Information technique iTHERM ModuLine TM412

Thermorésistance modulaire nouvelle génération avec insert de mesure à ressort pour les applications hygiéniques et aseptiques



Domaine d'application

- Spécialement conçu pour une utilisation dans les applications hygiéniques et aseptiques des industries agroalimentaires et des sciences de la vie
- Gamme de mesure : -200 ... +600 °C (-328 ... +1112 °F)
- Gamme de pression jusqu'à 40 bar (580 psi)
- Classe de protection : jusqu'à IP69K

Transmetteur de température

Tous les transmetteurs Endress+Hauser sont disponibles avec une précision et une fiabilité accrues par rapport aux capteurs directement câblés. La sélection est simple et s'effectue sur la base des sorties et des protocoles de communication :

- Sortie analogique 4 ... 20 mA, HART®
- PROFIBUS® PA, FOUNDATION Fieldbus™
- Connectivité Bluetooth[®] (en option)
- Transmetteurs de terrain hygiéniques à protocole HART® avec afficheur rétroéclairé, affichage grande taille de la valeur mesurée, d'un bargraph et d'informations en cas de défaut pour faciliter les mesures
- IO-Link® et PROFINET® avec Ethernet-APL

Principaux avantages

- Convivialité et fiabilité, de la sélection des produits à la maintenance
- Inserts de mesure iTHERM: fabrication automatisée, uniques au monde.
 Traçabilité complète et haute qualité de produit garantie à long terme pour des mesures fiables
- iTHERM iTHERM QuickSens: temps de réponse les plus rapides (t_{90 s}: 1,5 s) pour une commande optimale du process
- iTHERM StrongSens: résistance continue aux vibrations (> 60 g) pour une sécurité maximale des installations
- iTHERM QuickNeck économies de temps et d'argent grâce à un réétalonnage simple et sans outil
- iTHERM TA30R: tête de raccordement en 316L pour une grande maniabilité et de faibles coûts d'installation et de maintenance, classe de protection maximale IP69K
- Certification internationale: protection contre les explosions, par ex. ATEX/ IECEx/FM/CSA, et conformité aux normes d'hygiène selon 3-A®, EHEDG, ASME BPE, FDA, certificat de conformité TSE



Sommaire

Principe de fonctionnement et architecture du	_
THERM ModuLine, hygiénique	3 3 4 5
Grandeur de mesure	6 6 6
Signal de sortie	6 6
Alimentation électrique	0
Performances	6 6 7 7 8
Montage20Position de montage20Instructions de montage20	0
Environnement . 24 Gamme de température ambiante . 24 Température de stockage . 24 Humidité . 24 Classe climatique . 24 Indice de protection . 24 Résistance aux chocs et aux vibrations . 24 Compatibilité électromagnétique (CEM) . 24	4 4 4 4 4
Process24Gamme de température de process24Choc thermique24Gamme de pression de process24Produit de process – état d'agrégation25	- 4 4 4
Construction mécanique26Construction, dimensions26Poids3Matériau3Rugosité de surface3Têtes de raccordement3Tube prolongateur3Raccords process3	6 2 2 3 7

Forme de l'extremite	42
Certificats et agréments	
Matériaux en contact avec des denrées alimentaires/le	
produit (FCM)	43
Agrément CRN	43
Pureté de surface	
Test et calcul de la capacité de charge du protecteur	4.
Informations à fournir à la commande	43
Accessoires	45
Accessoires spécifiques à l'appareil	45
Accessoires spécifiques à la communication	
Accessoires spécifiques au service	
composition distribution of the composition of the	10
Documentation	47

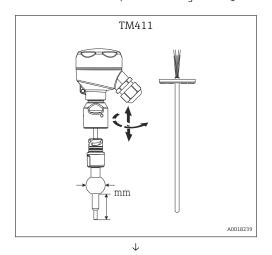
Principe de fonctionnement et architecture du système

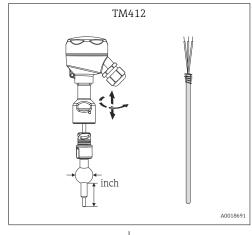
iTHERM ModuLine, hygiénique Cette sonde fait partie de la famille des sondes de température modulaires destinées aux applications hygiéniques et aseptiques.

Facteurs de différenciation lors du choix d'une sonde de température adaptée

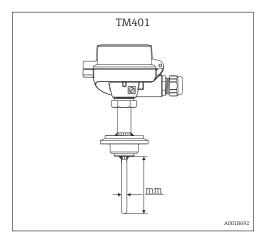


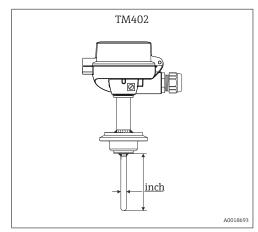
TM41x caractérise l'appareil high-tech par ex. doté d'un insert de mesure interchangeable, d'un tube d'extension avec raccord rapide (iTHERM QuickNeck), de sondes résistant aux vibrations et à réponse rapide (iTHERM StrongSens et QuickSens) et d'un agrément pour zone Ex





TM**0**x caractérise l'appareil basique par ex. doté d'un insert de mesure fixe non interchangeable, destiné aux applications en zone non Ex et équipé d'un tube d'extension standard, version économique





Principe de mesure

Thermorésistance

Ces thermorésistances utilisent un capteur de température Pt100 selon la norme IEC 60751. Le capteur de température est une résistance de platine sensible à la température avec une résistance de $100~\Omega$ à 0 °C (32 °F) et un coefficient de température α = 0,003851 °C⁻¹.

Il existe généralement deux types différents de thermorésistances au platine :

- Thermorésistances à fil enroulé (Wire Wound, WW): un double enroulement de fil platine ultrapur de l'épaisseur d'un cheveu est appliqué sur un support céramique. Ce support est scellé sur ses parties supérieure et inférieure à l'aide d'une couche protectrice en céramique. De telles thermorésistances permettent non seulement des mesures très reproductibles, elle offrent également une bonne stabilité à long terme de la caractéristique résistance/température dans des gammes de température allant jusqu'à 600 °C (1112 °F). Ce type de capteur est relativement grand et relativement sensible aux vibrations.
- Thermorésistances à couches minces au platine (TF): une très fine couche de platine ultrapure, d'environ 1 μm d'épaisseur, est vaporisée sous vide sur un substrat céramique, puis structurée par photolithographie. Les bandes conductrices en platine ainsi formées constituent la résistance de mesure. Des couches supplémentaires de recouvrement et de passivation sont appliquées et protègent de manière fiable la fine couche de platine contre la contamination et l'oxydation, même à des températures élevées.

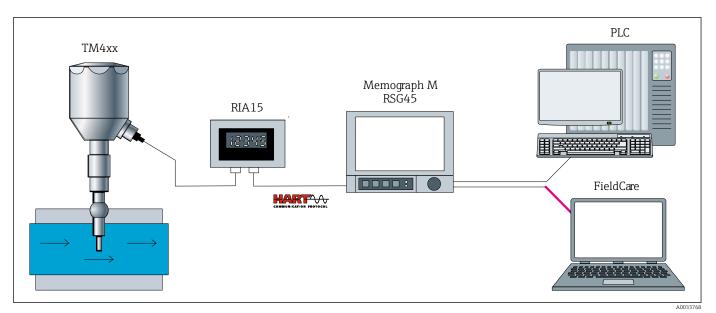
Les principaux avantages des capteurs de température à couches minces par rapport aux versions à fil enroulé sont leur taille réduite et leur meilleure résistance aux vibrations. Un écart relativement faible (dû au principe) de la caractéristique résistance/température par rapport à la caractéristique standard selon IEC 60751 peut être fréquemment observé pour les capteurs TF en cas de températures élevées. Par conséquent, les valeurs limites strictes de la classe de tolérance A selon la norme IEC 60751 ne peuvent être respectées avec les capteurs TF qu'à des températures allant jusqu'à environ 300 $^{\circ}$ C (572 $^{\circ}$ F).

Ensemble de mesure

Endress+Hauser propose une gamme complète de composants optimisés pour les points de mesure de température – tout le nécessaire pour une intégration facile du point de mesure dans l'installation. Cela inclut :

- Alimentation/séparateur
- Afficheurs
- Data managers
- Protection contre les surtensions

Pour plus d'informations, voir la brochure "Produits système et data managers - Solutions pour la boucle" (FA00016K)



🗉 1 Exemple d'application, agencement du point de mesure avec d'autres composants Endress+Hauser

- iTHERM TM4x2 : thermorésistance montée avec transmetteur pour tête de sonde HART® intégré
- Afficheur RIA15:
 - Affichage de valeurs mesurées 4...20 mA ou de variables de process HART®
 - Alimenté par boucle de courant
 - Chute de tension $\leq 1 \text{ V (HART}^{\text{(B)}} \leq 1.9 \text{ V)}$
- Enregistreur graphique Memograph M RSG45:
 - Stockage des données et accès sans risque de manipulation (FDA 21 CFR 11)
 - Fonctionnalité de passerelle HART® ; jusqu'à 40 appareils HART® connectés simultanément Capacités de communication : Modbus, Profibus DP, PROFINET, EtherNet/IP
- PLC / FieldCare : logiciel Field Data Manager MS20 Service automatique pour la génération et l'impression de rapports, la lecture et le stockage de données, l'exportation sécurisée et la génération de fichiers PDF Lecture des données mesurées via interface en ligne ou à partir d'une mémoire de masse Visualisation en ligne de valeurs instantanées ("données en temps réel") . Pour plus d'informations, se reporter à l'Information technique, voir "Documentation".

Construction modulaire

Construction		Options
	1: tête de raccordement, boîtier → 🖺 33	 316L, tête en haut ou en bas, en option avec fenêtre de visualisation Aluminium, tête en haut ou en bas, avec ou sans fenêtre de visualisation Polypropylène, tête en bas Polyamide, tête en haut, sans fenêtre de visualisation Transmetteur de terrain avec afficheur, en option Principaux avantages: Accès optimal aux bornes grâce au bord de faible hauteur de la partie inférieure:
4	2 : câblage, raccordement électrique, signal de sortie → 🖺 6	 Bornier céramique Fils libres Transmetteur pour tête de sonde (4 à 20 mA, HART®, PROFIBUS® PA, FOUNDATION™ Fieldbus, IO-Link®), 1 ou 2 voies Afficheur embrochable (en option) Transmetteur de terrain (HART®), entrée deux voies
	3 : Connecteur ou presse- étoupe	 Connecteur PROFIBUS® PA / FOUNDATION™ Fieldbus 4 broches Connecteur 8 broches Presse-étoupe en polyamide
5	4: Tube prolongateur → 🖺 37	 Raccord rapide iTHERM QuickNeck Raccord NPT ½" standard Raccord-union double fileté NPT ½" hygiénique Filetage UNEF 1-¼" x 18, pour montage dans un protecteur déjà disponible
6 A00344	69	Principaux avantages: ITHERM QuickNeck - démontage de l'insert de mesure sans outil: Economies de temps et d'argent pour les points de mesure devant être étalonnés fréquemment Suppression des erreurs de câblage Indice de protection IP69K: sécurité sous conditions de process extrêmes Raccord-union double fileté hygiénique: forme fine, conception hygiénique permet de retirer l'insert de mesure sans débrancher les câbles de l'appareil
	5 : Raccord process → 🖺 38	Vaste palette de versions.

Construction	Options
6 : Protecteu	 Différents diamètres Différentes formes d'extrémité (droite ou rétreinte)
7: Insert de mesure → 🖺 32	Modèles de capteur à ressort : à fil enroulé (WW) ou à couche mince (TF). Principaux avantages : ■ iTHERM QuickSens – insert de mesure avec le temps de réponse le plus rapide au monde : ■ Insert de mesure : Ø3 mm (0,12 in) ou Ø6 mm (0,24 in) ■ Mesures rapides et ultra précises, garantissant une sécurité et un contrôle maximum du process ■ Optimisation de la qualité et des coûts ■ Réduction de la longueur d'immersion nécessaire : meilleure protection du produit grâce à une optimisation du flux du process ■ iTHERM StrongSens – insert de mesure d'une robustesse inégalée : ■ Résistance aux vibrations > 60g : coûts du cycle de vie réduits grâce à une durée de vie plus longue et une grande disponibilité de l'installation ■ Production automatisée et traçable : qualité et sécurité de process maximales ■ Excellente stabilité à long terme : valeurs mesurées fiables et haut niveau de sécurité du système Charge du ressort de l'insert de mesure = ½"

Entrée

Grand	anr da	macura

Température (conversion linéarisée en température)

Gamme de mesure

Dépend du type de capteur utilisé

Type de capteur	Gamme de mesure
Pt100 à couches minces	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 à couches minces, iTHERM StrongSens, résistant aux vibrations > 60 g	−50 +500 °C (−58 +932 °F)
Pt100 à couches minces, iTHERM QuickSens, réponse rapide	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
Pt100 à enroulement, gamme de mesure étendue	−200 +600 °C (−328 +1112 °F)

Sortie

Signal de sortie

Généralement, la valeur mesurée peut être transmise de l'une des deux manières suivantes :

- Capteurs câblés directement transmission des valeurs mesurées sans transmetteur.
- Via tous les protocoles courants en sélectionnant un transmetteur de température Endress+Hauser iTEMP approprié. Tous les transmetteurs énumérés ci-dessous sont montés directement dans la tête de raccordement ou sous forme de transmetteur de terrain et câblés avec le mécanisme capteur.

Transmetteurs de température – famille de produits

Les capteurs de température équipés de transmetteurs iTEMP sont des appareils complets prêts au montage permettant d'améliorer la mesure de température en augmentant considérablement, par rapport aux capteurs câblés directement, la précision et la fiabilité des mesures tout en réduisant les frais de câblage et de maintenance.

Transmetteurs pour tête de sonde programmables par PC

Ils offrent un maximum de flexibilité et conviennent ainsi à une utilisation universelle tout en permettant un stockage réduit. Les transmetteurs iTEMP peuvent être configurés rapidement et facilement sur un PC. Endress+Hauser propose un logiciel de configuration gratuit, proposé au téléchargement sur le site Internet Endress+Hauser. L'Information technique contient de plus amples informations.

Transmetteurs pour tête de sonde HART®

Le transmetteur est un appareil 2 fils avec une ou deux entrées de mesure et une sortie analogique. L'appareil transmet aussi bien des signaux convertis provenant de thermorésistances et de thermocouples que des signaux de résistance et de tension via la communication HART[®]. Utilisation, visualisation et maintenance simples et rapides à l'aide d'outils de configuration d'appareils universels tels que FieldCare, DeviceCare ou FieldCommunicator 375/475. Interface Bluetooth[®] intégrée pour l'affichage sans fil des valeurs mesurées et la configuration via E+H SmartBlue (application), en option. Pour plus d'informations, voir l'Information technique.

Transmetteurs pour tête de sonde PROFIBUS® PA

Transmetteur pour tête de sonde à programmation universelle avec communication PROFIBUS® PA. Conversion de différents signaux d'entrée en signaux de sortie numérique. Précision de mesure élevée sur l'ensemble de la gamme de température ambiante. La configuration des fonctions PROFIBUS PA et des paramètres spécifiques à l'appareil s'effectue via communication par bus de terrain. Pour plus d'informations, voir l'Information technique.

Transmetteurs pour tête de sonde FOUNDATION Fieldbus™

Transmetteur pour tête de sonde à programmation universelle avec communication FOUNDATION Fieldbus™. Conversion de différents signaux d'entrée en signaux de sortie numérique. Précision de mesure élevée sur l'ensemble de la gamme de température ambiante. Tous les transmetteurs ont été validés pour l'utilisation dans l'ensemble des systèmes de commande de process importants. Les tests d'intégration sont menés dans "System World" d'Endress+Hauser. Pour plus d'informations, voir l'Information technique.

Transmetteur pour tête de sonde avec PROFINET® et Ethernet-APL

Le transmetteur de température est un appareil 2 fils disposant de deux entrées de mesure. L'appareil transmet aussi bien des signaux convertis provenant de thermorésistances et de thermocouples que des signaux de résistance et de tension à l'aide du protocole PROFINET®. L'alimentation est fournie via une connexion Ethernet 2 fils selon IEEE 802.3cg 10Base-T1. Le transmetteur peut être monté comme équipement électrique à sécurité intrinsèque en atmosphère explosible Zone 1. L'appareil peut être utilisé à des fins d'instrumentation dans la tête de raccordement de forme B selon la norme DIN EN 50446.

Transmetteur pour tête de sonde avec IO-Link®

Le transmetteur de température est un appareil IO-Link® avec une entrée de mesure et une interface IO-Link®. Il offre une solution configurable, simple et économique grâce à la communication numérique via IO-Link®. L'appareil est monté dans une tête de raccordement forme B selon la norme DIN EN 5044.

Avantages des transmetteurs iTEMP :

- Une ou deux entrées de capteur (en option pour certains transmetteurs)
- Niveau exceptionnel de fiabilité, précision et stabilité à long terme pour les process critiques
- Fonctions mathématiques
- Surveillance de la dérive du capteur de température, fonctionnalités de backup et fonctions de diagnostic du capteur
- Appairage capteur-transmetteur pour transmetteur deux voies se basant sur les coefficients Callendar/Van Dusen

Transmetteurs de terrain

Transmetteur de terrain avec communication HART® et afficheur rétroéclairé. Facile à lire à distance, à la lumière du soleil et durant la nuit. Affichage grande taille de la valeur mesurée, d'un bargraph et d'informations en cas de défaut. Les avantages sont les suivants : deux entrées de capteur, fiabilité maximale dans les environnements industriels difficiles, fonctions mathématiques, surveillance de la dérive du capteur de température et fonctionnalité de backup du capteur, détection de la corrosion.

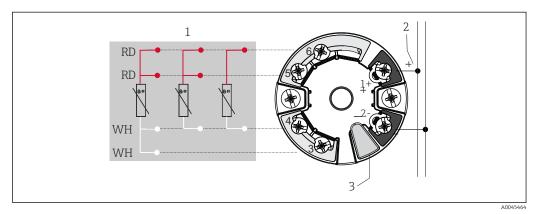
Alimentation électrique

Schémas de raccordement pour RTD



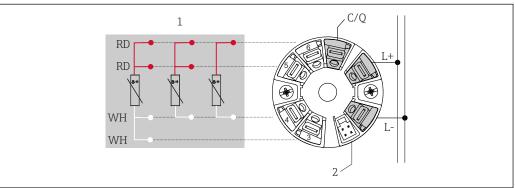
Selon 3-A Sanitary Standard et EHEDG, les câbles de raccordement doivent être lisses, résistants à la corrosion et simples à nettoyer.

Type de raccordement du capteur



₽ 2 Transmetteur monté en tête TMT7x ou TMT31 (une entrée)

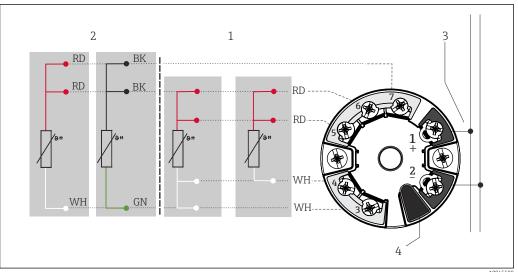
- 1
- 2
- Entrée capteur, RTD, 4, 3 et 2 fils Alimentation / connexion de bus Connexion afficheur / interface CDI 3



A0052495

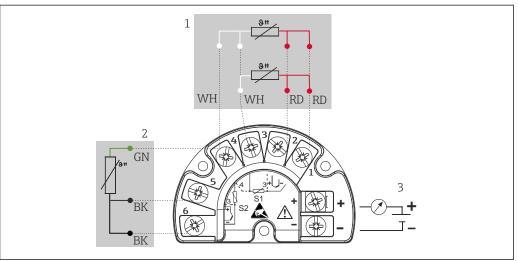
- **₽** 3 Transmetteur monté en tête TMT36 (une entrée)
- Entrée capteur RTD : 4, 3 et 2 fils 1
- Raccordement de l'affichage 2
- Alimentation 18 ... 30 V_{DC} L+
- Alimentation 0 V_{DC}
- C/Q IO-Link ou sortie tout ou rien

8



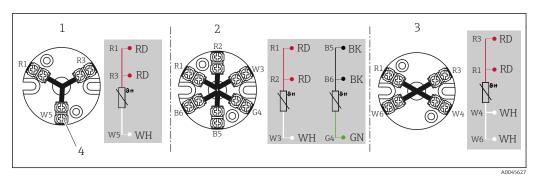
A0045599

- € 4 Transmetteur monté dans la tête de raccordement TMT8x (deux entrées).
- 1 Entrée capteur 1, RTD, 4 et 3 fils
- 2 Entrée capteur 2, RTD, 3 fils
- 3 Connexion bus et tension d'alimentation
- Raccordement de l'affichage



A0045732

- **■** 5 Transmetteur de terrain TMT162 (deux entrées)
- Capteur 1
- 2 Capteur 2 (pas TMT142B)
- Alimentation transmetteur de terrain et sortie analogique 4 ... 20 mA ou connexion par bus



■ 6 Bornier de raccordement monté

- 1 3 fils, une entrée
- 2 2 x 3 fils, une entrée
- 3 4 fils, une entrée
- 4 Vis extérieure

Entrées de câble

Voir la section "Têtes de raccordement".

Les entrées de câble doivent être sélectionnées lors de la configuration de l'appareil. Différentes têtes de raccordement offrent des possibilités différentes en ce qui concerne les filetages et le nombre d'entrées disponibles.

Connecteurs

Endress+Hauser propose différents connecteurs pour une intégration simple et rapide du capteur de température dans un système de commande de process. Les tableaux suivants indiquent l'occupation des broches des différentes combinaisons de connecteurs mâles.



Nous ne recommandons pas de raccorder les thermocouples directement aux connecteurs. Le raccordement direct aux broches du connecteur peut générer un nouveau 'thermocouple' qui influence la précision de la mesure. Par conséquent, nous ne raccordons pas les thermocouples directement aux connecteurs. Les thermocouples sont raccordés en combinaison avec un transmetteur iTEMP.

Abréviations

N°1	Ordre : premier transmetteur / insert de mesure	N°2	Ordre : second transmetteur / insert de mesure
i	Isolé. Les câbles dotés du marquage 'i' ne sont pas raccordés et sont isolés avec des gaines thermorétractables.	YE	Jaune
GND	Terre. Les câbles dotés du marquage 'GND' sont raccordés à la vis de terre interne dans la tête de raccordement.	RD	Rouge
BN	Brun	WH	Blanc
GNYE	Vert-Jaune	PK	Rose
BU	Bleu	GN	Vert
GY	Gris	BK	Noir

Tête de raccordement avec une entrée de câble 1)

Connecteur	1x PROFIBUS® PA					1x FOUNDATION™ Fieldbus (FF)				1x PROFINET® et Ethernet- APL						
Filetage	M12			7/8"				7/	/8"			M	12			
Numéro de broche	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Raccordement électrique (tête de raccordement)																
Fils volants et TC	Non raccordés (non isolés)															

Connecteur	1x PROFIBUS® PA								1x FOUNDATION™ Fieldbus 1x PROFINET® et Ether (FF) APL						ernet-		
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)	RD	RD	W	Н	RD	RD	W	Н	- RD	RD	W	/Ή			W	<i>7</i> Н	
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)	KD	KD	WH	WH	, KD	KD	WH	WH	- KD	KD	WH	WH	RD	RD	WH	WH	
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)	RD (N °1) ²⁾	RD (N °1)	WH (N°1)	RD (N °1)	RD (N °1)	WH (N°1)	RD (N °1)	RD (N °1)	WH	(N°1)			WH	(N°1)	
1x TMT 420 mA ou HART®	+	i	-	i	+	i	-	i	+	i	-	i	+	i	-	i	
2x TMT 4 à 20 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	+(N °1)	+(N °2)	-(N°1)	-(N °2)	+(N °1)	+(N °2)	-(N°1)	-(N °2)	+(N °1)	+(N °2)	-(N°1)	-(N°2)	+(N °1)	+(N °2)	-(N°1)	-(N°2)	
1x TMT PROFIBUS® PA	+	i	-	GND	+	i	-	GND		Non combinable							
2x TMT PROFIBUS® PA	+(N °1)	1	-(N°1)	3)	+	1	-	3)				NOII COII	припаріе	!			
1x TMT FF				•					-	+							
2x TMT FF									-(N°1)	+(N °1)	GND	i		Non con	nbinable	2	
1x TMT PROFINET®	Non combinable				I	Non con	ıbinable						Signal APL -	Signal APL +			
2x TMT PROFINET®									Non combinable			2	Signal APL - (N°1)	Signal APL + (N°1)	GND	-	
Position et code couleur de broche	4	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY		1	3	1 BN 2 GN 3 BU 4 GY		1	3	1 BU 2 BN 3 GY 4 GN	7	4		1 R 2 G		

- Les options dépendent du produit et de la configuration Deuxième élément Pt100 non raccordé 1)
- 2)
- 3) Si une tête est utilisée sans vis de terre, p. ex. boîtier plastique TA30S ou TA30P, \sharp au lieu de mise à la terre GND

Tête de raccordement avec une entrée de câble 1)

Connecteur		4 broches / 8 broches															
Filetage		M12															
Numéro de broche	1	2	3	4	5	6	7	8									
Raccordement électrique (tête de raccordement)																	
Fils volants et TC		Non raccordés (non isolés)															
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)			W	'H													
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD	RD RD	RD RD	RD RD	RD RD WI		WH	1			
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)			W	7H	BK	BK		YE									
1x TMT 420 mA ou HART®							i										
2x TMT 4 à 20 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	+(N°1)	i	-(N°1)	i	+(N°2)	i	-(N°2)	i									

Connecteur	4 broches / 8 broches							
1x TMT PROFIBUS® PA	Non combinable							
2x TMT PROFIBUS® PA	14011 CONIDINADIE							
1x TMT FF	Non combinable							
2x TMT FF	Non combinable							
1x TMT PROFINET®	Non combinable							
2x TMT PROFINET®	Non combinable							
Position et code couleur de broche	3 1 BN 2 GNYE 3 BU 1 2 4 GY A0018929 3 GN 2 BN 4 YE 1 WH 5 GY 6 PK 7 BU							

1) Les options dépendent du produit et de la configuration

Tête de raccordement avec une entrée de câble

Connecteur	1x IO-Link®, 4 broches									
Filetage connecteur	M12									
Numéro broche	1	3	4							
Raccordement électrique (tête de raccordement)										
Fils libres Non raccordé (non isolé)										
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)	RD	i	RD	WH						
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)		Non con	nbinable							
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)	1									
1x TMT 420 mA ou HART®										
2x TMT 420 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	Non combinable									
1x TMT PROFIBUS® PA	Non combinable									
2x TMT PROFIBUS® PA		Non con	ndinadie							
1x TMT FF		N	1: 11							
2x TMT FF		Non con	nbinable							
1x TMT PROFINET®										
2x TMT PROFINET®		Non con	nbinable							
1x TMT IO-Link®	L+	-	L-	C/Q						
2x TMT IO-Link®	L+ (#1)	-	L- (#1)	C/Q						
Position et code couleur broche		4 0	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383						

Tête de raccordement avec deux entrées de câble 1)

Connecteur	2x PROFIBUS® PA					2x FOUNDATION™ Fieldbus (FF)			11м	2x PROFINET® et Ethernet- APL						
Filetage #1	M	M12(N°1)/M12(N°2)		7/8"(N°1) / 7/8"(N°2)		7/8"(N°1) / 7/8"(N°2)			M12 (N°1)/M12 (N°2)							
Numéro de broche	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Raccordement électrique (tête de raccordement)																
Fils volants et TC							Non i	raccordé	s (non i	isolés)						
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)	WH/i		DD /:	DD /:	W	H/i	DD /:	DD /:	W.	H/i	DD /:	DD /:	W	H/i		
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)	RD/i	RD/i	WH/i	WH/i	RD/i	RD/i	WH/i	WH/i	RD/i	RD/i	WH/i	WH/i	RD/i	RD/i	WH/i	WH/i
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE	RD/B K	RD/B K	WH	I/YE
1x TMT 420 mA ou HART®	+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i		+/i		-/i	
2x TMT 4 à 20 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	+(N °1)/+ (N°2)	i/i	-(N °1)/- (N°2)	i/i	+(N °1)/+ (N°2)	i/i	-(N °1)/- (N°2)	i/i	+(N °1)/+ (N°2)	i/i	-(N °1)/- (N°2)	i/i	+(N °1)/+ (N°2)	i/i	-(N °1)/- (N°2)	i/i
1x TMT PROFIBUS® PA	+/i		-/i		+/i		-/i			I			l		I	
2x TMT PROFIBUS® PA	+(N °1)/+ (N°2)		-(N °1)/- (N°2)	GND/ GND	+(N °1)/+ (N°2)		-(N °1)/- (N°2)	GND/ GND				Non con	nbinable	ē		
1x TMT FF									-/i	+/i						
2x TMT FF]	Non con	nbinabl	e]	Non con	nbinable	e	-(N °1)/- (N°2)	+(N °1)/+ (N°2)	i/i	GND/ GND	1	Non con	nbinable	į
1x TMT PROFINET®]	Non con	nbinabl	e]	Non con	nbinable	e	Non combinable		ē	Signal APL -	Signa 1 APL +			
2x TMT PROFINET®]	Non con	nbinabl	e	Non combinable			Non combinable		9	Signal APL - (N°1) et (N °2)	Signa l APL + (N °1) et (N°2)	GND	i		
Position et code couleur de broche	4	3	1 BN 2 GJ 3 BU 4 G	NYE J	1	3	1 BN 2 G1 3 BU 4 GY	NYE J	1	3	1 BU 2 BN 3 G' 4 GI	N Y	4		1 R 2 G	

¹⁾ Les options dépendent du produit et de la configuration

Tête de raccordement avec deux entrées de câble 1)

Connecteur	4 broches / 8 broches										
Filetage											
#1 #2	M12 (N°1)/M12 (N°2)										
Numéro de broche	1	2	3 4 5 6 7				7	8			
Raccordement électrique (té	ète de raccordement	a de raccordement)									
Fils volants et TC		,	No	on raccordés (r	non isolés)						
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)				WH/i							
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)	RD/i	RD/i	WH/i	WH/i							
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)	RD/BK	RD/BK	WH/YE			j	i/i				
1x TMT 420 mA ou HART®	+/i		-/i								
2x TMT 4 à 20 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	+(N°1)/+(N°2)	i/i	-(N°1)/-(N °2)	i/i							
1x TMT PROFIBUS® PA				NI l-:-							
2x TMT PROFIBUS® PA				Non combi	nable						
1x TMT FF				Non combi	nablo						
2x TMT FF				NOII COIIIDII	IIabie						
1x TMT PROFINET®				Non combin	nable						
2x TMT PROFINET®				Non combin	nable						
Position et code couleur de broche		3 GN 2 BN 2 GNYE 3 BU 1 WH 4 YE 1 WH 5 GY 6 PK					A0018927				

1) Les options dépendent du produit et de la configuration

Tête de raccordement avec deux entrées de câble

Connecteur	2x IO-Link®, 4 broches				
Filetage connecteur	M12(#1)/M12 (#2)				
Numéro broche	1	2	3	4	
Raccordement électrique (tête de raccordement)					
Fils libres	Non raccordé (non isolé)				
Bornier de raccordement 3 fils (1x Pt100)	RD	i	RD	WH	
Bornier de raccordement 4 fils (1x Pt100)	Non combinable				
Bornier de raccordement 6 fils (2x Pt100)	RD/BK	i	RD/BK	WH/YE	
1x TMT 420 mA ou HART®					
2x TMT 420 mA ou HART® dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé	Non combinable				

Connecteur	2x IO-Link®, 4 broches					
1x TMT PROFIBUS® PA	Non combinable					
2x TMT PROFIBUS® PA	Noil combinable					
1x TMT FF	N 1: 11					
2x TMT FF	Non combinable					
1x TMT PROFINET®	New combineble					
2x TMT PROFINET®	Non combinable					
1x TMT IO-Link®	L+	-	L-	C/Q		
2x TMT IO-Link®	L+ (#1) et (#2)	-	L- (#1) et (#2)	C/Q		
Position et code couleur broche		4	3 1 BN 3 BU 4 BK	A0055383		

Combinaison insert de mesure - raccordement du transmetteur $^{1)}$

	Raccordement du transmetteur ²⁾						
Insert de mesure	TMT3	1/TMT7x	TMT8x				
	1x 1 voie	2x 1 voie	1x 2 voies	2x 2 voies			
1x capteur (Pt100 ou TC), fils volants	Capteur (N°1) : transmetteur (N°1)	Capteur (N°1) : transmetteur (N°1) (Transmetteur (N°2) non raccordé)	Capteur (N°1) : transmetteur (N°1)	Capteur (N°1) : transmetteur (N°1) (Transmetteur (N°2) non raccordé)			
2x capteur (2x Pt100 ou 2x TC), fils volants	transmottour (N/I)		Capteur (N°1) : transmetteur (N°1) Capteur (N°2): transmetteur (N°1)	Capteur (N°1): transmetteur (N°1) Capteur (N°2): transmetteur (N°1) (Transmetteur (N°2) non raccordé)			
1x capteur (Pt100 ou TC) avec bornier de raccordement 3)	Capteur (N°1) : transmetteur dans le couvercle		Capteur (N°1) : transmetteur dans le couvercle				
Capteur (N°1): 2x capteur (2x Pt100 ou 2x TC) avec bornier de raccordement Capteur (N°1): transmetteur dans le couvercle Capteur (N°2) non raccordé		Non combinable	Capteur (N°1): transmetteur dans le couvercle Capteur (N°2): transmetteur dans le couvercle	Non combinable			
2x capteur (2x Pt100 ou 2x TC) en combinaison avec la caractéristique 600, option MG ⁴⁾	mbinaison avec la Non combinable		Non combinable	Capteur (N°1) : transmetteur (N°1) – voie 1 Capteur (N°2) : transmetteur (N°2) – voie 1			

- 1) Les options dépendent du produit et de la configuration
- 2) En cas de sélection de 2 transmetteurs dans une tête de raccordement, le transmetteur (\mathbb{N}° 1) est directement installé sur l'insert de mesure. Le transmetteur (\mathbb{N}° 2) est installé dans le couvercle surélevé. Pour le second transmetteur, aucun TAG ne peut être commandé en standard, l'adresse bus est réglée sur la valeur par défaut et doit, le cas échéant, être modifiée manuellement avant la mise en service.
- 3) Uniquement dans la tête de raccordement avec couvercle surélevé, un seul transmetteur possible. Un bornier de raccordement céramique est fixé automatiquement sur l'insert de mesure.
- 4) Capteurs individuels connectés chacun à la voie 1 d'un transmetteur

Protection contre les surtensions

Afin de protéger contre les surtensions dans les câbles d'alimentation et de signal/communication pour l'électronique des capteurs de température, Endress+Hauser propose les parafoudres HAW562, pour montage sur rail DIN, et HAW569, pour montage en boîtier de terrain.

[i

Pour plus d'informations, voir l'Information technique 'Parafoudre HAW562' TI01012K et 'Parafoudre HAW569' TI01013K.

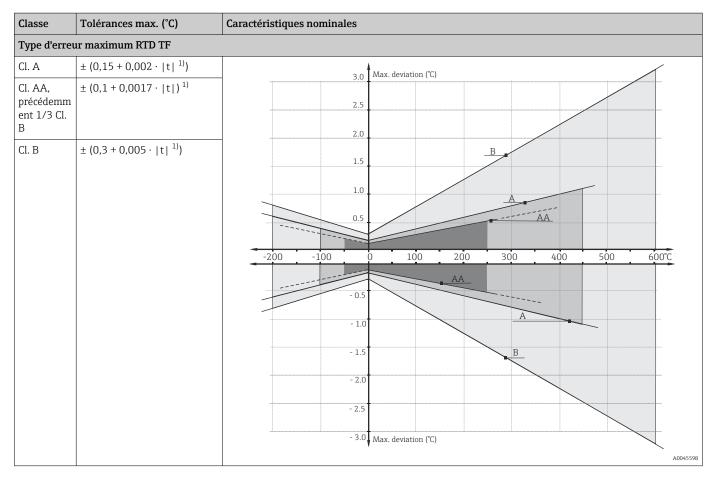
Performances

Conditions de référence

Ces indications sont primordiales pour la détermination de la précision de mesure des transmetteurs iTEMP utilisés. Pour plus de détails, voir l'Information technique correspondante.

Écart de mesure maximal

Thermorésistance RTD selon IEC 60751:



1) $|t| = \text{valeur absolue }^{\circ}C$

Pour les erreurs de mesure en °F, effectuer le calcul en utilisant les équations en °C, puis multiplier le résultat par 1,8.

Gammes de température

Type de capteur 1)	Gamme de travail en température	Classe B	Classe A	Classe AA
Pt100 (TF) de	−50 +200 °C	−50 +200 °C	−30 +200 °C	-
base	(−58 +392 °F)	(−58 +392 °F)	(−22 +392 °F)	
Pt100 (TF)	−50 +400 °C	−50 +400 °C	−30 +250 °C	0 +150 °C
Standard	(−58 +752 °F)	(−58 +752 °F)	(−22 +482 °F)	(32 302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM QuickSens	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	-30 +200 °C (-22 +392 °F)	0 +150 °C (32 302 °F)
Pt100 (TF) iTHERM StrongSens	−50 +500 °C (−58 +932 °F)	−50 +500 °C (−58 +932 °F)	-30 +300 °C (-22 +572 °F)	0 +150 °C (+32 +302 °F)
Pt100 (WW)	−200 +600 °C	−200 +600 °C	-100 +450 °C	−50 +250 °C
	(−328 +1112 °F)	(−328 +1112 °F)	(-148 +842 °F)	(−58 +482 °F)

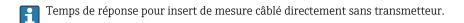
1) Sélection dépendant du produit et de la configuration

Effet de la température ambiante	Dépend du transmetteur pour tête de sonde utilisé. Pour plus de détails, voir Information technique.
Auto-échauffement	Les éléments RTD sont des résistances passives mesurées à l'aide d'un courant externe. Ce courant de mesure génère au sein de l'élément RTD un effet d'auto-échauffement qui constitue une erreur de mesure supplémentaire. L'importance de l'erreur de mesure est influencée non seulement par le courant de mesure, mais également par la conductivité thermique et la vitesse d'écoulement en cours de process. Cette erreur provoquée par l'auto-échauffement est négligeable en cas d'utilisation d'un transmetteur de température iTEMP (courant de mesure extrêmement faible) d'Endress+Hauser.
Temps de réponse	Des tests ont été effectués dans de l'eau à $0.4~\rm m/s$ ($1.3~\rm ft/s$) selon IEC 60751 et avec un palier de changement de température de $10~\rm K$.

Temps de réponse sans pâte thermoconductrice $^{1)}$

Protecteur Forme de l'extrémité		Insert de mesure	iTH Quick	t100 ERM Sens, F	iTH Stron	t100 ERM gSens FF	fil en	100 à roulé W	fil en	100 à roulé W	1x Postand cou mind	che	stand	t100 dard à iche ce TF
			t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀	t ₅₀	t ₉₀
Ø6,35 mm (¼ in)	Rétreinte 4,76 mm (³ / ₁₆ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,6 s	5,9 s	-	-	7,8 s	21,8 s	7,8 s	21,8 s	-	-	-	-
	Droite	Ø6 mm (0,24 in)	8,5 s	47 s	25,9 s	80,9 s	-	-	-	-	-	-	-	-
~0.50 /3/	Droite	Ø6,35 mm (½ in)	-	-	-	-	23,6 s	67 s	21,8 s	65,2 s	18,4 s	55,8 s	18,4 s	55,8 s
Ø9,53 mm (3/8 in)	Rétreinte 4,76 mm (³/ ₁₆ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,5 s	5,5 s	-	-	8,4 s	23 s	8,4 s	23 s	-	-	-	-
	Droite	Ø6 mm (0,24 in)	8,2 s	34,8 s	23,4 s	70,6 s	-	-	-	-	-	-	-	-
	Droite	Ø6,35 mm (¹ / ₄ in)	-	-	-	-	20,1 s	55,4 s	21,3 s	61,8 s	17,9 s	51,5 s	17,9 s	51,5 s
Ø12,7 mm (½ in)	Rétreinte 4,76 mm (³/ ₁₆ in) x 19,05 mm (0,75 in)	Ø3 mm (0,12 in)	1,8 s	6,2 s	-	-	8,8 s	24,1 s	8,8 s	24,1 s	-	-	-	-

¹⁾ En cas d'utilisation d'un protecteur.



Étalonnage

Étalonnage de capteurs de température

Par étalonnage, on entend la comparaison des valeurs mesurées d'un appareil sous test avec un étalon plus précis au cours d'une procédure de mesure définie et reproductible. Le but est de constater l'écart entre les valeurs mesurées par l'appareil sous test et la valeur dite réelle de la grandeur de mesure. Pour les capteurs de température, on distingue deux méthodes :

- Étalonnage à des températures de point fixe, p. ex. au point de congélation de l'eau à 0 °C
- Étalonnage comparé à un capteur de température de référence précis.

Le capteur de température à étalonner doit afficher aussi précisément que possible la température du point fixe ou celle mesurée par le capteur de température de référence. Pour étalonner les capteurs de température, on utilise généralement des bains d'étalonnage à température contrôlée avec des valeurs thermiques très homogènes, ou des fours d'étalonnage spéciaux.

L'incertitude de mesure peut augmenter en raison d'erreurs de dissipation thermique et de longueurs d'immersion courtes. L'incertitude de mesure existante figure sur le certificat d'étalonnage individuel.

Pour les étalonnages accrédités selon ISO17025, l'incertitude de mesure ne devrait pas être deux fois plus élevée que l'incertitude de mesure accréditée. Si cette valeur est dépassée, seul un étalonnage en usine est possible.

Appairage capteur-transmetteur

La caractéristique résistance/température des thermorésistances au platine est standardisée. Mais dans la pratique, il est rarement possible de respecter précisément les valeurs sur toute la gamme de température de fonctionnement. C'est pourquoi les thermorésistances au platine sont réparties dans des classes de tolérance telles que la classe A, AA ou B selon IEC 60751. Ces classes de tolérances décrivent l'écart maximal admissible de la caractéristique spécifique au capteur par rapport à la caractéristique normalisée, c'est-à-dire l'erreur maximale admissible de caractéristique en fonction de la température. La conversion en températures des valeurs de résistance mesurées dans les transmetteurs de température ou autres appareils électroniques de mesure s'accompagne souvent d'un risque d'erreur non négligeable, étant donné qu'elle repose en général sur la caractéristique standard.

Lors de l'utilisation de transmetteurs de température Endress+Hauser, cette erreur de conversion peut être sensiblement réduite grâce à l'appairage capteur-transmetteur

- Étalonnage en trois points minimum et détermination de la caractéristique réelle du capteur de température.
- Adaptation de la fonction polynomiale spécifique au capteur à l'aide de coefficients Calendar van Dusen (CvD).
- Paramétrage du transmetteur de température avec les coefficients CvD spécifiques au capteur pour les besoins de la conversion résistance/température.
- Étalonnage de la boucle (thermorésistance raccordée au transmetteur de température nouvellement paramétré).

Endress+Hauser propose ce type d'appairage capteur-transmetteur en tant que prestation séparée. Dans la mesure du possible, les coefficients de polynôme spécifiques au capteur des thermorésistances au platine sont par ailleurs toujours indiqués sur chaque certificat d'étalonnage Endress+Hauser, avec au moins trois points d'étalonnage, si bien que l'utilisateur peut aussi paramétrer lui-même les transmetteurs de température appropriés.

Endress+Hauser propose en standard des étalonnages pour une température de référence de $-20 \dots +500\,^{\circ}\mathrm{C}$ ($-4 \dots +932\,^{\circ}\mathrm{F}$) rapportée à ITS90 (échelle de température internationale). Des étalonnages pour d'autres gammes de température peuvent être obtenus sur simple demande auprès d'Endress+Hauser. L'étalonnage peut être rattaché à des normes nationales et internationales. Le certificat d'étalonnage se rapporte au numéro de série de l'appareil. Seul l'insert de mesure est étalonné.

Longueur d'immersion minimale (IL) des inserts de mesure nécessaire au déroulement correct de l'étalonnage

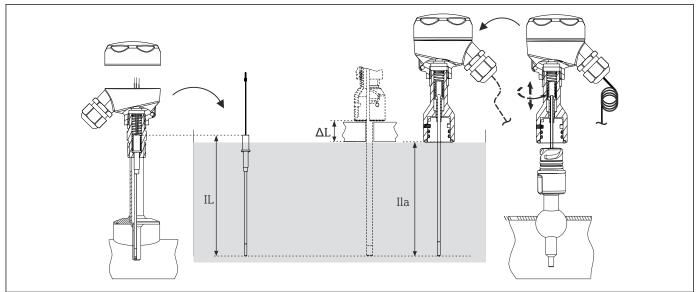
En raison des restrictions liées à la géométrie du bain, les longueurs d'insertion minimales doivent être maintenues à des températures élevées afin de pouvoir effectuer un étalonnage avec une incertitude de mesure acceptable. Il en va de même en cas d'utilisation d'un transmetteur pour tête de

sonde. En raison de la dissipation thermique, des longueurs d'insertion minimales doivent être respectées afin de garantir le bon fonctionnement du transmetteur $-40 \dots +85 \,^{\circ}$ C ($-40 \dots +185 \,^{\circ}$ F).

Longueur d'insertion minimale (IL) :

Température d'étalonnage	Longueur d'insertion minimale (IL)
−196 °C (−320,8 °F)	120 mm (4,72 in) ¹⁾
−80 +250 °C (−112 +482 °F)	Aucune longueur d'insertion minimale requise ²⁾
251 550 °C (483 1 022 °F)	300 mm (11,8 in)
551 600 °C (1023 1112 °F)	400 mm (15,8 in)

- 1) Longueur min. de 150 mm (5,91) requise avec les transmetteurs pour tête de sonde iTEMP
- 2) À une température de $-80 \dots +250 \,^{\circ}\text{C}$ ($-112 \dots +482 \,^{\circ}\text{F}$) et avec les transmetteurs pour tête de sonde iTEMP, une longueur min. de $50 \, \text{mm}$ (1,97 in) est requise



A0033648

- 7 Longueurs d'insertion pour étalonnage de capteur
- IL Longueur d'insertion en cas d'étalonnage usine ou réétalonnage sur site sans tube prolongateur iTHERM QuickNeck
- ILa Longueur d'insertion en cas de réétalonnage sur site avec tube prolongateur iTHERM QuickNeck
- AL Longueur additionnelle, en fonction du banc d'étalonnage, lorsque l'insert de mesure ne peut être immergé entièrement
- Pour vérifier la précision réelle des capteurs de mesure installés, il est nécessaire d'effectuer fréquemment un étalonnage cyclique de ces derniers. Normalement, l'insert est démonté pour comparaison avec un capteur de température de référence précis dans le bain d'étalonnage (voir graphique, partie gauche).
 - Un étalonnage reproductible requiert une longueur d'immersion minimale IL. Si l'immersion est inférieure à la longueur minimale, cette reproductibilité ne peut pas être garantie.
- L'utilisation de l'iTHERM QuickNeck permet un retrait rapide et sans outil de l'insert de mesure à des fins d'étalonnage. En tournant la tête de raccordement, on peut extraire toute la partie supérieure du capteur de température. L'insert de mesure est retiré du protecteur et directement plongé dans le bain d'étalonnage (voir graphique, partie droite). Il faut veiller à disposer d'une longueur de câble suffisante pour atteindre le bain d'étalonnage mobile. Si cela n'est pas possible pour l'étalonnage, il est recommandé d'utiliser un connecteur.

Avantages de l'iTHERM QuickNeck:

- Gain de temps notable lors de réétalonnages (jusqu'à 20 minutes par point de mesure)
- Suppression des erreurs de câblage lors du remontage
- Réduction des arrêts de production et des coûts



La longueur d'immersion minimale est la longueur de l'insert de mesure qui est immergé entièrement dans le bain d'étalonnage. Pour un réétalonnage valable, la valeur choisie pour la longueur ILa doit être au moins égale à la valeur des longueurs d'immersion minimales (IL) précédemment définies pour les types d'insert de mesure spécifiques. Pour plus de détails sur les valeurs, voir les tableaux précédents, valeurs sans transmetteur pour tête de sonde. Si le banc d'étalonnage utilisé ne permet pas d'immerger complètement l'insert de mesure jusqu'au bord inférieur de la partie supérieure de l'iTHERM QuickNeck, il peut être nécessaire d'ajouter une longueur additionnelle (Δ L) à ILa. \rightarrow \blacksquare 18

Formules de calcul pour ILa lors d'un réétalonnage sur site avec l'iTHERM QuickNeck 1)

Version du protecteur	Formule
Diamètre du protecteur Ø6,35 mm (¼ in)	
Diamètre du protecteur Ø9,53 mm (3/8 in)	ILa = U + T + 38,1 mm (1,5 in)
Diamètre du protecteur Ø12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in)	

1) Charge du ressort de l'insert de mesure ½ in

Résistance d'isolement

Résistance d'isolation $\geq 100~M\Omega$ à température ambiante, mesurée entre les bornes de raccordement et l'enveloppe externe à une tension minimum de $100~V_{DC}$.

Montage

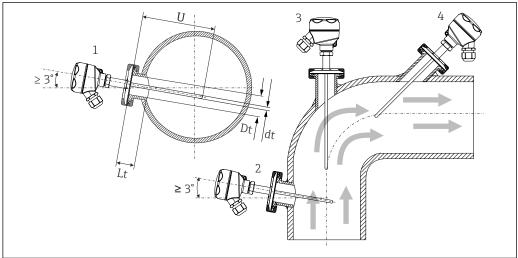
Position de montage

Pas de restrictions. Cependant, il faut s'assurer que le process est auto-vidangeant. S'il existe une ouverture pour détecter les fuites au niveau du raccord process, cette ouverture doit être située au point le plus bas possible.

Instructions de montage

La longueur d'immersion du capteur de température peut influencer la précision de mesure. Si la longueur d'immersion est trop faible, la dissipation de chaleur via le raccord process et la paroi de la cuve peut engendrer des erreurs de mesure. En cas de montage dans une conduite, la longueur d'immersion doit alors idéalement correspondre à la moitié du diamètre de la conduite.

- Possibilités de montage : conduites, cuves ou autres composants de l'installation
- Afin de réduire à un minimum les erreurs dues à la dissipation thermique, une longueur d'immersion minimale est recommandée en fonction du type de capteur utilisé et de la construction de l'insert. Cette profondeur d'immersion correspond à la longueur d'insertion minimale pour l'étalonnage. → 18
- Certification ATEX: respecter les instructions de montage fournies dans la documentation Ex!



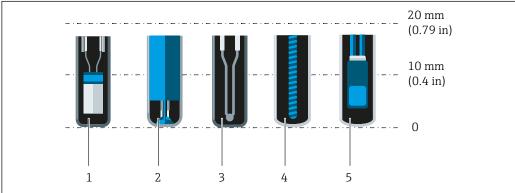
A0008946

- 8 Exemples de montage
- 1, 2 Perpendiculaire au sens d'écoulement, montage avec au moins 3° de pente afin d'assurer une autovidange
- 3 Sur des coudes
- 4 Montage oblique dans des conduites de faible diamètre
- U Longueur d'immersion
- Les exigences EHEDG et 3-A Sanitary Standard doivent être respectées.

 Instructions de montage EHEDG/nettoyabilité : Lt ≤ (Dt-dt)

 Instructions de montage 3-A/nettoyabilité : Lt ≤ 2(Dt-dt)
- Dans le cas de conduites de faible diamètre nominal, il est recommandé que l'extrémité de la sonde de température soit placée suffisamment profondément dans le process de sorte qu'elle dépasse l'axe de la conduite. Une autre solution pourrait être un montage oblique (4). Lors de la détermination de la longueur d'immersion ou de la profondeur de montage, tous les paramètres du capteur de température et du produit à mesurer doivent être pris en compte (p. ex. vitesse d'écoulement, pression de process).

Veiller au positionnement exact de l'élément sensible dans l'extrémité du capteur de température. Les options disponibles dépendent du produit et de la configuration.



A0041814

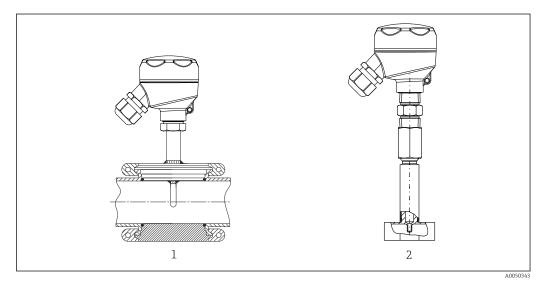
- 1 StrongSens ou TrustSens à 5 ... 7 mm (0,2 ... 0,28 in)
- 2 QuickSens à 0,5 ... 1,5 mm (0,02 ... 0,06 in)
- 3 Thermocouple (non mis à la terre) à 3 ... 5 mm (0,12 ... 0,2 in)
- 4 Capteur à fil enroulé à 5 ... 20 mm (0,2 ... 0,79 in)
- 5 Capteur standard à couche mince à 5 ... 10 mm (0,2 ... 0,39 in)

Pour réduire à un minimum l'impact de la dissipation de chaleur et obtenir les meilleurs résultats de mesure possibles, $20 \dots 25 \text{ mm } (0,79 \dots 0,98 \text{ in})$ doivent être en contact avec le produit en supplément de l'élément sensible en lui-même.

Ceci correspond aux longueurs d'immersion minimum recommandées figurant ci-dessous

- TrustSens ou StrongSens 30 mm (1,18 in)
- QuickSens 25 mm (0,98 in)
- Capteur à fil enroulé 45 mm (1,77 in)
- Capteur à couche mince standard 35 mm (1,38 in)

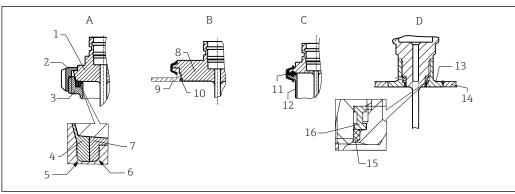
Il est particulièrement important d'en tenir compte dans le cas des pièces en T, dont la construction implique une longueur d'immersion très courte et, par là même, un écart de mesure plus élevé. C'est pourquoi il est recommandé d'utiliser des pièces coudées avec les capteurs QuickSens.



Raccords process pour montage d'un capteur de température dans des conduites de faible diamètre nominal

- 1 Raccord process Varivent® type N pour DN40
- 2 Protecteur en T ou coudé (illustration) à souder selon DIN 11865 / ASME BPE

22



Instructions de montage détaillées pour installation hygiénique

- Raccord laitier selon DIN 11851, uniquement en combinaison avec une bague d'étanchéité à autocentrage certifiée EHEDG
- Capteur avec raccord laitier
- Écrou-raccord sur rainure
- 3 Contre-pièce filetée
- 4 Baque de centrage
- 5 R0.4
- 6 R0.4
- Joint d'étanchéité
- В Raccord process Varivent® pour boîtier VARINLINE®
- Capteur avec raccord Varivent 8
- 9 Contre-pièce filetée
- 10 Joint torique
- С Clamp selon ISO 2852
- 11 Joint moulé
- Contre-pièce filetée 12
- Raccord process Liquiphant-M G1", montage horizontal D
- 13 Adaptateur à souder
- 14 Paroi de la cuve
- Ioint toriaue 15
- Baque d'appui

AVIS

Les mesures suivantes doivent être prises en cas de défaillance d'une baque d'étanchéité (joint torique) ou d'un joint :

- Le capteur de température doit être retiré.
- Le filetage et le joint torique/la surface d'étanchéité doivent être nettoyés.
- La baque d'étanchéité ou le joint doit être remplacé.
- Un nettoyage en place (NEP) doit être effectué après le montage.

Pour les raccords soudés, les travaux de soudure doivent être réalisés côté process avec tout le soin nécessaire:

- 1. Utiliser un matériau de soudage approprié.
- 2. Soudure affleurante ou soudure avec un rayon ≥ 3.2 mm (0.13 in).
- 3. Éviter les crevasses, les plis ou les interstices.
- 4. S'assurer que la surface est rectifiée et polie, Ra ≤ 0,76 μm (30 μin).

Tenir compte des points suivants lors du montage du capteur de température afin que sa nettoyabilité ne soit pas affectée :

- 1. Le capteur installé convient au NEP (nettoyage en place). Le nettoyage est effectué en même temps que la conduite ou la cuve. Si des équipements montés à l'intérieur de la cuve utilisent les piquages de raccord process, il est important de veiller à ce que la robinetterie de nettoyage arrose directement cette zone de manière à bien la nettoyer.
- 2. Les raccords Varivent® permettent un montage affleurant.

Environnement

Gamme de	température
amhiante	

Tête de raccordement	Température en °C (°F)					
Sans transmetteur pour tête de sonde monté	Dépend de la tête de raccordement et du presse-étoupe ou connecteur bus de terrain utilisés, voir chapitre "Têtes de raccordement" → 🖺 33					
Avec transmetteur pour tête de sonde monté	-40 85 °C (-40 185 °F) Mode SIL (transmetteur HART 7) : −40 70 °C (-40 158 °F)					
Avec transmetteur pour tête de sonde et afficheur montés	−20 70 °C (−4 158 °F)					
Avec transmetteur de terrain monté	 Sans afficheur: -40 85 °C (-40 185 °F) Avec afficheur: -40 +80 °C (-40 +176 °F) Mode SIL: -40 +75 °C (-40 +167 °F) 					

Tube d'extension	Température en °C (°F)	
iTHERM QuickNeck	−50 +140 °C (−58 +284 °F)	

Température de stockage

Pour plus d'informations, voir la température ambiante.

Humidité

En fonction du transmetteur utilisé. En cas d'utilisation de transmetteurs pour tête de sonde iTEMP d'Endress+Hauser :

- Condensation admissible selon IEC 60 068-2-33
- Humidité relative maximale : 95 % selon IEC 60068-2-30

Classe climatique

Selon EN 60654-1, classe C

Indice de protection

Max. IP69K, en fonction de la construction (tête de raccordement, connecteur etc.)

Résistance aux chocs et aux vibrations

Les inserts de mesure Endress+Hauser satisfont aux exigences d'IEC 60751, qui prévoient une résistance aux chocs et vibrations de 3 g dans une gamme de 10...500 Hz. La résistance aux vibrations au point de mesure dépend du type de capteur et de sa construction, voir tableau suivant :

Version	Résistance aux vibrations pour l'extrémité du capteur
Pt100 (WW ou TF)	30 m/s ² (3g) ¹⁾
iTHERM StrongSens Pt100 (TF) iTHERM QuickSens Pt100 (TF), version : Ø6 mm (0,24 in)	> 600 m/s ² (60g)

1) La résistance aux vibrations s'applique également au raccord rapide iTHERM QuickNeck.

Compatibilité électromagnétique (CEM)

En fonction du transmetteur pour tête de sonde utilisé. Pour plus de détails, voir l'Information technique.

Process

Gamme de température de process	En fonction du type de capteur utilisé, maximum –200 +600 °C (–328 +1112 °F).
Choc thermique	Résistance aux chocs thermiques lors des process NEP/SEP avec une montée de température de $+5 \dots +130^{\circ}\text{C}$ ($+41 \dots +266^{\circ}\text{F}$) en l'espace de 2 secondes.
Gamme de pression de process	La pression de process maximale possible dépend de différents facteurs d'influence comme la construction, le raccord process et la température de process. Pour obtenir des informations sur les

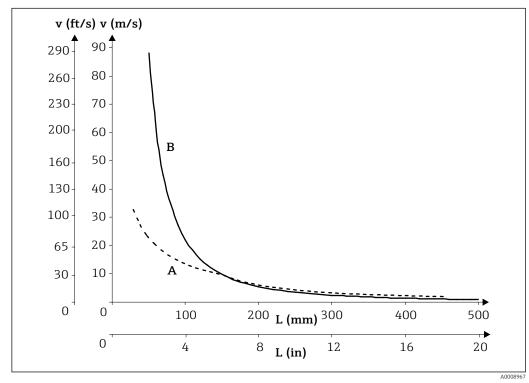
pressions de process maximales possibles pour les différents raccords process, voir le chapitre "Raccord process". $\rightarrow \, \cong \, 38$



Il est possible de vérifier en ligne la capacité de charge mécanique en fonction de l'installation et des conditions de process dans le module de dimensionnement pour protecteurs, Thermowell (TW) Sizing, du logiciel Applicator. Voir la section 'Accessoires'.

Exemple de vitesse d'écoulement admissible en fonction de la longueur d'immersion et du produit de process

Plus la longueur d'immersion de l'insert exposée au flux du fluide est importante, plus la vitesse d'écoulement maximale tolérée par le capteur de température est réduite. Elle dépend en outre du diamètre de l'extrémité du capteur de température, du type de produit à mesurer ainsi que de la température et la pression de process. Les figures suivantes illustrent les vitesses d'écoulement maximales admissibles dans l'eau et dans la vapeur surchauffée à une pression de process de 40 bar (580 PSI).



■ 11 Vitesses d'écoulement admissibles, diamètre du protecteur 9,53 mm (3/8 in)

- A Eau à $T = 50 \,^{\circ}\text{C} \, (122 \,^{\circ}\text{F})$
- B Vapeur surchauffée à $T = 400 \,^{\circ}\text{C}$ (752 °F)
- L Longueur d'immersion dans le flux
- v Vitesse d'écoulement

Produit de process – état d'agrégation

Gazeux ou liquide (également avec viscosité élevée, p. ex. yaourt).

Construction mécanique

Construction, dimensions

Toutes les dimensions en mm (in). La construction du capteur de température dépend de la version de protecteur utilisée :

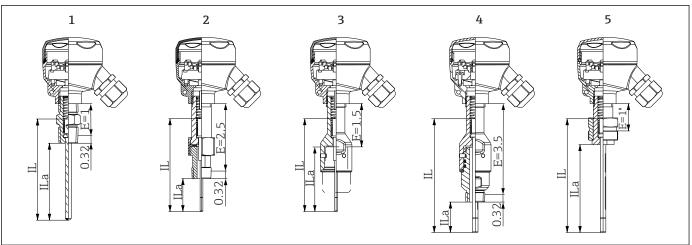
- Capteur de température sans protecteur pour montage dans un protecteur déjà disponible
- Diamètre 6,35 mm (¼ in)
- Diamètre 9,53 mm (3/8 in)
- Diamètre 12,7 mm (½ in)
- Version de protecteur en T et coudé à souder selon DIN 11865 / ASME BPE
- Certaines dimensions, comme la longueur d'immersion U, sont des valeurs variables et sont donc représentées dans les schémas dimensionnels ci-après.

Dimensions variables:

Pos.	Description
Е	Longueur du tube prolongateur, variable selon la configuration ou prédéfinie pour la version avec iTHERM QuickNeck
ILa	Longueur d'insertion
L	Longueur du protecteur (U+T)
В	Épaisseur de fond du protecteur : prédéfinie, en fonction de la version du protecteur (voir aussi les indications dans les différents tableaux)
Т	Longueur de la tige du protecteur : variable ou prédéfinie, en fonction de la version du protecteur (voir aussi les indications dans les différents tableaux)
U	Longueur d'immersion : variable, selon la configuration
ØID	Diamètre d'insert de mesure 6 mm (0,24 in), 3 mm (0,12 in) ou 6,35 mm (1/4 in)

Sans protecteur

Pour montage dans un protecteur déjà disponible (toutes les dimensions en in)



A00344

- 1 Capteur de température sans raccord hexagonal d'extension, pour filetage de raccordement $\frac{1}{2}$ " NPT
- 2 Capteur de température avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension, pour filetage de raccordement ½" NPT
- 3 Capteur de température avec raccord rapide iTHERM QuickNeck, partie supérieure
- 4 Capteur de température avec raccord rapide iTHERM QuickNeck complet, pour filetage de raccordement ½"NPT
- 5 Capteur de température avec filetage UNEF 1¼" x 18
- IL Longueur d'insert
- ILa Longueur d'insertion (longueur d'insert sous le raccord fileté)
- E Longueur du tube prolongateur (s'il est installé) disponible au point de montage
- i

La course du ressort de l'insert de mesure est de ½".

Tenir compte des équations suivantes lors du calcul de la longueur d'insert de mesure ILa pour l'immersion dans un protecteur TT412 déjà disponible :

Version 1, 2, 3, 4 et 5	ILa = U + T +38,1 mm (1,5 in) 1)
-------------------------	----------------------------------

1) ILa = longueur d'insertion (longueur d'insert de mesure au-dessous du raccord) ; U = longueur d'immersion du protecteur ; T = longueur de la tige du protecteur

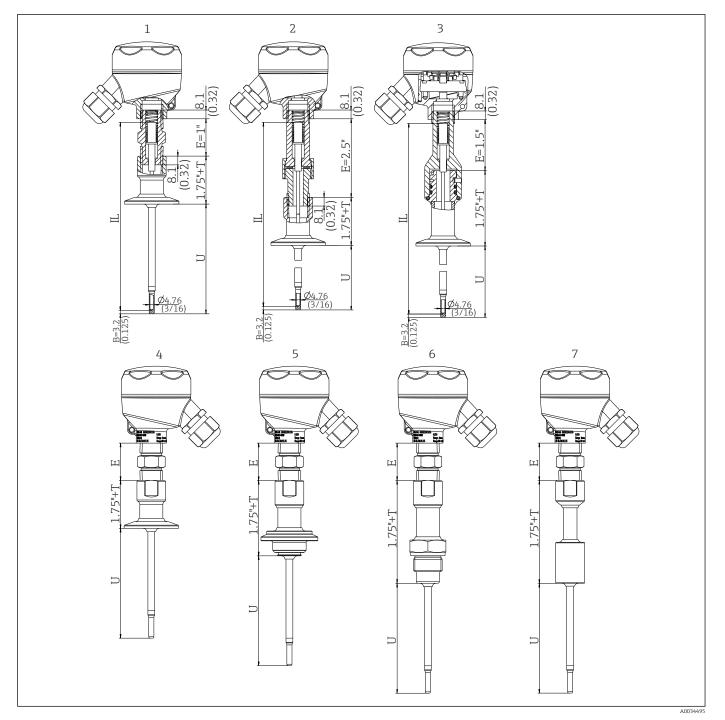
Tenir compte des équations suivantes lors du calcul pour un insert interchangeable :

1) IL = longueur d'insert ; U = longueur d'immersion du protecteur ; T = longueur de la tige du protecteur ; E = longueur du tube prolongateur

L'insert de mesure iTHERM TS212 est disponible comme pièce de rechange. La longueur d'insert (IL) dépend de la longueur d'immersion du protecteur (U), de la longueur du tube prolongateur (E) et de la longueur de la tige du protecteur (T). La longueur d'insertion (IL) doit être prise en compte lors du remplacement.

Il est possible de la calculer au moyen de la formule suivante : IL = U + T + E + 38,1 mm (1,5 in)

Avec protecteur (1/4", 3/8", 1/2")



 \blacksquare 12 Protecteur avec raccord de tube NPT $\frac{1}{2}$ " et différentes versions de raccord process :

- 1 Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension et raccord process Tri-clamp
- 2 Capteur de température avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension et raccord process Tri-clamp
- 3 Capteur de température avec raccord rapide iTHERM QuickNeck et raccord process Tri-clamp
- 4 Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension et raccord process Tri-clamp
- 5 Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension et raccord process Varivent®
- 6 Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension et adaptateur Liquiphant
- 7 Capteur de température sans adaptateur à souder cylindrique
- IL Longueur d'insert
- U Longueur d'immersion du protecteur

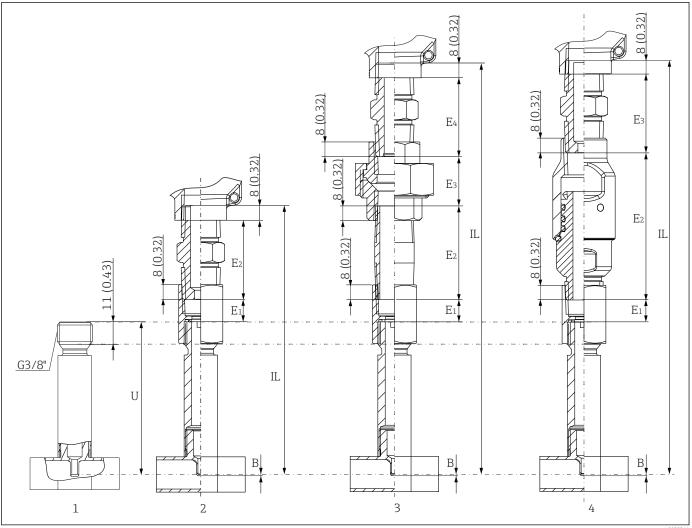
- E Longueur du tube prolongateur (s'il est installé) disponible au point de montage
- T Longueur de la tige du protecteur
- B Épaisseur de fond
- N'est pas disponible pour le diamètre ½" : Tri-clamp 3/4"

Pos.	Version	Longueur
Longueur de la tige du protecteur T ¹⁾	Version 1, 2, 4 : Tri-clamp avec NPT Version 3 : Tri-clamp avec QuickNeck Version 5 : Varivent® avec NPT Version 5 : Varivent® avec QuickNeck Version 6 : filetage ISO 228 pour Liquiphant, avec NPT Version 6 : filetage ISO 228 pour Liquiphant, avec QuickNeck Version 7 : cylindrique, à souder, avec NPT Version 7 : cylindrique, à souder, avec QuickNeck	0-6" 1-6" 1-5-6" 2-6" 2-6" 2-6" 2-6"
Longueur d'immersion U	Indépendante de la version	Variable, selon la configuration
Épaisseur de fond B	Protecteur 6,35 mm (¾ in): Extrémité rétreinte de Ø4,76 mm (¾ in)	3,2 mm (0,125 in)
	Protecteur 9,53 mm ($\frac{3}{6}$ in): Extrémité rétreinte de \emptyset 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) Extrémité droite	3,2 mm (0,125 in) 3 mm (0,12 in)
	Protecteur 12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in): Extrémité rétreinte de Ø4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) Extrémité droite	3,2 mm (0,125 in) 6,3 mm (0,25 in)
Longueur de tube prolongateur E	Version 1 : Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension et raccord process Tri-clamp	E = 25,4 mm (1 in)
	Version 2 : Capteur de température avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension et raccord process Tri-clamp	E = 63,5 mm (2,5 in)
	Version 3 : Capteur de température avec raccord rapide iTHERM QuickNeck et raccord process Tri-clamp	E = 38,1 mm (1,5 in)

1) Dépend du raccord process

Protecteur en T ou coudé, optimisé

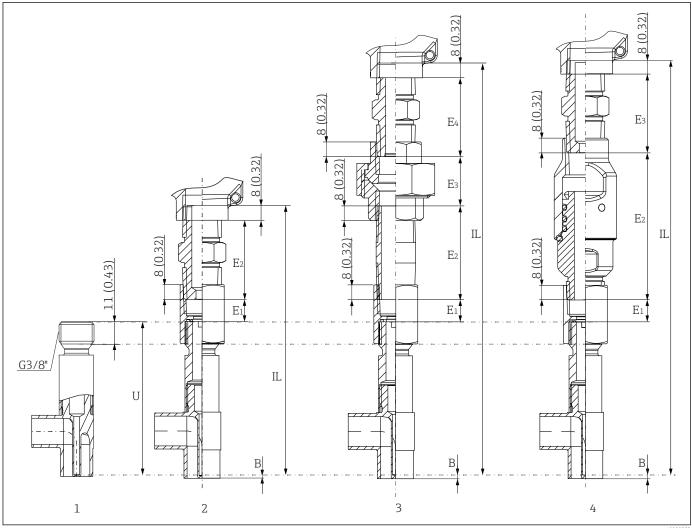
Pas de soudures ni d'espaces morts



Protecteur en T selon DIN 11865 ou ASME BPE

- Avec raccord de tube prolongateur G3/8" 1
- Avec raccord hexagonal d'extension et filetage de raccordement ½" NPT, 5 Nm (3,69 lbf ft) Avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension et filetage de raccordement ½" NPT, 3
- Avec raccord rapideiTHERM QuickNeck, couple 5 Nm (3,69 lbf ft), et collé avec un adhésif frein-filet

30



A0050273

🖪 14 🛮 Protecteur coudé selon DIN 11865 ou ASME BPE

- 1 Avec raccord de tube prolongateur G3/8"
- Avec raccord hexagonal d'extension et filetage de raccordement ½" NPT, couple 5 Nm (3,69 lbf ft)
- 3 Avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension et filetage de raccordement ½" NPT, couple 5 Nm (3,69 lbf ft)
- 4 Avec raccord rapideiTHERM QuickNeck, couple 5 Nm (3,69 lbf ft), et collé avec un adhésif frein-filet
- Taille des conduites selon DIN 11865 série C (ASME BPE) \rightarrow 🗎 38
- Avec marquage 3-A pour diamètre nominaux \geq DN25
- Avec certification EHEDG pour diamètres nominaux ≥ DN25
- Conformité à ASME BPE pour diamètres nominaux ≥ DN25
- Classe de protection IP69K
- Matériau 1.4435+316L, teneur en ferrite delta < 0,5 %
- Gamme de température : $-60 \dots +200 \,^{\circ}\text{C} \, (-76 \dots +392 \,^{\circ}\text{F})$
- Gamme de pression : PN25 selon DIN11865
- Filetage G3/8" pour raccordement du protecteur

Pos.	Version	Longueur
	Version 2 : Capteur de température avec raccord hexagonal d'extension	E1 + E2 = 54,85 mm (2,16 in)
Longueur de tube prolongateur E	Version 3 : Capteur de température avec raccord-union double fileté (type NUN) d'extension	E1 + E2 + E3 + E4 = 132 mm (5,2 in)
	Version 4 : Capteur de température avec iTHERM QuickNeck	E1 + E2 + E3 = 135 mm (5,32 in)

Pos.	Version	Longueur
Longueur d'immersion U	Protecteur T	83 mm (3,27 in)
Épaisseur de fond B	Protecteur T Protecteur coudé	2 mm (0,079 in) 0,7 mm (0,03 in)

i

En raison de la courte longueur d'immersion U dans le cas de petits diamètres de conduite, l'utilisation d'inserts de mesure iTHERM QuickSens est recommandée.

En règle générale, plus la longueur d'immersion U atteint une valeur élevée, meilleure est la précision. Pour les petits diamètres de conduite, il est recommandé d'utiliser des protecteurs coudés pour permettre une longueur d'immersion U maximale.

L'insert de mesure iTHERM TS212 est disponible comme pièce de rechange. La longueur d'insertion (IL) dépend de la longueur d'immersion du protecteur (U) et de la longueur du tube prolongateur (E). La longueur d'insertion (IL) doit être prise en compte lors du remplacement.

Il est possible de la calculer au moyen de la formule suivante : IL = U + E + 8 mm (0.32 in)

Insert de mesure

En fonction de l'application, les inserts de mesure iTHERM TS212 sont disponibles avec différentes thermorésistances pour le capteur de température :

Capteur	Standard à couche mince		iTHERM StrongSens	iTHERM QuickSens 1)		À fil enroulé	
Construction du capteur ; nombre de fils	1x Pt100, 3 ou 4 fils, isolation PTFE	2x Pt100, 2x3 fils, isolation PTFE	1x Pt100, 3 ou 4 fils, isolation minérale	1x Pt100, 3 ou 4 fils, isolation minérale	1x Pt100, 3 ou 4 fils, isolation PTFE	1x Pt100, 3 ou 4 fils, isolation minérale	2x Pt100, 2x3 fils, isolation minérale
Résistance aux vibrations de l'extrémité de l'insert de mesure	Jusqu'à 3g		Résistance aux vibrations augmentée > 60g	> 60 g	3 g	Jusqi	u'à 3g
Gamme de mesure ; classe de précision	−50 +200 °C (−58 +392 °F), Classe A ou B		−50 +500 °C (−58 +932 °F), Classe A ou AA	−50 +200 °C (−58 +392 °F), Classe A ou AA		−200 +600 °C (−328 +1112 °F), Classe A ou AA	
Diamètre	6,35 mm (¼ in)		6 mm (0,24 in)	6 mm (0,24 in)	3 mm (0,12 in)	· ·	n (¼ in); 0,12 in)

1) Recommandé pour des longueurs d'immersion U < 70 mm (2,75 in)



Pour plus d'informations sur l'insert iTHERM TS212 utilisé, avec résistance aux vibrations augmentée et capteur à temps de réponse rapide, voir l'Information technique.



Les pièces de rechange actuellement disponibles pour le produit utilisé peuvent être consultées sur Internet à l'adresse : http://www.products.endress.com/spareparts_consumables, racine produit : TM412. Toujours indiquer le numéro de série de l'appareil lors d'une commande de pièces de rechange ! La longueur d'insertion IL est automatiquement calculée avec le numéro de série.

Poids

Dépend de la configuration

Matériau

Tube d'extension et protecteur, insert de mesure, raccord process.

Les températures pour une utilisation continue indiquées dans le tableau suivant ne sont que des valeurs indicatives pour l'utilisation de divers matériaux dans l'air et sans charge de compression

significative. Les températures de service maximales peuvent diminuer considérablement en cas de conditions anormales comme une charge mécanique élevée ou des produits agressifs.

Désignation	Température max. recommandée pour une utilisation continue dans l'air	Propriétés
AISI 316L	650°C (1202°F) 1)	 Inox austénitique Haute résistance à la corrosion en général Grâce à l'ajout de molybdène, particulièrement résistant à la corrosion dans les environnements chlorés et acides non oxydants (par ex. acides phosphoriques et sulfuriques, acétiques et tartriques faiblement concentrés) Résistance accrue à la corrosion intergranulaire et à la corrosion par piqûres La partie en contact avec le produit à partir d'un protecteur 316L résiste à un process de passivation avec un acide sulphurique à 3 % Disponible avec des capteurs à marquage 3-A

1) Utilisation limitée à $800\,^{\circ}\text{C}$ ($1472\,^{\circ}\text{F}$) pour de faibles charges de compression et dans des produits non corrosifs. Pour de plus amples informations, contacter Endress+Hauser.

Rugosité de surface

Valeurs des surfaces en contact avec le produit :

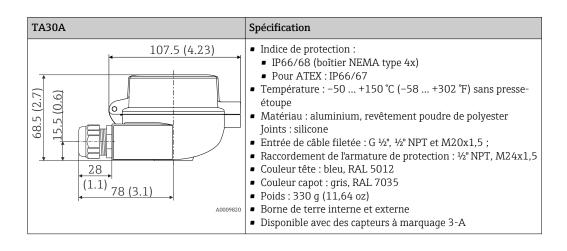
Surface standard, polissage mécanique 1)	$R_a \le 0.76 \ \mu m \ (30 \ \mu in)$	
Polissage mécanique ¹⁾ , polissage fin ²⁾	$R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in)$	
Polissage mécanique ¹⁾ , polissage fin et électropolissage	$R_a \le 0.38 \ \mu m (15 \ \mu in) + électropolissage$	

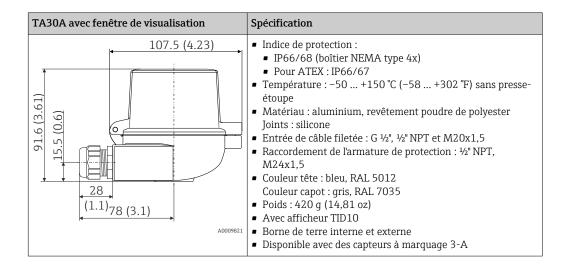
- 1) Ou traitement équivalent garantissant R_a max
- 2) Non conforme à ASME BPE

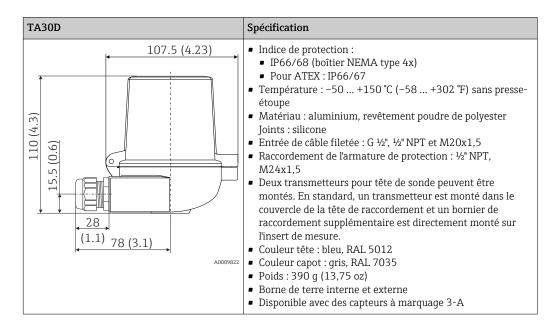
Têtes de raccordement

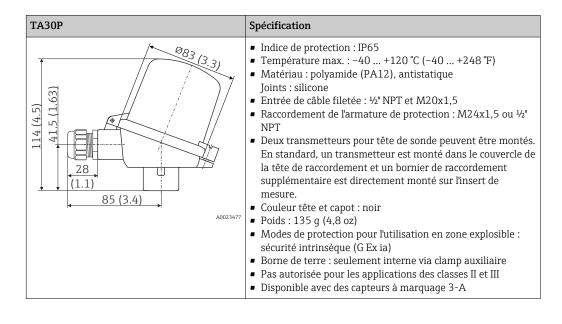
Toutes les têtes de raccordement présentent une forme et une taille internes conformes à la norme DIN EN 50446, une face B et un raccord de capteur de température doté d'un filetage $\frac{1}{2}$ " NPT. Toutes les dimensions en mm (in). Les exemples de presse-étoupe représentés dans les schémas correspondent à des raccords M20x1,5 avec des presse-étoupe non Ex en polyamide. Spécifications sans transmetteur pour tête de sonde monté. Pour les températures ambiantes avec transmetteur pour tête monté, voir chapitre "Environnement". $\rightarrow \blacksquare 24$

Comme caractéristique spéciale, Endress+Hauser propose des têtes de raccordement avec une accessibilité optimisée aux bornes afin de faciliter le montage et la maintenance.

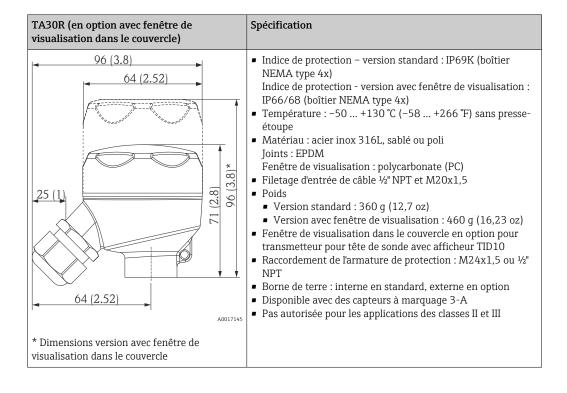


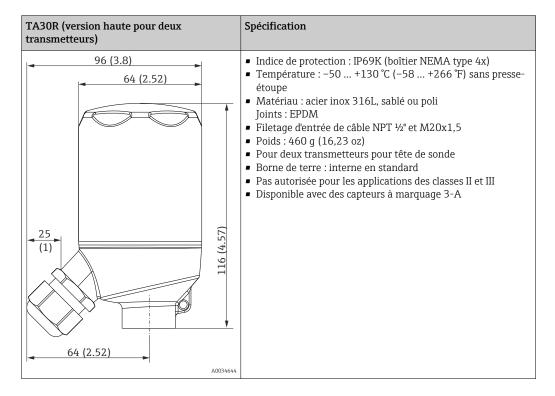


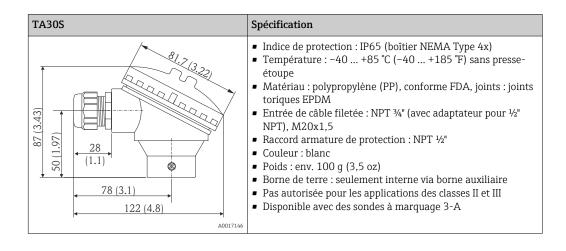


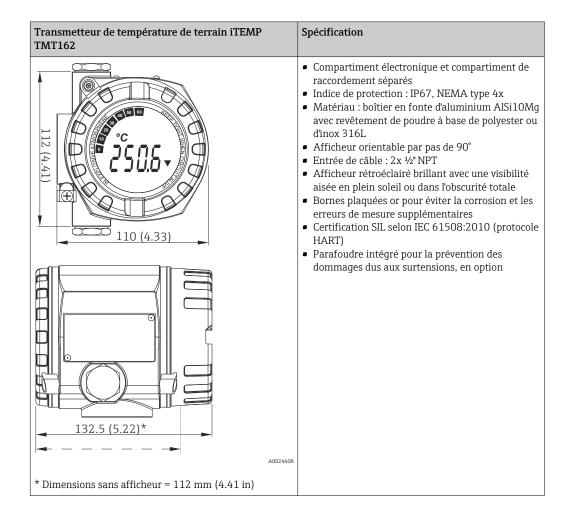


34









Presse-étoupe et connecteurs 1)

Туре	Correspondant à entrée de câble	Indice de protection	Gamme de température	Diamètre de câble approprié	
Presse-étoupe, polyamide bleu (indication du circuit Ex-i)	1/2" NPT	IP68	-30 +95 °C (-22 +203 °F)	7 12 mm (0,27 0,47 in)	
Entrás do sâblo polyamido	½" NPT, ¾" NPT, M20x1,5 (en option 2x entrée de câble)	IP68	-40 +100 °C (-40 +212 °F)		
Entrée de câble, polyamide	½" NPT, M20x1,5 (en option 2x entrée de câble)	IP69K	−20 +95 °C (−4 +203 °F)	5 9 mm (0,19 0,35 in)	
Entrée de câble pour zone poussières explosibles, polyamide	½" NPT, M20x1,5	IP68	−20 +95 °C (−4 +203 °F)		
Entrée de câble pour zone poussières explosibles, laiton	M20x1,5	IP68 (NEMA Type 4x)	−20 +130 °C (−4 +266 °F)		
Connecteur M12, 4 broches, 316 (PROFIBUS® PA, Ethernet-APL, IO- Link®)	½" NPT, M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-	
Connecteur M12, 8 broches, 316	M20x1,5	IP67	−30 +90 °C (−22 +194 °F)	-	
Connecteur 7/8", 4 broches, 316 (FOUNDATION ™ Fieldbus, PROFIBUS® PA)	½" NPT, M20x1,5	IP67	-40 +105 °C (-40 +221 °F)	-	

1) Selon le produit et la configuration

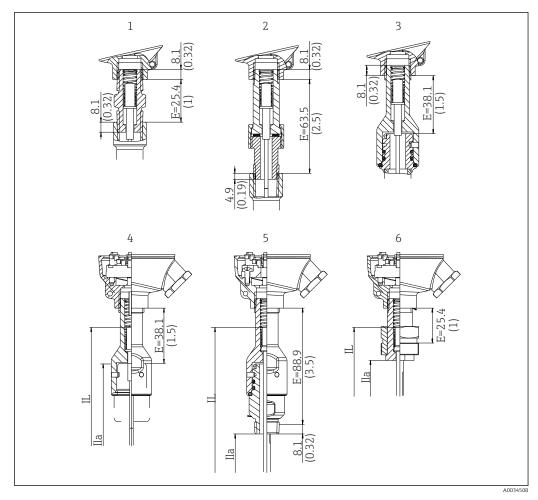


Pour les capteurs de température antidéflagrants, aucun presse-étoupe n'est monté.

Tube prolongateur

Tube prolongateur en version standard, ou en option avec le raccord rapide iTHERM QuickNeck.

- iTHERM QuickNeck démontage de l'insert de mesure sans outil :
 - Économies de temps et d'argent pour les points de mesure devant être étalonnés fréquemment
 - Suppression des erreurs de câblage
- Indice de protection IP69K : sécurité sous conditions de process extrêmes
- Pour atteindre l'indice de protection IP69K, tous les raccords entre le capteur de température et le protecteur doivent être dotés d'un ruban pour filetage PTFE.



■ 15 Dimensions du tube prolongateur, différentes versions, chacune avec filetage ½" NPT vers la tête de raccordement

- 1 Raccord hexagonal d'extension
- 2 Raccord-union double fileté (type NUN) d'extension
- 3 Raccord rapide iTHERM QuickNeck
- 4 Raccord rapide iTHERM QuickNeck partie supérieure, pour le montage dans un protecteur déjà disponible avec iTHERM QuickNeck
- 5 Raccord rapide iTHERM QuickNeck complet, pour le montage dans un protecteur déjà disponible avec raccord ½" NPT
- 6 Filetage UNEF $1\frac{1}{4}$ " x 18, pour montage dans un protecteur déjà disponible
- IL Longueur d'insert
- ILa Longueur d'insertion (longueur d'insert sous le raccord fileté)
- E Longueur du tube prolongateur (s'il est installé) disponible au point de montage

Raccords process

Toutes les dimensions en mm (in).

À souder

Туре	Version	Dimensions	Propriétés techniques
Adaptateur à souder	Cylindrique ½" NPS	\emptyset d = $\frac{1}{2}$ " NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = longueur d'immersion à partir du bord inférieur, T = min. 50,8 mm (2 in)	
(1.75")	Cylindrique ¾" NPS	Ød = ¾" NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = longueur d'immersion à partir du bord inférieur, T = min. 50,8 mm (2 in)	P _{max.} dépend du processus de soudage Avec symbole 3-A et certification EHEDG
	Cylindrique 1" NPS	Ød = 1" NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = longueur d'immersion à partir du bord inférieur, T = min. 50,8 mm (2 in)	Conformité à ASME BPE
A0033743			

Raccord process démontable

Туре	Version	Dimei	nsions	Propriétés techniques	Conformité	
Type	Ød:1)	ØD	Øa	Froprietes techniques	Comornite	
ØD O	Tri-clamp ³ ⁄4" (DN18), forme A ²⁾	25 mm (0,98 in)	-	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi),	ASME BPE type A	
	Clamp ISO 2852 ½" (DN12 - 21.3) forme B	34 mm (1,34 in)	16 25,3 mm (0,63 0, 99 in)	dépend de la bague de serrage et du joint adapté • Avec marquage 3-A	ISO 2852	
ØD A	Tri-clamp 1" - 1½" (DN25 - 38) forme B	50,5 mm (1,99 in)	29 42,4 mm (1,14 1, 67 in)	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi),		
0.8 ± 0.1	Tri-clamp 2" (DN40 - 51) forme B	64 mm (2,52 in)	44,8 55, 8 mm (1,76 2, 2 in)	dépend de la bague de serrage et du joint adapté • Marquage 3-A et certification EHEDG		
Form A	Tri-clamp 2½" (DN63.5) forme B	77,5 mm (3,05 in)	68,9 75, 8 mm (2,71 2, 98 in)	(combiné avec joint Combifit) Peut être utilisé avec 'Novaseptic Connect (NA Connect)' qui permet un	ASME BPE type B	
Form B Forme A: conforme à ASME BPE type A Forme B: conforme à ASME BPE type B et ISO 2852	Tri-clamp 3" (DN70-76. 5) forme B	91 mm (3,58 in)	> 75,8 mm (2,98 in)	montage affleurant		

- 1) Conduites conformément à ISO 2037 et BS 4825 Partie 1
- 2) Tri-clamp $\frac{3}{4}$ " possible uniquement avec diamètre du protecteur 6,35 mm ($\frac{1}{4}$ in) ou 9,53 mm ($\frac{3}{8}$ in)

			Dimensions			
Туре	Version G	Longueur de filetage L1	A	1 (SW/AF)	Propriétés techniques	
Filetage selon ISO 228 (pour adaptateur à souder Liquiphant)	G¾" pour adaptateur FTL20 G¾" pour adaptateur FTL50	16 mm (0,63 in)	25.5 mm (1 in)	32	 P_{max.} = 25 bar (362 psi) à 150 °C (302 °F) max. P_{max.} = 40 bar (580 psi) à 100 °C (212 °F) max. En liaison avec l'adaptateur FTL31/33/50, voir T100426F pour plus de détails sur la conformité 3-A et le joint torique certifié EHEDG 	
LJ U A0009572	G1" pour adaptateur FTL50	18,6 mm (0,73 in)	29,5 mm (1,16 in)	41	■ Longueurs minimales du tube prolongateur : ≥ 76,2 mm (3 in)	

Type	Version	Dimensions				Propriétés techniques	
Турс	VEISIOII	ØD	ØA	ØΒ	h	P _{max} .	
Varivent [®]	Туре В	31 mm (1,22 in)	105 mm (4,13 in)	-	22 mm (0,87 in)		
ØA ØB	Type F	50 mm (1,97 in)	145 mm (5,71 in)	135 mm (5,31 in)	24 mm (0,95 in)	10 bar	Marquage 3-A et
U	Type N	68 mm (2,67 in)	165 mm (6,5 in)	155 mm (6,1 in)	24,5 mm (0,96 in)	(145 psi)	certification EHEDG Conformité à ASME BPE
A0021307							

La bride de raccordement du boîtier VARINLINE® se prête au soudage dans le fond conique ou bombé de cuves ou réservoirs de faible diamètre $(\le 1,6 \text{ m } (5,25 \text{ ft}))$ et avec une épaisseur de paroi maximale de 8 mm (0,31 in).

Туре		Propriétés techniques
Varivent® pour boîtier VARINLINE® à monter dans des conduites	A0009564	 Marquage 3-A et certification EHEDG Conformité à ASME BPE

Version	P _{max} .			
VEISIOII	version ØD		Øa	r max.
		OD 1½": 34,9 mm (1,37 in)	OD 1½": 38,1 mm (1,5 in)	
Type N, selon DIN 11866, série C	68 mm (2,67 in)	OD 2": 47,2 mm (1,86 in)	OD 2": 50,8 mm (2 in)	OD 1½" à OD 2½" : 16 bar (232 psi)
		OD 2½": 60,2 mm (2,37 in)	OD 2½": 63,5 mm (2,5 in)	•
Type N, selon DIN 11866,	68 mm (2,67 in)	OD 3": 73 mm (2,87 in)	OD 3": 76,2 mm (3 in)	OD 3" à OD 4" : 10 bar (145 psi)
série C		OD 4": 97,6 mm (3,84 in)	OD 4": 101,6 mm (4 in)	000 3 a 000 4 . 10 bar (143 psi)
Type F, selon DIN 11866, série C	50 mm (1,97 in)	OD 1": 22,2 mm (0,87 in)	OD 1": 25,4 mm (1 in)	16 bar (232 psi)

En raison de la faible longueur d'immersion U, l'utilisation d'inserts de mesure iTHERM QuickSens est recommandée.

Tymo	Version		Dimensions en	mm (in)		Propriétés techniques	
Туре			ØD L s ¹⁾		s 1)	- Proprietes techniques	
Protecteur en T à souder selon DIN 11865 (Partie C)	Partie C ²⁾	DN12,7 PN25 (½")	12,7 mm (0,5 in)				
1/2" NPT		DN19,05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)				
G3/8"		DN25,4 PN25 (1")	19,05 mm (0,75 in)				
Ø18 (0.71) 8 93.1 (0.12) S (0.18) (0.18) A0050275		DN38,1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	48 mm (1,89 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ $P_{max.} = 25 \text{ bar } (362 \text{ psi})$ ■ $R_a \le 0.38 \mu \text{m} (15 \mu \text{in}) + \text{électropolissage}^{3)}$	

- 1) Épaisseur de paroi
- 2) Dimensions selon ASME BPE
- 3) Exception : soudures internes

Tymo	V.	ersion		Dimer	nsions		Dronviátás toshnisuos
Туре	Ve	ersion	ØD	L1 L2		s 1)	Propriétés techniques
Protecteur coudé à souder selon DIN 11865 (Partie C)	Partie C	DN12,7 PN25 (½") ²⁾	12,7 mm (0,5 in)	22 mm (0,87 in			
1/2" NPT		DN19,05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)	1	mm 8 in)		
G3/8"		DN25,4 PN 25 (1")	19,05 mm (0,75 in)		mm Lin)		
U = 83 (3.26)		DN38,1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	1	mm 8 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ P _{max.} = 25 bar (362 psi) ■ R _a ≤ 0,38 µm (15 µin)+ électropolissage ³⁾
Ø4.5 L1							
(0.18) ØD Ø O							

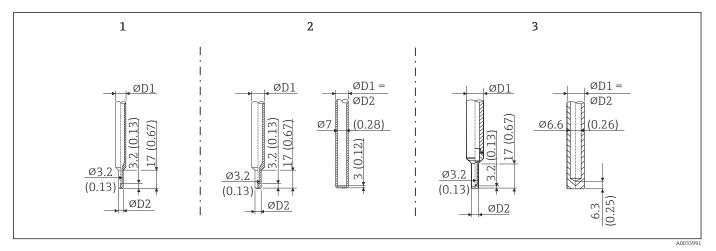
- 1) Épaisseur de paroi
- 2) Dimensions selon ASME BPE
- 3) Exception : soudures internes

En raison de la faible longueur d'immersion U, l'utilisation d'inserts de mesure iTHERM QuickSens est recommandée.

Forme de l'extrémité

Le temps de réponse thermique, la réduction de la section d'écoulement et les contraintes mécaniques du process constituent les critères de sélection pour la forme de l'extrémité. Avantages de l'utilisation d'extrémités de capteur de température rétreintes :

- Une forme d'extrémité plus réduite minimise les effets sur le profil d'écoulement dans la conduite véhiculant le produit.
- Le profil d'écoulement est optimisé et la stabilité du protecteur est ainsi augmentée.
- Endress+Hauser propose plusieurs extrémités de protecteur pour répondre à tous les besoins :
 - Extrémité droite
 - Extrémité rétreinte avec ϕ 4,76 mm (3 /₁₆ in) : des épaisseurs de paroi plus faibles entraînent une nette réduction des temps de réponse de l'ensemble du point de mesure
 - Extrémité rétreinte pour protecteur en T et coudé avec ϕ 4,5 mm (0,18 in)



■ 16 Extrémités de protecteur disponibles (rétreintes ou droites)

Pos. Extrémité (ØD2) Protecteur (ØD1) Insert de mesure (ØID) 1 ϕ 6,35 mm ($\frac{1}{4}$ in) Extrémité rétreinte avec ϕ 3 mm (0,12 in) ϕ 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) Extrémité rétreinte avec ■ Ø3 mm (0,12 in) 2 ϕ 9,53 mm ($\frac{3}{8}$ in) ϕ 4.76 mm ($\frac{3}{16}$ in) • ϕ 6.35 mm ($\frac{1}{4}$ in) ou Extrémité droite 6 mm (0,24 in) Extrémité rétreinte avec ■ Ø3 mm (0,12 in) 3 ϕ 4.76 mm ($\frac{3}{16}$ in) ■ \$\phi 6,35 mm (\frac{1}{4} in) ou ϕ 12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in) Extrémité droite 6 mm (0,24 in)

Il est possible de vérifier en ligne la capacité de charge mécanique en fonction du montage et des conditions de process à l'aide du module de dimensionnement pour protecteurs TW Sizing, dans le logiciel Endress+Hauser Applicator. Voir le chapitre "Accessoires". → 🖺 45

Certificats et agréments

Les certificats et agréments actuels pour le produit sont disponibles sur la page produit correspondante, à l'adresse www.endress.com :

- 1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
- 2. Ouvrir la page produit.
- 3. Sélectionner **Télécharger**.

42

Normes d'hygiène

- ASME BPE (dernière révision), certificat de conformité à commander pour les options mentionnées

- Conforme FDA
- Toutes les pièces en contact avec le process sont conformes aux exigences de la directive EMA/410/01 Rev.3. En outre, aucun agent de meulage ou de polissage d'origine animale n'a été utilisé pendant toute la durée de production des pièces en contact avec le process

Matériaux en contact avec des denrées alimentaires/le produit (FCM)

Les pièces en contact avec le process (FCM) sont conformes aux règlements européens suivants :

- Règlement (CE) n° 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires, article 3, paragraphe 1, article 5 et 17.
- Règlement (CE) n° 2023/2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
- Règlement (UE) n° 10/2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Résistance des matériaux

Résistance des matériaux – y compris résistance du boîtier aux agents de nettoyage / désinfection Ecolab suivants :

- P3-topax 66
- P3-topactive 200
- P3-topactive 500
- P3-topactive OKTO
- et l'eau déminéralisée

Agrément CRN

L'agrément CRN est uniquement disponible pour certaines versions de protecteur. Ces versions sont identifiées et affichées en conséquence lors de la configuration de l'appareil.

Des informations de commande détaillées sont disponibles sur www.addresses.endress.com ou dans l'espace Téléchargement sous www.endress.com :

- 1. Sélectionner le pays
- 2. Sélectionner Télécharger
- 3. Dans la zone de recherche : sélectionner Agréments/type d'agrément
- 4. Entrer le code produit ou l'appareil
- 5. Lancer la recherche

Pureté de surface

Exemple d'huile et de graisse, en option

Test et calcul de la capacité de charge du protecteur

- Tests de résistance à la pression du protecteur conformément aux spécifications selon DIN 43772. Pour les protecteurs à extrémité rétreinte qui ne répondent pas à cette norme, la pression de test est celle utilisée pour les protecteurs à extrémité droite. Des tests selon d'autres spécifications peuvent être réalisés sur demande. Le test de pénétration de liquide permet de vérifier que les soudures du protecteur sont exemptes de fissures.
- Test PMI, test de pénétration de couleur, soudage TIG, pression hydrostatique interne, etc., avec chacun un certificat de réception
- Calcul de la capacité de charge pour le protecteur selon DIN43772

Informations à fournir à la commande

Des informations détaillées à fournir à la commande sont disponibles sur www.addresses.endress.com ou dans le configurateur de produit sur www.endress.com :

- 1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
- 2. Ouvrir la page produit.

- 3. Sélectionner **Configuration**.
- Le configurateur de produit l'outil pour la configuration individuelle des produits

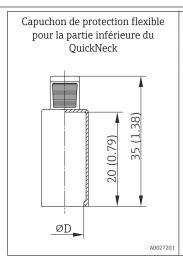
 Données de configuration actuelles

 - Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation
 - Vérification automatique des critères d'exclusion
 - Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
 - Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser

Accessoires

Différents accessoires sont disponibles pour l'appareil ; ceux-ci peuvent être commandés avec l'appareil ou ultérieurement auprès de Endress+Hauser. Des indications détaillées relatives à la référence de commande concernée sont disponibles auprès d'Endress+Hauser ou sur la page Produits du site Internet Endress+Hauser: www.endress.com.

Accessoires spécifiques à l'appareil



Diamètre ØD: 24 ... 26 mm (0,94 ... 1,02 in) Matériau : élastomère thermoplastique (TPE), sans plastifiants Température maximale : +150 °C (+302 °F) **Référence**: 71275424

Adaptateur à souder



Pour plus d'informations sur les références de commande et la conformité des adaptateurs et pièces de rechange aux normes d'hygiène, voir l'Information technique (TI00426F).

Adaptateur à souder	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾", d=29 pour montage sur conduite	G ¾", d=50 pour montage sur cuve	G ¾", d=55 avec bride	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1" réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤1,5 (59,1)	≤0,8 (31,5)	≤0,8 (31,5)	≤0,8 (31,5)	≤0,8 (31,5)	≤0,8 (31,5)



Pression de process maximale pour les adaptateurs à souder :

- 25 bar (362 PSI) pour max. 150 °C (302 °F)
- 40 bar (580 PSI) pour max. 100 °C (212 °F)

Accessoires spécifiques à la communication

Kit de configuration TXU10	Kit de configuration pour transmetteur programmable par PC avec logiciel de configuration et câble d'interface pour PC avec port USB Référence de commande : TXU10-xx
Commubox FXA195 HART	Pour communication HART à sécurité intrinsèque avec FieldCare via interface USB. Pour plus de détails, voir l'Information technique TI00404F

Adaptateur WirelessHART SWA70	Sert à la connexion sans fil d'appareils de terrain. L'adaptateur WirelessHART est facilement intégrable sur les appareils de terrain et dans une infrastructure existante, garantit la sécurité des données et de transmission, et peut être utilisé en parallèle avec d'autres réseaux sans fil tout en réduisant à un minimum les opérations de câblage complexes.
	Pour plus de détails, voir le manuel de mise en service BA00061S

Description

Accessoires

Accessoires spécifiques au service

Applicator	Logiciel pour la sélection et le dimensionnement d'appareils Endress+Hauser : Calcul de toutes les données nécessaires à la détermination de l'appareil optimal : p. ex. perte de charge, précision de mesure ou raccords process. Représentation graphique des résultats du calcul
	Gestion, documentation et disponibilité de l'ensemble des données et paramètres d'un projet sur toute sa durée de vie.
	Applicator est disponible : Via Internet : https://portal.endress.com/webapp/applicator
Accessoires	Description
Configurateur	Configurateur de produit – l'outil pour la configuration personnalisée du produit Données de configuration actuelles En fonction de l'appareil : entrée directe des informations spécifiques au point de mesure, telles que la gamme de mesure ou la langue d'interface Vérification automatique des critères d'exclusion Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel Possibilité de commande directe dans le shop en ligne Endress+Hauser Le Configurateur de produit est disponible sur le site Web Endress+Hauser Endress +Hauser : www.endress.com-> Sélectionner le pays concerné -> Cliquer sur "Produits" -> Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche -> Ouvrir la page produit -> Le bouton "Configurer" à droite de la photo du produit permet d'ouvrir le Configurateur de produit.
FieldCare SFE500	Outil de gestion des équipements basé FDT d'Endress+Hauser. Il est capable de configurer tous les équipements de terrain intelligents de votre installation et facilite leur gestion. Grâce à l'utilisation d'informations d'état, il constitue en outre un moyen simple, mais efficace, de contrôler leur fonctionnement. Pour plus de détails, voir les manuels de mise en service BA00027S et BA00065S
DeviceCare SFE100	Outil de configuration pour appareils via protocoles de bus de terrain et protocoles de service Endress+Hauser. DeviceCare est l'outil Endress+Hauser destiné à la configuration des appareils Endress+Hauser. Tous les appareils intelligents d'une installation peuvent être configurés au moyen d'une connexion point-à-point. Les menus conviviaux permettent un accès transparent et intuitif à l'appareil de terrain. Pour plus de détails, voir le manuel de mise en service BA00027S

Composants système

Accessoires	Description
Afficheur de process RIA15	Il est intégré dans la boucle HART® 420 mA et transmet le signal de mesure ou les variables de process HART® sous forme numérique. L'afficheur de process ne nécessite aucune alimentation externe. Il est alimenté directement à partir de la boucle de courant.
	Pour plus de détails, voir le document "Information technique" TI01043K

	I
Memograph M, RSG45	Enregistreur graphique évolué avec stockage des données et accès sans risque de manipulation (FDA 21 CFR 11) ; fonctionnalité de passerelle HART® ; jusqu'à 40 appareils HART® connectés simultanément ; capacités de communication : Modbus, Profibus DP, PROFINET, EtherNet/IP.
	Pour plus de détails, voir le document "Information technique" TI01180R

Documentation

Les types de documentation suivants sont disponibles sur les pages produit et dans l'espace téléchargement du site web Endress+Hauser (www.endress.com/downloads) (selon la version d'appareil sélectionnée) :

Document	But et contenu du document	
Information technique (TI)	Aide à la planification pour l'appareil Le document contient toutes les caractéristiques techniques de l'appareil et donne un aperçu des accessoires et autres produits pouvant être commandés pour l'appareil.	
Instructions condensées (KA)	Prise en main rapide Les instructions condensées fournissent toutes les informations essentielles, de la réception des marchandises à la première mise en service.	
Manuel de mise en service (BA)	Document de référence Le présent manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception et du stockage, au montage, au raccordement, au fonctionnement et à la mise en service, jusqu'à la suppression des défauts, à la maintenance et à la mise au rebut.	
Description des paramètres de l'appareil (GP)	Ouvrage de référence pour les paramètres Ce document contient des explications détaillées sur chaque paramètre. La description s'adresse à ceux qui travaillent avec l'appareil tout au long de son cycle de vie et effectuent des configurations spécifiques.	
Conseils de sécurité (XA)	Des Conseils de sécurité (XA) sont fournis avec l'appareil, selon l'agrément. Ceux-ci font partie intégrante du manuel de mise en service. La plaque signalétique indique quels Conseils de sécurité (XA) s'appliquent à l'appareil.	
Documentation complémentaire spécifique à l'appareil (SD/FY)	Toujours respecter scrupuleusement les instructions figurant dans la documentation complémentaire correspondante. La documentation complémentaire fait partie intégrante de la documentation de l'appareil.	



www.addresses.endress.com