

# 操作手册

## Liquiphant FTL43 HART

液体音叉开关  
液体限位检测





A0023555

- 请妥善保存文档，便于操作或使用设备时查看
- 避免出现人员或装置危险：必须仔细阅读“基本安全指南”章节，以及针对特定操作步骤的文档中的所有其他安全指南

制造商保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。Endress+Hauser 当地销售中心将为您提供最新文档信息和更新说明。

# 目录

<b>1</b>	<b>文档信息</b> .....	<b>4</b>	9.6	通过软件设置设备地址 .....	24
1.1	文档功能 .....	4	9.7	仿真 .....	24
1.2	信息图标 .....	4	9.8	写保护设置, 防止未经授权的访问 .....	25
1.3	缩写含义说明 .....	5			
1.4	文档资料 .....	5	<b>10</b>	<b>操作</b> .....	<b>25</b>
1.5	注册商标 .....	5	10.1	读取设备锁定状态 .....	25
<b>2</b>	<b>基本安全指南</b> .....	<b>6</b>	10.2	读取测量值 .....	25
2.1	人员要求 .....	6	10.3	基于过程条件调节设备 .....	25
2.2	指定用途 .....	6	10.4	Heartbeat Technology 心跳技术 (可选) ..	26
2.3	工作场所安全 .....	6	10.5	WHG 认证型设备的功能安全测试 (可选) ..	28
2.4	操作安全 .....	6	10.6	显示历史测量值 .....	28
2.5	产品安全 .....	7	<b>11</b>	<b>诊断和故障排除</b> .....	<b>28</b>
2.6	IT 安全 .....	7	11.1	常见故障排除 .....	28
2.7	设备的 IT 安全 .....	7	11.2	工作状态 LED 指示灯提供的诊断信息 .....	30
<b>3</b>	<b>产品描述</b> .....	<b>7</b>	11.3	通过调试软件显示诊断事件 .....	30
3.1	产品设计 .....	8	11.4	调整诊断信息 .....	30
<b>4</b>	<b>到货验收和产品标识</b> .....	<b>8</b>	11.5	待解决诊断信息 .....	31
4.1	到货验收 .....	8	11.6	诊断列表 .....	31
4.2	产品标识 .....	9	11.7	事件日志 .....	33
4.3	储存和运输 .....	9	11.8	复位设备 .....	34
<b>5</b>	<b>安装</b> .....	<b>10</b>	11.9	设备信息 .....	34
5.1	安装要求 .....	10	11.10	固件更新历史 .....	35
5.2	安装设备 .....	13	<b>12</b>	<b>维护</b> .....	<b>35</b>
5.3	安装后检查 .....	14	12.1	维护操作 .....	35
<b>6</b>	<b>电气连接</b> .....	<b>15</b>	<b>13</b>	<b>维修</b> .....	<b>35</b>
6.1	连接设备 .....	15	13.1	概述 .....	35
6.2	确保防护等级 .....	16	13.2	返厂 .....	35
6.3	连接后检查 .....	17	13.3	处置 .....	36
<b>7</b>	<b>操作方式</b> .....	<b>17</b>	<b>14</b>	<b>附件</b> .....	<b>36</b>
7.1	操作方式概览 .....	17	14.1	设备专用附件 .....	36
7.2	操作菜单结构和功能 .....	17	14.2	DeviceCare SFE100 .....	37
7.3	通过 LED 指示灯访问操作菜单 .....	18	14.3	FieldCare SFE500 .....	37
7.4	通过调试软件访问操作菜单 .....	20	14.4	设备浏览器 .....	37
<b>8</b>	<b>系统集成</b> .....	<b>22</b>	14.5	Field Xpert SMT70 .....	37
8.1	设备描述文件概述 .....	22	14.6	Field Xpert SMT77 .....	37
8.2	通过 HART 通信协议传输的测量变量 .....	22	14.7	SmartBlue App .....	37
<b>9</b>	<b>调试</b> .....	<b>23</b>	<b>15</b>	<b>技术参数</b> .....	<b>37</b>
9.1	准备工作 .....	23	15.1	输出 .....	37
9.2	安装检查和功能检查 .....	23	15.2	环境条件 .....	39
9.3	调试方式概览 .....	23			
9.4	通过 FieldCare/DeviceCare 调试 .....	23			
9.5	通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试 ..	24			
				<b>索引</b> .....	<b>42</b>

# 1 文档信息

## 1.1 文档功能

《操作手册》包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息：从产品标识、到货验收和储存，至安装、电气连接、操作和调试，以及故障排除、维护和废弃。

## 1.2 信息图标

### 1.2.1 安全图标



**危险**

危险状况警示图标。若未能避免这种状况，会导致人员严重或致命伤害。



**警告**

危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



**小心**

危险状况警示图标。若未能避免这种状况，会导致人员轻微或中等伤害。



**注意**

操作和其他影响提示信息图标。不会导致人员伤害。

### 1.2.2 工具图标




开口扳手

### 1.2.3 通信图标


**Bluetooth®蓝牙：** 

设备间的短距离无线蓝牙数据传输。


### 1.2.4 特定信息图标

**允许：** 

允许的操作、过程或动作。

**禁止：** 


禁止的操作、过程或动作。

附加信息: 

参见文档: 

参考页面: 

操作步骤: [1](#)、[2](#)、[3](#)

执行结果: 

### 1.2.5 图中的图标

部件号: 1、2、3 ...

操作步骤: [1](#), [2](#), [3](#)

视图: A、B、C ...

## 1.3 缩写含义说明

### PN

标称压力

### MWP

最大工作压力

MWP 标识在铭牌上。

### DTM

设备类型管理器

### 调试软件


代指以下应用软件:

- FieldCare / DeviceCare, 通过 HART 通信和个人计算机操作
- SmartBlue app, 在 Android 或 iOS 智能手机或平板电脑中操作

### PLC

可编程逻辑控制器

## 1.4 文档资料

 配套技术文档资料的查询方式如下:

- 设备浏览器 ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)): 输入铭牌上的序列号
- 在 Endress+Hauser Operations app 中: 输入铭牌上的序列号或扫描铭牌上的二维码。

## 1.5 注册商标

### Apple®

Apple、Apple 图标、iPhone 和 iPod touch 是苹果公司的注册商标, 已在美国和其他国家注册登记。App Store 是苹果公司的服务商标。

### Android®

Android、Google Play 和 Google Play 图标是谷歌公司的注册商标。

### Bluetooth®

Bluetooth®文字和图标是 Bluetooth SIG 公司的注册商标, Endress+Hauser 获得准许使用权。其他注册商标和商标名分别归相关公司所有。

**HART®**

FieldComm Group 的注册商标 (美国德克萨斯州奥斯汀)

## 2 基本安全指南

### 2.1 人员要求

执行安装、调试、诊断和维护操作的人员必须符合下列要求:

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权。
- ▶ 熟悉联邦/国家法规。
- ▶ 开始操作前, 专业人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档和证书中(取决于实际应用)的各项规定。
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求。

操作人员必须符合下列要求:

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对任务要求的指导和授权。
- ▶ 遵守手册中的指南。

### 2.2 指定用途

本文中介绍的设备仅可用于液体的液位测量。

#### 错误用途

对于使用不当或用于非指定用途导致的设备损坏, 制造商不承担任何责任。

避免机械损坏:

- ▶ 禁止使用锐利或坚硬物体接触或清洁设备表面。

核实临界工况:

- ▶ 测量特殊介质和清洗液时, **Endress+Hauser** 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性, 但对此不做任何担保, 不承担任何责任。

#### 其他风险

在操作过程中, 与过程的热交换以及电子部件内部的功率消耗可能导致外壳温度升高至 80 °C (176 °F)。在测量过程中, 传感器温度可能会接近介质温度。

存在过热表面导致烫伤的危险!

- ▶ 测量高温流体时, 确保已采取防护措施避免发生接触性烫伤。

### 2.3 工作场所安全

使用设备时:

- ▶ 穿戴国家规定的个人防护装备。
- ▶ 进行设备接线前, 首先断开电源。

### 2.4 操作安全

存在人员受伤的风险!

- ▶ 设备符合技术规格参数, 无错误、无故障, 否则禁止操作设备。
- ▶ 操作员有责任确保设备无故障运行。

#### 改装设备

如果未经授权, 禁止改装设备, 否则会导致不可预见的危险:

- ▶ 如需改装, 请咨询制造商。

### 维修

为了确保设备始终安全和可靠测量：

- ▶ 仅允许使用原装附件。

### 防爆危险区

在防爆危险区中使用设备时，应采取措施避免人员或设备受到伤害（例如防爆保护、压力设备安全）：

- ▶ 参照铭牌检查并确认所订购的设备是否允许在防爆危险区中使用。
- ▶ 遵守单独成册的补充文档资料中的说明，补充文档资料是本手册的组成部分。

## 2.5 产品安全

设备基于工程实践经验设计和测试，符合最先进的操作安全标准。通过出厂测试，可以安全工作。

设备满足通用安全要求和法规要求，此外，还符合设备 EU 符合性声明中的 EU 准则要求。Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的设备满足上述要求。

## 2.6 IT 安全

我们提供的质保服务仅在根据《操作手册》安装和使用产品时有效。产品配备安全防护机制，用于防止意外改动。

操作员必须根据相关安全标准执行 IT 安全措施，为产品和相关数据传输提供额外的防护。

## 2.7 设备的 IT 安全

设备提供特定安全功能，帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置，正确设置后能够实现更高操作安全性。更改用户角色的访问密码（通过蓝牙或 FieldCare、DeviceCare、资产管理工具（例如 AMS、PDM）操作）。

### 2.7.1 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术访问

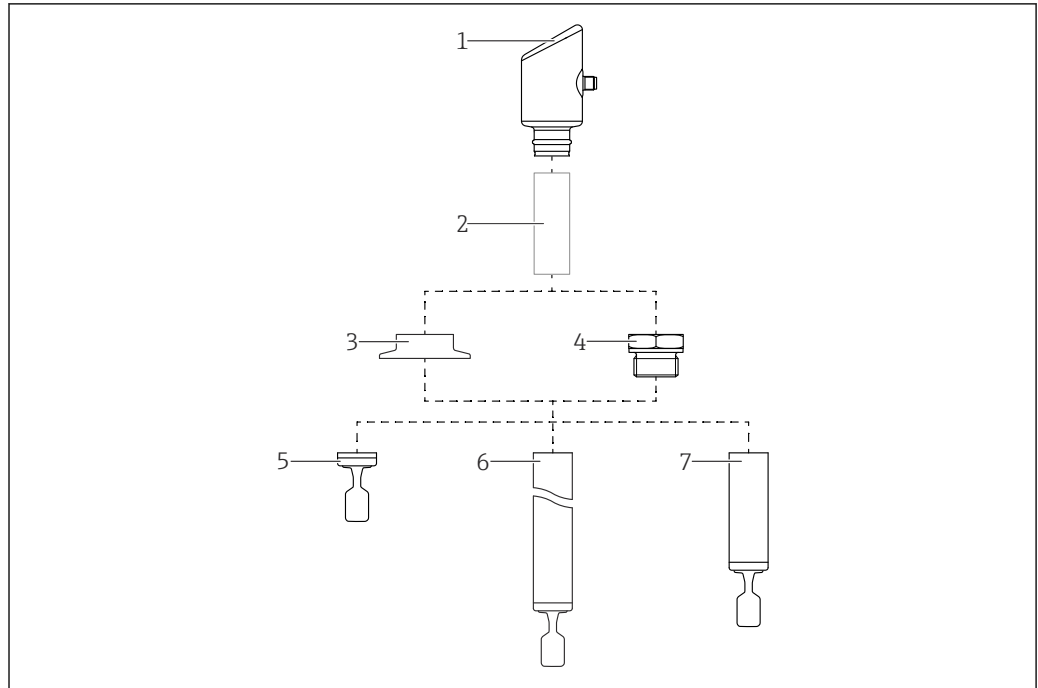
通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术实现加密信号传输，传输方式已通过 Fraunhofer 研究所测试。

- 未安装 SmartBlue app 就不能通过 Bluetooth® 无线技术查看设备。
- 设备和智能手机或平板电脑间只能存在一个点对点连接。
- 通过现场操作或通过 SmartBlue 关闭 Bluetooth® 蓝牙无线接口。

## 3 产品描述

液体音叉开关，在罐体、容器和管路中进行低限（MIN）或高限（MAX）检测。

### 3.1 产品设计



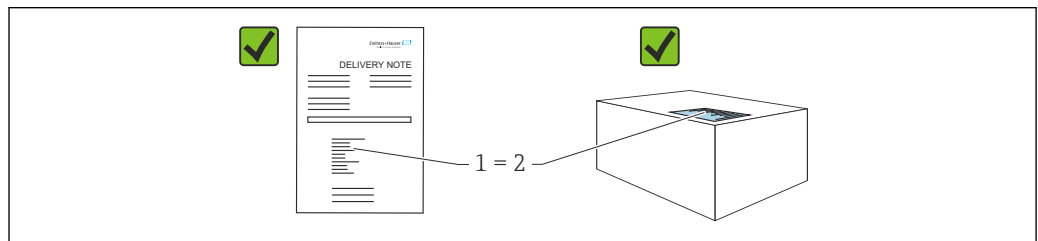
A0053358

图 1 产品设计

- 1 电子模块外壳
- 2 选配隔热管，气密馈通（第二道防护）
- 3 过程连接，例如卡箍/Tri-Clamp 卡箍
- 4 过程连接，例如螺纹
- 5 一体式探头，带音叉
- 6 延长管型探头，带音叉
- 7 短管型探头，带音叉

## 4 到货验收和产品标识


### 4.1 到货验收



A0016870

到货后需要进行下列检查：

- 发货清单（1）上的订货号是否与产品粘贴标签（2）上的订货号一致？
- 物品是否完好无损？
- 铭牌参数是否与发货清单上的订购信息一致？
- 包装中是否提供文档资料？
- 可选（参照铭牌）：包装中是否提供《安全指南》（XA）文档？

 如果不满足任一上述条件，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。



## 4.2 产品标识

设备标识信息如下：

- 铭牌参数
- 订货号，标识发货清单上的订购选项
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号 ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer))：显示完整设备信息。

### 4.2.1 铭牌

铭牌上标识法律规定的相关设备信息，例如：

- 制造商名称
- 订货号、扩展订货号、序列号
- 技术参数、防护等级
- 固件版本号、硬件版本号
- 认证信息
- 二维码（提供设备信息）

比对铭牌和订单数据，确保一致。

### 4.2.2 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG  
Hauptstraße 1  
79689 Maulburg, Germany  
产地：参见铭牌。

## 4.3 储存和运输

### 4.3.1 储存条件

- 使用原包装。
- 在洁净的干燥环境中储存，采取冲击防护措施。

储存温度

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

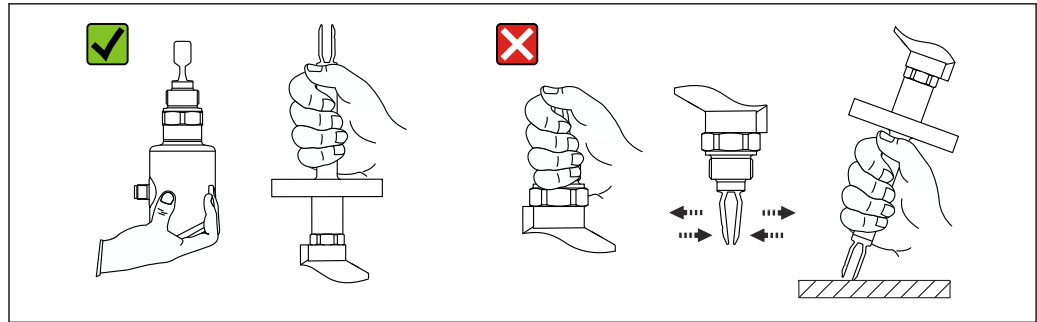
### 4.3.2 将产品运输至测量点

#### 警告

**运输不当！**

外壳和叉体可能受损，同时存在人员受伤的风险。

- ▶ 使用原包装将设备运输至测量点。
- ▶ 在搬运过程中，手握设备的外壳、隔热管、过程连接或延长管。
- ▶ 禁止弯曲、截短或拉伸叉体。

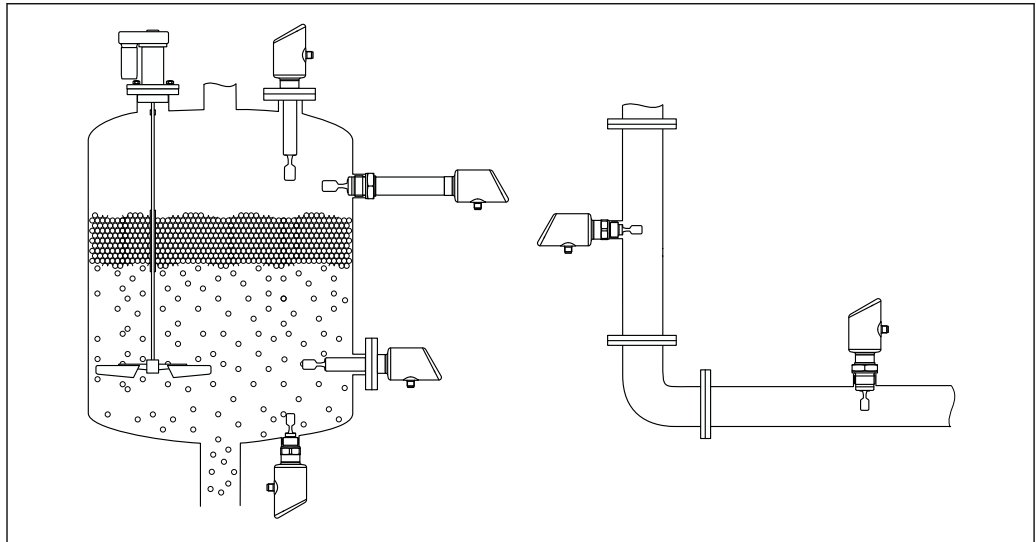


A0053361

图 2 搬运设备

## 5 安装

- 一体式仪表或长度不超过 500 mm (19.7 in)短管型仪表的安装方向不受限制
- 顶部垂直安装长管型仪表
- 叉体与罐壁或管壁间的最小距离: 10 mm (0.39 in)



A0053113

图 3 安装实例: 安装在容器、罐体或管道中

### 5.1 安装要求

#### 5.1.1 安装指南

**i** 安装过程中, 必须确保所用密封件的长期工作温度满足最高过程温度要求。

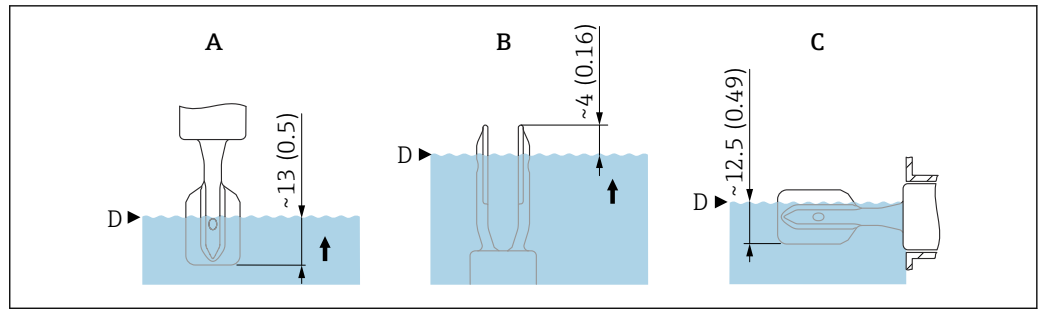
- CSA 认证型设备适合室内使用  
设备适用于潮湿环境, 符合 IEC/EN 61010-1 标准
- 采取外壳抗冲击防护措施

#### 5.1.2 注意开关点

常见开关点, 取决于限位开关的安装方向。

(水, +23 °C (+73 °F))

**i** 叉体与罐壁或管壁间的最小距离: 10 mm (0.39 in)



A0037915

图 4 常见开关点。测量单位 mm (in)

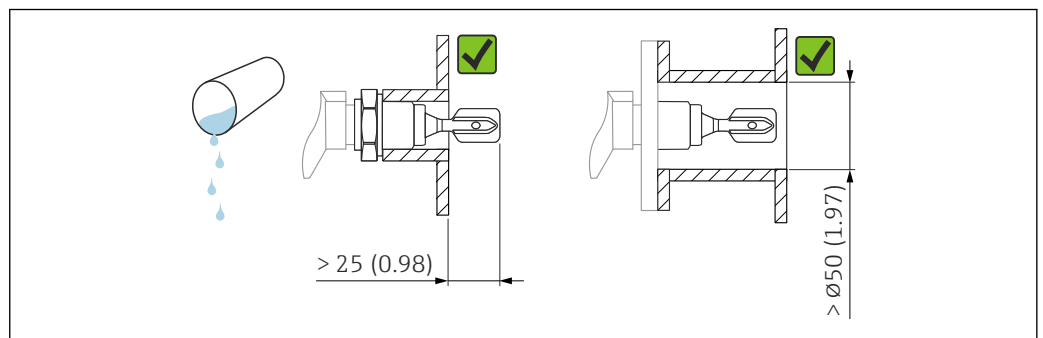
- A 顶部安装
- B 底部安装
- C 侧旁安装
- D 开关点

### 5.1.3 注意介质粘度的影响

- i** 粘度值
  - 低粘度:  $< 2000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
  - 高粘度:  $> 2000 \dots 10000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$

#### 低粘度

- i** 低粘度液体, 例如水:  $< 2000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$   
允许叉体安装在安装短管中。



A0033297

图 5 安装实例: 测量低粘度液体。测量单位 mm (in)

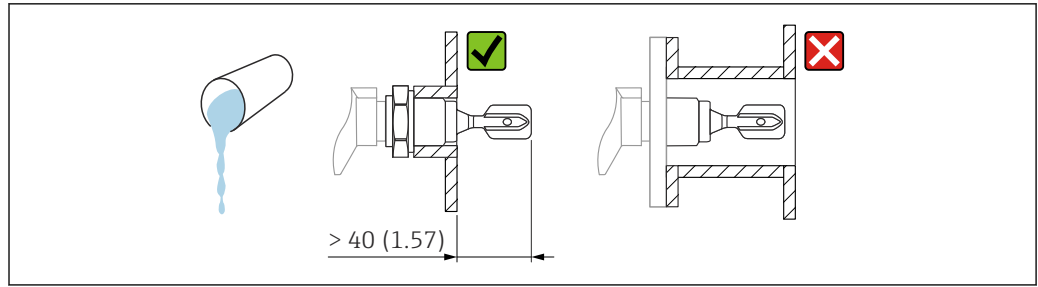
#### 高粘度

##### 注意

高粘度液体可能导致开关动作滞后。

- ▶ 确保液体能够沿叉体自行排出。
- ▶ 去除安装短管的表面毛刺。

- i** 高粘度液体, 例如油:  $\leq 10000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$   
叉体必须完全伸出安装短管!

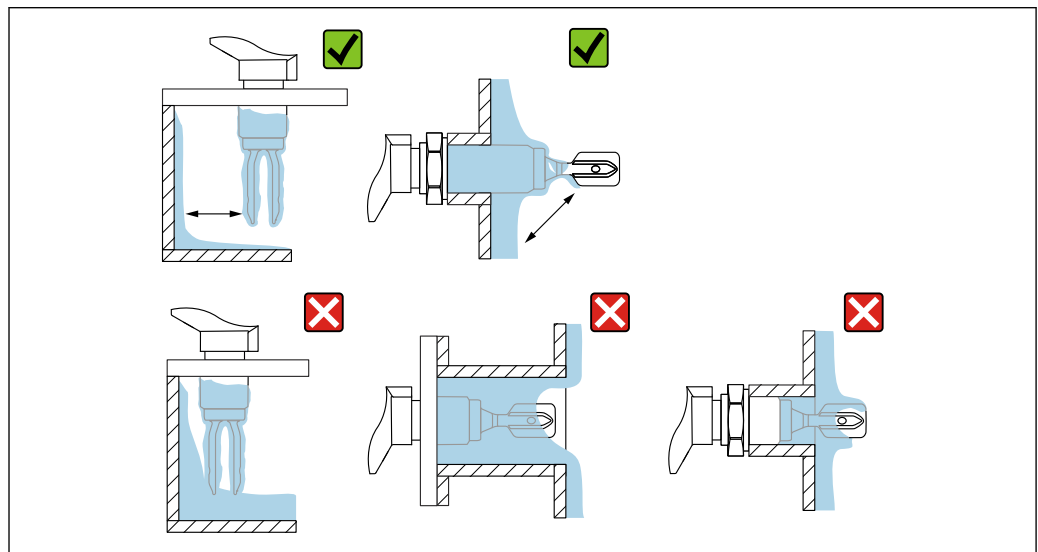


A0037348

图 6 安装实例：测量高粘度液体。测量单位 mm (in)

### 5.1.4 避免黏附

- 使用短安装短管，确保叉体可以顺利伸入至容器中
- 确保可能出现黏附的罐壁与叉体间保持充足的间距

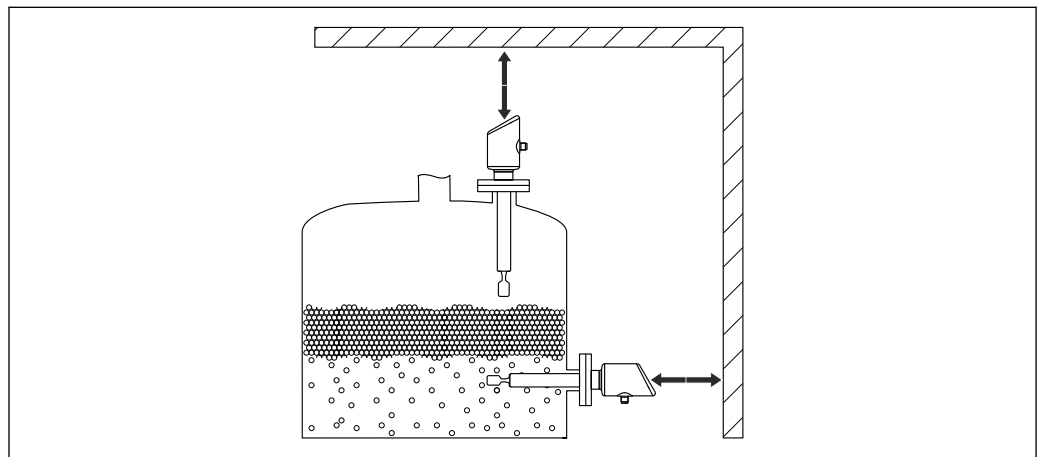


A0033239

图 7 安装实例：测量高粘度过程介质

### 5.1.5 预留安装间隙

保证罐体外部预留有充足的间隙，以便顺利进行安装和电气连接。



A0053359

图 8 预留安装间隙

### 5.1.6 支撑设备

如果存在强烈动态负载，需要支撑设备。延长管和传感器最大能够耐受 75 Nm (55 lbf ft) 的横向负载。

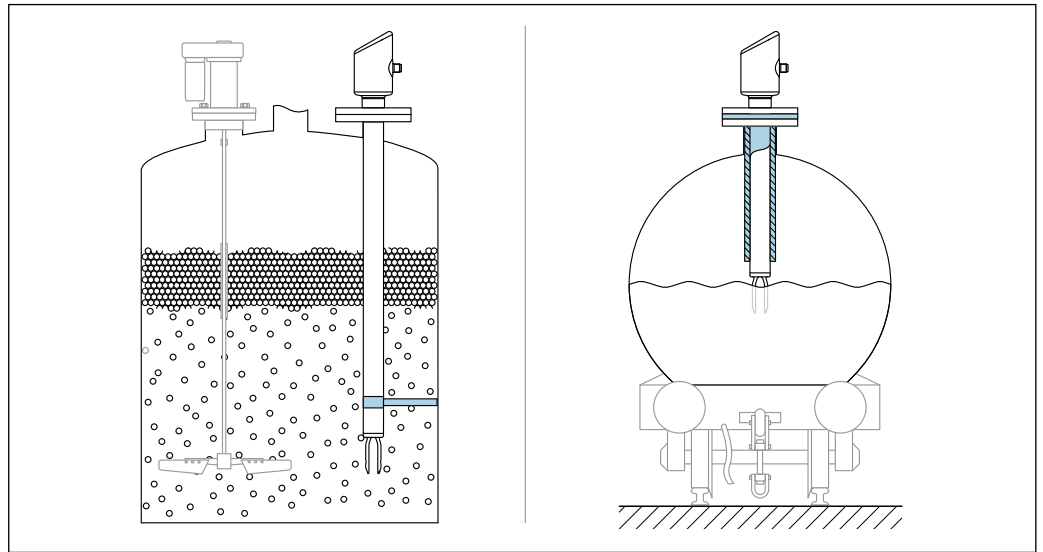


图 9 实例：存在动态负载时，应支撑设备

A00392109

### 5.1.7 焊座，带泄漏检测孔

安装焊座时，应确保泄漏检测孔朝下，确保能够及时检测到泄漏。

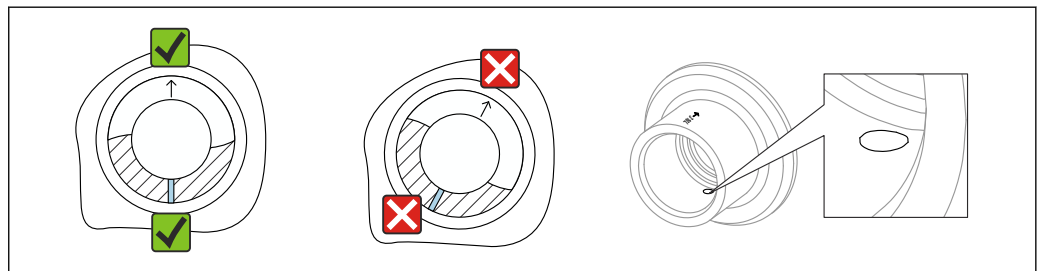


图 10 焊座，带泄漏检测孔

A0039230

## 5.2 安装设备

### 5.2.1 所需工具

开口扳手，用于传感器安装操作

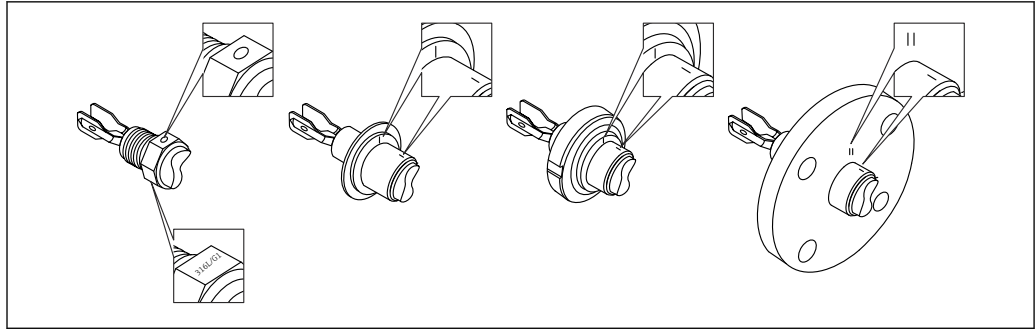
### 5.2.2 安装

#### 参照标记调整叉体安装位置

参照标记调整音叉安装位置，避免挂料和沉积物粘附。

过程连接上的标记：

材料号、螺纹代号、圆圈、单线或双线

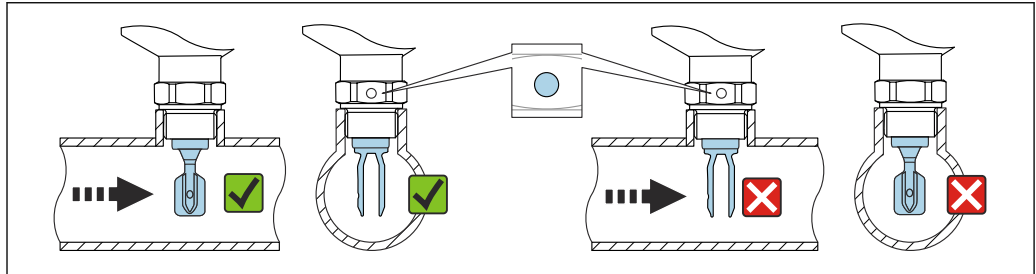


A0039125

图 11 参照标记水平安装在罐体中时的叉体位置

### 在管道中安装设备

- 介质流速不超过 5 m/s，粘度 1 mPa·s，密度 1 g/cm<sup>3</sup> (62.4 lb/ft<sup>3</sup>) (SGU)。  
如需测量其他介质，首先需要检查并确保设备功能正常。
- 正确调整叉体安装位置，标记必须与介质流向一致，保证介质能够自由流动。
- 在设备安装过程中标记始终清晰可见。

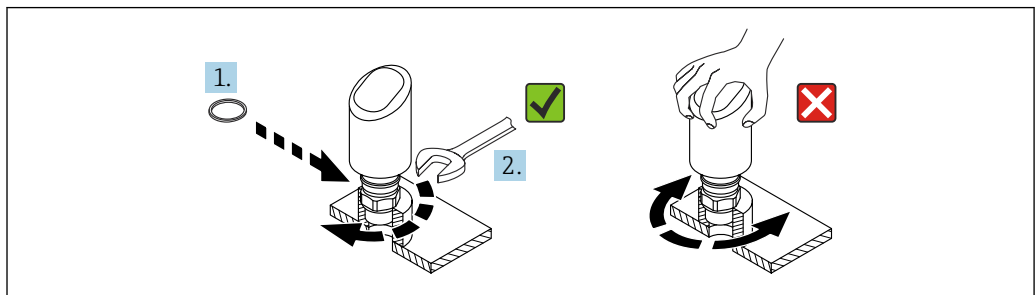


A0034851

图 12 安装在管道中（注意叉体安装位置和标记）

### 拧紧设备（针对螺纹型过程连接）

- 仅允许旋转六角螺母，扭矩为 15 ... 30 Nm (11 ... 22 lbf ft)。
- 禁止直接旋转外壳！



A0054233

图 13 旋转拧入设备

## 5.3 安装后检查

- 设备是否完好无损（外观检查）？
- 测量点位号和标签是否正确（外观检查）？
- 设备是否正确固定？
- 设备是否符合测量点技术规范？

例如:

- 过程温度
- 过程压力
- 环境温度
- 测量范围

## 6 电气连接

### 6.1 连接设备

#### 6.1.1 电势平衡

如需要，使用过程连接或用户自备的接地夹建立等电势连接。

#### 6.1.2 供电电压

12 ... 30 V<sub>DC</sub>: 直流供电单元

**i** 供电单元必须通过安全认证（例如 PELV、SELV、2 类电源），以及符合相关协议规范。

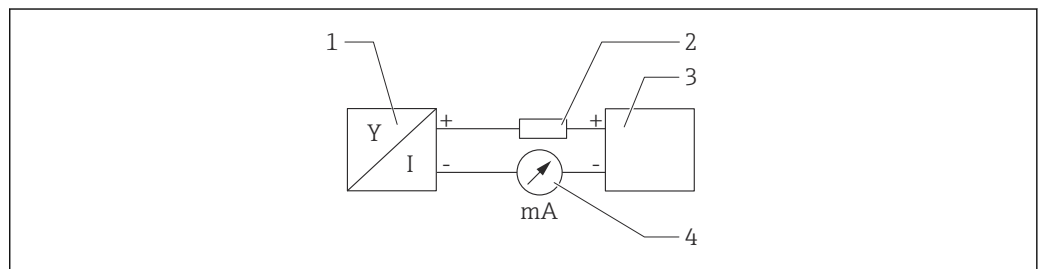
4 ... 20 mA 通信的要求与 HART 通信相同。防爆型设备必须使用电气隔离的有源安全栅。

安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

#### 6.1.3 功率消耗

- 非防爆危险区：必须保证电流不超过 500 mA，满足 IEC/EN 61010 标准规定的仪表安全要求。
- 防爆危险区：如果仪表安装在本安回路（Ex ia）中，变送器供电单元的最大允许电流  $I_i = 100 \text{ mA}$ 。

#### 6.1.4 4 ... 20 mA HART



A0028908

图 14 HART 信号回路接线图

- 1 HART 设备
- 2 HART 通信电阻
- 3 电源
- 4 万用表或电流表

**i** 使用低阻抗电源时，必须在信号回路中串接 250 Ω 的 HART 通信电阻。

**考虑电压降:**

安装 250 Ω 通信电阻时，最大电压降为 6 V

### 6.1.5 过电压保护

设备符合 IEC/DIN EN IEC 61326-1 产品标准（表 2：工业环境）的要求。根据端口类型（直流电、输入/输出端口），针对瞬态过电压施加不同的测试电压（IEC/DIN EN 61000-4-5 Surge），符合 IEC/DIN EN 61326-1：直流电端口和输入/输出端口的测试电压为 1000 V 线对地。

#### 过电压保护类别

设备适用于过电压保护类别 II 的系统，符合 IEC/DIN EN 61010-1 标准。

### 6.1.6 接线端子分配

#### ⚠ 警告

##### 可能带电!

存在电击和/或爆炸风险

- ▶ 确保接线时不带电。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ IEC/EN 61010 标准规定设备必须安装专用断路保护器。
- ▶ 电缆必须完全绝缘，同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性，同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

#### ⚠ 警告

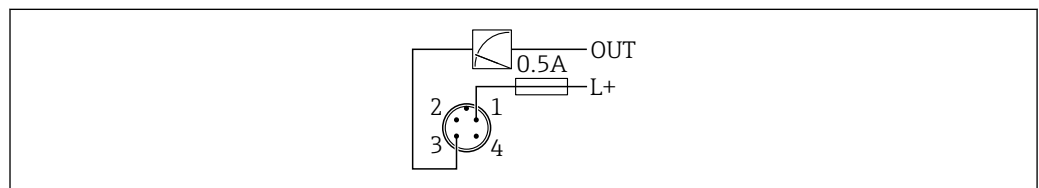
##### 接线错误会影响电气安全!

- ▶ 非防爆危险区：必须保证电流不超过 500 mA，满足 IEC/EN 61010 标准规定的仪表安全要求。
- ▶ 防爆危险区：如果仪表安装在本安回路（Ex ia）中，变送器供电单元的最大允许电流  $I_i = 100 \text{ mA}$ 。
- ▶ 在防爆危险区中使用仪表时，遵守相应国家标准和《安全指南》（XA）中的说明。
- ▶ 所有防爆参数单独成册，按需索取。防爆手册是所有防爆型设备的标准随箱资料。

遵照以下步骤进行设备接线：

1. 检查并确保供电电压与铭牌参数一致。
2. 参照下图进行设备接线。
3. 接通电源。

#### 两线制



A0052662

- 1 电源 L+, 棕线 (BN)
- 3 输出 (L-), 蓝线 (BU)

## 6.2 确保防护等级

已安装 M12 连接电缆：IP66/68/69 NEMA 4X/6P

#### 注意

##### 安装错误会导致 IP 防护等级失效!

- ▶ 插入并拧紧连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用满足防护等级要求的连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。



## 6.3 连接后检查

- 设备或电缆是否完好无损（外观检查）？
- 所用电缆是否符合要求？
- 安装电缆是否已充分消除应力影响？
- 螺纹接头是否正确安装？
- 供电电压是否与铭牌参数一致？
- 是否无极性反接？接线端子分配是否正确？
- 通电后：设备是否准备就绪，工作状态 LED 指示灯是否亮起？

# 7 操作方式

## 7.1 操作方式概览

- 通过 LED 指示灯和操作按键操作
- 通过 Bluetooth® 蓝牙操作
- 通过 Endress+Hauser 调试软件操作
- 通过手操器、Fieldcare、DeviceCare、AMS 和 PDM 操作

## 7.2 操作菜单结构和功能

可通过调试软件（FieldCare、DeviceCare、SmartBlue）访问完整操作菜单，以便对设备上复杂设置。

调试向导帮助用户在不同应用场合下进行调试，引导用户逐步完成设置。

### 7.2.1 操作菜单概览

#### “操作向导”菜单

Guidance 主菜单包含允许用户快速执行基本任务（例如调试）的功能参数。此菜单主要由引导式设置向导和涵盖多个区域的特殊功能参数组成。

#### “诊断信息”菜单

诊断信息和设置以及故障排除帮助。

#### “应用”菜单

包含用于详细调整过程的功能参数，以便将设备优化集成至应用中。

#### “系统”菜单

设备管理、用户管理或安全方面的系统设置。

### 7.2.2 用户角色及其访问权限

设备支持 2 种用户角色：**维护**和**操作**

- **维护**用户角色（出厂状态）具有读/写访问权限。
- **操作**用户角色具有只读访问权限。

当前用户角色显示在主菜单中。

**维护**用户角色可以不受限制地进行设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。此密码充当访问密码，可防止未经授权访问设备设置。

这样即可从**维护**用户角色切换至**操作**用户角色。输入访问密码方可再次访问设备设置参数。

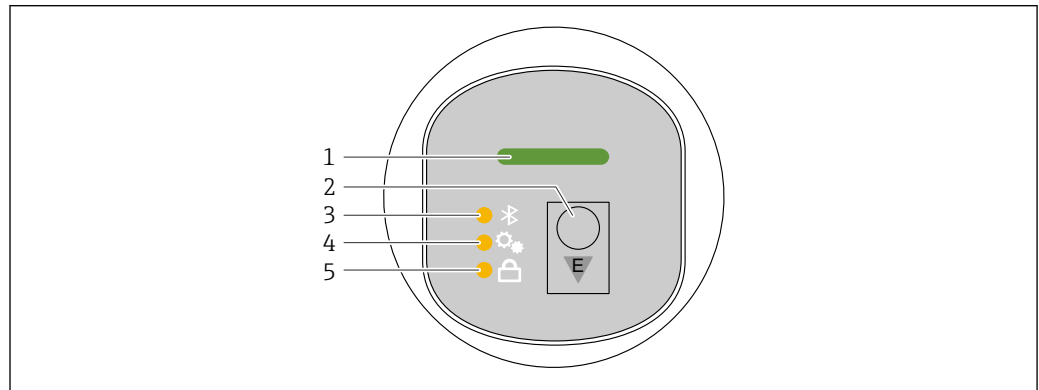
如果访问密码输入错误，用户以**操作**角色执行操作。

设置密码，切换用户角色：

▶ 菜单路径：System → User management

## 7.3 通过 LED 指示灯访问操作菜单

### 7.3.1 概述



A0052426

- 1 工作状态 LED 指示灯
- 2 操作按键“E”
- 3 蓝牙 LED 指示灯
- 4 功能安全测试或功能测试触发 LED 指示灯
- 5 键盘锁 LED 指示灯

**i** 如果启用蓝牙连接，无法通过 LED 指示灯操作设备。

#### 工作状态 LED 指示灯 (1)

参见“诊断事件”章节。

#### 蓝牙 LED 指示灯 (3)

- LED 指示灯亮起：蓝牙启用
- LED 指示灯熄灭：蓝牙禁用或未订购蓝牙选项
- LED 指示灯闪烁：蓝牙连接已建立

#### 功能安全测试或功能测试触发 LED 指示灯 (4)

LED 指示灯 (4) 闪烁：当前正在进行功能安全测试或功能测试。

参见“功能安全测试”章节

#### 键盘锁定 LED 指示灯 (5)

- LED 指示灯亮起：按键锁定
- LED 指示灯熄灭：按键解锁

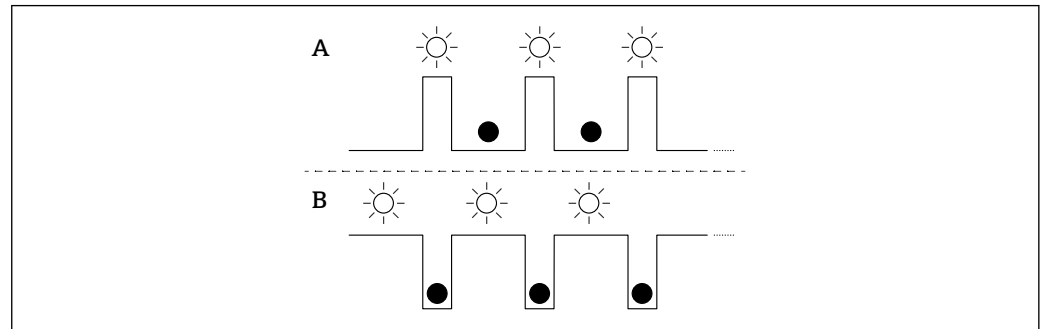
### 7.3.2 操作

短按 (< 2 s) 或长按 (> 2 s) 操作按键“E”即可操作设备。

## 导览

- 选定功能参数的 LED 指示灯闪烁
- 短按“E”操作按键，在各功能参数之间切换
- 按下并按住“E”操作按键，选择一个特定功能参数

## LED 指示灯的闪烁行为 (启用/禁用)



- A 选定但未激活功能参数  
B 选定且已激活功能参数

## 关闭键盘锁

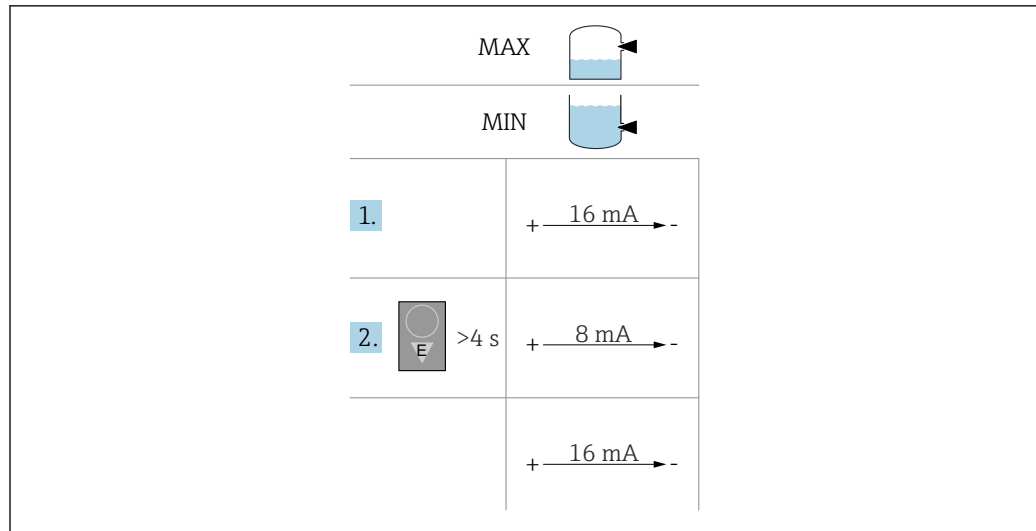
1. 按下并按住“E”操作按键。  
↳ 蓝牙 LED 指示灯闪烁。
2. 反复短按“E”操作按键，直至键盘锁 LED 指示灯闪烁。
3. 按下并按住“E”操作按键。  
↳ 键盘锁功能被禁用。

## 启用或禁用蓝牙

1. 如需要，禁用键盘锁定功能。
2. 反复短按“E”操作按键，直至蓝牙 LED 指示灯闪烁。
3. 按下并按住“E”操作按键。  
↳ 蓝牙已启用（蓝牙 LED 指示灯亮起）或蓝牙已禁用（蓝牙 LED 指示灯熄灭）。

## 7.3.3 功能安全测试

在 WHG 认证安全仪表系统中执行功能安全测试时



A0054340

### 1. 确保不会出现意外开关切换!


- 仅允许对功能正常的设备进行功能测试 (16 mA)：高限 (MAX) 检测 (传感器未被覆盖) 或低限 (MIN) 检测 (传感器已被覆盖)。  
如需要，关闭键盘锁 (参见“关闭键盘锁”章节)。  
反复短按“E”操作按键，直至“功能安全测试或功能测试触发”LED 指示灯闪烁。


### 2. 按下并按住“E”操作按键超过 4 s。

- 执行设备功能检查。  
输出从正常状态切换至限位报警 (8 mA)。  
进行功能检查时，功能安全测试或功能测试 LED 指示灯闪烁。

成功完成功能检查后，功能安全测试/功能测试 LED 指示灯将常亮 12 s。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯熄灭。设备切换回正常工作状态。

如果未成功完成功能检查，“功能安全测试/功能测试触发”LED 指示灯将快速闪烁 12 s。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯熄灭。设备保持正常工作。

 功能检查的持续时间：至少 10 s

 还可通过数字通信接口 (例如 HART、DeviceCare、SmartBlue app) 进行功能测试。

## 7.4 通过调试软件访问操作菜单

### 7.4.1 连接调试软件

通过调试软件访问操作菜单：

- 通过 HART 通信，例如 Commubox FXA195
- 通过蓝牙 (选配)

#### FieldCare


##### 功能列表

Endress+Hauser 基于 FDT 的工厂资产管理工具。FieldCare 设置系统中的所有智能现场设备，帮助用户进行设备管理。基于状态信息，FieldCare 简单高效地检查设备状态及状况。

通过数字通信 (蓝牙、HART 通信) 访问

典型功能:

- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数（上传/下载）
- 归档记录测量点
- 显示储存的测量值（在线记录仪）和事件日志


 FieldCare 的详细信息: 参见 FieldCare 《操作手册》

## DeviceCare

### 功能列表


连接和设置 Endress+Hauser 现场设备的调试软件。

DeviceCare 与设备类型管理器（DTM）共同提供便捷完整的解决方案。


 详细信息参见《创新手册》IN01047S

## FieldXpert SMT70、SMT77

平板电脑 Field Xpert SMT70 用于设备组态设置，可以在防爆危险区（防爆 2 区）和非防爆危险区中进行移动工厂资产管理，适合调试和维护人员使用。设备通过数字通信接口管理 Endress+Hauser 和第三方现场设备，并记录工艺过程。SMT70 提供整套解决方案，并预装驱动程序库，用户可通过触屏轻松操作软件，进行现场设备全生命周期管理。

 《技术资料》TI01342S

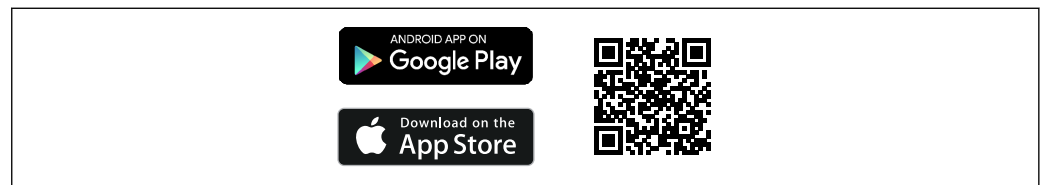
平板电脑 Field Xpert SMT77 用于设备组态设置，可以在防爆 1 区中进行移动工厂资产管理。

 《技术资料》TI01418S

## 7.4.2 通过 SmartBlue App 操作

可以通过 SmartBlue app 操作和设置设备。

- 为此，必须将 SmartBlue App 下载至移动设备。
- 有关 SmartBlue App 与移动设备的兼容性说明，请参见 **Apple App Store（iOS 设备）** 或 **Google Play Store（Android 设备）**。
- 通过加密通信方式和保护密码防止未经授权的人员误操作设备。
- 首次设备设置完成后可以关闭 Bluetooth® 蓝牙功能。





A0033202

 15 二维码，包含 Endress+Hauser SmartBlue App 免费下载链接

下载和安装:

1. 扫描二维码，或在 Apple App Store（iOS 设备）或 Google Play Store（Android 设备）的搜索栏中输入 **SmartBlue**。
2. 安装并启动 SmartBlue app。
3. Android 设备：开启位置追踪（GPS）（iOS 设备不需要执行此操作）。
4. 从显示设备列表中选择准备接收的设备。

登陆:

1. 输入用户名: admin
  2. 输入初始密码: 设备序列号
-  首次成功登录后, 修改密码。
-  忘记密码? 联系 Endress+Hauser 服务工程师。

## 8 系统集成

### 8.1 设备描述文件概述


- 制造商 ID: 17 (0x0011)
- 设备型号 ID: 0x11DF
- HART 版本号: 7.6
- 登陆以下网址查询设备描述文件 (DD)、详细信息和文件:
  - [www.endress.com](http://www.endress.com)
  - [www.fieldcommgroup.org](http://www.fieldcommgroup.org)


### 8.2 通过 HART 通信协议传输的测量变量

出厂时, 设备参数的测量值分配如下:

设备参数	测量值
PV 值 (主要测量变量) <sup>1)</sup>	限位检测 <sup>2)</sup>
SV 值 (第二测量变量)	传感器频率 <sup>3)</sup>
TV 值 (第三测量变量)	叉体状态 <sup>4)</sup>
QV 值 (第四测量变量)	传感器温度

- 1) PV 值始终分配给电流输出。
- 2) 限位检测对应初始状态, 取决于叉体状态 (未被覆盖/被覆盖) 和安全功能 (低限 (MIN) /高限 (MAX) 检测模式)
- 3) 传感器频率对应叉体振动频率
- 4) 叉体状态中描述了叉体状态 (叉体被覆盖/叉体未被覆盖)

 可在下列子菜单中更改设备参数的测量值分配:  
应用 → HART 输出 → HART 输出

 在 HARTMultidrop 多点回路中, 仅可使用一台设备进行模拟量信号传输。对于所有其他设备, 在“回路电流模式”参数中选择禁用选项。

#### 8.2.1 设备参数和测量值

出厂时, 设备参数代码分配如下:

 HART®主站通过 HART®命令 9 或 33 轮询设备参数。

#### 8.2.2 系统单位

振动频率采用 Hz 单位。温度以°C、°F 或 K 单位显示。

## 9 调试

### 9.1 准备工作



#### 警告

电流输出设置不当会引发安全问题（例如介质泄漏）！

- ▶ 检查电流输出设置。
- ▶ 电流输出设置取决于分配 PV 参数中的设置。

### 9.2 安装检查和功能检查

进行测量点调试前，确保已完成安装后检查和连接后检查：

-  “安装后检查”章节
-  “连接后检查”章节

### 9.3 调试方式概览

- 通过 LED 指示灯和操作按键调试
- 通过 SmartBlue app 调试
- 通过 FieldCare/DeviceCare/Field Xpert 调试
- 通过其他调试软件（AMS、PDM 等）调试


### 9.4 通过 FieldCare/DeviceCare 调试

1. 下载 DTM 文件：<http://www.endress.com/download> -> 设备驱动程序 -> 设备类型管理器 (DTM)
2. 更新目录。
3. 单击操作向导 菜单，并启动调试 向导。

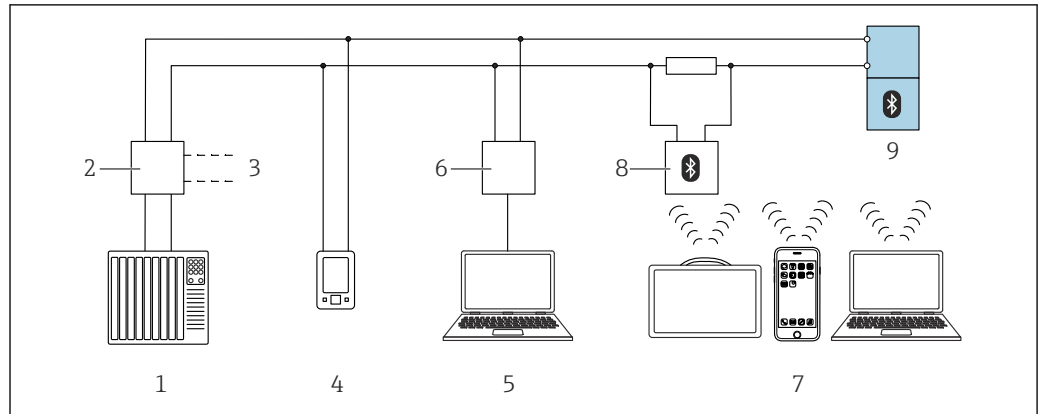
#### 9.4.1 “调试”向导注意事项

调试 向导能够引导用户轻松完成设备调试。

1. 一旦启动调试 向导，正确输入各个参数值，或正确选择选项。数值直接传输至设备中。
2. 单击“Next”，进入下一个界面。
3. 完成所有数值输入和选项选择后，单击“End”，关闭调试 向导。

 如果在尚未完成所有参数输入的条件下退出调试 向导，设备状态可能无法确定。此时，建议执行复位，恢复出厂缺省设置。

## 9.4.2 通过 FieldCare、DeviceCare 和 FieldXpert 建立连接



A0044334

图 16 通过 HART 通信进行远程操作

- 1 PLC (可编程逻辑控制器)
- 2 变送器供电单元, 例如 RN42
- 3 连接 Commubox FXA195 和 AMS Trex™ 设备通讯器
- 4 AMS Trex™ 设备通讯器
- 5 计算机, 安装有调试软件 (例如 DeviceCare/FieldCare、AMS Device View、SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SMT70/SMT77、智能手机或计算机, 安装有调试软件 (例如 DeviceCare/FieldCare、AMS Device View、SIMATIC PDM)
- 8 蓝牙调制解调器, 带连接电缆 (例如 VIATOR)
- 9 变送器

## 9.5 通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试

下载设备驱动程序: <https://www.endress.com/en/downloads>

更多信息参见相关调试软件的帮助。

## 9.6 通过软件设置设备地址

参见“HART 地址”参数

输入 HART 通信的数据交换地址。

- 操作向导 → 调试 → HART 地址
- 应用 → HART 输出 → 设置 → HART 地址
- 默认 HART 地址: 0

## 9.7 仿真

### 9.7.1 “仿真”子菜单

可以使用**仿真**子菜单仿真过程变量和诊断事件。

菜单路径: 诊断 → 仿真

在开关量输出或电流输出的仿真过程中, 设备发出警告信息



## 9.8 写保护设置，防止未经授权的访问

### 9.8.1 软件锁定/解锁

#### FieldCare/DeviceCare/SmartBlue App 的密码锁定

设置访问密码，禁止访问设备设置参数。设备出厂时设置为**维护**选项用户角色。**维护**选项用户角色可以执行所有设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。锁定操作后，用户角色从**维护**选项切换至**操作**选项。输入密码方可访问设备设置参数。

密码设置菜单路径：

**系统** 菜单 **User management** 子菜单

将用户角色从**维护**选项切换至**操作**选项：

系统 → User management

#### FieldCare/DeviceCare/SmartBlue app 的解锁密码

输入密码后，**操作**选项用户角色即可设置设备参数。此时切换至**维护**选项用户角色。



如需要，可以在 User management 中删除密码：系统 → User management

## 10 操作

### 10.1 读取设备锁定状态

#### 10.1.1 LED 指示灯

键盘锁 LED 指示灯

-  LED 指示灯亮起：设备锁定
-  LED 指示灯熄灭：设备解锁

#### 10.1.2 调试软件

 调试软件 (FieldCare/DeviceCare/FieldXpert/SmartBlue app)

菜单路径：系统 → 设备管理 → 锁定状态

### 10.2 读取测量值


通过调试软件读取测量值。

菜单路径：应用 菜单 → 测量值 子菜单

### 10.3 基于过程条件调节设备

相关操作菜单如下：

- 引导 菜单中的基本设置
- 高级设置：
  - 诊断 菜单
  - 应用 菜单
  - 系统 菜单

 详细信息参见《仪表功能描述》。

## 10.4 Heartbeat Technology 心跳技术（可选）


### 10.4.1 Heartbeat Verification


#### “Heartbeat Verification” 向导

该向导用于自动验证设备功能。结果能够被输出成验证报告文档。


- 调试软件带设置向导
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告

### 10.4.2 Heartbeat Verification/心跳自监测

 只有通过 FieldCare、DeviceCare 或 SmartBlue App 操作设备，才会显示 **Heartbeat** 子菜单。子菜单包含 Heartbeat Verification 和心跳自监测应用软件包提供的设置向导。

 Heartbeat Technology 心跳技术的配套文档资料请登陆 Endress+Hauser 公司网站下载：[www.endress.com](http://www.endress.com) → 下载。

### 10.4.3 “介质检测”工作模式

 工作模式缺省设置（出厂状态）：液体限位检测。此设置涵盖大多数应用场合。

此外，可选择下列工作模式与 Heartbeat 心跳应用软件包配套使用：

- 泡沫检测
- 泡沫抑制

#### 泡沫检测

应用范围：起泡工况中的液位限位检测。

一旦叉体伸入泡沫中，设备会检测泡沫并执行开关动作。

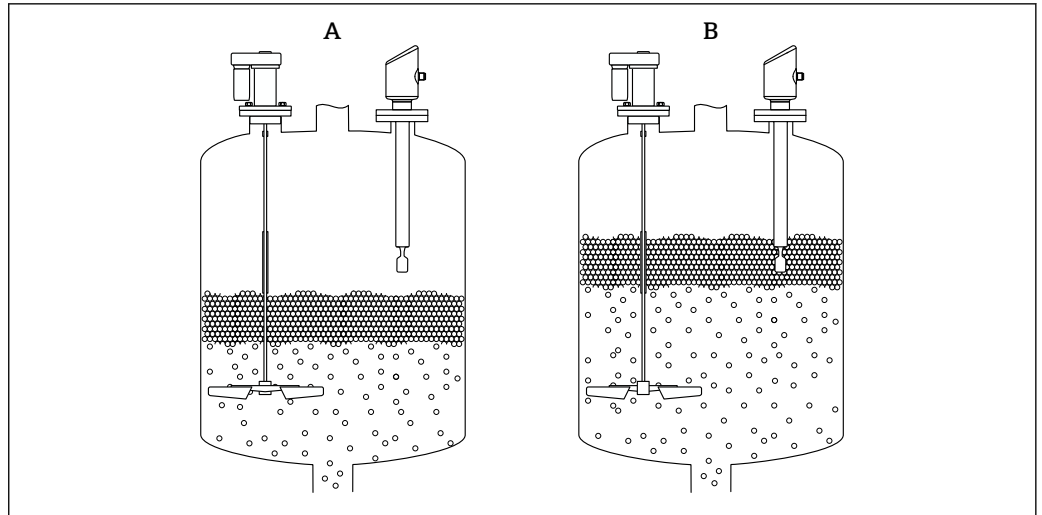
 在此工作模式下，无法进行符合 WHG（德国水资源法）认证要求的检测。

检测轻质泡沫，例如：

- 啤酒泡沫
- 牛奶泡沫

开关动作的触发条件：

- 泡沫中存在大气泡
- 泡沫中的液体含量显著降低
- 操作过程中泡沫性质发生变化



A0054926

图 17 泡沫检测的工作原理


- A 未覆盖
- B 已被覆盖

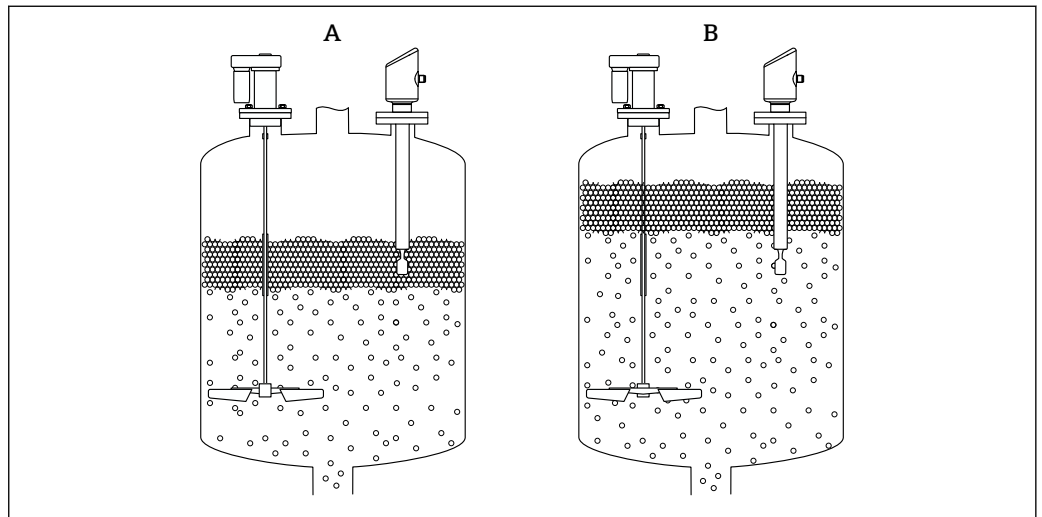
### 泡沫抑制

应用范围：起泡工况中的液位限位检测。

设备仅在伸入均质液体时执行开关动作。

在此设置下，设备不会对泡沫进行响应（泡沫被抑制）。

 在此工作模式下，无法进行符合 WHG（德国水资源法）认证要求的检测。



A0054924

图 18 泡沫抑制的工作原理


- A 未覆盖
- B 已被覆盖

## 10.5 WHG 认证型设备的功能安全测试（可选）<sup>1)</sup>

“功能安全测试”模块包含验证测试向导，必须以合适的间隔时间执行，方可满足 WHG（德国水资源法）认证要求：

- 在调试软件（SmartBlue app、DTM）中使用设置向导。
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告。
- 可以保存 PDF 格式的校验报告。

## 10.6 显示历史测量值

 参见 Heartbeat Technology 心跳技术的《特殊文档》。

# 11 诊断和故障排除

## 11.1 常见故障排除

### 11.1.1 常见故障

#### 设备不能启动

- 可能的原因：供电电压与铭牌参数不一致  
补救措施：正确接通电源
- 可能的原因：电源极性错误  
补救措施：正确连接极性
- 可能的原因：负载阻抗过高  
补救措施：增大供电电压，满足最小端子电压要求

#### 设备启动时 LED 指示灯闪烁

可能的原因：电磁干扰影响  
补救措施：检查设备接地

#### 不能进行 HART 通信

- 可能的原因：未安装通信电阻，或通信电阻连接错误  
补救措施：正确安装通信电阻（250 Ω）
- 可能的原因：Commubox 连接错误  
补救措施：正确连接 Commubox

### 11.1.2 故障：使用 SmartBlue 通过 Bluetooth® 蓝牙接口操作

只有显示单元带蓝牙功能（可选）的设备可以通过 SmartBlue 进行操作。

#### 当前列表中未显示设备

- 可能的原因：无可用的蓝牙连接  
补救措施：通过显示单元或调试软件开启现场设备的蓝牙功能，以及开启智能手机/平板电脑的蓝牙功能
- 可能的原因：超出蓝牙有效传输范围  
补救措施：减小现场设备和智能手机/平板电脑间的距离  
蓝牙有效传输范围：25 m (82 ft)  
可操作范围为 10 m (33 ft)。
- 可能的原因：Android 设备未开启定位服务，或未授权 SmartBlue App 使用定位服务  
补救措施：在 Android 设备上开启定位/允许 SmartBlue App 使用定位服务
- 显示单元无蓝牙功能

1) 仅针对 WHG 认证型设备

### 设备显示在当前列表中，但无法连接

- 可能的原因：设备已通过 Bluetooth 蓝牙连接至其他智能手机或平板电脑  
仅允许建立一个点对点连接  
补救措施：断开设备与其他智能手机或平板电脑间的连接
- 可能的原因：用户名和密码错误  
补救措施：标准用户名为“admin”，密码为铭牌上标识的设备序列号（前提是用户未事先更改密码）  
如果忘记密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师（[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)）

### 无法通过 SmartBlue 连接

- 可能的原因：输入密码错误  
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：忘记密码  
如果忘记密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师（[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)）


### 无法通过 SmartBlue 登陆

- 可能的原因：首次使用设备  
补救措施：输入用户名“admin”和密码（设备序列号），密码区分大小写
- 可能的原因：电流和电压不正确。  
补救措施：增大供电电压。

### 不能通过 SmartBlue 操作设备

- 可能的原因：输入密码错误  
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：忘记密码  
如果忘记密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师（[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)）
- 可能的原因：操作员选项没有权限  
补救措施：切换至维护选项用户角色

## 11.1.3 措施

有关出现错误信息时的应对措施：请参见  “待解决诊断消息”章节。

如果上述措施无法解决问题，请联系 Endress+Hauser 当地服务中心。

## 11.1.4 其他测试

如果无法确定错误的根本原因，或者设备和应用程序均可能是问题根源所在，可以执行以下附加测试：


1. 检查相关设备是否正常工作。如果数值与预期值不一致，更换设备。
2. 打开仿真功能，检查电流输出。如果电流输出与仿真值不一致，更换设备。
3. 将设备恢复至工厂设置。

## 11.1.5 设备断电响应

如果发生意外断电，动态数据将永久存储（符合 NAMUR NE 032 标准）。

## 11.1.6 出现故障时的电流输出响应

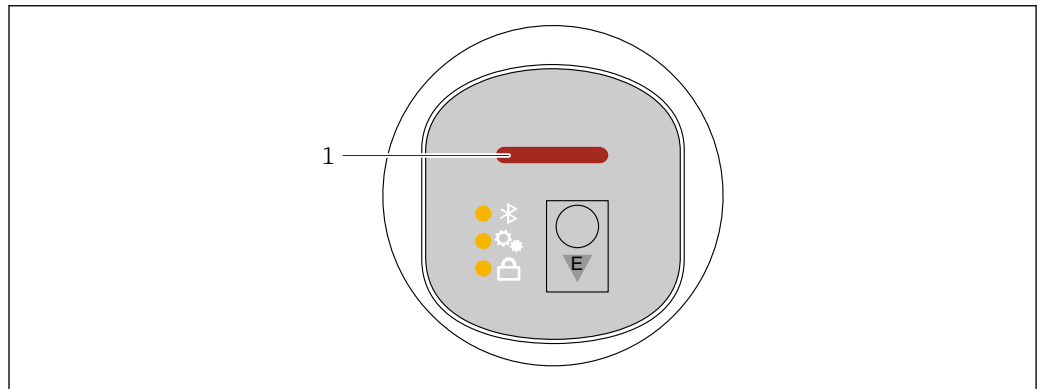
在故障响应电流输出参数中设置出现故障时的电流输出响应。

 设备上无 DIP 开关

### 参数概览和简要说明

参数	说明	选择 / 用户输入
故障响应电流输出	设定出现错误时输出指定的电流。 最小值: < 3.6 mA 最大值: > 21.5 mA 注意: 报警电流 (如有) 的硬件 DIP 开关优先级高于软件设置。	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 最小值</li> <li>▪ 最大值</li> </ul>
故障电流	输入报警状态下的电流输出值	21.5 ... 23 mA

## 11.2 工作状态 LED 指示灯提供的诊断信息



A0052452

1 工作状态 LED 指示灯

- 低限检测 (MIN), 叉体未被覆盖: LED 指示灯黄色点亮 (8 mA)
- 低限检测 (MIN), 叉体被覆盖: LED 指示灯绿色点亮 (16 mA)
- 低限检测 (MIN), 错误: LED 指示灯红色点亮 (< 3.6 mA / > 21 mA)
- 高限检测 (MAX), 叉体未被覆盖: LED 指示灯绿色点亮 (16 mA)
- 高限检测 (MAX), 叉体被覆盖: LED 指示灯黄色点亮 (8 mA)
- 高限检测 (MAX), 错误: LED 指示灯红色点亮 (< 3.6 mA / > 21 mA)
- 进行设备搜索 (HART 应答) / 设备识别或建立蓝牙连接时: 工作状态 LED 指示灯在功能运行时闪烁
- LED 指示灯闪烁, 不受 LED 指示灯颜色影响

## 11.3 通过调试软件显示诊断事件

发生诊断事件时, 调试软件的左上方状态区中显示状态信息, 同时显示事件类别图标, 符合 NAMUR NE 107 标准:

- 故障(F)
- 功能检查(C)
- 非工作状态(S)
- 需要维护(M)

点击状态信号, 查看详细信息。

可从**诊断列表**子菜单打印诊断事件和补救措施。

## 11.4 调整诊断信息

可以设置事件类别:

菜单路径: 诊断 → Diagnostic settings → 设置

## 11.5 待解决诊断信息

进入当前诊断信息 参数可查看待解决诊断信息列表。


菜单路径：诊断 → 当前诊断信息

## 11.6 诊断列表

**诊断列表** 子菜单中显示所有当前待解决诊断信息。

菜单路径：诊断 → 诊断列表

### 11.6.1 诊断事件列表

 电子部件无法更换或不能闪烁。  
在这些情况下，必须更换设备。

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
<b>传感器诊断</b>				
004	传感器故障	1. 重启设备 2. 更换电子插件 3. 更换设备	F	Alarm
007	传感器故障	1. 检查叉体 2. 更换设备	F	Alarm
042	传感器已被腐蚀	1. 检查叉体 2. 更换设备	F	Alarm
049	传感器已被腐蚀	1. 检查叉体 2. 更换设备	M	Warning <sup>1)</sup>
061	传感器电子模块故障	更换电子部件	F	Alarm
062	传感器连接故障	1. 检查传感器与电源的连接 2. 更换电子模块	F	Alarm
081	传感器初始化故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
<b>电子部件诊断</b>				
201	电子部件错误	1. 重启设备 2. 更换电子部件	F	Alarm
203	HART 设备故障	检查设备类诊断信息	S	Warning
204	HART 电子模块故障	检查设备类诊断信息	F	Alarm
242	固件不兼容	1. 检查软件 2. 更换主要电子模块	F	Alarm
252	模块不兼容	1. 检查是否安装了正确的电子模块 2. 更换电子模块	F	Alarm
270	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm
272	主要电子模块故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
273	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm
282	数据存储不一致	重启设备	F	Alarm
283	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
287	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	M	Warning

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
388	电子模块和 HistoROM 故障	1. 重启设备 2. 更换电子模块和 HistoROM 3. 联系服务部门	F	Alarm
<b>配置诊断</b>				
410	数据传输失败	1. 重新尝试数据传输 2. 检查连接	F	Alarm
412	下载中	下载进行中, 请等待	C	Warning
420	HART 设备设置锁定	检查设备锁定设置。	S	Warning
421	HART 回路电流恒定	检查多点模式或电流仿真。	S	Warning
431	需要微调	执行微调	C	Warning
437	设置不兼容	1. 更新固件版本; 2. 返回出厂设置。	F	Alarm
438	数据集不一致	1. 检查数据集文件; 2. 检查设备参数设置; 3. 下载新的设备参数。	M	Warning
441	电流输出 1 饱和	1. 检查过程条件 2. 检查电流输出设置	S	Warning
484	开启故障模式仿真	关闭仿真	C	Alarm
485	开启过程变量仿真	关闭仿真	C	Warning
491	开启电流输出仿真	关闭仿真	C	Warning
495	开启诊断事件仿真	关闭仿真	S	Warning
538	传感器设置无效	1. 检查传感器设置 2. 检查设备设置	M	Warning
<b>进程诊断</b>				
801	供电电压太低	提高供电电压	F	Alarm
802	供电电压过高	降低供电电压	S	Warning
805	电流回路故障	1. 检查接线 2. 更换电子设备或装置	F	Alarm
806	回路诊断	1. 仅适用于无源输入/输出: 检查电流回路的供电电压。 2. 检查接线和连接。	M	Warning <sup>1)</sup>
807	20mA 对应电压偏低, 无基线	提高供电电压	M	Warning
825	电子插件温度异常	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning
826	传感器温度超限	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning <sup>1)</sup>
842	过程限值	1. 检查介质密度 2. 检查叉体	F	Alarm
846	非主要 HART 变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning
847	HART 主要变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning
848	HART 设备参数报警	检查设备类诊断信息	S	Warning
900	过程报警频率过低	检查过程条件	M	Warning <sup>1)</sup>
901	过程报警频率过高	检查过程条件	M	Warning <sup>1)</sup>
946	检测到震动	检查安装	S	Warning

1) 诊断操作可以更改。



## 11.7 事件日志

### 11.7.1 事件历史

诊断事件按时间先后顺序显示在“事件日志”子菜单中<sup>2)</sup>。

菜单路径: 诊断 → 事件日志

按照时间顺序最多可以显示 100 条事件信息。

事件历史包含:

- 诊断事件
- 事件信息

除了事件发生时间外, 每个事件还分配有图标, 显示事件已经发生或已经结束:

- 诊断事件
  - ☹: 事件发生
  - ☺: 事件结束
- 信息事件
  - ☹: 事件发生

### 11.7.2 筛选事件日志


使用筛选功能设置事件日志子菜单中显示的事件信息类别。

菜单路径: 诊断 → 事件日志

筛选类别

- 所有
- 故障 (F)
- 功能检查 (C)
- 超出规格参数 (S)
- 需要维护 (M)
- 信息

### 11.7.3 信息事件概览

 不会发生 I11284 和 I11285 信息事件。

设备无 DIP 开关

信息编号	信息名称
I1000	----- (设备正常)
I1079	传感器已更换
I1089	上电
I1090	设置复位
I1091	设置已更改
I11074	开启设备校验
I1110	写保护状态已更改
I11104	回路诊断
I11284	开启 DIP MIN 的 HW 功能
I11285	开启 DIP 的 SW 功能
I1151	历史记录复位

2) 如果通过 FieldCare 操作设备, FieldCare 的功能参数“Event List”中即显示诊断事件列表。


信息编号	信息名称
I1154	复位端子电压
I1155	复位电子模块温度
I1157	事件列表储存错误
I1256	显示: 访问状态已更改
I1264	安全序列终止
I1335	固件已变更
I1397	现场总线: 访问状态已变更
I1398	CDI: 访问状态已更改
I1440	主要电子模块已更改
I1444	设备校验成功
I1445	设备校验失败
I1461	传感器校验失败
I1512	开始下载
I1513	下载完成
I1514	开始上传
I1515	上传完成
I1551	错误已修复
I1552	故障: 主要电子模块校验
I1554	安全序列启动
I1555	安全序列确认
I1556	安全模式关闭
I1956	复位

## 11.8 复位设备

### 11.8.1 通过数字通信复位

通过**设备复位**参数复位设备。

菜单路径: 系统 → Device management


 复位不影响在工厂中完成的用户自定义设置（保留用户自定义设置）。

### 11.8.2 通过调试软件复位密码

输入代码以重置当前的“维护”密码。

代码由您当地的支持人员提供。


菜单路径: 系统 → 用户管理 → 复位密码 → 复位密码

 详细信息参见《仪表功能描述》。

## 11.9 设备信息

**信息**子菜单中显示所有设备信息。

菜单路径: 系统 → 信息

 详细信息参见《仪表功能描述》。

## 11.10 固件更新历史

### 11.10.1 版本号

**01.00.00**  
初始软件

## 12 维护

### 12.1 维护操作

#### 12.1.1 外部清洁

应使用不会腐蚀表面和密封圈的清洗液。

可使用以下清洗液：

- Ecolab P3 topaktive 200
- Ecolab P3 topaktive 500
- Ecolab P3 topaktive OKTO
- Ecolab P3 topax 66
- Ecolab TOPAZ AC5
- 30% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 溶液（挥发）

注意设备的防护等级。

## 13 维修

### 13.1 概述

#### 13.1.1 维修理念

Endress+Hauser 的维修理念定义：更换设备过程中执行的设备维修操作。

#### 13.1.2 更换设备

更换设备后，可以将之前保存的参数复制到新安装的设备中。

更换整台设备后，通过通信接口可以将参数重新传输至设备中。必须事先使用“FieldCare/DeviceCare”软件将参数上传至计算机中。

### 13.2 返厂

安全返厂要求与具体设备型号和国家法规相关。

1. 相关信息参见网页：<https://www.endress.com/support/return-material>

↳ 选择地区。

2. 返厂时，请妥善包装，保护设备免受撞击等外部影响。原包装具有最佳防护效果。

## 13.3 处置



为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求, Endress+Hauser 产品均带上述图标, 尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。带此标志的产品不能列入未分类的城市垃圾处理。在满足适用条件的前提下, 返厂报废。

## 14 附件

当前可用的产品附件可以通过 [www.endress.com](http://www.endress.com) 的 Configurator 产品选型软件进行选择:

1. 点击“产品筛选”按钮, 或在搜索栏中直接输入基本型号, 选择所需产品。
2. 打开产品主页。
3. 选择 **Spare parts & Accessories**。

### 14.1 设备专用附件

#### 14.1.1 M12 插座

##### M12 插座, 直型

- 材质:  
本体: PA; 接头螺母: 不锈钢; 密封圈: EPDM
- 防护等级 (全密封) : IP69
- 订货号: 71638191

##### M12 插座, 弯型

- 材质:  
本体: PA; 接头螺母: 不锈钢; 密封圈: EPDM
- 防护等级 (全密封) : IP69
- 订货号: 71638253

#### 14.1.2 电缆

4 x 0.34 mm<sup>2</sup> (20 AWG) 电缆, 带 M12 插槽, 弯型, 螺纹插头, 长度为 5 m (16 ft)

- 材质: 外壳: TPU; 锁紧螺母: 镀镍压铸锌; 电缆: PVC
- 防护等级 (全密封) : IP68/69
- 订货号: 52010285
- 线芯颜色
  - 1 = BN = 棕色
  - 2 = WT = 白色
  - 3 = BU = 蓝色
  - 4 = BK = 黑色


#### 14.1.3 焊座、过程转接头和法兰



详细信息参见焊座、过程转接头和法兰的《技术资料》TI00426F。


## 14.2 DeviceCare SFE100

调试软件，针对 IO-Link、HART、PROFIBUS 和 FOUNDATION Fieldbus 现场设备  
登陆 [www.software-products.endress.com](http://www.software-products.endress.com) 免费下载 DeviceCare。进入 Endress+Hauser  
软件门户完成用户注册即可下载应用程序。

 《技术资料》TI01134S

## 14.3 FieldCare SFE500

基于 FDT 技术的工厂资产管理软件  
设置工厂中的所有智能现场设备，帮助用户进行设备管理。基于状态信息，简单高效地  
检查设备状态及状况。

 《技术资料》TI00028S

## 14.4 设备浏览器

设备浏览器 ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) 中列举了设备的所有备件及其订货号。

## 14.5 Field Xpert SMT70

通用高性能平板电脑，用于防爆 2 区和非防爆区的设备设置

 详细信息参见《技术资料》TI01342S

## 14.6 Field Xpert SMT77

通用高性能平板电脑，用于防爆 1 区的设备设置

 详细信息参见《技术资料》TI01418S

## 14.7 SmartBlue App

移动端 app，通过蓝牙无线技术轻松进行现场设备设置

# 15 技术参数

## 15.1 输出

### 15.1.1 输出信号

#### 标准输入输出

8/16 mA (标准输入输出)，叠加 HART 数字量信号，两线制

#### 连续测量

4 ... 20 mA 电流信号与振动频率成正比，叠加 HART 数字量信号，两线制

提供三种不同的电流输出模式：

- 4.0 ... 20.5 mA
- NAMUR NE 43: 3.8 ... 20.5 mA (出厂设置)
- 美标: 3.9 ... 20.5 mA

### 15.1.2 电流输出型设备的报警信号

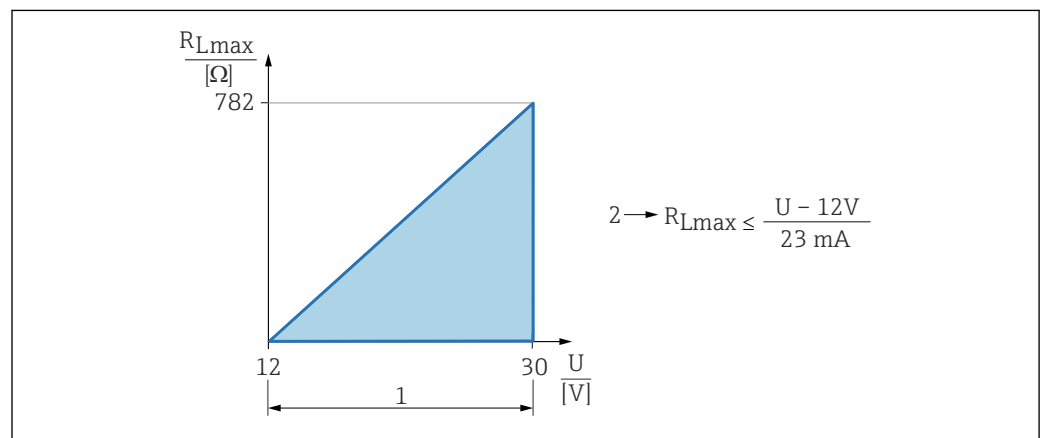
#### 电流输出

报警信号符合 NAMUR NE 43 标准。

- 最大报警电流: 可以在 21.5 ... 23 mA 之间设置
- 最小报警电流: < 3.6 mA (出厂设置)


### 15.1.3 负载

为保证足够的端子电压，不得超过最大负载阻抗  $R_L$  (包括连接线的电阻)，具体取决于供电单元的供电电压  $U$ 。



A0052602

- 1 12 ... 30 V 电源
- 2 最大负载阻抗  $R_{Lmax}$
- U 供电电压


 通过手操器或安装有调试软件的个人计算机操作：注意安装阻值不低于 250 Ω 的通信电阻。

### 15.1.4 阻尼时间

阻尼时间影响所有连续输出。阻尼时间的启用方式如下：

- 通过蓝牙、手操器或安装有调试软件的个人计算机操作，设置范围 0 ... 999 s: ，每次调整 0.1 s
- 出厂设置: 1 s (可设置范围: 0 ... 999 s)

### 15.1.5 防爆连接参数

 参见单独成册的《安全指南》(XA) 文档: [www.endress.com/download](http://www.endress.com/download)。

### 15.1.6 通信协议规范

制造商 ID:

17 (0x0011)

设备型号 ID:

0x11DF

**设备修订版本号:**

1

**HART 版本号:**

7.6

**DD 版本号:**

1

**设备描述文件 (DTM、DD)**

详细信息和文件登陆以下网址查询:

- [www.endress.com](http://www.endress.com)

- 设备的 product 主页: 文档/软件 → 设备驱动程序

- [www.fieldcommgroup.org](http://www.fieldcommgroup.org)

**HART 负载:**

最小 250 Ω

出厂时, 设备参数的测量值分配如下:

设备参数	测量值
PV 值 <sup>1)</sup>	限位检测 <sup>2)</sup>
SV 值	传感器频率 <sup>3)</sup>
TV 值	叉体状态 <sup>4)</sup>
QV 值	传感器温度

1) PV 值始终分配给电流输出。

2) 限位检测对应初始状态, 取决于叉体状态 (未被覆盖/被覆盖) 和安全功能 (低限 (MIN) / 高限 (MAX) 检测模式)

3) 传感器频率对应叉体振动频率

4) 叉体状态对应叉体状态 (叉体被覆盖/叉体未被覆盖)

**HART 设备参数选择**

- 限位检测
- 传感器频率
- 叉体状态
- 传感器温度
- 电子模块温度
- 电流测量值<sup>3)</sup>
- 端子电压<sup>3)</sup>
- 未使用

## 15.2 环境条件

### 15.2.1 环境温度范围

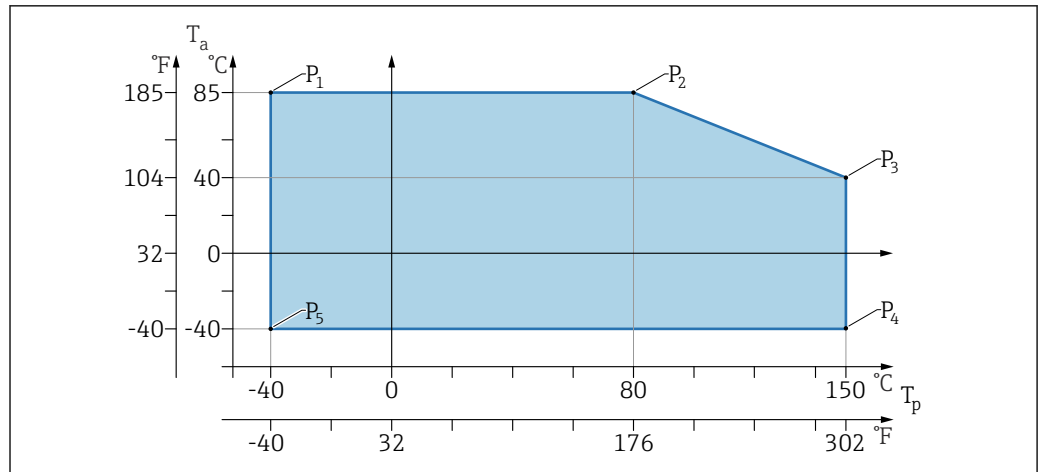
-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

在更高过程温度下, 允许环境温度范围会受到限制。



下列信息仅仅考虑了设备的功能要求。防爆型设备可能还受其他限制。

3) 取决于设备具体订购选项或设备设置



A0053280

图 19 环境温度  $T_a$ ，取决于过程温度  $T_p$

P	$T_p$	$T_a$
P1	-40 °C (-40 °F)	+85 °C (+185 °F)
P2	+80 °C (+176 °F)	+85 °C (+185 °F)
P3	+150 °C (+302 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+150 °C (+302 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

### 15.2.2 储存温度

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

### 15.2.3 工作海拔高度

不超过海平面之上 5 000 m (16 404 ft)

### 15.2.4 气候等级

符合 IEC 60068-2-38 标准，通过 Z/AD 测试（相对湿度范围 4 ... 100 %）。

### 15.2.5 防护等级

遵循 IEC 60529 Edition 2.2 2013-08/ DIN EN 60529:2014-09 DIN EN 60529:2014-09 和 NEMA 250-2014 标准测试

已安装 M12 连接电缆：IP66/68/69 NEMA 4X/6P

/IP68 (1.83 米水深下工作 24 h)

### 15.2.6 污染等级

2 级污染等级，符合 IEC/EN 61010-1 标准

### 15.2.7 抗振性

- 随机噪声（随机扫描）符合 DIN EN 60068-2-64 Case 2/ IEC 60068-2-64 Case 2 标准
- 可确保 5 ... 2 000 Hz: 1.25 (m/s<sup>2</sup>)<sup>2</sup>/Hz, 约 5 g



### 15.2.8 抗冲击性

- 测试标准: DIN EN 60068-2-27 Case 2
- 抗冲击性: 30 g (18 ms) , 在所有 3 个轴上

### 15.2.9 电磁兼容性 (EMC)

- 电磁兼容性符合 EN 61326 和 NAMUR NE21 标准的所有要求
- 干扰影响下的最大偏差: <满量程的 0.5%

详细信息参见欧盟符合性声明。

## 索引

**A**

- 安装要求
  - 开关点 ..... 10

**C**

- 参数访问权限
  - 读访问权限 ..... 17
  - 写访问权限 ..... 17
- 操作安全 ..... 6
- 测量设备的用途
  - 错误用途 ..... 6
  - 临界工况 ..... 6
- 产品安全 ..... 7
- 处置 ..... 36
- CE 认证 ..... 7

**D**

- 读访问权限 ..... 17
- 读取测量值 ..... 25
- DeviceCare ..... 21

**F**

- 返厂 ..... 35
- 访问密码 ..... 17
  - 输入错误 ..... 17
- 符合性声明 ..... 7
- FieldCare ..... 20
  - 功能 ..... 20
- FV 值 (HART 变量) ..... 22

**G**

- 更换设备 ..... 35
- 工作场所安全 ..... 6
- 故障排除 ..... 28

**H**

- HART 变量 ..... 22

**L**

- 连接后检查 ..... 17

**M**

- 铭牌 ..... 9

**P**

- PV 值 (HART 变量) ..... 22

**Q**

- 清洁 ..... 35

**R**

- 人员要求 ..... 6

**S**

- 筛选事件日志 ..... 33
- 设备的用途
  - 参见 指定用途

- 设备更换 ..... 35
- 设备锁定, 状态 ..... 25
- 设置

- 基于过程条件调节设备 ..... 25
- 事件历史 ..... 33
- 事件列表 ..... 33
- SV 值 (HART 变量) ..... 22

**T**

- TV 值 (HART 变量) ..... 22

**W**

- 外部清洁 ..... 35
- 维修理念 ..... 35
- 文档
  - 功能 ..... 4
  - 文档功能 ..... 4

**X**

- 显示数值
  - 锁定状态 ..... 25
- 写访问权限 ..... 17

**Y**

- 应用领域
  - 其他风险 ..... 6

**Z**

- 诊断列表 ..... 31
- 诊断事件 ..... 30
  - 调试软件中 ..... 30
- 指定用途 ..... 6
- 子菜单
  - 事件列表 ..... 33





[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---