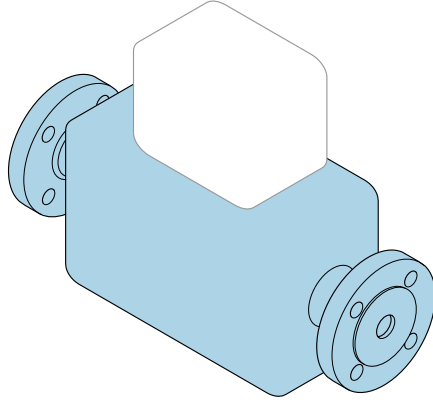



Kısa Çalıştırma Talimatları Proline Prosonic Flow I

Ultrasonik uçuş zamanı sensörü



Bu Özet Kullanım Talimatları, cihazla ilgili Kullanım Talimatlarının yerine **geçmez**.

Özet Kullanım Talimatları bölüm 1 / 2: Sensör
Sensör hakkında bilgiler içerir.

Özet Kullanım Talimatları bölüm 2 / 2: Transmitter →  3.



A0023555

Özet Kullanım Talimatları Akış ölçer

Bu cihaz bir transmitter ve bir sensörden oluşur.

Bu iki parçanın devreye alınma prosesi, akış ölçer için Özet Kullanım Talimatlarını oluşturan iki ayrı kılavuzda açıklanmaktadır:

- Özet Kullanım Talimatları Kısım 1: Sensör
- Özet Kullanım Talimatları Kısım 2: Transmitter

Cihazı devreye alırken lütfen Özet Kullanım Talimatlarının her iki kısmına da bakın, çünkü kılavuzun içerikleri birbirlerini tamamlayıcı olmalıdır:

Özet Kullanım Talimatları Kısım 1: Sensör

Sensör Özet Kullanım Talimatlarının hedef kitlesi ölçüm cihazını kurmaktan sorumlu olan uzmanlardır.

- Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması
- Saklama ve taşıma
- Montaj prosedürü

Özet Kullanım Talimatları Kısım 2: Transmitter

Transmitter Özet Kullanım Talimatları, ölçüm cihazının (ilk ölçülen değere kadar) devreye alınması, yapılandırılması ve parametrelerinin ayarlanmasından sorumlu uzmanlar içindir.

- Ürün açıklaması
- Montaj prosedürü
- Elektrik bağlantısı
- Çalıştırma seçenekleri
- Sistem entegrasyonu
- Devreye alma
- Hata Teşhisi Bilgileri

Ek cihaz dokümantasyonu



Bu Özet Çalıştırma Talimatları, **Özet Çalıştırma Talimatları kısım 1: Sensör**'dür.

"Özet Çalıştırma Talimatları kısım 2: Transmitter"e aşağıdakiler aracılığıyla ulaşılabilir:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*

Cihaz hakkında ayrıntılı bilgi, Çalıştırma Talimatlarında ve diğer dokümantasyon içinde yer almaktadır:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*

İçindekiler

1	Bu doküman hakkında	5
1.1	Kullanılan semboller	5
2	Temel güvenlik talimatları	6
2.1	Personel için gereksinimler	6
2.2	Kullanım amacı	7
2.3	İşyeri güvenliği	7
2.4	Çalışma güvenliği	7
2.5	Ürün güvenliği	8
2.6	IT güvenliği	8
3	Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması	8
3.1	Teslimatın kabul edilmesi	8
3.2	Ürün tanımlaması	9
4	Saklama ve taşıma	10
4.1	Depolama koşulları	10
4.2	Ürünün taşınması	10
5	Montaj prosedürü	10
5.1	Montaj gereksinimleri	10
5.2	Ölçüm cihazının montajı	13
5.3	Montaj sonrası kontrolü	21
6	İmha	21
6.1	Ölçüm cihazının çıkarılması	21
6.2	Ölçüm cihazlarının imha edilmesi	22

1 Bu doküman hakkında

1.1 Kullanılan semboller

1.1.1 Güvenlik sembolleri

⚠ TEHLİKE

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun giderilememesi, ciddi veya ölümcül yaralanma ile sonuçlanacaktır.

⚠ UYARI

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun önlenememesi ciddi veya ölümcül yaralanmalar ile sonuçlanabilir.











⚠ DİKKAT

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun önlenememesi küçük veya orta ölçekli yaralanmalar ile sonuçlanabilir.





DUYURU


Bu sembol kişisel yaralanma ile sonuçlanmayan prosedürler veya diğer gerçekler ile ilgili bilgiler içerir.

1.1.2 Çeşitli bilgi tiplerinin sembolleri






Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	İzin verilen İzin verilen prosedürler, süreçler veya işlemler.		Tercih edilen Tercih edilen prosedürler, süreçler veya işlemler.
	Yasak Yasak olan prosedürler, süreçler veya işlemler.		İpucu Daha fazla bilgi olduğunu belirtir.
	Dokümantasyon referansı		Sayfa referansı
	Grafik referansı		Adım serisi
	Adım sonucu		Gözle kontrol

1.1.3 Elektrik sembolleri




Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	Doğru akım		Alternatif akım
	Doğru akım ve alternatif akım		Topraklama bağlantısı Operatör tarafından topraklama sistemiyle toprağa bağlanan topraklı terminaldir.

Sembol	Anlamı
	<p>Potansiyel eşitleme bağlantısı (PE: koruyucu toprak) Topraklama terminalleri diğer tüm bağlantıların yapılmasından önce toprağa bağlanmalıdır.</p> <p>Topraklama terminalleri cihazın içine ve dışına yerleştirilmiştir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ İç topraklama terminali: potansiyel eşitlemesi, besleme ağına bağlanır. ■ Dış topraklama terminali: cihaz tesisin topraklama sistemine bağlanır.

1.1.4 Alet sembolleri

Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	Torx tornavida		Düz tornavida
	Yıldız uçlu tornavida		Alyan anahtar
	Açık uçlu anahtar		

1.1.5 Grafiklerdeki semboller

Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
1, 2, 3,...	Öge numaraları	1., 2., 3. ...	Adım serisi
A, B, C, ...	Görünümler	A-A, B-B, C-C, ...	Bölümler
	Tehlikeli alan		Güvenli alan (tehlikeli olmayan alan)
	Akış yönü		

2 Temel güvenlik talimatları

2.1 Personel için gereksinimler

Personel, işleriyle ilgili şu gereksinimleri karşılamalıdır:

- ▶ Eğitimli kalifiye uzmanlar, bu işlev ve görev için gereken niteliklere ve ehliyete sahip olmalıdır.
- ▶ Tesis sahibi/operatörü tarafından yetkilendirilmiş olmalıdır.
- ▶ Ulusal yasal düzenlemeler konusunda bilgi sahibi olmalıdır.
- ▶ Çalışmaya başlamadan önce kılavuzdaki talimatlar ve tamamlayıcı dokümantasyonun yanı sıra sertifikaların (uygulamaya bağlı olarak) da okunup anlaşılması gerekir.
- ▶ Talimatlara ve temel şartlara uyulmalıdır.

2.2 Kullanım amacı

Uygulama ve ürünler

Bu Kullanım Talimatlarında belirtilen ölçüm cihazı sadece sıvıların akış ölçümü için tasarlanmıştır.

Ölçüm cihazı, sipariş edilen versiyona uygun olarak patlayıcı, yanıcı, zehirli veya oksitleyici potansiyele sahip ürünlerin ölçümünde de kullanılabilir.

Patlayıcı ortamlarda, hijyenik uygulamalarda veya basınç nedeniyle yüksek risk içeren yerlerde kullanılan ölçüm cihazları, isim plakasında uygun şekilde etiketlenmiştir.

Çalışma süresi boyunca ölçüm cihazının uygun koşullarda kalması için:

- ▶ Sadece isim plakasında yazılı verilere ve Kullanım Talimatları ve ek dokümantasyon içinde belirtilen genel şartlara tam uyumlu ölçüm cihazları kullanın.
- ▶ Sipariş edilen enstrümanın özel onaylar gerektiren alanlarda (örn. patlamaya karşı koruma, basınçlı ekipman güvenliği) amaçlanan uygulamada kullanımını kontrol etmek için isim plakasına bakın.
- ▶ Ölçüm cihazını sadece proseste ıslak hale gelen malzemelerin yeterince dirençli olduğu ürünler için kullanın.
- ▶ Belirlenmiş basınç ve sıcaklık aralığını koruyun.
- ▶ Belirlenmiş ortam sıcaklık aralığını koruyun.
- ▶ Ölçüm cihazı korozyona ve çevresel etkilere karşı her zaman korunmalıdır.

Hatalı kullanım

Amaç dışı kullanım, güvenlik ihlaline yol açabilir. Üretici yanlış veya amaç dışı kullanımdan kaynaklanan hasardan sorumlu değildir.

Diğer riskler

DİKKAT

Sıcak veya soğuk yanık riski! Yüksek veya düşük sıcaklıklara sahip ürün ve elektronik cihazların kullanımı, cihaz üzerinde sıcak veya soğuk yüzeyler oluşturabilir.

- ▶ Uygun temas koruması takın.
- ▶ Uygun koruyucu ekipman kullanın.

2.3 İşyeri güvenliği

Cihaz üzerinde veya cihaz ile çalışırken:

- ▶ Ulusal düzenlemelere uygun şekilde gereken kişisel koruyucu ekipmanı giyin.

2.4 Çalışma güvenliği

Yaralanma tehlikesi!

- ▶ Cihaz yalnızca sağlam teknik koşulda ve güvenli durumda çalıştırılmalıdır.
- ▶ Operatörün cihazın parazitsiz bir şekilde çalışmasından sorumludur.

2.5 Ürün güvenliği

Bu ölçüm cihazı en son güvenlik gereksinimlerini karşılamak için ileri mühendislik uygulamalarına uygun şekilde tasarlanmış, test edilmiş ve fabrikadan çalıştırılması güvenli bir durumda sevk edilmiştir.

Genel güvenlik standartlarını ve yasal gereksinimleri karşılar. Cihaza özel AB Uygunluk Beyanında listelenen AB direktiflerine de uygundur. Üretici, cihaza CE işaretini yapıştirarak bu uygunluğu doğrular.

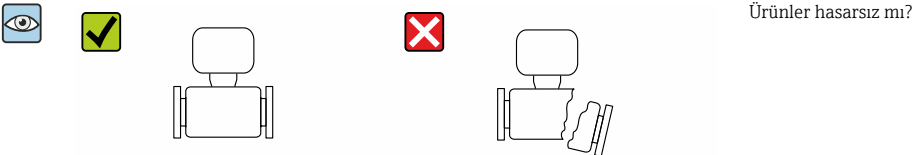
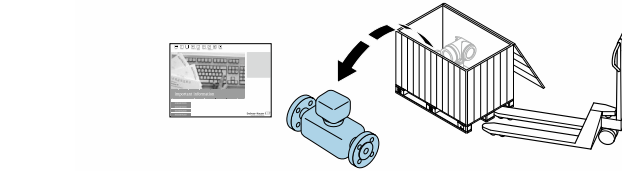
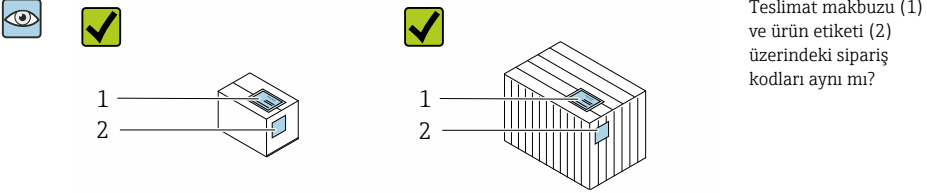
2.6 IT güvenliği

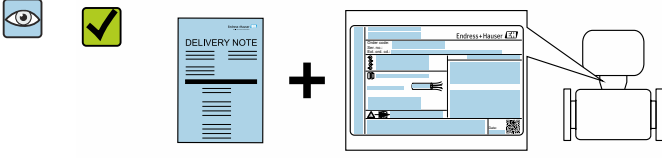
Garantimiz sadece ürün kurulduğunda ve Kullanım Talimatlarında belirtildiği şekilde kullanıldığında geçerlidir. Ürün üzerinde ayarların yanlışlıkla değiştirilmesini engelleyen güvenlik mekanizmaları mevcuttur.

Ürün ve ilgili veri transferi için ilave güvenlik sağlayan IT güvenliği önlemleri operatörler tarafından güvenlik standartlarına uygun şekilde uygulanmalıdır.

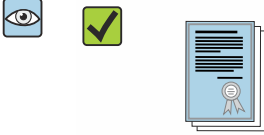
3 Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması

3.1 Teslimatın kabul edilmesi





İsim plakası üzerindeki veriler irsaliyedeki sipariş bilgileri ile eşleşiyor mu?



İlgili dokümanları içeren zarf mevcut mu?

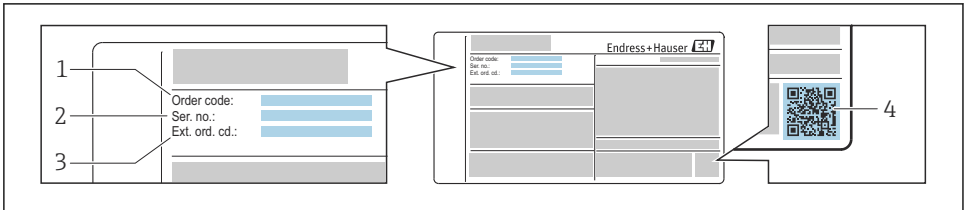


- Yukarıdaki koşullardan eksik olan varsa Endress+Hauser satış merkeziyle bağlantı kurun.
- Teknik dokümantasyona İnternet üzerinden veya *Endress+Hauser Operations Uygulamasından* ulaşılabilir.

3.2 Ürün tanımlaması

Cihaz aşağıdaki yöntemlerle tanımlanabilir:

- İsim plakası
- Teslimat notu üzerinde cihaz özelliklerinin detaylarını içeren sipariş kodu
- Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) içerisindeki isim plakalarından seri numaralarını girin: cihaz hakkında tüm bilgiler görüntülenir.
- İsim plakasındaki seri numaralarını *Endress+Hauser Operations Uygulamasına* girin veya isim plakası üzerindeki DataMatrix kodunu *Endress+Hauser Operations Uygulaması ile taratın*: cihazla ilgili tüm bilgiler görüntülenir.



A0030196

1 İsim plakası örneği

- Sipariş kodu
- Seri numarası
- Genişletilmiş sipariş kodu
- 2-D matris kodu (QR kodu)



İsim plakası üzerindeki veriler hakkında detaylı bilgi için cihaz Kullanım Talimatlarına bakın.

4 Saklama ve taşıma

4.1 Depolama koşulları

Depolama için aşağıdaki konulara dikkat edin:

- ▶ Darbelere karşı koruma açısından orijinal ambalajında depolayın.
- ▶ Direkt güneş ışığından korunmalıdır. Kabul edilemez düzeyde yüksek yüzey sıcaklıklarından kaçınılmalıdır.
- ▶ Depolama yeri kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır.
- ▶ Açık havada depolamayın.

4.2 Ürünün taşınması

Ölçüm cihazını ölçüm noktasına orijinal paketi içerisinde taşıyın.

4.2.1 Forklift ile taşıma

Taşıma ahşap kasalarla yapılıyorsa, taban yapısı forklift ile kasaların uzunlamasına olarak veya iki taraftan birden kaldırılmasına olanak sağlar.

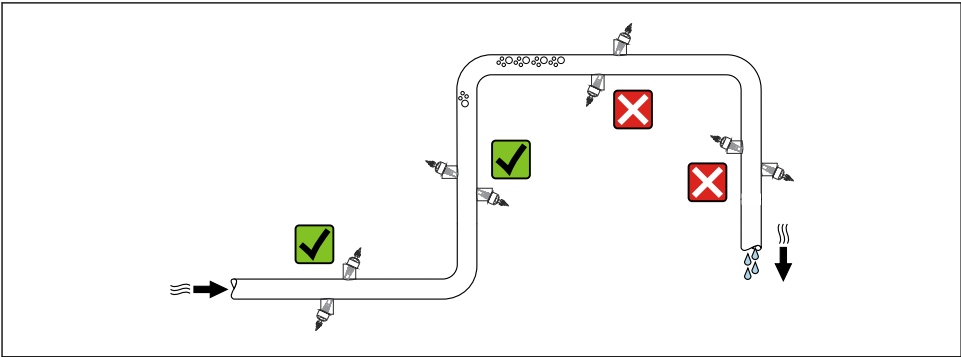
5 Montaj prosedürü

5.1 Montaj gereksinimleri

Destekler . gibi özel önlemlere . gerek yoktur. Harici kuvvetler cihazın yapısı tarafından emilir.

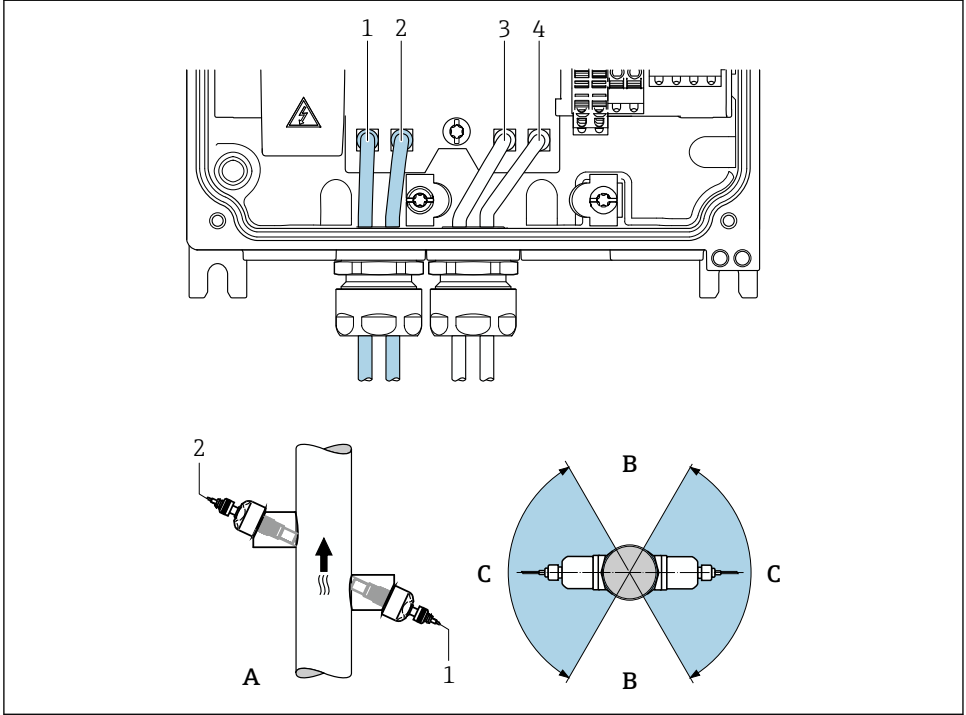
5.1.1 Montaj pozisyonu

Montaj konumu



A0045279

Yönlendirme



A0045281

2 Yönlendirme görünümleri

- 1 Kanal 1 giriş
- 2 Kanal 1 çıkış
- 3 Kanal 2 giriş
- 4 Kanal 2 çıkış
- A Yukarı akış yönü ile tavsiye edilen yönlendirme
- B Yatay yönlendirme ile tavsiye edilmeyen kurulum aralığı (60°)
- C Tavsiye edilen kurulum aralığı maks. 120°

Dikey


Yukarı akış yönü ile tavsiye edilen yönlendirme (görüntü A) Bu yönlendirme ile hapsedilen katılar çöker ve gazlar ürün akmadığında sensör alanından yükselir. Ayrıca, boru tamamen boşaltılabilir ve kalıntıların birikmesine karşı korunabilir.

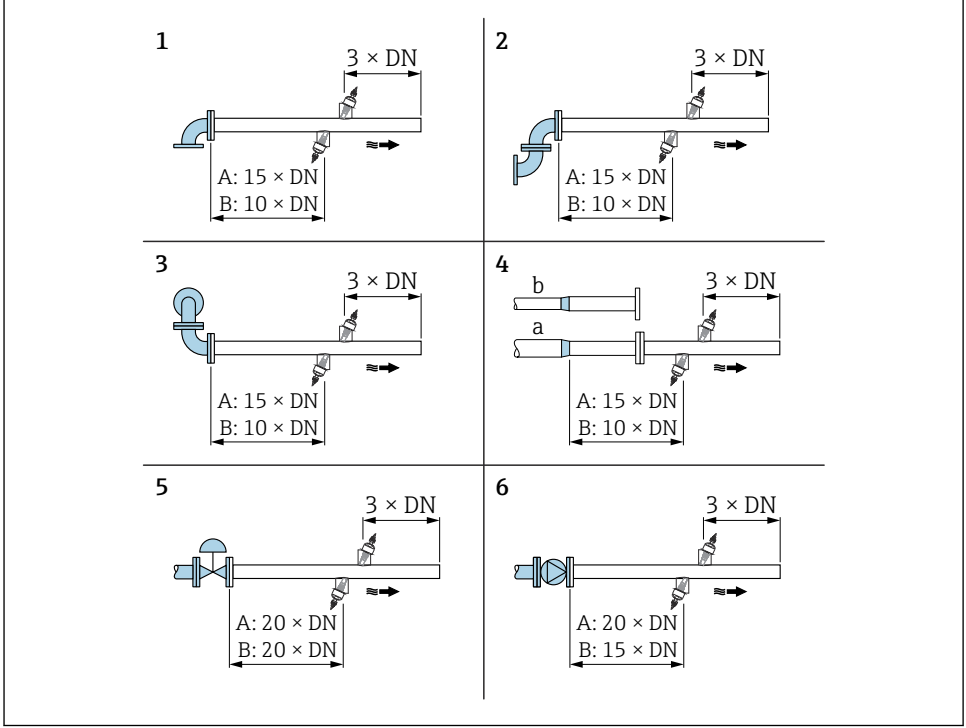
Yatay


Yatay yönlendirme ile tavsiye edilen kurulum aralığı (Görünüm B), borunun üst kısmındaki gaz ve hava birikmeleri ve borunun dibindeki birikmeler nedeniyle girişim ölçümü daha az derecede etkileyebilir.

Giriş ve çıkış yolları

Eğer mümkünse, sensörleri valfler, T-parçaları, dirsekler ve pompalar gibi düzeneklerin yukarı akış yönüne monte edin. Bu mümkün değilse, ölçüm cihazının belirtilen ölçüm hassasiyeti, optimum sensör konfigürasyonu ile belirtilen minimum giriş ve çıkış yolları gözlemlenerek elde edilir. Birden fazla akış engeli varsa, belirtilen en uzun giriş yolu dikkate alınmalıdır.

 Cihazın boyutları ve kurulum uzunlukları için "Teknik Bilgiler" dokümanı, "Mekanik yapı" bölümüne bakın



 3 Farklı akış engelleri ile minimum giriş ve çıkış yolları (A: tek rotalı ölçüm, B: iki rotalı ölçüm)

- 1 Boru bükümü
- 2 İki boru bükümü (bir düzlem üzerinde)
- 3 İki boru bükümü (iki düzlem üzerinde)
- 4a Redüksiyon
- 4b Uzatma
- 5 Kontrol valfi (2/3 açık)
- 6 Pompa

5.1.2 Ortam ve proses gereksinimleri

Ortam sıcaklık aralığı



Ortam sıcaklık aralığı hakkında daha detaylı bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

Açık havada çalıştırırken:

- Ölçüm cihazını gölgeli bir konuma monte edin.
- Direkt güneş ışınından koruyun; bu durum özellikle sıcak iklime sahip bölgeler için önemlidir.
- Hava koşullarına doğrudan maruz kalınmasını engelleyin.

5.2 Ölçüm cihazının montajı

5.2.1 Gereken araçlar

Sensör için







Ölçüm tüpüne montaj için: Uygun bir montaj aleti kullanın.

5.2.2 Ölçüm cihazının hazırlanması

1. Kalan tüm nakliye ambalajlarını çıkarın.
2. Elektronik donanımların bulunduğu bölümün kapağındaki yapışkanlı etiketi çıkarın.

5.2.3 Sensörün montajı

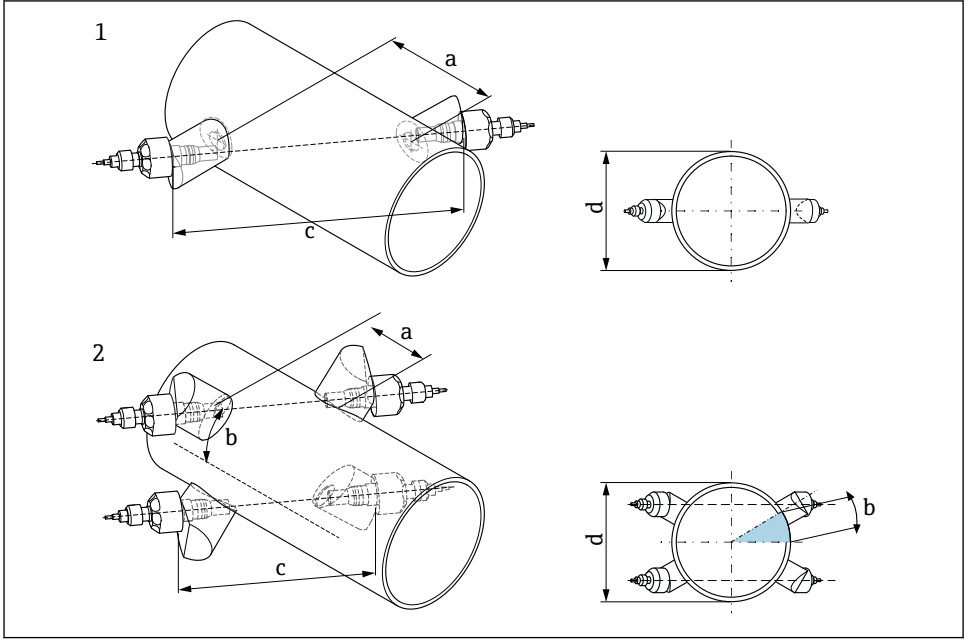
Sensör konfigürasyonu ve ayarları

DN 200 ile 4000 (8 ile 160") arası	
Tek rotalı versiyon [mm (inç)]	İki rotalı versiyon [mm (inç)]
Sensör mesafesi ¹⁾ bölümüne ayrıca bakınız	Sensör mesafesi ¹⁾
Yol uzunluğu →  4,  14	Yol uzunluğu →  4,  14 Yay uzunluğu →  4,  14

- 1) Ölçüm noktasındaki koşullara bağlıdır (örn. ölçüm borusu). Sensörün montaj konumu FieldCare veya Applicator ile belirlenebilir. **Result Sensor Type / Sensor Distance** parametresi içerisinde **Ölçüm noktası** alt menüsü

Sensörün montaj konumlarının belirlenmesi

kurulum açıklaması



A0044950

4 Terminoloji Kurulum açıklaması

- 1 Tek rotalı versiyon
- 2 İki rotalı versiyon
- a Sensör mesafesi
- b Yay uzunluğu
- c Yol uzunluğu
- d Ölçüm borusunun dış çapı

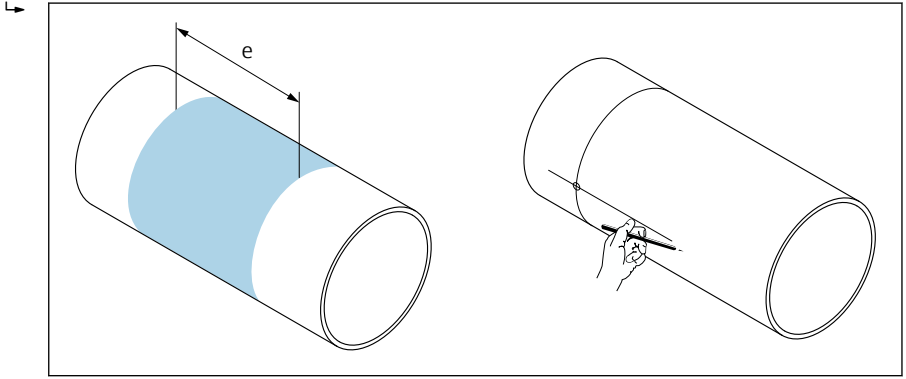


Detaylı bilgi:

tek yollu versiyon için sensör tutucu

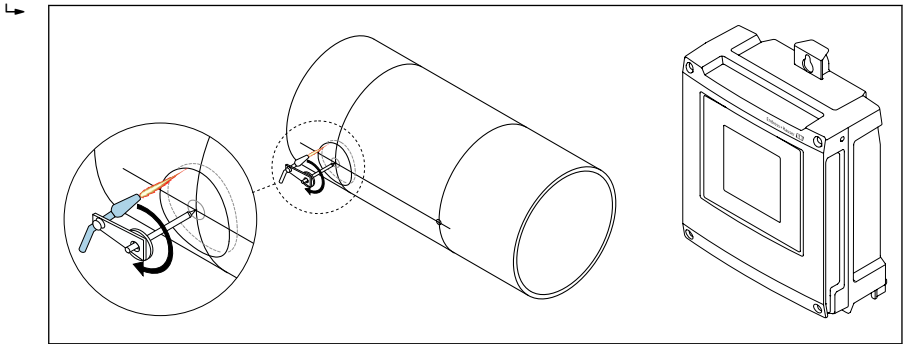
Prosedür:

1. Ölçüm borusu kesitindeki montaj bölümünü (e) belirleyin (ölçüm noktasında gerekli alan yaklaşık 1x ölçüm borusu çapı).
2. Montaj yerindeki ölçüm borusu üzerinde merkez çizgisini işaretleyin ve ilk sondaj deliğini işaretleyin (sondaj deliği çapı: 65 mm (2,56 in)). Merkez çizgisi işareti delinecek deliğin ötesine uzanmalıdır.



A0044951

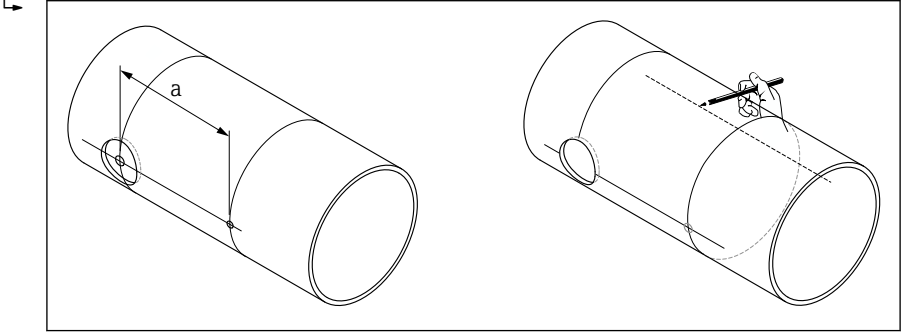
3. Plazma kesici kullanarak ilk sondaj deliğini kesin, örneğin. Henüz bilinmiyorsa, ölçüm borusunun cidar kalınlığını ölçün.
4. Sensör mesafesini belirleyin → 13.



A0044952

5. İlk sondaj deliğinin merkez hattından başlayarak sensör mesafesini (a) işaretleyin.

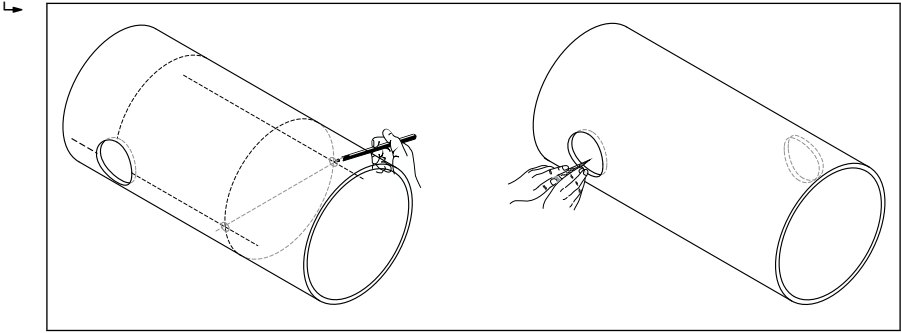
6. Merkez çizgisini ölçüm borusunun arkasına yansıtın ve çizin.



A0044953

7. Delme deliğini arka merkez çizgisine işaretleyin.

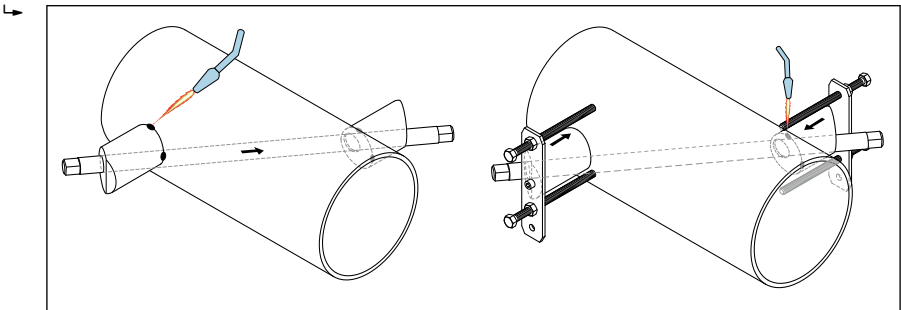
8. İkinci sondaj deliğini kesin ve sensör tutucularına kaynak yapmak için delikleri hazırlayın (çapak alın, temizleyin).




A0044954

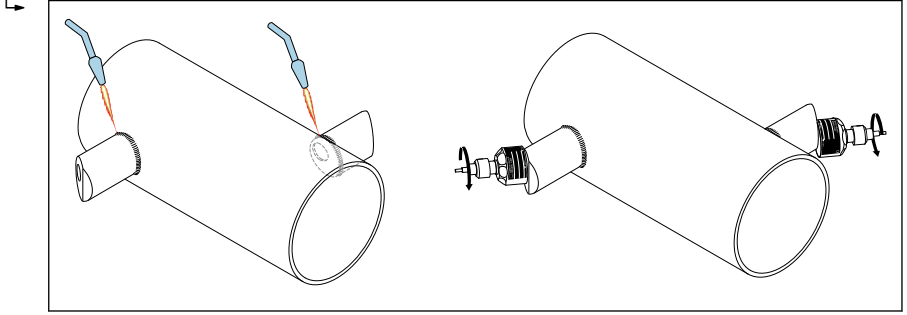
9. Sensör tutucuları her iki sondaj deliğine yerleştirin. Kaynak derinliğini ayarlamak için, her iki sensör tutucu da daldırma derinliğini düzenlemek için özel bir aletle sabitlelenebilir ve ardından yol çubuğu kullanılarak hizalanabilir. Sensör tutucusu ölçüm borusunun iç kısmı ile aynı hizada olmalıdır.

10. Her iki sensör tutucuyu da punto kaynak yapın. Yol çubuğunu hizalamak için her iki kılavuz burcunu sensör tutucularına vidalayın.



A0044955

11. Her iki sensör tutucuyu da kaynak yapın.
12. Sondaj delikleri arasındaki mesafeleri tekrar kontrol edin ve →  13 yol uzunluğunu belirleyin.
13. Sensörleri manuel olarak sensör tutucularına vidalayın. Bir alet kullanıyorsanız, maks. 30 Nm ile sıkın.
14. Sensör kablosu soketlerini sağlanan açıklıklara takın ve soketleri gidebildikleri yere kadar elle sıkın.

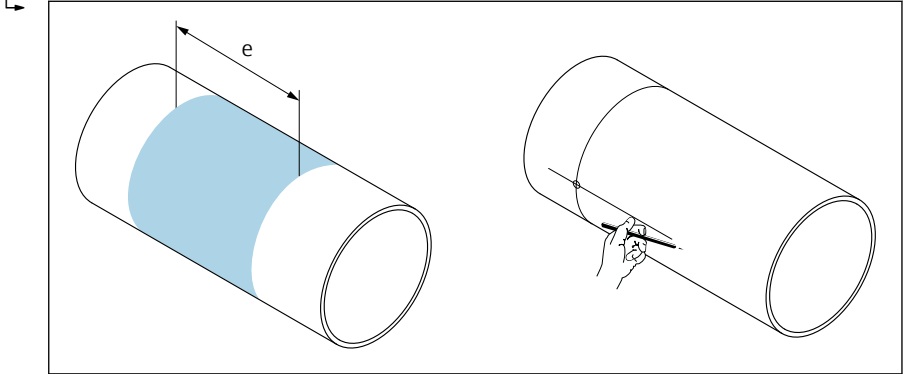


A0044956

iki yollu versiyon için sensör tutucu

Prosedür:

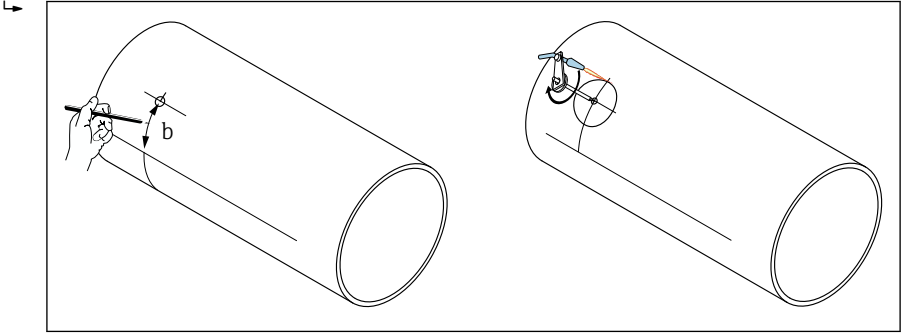
1. Ölçüm borusu kesitindeki montaj bölümünü (e) belirleyin (ölçüm noktasında gerekli alan yaklaşık 1x ölçüm borusu çapı).
2. Montaj konumunda ölçüm borusu üzerine merkez çizgisini işaretleyin.



A0044951

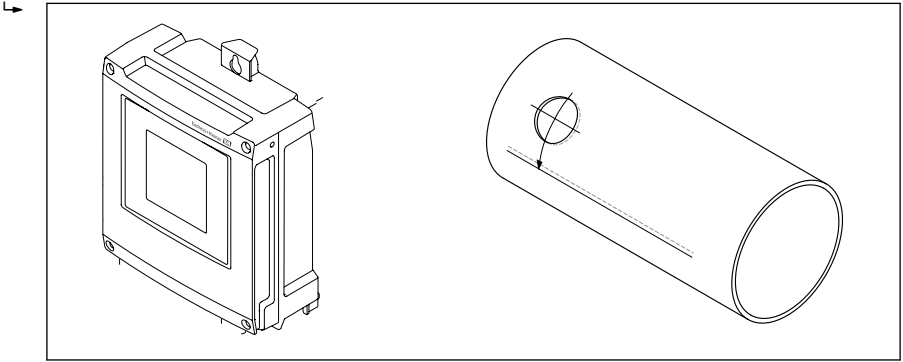
3. Sensör tutucunun montaj konumundaki yayın (b) uzunluğunu merkez çizgisinden bir tarafa doğru çizin. Ark uzunluğunu ölçüm borusunun çevresinin yaklaşık 1/12'sine göre belirleyin. İlk sondaj deliğini işaretleyin (sondaj deliği çapı: 81 ... 82 mm (3,19 ... 3,23 in)). Merkez çizgisini delinecek deliğin ötesine uzatın.

4. Plazma kesici kullanarak ilk sondaj deliğini kesin, örneğin. Henüz bilinmiyorsa, ölçüm borusunun cidar kalınlığını ölçün.



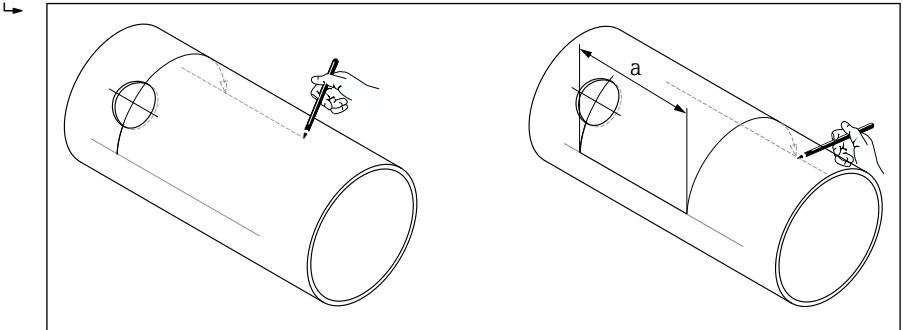
A0044957

5. Sensör mesafesini ve yay uzunluğunu belirleyin → 13.
6. Merkez çizgisini düzeltmek için belirlenen yay uzunluğunu kullanın.



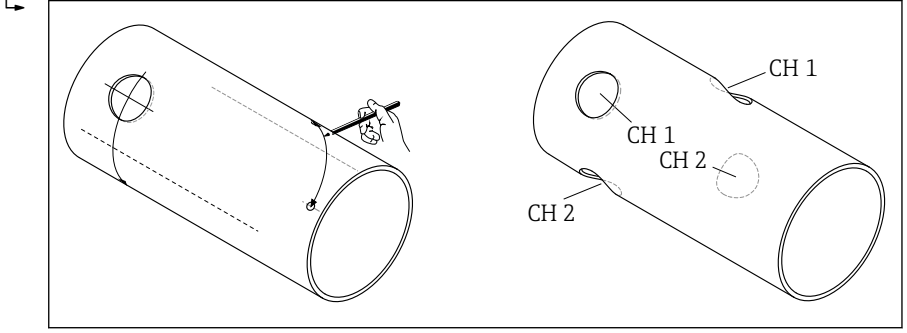
A0044958

7. Düzeltilmiş merkez çizgisini ölçüm borusunun karşı tarafına yansıtın ve çizim (ölçüm borusu çevresinin yarısı).
8. Sensör mesafesini merkez çizgisi üzerine işaretleyin ve borunun akasında bunu merkez çizgisi üzerine izdüşümü alın.



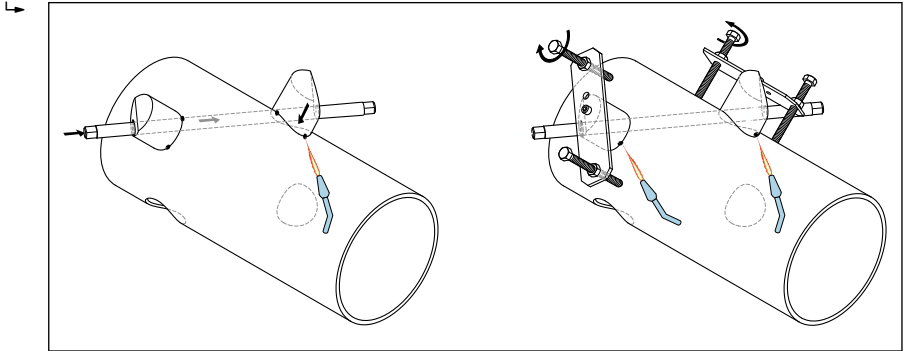
A0044959

9. Merkez çizgisinden her iki tarafa doğru yayın uzunluğunu çizin ve sondaj deliklerini işaretleyin.
10. Sondaj delikleri oluşturun ve bunları sensör tutucularda kaynak için hazırlayın (çapak alma, temizleme). Sensör tutucuları için sondaj delikleri birlikte eşleştirilmiştir (CH 1 - CH 1 ve CH 2 - CH 2).



A0044960

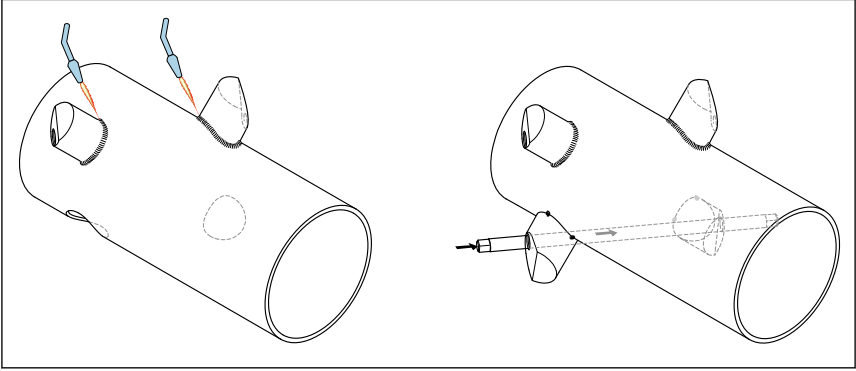
11. Sensör tutucuları ilk iki deliğe yerleştirin ve yol çubuğunu (hizalama aracını) kullanarak hizalayın. Kaynak cihazı ile noktasal kaynak yapın ve ardından her iki sensör tutucuyu birbirine kaynaklayın. Yol çubuğunu hizalamak için her iki kılavuz burcunu sensör tutucularına vidalayın.



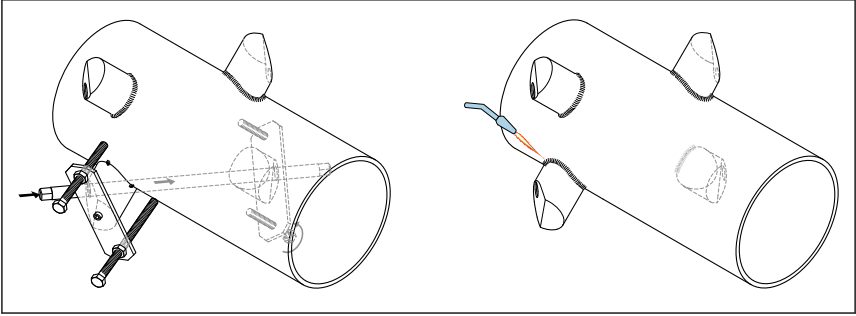
A0044961

12. Her iki sensör tutucuyu da kaynak yapın.
13. Yol uzunluğunu, sensör mesafelerini ve yay uzunluklarını tekrar kontrol edin. Sapmalar daha sonra ölçüm noktası devreye alınırken kalibrasyon faktörleri olarak girilebilir.

14. İkinci çift sensör tutucuyu adım 11'e göre kalan iki deliğe yerleştirin ve ardından kaynak yapın.



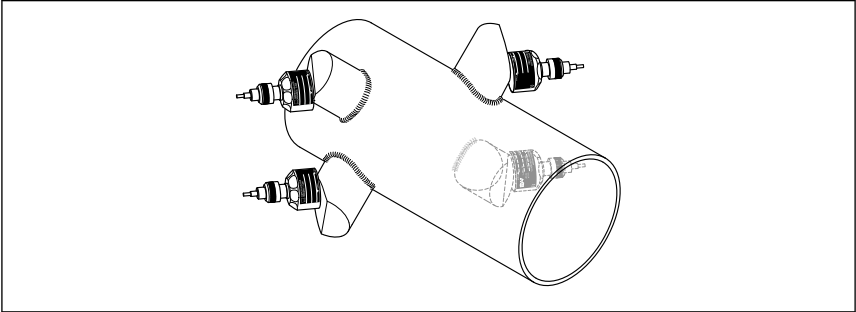
A0044962



A0044963




15. Sensörleri manuel olarak sensör tutucularına vidalayın. Bir alet kullanıyorsanız, maks. 30 Nm ile sıkın.

16. Sensör kablosu soketlerini sağlanan açıklıklara takın ve soketleri gidebildikleri yere kadar elle sıkın.



A0044964

5.3 Montaj sonrası kontrolü

Ölçüm cihazı hasarsız mı (gözle kontrol)?	<input type="checkbox"/>
Ölçüm cihazı, ölçüm noktası spesifikasyonlarına uygun mu? Örneğin: ▪ Proses sıcaklığı ▪ Giriş düz boru mesafesi koşulları ▪ Ortam sıcaklığı ▪ Ölçüm aralığı	<input type="checkbox"/>
Sensörde doğru yönlendirme seçilmiş mi →  11? ▪ Sensör tipine uyumlu ▪ Ürün sıcaklığına uyumlu ▪ Ürün özelliklerine uyumlu (gaz çıkaran, katılar içeren)	<input type="checkbox"/>
Sensörler doğru şekilde transmiyere bağlanmış mı (giriş/çıkış) →  2,  11?	<input type="checkbox"/>
Sensörler doğru monte edilmiş mi (mesafe, rota uzunluğu, yay uzunluğu) ?	<input type="checkbox"/>
Etiket adı ve etiketleme doğru mu (gözle kontrol)?	<input type="checkbox"/>
Cihaz yağışa ve doğrudan güneş ışığına karşı yeterince korunuyor mu?	<input type="checkbox"/>
Sabitleme vidası ve kelepçesi sağlam bir şekilde sıkıştırıldı mı?	<input type="checkbox"/>
Sensör tutucu uygun şekilde topraklanmış mı (sensör tutucu ile transmiyer arasında farklı potansiyel olması halinde) ?	<input type="checkbox"/>

6 İmha



Elektrik ve elektronik ekipmanlar hakkındaki 2012/19/EU Direktifi (WEEE) gerektiriyorsa, WEEE'nin ayrılmamış kentsel atık olarak imha edilmesini en aza indirmek için ürünler, gösterilen sembolle işaretlenmiştir. Bu işareti taşıyan ürünleri sınıflandırılmamış genel atık şeklinde imha etmeyin. Bunun yerine, uygun koşullar altında imha edilmesi için üreticiye iade edin.

6.1 Ölçüm cihazının çıkarılması

1. Cihazı kapatın.



Proses koşulları nedeniyle kişisel yaralanma riski!

- Ölçüm cihazındaki basınç, yüksek sıcaklıklar veya agresif maddeler gibi tehlikeli proses koşullarına karşı dikkatli olun.

2. "Ölçüm cihazının monte edilmesi" ve "Ölçüm cihazının bağlanması" bölümlerindeki montaj ve bağlantı adımlarını ters sıra ile gerçekleştirin.
3. Güvenlik talimatlarına uyun.

6.2 Ölçüm cihazlarının imha edilmesi

UYARI

Sağlık için zararlı akışkanlar nedeniyle personel ve çevre için tehlike.

- ▶ Ölçüm cihazının ve tüm boşluklarının sağlık ve çevre için tehlikeli akışkan kalıntılarından temizlenmiş olmasını sağlayın, örn. çatlaklara giren veya plastik içerisinden yayılan maddeler.

Cihazın imhası sırasında bu talimatları uygulayın:

- ▶ Ulusal düzenlemelere uyun.
- ▶ Cihaz parçalarını düzgün ayırın ve yeniden kullanılmasını sağlayın.



71676307

www.addresses.endress.com
