

Manual de instrucciones

Cerabar PMP43

IO-Link

Medición de presión de proceso





- Asegúrese de que el documento se guarde en un lugar seguro de forma que cuando se trabaje con el equipo se encuentre siempre a mano
- Evite que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros: Lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo

El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro de ventas Endress+Hauser le proporcionará información actual y las posibles actualizaciones de estas instrucciones.

Índice de contenidos

1	Sobre este documento	5	8	Integración en el sistema	25
1.1	Finalidad del documento	5	8.1	Descargar IO-Link	25
1.2	Símbolos	5	8.2	Datos del proceso	25
1.3	Lista de abreviaciones	6	8.3	Lectura y escritura de datos en el equipo (ISDU – Unidad Indizada de Datos de Servicio, Indexed Service Data Unit)	26
1.4	Cálculo de la rangeabilidad	7	8.4	Señales de conmutación	26
1.5	Documentación	8	8.5	Información IO-Link	27
1.6	Marcas registradas	8	9	Puesta en marcha	27
2	Instrucciones de seguridad		9.1	Preliminares	27
	básicas	8	9.2	Instalación y comprobación de funciones	28
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal	8	9.3	Poner en marcha el equipo	28
2.2	Uso previsto	8	9.4	Visión general de las opciones de puesta en marcha	28
2.3	Seguridad laboral	9	9.5	Puesta en marcha mediante la tecla de configuración del indicador LED	28
2.4	Funcionamiento seguro	9	9.6	Puesta en marcha mediante el indicador en campo	29
2.5	Seguridad del producto	9	9.7	Puesta en marcha a través de FieldCare/ DeviceCare	29
2.6	Seguridad informática	10	9.8	Puesta en marcha mediante un software de configuración adicional (AMS, PDM, etc.)	30
2.7	Seguridad informática específica del equipo ..	10	9.9	Configuración del idioma de manejo	30
3	Descripción del producto	11	9.10	Configuración del equipo	31
3.1	Diseño del producto	11	9.11	Protección de los ajustes contra accesos no autorizados	33
4	Recepción de material e		10	Configuración	33
	identificación del producto	11	10.1	Leer el estado de bloqueo del equipo	33
4.1	Recepción de material	11	10.2	Adaptar el equipo a las condiciones de proceso	34
4.2	Identificación del producto	12	10.3	Heartbeat Technology (opcional)	34
4.3	Almacenamiento y transporte	12	10.4	Visualización del historial de valores medidos	34
5	Procedimiento de montaje	14	10.5	Calibración del sensor	35
5.1	Requisitos para el montaje	14	11	Diagnósticos y localización y	
5.2	Orientación	14		resolución de fallos	35
5.3	Comprobaciones tras el montaje	14	11.1	Localización y resolución de fallos general ...	35
6	Conexión eléctrica	15	11.2	Información de diagnóstico en el LED de estado operativo	38
6.1	Conexión del equipo	15	11.3	Información de diagnóstico en el indicador en planta	38
6.2	Aseguramiento del grado de protección	17	11.4	Evento de diagnóstico en el software de configuración	39
6.3	Comprobaciones tras la conexión	17	11.5	Adaptación de la información de diagnóstico	39
7	Opciones de configuración	18	11.6	Mensajes de diagnóstico pendientes	39
7.1	Visión general sobre las opciones de configuración del equipo	18	11.7	Lista de diagnósticos	40
7.2	Estructura y funciones del menú de configuración	18	11.8	Libro de registro de eventos	42
7.3	Acceda al menú de configuración mediante el indicador LED	19	11.9	Reinicio del equipo	44
7.4	Acceso al menú de configuración mediante el indicador en campo	21	11.10	Información del equipo	45
7.5	Indicador en campo, procedimiento de bloqueo o desbloqueo	23			
7.6	Acceso al menú de configuración a través del software de configuración	23			

11.11	Historial del firmware	45
12	Mantenimiento	45
12.1	Trabajos de mantenimiento	45
13	Reparaciones	46
13.1	Información general	46
13.2	Devolución	46
13.3	Eliminación	46
14	Accesorios	46
14.1	Accesorios específicos para el equipo	47
14.2	DeviceCare SFE100	47
14.3	FieldCare SFE500	48
14.4	Device Viewer	48
14.5	Field Xpert SMT70	48
14.6	Field Xpert SMT77	48
14.7	Aplicación SmartBlue	48
15	Datos técnicos	49
15.1	Entrada	49
15.2	Salida	50
15.3	Entorno	52
15.4	Proceso	55
	Índice alfabético	57

1 Sobre este documento

1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

1.2 Símbolos

1.2.1 Símbolos de seguridad

PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales.

ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones de gravedad leve o media.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.

1.2.2 Símbolos específicos de comunicación

Bluetooth®:

Transmisión inalámbrica de datos entre equipos a corta distancia.

IO-Link: IO-Link

Sistema de comunicaciones para conectar sensores y actuadores inteligentes a un sistema de automatización. En la norma IEC 61131-9, se define IO-Link como una "Interfaz de comunicación digital punto a punto para pequeños sensores y actuadores (SDCI)".

1.2.3 Símbolos para determinados tipos de información

Admisible:

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.

Prohibido:

Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.

Información adicional: 

Referencia a documentación: 

Referencia a página: 

Serie de pasos: [1](#), [2](#), [3](#)

Resultado de un solo paso: 

1.2.4 Símbolos en gráficos

Números de los elementos: 1, 2, 3...

Serie de pasos: [1](#), [2](#), [3](#)

Vistas: A, B, C...

1.3 Lista de abreviaciones

PN

Presión nominal

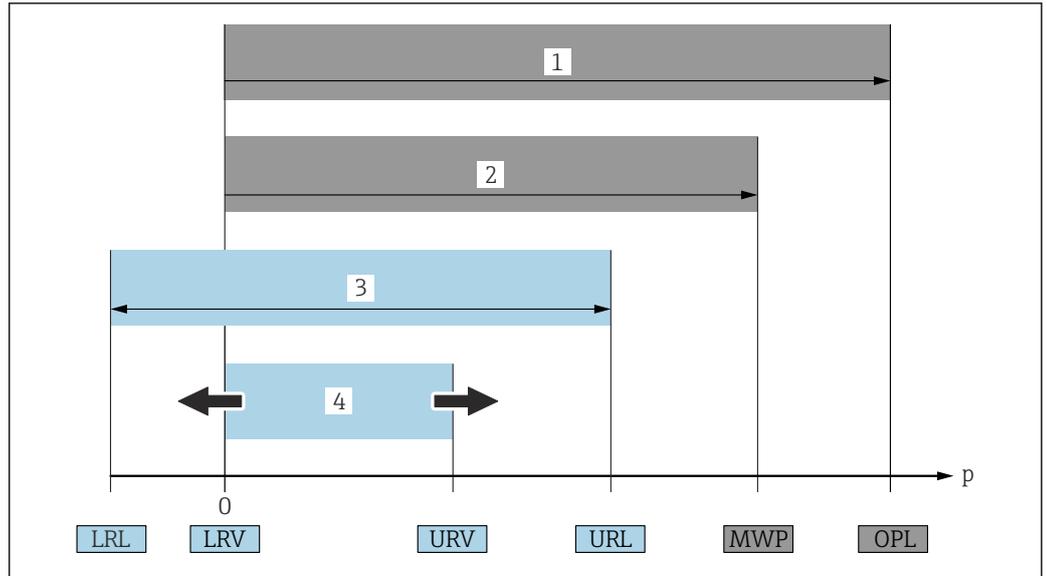
Software de configuración

El término "herramienta de configuración" se utiliza en lugar del siguiente software de configuración:

- FieldCare / DeviceCare mediante IO-Link y conexión a un PC
- Aplicación SmartBlue para realizar la configuración mediante un Smartphone Android o iOS o una tableta

PLC

Controlador lógico programable (PLC)



A0029505

- 1 VLS: El VLS (valor límite de sobrepresión = límite de sobrecarga de la célula de medición) del equipo depende del elemento de calificación más baja con respecto a la presión entre los componentes seleccionados. Es decir, hay que tener en cuenta tanto la conexión a proceso como la célula de medición. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura. El VLS solo ha de aplicarse durante un periodo de tiempo limitado.
- 2 PMT: La presión máxima de trabajo (PMT) de las células de medición depende del elemento que presenta una calificación más baja con respecto a la presión de los componentes seleccionados, es decir, hay que tener en cuenta tanto la conexión a proceso como la célula de medición. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura. La presión máxima de trabajo puede aplicarse sobre el equipo durante un periodo de tiempo ilimitado. La presión máxima de trabajo también se puede encontrar en la placa de identificación.
- 3 El rango de medición máximo corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el valor superior del rango (URL). El rango de medición equivale al span máximo calibrado/ajustable.
- 4 El span calibrado/ajustado corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRV) y el límite superior del rango (URV). Ajuste de fábrica: de 0 al URL. Es posible solicitar otros spans calibrados como spans personalizados.

p Presión

LRL Límite inferior del rango

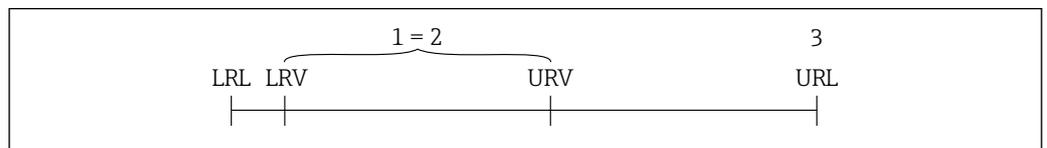
URL Límite superior del rango

LRV Valor inferior del rango

URV Valor superior del rango

TD Rangeabilidad. Ejemplo: Véase la sección siguiente.

1.4 Cálculo de la rangeabilidad



A0029545

1 Span calibrado/ajustado

2 Span basado en el punto cero

3 Límite superior del rango

Ejemplo:

- Célula de medición: 10 bar (150 psi)
- Límite superior del rango (URL) = 10 bar (150 psi)
- Span calibrado/ajustado: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Valor inferior del rango (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Valor superior del rango (URV) = 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

En este ejemplo, la TD es por tanto 2:1. Este span de medición está basado en el punto cero.

1.5 Documentación

 Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

1.6 Marcas registradas

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

Bluetooth®

La marca denominativa *Bluetooth*® y sus logotipos son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

IO-Link®

Es una marca registrada. Solo se puede utilizar con productos y servicios de miembros de la Comunidad IO-Link o de proveedores que no sean miembros de la misma pero que tengan una licencia adecuada. Para obtener información más detallada sobre el uso de IO-Link, consulte las normas de la Comunidad IO-Link en: www.io.link.com.

2 Instrucciones de seguridad básicas

2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ▶ Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ▶ Seguir las instrucciones del presente manual.

2.2 Uso previsto

El Cerabar es un transmisor de presión que sirve para medir el nivel y la presión.

Uso incorrecto

El fabricante no es responsable de los daños que se deriven de un uso inapropiado o distinto del previsto.

Evite daños mecánicos:

- ▶ No toque ni limpie las superficies del equipo con objetos puntiagudos o duros.

Aclaración de casos límite:

- ▶ En el caso de líquidos de proceso o de limpieza especiales, Endress+Hauser le proporcionará ayuda en la verificación de la resistencia a la corrosión que presentan los materiales que entran en contacto con dichos líquidos, pero no asumirá ninguna responsabilidad ni proporcionará ninguna garantía al respecto.

Riesgos residuales

Durante el funcionamiento, la caja puede calentarse hasta 80 °C (176 °F) debido a la transferencia de calor del proceso y a la pérdida de potencia en la electrónica. El sensor puede alcanzar durante su funcionamiento temperaturas próximas a la del producto.

Existe riesgo de quemaduras si se toca la superficie.

- ▶ En el caso de fluidos de proceso con temperaturas elevadas, tome las medidas de protección necesarias para evitar quemaduras por contacto.

2.3 Seguridad laboral

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

- ▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.
- ▶ Desconecte la tensión de alimentación antes de conectar el equipo.

2.4 Funcionamiento seguro

Riesgo de lesiones

- ▶ Use el equipo únicamente si está en correctas condiciones técnicas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ El personal operario es responsable de garantizar que el equipo funcione sin problemas.

Modificaciones del equipo

No se permite efectuar modificaciones no autorizadas en el equipo porque pueden conllevar riesgos imprevisibles:

- ▶ Si, a pesar de ello, se necesita realizar modificaciones, consúltelo con el fabricante.

Reparaciones

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del equipo:

- ▶ Utilice únicamente accesorios originales.

Zona con peligro de explosión

Para eliminar riesgos para el personal o la instalación, si se debe utilizar el instrumento en una zona segura (p. ej., protección contra explosiones, medidas de seguridad para equipos a presión):

- ▶ Compruebe la placa de identificación para verificar que se pueda utilizar el equipo solicitado del modo previsto en la zona con peligro de explosión.
- ▶ Tenga en cuenta las instrucciones que se indican en la documentación complementaria que forma parte de este manual.

2.5 Seguridad del producto

Este equipo de última generación se ha diseñado y revisado en conformidad con las buenas prácticas de ingeniería con el objetivo de cumplir las normas de seguridad en operación. Ha salido de fábrica en las condiciones óptimas para que funcione de forma segura.

El equipo satisface los requisitos generales de seguridad y los requisitos legales. También cumple las directivas de la UE que se enumeran en la Declaración UE de conformidad específica del equipo. Endress+Hauser lo confirma dotando el equipo con la marca CE.

2.6 Seguridad informática

Nuestra garantía solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo proporciona funciones específicas de asistencia para que el operario pueda tomar medidas de protección. El usuario puede configurar estas funciones de modo que garanticen un nivel de seguridad mayor durante el funcionamiento, si se usan correctamente. Es posible cambiar el rol de usuario mediante un código de acceso (válido para la configuración a través del indicador en campo, Bluetooth o FieldCare, DeviceCare, así como a las herramientas de gestión de activos (p. ej., AMS, PDM).

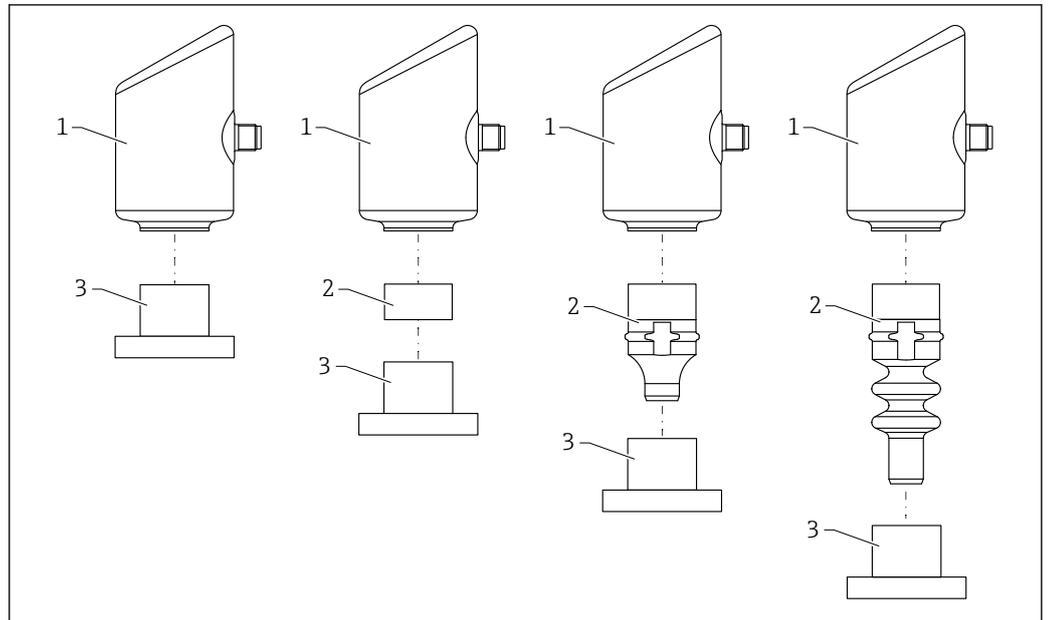
2.7.1 Acceso mediante tecnología inalámbrica Bluetooth®

La transmisión de señales segura mediante Bluetooth® utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin la aplicación SmartBlue, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth®.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tablet.
- La interfaz de la tecnología inalámbrica Bluetooth® se puede desactivar de forma local o través de SmartBlue/FieldCare/DeviceCare.

3 Descripción del producto

3.1 Diseño del producto

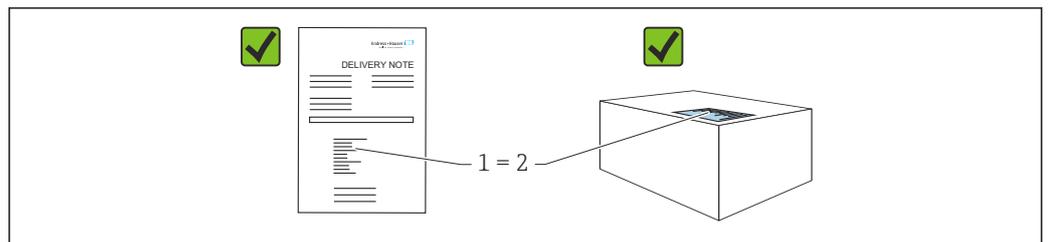


A0055927

- 1 Caja
- 2 Partes montadas en función de la configuración
- 3 Conexión a proceso

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material



A0016870

Realice las siguientes comprobaciones durante la recepción de material:

- ¿El código de producto indicado en el albarán de entrega (1) coincide con el indicado en la etiqueta adhesiva del producto (2)?
- ¿La mercancía presenta daños visibles?
- ¿Los datos indicados en la placa de identificación concuerdan con los especificados en el pedido y en el albarán de entrega?
- ¿Se proporciona la documentación?
- En caso necesario (véase la placa de identificación), ¿se proporcionan las instrucciones de seguridad (XA)?

 Si no se cumple alguna de estas condiciones, póngase en contacto con la oficina de ventas del fabricante.

4.2 Identificación del producto

Están disponibles las siguientes opciones para identificar el equipo:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de producto con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): se mostrará toda la información relacionada con el equipo.

4.2.1 Placa de identificación

La información que exige la ley y que es aplicable al equipo se muestra en la placa de identificación, p. ej.:

- Identificación del fabricante
- Número de pedido, código ampliado de pedido, número de serie
- Datos técnicos, grado de protección
- Versión del firmware, versión del hardware
- Información específica sobre las homologaciones del instrumento
- Código DataMatrix (información sobre el equipo)

Compare los datos de la placa de identificación con su pedido.

4.2.2 Dirección del fabricante

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Alemania

Lugar de fabricación: Véase la placa de identificación.

4.3 Almacenamiento y transporte

4.3.1 Condiciones de almacenamiento

- Utilice el embalaje original
- Guarde el equipo en un entorno limpio y seco y protéjalo contra los golpes para que no sufra daños

Temperatura de almacenamiento

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

4.3.2 Transporte del producto hasta el punto de medición

⚠ ADVERTENCIA

Transporte incorrecto.

La caja y la membrana pueden dañarse y hay peligro de lesiones.

- ▶ Transporte el equipo dentro del embalaje original hasta el punto de medición.

5 Procedimiento de montaje

5.1 Requisitos para el montaje

5.1.1 Instrucciones de montaje

- i** Durante la instalación, es importante asegurarse de que el elemento de sellado utilizado se encuentre a una temperatura de funcionamiento permanente que corresponda a la temperatura máxima del proceso.
- Los equipos con certificación CSA están diseñados para ser utilizados en interiores. Estos equipos son adecuados para ser empleados en entornos húmedos conforme a la norma IEC/EN 61010-1.
- Para asegurar una legibilidad óptima, es importante orientar el indicador en campo mediante el menú de configuración.
- Este indicador puede adaptarse a las condiciones de luz (para conocer la combinación de colores, consulte el  menú de configuración).
- Los equipos se montan según las mismas directrices que para los manómetros.
- Proteja el cabezal ante los posibles golpes.

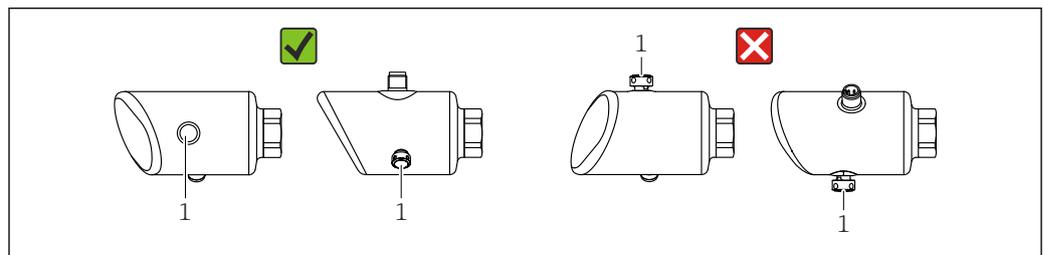
5.2 Orientación

AVISO

Si un equipo caliente se enfría durante un proceso de limpieza (p. ej. con agua fría), durante un breve intervalo de tiempo se desarrolla un vacío. Puede introducirse humedad en la célula de medición a través del filtro de compensación de presión (1) como consecuencia del vacío. La versión del equipo determina si es necesario instalar o no un elemento filtro.

Riesgo de destrucción del equipo

- ▶ Para realizar el montaje del equipo, proceda del siguiente modo.



A0054016

- Mantenga el elemento de filtro (1) limpio de suciedad.
- La orientación del equipo depende de la aplicación de medición.
- Un desplazamiento del punto cero dependiente de la posición (el valor medido no indica el cero cuando el depósito está vacío) puede corregirse.

5.3 Comprobaciones tras el montaje

- ¿El equipo presenta algún daño? (inspección visual)
- ¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos? (inspección visual)
- ¿El equipo está bien fijado?

- ¿El elemento del filtro señala hacia abajo, oblicuamente o hacia un lateral?
 - ¿El equipo cumple las especificaciones del punto de medición?
- Por ejemplo:
- Temperatura de proceso
 - Presión
 - Temperatura ambiente
 - Rango de medición

6 Conexión eléctrica

6.1 Conexión del equipo

6.1.1 Compensación de potencial

En caso necesario, establezca la compensación de potencial mediante la conexión a proceso o el clamp de puesta a tierra suministrada por el cliente.

6.1.2 Tensión de alimentación

12 ... 30 V_{DC} en una unidad de alimentación de corriente continua

La comunicación IO-Link solo se garantiza con una tensión de alimentación de, como mínimo, 18 V.

 Debe garantizarse que la unidad de alimentación está homologada para cumplir los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, clase 2) y las especificaciones de los protocolos correspondientes.

El equipo está dotado de circuitos de protección contra inversión de polaridad, perturbaciones de alta frecuencia y picos de sobretensión.

6.1.3 Consumo de energía

Zona sin peligro de explosión: para cumplir las especificaciones de seguridad del equipo según la norma IEC/EN 61010, la instalación debe garantizar que la corriente máxima está limitada a 500 mA.

6.1.4 Protección contra sobretensiones

El equipo cumple la norma de producto IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2 Entorno industrial). Según el tipo de puerto (para alimentación CC, puerto de entrada/salida) se requieren niveles de prueba distintos contra oscilaciones transitorias (IEC/DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones) de conformidad con IEC/DIN EN 61326-1: el nivel de prueba en los puertos de alimentación de CC y los puertos de entrada/salida es 1 000 V línea a tierra.

Categoría de protección contra sobretensiones

De conformidad con la norma IEC/DIN EN 61010-1, el equipo está previsto para ser empleado en redes con una categoría de protección contra sobretensiones II.

6.1.5 Rango de ajuste

Los puntos de conmutación se pueden configurar mediante IO-Link.

El valor inferior del rango ajustado (LRV) y el valor superior del rango ajustado (URV) pueden fijarse en cualquier valor comprendido en el rango del sensor (LRL - URL).

6.1.6 Capacidad de corte

- Estado del interruptor ON: $I_a \leq 200 \text{ mA}$ ¹⁾; Estado de conmutación OFF: $I_a < 0,1 \text{ mA}$ ²⁾
- Ciclos de conmutación $> 1 \cdot 10^7$
- Caída de tensión PNP: $\leq 2 \text{ V}$
- Protección contra sobrecargas: Verificación de carga automática de la corriente de maniobra;
 - Carga capacitiva máx.: $1 \mu\text{F}$ a la tensión de alimentación máx. (sin carga resistiva)
 - Duración máxima del ciclo: $0,5 \text{ s}$; min. $t_{\text{act.}}$: $40 \mu\text{s}$
 - Desconexión periódica del circuito de protección en caso de sobrecorriente ($f = 1 \text{ Hz}$)

6.1.7 Asignación de terminales

⚠ ADVERTENCIA

El equipo puede estar conectado a tensión eléctrica.

Riesgo de descargas eléctricas y/o de explosión.

- ▶ Asegúrese de que no haya tensión de alimentación durante la conexión.
- ▶ La tensión de alimentación debe cumplir con las especificaciones de la placa de identificación.
- ▶ Debe proveerse un disyuntor adecuado para el equipo de conformidad con la norma IEC/EN 61010.
- ▶ Los cables se deben aislar de forma adecuada y se debe prestar atención a la tensión de alimentación y a la categoría de sobretensión.
- ▶ Los cables de conexión deben ofrecer una estabilidad de temperatura adecuada, y se debe prestar atención a la temperatura ambiente.
- ▶ El equipo está dotado de circuitos de protección contra inversión de polaridad, perturbaciones de alta frecuencia y picos de sobretensión.

⚠ ADVERTENCIA

Una conexión incorrecta compromete la seguridad eléctrica!

- ▶ Zona sin peligro de explosión: para cumplir las especificaciones de seguridad del equipo según la norma IEC/EN 61010, la instalación debe garantizar que la corriente máxima está limitada a 500 mA .

AVISO

Daños en la entrada analógica del PLC derivados de una conexión incorrecta

- ▶ No conecte la salida de conmutación PNP activa del equipo con la $4 \dots 20 \text{ mA}$ entrada de un PLC.

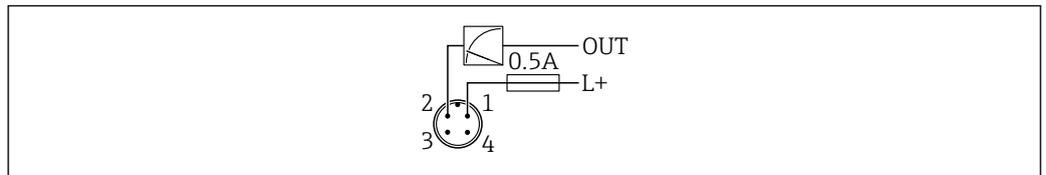
Conecte el equipo de la siguiente forma:

1. Compruebe que la tensión de alimentación se corresponde con la indicada en la placa de identificación.
2. Conecte el equipo como se indica en el diagrama siguiente.
3. Active la tensión de alimentación.

1) Si se utilizan las salidas "1 x PNP + 4 ... 20 mA" de forma simultánea, la salida de conmutación OUT1 puede cargarse con una corriente de carga de hasta 100 mA en todo el rango de temperatura. La corriente de conmutación puede ser de hasta 200 mA hasta una temperatura ambiente de 50 °C (122 °F) y hasta una temperatura de proceso de 85 °C (185 °F). Si se utiliza la configuración "1 x PNP" o "2 x PNP", las salidas de conmutación pueden cargarse en total con hasta 200 mA en todo el rango de temperatura.

2) Difiere para la salida de conmutación OUT2, para el estado de conmutación OFF: $I_a < 3,6 \text{ mA}$ y $U_a < 2 \text{ V}$ y para el estado de conmutación ON: caída de tensión PNP: $\leq 2,5 \text{ V}$

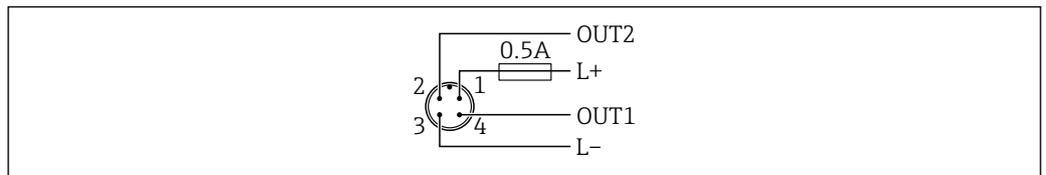
a 2 hilos



A0052660

- 1 Tensión de alimentación L+, cable marrón (BN)
- 2 OUT (L-), cable blanco (WH)

3 o 4 hilos

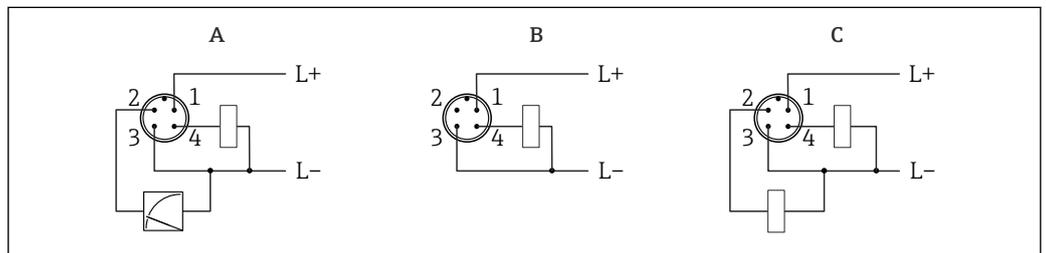


A0052457

- 1 Tensión de alimentación L+, cable marrón (BN)
- 2 Salida de conmutación o salida analógica (OUT2), cable blanco (WH)
- 3 Tensión de alimentación L-, cable azul (BU)
- 4 Salida de conmutación o IO-Link (OUT1), cable negro (BK)

Es posible configurar la funcionalidad de las salidas 1 y 2.

Ejemplos de conexión



A0052458

- A 1 x salida de conmutación PNP y salida analógica (configuración por defecto)
- B 1 x salida de conmutación PNP (la salida de corriente debe estar desactivada. Si no se ha desactivado, se mostrará un mensaje. En el caso del indicador en campo: se mostrará un error. En el caso del indicador LED: el LED de estado operativo estará en color rojo de forma permanente)
- C 2 salidas de conmutación PNP (ajustar la segunda salida a salida de conmutación)

6.2 Aseguramiento del grado de protección

Para cable de conexión M12 montado: IP66/68/69, NEMA tipo 4X/6P

AVISO

Pérdida del grado de protección IP como consecuencia de una instalación incorrecta.

- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado presenta unas especificaciones técnicas conformes a la clase de protección prevista.

6.3 Comprobaciones tras la conexión

- ¿El equipo y/o cable presentan algún daño visible?
- ¿El cable utilizado cumple las especificaciones?

- ¿El cable conectado está protegido contra tirones?
- ¿La conexión a rosca se ha realizado correctamente?
- ¿La tensión de alimentación se corresponde con las especificaciones de la placa de identificación?
- Sin inversión de la polaridad, ¿la asignación de terminales es correcta?
- Si hay tensión de alimentación: ¿el equipo está listo para funcionar y aparece una indicación en el indicador en campo o está encendido el indicador LED verde?

7 Opciones de configuración

7.1 Visión general sobre las opciones de configuración del equipo

- Configuración mediante la tecla de configuración del indicador LED
- Configuración mediante el indicador en campo
- Configuración mediante Bluetooth
- Configuración mediante el software de configuración de Endress+Hauser
- Configuración a través del administrador del IO-Link

7.2 Estructura y funciones del menú de configuración

Las diferencias entre la estructura de los menús de configuración del indicador en campo y del software de configuración de Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare se pueden resumir de la manera siguiente:

El indicador en campo dispone de un breve menú para configurar los ajustes básicos del equipo.

El menú de configuración completo para realizar ajustes más complejos en el equipo se encuentra disponible en el software de configuración (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue).

Los asistentes ayudan al usuario a efectuar la puesta en marcha de las distintas aplicaciones. Se guía al usuario a través de los pasos de configuración individuales.

7.2.1 Visión general sobre el menú de configuración

Menú "Guía"

El menú principal de Navegación incluye funciones que permiten al usuario realizar tareas básicas rápidamente, como, por ejemplo, la puesta en marcha. Este menú consiste principalmente en asistentes guiados y funciones especiales que cubren múltiples áreas.

Menú "Diagnóstico"

Información de diagnóstico y ajustes, así como ayuda para la localización y resolución de fallos.

Menú "Aplicación"

Funciones de ajustes detallados del proceso para garantizar una integración óptima del equipo en la aplicación.

Menú "Sistema"

Ajustes del sistema para la configuración del equipo, la administración de usuarios o la seguridad.

7.2.2 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente

Este equipo admite 2 roles de usuario: **Mantenimiento** y **Operador**

- El rol de usuario **Mantenimiento** (tal y como se suministra al cliente) permite acceder a las funciones de lectura/escritura.
- El rol de usuario **Operador** solo permite acceder a las funciones de lectura.

El rol de usuario actual se indica en el menú principal.

El rol de usuario **Mantenimiento** permite configurar todos parámetros del equipo. Después, se puede bloquear el acceso a la configuración asignando una contraseña. Esta contraseña actúa como código de acceso y protege la configuración del equipo frente accesos no autorizados.

El bloqueo cambia el rol de usuario **Mantenimiento** al rol de usuario **Operador**. Se puede acceder de nuevo a la configuración introduciendo el código de acceso.

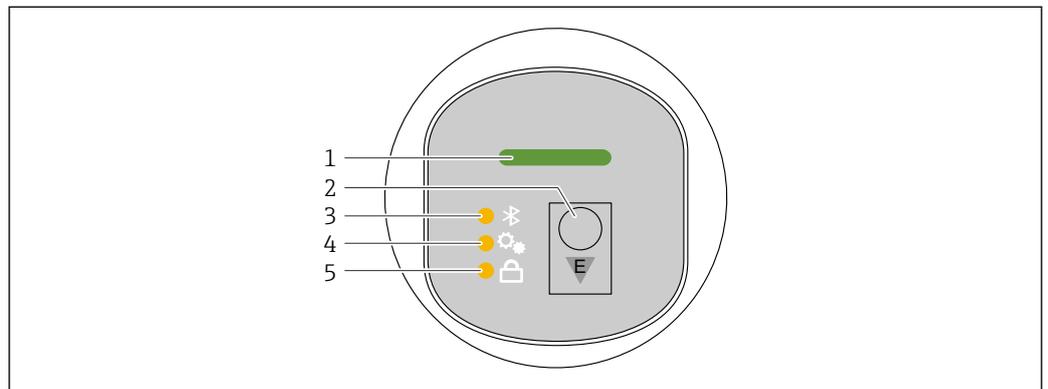
Si se introduce un código de acceso incorrecto, el usuario adquirirá los derechos de acceso propios del rol de usuario **Operador**.

Asignar contraseña, cambiar el rol de usuario:

- ▶ Navegación: Sistema → Gestión de usuarios

7.3 Acceda al menú de configuración mediante el indicador LED

7.3.1 Visión general



- 1 LED de estado operativo
- 2 Tecla de configuración "E"
- 3 LED de Bluetooth
- 4 LED de ajuste de posición
- 5 LED de bloqueo del teclado

 No es posible realizar la configuración mediante el indicador LED si la conexión Bluetooth está activada.

LED de estado operativo (1)

Consulte la sección de eventos de diagnóstico.

LED de Bluetooth (3)

- LED encendido: Bluetooth activado
- LED no encendido: Bluetooth desactivado u opción Bluetooth no solicitada
- LED parpadeando: se ha establecido la conexión por Bluetooth

LED de bloqueo del teclado (5)

- LED encendido: tecla bloqueada
- LED apagado: tecla liberada

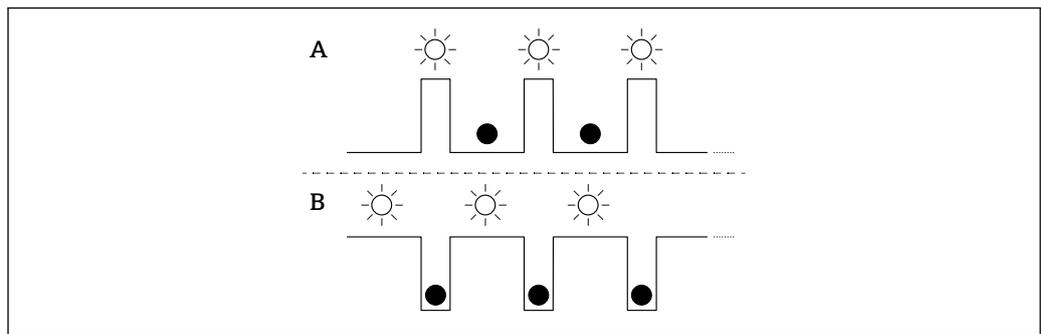
7.3.2 Configuración

El equipo se opera pulsando brevemente la tecla configuración "E" (< 2 s) o manteniéndola pulsada (> 2 s).

Navegación

- El LED de la función seleccionada parpadea
- Pulse brevemente la tecla de configuración "E" para pasar de una función a otra
- Mantenga pulsada la tecla de configuración "E" para seleccionar una función determinada

Comportamiento parpadeante de los LED (activo/inactivo)



A Función seleccionada pero no activa

B Función seleccionada y activa

Desactivar el bloqueo del teclado

1. Mantenga pulsada la tecla de configuración "E".
 - ↳ El LED de Bluetooth parpadea.
2. Pulse brevemente y de forma repetida a tecla de configuración "E" hasta que el LED de bloqueo del teclado parpadea.
3. Mantenga pulsada la tecla de configuración "E".
 - ↳ El bloqueo de las teclas está desactivado.

Activar o desactivar el Bluetooth

1. Si es necesario, desactive el bloqueo de las teclas.
2. Pulse brevemente la tecla "E" de forma repetida hasta que parpadee el LED de Bluetooth.
3. Mantenga pulsada la tecla de configuración "E".
 - ↳ El bluetooth está activado (el LED Bluetooth está encendido) o el Bluetooth está desactivado (el LED Bluetooth se apaga).

7.4 Acceso al menú de configuración mediante el indicador en campo

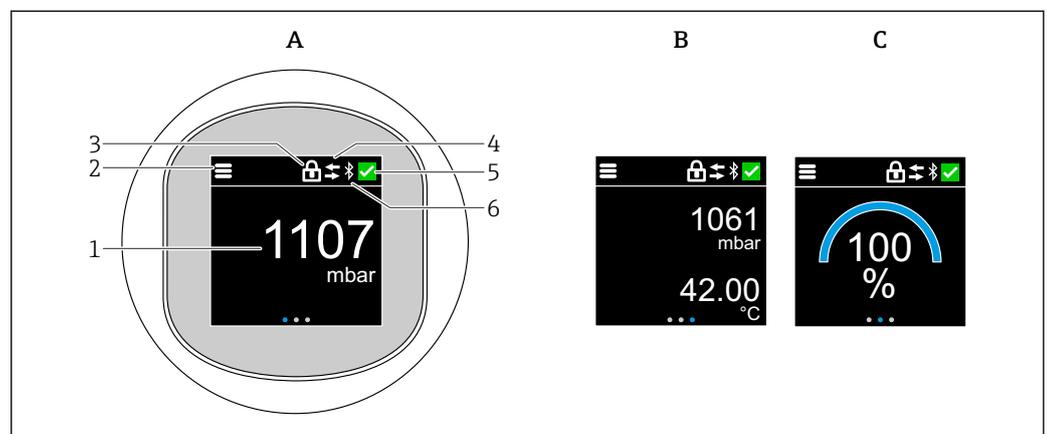
Funciones:

- Indicación de valores medidos, también mensajes de fallo y de aviso
- Indicación de un símbolo en caso de error
- Indicador de campo ajustable electrónicamente (ajuste automático o manual de la visualización en saltos de 90°)
 - **i** El indicador del valor medido gira automáticamente en función de la orientación al poner en marcha el equipo.³⁾
- Ajustes básicos mediante el indicador en campo con control táctil⁴⁾
 - Bloqueo On/Off
 - Seleccione el idioma de funcionamiento
 - Inicie Heartbeat Verification con un mensaje de superado/no superado en el indicador en campo
 - Bluetooth On/Off
 - Asistente de puesta en marcha para ajustes básicos
 - Lea la información del equipo, como el nombre, el número de serie y la versión del firmware
 - Diagnóstico activo y estado
 - Reinicio del equipo
 - Invierta los colores en condiciones de mucha luz

La retroiluminación se reduce con una tensión de terminal más baja.

i En la siguiente figura encontrará un ejemplo de ello. La visualización depende de los ajustes del indicador en campo.

Indicador opcional deslizando de izquierda a derecha (véase A, B y C en el siguiente gráfico). El movimiento de deslizamiento solo funciona si se ha solicitado el indicador con control táctil y se ha desbloqueado previamente.



A0052427

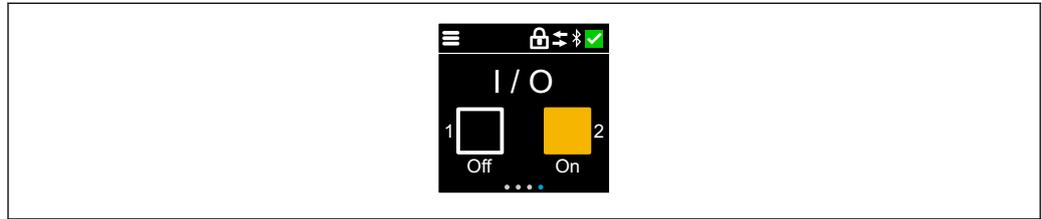
- A Indicador estándar: 1 valor con unidades (ajustable)
 B 2 valores, ambos con unidades (ajustables)
 C Indicación gráfica del valor de medida en %
 1 Valor medido
 2 Símbolo de menú o de inicio
 3 Bloqueo (el bloqueo solo puede visualizarse si se realiza mediante Asistente "Modo seguro". Asistente "Modo seguro" está disponible si se ha seleccionado la opción WHG o la opción de verificación Heartbeat.
 4 Comunicación (el símbolo se muestra si la comunicación está habilitada)
 5 Símbolo de diagnóstico
 6 Bluetooth (el símbolo parpadea cuando la conexión Bluetooth está activada)

3) El indicador del valor medido solo gira automáticamente si está activada la alineación automática.

4) En los equipos sin control táctil, los ajustes se pueden realizar mediante el software de configuración (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue).

El indicador estándar puede ajustarse de forma permanente a través del menú de configuración.

Las salidas físicas de las salidas de conmutación se muestran mediante un ajuste adicional en el indicador en campo.



A0054848

D Indicación del estado de conmutación de las salidas OUT1 y OUT2

i Si la salida de conmutación está activa, el botón cambia a amarillo y el indicador pasa de "Off" a "On".

7.4.1 Configuración

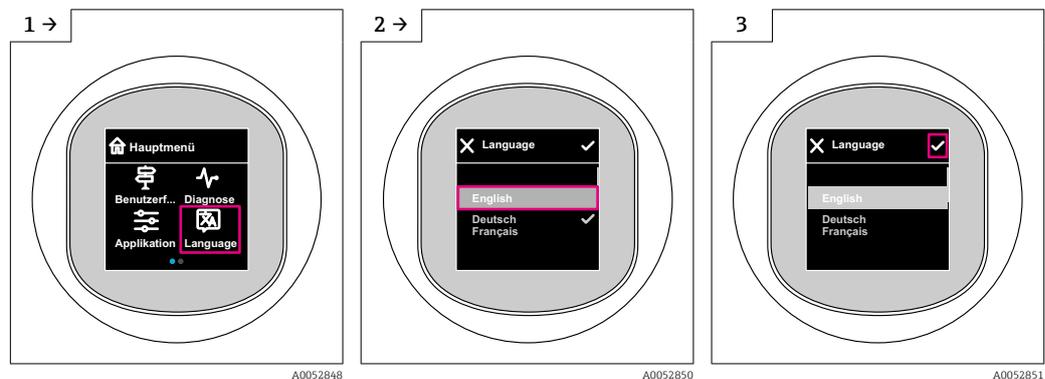
Navegación

Navegación deslizando el dedo.

i No es posible realizar la configuración mediante el indicador LED si la conexión Bluetooth está activada.

Cómo seleccionar la opción deseada y confirmarla

Seleccione la opción deseada y confírmela con la marca de verificación que encontrará en la parte superior derecha (véanse las pantallas siguientes).



A0052848

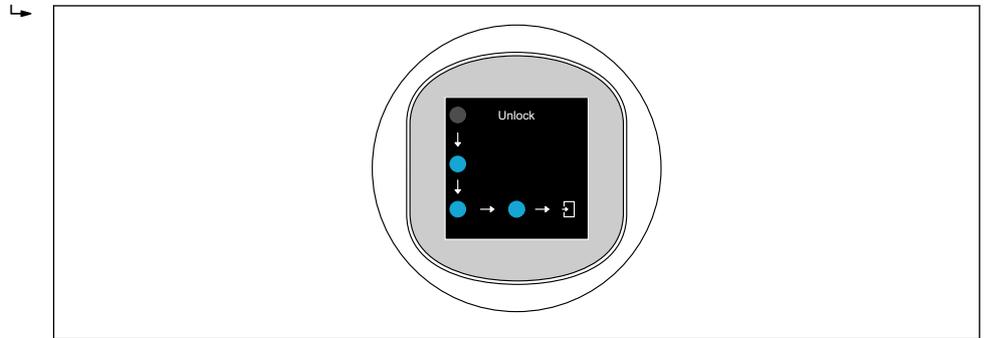
A0052850

A0052851

7.5 Indicador en campo, procedimiento de bloqueo o desbloqueo

7.5.1 Procedimiento de desbloqueo

1. Toque el centro de la pantalla para visualizar:



A0052853

2. Siga las flechas con el dedo de forma ininterrumpida.
 - ↳ El indicador está desbloqueado.

7.5.2 Procedimiento de bloqueo

-  La configuración se bloquea automáticamente (excepto en Asistente **Modo seguro**):
 - después de 1 min en la página principal
 - después de 10 min dentro del menú de configuración

7.6 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

7.6.1 Conexión con el software de configuración

Se puede acceder a través del software de configuración:

- Mediante IO-Link, p.ej. . Fieldport SFP20, a través de IODD Interpreter DTM en FieldCare/DeviceCare
- Por Bluetooth (opcional)

FieldCare

Rango de funciones

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM, por "Plan Asset Management") basado en FDT. FieldCare puede configurar todos los equipos de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlos. Al utilizar la información sobre el estado, FieldCare es también una forma sencilla y efectiva para comprobar el estado de dichas unidades de campo.

El acceso se realiza mediante la comunicación digital (IO-Link).

Funciones típicas:

- Configuración de los parámetros de los transmisores
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y libro de registro de eventos

-  Para obtener más información, sobre FieldCare: Consulte el manual de instrucciones de FieldCare.

DeviceCare

Rango de funciones

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.



Para conocer más detalles, véase el catálogo de innovación IN01047S.

FieldXpert SMT70, SMT77

La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite una gestión de activos de la planta (PAM) en zonas con y sin peligro de explosión (Zona Ex 2). Es adecuado para técnicos de puesta en marcha y mantenimiento. Gestiona instrumentos de Endress+Hauser y de terceros con una interfaz de comunicación digital y documenta el progreso del trabajo. La SMT70 ha sido diseñada como solución completa. Viene con una biblioteca de drivers preinstalada y es una herramienta fácil de usar y táctil con la que se pueden gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.



Información técnica TI01342S

La tableta PC Field Xpert SMT77 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en Zonas Ex 1.

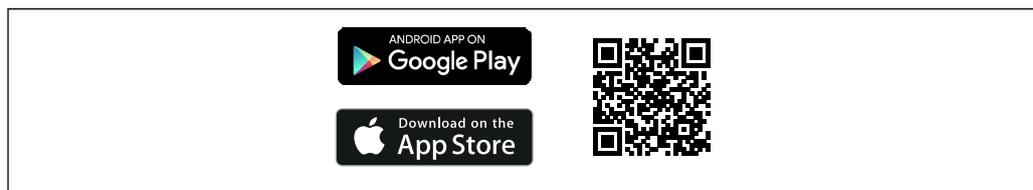


Información técnica TI01418S

7.6.2 Funcionamiento a través de la aplicación SmartBlue

El equipo se puede operar y configurar a través de la aplicación SmartBlue.

- Para ello, debe descargarse la aplicación SmartBlue en un dispositivo móvil destinado a este propósito.
- Si desea obtener información sobre la compatibilidad de la aplicación SmartBlue con los dispositivos móviles, consulte **Apple App Store (para dispositivos iOS)** o **Google Play Store (para dispositivos Android)**.
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- La función Bluetooth® puede desactivarse tras realizar configuración inicial del dispositivo.



A0033202

1 Código QR para la aplicación gratuita SmartBlue de Endress+Hauser

Descarga e instalación:

1. Escanee el código QR o introduzca **SmartBlue** en el campo de búsqueda de Apple App Store (iOS) o Google Play Store (Android).
2. Instale e inicie la aplicación SmartBlue.
3. Para dispositivos Android: active el seguimiento de ubicación (GPS) (no es necesario en los dispositivos iOS).
4. Seleccione un dispositivo listo para recibir en la lista de dispositivos que aparece.

Inicio de sesión:

1. Introduzca el nombre de usuario: admin

2. Introduzca como contraseña inicial el número de serie del equipo

 Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.

 ¿Ha olvidado su contraseña? Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

8 Integración en el sistema

8.1 Descargar IO-Link

<http://www.endress.com/download>

- Seleccione "Software" como tipo de producto
- Seleccione "Device Driver" como tipo de software
Seleccione IO-Link (IODD)
- En el campo "Búsqueda de texto", introduzca el nombre del equipo

<https://ioddfinder.io-link.com/>

Buscar por

- Fabricante
- Número de artículo
- Tipo de producto

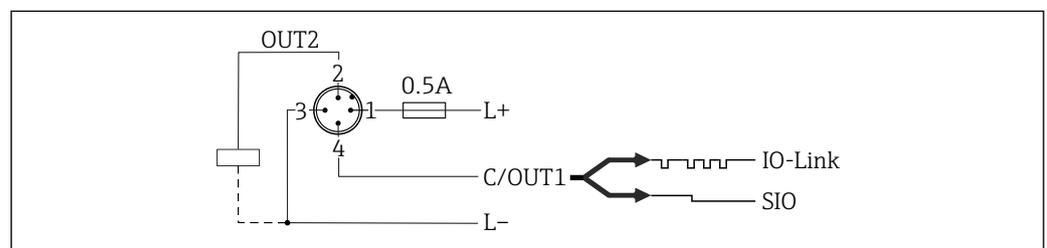
8.2 Datos del proceso

El equipo tiene dos salidas. Las salidas pueden configurarse como una salida de corriente y una salida de conmutación o como 2 salidas de conmutación.

El estado de las salidas de conmutación (SSC), el valor medido (MDC) y el estado del equipo ampliado específico de Endress+Hauser se transmiten en forma de datos de proceso mediante IO-Link. Los datos de proceso se transmiten cíclicamente de acuerdo con el perfil de sensor inteligente IO-Link tipo 4.3.

En el modo SIO, la salida de conmutación pasa al pin 4 del conector M12. En el modo de comunicación IO-Link, este pin se reserva exclusivamente para comunicaciones. La segunda salida del pin 2 del conector M12 está siempre activa aunque opcionalmente puede desactivarse mediante IO-Link, el indicador o Bluetooth.

Los datos de proceso se transmiten cíclicamente de acuerdo con la clase de función "Canal de datos de medición, (coma flotante) [0x800E]". Para las salidas de conmutación, 1 o CC 24 V corresponde al estado lógico "Cerrado" en la salida de conmutación.



A0054142

- 1 Tensión de alimentación L+, cable marrón (BN)
- 2 Salida de conmutación o salida analógica (OUT2), cable blanco (WH)
- 3 Tensión de alimentación L-, cable azul (BU)
- 4 Salida de conmutación o IO-Link (OUT1), cable negro (BK)

La tabla siguiente ilustra un ejemplo de un marco de datos de proceso que contiene tres valores medidos diferentes. El número de valores medidos puede variar en función del producto y de la configuración seleccionada.

Bit offset	16	8	6	1	0
 A0054022	Float32T	UInt8T		BOOL	BOOL
Dirección de transmisión	MDC2	Estado ampliado del equipo	no utilizado	SSC1.2	SSC1.1

Nombre (IODD)	Offset de bits	Tipo de datos	Valores admisibles	Offset/gradiente	Descripción
Presión (MDC1)	16	Float32T	-	<ul style="list-style-type: none"> ■ bar: 0/0,00001 ■ mmH2O: 0/0,101973 ■ Pa: 0/1 ■ kPa: 0/0,001 ■ psi: 0/0,0001450326 	Presión medida (valor medido)
Estado ampliado del equipo	8	UInteger de 8 bits	<ul style="list-style-type: none"> ■ 36 = Fallo ■ 37 = Fallo - Simulación ■ 60 = Comprobación de funciones ■ 61 = Comprobación de funciones - Simulación ■ 120 = Fuera de especificación ■ 121 = Fuera de especificación - Simulación ■ 164 = Mantenimiento ■ 165 = Mantenimiento - Simulación ■ 128 = Válido ■ 129 = Válido - Simulación ■ 0 = No específico 	-	Estado ampliado del equipo Endress+Hauser según NE 107
Entrada de datos de proceso. Canal de señal de conmutación 1.2 (SSC1.2) Presión	1	BooleanT	0 = Falso 1 = Verdadero	-	Estado de la señal de conmutación SSC 1.2 (mediante OUT2)
Entrada de datos de proceso. Canal de señal de conmutación 1.1 (SSC1.1) Presión	0	BooleanT	0 = Falso 1 = Verdadero	-	Estado de la señal de conmutación SSC 1.1 (mediante OUT1)

8.3 Lectura y escritura de datos en el equipo (ISDU – Unidad Indizada de Datos de Servicio, Indexed Service Data Unit)

Los datos de servicio se intercambian siempre de un modo acíclico y a petición del administrador del IO-Link. Los valores de los parámetros o los estados de los equipos pueden leerse utilizando los datos de los equipos. Todos los datos y parámetros del equipo (específicos de Endress+Hauser e IO-Link, así como los comandos del sistema) pueden consultarse en la documentación de parámetros del equipo correspondiente.

8.4 Señales de conmutación

Las señales de conmutación ofrecen una manera simple de monitorizar los valores medidos para detectar infracciones de límites.

Cada señal de conmutación se asigna de forma clara a un valor de proceso y proporciona un estado. Este estado se transmite con los datos del proceso. Su comportamiento de conmutación se debe configurar usando los parámetros de configuración de un "canal de señal de conmutación" SSC (Switching Signal Channel). Además de la configuración manual para los puntos de conmutación SP1 y SP2, existe un mecanismo de aprendizaje disponible en el menú "Aprendizaje". Este mecanismo escribe el valor de proceso actual en el SSC seleccionado mediante un comando de sistema. En estos casos, el parámetro "Lógica" siempre está configurado como "Activo alto". Si se desea invertir la lógica, se puede establecer el parámetro "Lógica" como "Activo bajo". Para más detalles, consulte la sección "Configuración de la monitorización de procesos".

8.5 Información IO-Link

IO-Link es una conexión punto a punto para la comunicación entre el equipo y un administrador del IO-Link. El equipo cuenta con una interfaz de comunicación IO-Link de tipo "COM2" con una segunda función de E/S en el pin 4. Requiere un portasondas compatible con IO-Link (maestro IO-Link) para el funcionamiento.

La interfaz de comunicaciones de IO-Link permite el acceso directo a los datos de proceso y de diagnóstico. También proporciona la opción de configurar el equipo mientras está en funcionamiento.

Capa física, los equipos están dotados con las características siguientes:

- Especificación de versión 1.1.3
- Identificación del equipo y perfil de diagnóstico [0x4000]
 - Identificación del equipo [0x8000]
 - Mapeado de datos de proceso [0x8002]
 - Diagnóstico del equipo [0x8003]
 - Identificación ampliada [0x8100]
- Perfil de sensor inteligente tipo 4.3.1 [0x0018] con las siguientes clases de función:
 - Canal de señal de conmutación múltiple y ajustable [0x800D]
 - Clases de función: Detección de cantidad [0x8014]
 - Canal de datos de medición, (coma flotante) [0x800E]
 - Punto simple de enseñanza múltiple [0x8010]
- Modo SIO: Sí
- Velocidad: COM2; 38,4 kBd
- Tiempo mínimo del ciclo: 14,8 ms
- Anchura de datos de proceso: 48 bit
- Almacenamiento de datos: Sí
- Configuración de bloque: Sí
- Unidad lista

El equipo está operativo 3 segundos después de aplicar la tensión de alimentación

9 Puesta en marcha

9.1 Preliminares

ADVERTENCIA

Los ajustes de la salida de corriente pueden dar lugar a una condición relacionada con la seguridad ((p.ej., un desbordamiento de producto)

- ▶ Compruebe los ajustes de la salida de corriente.
- ▶ El ajuste de la salida de corriente depende del ajuste en Parámetro **Modo medición corriente de salida**.

9.2 Instalación y comprobación de funciones

Antes de la puesta en marcha del punto de medición, asegúrese de que se han efectuado todas las comprobaciones tras la instalación y el conexionado:

-  Sección "Comprobaciones tras el montaje"
-  Sección "Comprobaciones tras la conexión"

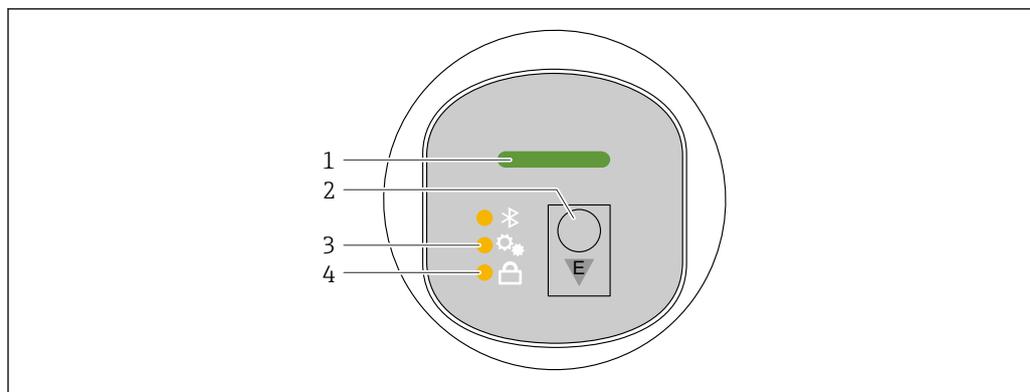
9.3 Poner en marcha el equipo

Una vez conectada la tensión de alimentación, el equipo adopta el modo normal tras un máximo de 4 s. Durante la fase de encendido, las salidas se encuentran en el mismo estado que cuando están apagadas.

9.4 Visión general de las opciones de puesta en marcha

- Puesta en marcha mediante la tecla de configuración del indicador LED
- Puesta en marcha mediante el indicador en campo
- Puesta en marcha con la aplicación SmartBlue
(véase  "Funcionamiento mediante la aplicación SmartBlue")
- Puesta en marcha a través de FieldCare/DeviceCare/Field Xpert
- Puesta en marcha mediante un software de configuración adicional (AMS, PDM, etc.)

9.5 Puesta en marcha mediante la tecla de configuración del indicador LED



A0053357

- 1 LED de estado operativo
- 2 Tecla de configuración "E"
- 3 LED de ajuste de posición
- 4 LED de bloqueo del teclado

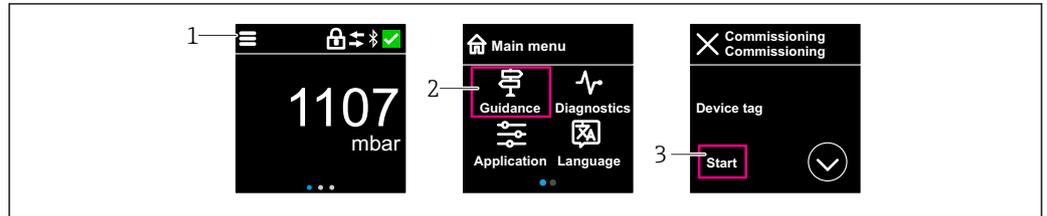
1. En caso necesario, desactive el bloqueo del teclado (véase  "Acceso al menú de configuración mediante el indicador LED" > "Configuración").
2. Pulse la tecla "E" de forma repetida hasta que parpadee el LED de ajuste de posición.
3. Mantenga pulsada la tecla "E" durante más de 4 segundos.
 - ↳ Se ha activado el LED de ajuste de posición.
El LED de ajuste de posición parpadea durante la activación. El LED de bloqueo del teclado y el LED de Bluetooth están apagados.

Una vez activado correctamente, el LED de ajuste de posición se ilumina de forma continua durante 12 segundos. El LED de bloqueo del teclado y el LED de Bluetooth están apagados.

Si no se ha activado correctamente, el LED de ajuste de posición, el LED de bloqueo del teclado y el LED de Bluetooth parpadean rápidamente durante 12 segundos.

9.6 Puesta en marcha mediante el indicador en campo

1. En caso necesario, habilite el funcionamiento (véase  "Indicador en campo, procedimiento de bloqueo o desbloqueo" > "Desbloqueo").
2. Inicie Asistente **Puesta en marcha** (véase el gráfico que sigue a continuación).



A0053355

- 1 Pulse el icono de menú.
- 2 Pulse Menú "Guía".
- 3 Inicie Asistente "Puesta en marcha".

9.6.1 Notas sobre Asistente "Puesta en marcha"

Asistente **Puesta en marcha** permite una puesta en marcha sencilla y guiada por el usuario.

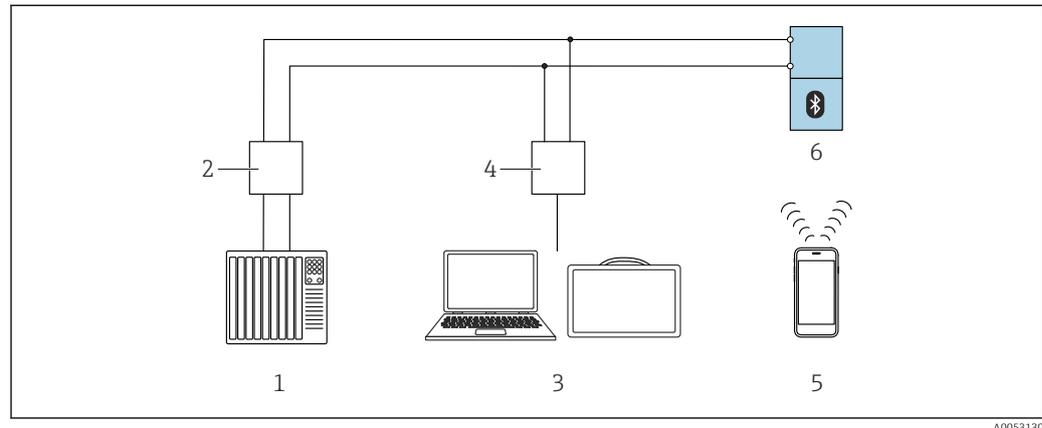
1. Una vez iniciado Asistente **Puesta en marcha**, introduzca el valor adecuado en cada parámetro o seleccione la opción correspondiente. Estos valores quedan registrados directamente en el equipo.
2. Haga clic en > para pasar a la página siguiente.
3. Cuando haya completado todas las páginas, haga clic en "OK" para cerrar el Asistente **Puesta en marcha**.

 Si se cancela el Asistente **Puesta en marcha** antes de haber configurado todos los parámetros necesarios, el equipo puede quedar en un estado indefinido. En estas situaciones, es recomendable restablecer los ajustes de fábrica del equipo.

9.7 Puesta en marcha a través de FieldCare/DeviceCare

1. Descargue IO-Link IODD Interpreter DTM: <http://www.endress.com/download>.
Descargue IODD: <https://ioddfinder.io-link.com/>.
2. Integre el IODD (IO Device Description) en IODD Interpreter. A continuación, inicie FieldCare y actualice el catálogo DTM.

9.7.1 Conexión a través de FieldCare, DeviceCare y FieldXpert y la aplicación SmartBlue



2 Opciones de funcionamiento remoto a través de IO-Link

- 1 PLC (controlador lógico programable)
- 2 Maestro IO-Link
- 3 Ordenador con software de configuración (p. ej. DeviceCare/FieldCare o Field Xpert SMT70/SMT77)
- 4 FieldPort SFP20
- 5 Smartphone o tableta con aplicación SmartBlue
- 6 Transmisor

9.7.2 Notas sobre la descripción del equipo (IO Device Description)

Los siguientes parámetros son importantes para la puesta en marcha básica:

Submenú "Configuración básica"

- Parámetro **Configuración de Densidad**
- Parámetro **Función de seguridad**
 - Opción **MIN**
 - Opción **MAX**

9.8 Puesta en marcha mediante un software de configuración adicional (AMS, PDM, etc.)

Descargue los drivers específicos del equipo: <https://www.endress.com/en/downloads>

Si desea obtener más información, consulte la sección de ayuda del software de configuración correspondiente.

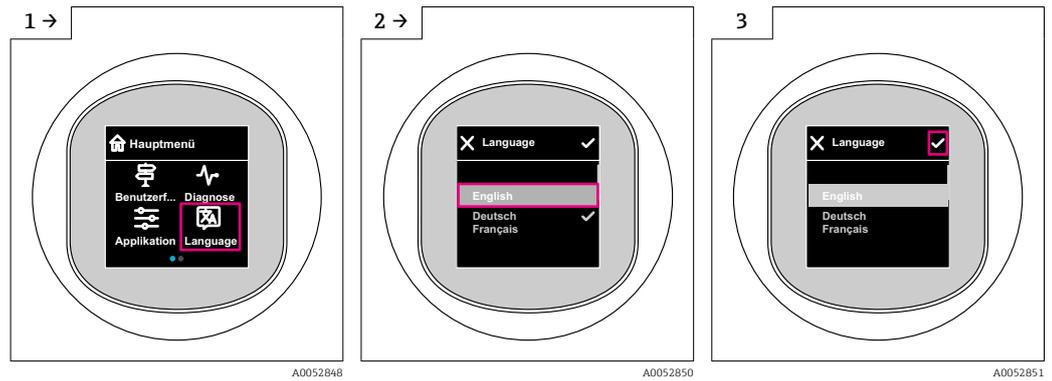
9.9 Configuración del idioma de manejo

9.9.1 Indicador local

Configuración del idioma de manejo

i Antes de poder configurar el idioma de funcionamiento, debe desbloquear el indicador en campo:

1. Abra el menú de configuración.
2. Seleccione el botón Language.



9.9.2 Software de configuración

Elegir el idioma del display local
 Sistema → Visualización → Language

9.10 Configuración del equipo

9.10.1 Configuración de la monitorización de procesos

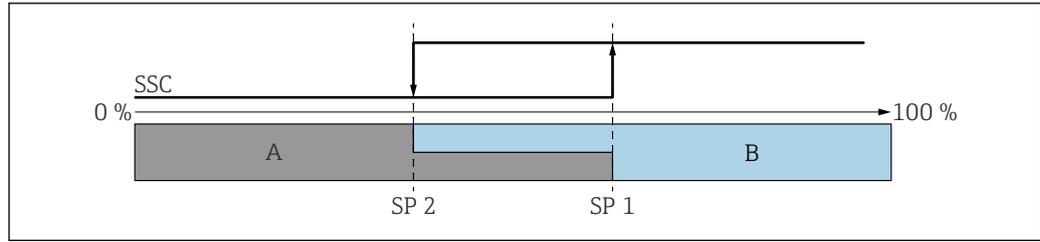
Monitorización de procesos digital (salida de conmutación)

Es posible seleccionar puntos de conmutación definidos y puntos de vuelta que actúen como contactos NO o NC según si se configura una función de ventana o de histéresis.

Ajustes posibles				Salida (OUT1/OUT2)
Función (Modo config.)	Invertir (Config. lógica)	Los puntos de conmutación (Param.SPx)	Histéresis (Config. Hyst)	
Dos puntos	Alto activo (MIN)	SP1 (float32)	N/A	Contacto normalmente abierto (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	Bajo activo (MAX)	SP1 (float32)	N/A	
		SP2 (float32)		
Ventana	Alto activo	SP1 (float32)	Hyst (float32)	Contacto normalmente abierto (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	Bajo activo	SP1 (float32)	Hyst (float32)	
		SP2 (float32)		
Punto único	Alto activo (MIN)	SP1 (float32)	Hyst (float32)	Contacto normalmente abierto (NO ¹⁾)
	Bajo activo (MAX)	SP2 (float32)	Hyst (float32)	Contacto normalmente cerrado (NC ²⁾)

1) NO = normalmente abierto
 2) NC = normalmente cerrado

Si se reinicia el equipo en una histéresis determinada, se abre la salida de conmutación (0 V existente en la salida).



A0054230

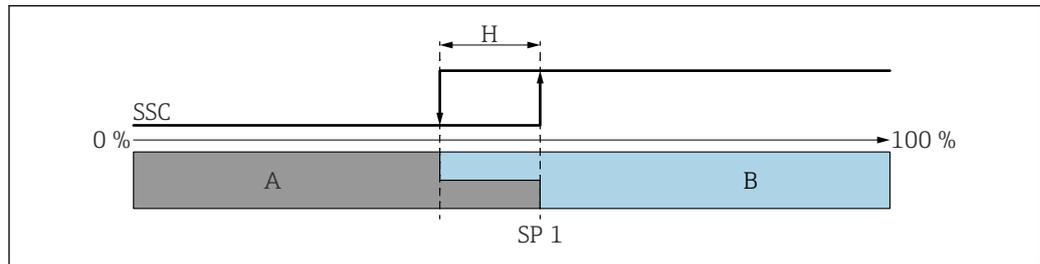
3 SSC, a dos puntos

SP 2 Punto de conmutación con valor medido inferior

SP 1 Punto de conmutación con valor medido superior

A Inactivo

B Activo



A0054231

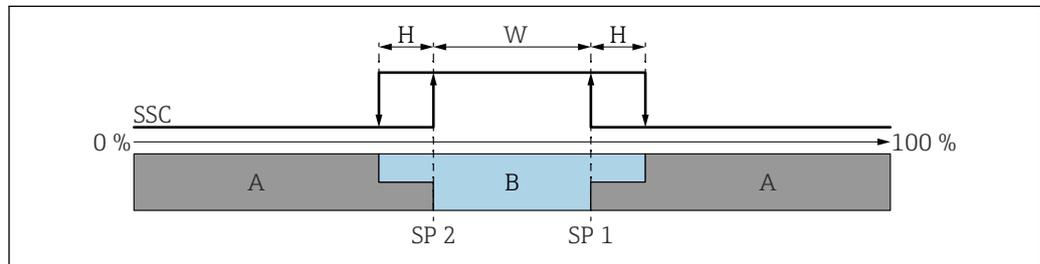
4 SSC, punto único

H Histéresis

SP 1 Punto de conmutación

A Inactivo

B Activo



A0054232

5 SSC, ventana

H Histéresis

W Ventana

SP 2 Punto de conmutación con valor medido inferior

SP 1 Punto de conmutación con valor medido superior

A Inactivo

B Activo

Proceso de aprendizaje (IODD)

Un punto de conmutación no se introduce manualmente para el proceso de aprendizaje, sino que se define asignando el valor de proceso actual de un canal de señal de conmutación (SSC) al punto de conmutación. Para asignar el valor de proceso, en el siguiente paso se selecciona el punto de conmutación correspondiente, p.ej. "SP 1", en el parámetro "Comando del sistema".

Activando "Teach SP 1" o "Teach SP 2", los valores medidos actuales del proceso pueden adoptarse como punto de conmutación SP 1 o bien SP 2. Se introduce manualmente la histéresis para ambos.

9.11 Protección de los ajustes contra accesos no autorizados

9.11.1 Bloqueo o desbloqueo del software

Bloqueo mediante contraseña en FieldCare/DeviceCare/SmartBlue app

El acceso a la configuración de los parámetros del equipo puede bloquearse asignando una contraseña. Al entregar el equipo al cliente, el rol de usuario se establece en Opción **Mantenimiento**. El rol de usuario Opción **Mantenimiento** permite configurar todos los parámetros del equipo. Después, se puede bloquear el acceso a la configuración asignando una contraseña. El Opción **Mantenimiento** cambia a Opción **Operador** como resultado de este bloqueo. Se puede acceder a la configuración introduciendo la contraseña.

La contraseña se puede definir en:

Menú **Sistema** Submenú **Gestión de usuarios**

El rol de usuario cambia de Opción **Mantenimiento** a Opción **Operador** en:

Sistema → Gestión de usuarios

Cancelación del procedimiento de bloqueo mediante el indicador en campo/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue

Después de introducir la contraseña, puede activar la configuración de parámetros del equipo como un Opción **Operador** con la contraseña. A continuación, el rol de usuario cambia a Opción **Mantenimiento**.

En caso necesario, la contraseña puede borrarse en Gestión de usuarios: Sistema → Gestión de usuarios

10 Configuración

10.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

10.1.1 Indicador LED

LED de bloqueo del teclado

-  LED encendido: el equipo está bloqueado
-  El LED no está encendido: el equipo está desbloqueado

10.1.2 Indicador local

Indicador en campo bloqueado:

La página principal **no** muestra el símbolo del menú   

10.1.3 Software de configuración

 Software de configuración (FieldCare/DeviceCare/FieldXpert/SmartBlue app)

Navegación: Sistema → Gestión del equipo → Estado bloqueo

10.2 Adaptar el equipo a las condiciones de proceso

Dispone de los siguientes menús para este fin:

- Ajustes básicos en Menú **Guía**
- Ajustes avanzados en:
 - Menú **Diagnóstico**
 - Menú **Aplicación**
 - Menú **Sistema**



Para conocer más detalles, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo".

10.3 Heartbeat Technology (opcional)

10.3.1 Heartbeat Verification

Asistente "Heartbeat Verification"

Este asistente se utiliza para iniciar una verificación automática del funcionamiento del dispositivo. Los resultados pueden ser documentados como un informe de verificación.

- El asistente puede utilizarse mediante el software de configuración y el indicador en campo.
 - El asistente puede iniciarse en el indicador en campo, pero este solo muestra el resultado Opción **Pasado** o Opción **Fallido**.
- El asistente guía al usuario en todo el proceso de creación del informe de verificación



Las funciones Heartbeat Verification y Status Result están disponibles mediante IODD. Asistente **Heartbeat Verification** está disponible mediante la aplicación SmartBlue.

10.3.2 Heartbeat Verification/Monitorización



Submenú **Heartbeat** solamente está disponible durante la configuración mediante FieldCare, DeviceCare o la aplicación SmartBlue. El submenú contiene los asistentes que se proporcionan con Heartbeat Verification y los paquetes de aplicación Heartbeat Monitoring.

Heartbeat Verification se muestra en el IODD. La función Heartbeat Monitoring debe configurarse en el menú de configuración de la aplicación SmartBlue. Los resultados de Heartbeat Monitoring pueden leerse en el IODD a través del diagnóstico activo y del último diagnóstico.



Documentación sobre Heartbeat Technology: Endress+Hauser sitio web: www.endress.com → Descargas.

10.4 Visualización del historial de valores medidos



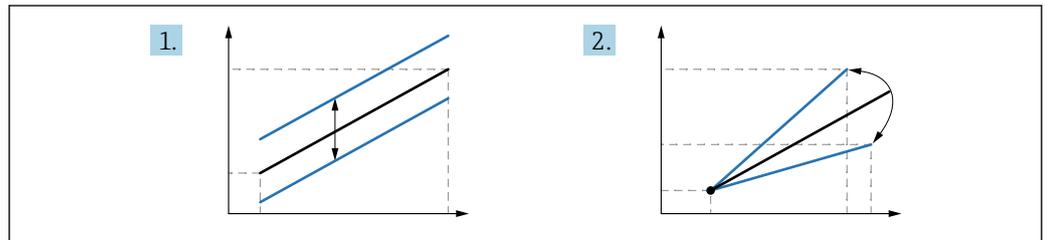
Véase la documentación especial para SD Heartbeat Technology.

10.5 Calibración del sensor ^{5) 6)}

A lo largo de su ciclo de vida, las células de medición de presión **pueden** desviarse, o experimentar una oscilación, ⁷⁾ respecto a la curva característica de presión original. Esta desviación depende de las condiciones de funcionamiento y se puede corregir en el Submenú **Calibración del sensor**.

Ajuste a 0,00 el valor del desplazamiento del punto cero antes de la Calibración del sensor.
Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Compensación del ajuste de cero

1. Aplique al equipo el valor inferior de presión (valor medido con referencia de presión). Introduzca este valor de presión en el Parámetro **Ajuste inferior del sensor**. Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Ajuste inferior del sensor
 - ↳ El valor introducido provoca un desplazamiento paralelo de la característica de presión respecto a la actual Calibración del sensor.
2. Aplique al equipo el valor superior de presión (valor medido con referencia de presión). Introduzca este valor de presión en el Parámetro **Ajuste superior del sensor**. Aplicación → Sensor → Calibración del sensor → Ajuste superior del sensor
 - ↳ El valor introducido provoca un cambio en la pendiente de la actual Calibración del sensor.



A0052045

i La precisión de la referencia de presión determina la precisión del equipo. La referencia de presión debe ser más precisa que el equipo.

11 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

11.1 Localización y resolución de fallos general

11.1.1 Errores generales

El equipo no arranca

- Causa posible: La tensión de alimentación no concuerda con la especificación que figura en la placa de identificación
Remedio: Aplique la tensión correcta
- Causa posible: La polaridad de la tensión de alimentación es errónea
Remedio: Corrija la polaridad

5) Disponible para equipos con Bluetooth

6) No disponible con indicador a color

7) Las desviaciones causadas por factores físicos también se conocen como "desviación del sensor".

11.1.2 Error: Manejo de SmartBlue con Bluetooth®

La configuración a través de SmartBlue solo resulta posible en equipos que tengan un indicador con Bluetooth (disponible opcionalmente).

El equipo no es visible en la lista activa

- Causa posible: No hay conexión Bluetooth disponible
Remedio: Habilite Bluetooth en el equipo de campo a través del indicador o la herramienta de software, así como en el smartphone/la tableta
- Causa posible: La señal de Bluetooth está fuera del alcance
Remedio: Reduzca la distancia entre el equipo de campo y el smartphone o la tableta
La conexión tiene un rango de hasta 25 m (82 ft)
Radio de funcionamiento con visibilidad mutua 10 m (33 ft)
- Causa posible: el geoposicionamiento no está activado en los dispositivos Android o no es admisible para la SmartBlue App
Acción correctiva: activar/permitir el servicio de geoposicionamiento en el dispositivo Android para la SmartBlue App
- El indicador no tiene Bluetooth

El equipo aparece en la lista actualizada pero no se puede establecer una conexión

- Causa posible: El equipo ya está conectado con otro smartphone o tableta a través de Bluetooth
Solo se permite una conexión punto a punto
Remedio: Desconecte del equipo el smartphone o la tableta
- Causa posible: El nombre de usuario y la contraseña no son correctos
Remedio: El nombre de usuario estándar es "admin" y la contraseña es el número de serie del equipo indicado en la placa de identificación de este (únicamente si el usuario no había cambiado la contraseña con anterioridad)
Si ha olvidado la contraseña, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress +Hauser (www.addresses.endress.com)

No es posible la conexión a través de SmartBlue

- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña
Si ha olvidado la contraseña, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress +Hauser (www.addresses.endress.com)

No es posible iniciar sesión a través de SmartBlue

- Causa posible: El equipo se está poniendo en funcionamiento por primera vez
Remedio: Introduzca el nombre de usuario "admin" y la contraseña (número de serie del equipo) prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: La corriente y la tensión eléctricas no son correctas.
Remedio: Aumente la tensión de alimentación.

No se puede manejar el equipo a través de SmartBlue

- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña
Si ha olvidado la contraseña, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress +Hauser (www.addresses.endress.com)
- Causa posible: Opción **Operador** no cuenta con autorización
Medida correctiva: cambiar a Opción **Mantenimiento**

11.1.3 Medidas

Para acceder a más información sobre las medidas que es necesario adoptar en caso de que aparezca una mensaje de error: Consulte la sección  "Mensajes de diagnóstico pendientes".

Si a pesar de adoptar estas medidas no logra solucionar el problema, póngase en contacto con su centro de Endress+Hauser.

11.1.4 Pruebas adicionales

Si no es posible identificar una causa clara del error o la razón del problema puede encontrarse tanto en el equipo como en la aplicación, puede llevar a cabo las pruebas adicionales:

1. Compruebe el valor digital (p.ej., el valor del indicador en campo).
2. Compruebe que el equipo afectado funcione correctamente. Sustituya el equipo si el valor digital no corresponde al valor esperado.
3. Active la simulación y compruebe la salida de corriente. Sustituya el equipo si la salida de corriente no se corresponde con el valor simulado.
4. Restablezca los ajustes de fábrica del equipo.

11.1.5 Comportamiento del equipo en caso de interrupción de la alimentación

En caso de que se produzca una interrupción inesperada de la alimentación, los datos dinámicos se almacenan permanentemente (conforme a la norma NAMUR NE 032).

11.1.6 Comportamiento del equipo en caso de fallo

El equipo muestra en el indicador las advertencias y fallos por comunicación IO-Link. Todos los avisos y fallos del equipo tienen solamente propósito informativo; no pretenden cumplir una función de seguridad. Los errores diagnosticados por el equipo se muestran a través de IO-Link conforme a la norma NE 107. En función del mensaje de diagnóstico, el equipo se comporta de acuerdo a un aviso a un fallo. Aquí es necesario distinguir entre los siguientes tipos de error:

- **Advertencia:**
 - El equipo sigue midiendo si ocurre este tipo de error. La señal de salida no se ve afectada (excepto si la simulación está activa)
 - La salida de conmutación permanece en el estado definido por los puntos de conmutación
- **Fallo:**
 - Si ocurre un error de este tipo, el equipo **no** sigue midiendo. La señal de salida adopta su estado de fallo (valor en caso de que se produzca un error; véase la sección siguiente ).
 - El estado de fallo se muestra a través de IO-Link.
 - La salida de conmutación cambia al estado "abierto".
 - Para la opción de salida analógica, los errores se señalan con la configuración del comportamiento de la corriente de alarma.

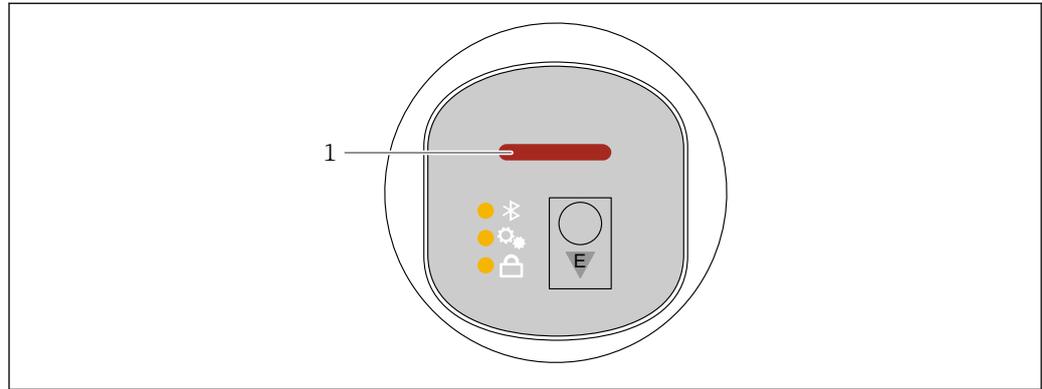
11.1.7 Comportamiento de la salida de corriente en caso de fallo.

El comportamiento de la salida de corriente en caso de producirse un fallo está regulado conforme a la norma NAMUR NE 43.

El comportamiento que debe presentar la salida de corriente en caso de producirse un fallo se define en los siguientes parámetros.

- Parámetro **Corriente de defecto "MIN"** (valor por defecto): Menor corriente de alarma ($\leq 3,6$ mA)
- Parámetro **Corriente de defecto "MAX"** : Mayor corriente de alarma (≥ 21 mA)
-  La corriente de alarma que se selecciona se utiliza para todos los tipos de errores.
 - Los mensajes de error y avisos se muestran a través de IO-Link.
 - No es posible reconocer los errores y avisos. Los mensajes desaparecen cuando los eventos correspondientes ya no están pendientes.

11.2 Información de diagnóstico en el LED de estado operativo



A0052452

1 LED de estado operativo

- El LED de estado operativo está encendido de forma permanente en color verde: todo funciona correctamente.
- El LED de estado operativo se enciende de forma permanente en color rojo: el tipo de diagnóstico "Alarma" está activo
- En caso de conexión Bluetooth: el LED de estado operativo parpadea mientras se ejecuta la función
El LED parpadea independientemente del color del LED

11.3 Información de diagnóstico en el indicador en planta

11.3.1 Mensaje de diagnóstico

Indicador de valor medido y mensaje de diagnóstico en caso de fallo

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se muestran como un mensaje de diagnóstico en alternancia con la unidad.

Señales de estado

F

Opción "Fallo (F)"

Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.

C

Opción "Control de funcionamiento (C)"

El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).

S

Opción "Fuera de la especificación (S)"

Se está haciendo funcionar el instrumento:

- Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., al arrancar o durante una limpieza)
- Fuera de la configuración efectuada por el personal usuario (p. ej., nivel fuera del span configurado)

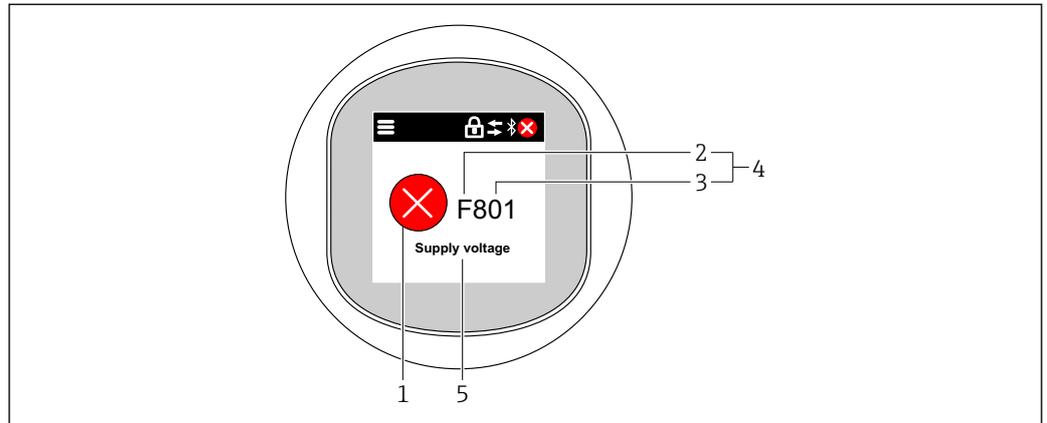
M

Opción "Requiere mantenimiento (M)"

Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

Evento de diagnóstico y texto del evento

El fallo se puede identificar por medio del evento de diagnóstico.



A0052453

- 1 Símbolo de estado
- 2 Señal de estado
- 3 Número del evento
- 4 Evento de diagnóstico
- 5 Breve descripción del evento de diagnóstico

Si varios eventos de diagnóstico están pendientes al mismo tiempo, solo se muestra el mensaje de diagnóstico que tiene la prioridad más alta.

11.4 Evento de diagnóstico en el software de configuración

Si el evento de diagnóstico ha ocurrido en el equipo, la señal de estado aparece en el área de estado de la parte superior izquierda del software de configuración junto con el símbolo correspondiente del nivel del evento según NAMUR NE 107:

- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)

Haga clic en la señal de estado para ver la señal de estado en detalle.

Los eventos de diagnóstico y las medidas correctivas pueden imprimirse desde Submenú **Lista de diagnósticos**.

11.5 Adaptación de la información de diagnóstico

El nivel del evento se puede configurar:

Navegación: Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico → Configuración

11.6 Mensajes de diagnóstico pendientes

Los mensajes de diagnóstico pendientes se muestran en secuencia alterna con la indicación del valor medido en el indicador en campo.

Los mensajes de diagnóstico pendientes se pueden visualizar en el Parámetro **Activar diagnósticos**.

Navegación: Diagnóstico → Activar diagnósticos

11.7 Lista de diagnósticos

11.7.1 Lista de eventos de diagnóstico

 Con este equipo no es posible realizar los diagnósticos 242 y 252.

En el caso de los diagnósticos 270, 273, 803 y 805, si se sustituye la electrónica, debe sustituirse el equipo.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico del sensor				
062	Conexión de sensor defectuosa	Verificar la conexión del sensor	F	Alarm
081	Fallo sensor inicialización	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
100	Error de sensor	1. Reseteo el equipo 2. Contacte con el Servicio Endress+Hauser	F	Alarm
101	Temperatura del sensor	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperaura ambiente	F	Alarm
102	Error sensor incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
Diagnóstico de la electrónica				
242	Firmware incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulo incompatible	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
263	Detectada incompatibilidad	Verificar el tipo de módulo electrónico	M	Warning
270	Electrónica principal defectuosa	Sustituya electrónica principal o dispositivo.	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Sustituya electrónica principal o dispositivo.	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos inconsistente	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
287	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	M	Warning
388	Electronica e HistoROM defectuosa	1. Reinicia el dispositivo 2. Reemplace la electrónica y el histoROM 3. Póngase en contacto con el servicio	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico de la configuración				
410	Transferencia de datos errónea	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
419	Se requiere un ciclo de reinicio	Someta el equipo a un ciclo de alimentación	F	Alarm
431	Necesario recorte	Realizar recorte	M	Warning
435	Fallo de linealización	Verificar datos de los puntos y span mínimo	F	Alarm
437	Config. incompatible	1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo	M	Warning
441	Corriente de salida 1 saturada	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	S	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
491	Salida de corriente 1 - Simul. activada	Desconectar simulación	C	Warning
494	Simulación activa de salida conmut 1	Desactivar simulación de la salida de conmutación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	S	Warning
500	Alerta de proceso presión	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	S	Warning ¹⁾
501	Alerta de proceso variable escalada	1. Verificar condiciones de proceso 2. Verificar configuración de la variable escalada	S	Warning ¹⁾
502	Proceso de alerta temperatura	1. Verificar temperatura de proceso 2. Verificar configuración de la alerta de proceso	S	Warning ¹⁾
503	Ajuste del cero	1. Verificar rango medición 2. Verificar ajuste de posición	M	Warning
Diagnóstico del proceso				
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	F	Alarm
802	Voltaje de alimentación demasiado alto	Disminuir voltaje de alimentación	S	Warning
803	Corriente de lazo	1. Verificar cableado 2. Reemplazar electrónica	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
804	Salida conmutada sobrecargada	1. Reduzca la carga en la salida. 2. Compruebe la salida. 3. Sustituya el equipo.	S	Warning
805	Corriente de lazo 1	1. Verificar cableado 2. Sustituir la electrónica o el dispositivo	F	Alarm
806	Diagnósticos de lazo	1. Only with a passive I/O: Check supply voltage of current loop. 2. Check wiring and connections.	M	Warning ¹⁾
807	Sin valor base por volt. insuf. a 20 mA	Aumentar tensión de alimentación	M	Warning
822	Sensor de temperatura fuera de rango	1. Verificar temperatura de proces 2. Verificar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
825	Temperatura electrónica fuera de rango	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
841	Rango de trabajo	1. Verificar presión de proceso 2. Verificar rango del sensor	S	Warning ¹⁾
900	Detectada una señal de alto ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	M	Warning ¹⁾
901	Detectada una señal de ruido baja	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	M	Warning ¹⁾
902	Detectada min. señal ruido	1. Verificar línea de impulsión 2. Verificar posición de la válvula 3. Verificar proceso	M	Warning ¹⁾
906	Detectada señal fuera de rango	1. Información del proceso. Sin acción. 2. Reconstruir valor base. 3. Adaptar límites del rango de señal	C	Warning ¹⁾

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

11.8 Libro de registro de eventos

11.8.1 Historia de eventos

El Submenú "Lista de eventos" ⁸⁾.

Navegación: Diagnóstico → Lista de eventos

Se pueden visualizar como máximo 100 mensajes de evento en orden cronológico.

8) proporciona una visión general cronológica de los mensajes de eventos que han tenido lugar. Si el equipo se hace funcionar a través de FieldCare, la lista de eventos se puede mostrar a través de la función "Lista de eventos" de FieldCare.

El historial de eventos contiene entradas de los tipos siguientes:

- Eventos de diagnóstico
- Eventos de información

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocurrencia del evento
 - ⌚: Fin del evento
- Evento de información
 - ☹: Ocurrencia del evento

11.8.2 Filtrado del libro de registro de eventos

Los filtros se pueden usar para determinar la categoría de mensajes de evento que se muestra en la Submenú **Lista de eventos**.

Navegación: Diagnóstico → Lista de eventos

Categorías de filtrado

- Todo
- Fallo (F)
- Comprobación de funciones (C)
- Fuera de especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información

11.8.3 Visión general sobre eventos de información

 No pueden ocurrir I11284 ni I11285.

El equipo no tiene ningún microinterruptor

Número de información	Nombre de información
I1000	-----(Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11074	Verificación del instrumento activa
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I11104	Diagnósticos de lazo
I11284	Ajuste DIP MIN a HW activo
I11285	Configuración DIP SW activa
I11341	SSD baseline created
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada

Número de información	Nombre de información
I1335	Firmware cambiado
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1440	Electrónica principal cambiada
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1551	Fijado el error de asignación
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1554	Secuencia de seguridad iniciada
I1555	Secuencia de seguridad confirmada
I1556	Modo de seguridad apagado
I1956	Borrar

11.9 Reinicio del equipo

11.9.1 Reinicio mediante la comunicación digital

El equipo se puede reiniciar con Parámetro **Resetear dispositivo**.

Navegación: Sistema → Gestión del equipo

 Un reinicio no afecta a la configuración efectuada en fábrica según las especificaciones de cliente (se conserva la configuración de cliente específica).

Comando IO-Link	Descripción y efecto
Aplicación reseat	Restablece los ajustes por defecto de los parámetros IODD.
Back-to-box	Restaura los ajustes de fábrica y los datos de calibración y detiene la comunicación IO-Link hasta un reinicio.
Poner en estado de fábrica ^{1) 2)}	Restaura los ajustes de fábrica y los datos de calibración.
Reiniciar instrumento ²⁾	Permite reiniciar el equipo.

1) Visible en función de las opciones de pedido o de la configuración del equipo.

2) Solo visible a través de aplicaciones Bluetooth.

11.9.2 Restablecimiento de la contraseña a través del software de configuración

Introduzca un código para reiniciar la contraseña actual "Mantenimiento".

El código lo proporciona el servicio de asistencia de su zona.

Navegación: Sistema → Gestión de usuarios → Resetear contraseña → Resetear contraseña

 Para conocer más detalles, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo".

11.10 Información del equipo

Toda la información sobre el equipo se encuentra en Submenú **Información**.

Navegación: Sistema → Información

 Para conocer más detalles, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo".

11.11 Historial del firmware

11.11.1 Versión

01.00.00

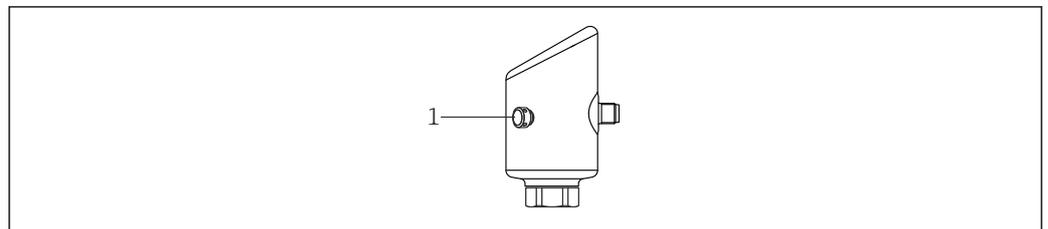
Software inicial

12 Mantenimiento

12.1 Trabajos de mantenimiento

12.1.1 Elemento de filtro

Mantenga el elemento de filtro (1) limpio de suciedad. La versión del equipo determina si se instala o no un elemento filtro.



A0053239

12.1.2 Limpieza externa

Utilice detergentes que no corroan la superficie ni las juntas.

Pueden utilizarse los siguientes detergentes:

- Ecolab P3 topaktive 200
- Ecolab P3 topaktive 500
- Ecolab P3 topaktive OKTO
- Ecolab P3 topax 66
- Ecolab TOPAZ AC5

Evite daños mecánicos a la membrana (p. ej, causados por objetos puntiagudos).

Tenga en cuenta el grado de protección del equipo.

13 Reparaciones

13.1 Información general

13.1.1 Concepto de reparaciones

El enfoque de Endress+Hauser en cuanto a las reparaciones se ha diseñado de tal manera que solo se pueden llevar a cabo mediante la sustitución del equipo.

13.1.2 Sustitución de un equipo

Una vez sustituido el equipo, los parámetros guardados anteriormente pueden copiarse en el nuevo equipo instalado.

En IO-Link, todos los parámetros que son visibles en IO-DD pueden ser transferidos al nuevo equipo (véase el  documento de descripción de los parámetros del equipo). Esto es posible gracias a la función de almacenamiento de datos en IO-Link. Sin embargo, el usuario debe activar primero esta función en la herramienta maestra (TMG, etc.) para cargar los valores guardados desde el maestro IO-Link al equipo. Si el parámetro únicamente se encuentra disponible a través de Bluetooth y no en el IO-DD, los cambios realizados para este parámetro mediante Bluetooth se perderán.

Una vez sustituido un equipo completo, los parámetros pueden volver a descargarse en el equipo a través de la interfaz de comunicación. Los datos deben haberse cargado previamente en el PC mediante el software "FieldCare/DeviceCare".

13.2 Devolución

Los requisitos para una devolución segura del equipo pueden variar en función del tipo de equipo y de la legislación nacional.

1. Consulte la página web para obtener información:
<https://www.endress.com/support/return-material>
↳ Seleccione la región.
2. En caso de devolución del equipo, embálelo de forma que quede protegido de manera fiable contra impactos e influencias externas. El embalaje original es el que ofrece la mejor protección.

13.3 Eliminación



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

14 Accesorios

Los accesorios disponibles actualmente para el producto se pueden seleccionar a través del configurador de producto en www.endress.com:

1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
2. Abra la página de producto.

3. Seleccione **Piezas de repuesto y accesorios**.

14.1 Accesorios específicos para el equipo

14.1.1 Enchufe M12

Conector M12, recto

- Material:
Cuerpo: PA; tuerca de unión: acero inoxidable; junta: EPDM
- Grado de protección (totalmente bloqueado): IP 69
- Número de pedido: 71638191

Toma M12, acodada

- Material:
Cuerpo: PA; tuerca de unión: acero inoxidable; junta: EPDM
- Grado de protección (totalmente bloqueado): IP 69
- Número de pedido: 71638253

14.1.2 Cables

Cable 4 x 0,34 mm² (20 AWG) con toma M12, acodado, tapón roscado, longitud 5 m (16 ft)

- Material: cuerpo: TPU; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; cable: PVC
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP68/69
- Número de pedido: 52010285
- Colores de cable
 - 1 = BN = marrón
 - 2 = WT = blanco
 - 3 = BU = azul
 - 4 = BK = negro

14.1.3 Casquillo para soldar, adaptador de proceso y brida

 Para los detalles, véase la documentación TI00426F/00/EN "Casquillos para soldar, adaptadores a proceso y bridas".

14.1.4 Accesorios mecánicos

 Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

14.2 DeviceCare SFE100

Herramienta de configuración para equipos de campo IO-Link, HART, PROFIBUS y FOUNDATION Fieldbusfield

DeviceCare puede descargarse de modo gratuito en www.software-products.endress.com.

Para descargar el software, es necesario registrarse en el portal de software de Endress+Hauser.

 Información técnica TI01134S

14.3 FieldCare SFE500

Herramienta de software Plant Asset Management para la gestión de activos de la planta (PAM) basada en tecnología FDT

Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para comprobar el estado de dichas unidades de campo.



Información técnica TI00028S

14.4 Device Viewer

Todas las piezas de repuesto del equipo, junto con el código de producto, se enumeran en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer).

14.5 Field Xpert SMT70

Tableta PC universal y de altas prestaciones para la configuración de equipos en la zona EX 2 y en áreas zonas no Ex



Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI01342S

14.6 Field Xpert SMT77

Tableta PC universal y de altas prestaciones para la configuración de equipos en zonas Ex 1



Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI01418S

14.7 Aplicación SmartBlue

Aplicación móvil para configurar fácilmente los equipos en campo mediante la tecnología inalámbrica Bluetooth

15 Datos técnicos

15.1 Entrada

15.1.1 Variable medida

VARIABLES DE PROCESO MEDIDAS

- Presión absoluta
- Presión relativa

VARIABLES DE PROCESO CALCULADAS

Presión

15.1.2 Rango de medición

En función de la configuración del equipo, la presión máxima de trabajo (PMT) y el límite de sobrepresión (VLS) se pueden desviar de los valores de las tablas.

Presión absoluta

Célula de medición	Rango de medición máximo		El menor span calibrable de fábrica	
	inferior (límite inferior)	superior (límite superior)	Estándar	Platino
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	0	+0,4 (+6)	0,05 (0,75) ¹⁾	80 mbar (1,2 psi)
1 bar (15 psi)	0	+1 (+15)	0,05 (0,75) ²⁾	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	0	+2 (+30)	0,10 (1,50) ²⁾	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	0	+4 (+60)	0,20 (3,00) ²⁾	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	0	+10 (+150)	0,50 (7,50) ²⁾	2 bar (30 psi)
40 bar (600 psi)	0	+40 (+600)	2,00 (30,0) ²⁾	8 bar (120 psi)
100 bar (1500 psi)	0	+100 (+1500)	5,00 (73) ²⁾	20 bar (300 psi)

- 1) Rangeabilidad máxima configurable en fábrica: 8:1
- 2) Rangeabilidad máxima configurable en fábrica: 20:1

Presión absoluta

Célula de medición	MWP	OPL	Ajustes de fábrica ¹⁾
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	1 (14,5)	1,6 (23)	0 ... 400 mbar (0 ... 6 psi)
1 bar (15 psi)	2,7 (39)	4 (58)	0 ... 1 bar (0 ... 15 psi)
2 bar (30 psi)	6,7 (97)	10 (145)	0 ... 2 bar (0 ... 30 psi)
4 bar (60 psi)	10,7 (155)	16 (232)	0 ... 4 bar (0 ... 60 psi)
10 bar (150 psi)	25 (362)	40 (580)	0 ... 10 bar (0 ... 150 psi)
40 bar (600 psi)	100 (1450)	160 (2320)	0 ... 40 bar (0 ... 600 psi)
100 bar (1500 psi)	103,5 (1500)	160 (2320)	0 ... 100 bar (0 ... 1500 psi)

- 1) Se pueden pedir diferentes rangos de medición (p. ej. -1 ... +5 bar (-15 ... +75 psi)) con ajustes personalizados. Es posible invertir la señal de salida (LRV = 20 mA; URV = 4 mA). Prerrequisito: URV < LRV

Presión relativa

Célula de medición	Rango de medición máximo		El menor span calibrable de fábrica ¹⁾	
	inferior (límite inferior)	superior (límite superior)	Estándar	Platino
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	-0.4 (-6)	+0.4 (+6)	0,05 (0,75) ²⁾	80 mbar (1,2 psi)
1 bar (15 psi)	-1 (-15)	+1 (+15)	0,05 (0,75) ³⁾	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	-1 (-15)	+2 (+30)	0,10 (1,50) ³⁾	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	-1 (-15)	+4 (+60)	0,20 (3,00) ³⁾	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	-1 (-15)	+10 (+150)	0,50 (7,50) ³⁾	2 bar (30 psi)
25 bar (375 psi)	-1 (-15)	+25 (+375)	1,25 (18,50) ³⁾	5 bar (75 psi)
40 bar (600 psi)	-1 (-15)	+40 (+600)	2,00 (30,00) ³⁾	8 bar (120 psi)
100 bar (1 500 psi)	-1 (-15)	+100 (+1500)	5,00 (73) ³⁾	20 bar (300 psi)

- 1) Rangeabilidad máxima configurable en fábrica: 5:1.
- 2) Rangeabilidad máxima configurable en fábrica: 8:1
- 3) Rangeabilidad máxima configurable en fábrica: 20:1

Presión relativa

Célula de medición	MWP	OPL	Ajustes de fábrica ¹⁾
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	
400 mbar (6 psi)	1 (14,5)	1,6 (23)	0 ... 400 mbar (0 ... 6 psi)
1 bar (15 psi)	2,7 (39)	4 (58)	0 ... 1 bar (0 ... 15 psi)
2 bar (30 psi)	6,7 (97)	10 (145)	0 ... 2 bar (0 ... 30 psi)
4 bar (60 psi)	10,7 (155)	16 (232)	0 ... 4 bar (0 ... 60 psi)
10 bar (150 psi)	25 (363)	40 (580)	0 ... 10 bar (0 ... 150 psi)
25 bar (375 psi)	25,8 (375)	100 (1450)	0 ... 25 bar (0 ... 375 psi)
40 bar (600 psi)	100 (1450)	160 (2320)	0 ... 40 bar (0 ... 600 psi)
100 bar (1 500 psi)	103,5 (1500)	160 (2320)	0 ... 100 bar (0 ... 1 500 psi)

- 1) Se pueden pedir diferentes rangos de medición (p. ej. -1 ... +5 bar (-15 ... +75 psi)) con ajustes personalizados. Es posible invertir la señal de salida (LRV = 20 mA; URV = 4 mA). Prerrequisito: URV < LRV

15.2 Salida

15.2.1 Señal de salida

- 2 salidas, configurables como salida de conmutación, salida analógica o salida IO-Link
- La salida de corriente permite seleccionar entre tres modos de funcionamiento diferentes:
 - 4 ... 20,5 mA
 - NAMUR NE 43: 3,8 ... 20,5 mA (ajuste de fábrica)
 - Modo EUA: 3,9 ... 20,5 mA

15.2.2 Capacidad de conmutación

- Estado del interruptor ON: $I_a \leq 200 \text{ mA}$ ⁹⁾; estado de conmutación OFF: $I_a < 0,1 \text{ mA}$ ¹⁰⁾
- Ciclos de conmutación $> 1 \cdot 10^7$
- Caída de tensión PNP: $\leq 2 \text{ V}$
- Protección contra sobrecargas: Verificación de carga automática de la corriente de maniobra;
 - Carga capacitiva máx.: $1 \mu\text{F}$ a la tensión de alimentación máx. (sin carga resistiva)
 - Duración máxima del ciclo: $0,5 \text{ s}$; min. $t_{\text{act.}}$: $40 \mu\text{s}$
 - Desconexión periódica del circuito de protección en caso de sobrecorriente ($f = 1 \text{ Hz}$)

15.2.3 Señal de alarma para equipos con salida de corriente

Salida de corriente

Señal de interrupción conforme a la recomendación NAMUR NE 43.

- Alarma máx.: se puede ajustar en $21,5 \dots 23 \text{ mA}$
- Alarma mín.: $< 3,6 \text{ mA}$ (ajuste de fábrica)

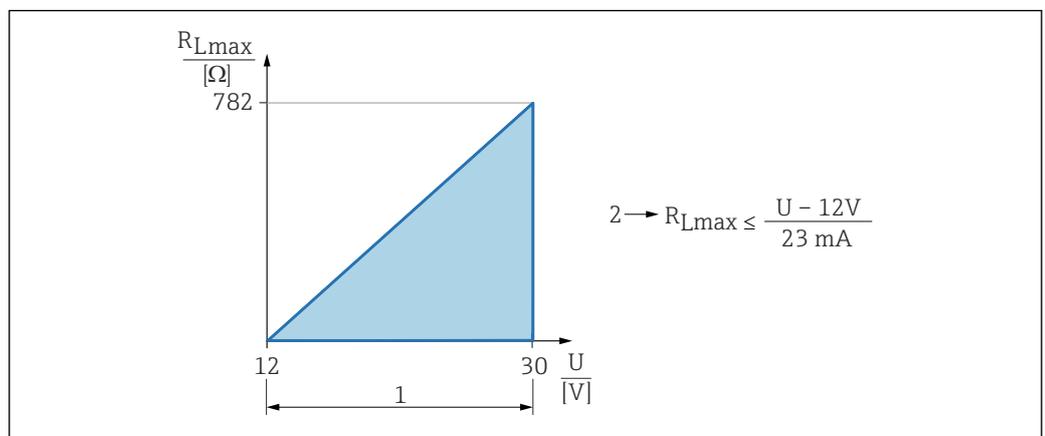
Indicador en campo y software de configuración mediante comunicación digital

Señal de estado (según recomendación NAMUR NE 107):

Indicador de textos sencillos

15.2.4 Carga

Para la salida de corriente, se aplica lo siguiente: para garantizar la tensión terminal suficiente no hay que sobrepasar la resistencia de carga R_L máxima (incl. la resistencia de la línea), que depende de la tensión de alimentación U que proporciona la fuente de alimentación.



A0052602

- 1 Fuente de alimentación $12 \dots 30 \text{ V}$
 2 $R_{L\text{máx}}$ resistencia de carga máxima
 U Tensión de alimentación

Si la carga es demasiado grande:

- Se indica la corriente de fallo y se muestra el mensaje de error (indicación: corriente de alarma MIN)
- Comprobación periódica para determinar si es posible salir del estado de error

- 9) Si se utilizan las salidas "1 x PNP + 4 ... 20 mA" de forma simultánea, la salida de conmutación OUT1 puede cargarse con una corriente de carga de hasta 100 mA en todo el rango de temperatura. Hasta una temperatura ambiente de 50 °C (122 °F) y hasta una de temperatura de proceso de 85 °C (185 °F), la corriente de conmutación puede ser de hasta 200 mA . Si se utiliza la configuración "1 x PNP" o "2 x PNP", las salidas de conmutación pueden cargarse en total con hasta 200 mA en todo el rango de temperatura.
- 10) Difiere por la salida de conmutación OUT2, para el estado de conmutación OFF: $I_a < 3,6 \text{ mA}$ y $U_a < 2 \text{ V}$ y para el estado de conmutación ON: caída de tensión PNP: $\leq 2,5 \text{ V}$

15.2.5 Amortiguación

La amortiguación afecta a todas las salidas continuas: Es posible activarla del modo siguiente:

- Mediante el indicador en campo, Bluetooth, la consola o el PC con software de configuración, de modo continuo de 0 ... 999 s, en pasos de 0,1 s
- Configuración de fábrica: 1 s (ajustable desde 0 ... 999 s)

15.2.6 Datos específicos del protocolo

Especificación IO-Link 1.1.3

ID del tipo de equipo:

0x92 0xC5 0x01

15.3 Entorno

15.3.1 Rango de temperaturas ambiente

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

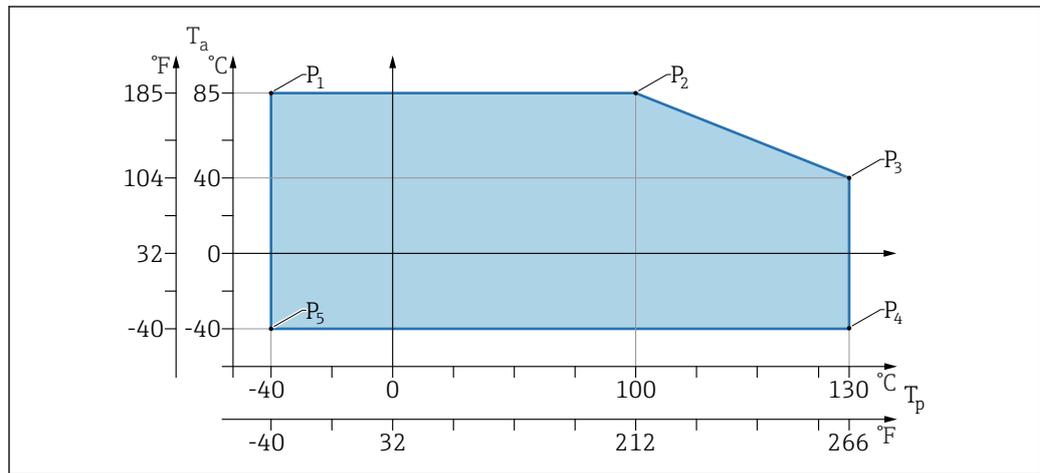
A temperaturas de proceso superiores, la temperatura ambiente admisible se reduce.

i La siguiente información solo tiene en cuenta los aspectos funcionales. Puede que se apliquen restricciones adicionales para las versiones certificadas del equipo.

La temperatura de proceso admisible varía en función de la conexión a proceso utilizada. Para una visión general sobre las conexiones a proceso, consulte la sección "Rango de temperaturas de proceso".

Temperatura de proceso máxima +130 °C (+266 °F)

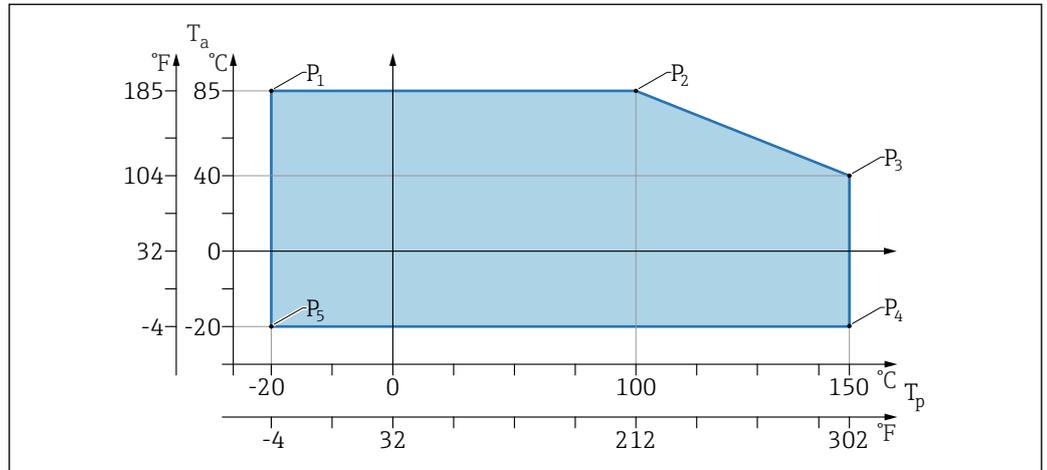
(Característica del producto "Aplicación"; opción de pedido "B")



6 Temperatura ambiente T_a según la temperatura de proceso T_p

P	T_p	T_a
P1	-40 °C (-40 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+130 °C (+266 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+130 °C (+266 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

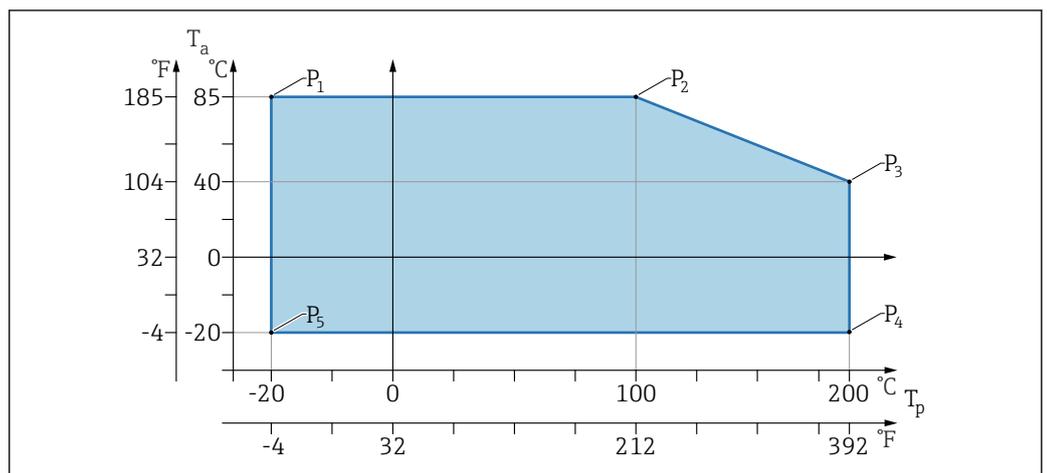
Temperatura de proceso máxima +150 °C (+302 °F)
 (Característica del producto "Aplicación"; opción de pedido "C")



7 Temperatura ambiente T_a según la temperatura de proceso T_p

P	T_p	T_a
P1	-20 °C (-4 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+150 °C (+302 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+150 °C (+302 °F)	-20 °C (-4 °F)
P5	-20 °C (-4 °F)	-20 °C (-4 °F)

Temperatura de proceso máxima +200 °C (+392 °F)
 (Característica del producto "Aplicación"; opción de pedido "D")



8 Temperatura ambiente T_a según la temperatura de proceso T_p

P	T_p	T_a
P1	-20 °C (-4 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+100 °C (+212 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+200 °C (+392 °F)	+40 °C (+77 °F)

P	T _p	T _a
P4	+200 °C (+392 °F)	-20 °C (-4 °F)
P5	-20 °C (-4 °F)	-20 °C (-4 °F)

15.3.2 Temperatura de almacenamiento

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

15.3.3 Altura de operación

Hasta 5 000 m (16 404 ft) por encima del nivel del mar

15.3.4 Clase climática

Según el ensayo Z/AD (humedad relativa 4 ... 100 %) de la norma IEC 60068-2-38.

15.3.5 Grado de protección

Ensayo según IEC 60529 edición 2.2 2013-08/ DIN EN 60529:2014-09 y NEMA 250-2014

Para cable de conexión M12 montado: IP66/68/69, NEMA tipo 4X/6P
/IP68,: (1,83 mH₂O para 24 h)

15.3.6 Grado de contaminación

Grado de contaminación 2 según IEC/EN 61010-1.

15.3.7 Resistencia a vibraciones

- Ruido estocástico (barrido aleatorio) según IEC/DIN EN 60068-2-64 Caso 2
- Garantizado para 5 ... 2 000 Hz: 1,25 (m/s²)²/Hz, ~ 5 g
- Vibración sinusoidal según IEC 62828-1:2017 con 10 ... 60 Hz ±0,35 mm; 60 ... 1 000 Hz 5 g

15.3.8 Resistencia a golpes

- Norma de prueba: IEC/DIN EN 60068-2-27 Caso 2
- Resistencia a golpes: 30 g (18 ms) en los 3 ejes

15.3.9 Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Compatibilidad electromagnética conforme a la serie IEC/DIN EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE21)
- Desviación máxima bajo la influencia de interferencias: < 0,5 %

Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.

15.4 Proceso

15.4.1 Temperatura de proceso

Temperatura máxima de proceso	Versión ¹⁾
+100 °C (+212 °F)	A
+130 °C (+266 °F)(+150 °C (+302 °F) ²⁾)	B
+150 °C (+302 °F)	C
+200 °C (+392 °F)	D

- 1) Configurador de productos, función "Aplicación"
- 2) Temperatura durante un máximo de una hora (equipo en funcionamiento, pero fuera de las especificaciones de medición)

Líquido de relleno

Líquido de relleno	Rango de temperaturas de proceso	Versión ¹⁾
Lubricante sintético, FDA	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)(+150 °C (+302 °F) ²⁾)	3
Aceite vegetal, FDA	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	4

- 1) Configurador de productos, función "Fluido de relleno"
- 2) Temperatura durante un máximo de una hora (equipo en funcionamiento, pero fuera de las especificaciones de medición)

15.4.2 Rango de presiones de proceso

Especificaciones de presión

⚠ ADVERTENCIA

La presión máxima para el equipo depende del componente de calificación más baja con respecto a la presión (los componentes son: la conexión a proceso y las piezas o los accesorios opcionales instalados).

- ▶ Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.
- ▶ MWP (presión máxima de trabajo): la presión máxima de trabajo se especifica en la placa de identificación. Este valor se refiere a una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y se puede aplicar al equipo durante un tiempo ilimitado. Tenga en cuenta la dependencia de la temperatura en la presión máxima de trabajo. Para temperaturas superiores, consulte en las siguientes normas los valores de presión permitidos para las bridas: EN 1092-1 (los materiales 1.4435 y 1.4404 son idénticos con respecto a su propiedad de estabilidad/temperatura y están agrupados juntos en 13E0 en EN 1092-1 Tab. 18; la composición química de los dos materiales puede ser idéntica), ASME B 16.5a (se aplica la última versión de la norma según corresponda).
- ▶ El valor límite de sobrepresión es la presión máxima a la que se puede someter un equipo durante una prueba. Es mayor que la presión de trabajo máxima por un determinado factor. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F).
- ▶ En el caso del rango de medición y de las combinaciones de conexiones a proceso donde el límite de sobrepresión (VLS) de la conexión a proceso es menor que el valor nominal de la célula de medición, el equipo se ajusta en fábrica, como mínimo, al valor VLS de la conexión a proceso. Si se debe usar todo el rango de la célula de medición, seleccione una conexión a proceso con un valor LSP mayor ($1,5 \times \text{PMT}$; $\text{PMT} = \text{PN}$).
- ▶ La Directiva sobre Equipos a Presión (2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PS". La abreviatura "PS" corresponde a la presión máxima de trabajo del equipo.
- ▶ Para conocer los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT, consulte la sección "Construcción mecánica".

15.4.3 Limpieza de aceite y grasa

Endress+Hauser también ofrece equipos, que se limpian de aceite y grasa, para aplicaciones especiales. No aplican restricciones especiales con respecto a las condiciones de proceso con estos equipos.

Índice alfabético

A

Acceso para escritura	19
Acceso para lectura	19
Ajustes	
Adaptar el equipo a las condiciones de proceso	34
Autorización de acceso a parámetros	
Acceso para escritura	19
Acceso para lectura	19

B

Bloqueo del equipo, estado	33
--------------------------------------	----

C

Campo de aplicación	
Riesgos residuales	9
Código de acceso	19
Entrada incorrecta	19
Comprobaciones tras la conexión	17
Concepto de reparaciones	46

D

Declaración de conformidad	9
DeviceCare	24
Devolución	46
Diagnóstico	
Símbolos	38
Documento	
Finalidad	5

E

Eliminación	46
Evento de diagnóstico	39
En el software de configuración	39
Eventos de diagnóstico	38

F

FieldCare	23
Función	23
Filtrado del libro de registro de eventos	43
Finalidad del documento	5
Funcionamiento seguro	9

H

Historia de eventos	42
-------------------------------	----

I

Indicador en planta	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	

L

Limpieza	45
Limpieza externa	45
Lista de diagnósticos	40
Lista de eventos	42
Localización y resolución de fallos	35

M

Marca CE	9
Mensaje de diagnóstico	38

P

Placa de identificación	12
-----------------------------------	----

R

Requisitos para el personal	8
---------------------------------------	---

S

Seguridad del producto	9
Seguridad laboral	9
Señales de estado	38
Submenú	
Lista de eventos	42
Sustitución de un equipo	46
Sustitución del equipo	46

T

Texto del evento	39
----------------------------	----

U

Uso de los instrumentos de medición	
Casos límite	9
Uso incorrecto	9
Uso del equipo	
ver Uso previsto	
Uso previsto	8

V

Valores medidos	
En estado de bloqueo	33



71671039

www.addresses.endress.com
