |

- 1) Estos valores son mínimos y máximos absolutos. No es aplicable ninguna tolerancia. Debe comprobarse la unidad de alimentación de CC para garantizar que cumple los requisitos técnicos de seguridad (por ejemplo, PELV, SELV) con fuentes de alimentación limitadas (por ejemplo, clase 2).

Consumo de energía

- Transmisor:
IO-Link: Máx. 6 W (potencia activa)
- Corriente de conexión:
IO-Link: Máx. 400 mA

Consumo de corriente

Máx 200 mA. (18 ... 30 V, puerto IO-Link de clase A)

Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración del equipo se mantiene igual.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Entradas de cable

Conector de clavija M12

Protección contra sobretensiones

| | |
|---|---|
| Fluctuaciones en la tensión de alimentación | → Tensión de alimentación,  91 |
| Categoría de sobretensión | Categoría de sobretensión II |
| Sobretensión temporal de corto plazo | Entre el cable y el conductor neutro hasta 1200 V para un máximo de 5 s |
| Sobretensión temporal a largo plazo | Hasta 500 V entre el cable y tierra |

Especificaciones para los cables

Requisitos del cable de conexión

Seguridad eléctrica

Según la legislación estatal en vigor.

Rango de temperaturas admisibles

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y las temperaturas máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

- Un cable de instalación estándar es suficiente.
- Proporcione conexión a tierra según los códigos y regulaciones estatales en vigor.

Cable de señal

IO-Link:

Cable trenzado de tres o cuatro hilos M12 con codificación A según IEC 61076-2-101 recomendado con

- Sección transversal del conductor: 0,34 mm² (AWG22)
- Longitud de cable máx.: 20 m

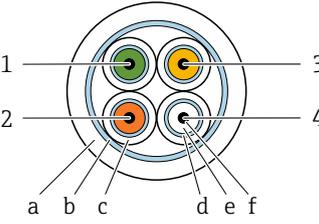
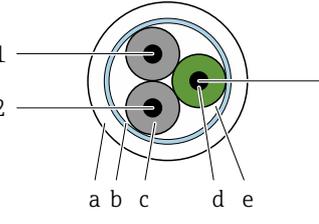
Requisitos del cable de toma de tierra

Alambre de cobre: por lo menos 6 mm² (0,0093 in²)

Requisitos referentes al cable de conexión



El cable de conexión solo es necesario para la versión remota.

| Cable para electrodo | Cable de corriente de la bobina |
|--|--|
|  <p>1 3 2 4 a b c d e f</p> <p>A0054679</p> <p>1 GND (verde): Cable de tierra 0,38 mm² (AWG 21) 2 E1 (marrón): "Electrodo E1" - núcleo 0,38 mm² (AWG 21) 3 E (amarillo): puesta a tierra 0,38 mm² (AWG 21) 4 E2 (blanco): "Electrodo E2" - núcleo 0,38 mm² (AWG 21) a Envoltura externa b Apantallamiento del cable c Envoltura del conductor d Blindaje del conductor e Aislamiento del conductor f Hilo</p> |  <p>1 3 2 a b c d e</p> <p>A0054680</p> <p>1 ER+ (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18) 2 ER- (negro): núcleo de corriente de la bobina 0,75 mm² (AWG 18) 3 NC (amarillo-verde): no conectado 0,75 mm² (AWG 18) a Envoltura externa b Apantallamiento del cable c Aislamiento del conductor d Hilo e Refuerzo del conductor</p> |

Cable para electrodo

| | |
|---|--|
| Diseño | 3×0,38 mm ² (21 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (∅ ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales Si utiliza la función de detección de tubería vacía (DTV): 4 × 0,38 mm ² (21 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (∅ ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales |
| Resistencia del conductor | ≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft) |
| Capacitancia: conductor/blindaje | ≤ 420 pF/m (128 pF/ft) |
| Longitud del cable | Depende de la conductividad del producto, máximo 200 m (656 ft) |
| Longitudes de cable (disponibles para pedido) | 5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) |
| Temperatura de trabajo | -20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F) |

Cable de corriente de la bobina

| | |
|---|---|
| Diseño | 3×0,75 mm ² (18 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (∅ ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales |
| Resistencia del conductor | ≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft) |
| Capacitancia: conductor/blindaje | ≤ 120 pF/m (37 pF/ft) |
| Longitud del cable | Depende de la conductividad del producto, máx. 200 m (656 ft) |
| Longitudes de cable (disponibles para pedido) | 5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft) |
| Temperatura de trabajo | -20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F) |
| Tensión de prueba de aislamiento del cable | ≤ CA 1433 V rms 50/60 Hz o ≥ CC 2 026 V |

Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la norma ISO 20456:2017
- Agua, normalmente: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F);
0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025
- Temperatura de referencia para la medición de la conductividad: 25 °C (77 °F)

i Para obtener los errores de los valores medidos, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*,  153

Error de medición máximo

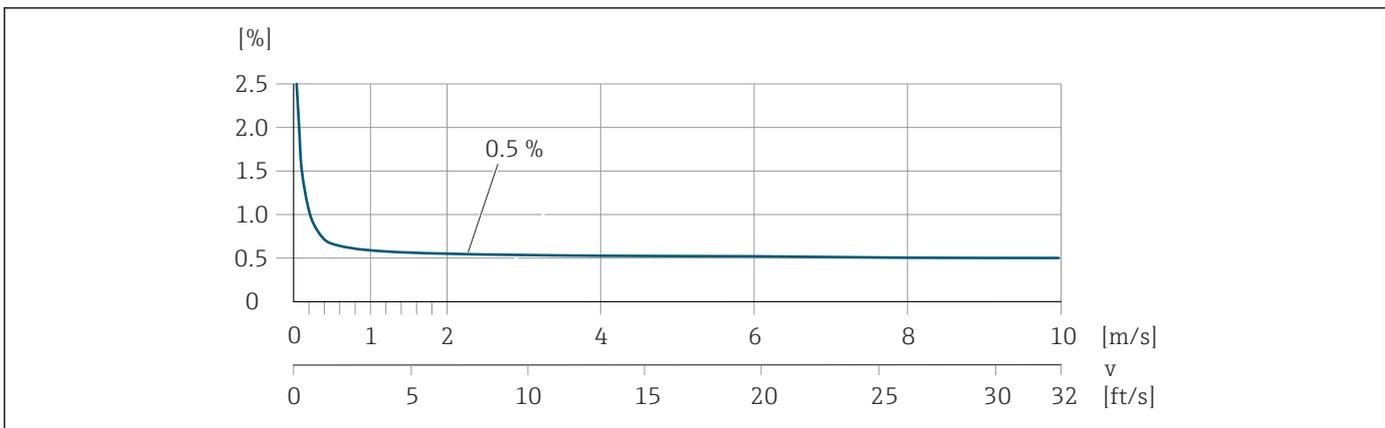
lect. = de lectura

Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia

Flujo volumétrico

±0,5 % o. r. ±1 mm/s (±0,04 in/s)

i Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no afectan a la medición en el rango especificado.



A0045827

Temperatura

±3 °C (±5,4 °F)

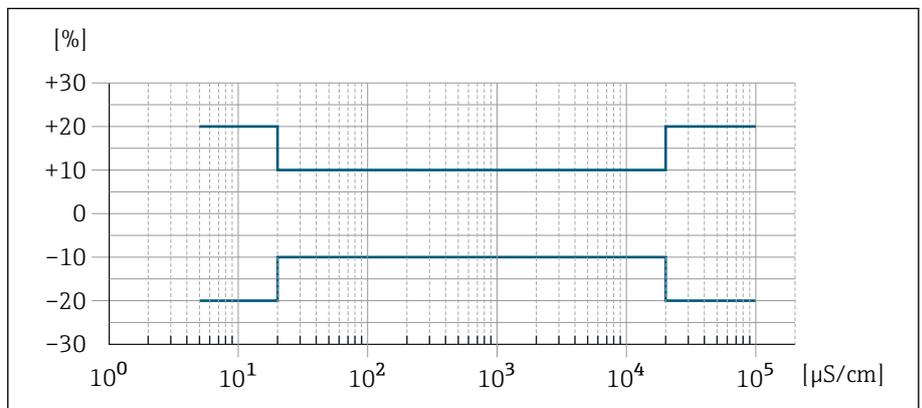
Conductividad eléctrica

Código de producto para "Medición de la conductividad", opción CX

Los valores son aplicables para:

- Mediciones a una temperatura de referencia de +25 °C (+77 °F). Si la temperatura difiere, se debe prestar atención al coeficiente de temperatura del producto (normalmente 2,1%/K).
- Versión del equipo: compacto (el transmisor y el sensor forman una unidad mecánica)
- Equipos en una tubería metálica o no metálica con discos de puesta a tierra instalados.
- Equipos cuya compensación de potencial se ha establecido de acuerdo con las especificaciones de los manuales de instrucciones correspondientes.

| Conductividad [$\mu\text{S}/\text{cm}$] | Error de medición [%] o. r. |
|---|-----------------------------|
| 5 ... 20 | $\pm 20\%$ |
| 20 ... 20 000 | $\pm 10\%$ |
| 20 000 ... 100 000 | $\pm 20\%$ |



13 Error de medición para el código de producto "Medición de la conductividad", opción CX

Repetibilidad

| | |
|-------------------------|---|
| Caudal volumétrico | Máx. $\pm 0,1\%$ lect. $\pm 0,5$ mm/s (0,02 in/s) |
| Conductividad eléctrica | <ul style="list-style-type: none"> ■ Máx. $\pm 5\%$ lect. (5 ... 100 000 $\mu\text{S}/\text{cm}$) ■ Máx. $\pm 1\%$ lect. para DN 15 ... 150 junto con conexiones a proceso de acero inoxidable, 1,4404 (F316L) |
| Temperatura | $\pm 0,5$ °C ($\pm 0,9$ °F) |

Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura

T90 < 15 s

Entorno

Rango de temperaturas ambiente

| | |
|------------------------|---|
| Transmisor | -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) |
| Indicador local | -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango preestablecido. |
| Sensor | -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) |
| Revestimiento | No sobrepase los límites superior e inferior del rango de temperaturas admisible del revestimiento .→ <i>Rango de temperaturas del producto</i> , 98. |

i Influencia de la temperatura ambiente en la temperatura del producto
→ *Rango de temperaturas del producto*, 98

Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperaturas ambiente del transmisor y del sensor.

Humedad relativa

El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de 5 ... 95 %.

Altura de operación

Conforme a EN 61010-1

- Sin protección contra sobretensiones: ≤ 2 000 m
- Con protección contra sobretensiones: > 2 000 m (por ejemplo, Endress +Hauser series HAW)

Grado de protección

| | |
|-------------------|--|
| Transmisor | <ul style="list-style-type: none"> ▪ IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4 ▪ Caja abierta: IP20, envolvente tipo 1, adecuada para grado de contaminación 2 |
| Sensor | IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4 |

Resistencia a vibraciones y choques

Versión compacta

| | | |
|--|------------------|---------------------------------------|
| Vibración, sinusoidal Según IEC 60068-2-6 | 2 ... 8,4 Hz | 3,5 mm pico |
| | 8,4 ... 2 000 Hz | 1 g pico |
| Vibración, aleatoria en banda ancha Según IEC 60068-2-64 | 10 ... 200 Hz | 0,003 g ² /Hz |
| | 200 ... 2 000 Hz | 0,001 g ² /Hz (1,54 g rms) |

| | |
|--|-----------|
| Choques, semiseno Según IEC 60068-2-27 | 6 ms 30 g |
|--|-----------|

Impactos

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

Versión separada (sensor)

| | | |
|---|------------------|--------------------------------------|
| Vibración, sinusoidal Según IEC 60068-2-6 | 2 ... 8,4 Hz | 7,5 mm pico |
| | 8,4 ... 2 000 Hz | 2 g pico |
| Vibración, aleatoria en banda ancha Según IEC 60068-2-6 | 10 ... 200 Hz | 0,01 g ² /Hz |
| | 200 ... 2 000 Hz | 0,003 g ² /Hz (2,7 g rms) |
| Choques, semiseno Según IEC 60068-2-6 | 6 ms 50 g | |

Impactos

Debido a un manejo brusco similar a IEC 60068-2-31.

Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y
Interfaz IO-Link y especificación del sistema

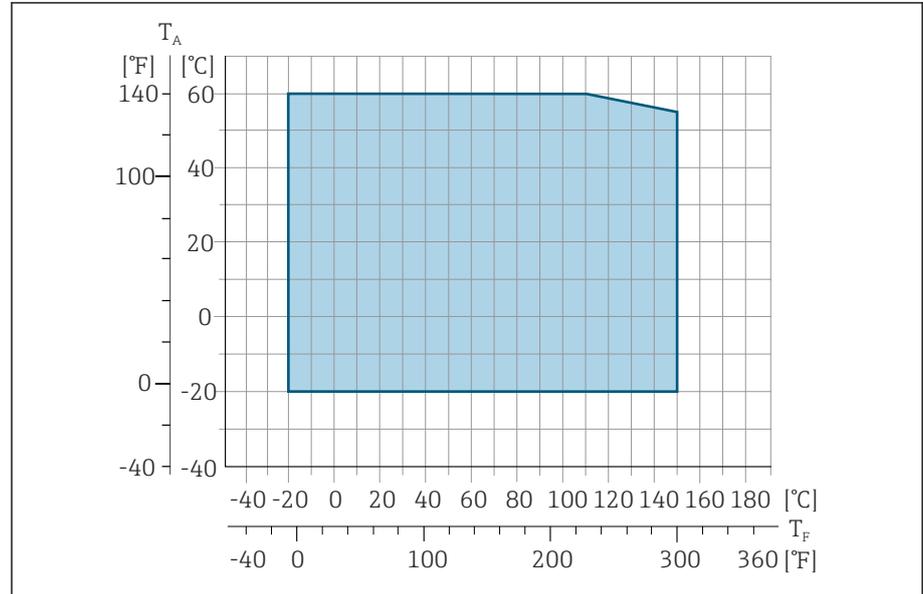


Para más información: declaración de conformidad

Proceso

Rango de temperaturas del producto

-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)



A0027450

T_A Temperatura ambiente

T_F Temperatura del producto

Conductividad

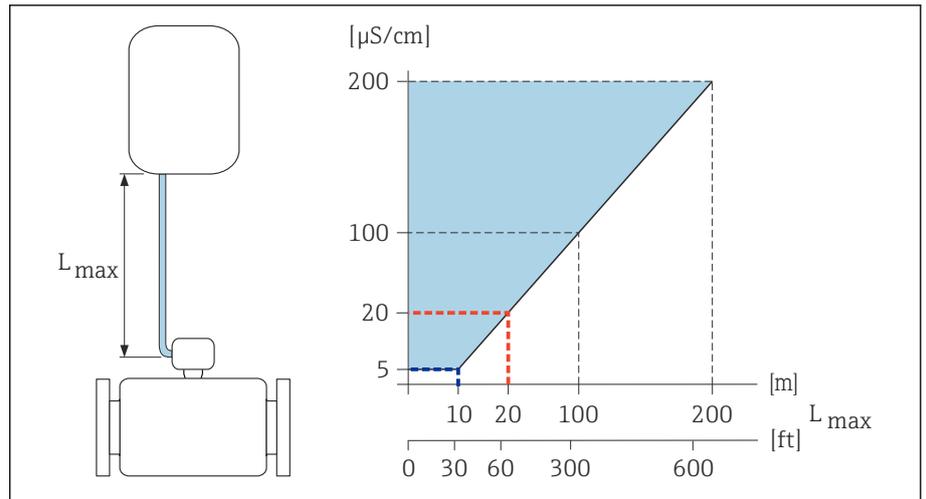
La conductividad mínima es:

- 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ para líquidos en general
- 20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ para agua desmineralizada

Para $< 20 \mu\text{S}/\text{cm}$ se deben cumplir las condiciones básicas siguientes:

- Para valores por debajo de $20 \mu\text{S}/\text{cm}$ se recomienda el código de pedido 013 para "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado" y mayor amortiguación de la señal de salida.
- Tenga la máxima longitud admisible del cable $L_{\text{máx}}$. Esta longitud viene determinada por la conductividad del producto.
- Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" y la detección de tubería vacía (DTV) activada, la conductividad mínima es $20 \mu\text{S}/\text{cm}$.
- Con el código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar" versión remota, la detección de tubería vacía puede no activarse si $L_{\text{máx}} > 20 \text{ m}$.

i Tenga en cuenta que en el caso de la versión separada, la conductividad mínima depende de la longitud del cable.



14 Longitud permitida del cable de conexión

Área coloreada = rango admisible

$L_{m\acute{a}x}$ = longitud del cable de conexión en [m] ([ft])

[$\mu\text{S/cm}$] = conductividad del producto

Línea roja = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción A "Transmisor estándar"

Línea azul = código de pedido 013 "Funcionalidad", opción D "Transmisor ampliado"

Límite de caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor.

- i** La velocidad del caudal se aumenta reduciendo el diámetro nominal del sensor.
- En el caso de los productos con alto contenido de sólidos, un sensor de diámetro nominal $> \text{DN } 8$ (3/8") puede mejorar la estabilidad de la señal y la limpiabilidad gracias al mayor tamaño de sus electrodos.

| | |
|----------------------------------|--|
| 2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s) | Velocidad de caudal óptima |
| $v < 2$ m/s (6,56 ft/s) | Para valores de baja conductividad |
| $v > 2$ m/s (6,56 ft/s) | Para productos que produzcan formación de deposiciones, p. ej. leche con alto contenido de grasa |

Valores nominales de presión-temperatura

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.

Los datos se refieren a todas las partes del equipo que soportan presión.

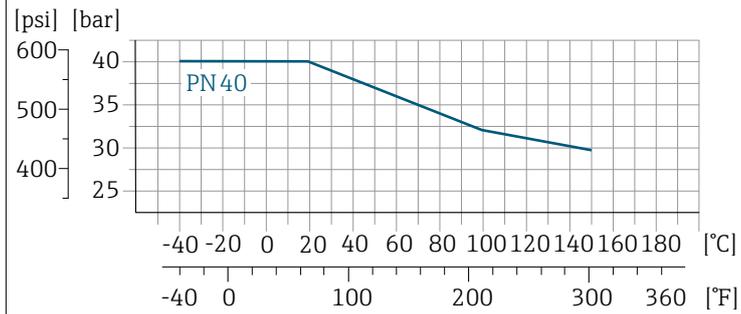
Conexiones a proceso con junta tórica, DN 2 a 25 (1/12 a 1")

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.

Los datos se refieren a todas las partes del equipo que soportan presión.

Brida fija similar a EN 1092-1

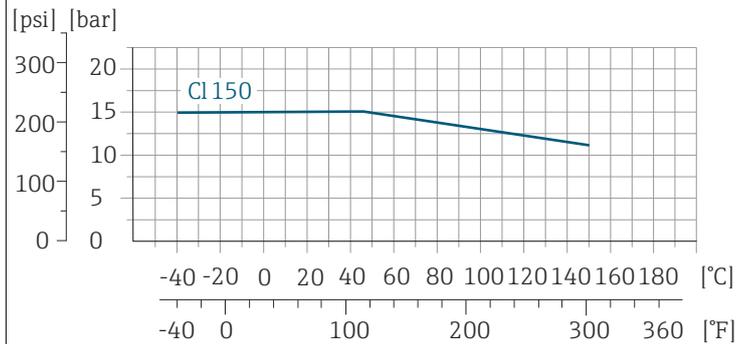
Acero inoxidable



A0028928-ES

Brida fija similar a ASME B16.5

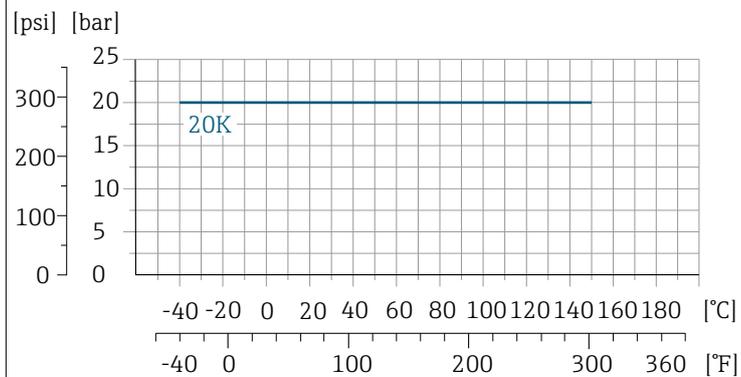
Acero inoxidable



A0028936-ES

Brida fija similar a JIS B2220

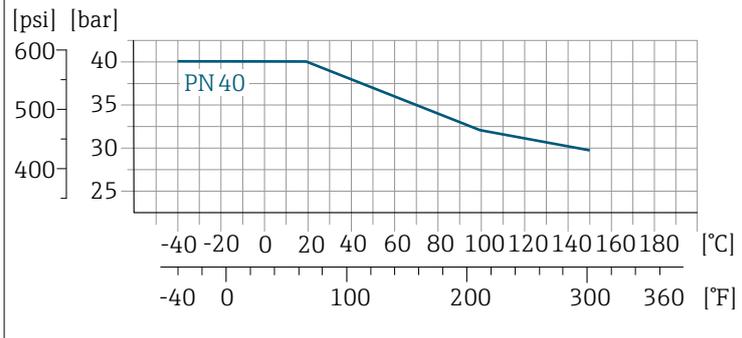
Acero inoxidable



A0028938-ES

**Acoplamiento similar a ISO 288/DIN 2999, NPT
Racor de soldadura similar a DIN EN ISO 1127, ISO 2037**

Acero inoxidable

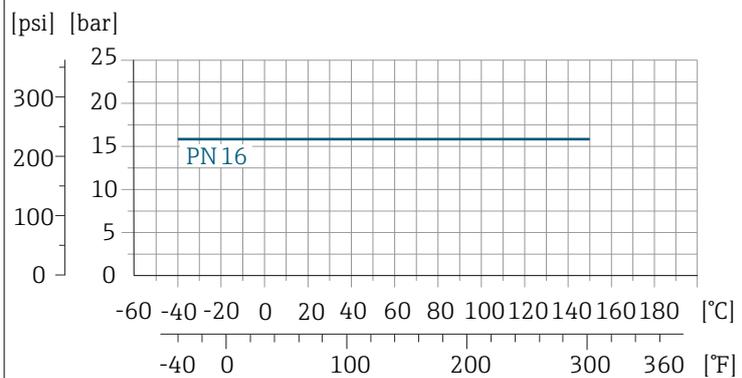


A0028928-ES

Conexiones a proceso con junta obturadora aséptica, DN 2 a 25 (1/12 a 1")

**Racor de soldadura similar a EN 10357 (DIN 11850)
Rosca similar a DIN 11851
Rosca similar a DIN 11864-1
Brida DIN 11864-2 Forma**

Acero inoxidable

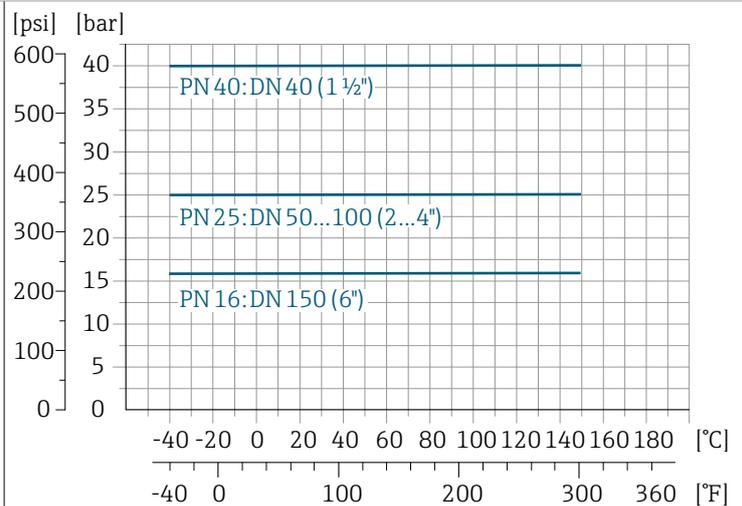


A0028940-ES

Conexiones a proceso con junta obturadora aséptica, DN 40 a 150 (1 1/2 a 6")

**Racor de soldadura similar a ASME BPE
Racor de soldadura similar a EN 10357 (DIN 11850)
Racor de soldadura similar a ISO 2037
Rosca similar a DIN 11851**

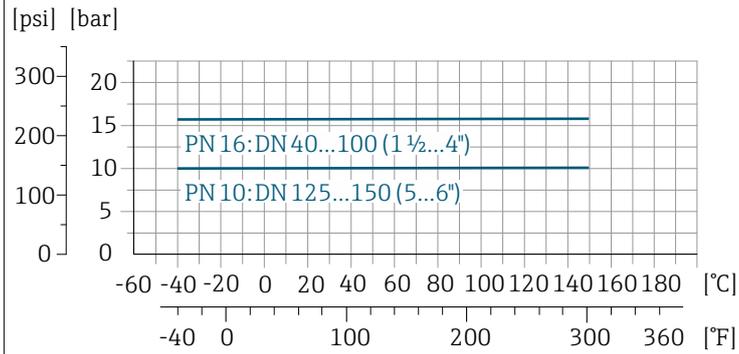
Acero inoxidable



A0028942-ES

**Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca
Rosca similar a DIN 11864-1**

Acero inoxidable



A0028943-ES

Tri-Clamp

Acero inoxidable

Las conexiones de la abrazadera son adecuadas hasta una presión máxima de 16 bar (232 psi). Tenga en cuenta los límites de funcionamiento de la abrazadera y el sello utilizados, ya que pueden estar por encima de 16 bar (232 psi). La abrazadera y el sello no están incluidos en el alcance del suministro.

Estanqueidad al vacío

Valores de alarma para la presión absoluta según el revestimiento y la temperatura del producto

| PFA | Diámetro nominal | | Presión absoluta en [mbar] ([psi]) | | | | |
|-----|------------------|------------|------------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | [mm] | [in] | +25 °C (+77 °F) | +80 °C (+176 °F) | +100 °C (+212 °F) | +130 °C (+266 °F) | +150 °C (+302 °F) |
| | 2 ... 150 | 1/12 ... 6 | 0 (0) | 0 (0) | 0 (0) | 0 (0) | 0 (0) |

Pérdida de carga

- Sin pérdida de carga: según DN 8 (5/16"), transmisor instalado en una tubería con el mismo diámetro nominal.
- Información de pérdida de carga cuando se utilizan adaptadores
→ *Adaptadores*, 30

Construcción mecánica

Peso

Todos los valores se refieren a equipos con una presión nominal estándar. Los datos sobre los pesos son valores de referencia. El peso puede ser inferior de lo que se indica según la presión nominal y el diseño.

Transmisor de versión remota

- Policarbonato: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Aluminio: 2,4 kg (5,3 lbs)

Sensor de versión remota

Caja de conexiones del sensor de aluminio: consulte la información en la tabla siguiente.

| Diámetro nominal | | Peso | |
|------------------|------------|------|-------|
| [mm] | [pulgadas] | [kg] | [lbs] |
| 2 | 1/12 | 4,7 | 10,4 |
| 4 | 5/32 | 4,7 | 10,4 |
| 8 | 5/16 | 4,7 | 10,4 |
| 15 | ½ | 4,6 | 10,1 |
| 25 | 1 | 5,5 | 12,1 |
| 40 | 1 ½ | 6,8 | 15,0 |
| 50 | 2 | 7,3 | 16,1 |
| 65 | – | 8,1 | 17,9 |
| 80 | 3 | 8,7 | 19,2 |
| 100 | 4 | 10,0 | 22,1 |
| 125 | 5 | 15,4 | 34,0 |
| 150 | 6 | 17,8 | 39,3 |

Especificaciones para la tubería de medición

| Diámetro nominal | | Presión nominal ¹⁾ | Diámetro interno de la conexión a proceso | |
|------------------|------|-------------------------------|---|------|
| [mm] | [in] | EN (DIN) [bar] | PFA [mm] | [in] |
| 2 | 1/12 | PN 16/40 | 2,25 | 0,09 |
| 4 | 5/32 | PN 16/40 | 4,5 | 0,18 |
| 8 | 5/16 | PN 16/40 | 9,0 | 0,35 |
| 15 | ½ | PN 16/40 | 16,0 | 0,63 |
| – | 1 | PN 16/40 | 22,6 | 0,89 |
| 25 | – | PN 16/40 | 26,0 | 1,02 |
| 40 | 1 ½ | PN 16/25/40 | 35,3 | 1,39 |
| 50 | 2 | PN 16/25 | 48,1 | 1,89 |
| 65 | – | PN 16/25 | 59,9 | 2,36 |
| 80 | 3 | PN 16/25 | 72,6 | 2,86 |
| 100 | 4 | PN 16/25 | 97,5 | 3,84 |

| Diámetro nominal | | Presión nominal ¹⁾ | Diámetro interno de la conexión a proceso | |
|------------------|------|-------------------------------|---|------|
| [mm] | [in] | EN (DIN) [bar] | PFA [mm] | [in] |
| 125 | 5 | PN 10/16 | 120,0 | 4,72 |
| 150 | 6 | PN 10/16 | 146,5 | 5,77 |

1) Según la conexión a proceso y las juntas utilizadas

Materiales

Caja del transmisor

| | |
|--------------------------------|--|
| Código de producto para "Caja" | <ul style="list-style-type: none"> ■ Opción A: compacto, aluminio recubierto ■ Opción G: compacto, aluminio recubierto + ventana de inspección de policarbonato ■ Opción M: compacto, policarbonato ■ Opción N: remoto, policarbonato ■ Opción P: remoto, aluminio recubierto ■ Opción T: remoto, aluminio recubierto+ ventana de inspección de policarbonato |
| Material de la ventana | <ul style="list-style-type: none"> ■ Código de producto para "Caja", opción A: vidrio ■ Código de producto para "Caja", opción G: policarbonato ■ Código de producto para "Caja", opción M: policarbonato ■ Código de producto para "Caja", opción N: policarbonato ■ Código de producto para "Caja", opción P: vidrio ■ Código de producto para "Caja", opción T: policarbonato |
| Adaptador de cuello | Código de producto para "Caja", opción A, G y M: aluminio recubierto |

Caja de conexiones del sensor

Acero inoxidable 1.4301 (304)

Prensaestopas y entradas de cable

| | |
|--|-------------------------------|
| Prensaestopas M20×1,5 | Plástico |
| Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½" o NPT ½" | Latón niquelado |
| Conector de clavija M12 | Acero inoxidable 1.4301 (304) |

Cable de conexión para la versión separada

Cable de corriente para electrodo y para bobina:
Cable de PVC con blindaje de cobre

Caja del sensor

Acero inoxidable: 1.4301 (304)

Tubos de medición

Acero inoxidable: 1.4301 (304)

Revestimiento

PFA (USP Clase VI, FDA 21 CFR 177.2600)

| | |
|----------------------------------|---|
| Electrodos | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acero inoxidable: 1.4435 (316L) ■ Aleación C22: 2.4602 (UNS N06022) |
| Juntas | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Juntas tóricas, DN 2 a 25 (1/12 a 1"): EPDM, FPM, Kalrez ■ Juntas de estanqueidad aséptica (diseño higiénico), DN 2 a 150 (1/12 a 6"): EPDM, FKM, VMQ (silicona) |
| Conexiones a proceso | |
| | Acero inoxidable, 1.4404 (F316L) |
| Kit para montaje en pared | |
| | Acero inoxidable 1.4301 (304) No cumple las directrices de instalación de diseño higiénico. |
| Separador | |
| | Acero inoxidable 1.4435 (F316L) |
| Accesorios | |
| Cubierta de protección | Acero inoxidable 1.4404 (316L) |
| Kit para montaje en tubería | Acero inoxidable 1.4301 (304) |
| Kit para montaje en pared | Acero inoxidable 1.4301 (304) No cumple las directrices de instalación de diseño higiénico. |

Electrodos apropiados

Electrodos estándar:

- Electrodo de medición
- Electrodo de detección de tubería vacía (solamente DIN 15 ... 150 (½ ... 6"))

Rugosidad de la superficie

Los datos se refieren a superficies en contacto con el producto.

Electrodos de acero inoxidable, 1.4435 (316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022):

≤ 0,3 ... 0,5 μm (11,8 ... 19,7 μin)

Revestimiento con PFA:

≤ 0,4 μm (15,7 μin)

Conexiones a proceso de acero inoxidable:

- Con junta tórica: $R_a \leq 1,6 \mu\text{m}$ (63 μin)
- Con junta aséptica: $R_{a\text{max}} = 0,76 \mu\text{m}$ (30 μin),

Indicador local

Concepto de operación

| | |
|-------------------------------|---|
| Método de operación | Operaciones de configuración mediante: <ul style="list-style-type: none"> ▪ SmartBlue app ¹⁾ ▪ Commubox FXA291 |
| Operación segura y fiable | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Configuración en el idioma local ▪ Concepto operativo estandarizado en el equipo y en la SmartBlue app ▪ Protección contra escritura ▪ Cuando se sustituyen los módulos de la electrónica: las configuraciones se transfieren mediante la memoria del equipo para copia de seguridad T-DAT. La memoria del equipo contiene datos de proceso, datos del equipo y el libro de registro de eventos. No es necesario volver a realizar la configuración. |
| Comportamiento de diagnóstico | Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abra las medidas de localización y resolución de fallos a través del indicador local y la SmartBlue app. ▪ Diversas opciones de simulación ▪ Libro de registro de eventos ocurridos. |

1) Opcional mediante código de producto "Indicador; configuración", opciones H, J o K

IO-Link

 Los parámetros específicos del equipo se configuran por IO-Link. El usuario dispone para este propósito de programas específicos de manejo y configuración de distintos fabricantes. Se proporciona el archivo de descripción del equipo (IODD) para el equipo

Concepto operativo de IO-Link

Estructura de menús orientada al operario para tareas específicas del usuario. Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones:

- Mensajes de diagnóstico
- Medidas correctivas
- Opciones de simulación

Descarga de IODD

Dispone de dos opciones para descargar el IODD:

- www.endress.com/download
- <https://ioddfinder.io-link.com/>

www.endress.com/download

1. Seleccione "Drivers del equipo".
2. En "Tipo", seleccione la opción "Descripción del equipo IO (IODD)".
3. Seleccione "Raíz del producto".
4. Haga clic en "Buscar".
 - ↳ Se muestra una lista de resultados de búsqueda.

Seleccione y descargue la versión adecuada.

<https://ioddfinder.io-link.com/>

1. Introduzca y seleccione "Endress" como fabricante.
2. Seleccione el nombre del producto.
 - ↳ Se muestra una lista de resultados de búsqueda.

Seleccione y descargue la versión adecuada.



Para obtener información detallada sobre IO-Link, consulte la documentación especial "IO-Link" del equipo → *Documentación relacionada*, 6

Opciones de configuración

| | |
|----------------------|--|
| Indicador local | <p>Elemento del indicador:</p> <ul style="list-style-type: none"> Depende de la orientación, alineación automática del indicador local Configuración del formato del indicador de las variables medidas y de estado |
| Aplicación SmartBlue | <ul style="list-style-type: none"> La aplicación SmartBlue permite al usuario poner en funcionamiento los equipos y manejarlos. Basado en Bluetooth No se requiere un driver por separado Se encuentra disponible para consolas, tablets y smartphones Garantiza un acceso cómodo y seguro a equipos en lugares de difícil acceso o en zonas con peligro de explosión Se puede utilizar dentro de un radio de 20 m (65,6 ft) del equipo Transmisión de datos cifrada y segura Sin pérdida de datos durante la puesta en marcha y el mantenimiento Información de diagnóstico e información del proceso en tiempo real |

Software de configuración

| Software de configuración | Unidad de configuración | Interfaz | Información adicional |
|---------------------------|---|---|--|
| DeviceCare SFE100 | <ul style="list-style-type: none"> Ordenador portátil PC Tablet con sistema operativo Microsoft Windows | <ul style="list-style-type: none"> Interfaz de servicio CDI Protocolo de bus de campo | Catálogo de innovaciones IN01047S |
| FieldCare SFE500 | <ul style="list-style-type: none"> Ordenador portátil PC Tablet con sistema operativo Microsoft Windows | <ul style="list-style-type: none"> Interfaz de servicio CDI Protocolo de bus de campo | Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S |
| Aplicación SmartBlue | <ul style="list-style-type: none"> Dispositivos con iOS: iOS9.0 o superior Dispositivos con Android: Android 4.4 KitKat o versiones posteriores | Bluetooth | SmartBlue App de Endress+Hauser: <ul style="list-style-type: none"> Google Playstore (Android) iTunes Apple Shop (equipos iOS) |

Certificados y homologaciones

Homologación no Ex

- cCSAus
- EAC
- UKCA

Directiva sobre presión de los equipos

- CRN
- PED Cat. II/III
- PESR Cat. II/III

Compatibilidad sanitaria

- **Certificación 3-A**
 - Solo los equipos de medición con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción LP "3A", disponen de la homologación 3-A.
 - La homologación 3-A se refiere al instrumento de medición.
 - Al instalar el instrumento de medición, asegúrese de que no pueda acumularse líquido su el exterior. Los transmisores a distancia han de instalarse conforme a la norma estándar 3-A.
 - Los accesorios (p. ej., la tapa de protección ambiental o el juego de montaje en tubería) se deben instalar de conformidad con la norma 3-A. Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.
- **Verificación EHEDG**
 - Solo los equipos de medición con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción LT "EHEDG", se han probado y cumplen con los requisitos de EHEDG.
 - Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe usar con conexiones a proceso conforme al documento de síntesis del EHEDG titulado "Acoplamientos de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar" (www.ehedg.org).
 - Para cumplir los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo debe instalarse con una orientación que garantice la capacidad de drenaje.
- **Reglamento (CE) 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos**

Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de (CE) 1935/2004 para los instrumentos de medición con el código de producto "Prueba, Certificado", opción J1 "Normativa de la UE sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos (CE) 1935/2004".
- **FDA**

Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de la FDA para los instrumentos de medición con el código de producto "Prueba, Certificado", opción J2 "Normativa de los EUA sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos FDA CFR 21".
- **Reglamento sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806**

Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de GB 4806 para los instrumentos de medición con el código de producto "Prueba, Certificado", opción J3 "Normativa de China sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806".
- **Juntas**

Cumple FDA (excepto juntas Kalrez)

Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas

- FDA
Solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de la FDA para los instrumentos de medición con el código de producto "Prueba, Certificado", opción J2 "Normativa de los EUA sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos FDA CFR 21".
- USP Clase VI
- Certificado de idoneidad TSE/BSE
- cGMP
Los equipos con el código de producto "Prueba, certificado", opción JG "Declaración de conformidad con los requisitos derivados de las cGMP" cumplen con los requisitos de las cGMP en lo que respecta a las superficies de las piezas en contacto con el producto, el diseño, la conformidad del material con la 21 CFR de la FDA, las pruebas Clase VI de la USP y la conformidad con la TSE/BSE.
Se genera una declaración específica del número de serie.

Certificado de radio

El equipo tiene autorizaciones de radio.

Certificados adicionales

IO-Link

Autocertificación con declaración del fabricante

Normas y directrices externas

- IEC/EN 60529
Grados de protección proporcionados por la envolvente (código IP)
- IEC/EN 60068-2-6
Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Fc: vibración (sinusoidal)
- IEC/EN 60068-2-31
Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Ec: golpes por manejo brusco, principalmente de equipos.
- IEC/EN 61010-1
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio; requisitos generales.
- CAN/CSA-C22.2 Núm. 61010-1-12
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- IEC 61131-9
Interfaz para la comunicación con pequeños sensores y actuadores mediante una conexión punto a punto
- IEC/EN 61326
Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos EMC)
- ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01)
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- ETSI EN 300 328
Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz
- EN 301489
Compatibilidad electromagnética y asuntos sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

Paquetes de aplicaciones

Uso

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden ser necesarios para tratar aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software junto con el equipo o posteriormente a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto correspondiente se encuentra disponible en el centro de ventas local de Endress+Hauser o en la página del producto del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

Verificación+monitorización Heartbeat

Verificación Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Cumple el requisito de verificación de trazabilidad según la norma DIN ISO 9001:2008, cláusula 7.6 a) "Control del equipo de monitorización y medición":

- Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso de verificación sencillo con interfaces de configuración
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de cobertura total en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador

Heartbeat Monitoring

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Heartbeat Monitoring suministra continuamente datos característicos del principio de medición a un sistema externo de Condition Monitoring a fin de facilitar el mantenimiento preventivo o el análisis de procesos. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones—utilizando estos datos y otra información— sobre el impacto que las influencias del proceso (p. ej. la corrosión, la abrasión o la formación de deposiciones) tienen sobre el rendimiento de la medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o la calidad del producto, p. ej. bolsas de gas.

Llenado de alta velocidad <5 s

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

La opción "Llenado de alta velocidad <5 s" está destinada a clientes que dispongan de aplicaciones rápidas de llenado/dosificación con un tiempo de arranque/parada (lote) inferior a 5 segundos.

Con esta opción, los parámetros siguientes se ajustan automáticamente durante la producción:

- Periodo medición: 20 ms (ajuste de fábrica: 60 ms)
- Periodo de integración: 5 ms (ajuste de fábrica: 20 ms)
- Ajuste del filtro: filtro binominal (ajuste de fábrica: flujo dinámico)
- Mediana: 0
- Amortiguación: 0

Para las aplicaciones de llenado rápido se requiere una conductividad mínima de $\geq 50 \mu\text{S}/\text{cm}$.

Entre los ejemplos de aplicación se incluyen:

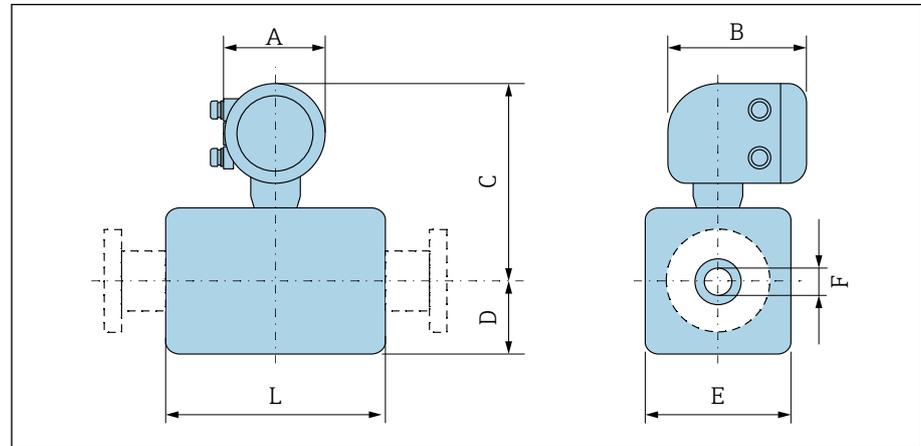
Aplicaciones de dosificación a alta velocidad (lotes) con requisitos de alta repetibilidad (p. ej.: llenado de sacos u otras aplicaciones de llenado)

14 Dimensiones en unidades del SI

| | |
|---|------------|
| Versión compacta | 114 |
| Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta" | 114 |
| Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato" | 115 |
| Versión remota | 116 |
| Transmisor de versión remota | 116 |
| Sensor de versión remota | 117 |
| Conexión bridada del sensor | 118 |
| Conexiones bridadas | 120 |
| Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con ranura | 120 |
| Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca | 120 |
| Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501/DIN 2512N); PN 40 | 121 |
| Brida similar a ASME B16.5, Clase 150 | 122 |
| Brida conforme a JIS B2220, 20K | 122 |
| Conexiones clamp | 123 |
| Tri-Clamp | 123 |
| Boquilla soldable | 124 |
| Racor de soldadura similar a EN 10357 | 124 |
| Boquilla soldable similar a ISO 1127 | 124 |
| Boquilla soldable similar a ISO 2037 | 124 |
| Boquilla soldable similar a ASME BPE | 126 |
| Acoplamientos | 127 |
| Acoplamiento roscado similar a DIN 11851 | 127 |
| Conexión roscada higiénica similar a DIN 11864-1, Forma A | 128 |
| Rosca similar a SMS 1145 | 128 |
| Rosca externa similar a ISO 228/DIN 2999 | 129 |
| Kit de montaje | 130 |
| Kit para montaje en pared | 130 |
| Accesorios | 131 |
| Anillos de puesta a tierra | 131 |
| Separador | 131 |
| Rosca macho con junta tórica | 132 |
| Rosca hembra con junta tórica | 132 |
| Tri-Clamp | 133 |
| Cubierta de protección | 133 |

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"



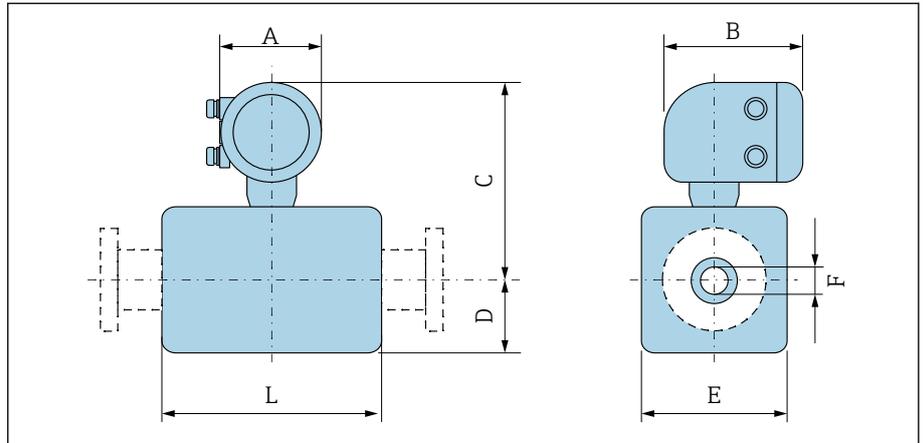
A0043172

| DN | | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|------------|-----------------|------|------|------|------|-------|-----------------|
| [mm] | [pulgadas] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 2 | 1/12 | 139 | 178 | 235 | 48 | 43 | 2,25 | 86 |
| 4 | 1/32 | 139 | 178 | 235 | 48 | 43 | 4,5 | 86 |
| 8 | 5/16 | 139 | 178 | 235 | 48 | 43 | 9 | 86 |
| 15 | 1/2 | 139 | 178 | 235 | 48 | 43 | 16 | 86 |
| - | 1 | 139 | 178 | 239 | 52 | 56 | 22,6 | 86 |
| 25 | - | 139 | 178 | 239 | 52 | 56 | 26,0 | 86 |
| 40 | 1 1/2 | 139 | 178 | 242 | 54 | 107 | 34,8 | 140 |
| 50 | 2 | 139 | 178 | 249 | 60 | 120 | 47,5 | 140 |
| 65 | - | 139 | 178 | 256 | 68 | 135 | 60,2 | 140 |
| 80 | 3 | 139 | 178 | 263 | 74 | 148 | 72,9 | 140 |
| 100 | 4 | 139 | 178 | 276 | 87 | 174 | 97,4 | 140 |
| 125 | - | 139 | 178 | 292 | 103 | 206 | 120,0 | 200 |
| 150 | 6 | 139 | 178 | 306 | 117 | 234 | 146,9 | 200 |

1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +30 mm

2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"



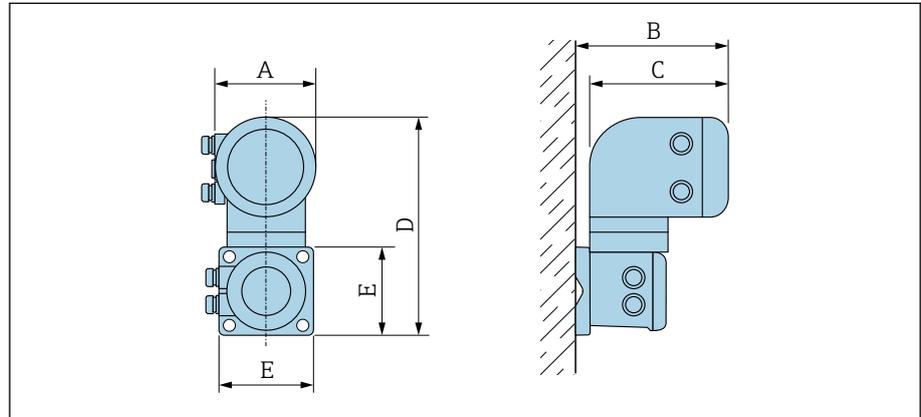
A0043172

| DN | | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|-------|-----------------|------|------|------|------|-------|-----------------|
| [mm] | [in] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 2 | 1/12 | 132 | 172 | 232 | 55 | 43 | 2,25 | 86 |
| 4 | 1/32 | 132 | 172 | 232 | 55 | 43 | 4,5 | 86 |
| 8 | 5/16 | 132 | 172 | 232 | 55 | 43 | 9 | 86 |
| 15 | 1/2 | 132 | 172 | 232 | 55 | 43 | 16 | 86 |
| - | 1 | 132 | 172 | 237 | 55 | 56 | 22,6 | 86 |
| 25 | - | 132 | 172 | 237 | 55 | 56 | 26,0 | 86 |
| 40 | 1 1/2 | 132 | 172 | 240 | 54 | 107 | 34,8 | 140 |
| 50 | 2 | 132 | 172 | 247 | 60 | 120 | 47,5 | 140 |
| 65 | - | 132 | 172 | 254 | 67 | 135 | 60,2 | 140 |
| 80 | 3 | 132 | 172 | 260 | 74 | 148 | 72,9 | 140 |
| 100 | 4 | 132 | 172 | 273 | 87 | 174 | 97,4 | 140 |
| 125 | - | 132 | 172 | 289 | 103 | 206 | 120,0 | 200 |
| 150 | 6 | 132 | 172 | 303 | 117 | 234 | 146,9 | 200 |

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice: valores hasta +30 mm
- 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Versión remota

Transmisor de versión remota

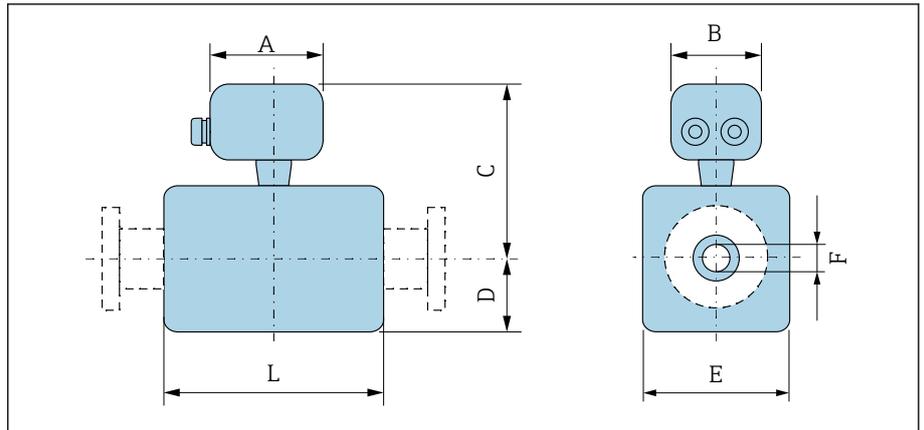


A0042715

| Código de producto para "Caja" | A ¹⁾ [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] |
|--|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Opción N "Separado, policarbonato" | 132 | 187 | 172 | 307 | 130 |
| Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto" | 139 | 185 | 178 | 309 | 130 |

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

Sensor de versión remota

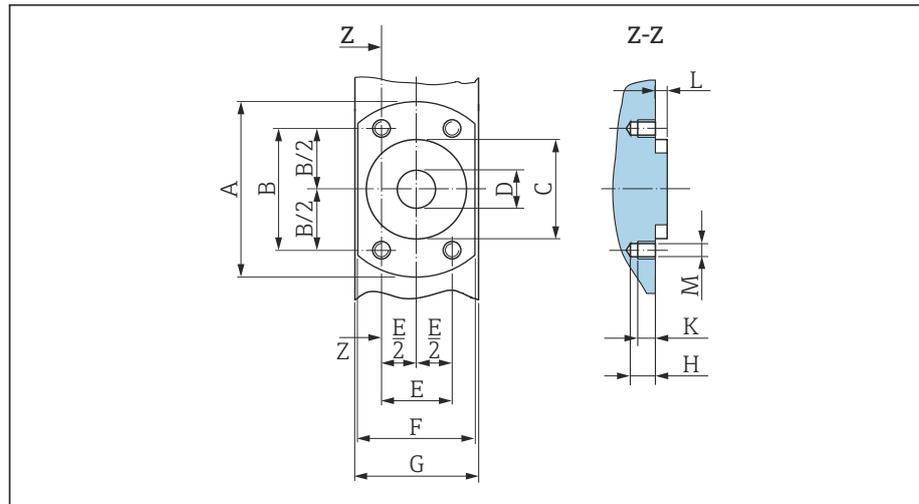


A0043178

| DN | | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|------------|-----------------|------|------|------|------|-------|-----------------|
| [mm] | [pulgadas] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 2 | 1/12 | 126 | 70 | 129 | 48 | 43 | 2,25 | 86 |
| 4 | 1/32 | 126 | 70 | 129 | 48 | 43 | 4,5 | 86 |
| 8 | 5/16 | 126 | 70 | 129 | 48 | 43 | 9 | 86 |
| 15 | 1/2 | 126 | 70 | 129 | 48 | 43 | 16 | 86 |
| - | 1 | 126 | 70 | 133 | 52 | 56 | 22,6 | 86 |
| 25 | - | 126 | 70 | 133 | 52 | 56 | 26,0 | 86 |
| 40 | 1 1/2 | 126 | 70 | 136 | 53 | 107 | 34,8 | 140 |
| 50 | 2 | 126 | 70 | 143 | 60 | 120 | 47,5 | 140 |
| 65 | - | 126 | 70 | 150 | 67 | 135 | 60,2 | 140 |
| 80 | 3 | 126 | 70 | 157 | 74 | 148 | 72,9 | 140 |
| 100 | 4 | 126 | 70 | 170 | 87 | 174 | 97,4 | 140 |
| 125 | - | 126 | 70 | 186 | 103 | 206 | 120,0 | 200 |
| 150 | 6 | 126 | 70 | 200 | 117 | 234 | 146,9 | 200 |

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utilice; valores hasta +30 mm
 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

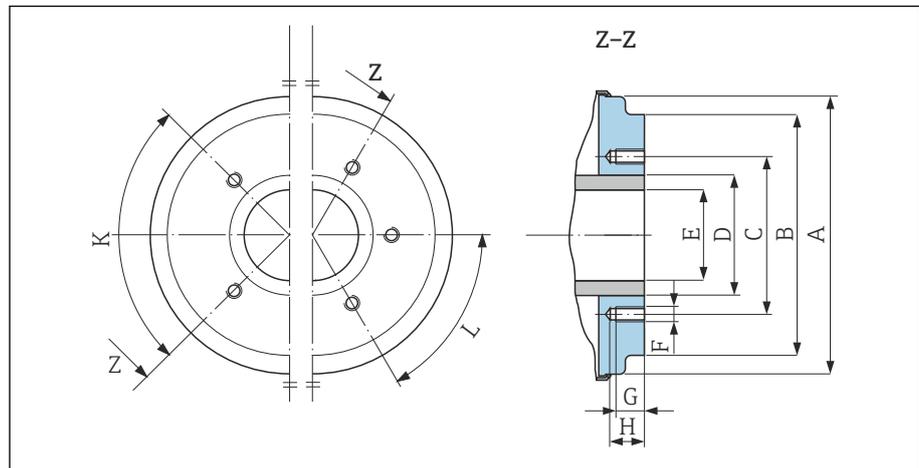
Conexión bridada del sensor



A0017657

15 Vista frontal sin conexiones a proceso

| [mm] | DN | [mm] |
|------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | [pulgadas] | | | | | | | | | | | | |
| 2 | $\frac{1}{12}$ | 62 | 41,6 | 34 | 9 | 24 | 42 | 43 | 8,5 | 6 | 4 | M6 | |
| 4 | $\frac{1}{32}$ | 62 | 41,6 | 34 | 9 | 24 | 42 | 43 | 8,5 | 6 | 4 | M6 | |
| 8 | $\frac{5}{16}$ | 62 | 41,6 | 34 | 9 | 24 | 42 | 43 | 8,5 | 6 | 4 | M6 | |
| 15 | $\frac{1}{2}$ | 62 | 41,6 | 34 | 16 | 24 | 42 | 43 | 8,5 | 6 | 4 | M6 | |
| 25 | - | 72 | 50,2 | 44 | 26 | 29 | 55 | 56 | 8,5 | 6 | 4 | M6 | |



A0005528

16 Vista frontal sin conexiones a proceso

| [mm] | DN | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | K | L |
|------|-----------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|--------------------------|
| | [pulgadas] | | | | | | | | | | $90^\circ \pm 0,5^\circ$ | $60^\circ \pm 0,5^\circ$ |
| 40 | $1 \frac{1}{2}$ | 99,7 | 85,8 | 71,0 | 48,3 | 34,8 | M8 | 12 | 17 | 4 | - | |
| 50 | 2 | 112,7 | 98,8 | 83,5 | 60,3 | 47,5 | M8 | 12 | 17 | 4 | - | |
| 65 | - | 127,7 | 114,8 | 100,0 | 76,1 | 60,2 | M8 | 12 | 17 | - | 6 | |

| DN | | A | B | C | D | E | F | G | H | K | L |
|------|------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-----------|-----------|
| [mm] | [pulgadas] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | 90° ±0,5° | 60° ±0,5° |
| | | Agujeros roscados | | | | | | | | | |
| 80 | 3 | 140,7 | 133,5 | 114,0 | 88,9 | 72,9 | M8 | 12 | 17 | - | 6 |
| 100 | 4 | 166,7 | 159,5 | 141,0 | 114,3 | 97,4 | M8 | 12 | 17 | - | 6 |
| 125 | - | 198,7 | 191,5 | 171,0 | 139,7 | 120,0 | M10 | 15 | 20 | - | 6 |
| 150 | 6 | 226,7 | 219,5 | 200,0 | 168,3 | 146,9 | M10 | 15 | 20 | - | 6 |

Conexiones bridadas

Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con ranura

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción DQS

Apta para tubería similar a EN 10357 serie A, brida con ranura

DN 2 ... 8 de forma estándar con bridas de DN 10

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu\text{m}$

i Tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (E) cuando limpie con pigs.

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | L [mm] |
|---------|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 13 × 1,5 (DN 10) | 54 | 37 | 4 × Ø9 | 10 | 10 | 183 |
| 15 | 19 × 1,5 (DN 15) | 59 | 42 | 4 × Ø9 | 10 | 16 | 183 |
| 25 | 29 × 1,5 (DN 25) | 70 | 53 | 4 × Ø9 | 10 | 26 | 183 |

A0043232

Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción DRS

Apta para tubería similar a EN 10357 serie A, brida con muesca

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu\text{m}$

i Tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (E) cuando limpie con pigs.

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|
| 40 | 41 × 1,5 | 82 | 65 | 4 × Ø9 | 10 | 38 | 246 |
| 50 | 53 × 1,5 | 94 | 77 | 4 × Ø9 | 10 | 50 | 246 |
| 65 | 70 × 2 | 113 | 95 | 8 × Ø9 | 10 | 66 | 246 |
| 80 | 85 × 2 | 133 | 112 | 8 × Ø11 | 10 | 81 | 270 |
| 100 | 104 × 2 | 159 | 137 | 8 × Ø11 | 10 | 100 | 278 |
| 125 | 129 × 2 | 183 | 161 | 8 × Ø11 | 10 | 125 | 362 |
| 150 | 154 × 2 | 213 | 188 | 8 × Ø14 | 10 | 150 | 362 |

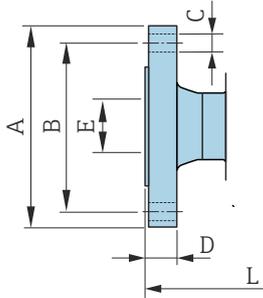
A0042819

Brida similar a EN 1092-1 (DIN 2501/DIN 2512N): PN 40

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D5S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C), $R_a \leq 1,6 \mu\text{m}$

DN 2 ... 8 con bridas de DN 15 como estándar



A0042813

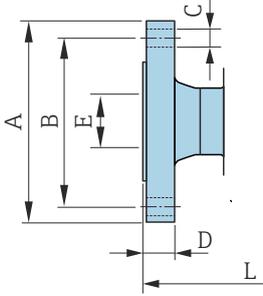
| DN [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | L [mm] |
|---------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 95 | 65 | 4 × Ø14 | 16 | 17,3 | 198,4 |
| 15 | 95 | 65 | 4 × Ø14 | 16 | 17,3 | 198,4 |
| 25 | 115 | 85 | 4 × Ø14 | 18 | 28,5 | 198,4 |

Brida similar a ASME B16.5, Clase 150

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 1,6 \mu\text{m}$

DN 2 ... 8 de forma estándar con bridas de DN 15

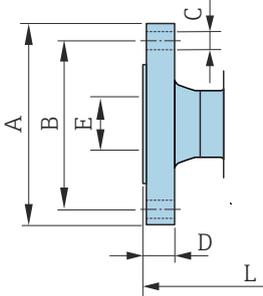


A0042813

| DN [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | L [mm] |
|---------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 90 | 60,3 | 4 × Ø15,7 | 11,2 | 15,7 | 218 |
| 15 | 90 | 60,3 | 4 × Ø15,7 | 11,2 | 15,7 | 218 |
| 25 | 110 | 79,4 | 4 × Ø15,7 | 14,2 | 26,7 | 230 |

Brida conforme a JIS B2220, 20K

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción N4S

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 1,6 \mu\text{m}$ 

A0042813

| DN [mm] | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | L [mm] |
|---------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 95 | 70 | 4 × Ø15 | 14 | 15 | 220 |
| 15 | 95 | 70 | 4 × Ø15 | 14 | 15 | 220 |
| 25 | 125 | 90 | 4 × Ø19 | 16 | 25 | 220 |

Conexiones clamp

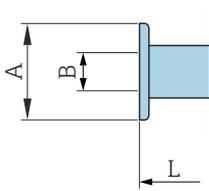
Tri-Clamp

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción FAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 serie C)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con pigs.



A0043179

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| 2 ... 8 | 12,7 × 1,65 | 25 | 9,4 | 143 |
| 15 | 19,1 × 1,65 | 25 | 15,8 | 143 |
| 25 | 25,4 × 1,65 | 50,4 | 22,1 | 143 |
| 40 | 38,1 × 1,65 | 50,4 | 34,8 | 220 |
| 50 | 50,8 × 1,65 | 63,9 | 47,5 | 220 |
| 65 | 63,5 × 1,65 | 77,4 | 60,2 | 220 |
| 80 | 76,2 × 1,65 | 90,9 | 72,9 | 220 |
| 100 | 101,6 × 2,11 | 118,9 | 97,4 | 220 |
| 150 | 152,4 × 2,77 | 166,9 | 146,9 | 300 |

Boquilla soldable

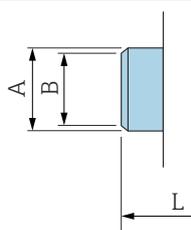
Racor de soldadura similar a EN 10357

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DAS

Apto para tubería EN 10357 serie A

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.



A0043180

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 13 × 1,5 | 13 | 10 | 132,6 |
| 15 | 19 × 1,5 | 19 | 16 | 132,6 |
| 25 | 29 × 1,5 | 29 | 26 | 132,6 |
| 40 | 41 × 1,5 | 41 | 38 | 220 |
| 50 | 53 × 1,5 | 53 | 50 | 220 |
| 65 | 70 × 2 | 70 | 66 | 220 |
| 80 | 85 × 2 | 85 | 81 | 220 |
| 100 | 104 × 2 | 104 | 100 | 220 |
| 125 | 129 × 2 | 129 | 125 | 300 |
| 150 | 154 × 2 | 154 | 150 | 300 |

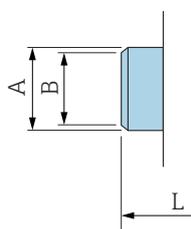
Boquilla soldable similar a ISO 1127

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Adecuado para tubería ISO 1127, serie 1

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 13,5 × 2,30 | 13,5 | 9 | 126,6 |
| 15 | 21,3 × 2,65 | 21,3 | 16 | 126,6 |
| 25 | 33,7 × 3,25 | 33,7 | 27,2 | 126,6 |

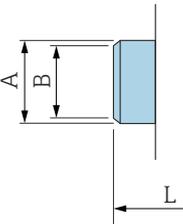
Boquilla soldable similar a ISO 2037

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción IAS

Apta para tubería ISO 1127 (series 1 a 3, difieren en el diámetro nominal)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A technical drawing of a cylindrical component. Dimension A is the total height of the cylinder. Dimension B is the height of the upper section. Dimension L is the length of the component. The drawing shows a blue-shaded cylindrical part with a flange on top.

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|--------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 12,7 × 1,65 | 12 | 10 | 118,2 |
| 15 | 19,05 × 1,65 | 18 | 16 | 118,2 |
| 25 | 25,4 × 1,60 | 25 | 22,6 | 118,2 |
| 40 | 38 × 1,2 | 38 | 35,6 | 220 |
| 50 | 51 × 1,2 | 51 | 48,6 | 220 |
| 65 | 63,5 × 1,6 | 63,5 | 60,3 | 220 |
| 80 | 76,1 × 1,6 | 76,1 | 72,9 | 220 |
| 100 | 101,6 × 2 | 101,6 | 97,6 | 220 |
| 125 | 139,7 × 2 | 139,7 | 135,7 | 380 |
| 150 | 168,3 × 2,6 | 168,3 | 163,1 | 380 |

A0043180

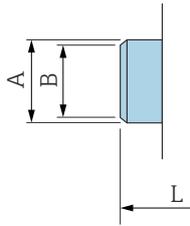
Boquilla soldable similar a ASME BPE

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu\text{m}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| 2 ... 8 | 12,7 × 1,65 | 12,7 | 9 | 118,2 |
| 15 | 19,1 × 1,65 | 19,1 | 16 | 118,2 |
| 25 | 25,4 × 1,65 | 25,4 | 22,6 | 118,2 |
| 40 | 38,1 × 1,65 | 38,1 | 34,8 | 220 |
| 50 | 50,8 × 1,65 | 50,8 | 47,5 | 220 |
| 65 | 63,5 × 1,65 | 63,5 | 60,2 | 220 |
| 80 | 76,2 × 1,65 | 76,2 | 72,9 | 220 |
| 100 | 101,6 × 1,65 | 101,6 | 97,4 | 220 |
| 150 | 152,4 × 2,77 | 152,4 | 146,9 | 300 |

Acoplamientos

Acoplamiento roscado similar a DIN 11851

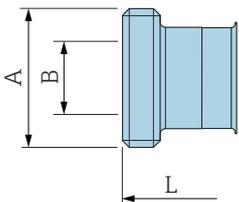
1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DCS

Apto para tubería EN 10357 serie B (DN 2 a 25)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|-------------------|-------------|--------|--------|
| 2 ... 8 | 12 × 1 (DN 10) | Rd 28 × 1/8 | 10 | 174 |
| 15 | 18 × 1,5 | Rd 34 × 1/8 | 16 | 174 |
| 25 | 28 × 1 o 28 × 1,5 | Rd 52 × 1/6 | 26 | 190 |



A0048695

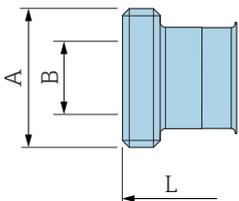
1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DCS

Apto para tubería EN 10357 serie A (DN 40 a 150)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Tenga en cuenta los diámetros interiores del tubo de medición y de la conexión a proceso (B) siempre que efectúe la limpieza con arrastradores.

| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|--------------|--------|--------|
| 40 | 41 × 1,5 | Rd 65 × 1/6 | 38 | 260 |
| 50 | 53 × 1,5 | Rd 78 × 1/6 | 50 | 260 |
| 65 | 70 × 2 | Rd 95 × 1/6 | 66 | 270 |
| 80 | 85 × 2 | Rd 110 × 1/4 | 81 | 280 |
| 100 | 104 × 2 | Rd 130 × 1/4 | 100 | 290 |
| 125 | 129 × 2 | Rd 160 × 1/4 | 125 | 380 |
| 150 | 154 × 2 | Rd 160 × 1/4 | 150 | 390 |



A0048695

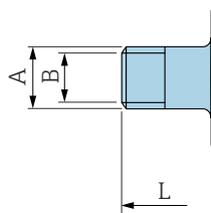
Conexión roscada higiénica similar a DIN 11864-1, Forma A

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción DDS

Apto para tubería EN 10357 serie A

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu\text{m}$

i Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con pigs.



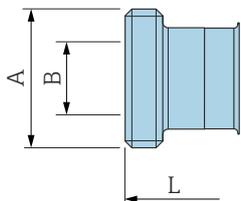
| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------------------|--------------|--------|--------|
| 2 ... 8 | Tubería 13 × 1,5 (DN 10) | Rd 28 × 1/8 | 10 | 170 |
| 15 | Tubería 19 × 1,5 | Rd 34 × 1/8 | 16 | 170 |
| 25 | Tubería 29 × 1,5 | Rd 52 × 1/6 | 26 | 184 |
| 40 | 41 × 1,5 | Rd 65 × 1/6 | 38 | 256 |
| 50 | 53 × 1,5 | Rd 78 × 1/6 | 50 | 256 |
| 65 | 70 × 2 | Rd 95 × 1/6 | 66 | 266 |
| 80 | 85 × 2 | Rd 110 × 1/4 | 81 | 276 |
| 100 | 104 × 2 | Rd 130 × 1/4 | 100 | 286 |

Rosca similar a SMS 1145

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción SAS

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu\text{m}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).



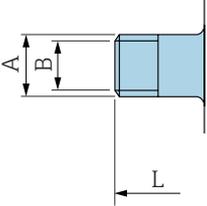
| DN [mm] | Tubería [mm] | DN SMS 1145 [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|--------------|------------------|--------------|--------|--------|
| 25 | 1 | 25 | Rd 40 × 1/6 | 22,6 | 147,6 |
| 40 | 38,1 × 1,65 | 38 | Rd 60 × 1/6 | 34,8 | 256 |
| 50 | 50,8 × 1,65 | 51 | Rd 70 × 1/6 | 47,5 | 256 |
| 65 | 63,5 × 1,65 | 63,5 | Rd 85 × 1/6 | 60,2 | 266 |
| 80 | 76,2 × 1,65 | 76 | Rd 98 × 1/6 | 72,6 | 276 |
| 100 | 101,6 × 1,65 | 101,6 | Rd 132 × 1/6 | 97,4 | 286 |

Rosca externa similar a ISO 228/DIN 2999

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción I2S

Apto para rosca interna ISO 228 / DIN 2999

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 1,6 \mu\text{m}$

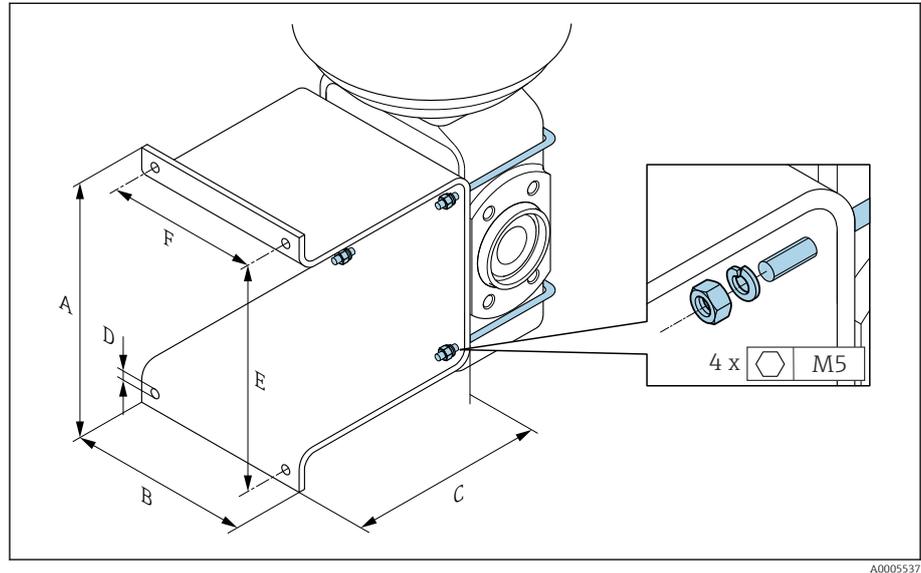


| DN [mm] | Tubería [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|------------|-----------------|-----------------------------|-----------|-----------|
| 2 ... 8 | R $\frac{3}{8}$ | R $10,1 \times \frac{3}{8}$ | 10 | 166 |
| 15 | R $\frac{1}{2}$ | R $13,2 \times \frac{1}{2}$ | 16 | 166 |
| 25 | R 1 | R $16,5 \times 1$ | 25 | 170 |

A0043253

Kit de montaje

Kit para montaje en pared



| A | B | C | Ø D | E | F |
|------|------|------|------|------|------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 137 | 110 | 120 | 7 | 125 | 88 |

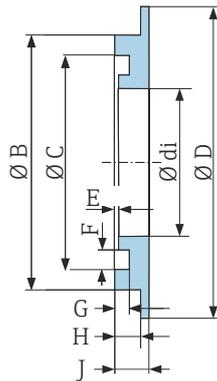
Accesorios

Anillos de puesta a tierra

Código de producto: DK5HR-****

1.4435 (316L), aleación C22, tántalo

Para brida loca fabricada en PVDF y casquillo adhesivo de PVC

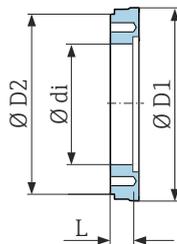


A0017673

| DN [mm] | di [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | D [mm] | E [mm] | G [mm] | H [mm] | J [mm] |
|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 2 ... 8 | 9 | 22 | 17,6 | 33,9 | 0,5 | 3,5 | 1,9 | 3,4 | 4,5 |
| 15 | 16 | 29 | 24,6 | 33,9 | 0,5 | 3,5 | 1,9 | 3,4 | 4,5 |
| 25 | 26 | 39 | 34,6 | 43,9 | 0,5 | 3,5 | 1,9 | 3,4 | 4,5 |

Separador

Código de producto: DK5HB-****



A0017294

| DN [mm] | di [mm] | D1 [mm] | D2 [mm] | L [mm] |
|------------|------------|------------|------------|-----------|
| 80 | 72,9 | 140,7 | 141 | 30 |
| 100 | 97,4 | 166,7 | 162 | 30 |

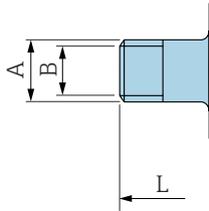
Rosca macho con junta tórica

Código de producto: DKH**^{-GD}**

1.4404/316L

Adecuado para rosca hembra NPT

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 1,6 \mu\text{m}$



A0043253

| DN [mm] | Rosca [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|------------|--------------|--------|--------|
| 2 ... 8 | NPT 3/8 | R 15,5 × 3/8 | 10 | 186 |
| 15 | NPT 1/2 | R 20 × 1/2 | 16 | 186 |
| 25 | NPT 1 | R 25 × 1 | 25 | 196 |

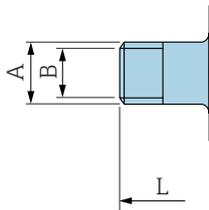
Rosca hembra con junta tórica

Código de producto: DKH**^{-GC}**

1.4404/316L

Adecuado para rosca macho NPT

Rugosidad de la superficie: $Ra \leq 1,6 \mu\text{m}$



A0043253

| DN [mm] | Rosca [mm] | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---------|------------|------------|--------|--------|
| 2 ... 8 | NPT 3/8 | R 13 × 3/8 | 8,9 | 176 |
| 15 | NPT 1/2 | R 14 × 1/2 | 16 | 176 |
| 25 | NPT 1 | R 17 × 1 | 27,2 | 188 |

Tri-Clamp

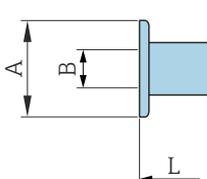
Código de producto: DKH**-HF**

1.4404 (316L)

Adecuado para tubería BS 4825/ASME BPE (reducción del diámetro exterior 1" a DN15)

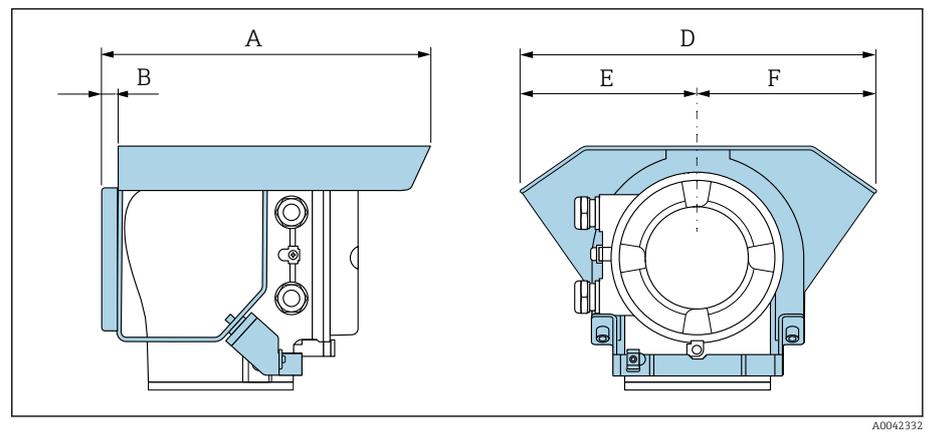
Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 0,76 \mu m$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).

| | DN [mm] | Tubería | A [mm] | B [mm] | L [mm] |
|---|---------|----------------------|--------|--------|--------|
|  | 15 | Diámetro exterior 1" | 50,4 | 22,1 | 143 |

A0043179

Cubierta de protección



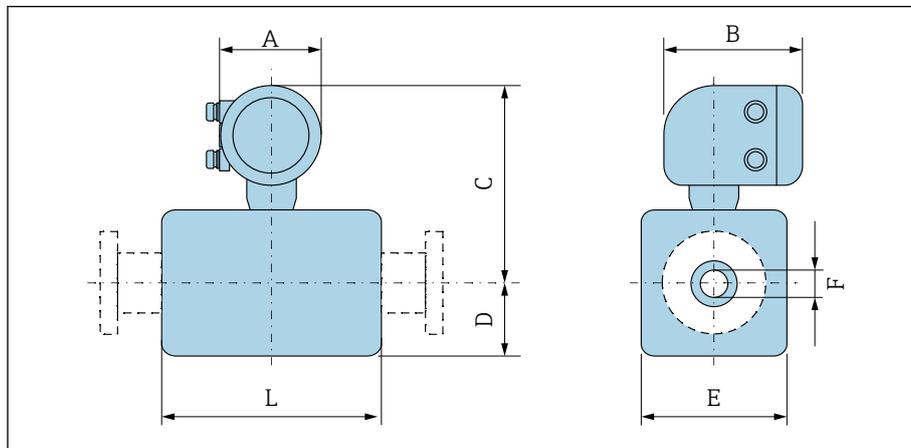
| A [mm] | B [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| 257 | 12 | 280 | 140 | 140 |

15 Dimensiones en unidades EUA

| | |
|---|------------|
| Versión compacta | 136 |
| Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta" | 136 |
| Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato" | 137 |
| Versión remota | 138 |
| Transmisor de versión remota | 138 |
| Sensor de versión remota | 139 |
| Conexión bridada del sensor | 140 |
| Conexiones bridadas | 142 |
| Brida similar a ASME B16.5, Clase 150 | 142 |
| Conexiones clamp | 142 |
| Tri-Clamp | 142 |
| Boquilla soldable | 143 |
| Boquilla soldable similar a ISO 1127 | 143 |
| Racor de soldadura similar a ISO 2037 | 143 |
| Boquilla soldable similar a ASME BPE | 143 |
| Acoplamientos | 145 |
| Rosca similar a SMS 1145 | 145 |
| Kits de montaje | 146 |
| Kit para montaje en pared | 146 |
| Accesorios | 147 |
| Separador | 147 |
| Conexiones clamp con junta obturadora aséptica disponibles para pedidos | 147 |
| Acoplamientos con junta tórica disponibles para pedidos | 148 |
| Anillos de puesta a tierra | 149 |
| Cubierta de protección | 149 |

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opciones A y G "Aluminio, recubierta"



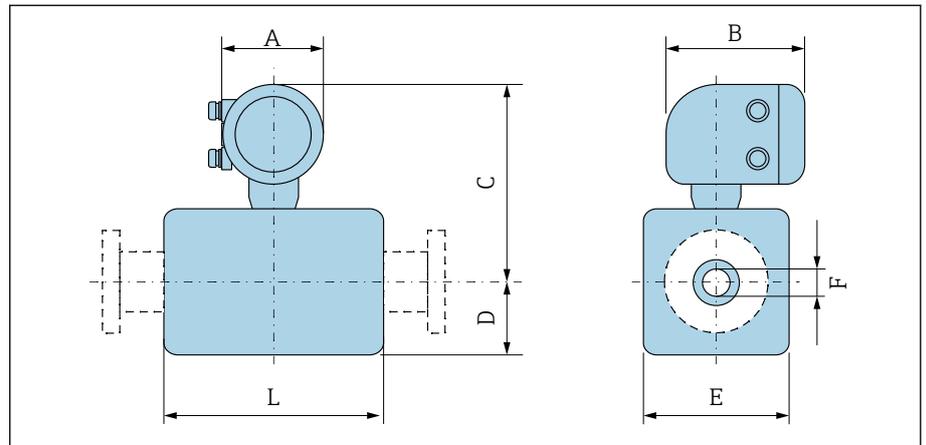
A0043172

| DN | | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|------------|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
| [mm] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] |
| 2 | 1/12 | 5,47 | 7,01 | 9,25 | 1,89 | 1,69 | 0,089 | 3,39 |
| 4 | 1/32 | 5,47 | 7,01 | 9,25 | 1,89 | 1,69 | 0,18 | 3,39 |
| 8 | 5/16 | 5,47 | 7,01 | 9,25 | 1,89 | 1,69 | 0,35 | 3,39 |
| 15 | 1/2 | 5,47 | 7,01 | 9,25 | 1,89 | 1,69 | 0,63 | 3,39 |
| - | 1 | 5,47 | 7,01 | 9,41 | 2,05 | 2,2 | 0,89 | 3,39 |
| 25 | - | 5,47 | 7,01 | 9,41 | 2,05 | 2,2 | 1,02 | 3,39 |
| 40 | 1 1/2 | 5,47 | 7,01 | 9,53 | 2,13 | 4,21 | 1,37 | 5,51 |
| 50 | 2 | 5,47 | 7,01 | 9,8 | 2,36 | 4,72 | 1,87 | 5,51 |
| 65 | - | 5,47 | 7,01 | 10,08 | 2,68 | 5,31 | 2,37 | 5,51 |
| 80 | 3 | 5,47 | 7,01 | 10,35 | 2,91 | 5,83 | 2,87 | 5,51 |
| 100 | 4 | 5,47 | 7,01 | 10,87 | 3,43 | 6,85 | 3,83 | 5,51 |
| 125 | - | 5,47 | 7,01 | 11,5 | 4,06 | 8,11 | 4,72 | 7,87 |
| 150 | 6 | 5,47 | 7,01 | 12,05 | 4,61 | 9,21 | 5,78 | 7,87 |

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Código de producto para "Caja", opción M "Compacto, policarbonato"



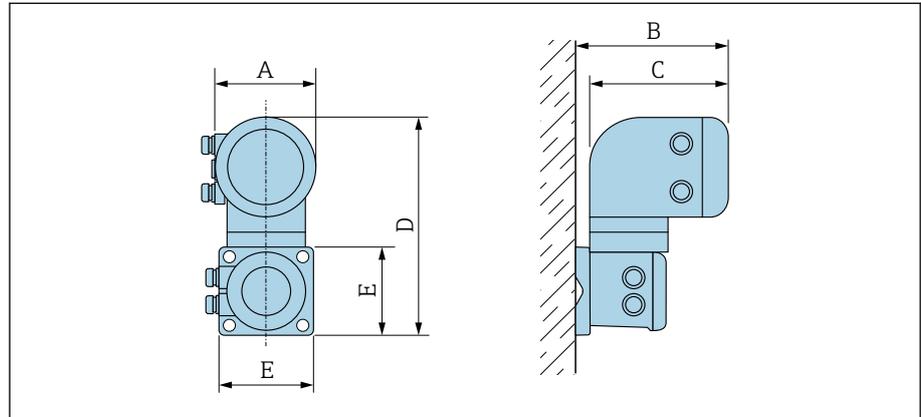
A0043172

| DN | | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|-------|-----------------|------|-------|------|------|-------|-----------------|
| [mm] | [in] | [in] | [in] | [in] | [in] | [in] | [in] | [in] |
| 2 | 1/12 | 5,2 | 6,77 | 9,13 | 2,17 | 1,69 | 0,089 | 3,39 |
| 4 | 1/32 | 5,2 | 6,77 | 9,13 | 2,17 | 1,69 | 0,18 | 3,39 |
| 8 | 5/16 | 5,2 | 6,77 | 9,13 | 2,17 | 1,69 | 0,35 | 3,39 |
| 15 | 1/2 | 5,2 | 6,77 | 9,13 | 2,17 | 1,69 | 0,63 | 3,39 |
| - | 1 | 5,2 | 6,77 | 9,33 | 2,17 | 2,2 | 0,89 | 3,39 |
| 25 | - | 5,2 | 6,77 | 9,33 | 2,17 | 2,2 | 1,02 | 3,39 |
| 40 | 1 1/2 | 5,2 | 6,77 | 9,45 | 2,13 | 4,21 | 1,37 | 5,51 |
| 50 | 2 | 5,2 | 6,77 | 9,72 | 2,36 | 4,72 | 1,87 | 5,51 |
| 65 | - | 5,2 | 6,77 | 10 | 2,64 | 5,31 | 2,37 | 5,51 |
| 80 | 3 | 5,2 | 6,77 | 10,24 | 2,91 | 5,83 | 2,87 | 5,51 |
| 100 | 4 | 5,2 | 6,77 | 10,75 | 3,43 | 6,85 | 3,83 | 5,51 |
| 125 | - | 5,2 | 6,77 | 11,38 | 4,06 | 8,11 | 4,72 | 7,87 |
| 150 | 6 | 5,2 | 6,77 | 11,93 | 4,61 | 9,21 | 5,78 | 7,87 |

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

Versión remota

Transmisor de versión remota

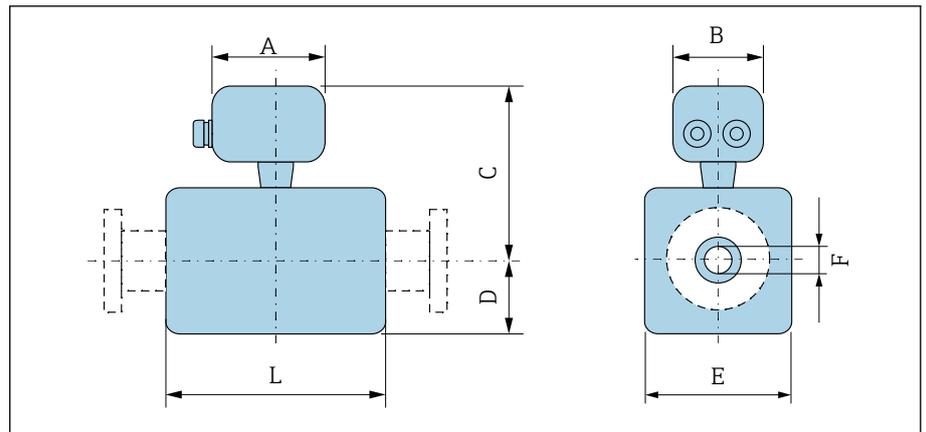


A0042715

| Código de producto para "Caja" | A ¹⁾ [in] | B [in] | C [in] | D [in] | E [in] |
|--|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Opción N "Separado, policarbonato" | 5,2 | 7,36 | 6,77 | 12,09 | 5,12 |
| Opción P y T "Remoto, aluminio recubierto" | 5,47 | 7,28 | 7,01 | 12,17 | 5,12 |

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

Sensor de versión remota

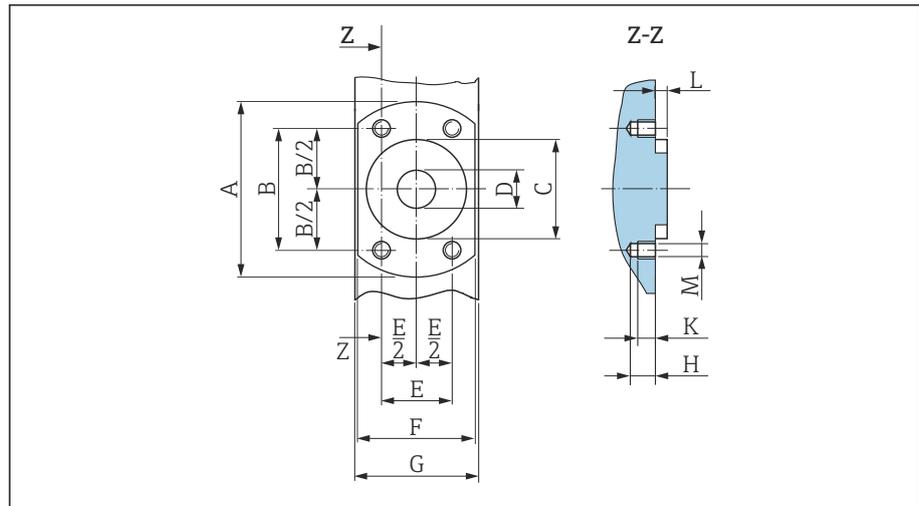


A0043178

| [mm] | DN | A ¹⁾ | B | C | D | E | F | L ²⁾ |
|------|------------|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
| | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] |
| 2 | 1/12 | 4,96 | 2,76 | 5,08 | 1,89 | 1,69 | 0,089 | 3,39 |
| 4 | 1/32 | 4,96 | 2,76 | 5,08 | 1,89 | 1,69 | 0,18 | 3,39 |
| 8 | 5/16 | 4,96 | 2,76 | 5,08 | 1,89 | 1,69 | 0,35 | 3,39 |
| 15 | 1/2 | 4,96 | 2,76 | 5,08 | 1,89 | 1,69 | 0,63 | 3,39 |
| - | 1 | 4,96 | 2,76 | 5,24 | 2,05 | 2,2 | 0,89 | 3,39 |
| 25 | - | 4,96 | 2,76 | 5,24 | 2,05 | 2,2 | 1,02 | 3,39 |
| 40 | 1 1/2 | 4,96 | 2,76 | 5,35 | 2,09 | 4,21 | 1,37 | 5,51 |
| 50 | 2 | 4,96 | 2,76 | 5,63 | 2,36 | 4,72 | 1,87 | 5,51 |
| 65 | - | 4,96 | 2,76 | 5,91 | 2,64 | 5,31 | 2,37 | 5,51 |
| 80 | 3 | 4,96 | 2,76 | 6,18 | 2,91 | 5,83 | 2,87 | 5,51 |
| 100 | 4 | 4,96 | 2,76 | 6,69 | 3,43 | 6,85 | 3,83 | 5,51 |
| 125 | - | 4,96 | 2,76 | 7,32 | 4,06 | 8,11 | 4,72 | 7,87 |
| 150 | 6 | 4,96 | 2,76 | 7,87 | 4,61 | 9,21 | 5,78 | 7,87 |

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
 2) La longitud total depende de las conexiones a proceso.

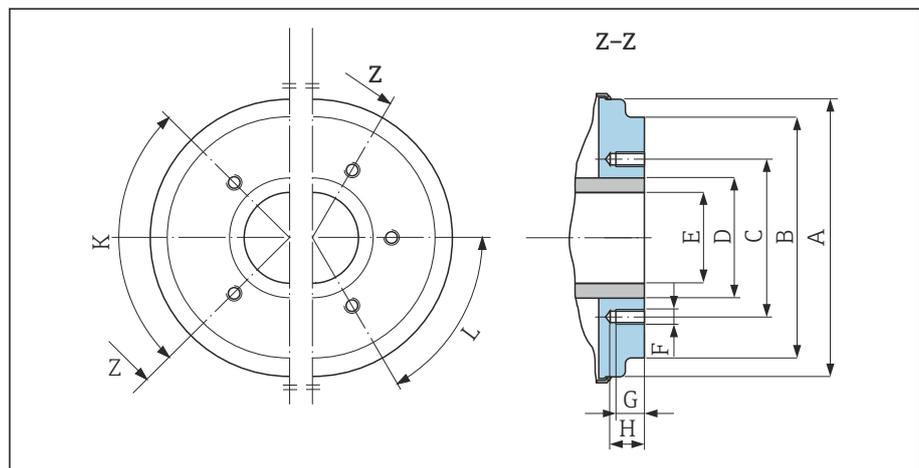
Conexión bridada del sensor



A0017657

17 Vista frontal sin conexiones a proceso

| [mm] | DN | [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | C [pulgadas] | D [pulgadas] | E [pulgadas] | F [pulgadas] | G [pulgadas] | H [pulgadas] | K [pulgadas] | L [pulgadas] | M [mm] |
|------|------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|
| | [pulgadas] | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | 1/12 | 2,44 | 1,64 | 1,34 | 0,35 | 0,94 | 1,65 | 1,69 | 0,33 | 0,24 | 0,16 | M6 |
| 4 | | 1/32 | 2,44 | 1,64 | 1,34 | 0,35 | 0,94 | 1,65 | 1,69 | 0,33 | 0,24 | 0,16 | M6 |
| 8 | | 5/16 | 2,44 | 1,64 | 1,34 | 0,35 | 0,94 | 1,65 | 1,69 | 0,33 | 0,24 | 0,16 | M6 |
| 15 | | 1/2 | 2,44 | 1,64 | 1,34 | 0,63 | 0,94 | 1,65 | 1,69 | 0,33 | 0,24 | 0,16 | M6 |
| 25 | | - | 2,83 | 1,98 | 1,73 | 1,02 | 1,14 | 2,17 | 2,2 | 0,33 | 0,24 | 0,16 | M6 |



A0005528

18 Vista frontal sin conexiones a proceso

| [mm] | DN | [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | C [pulgadas] | D [pulgadas] | E [pulgadas] | F [mm] | G [pulgadas] | H [pulgadas] | K | L |
|------|-----------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------------|-------------------|---|
| | 90° ±0,5° | | | | | | | | | | 60° ±0,5° | |
| | | | | | | | | | | | Agujeros roscados | |
| 40 | | 1 1/2 | 3,93 | 3,38 | 2,8 | 1,9 | 1,37 | M8 | 0,47 | 0,67 | 4 | - |
| 50 | | 2 | 4,44 | 3,89 | 3,29 | 2,37 | 1,87 | M8 | 0,47 | 0,67 | 4 | - |

| DN | | A | B | C | D | E | F | G | H | K | L |
|------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------|------------|------------|-------------------|-----------|
| [mm] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [mm] | [pulgadas] | [pulgadas] | 90° ±0,5° | 60° ±0,5° |
| | | | | | | | | | | Agujeros roscados | |
| 65 | - | 5,03 | 4,52 | 3,94 | 3 | 2,37 | M8 | 0,47 | 0,67 | - | 6 |
| 80 | 3 | 5,54 | 5,26 | 4,49 | 3,5 | 2,87 | M8 | 0,47 | 0,67 | - | 6 |
| 100 | 4 | 6,56 | 6,28 | 5,55 | 4,5 | 3,83 | M8 | 0,47 | 0,67 | - | 6 |
| 125 | - | 7,82 | 7,54 | 6,73 | 5,5 | 4,72 | M10 | 0,59 | 0,79 | - | 6 |
| 150 | 6 | 8,93 | 8,64 | 7,87 | 6,63 | 5,78 | M10 | 0,59 | 0,79 | - | 6 |

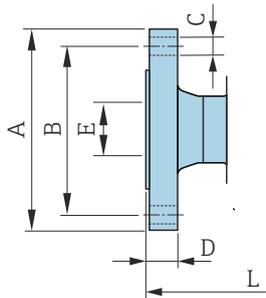
Conexiones bridadas

Brida similar a ASME B16.5, Clase 150

Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: $R_a \leq 63 \mu\text{in}$

DN $\frac{1}{12}$ " a $\frac{5}{16}$ " con bridas de DN $\frac{1}{2}$ " como estándar



A0042813

| DN [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | C [pulgadas] | D [pulgadas] | E [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------------------------|--------------|--------------|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| $\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$ | 3,54 | 2,37 | $4 \times \varnothing 0,62$ | 0,44 | 0,62 | 8,58 |
| $\frac{1}{2}$ | 3,54 | 2,37 | $4 \times \varnothing 0,62$ | 0,44 | 0,62 | 8,58 |
| 1 | 4,33 | 3,13 | $4 \times \varnothing 0,62$ | 0,56 | 1,05 | 9,06 |

Conexiones clamp

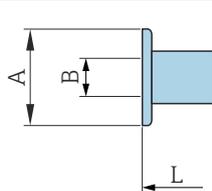
Tri-Clamp

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción FAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: $R_{a\text{máx.}} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).



A0043179

| DN [pulgadas] | Tubería [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------------------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|
| $\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$ | $0,5 \times 0,065$ | 0,98 | 0,37 | 5,63 |
| $\frac{1}{2}$ | $0,75 \times 0,065$ | 0,98 | 0,62 | 5,63 |
| 1 | $1 \times 0,065$ | 1,98 | 0,87 | 5,63 |
| $1 \frac{1}{2}$ | $1,5 \times 0,065$ | 1,98 | 1,37 | 8,66 |
| 2 | $2 \times 0,065$ | 2,52 | 1,87 | 8,66 |
| 3 | $3 \times 0,065$ | 3,58 | 2,87 | 8,66 |
| 4 | $4 \times 0,083$ | 4,68 | 3,83 | 8,66 |
| 6 | $6 \times 0,109$ | 6,57 | 5,78 | 11,81 |

Boquilla soldable

Boquilla soldable similar a ISO 1127

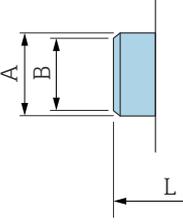
1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Adecuado para tubería ISO 1127, serie 1

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).

| DN [pulgadas] | Tubería [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| $\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$ | $0,53 \times 0,09$ | 0,53 | 0,35 | 4,99 |
| $\frac{1}{2}$ | $0,84 \times 0,10$ | 0,84 | 0,63 | 4,99 |



Racor de soldadura similar a ISO 2037

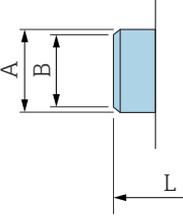
1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción IAS

Apta para tubería ISO 1127 (series 1 a 3, difieren según el diámetro nominal)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 30 \mu\text{in}$

i Tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B) cuando limpie con pigs.

| DN [pulgadas] | Tubería [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------------------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|
| $\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$ | $0,5 \times 0,065$ | 0,47 | 0,39 | 4,65 |
| $\frac{1}{2}$ | $0,75 \times 0,065$ | 0,71 | 0,63 | 4,65 |
| 1 | $1 \times 0,06$ | 0,98 | 0,89 | 4,65 |
| 1 $\frac{1}{2}$ | $38 \times 0,05$ | 1,5 | 1,4 | 8,66 |
| 2 | $51 \times 0,05$ | 2,01 | 1,91 | 8,66 |
| 3 | $3 \times 0,06$ | 3 | 2,87 | 8,66 |
| 4 | $4 \times 0,08$ | 4 | 3,84 | 8,66 |
| 5 | $5,5 \times 0,08$ | 5,5 | 5,34 | 14,96 |
| 6 | $6,63 \times 0,1$ | 6,63 | 6,42 | 14,96 |



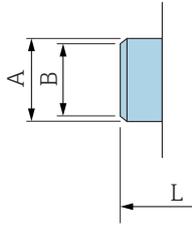
Boquilla soldable similar a ASME BPE

1.4404/316L: código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

Apta para tubería similar a ASME BPE (DIN 11866 Gama C)

Rugosidad superficial: $Ra_{m\acute{a}x.} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (dimensión B).



A0043180

| DN [pulgadas] | Tubería [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| $\frac{1}{12}$ a $\frac{5}{16}$ | $0,5 \times 0,065$ | 0,5 | 0,35 | 4,65 |
| $\frac{1}{2}$ | $0,75 \times 0,065$ | 0,75 | 0,63 | 4,65 |
| 1 | $1 \times 0,065$ | 1 | 0,89 | 4,65 |
| $1 \frac{1}{2}$ | $1,5 \times 0,065$ | 1,5 | 1,37 | 8,66 |
| 2 | $2 \times 0,065$ | 2 | 1,87 | 8,66 |
| 3 | $3 \times 0,065$ | 3 | 2,87 | 8,66 |
| 4 | $4 \times 0,065$ | 4 | 3,83 | 8,66 |
| 6 | $6 \times 0,109$ | 6 | 5,78 | 11,81 |

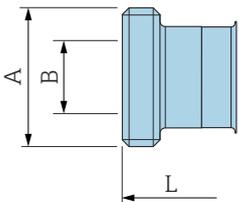
Acoplamientos

Rosca similar a SMS 1145

1.4404/316l: código de producto para "Conexión a proceso", opción SAS

Rugosidad de la superficie: $Ra_{\text{máx}} = 30 \mu\text{in}$

i Al limpiar con arrastrador, tenga en cuenta los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B).



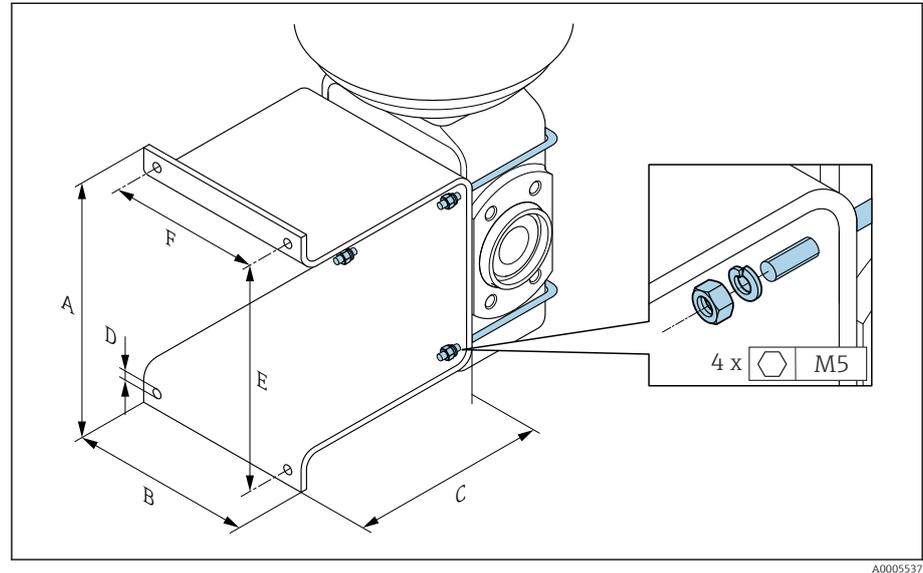
A technical drawing of a pipe fitting. It shows a cylindrical component with a flange on one end. Dimension A is the total length of the component. Dimension B is the length of the flange section. Dimension L is the length of the main body of the component.

| DN [pulgadas] | Tubería [pulgadas] | DN SMS 1145 [pulgadas] | A [pulgadas] | B [pulgadas] | L [pulgadas] |
|---------------|--------------------|------------------------|----------------|--------------|--------------|
| 1 | 1 | 1 | Rd 1,57 × 0,17 | 0,89 | 5,81 |
| 1 ½ | 1,5 × 0,06 | 1,5 | Rd 2,36 × ¼ | 1,37 | 10,1 |
| 2 | 2 × 0,06 | 2 | Rd 2,76 × ¼ | 1,87 | 10,1 |
| 3 | 3 × 0,06 | 3 | Rd 3,86 × ¼ | 2,86 | 10,9 |
| 4 | 4 × 0,08 | 4 | Rd 5,20 × ¼ | 3,83 | 11,3 |

A0043257

Kits de montaje

Kit para montaje en pared

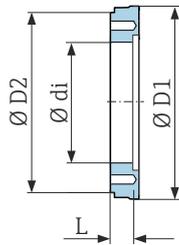


| A | B | C | Ø D | E | F |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] | [pulgadas] |
| 5,39 | 4,33 | 4,72 | 0,28 | 4,92 | 3,46 |

Accesorios

Separador

Código de producto: DK5HB-****



A0017294

| DN [in] | di [in] | D1 [in] | D2 [in] | L [in] |
|------------|------------|------------|------------|-----------|
| 3 | 2,87 | 5,54 | 5,55 | 1,30 |
| 4 | 3,83 | 6,56 | 6,38 | 1,30 |

Conexiones clamp con junta obturadora aséptica disponibles para pedidos

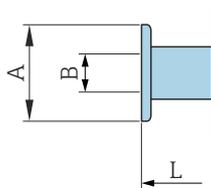
Código de producto: DKH**-HF**

1.4404 (316L)

Adecuado para tubería BS 4825/ASME BPE (reducción del diámetro exterior 1" a DN15)

Rugosidad de la superficie: $Ra_{m\acute{a}x.} = 30 \mu\text{in}$

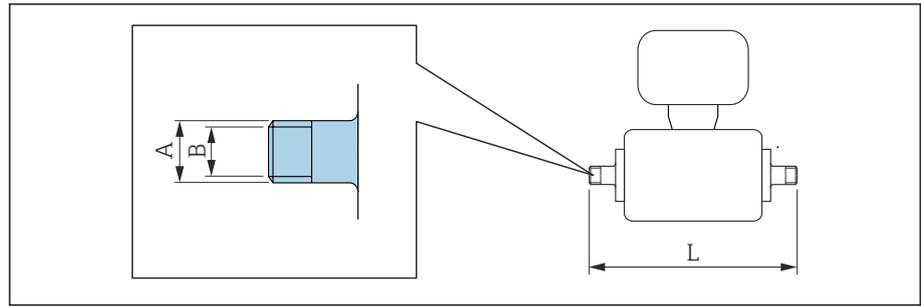
i Preste atención a los diámetros internos de la tubería de medición y la conexión a proceso (B) cuando limpie con pigs.



A0043179

| DN [in] | Tubería | A [in] | B [in] | L [in] |
|------------|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| ½ | Diámetro exterior 1" | 1,98 | 0,87 | 5,63 |

Acoplamientos con junta tórica disponibles para pedidos



A0027509

Rosca macho
1.4404 (316L)
Código de producto: DKH-GD****

| DN [in] | Adecuado para rosca hembra NPT [in] | A [in] | B [in] | L [in] |
|----------------------------------|--|--------------|-----------|-----------|
| $\frac{1}{12} \dots \frac{3}{8}$ | NPT 3/8 | R 0,61 × 3/8 | 0,39 | 7,39 |
| $\frac{1}{2}$ | NPT 1/2 | R 0,79 × 1/2 | 0,63 | 7,39 |
| 1 | NPT 1 | R 1 × 1 | 1,00 | 7,73 |

Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 63 μin

Rosca hembra
1.4404 (316L)
Código de producto: DKH-GC****

| DN [in] | Adecuado para rosca macho NPT [in] | A [in] | B [in] | L [in] |
|----------------------------------|---------------------------------------|--------------|-----------|-----------|
| $\frac{1}{12} \dots \frac{3}{8}$ | NPT 3/8 | R 0,51 × 3/8 | 0,35 | 6,93 |
| $\frac{1}{2}$ | NPT 1/2 | R 0,55 × 1/2 | 0,63 | 6,93 |
| 1 | NPT 1 | R 0,67 × 1 | 1,07 | 7,41 |

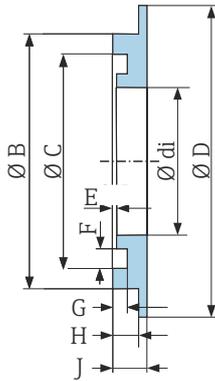
Rugosidad de la superficie: Ra ≤ 63 μin

Anillos de puesta a tierra

Código de producto: DK5HR-****

1.4435 (316L), aleación C22, tántalo

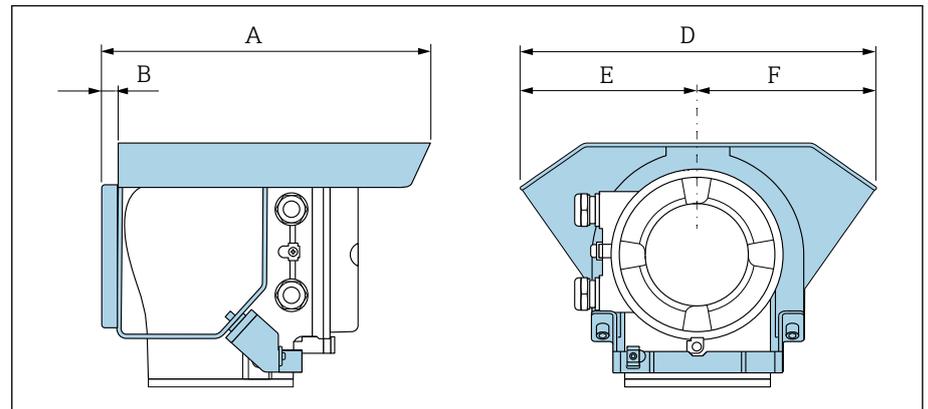
Para brida loca fabricada en PVDF y casquillo adhesivo de PVC



| DN [in] | di [in] | B [in] | C [in] | D [in] | D [in] | E [in] | G [in] | H [in] | J [in] |
|--------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1/12 ... 3/8 | 0,35 | 0,87 | 0,69 | 1,33 | 0,02 | 0,14 | 0,07 | 0,13 | 0,18 |
| 1/2 | 0,63 | 1,14 | 0,97 | 1,33 | 0,02 | 0,14 | 0,07 | 0,13 | 0,18 |
| 1 | 0,89 | 1,44 | 1,23 | 1,73 | 0,02 | 0,14 | 0,07 | 0,13 | 0,18 |

A0017673

Cubierta de protección



A0042332

| A [in] | B [in] | D [in] | E [in] | F [in] |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 10,12 | 0,47 | 11,02 | 5,51 | 5,51 |

16 Accesorios

| | |
|--|-----|
| Accesorios específicos para el equipo | 152 |
| Accesorios específicos para comunicaciones | 153 |
| Accesorio específico para el mantenimiento | 153 |
| Componentes del sistema | 154 |

Accesorios específicos para el equipo

Transmisor

| Accesorios | Descripción | Código de producto |
|------------------------------|---|--------------------|
| Transmisor Proline 10 |  Instrucciones de instalación EA01350D | 5XBBXX-*...* |
| Tapa de protección ambiental | Protege el equipo de la exposición a la intemperie:  Instrucciones de instalación EA01351D | 71502730 |
| Cable de conexión | Puede solicitarse con el equipo. Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de producto para "Cable, conexión para sensor" <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5 m (16 ft) ▪ 10 m (32 ft) ▪ 20 m (65 ft) ▪ Longitud de cable adaptable por el usuario, m (pies)  Longitud de cable máx.: 200 m (660 ft) | DK5013-*...* |

Sensor

| Accesorios | Descripción |
|----------------------------|--|
| Juego adaptador | Adaptadores para instalar un Promag H en lugar de un Promag 30/33 A o un Promag 30/33 H (DN 25). Comprende: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 conexiones a proceso ▪ Tornillos ▪ Juntas |
| Juego de juntas | Sustitución de juntas |
| Separador | Cuando hay que sustituir un equipo instalado de DN 80 o DN 100 y el sensor nuevo es más corto, se necesita un separador. |
| Posicionador para soldar | Boquilla de soldadura como conexión a proceso: posicionador para soldar cuando se hace la instalación en la tubería. |
| Anillos de puesta a tierra | Conecte el producto a tierra en tuberías de medición revestidas.  Instrucciones de instalación EA00070D |
| Discos de puesta a tierra | Conecte el producto a tierra en tuberías de medición revestidas.  Instrucciones de instalación EA00070D |
| Kit para montaje en pared | Kit para montaje en pared (solo DN 2 a 25 [1/12 a 1"]) |
| Kit para montaje | Comprende: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 conexiones a proceso ▪ Tornillos ▪ Juntas |

Accesorios específicos para comunicaciones

| Accesorios | Descripción |
|----------------------------|--|
| Commubox FXA291 | <p>Conecta los equipos de Endress+Hauser con la interfaz CDI (= Interfaz de Datos Común de Endress+Hauser) a la interfaz USB de un ordenador personal o portátil.</p> <p> Información técnica TI405C/07</p> |
| Field Xpert SMT50 | <p>El PC de sobremesa Field Xpert SMT50 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de manera móvil. Es adecuada para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso.</p> <p>Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Información técnica TI01555S ▪ Manual de instrucciones BA02053S ▪ Página de producto: www.endress.com/smt50 </p> |
| Field Xpert SMT70 | <p>Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 2.</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Información técnica TI01342S ▪ Manual de instrucciones BA01709S ▪ Página de producto: www.endress.com/smt70 </p> |
| Field Xpert SMT77 | <p>Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 1.</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Información técnica TI01418S ▪ Manual de instrucciones BA01923S ▪ Página de producto: www.endress.com/smt77 </p> |
| FieldPort SFP20 | <p>FieldPort SFP20 es una interfaz de USB para la configuración de los equipos IO-Link de Endress+Hauser y también de equipos de otros proveedores. En combinación con IO-Link CommDTM (DeviceCare, FieldCare, Field Xpert) y con IODD Interpreter, FieldPort SFP20 cumple con los estándares FDT/DTM.</p> |
| Administrador IO-Link BL20 | <p>El administrador IO-Link de Turck para soportes de railes DIN es compatible con PROFINET, EtherNet/IP y Modbus TCP. Con servidor web para una configuración sencilla.</p> |

Accesorio específico para el mantenimiento

| Accesorios | Descripción | Código de producto |
|------------|---|---|
| Applicator | Software de selección y dimensionado de equipos de Endress+Hauser. | https://portal.endress.com/webapp/applicator |
| Netilion | <p>Ecosistema de IloT: Desbloquee el conocimiento</p> <p>Con el ecosistema Netilion IloT, Endress+Hauser le permite optimizar el rendimiento de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimientos y reforzar la colaboración.</p> <p>Tras décadas de experiencia en automatización de procesos, Endress+Hauser ofrece a la industria de procesos un ecosistema IloT diseñado para extraer fácilmente información de los datos. Información que puede utilizarse para optimizar los procesos, lo que se traduce en una mayor disponibilidad, eficiencia y fiabilidad de la planta y, en última instancia, en una mayor rentabilidad.</p> | www.netilion.endress.com |

| Accesorios | Descripción | Código de producto |
|------------|---|--|
| FieldCare | Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en FDT. Gestión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S | <ul style="list-style-type: none"> ■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser) |
| DeviceCare | Software de conexión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S | <ul style="list-style-type: none"> ■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser) |

Componentes del sistema

| Accesorios | Descripción |
|-------------|--|
| Memograph M | Gestor gráfico de datos: <ul style="list-style-type: none"> ■ Registrar de los valores medidos ■ Monitorizar valores de alarma ■ Analizar puntos de medición  <ul style="list-style-type: none"> ■ Información técnica TI00133R ■ Manual de instrucciones BA00247R |
| iTEMP | Transmisor de temperatura: <ul style="list-style-type: none"> ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura de la temperatura del producto  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad" |

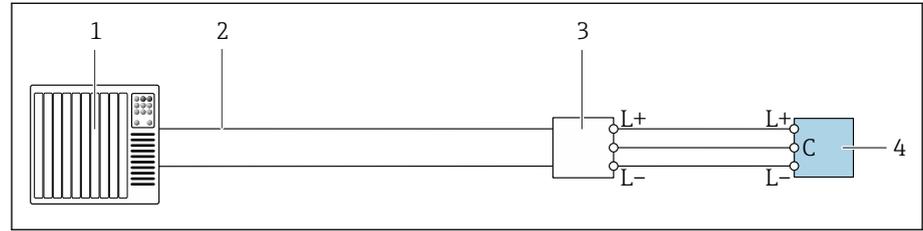
17 Anexo

Ejemplos de terminales eléctricos

156

Ejemplos de terminales eléctricos

IO-Link



A0055085

19 Ejemplo de conexión para IO-Link, solo en zonas sin peligro de explosión

- 1 Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- 2 Ethernet industrial o bus de campo
- 3 Maestro IO-Link
- 4 Transmisor

Índice alfabético

A

| | |
|--|----|
| Adaptar el comportamiento de diagnóstico | 73 |
| Aislamiento galvánico | 89 |
| Ajustes de parámetros | |
| Gestión del equipo (Submenú) | 64 |
| Almacenamiento | 21 |
| Applicator | 86 |
| Archivos descriptores del equipo | 54 |
| Asignación de terminales de cables de conexión | |
| Caja de conexiones del sensor | 41 |

B

| | |
|--------------------------------------|----|
| Bloqueo del equipo, estado | 64 |
|--------------------------------------|----|

C

| | |
|--|--------|
| Cableado de la caja de conexiones del sensor | 41 |
| Cableado de la caja del transmisor | 42 |
| Características de funcionamiento | 94 |
| Certificado de radio | 109 |
| Certificados | 107 |
| Certificados y homologaciones | 107 |
| Código de producto | 17, 18 |
| Código de producto ampliado | |
| Sensor | 18 |
| Transmisor | 17 |
| Compatibilidad | 24 |
| Compatibilidad electromagnética | 97 |
| Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas | 109 |
| Componentes del equipo | 22 |
| Comprobación de las condiciones de almacenamiento (lista de comprobaciones) | 21 |
| Comprobación tras la instalación | 60 |
| Comprobaciones | |
| Conexión | 47 |
| Instalación | 36 |
| Comprobaciones tras la conexión | 60 |
| Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones) | 47 |
| Comprobaciones tras la instalación (lista de comprobaciones) | 36 |
| Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión | 60 |
| Condiciones ambientales | |
| Resistencia a vibraciones y choques | 96 |
| Temperatura ambiente | 96 |
| Condiciones de almacenamiento | 21 |
| Condiciones de proceso | |
| Conductividad | 98 |
| Estanqueidad al vacío | 102 |
| Límite de caudal | 99 |
| Pérdida de carga | 102 |
| Temperatura del producto | 98 |
| Valores nominales de presión-temperatura | 100 |
| Condiciones de trabajo de referencia | 94 |
| Conductividad | 98 |

Conexión del cable

| | |
|---|--------|
| Caja de conexión del sensor | 41 |
| Caja de conexiones del transmisor | 42 |
| Configuración | 49, 63 |

D

| | |
|--|-----|
| Desguace | 83 |
| Desguace del equipo | 84 |
| Diagnóstico | |
| Símbolos | 71 |
| Directiva sobre presión de los equipos | 107 |
| Diseño | |
| Equipo | 22 |
| Diseño del producto | 22 |
| Diseño del sistema | |
| ver Diseño del equipo | |

E

| | |
|--|-----|
| Electricidad estática | 30 |
| Electrodos apropiados | 105 |
| Eliminación del embalaje | 21 |
| Entorno | |
| Temperatura de almacenamiento | 96 |
| Entrada | 86 |
| Equipo | |
| Desguace | 84 |
| Diseño | 22 |
| Retirada | 84 |
| Equipo de medición | |
| Montaje del sensor | |
| Anillos de puesta a tierra para el montaje | 31 |
| Error de medición máximo | 94 |
| Especificaciones para la tubería de medición | 103 |
| Estanqueidad al vacío | 102 |
| Eventos de diagnóstico pendientes | 77 |

F

| | |
|---|--------|
| Fecha de fabricación | 17, 18 |
| Filtrado del libro de registro de eventos | 78 |

G

| | |
|-------------------------------|----|
| Grado de protección | 96 |
|-------------------------------|----|

H

| | |
|----------------------------------|-----|
| Herramientas | |
| Transporte | 19 |
| Historial del equipo | 24 |
| Historial del firmware | 24 |
| Homologación no Ex | 107 |
| Homologaciones | 107 |

I

| | |
|--|----|
| Identificación del equipo | 17 |
| Identificación del producto | 17 |
| Indicador | |
| Evento de diagnóstico actual | 77 |
| Evento de diagnóstico anterior | 77 |

| | |
|--|--------|
| Indicador local | |
| ver En estado de alarma | |
| ver Mensaje de diagnóstico | |
| Información de diagnóstico | |
| DeviceCare | 72 |
| Diodos luminiscentes | |
| LED | 69 |
| Diseño, descripción | 72 |
| FieldCare | 72 |
| Indicador local | 71 |
| Medidas correctivas | 73 |
| Visión general | 73 |
| Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare | 72 |
| Información de diagnóstico mediante LED | 69 |
| Inspección | |
| Mercancía recibida | 16 |
| Instrucciones de seguridad | 11 |
| Instrumento de medición | |
| Montaje del sensor | |
| Boquilla soldable | 32 |
| Integración en el sistema | 53 |
| J | |
| Juntas de recambio | 82 |
| L | |
| Lectura del libro de registro de eventos | 77 |
| Leer el estado de bloqueo del equipo | 64 |
| Libro de registro de eventos | 77 |
| Límite de caudal | 99 |
| Limpieza de superficies que no están en contacto con el producto | 82 |
| Lista de comprobaciones | |
| Comprobación tras la instalación | 36 |
| Comprobaciones tras la conexión | 47 |
| Lista de diagnósticos | 77 |
| Lista de eventos | 77 |
| Localización y resolución de fallos | |
| General | 68 |
| Localización y resolución de fallos general | 68 |
| M | |
| Magnetismo | 30 |
| Magnetismo y electricidad estática | 30 |
| Marcas registradas | 9 |
| Materiales | 104 |
| Mensaje de diagnóstico | 71 |
| Mensajes de error | |
| ver Mensajes de diagnóstico | |
| Módulo de la electrónica | 22 |
| Módulo principal de la electrónica | 22 |
| N | |
| Nombre del equipo | |
| Sensor | 18 |
| Transmisor | 17 |
| Normas y directrices | 109 |
| Número de serie | 17, 18 |
| P | |
| Pérdida de carga | 102 |
| Personal de servicios de Endress+Hauser | |
| Mantenimiento | 82 |
| Peso | |
| Transporte (observaciones) | 19 |
| Placa de identificación | |
| Sensor | 18 |
| Transmisor | 17 |
| Placa de identificación del sensor | 18 |
| Placa de identificación del transmisor | 17 |
| Poner en marcha el equipo | 61 |
| Principio de medición | 16 |
| Puesta en marcha | 59, 60 |
| Poner en marcha el equipo | 61 |
| ver Asistente para la puesta en marcha | |
| ver Mediante SmartBlue App | |
| Puesta en marcha del equipo | 62 |
| R | |
| Rangeabilidad de funcionamiento | 86 |
| Rango de medición | 86 |
| Rango de temperaturas | |
| Temperatura de almacenamiento | 21 |
| Rango de temperaturas ambiente | 96 |
| Rango de temperaturas de almacenamiento | 96 |
| Rango de temperaturas del producto | 98 |
| Recambios de juntas | 82 |
| Recepción de material (lista de comprobaciones) | 16 |
| Reciclado de los materiales de embalaje | 21 |
| Reinicio del equipo | |
| Ajustes | 79 |
| Repetibilidad | 95 |
| Resistencia a vibraciones y choques | 96 |
| Retirar el equipo | 84 |
| Rugosidad de la superficie | 105 |
| S | |
| Señal de salida | 88 |
| Señal en caso de alarma | 89 |
| Señales de estado | 71 |
| Servicio de mantenimiento | 82 |
| SmartBlue App | 62 |
| Submenú | |
| Gestión del equipo | 64 |
| Lista de eventos | 77 |
| Supresión de caudal residual | 89 |
| T | |
| Tareas de mantenimiento | |
| Recambios de juntas | 82 |
| Temperatura de almacenamiento | 21, 96 |
| Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura | 95 |
| Trabajos de mantenimiento | 82 |
| Transporte | |
| Transporte del equipo | 19 |

U

- Uso del equipo
 - ver Uso previsto
- Uso previsto 16

V

- Valores medidos
 - En estado de bloqueo 64
- Valores nominales de presión-temperatura 100
- Variable medida
 - ver Variables de proceso
- Variables de salida 88
- Visión general de información de diagnóstico 73

W

- W@M Device Viewer 17



71671526

www.addresses.endress.com
