Technische Information **OUSBT66**

Solutions

NIR-Absorptionssensor zur Messung von Zellwachstum und Biomasse



Anwendungsbereich

- Zellwachstum in bakterieller Fermentation und Anwendungen in Säugetierzellkulturen
- Biomasse in Fermentationsprozessen
- Überwachung der Algenkonzentration
- Kontrolle von Kristallisierungsprozessen
- Messung von Feststoffen

Ihre Vorteile

- Gesteigerte Produktausbeute durch schnelle und zuverlässige Absorptionsmessung in Fermentations- und Kristallisationsanwendungen Höchste Linearität und weiter Messbereich durch LED-Lampe
- Pharmagerecht:
 - Nichtrostender Stahl 1.4435 (AISI 316L)
- Dichtungsfreie Saphirfenster ohne Spalten
- Hohe Produktsicherheit:
 - Sterilisierbar und autoklavierbar
 - CIP/SIP-beständig
- Zeit- und kostensparende Kalibrierung mit rückführbaren Aufsteckfiltern
- Einsetzbar in vielzähligen Anwendungen:
 - Verschiedene optische Pfadlängen für unterschiedliche Zellkulturen und Konzentrationen
 - Prozessanschluss Pg 13,5 für den Einbau in Armaturen oder Kopfplatten
 - Geeignet für Bioreaktoren im Labor-, Pilot- und Produktionsmaßstab
 - In unterschiedlichen Längen verfügbar für verschiedene Eintauchtiefen

Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip

Lichtabsorption

Das Messprinzip basiert auf dem Lambert-Beer'schen Gesetz.

Es besteht eine lineare Abhängigkeit zwischen der Absorption von Licht und der Konzentration der absorbierenden Substanz:

$$A = -log(T) = \varepsilon \cdot c \cdot OPL$$

 $T = I/I_0$

 $T\dots Transmission$

I ... Intensität des empfangenen Lichts am Detektor

 I_0 ... Intensität des ausgesendeten Lichts der Lichtquelle

A ... Absorption

 ε ... Extinktionskoeffizient

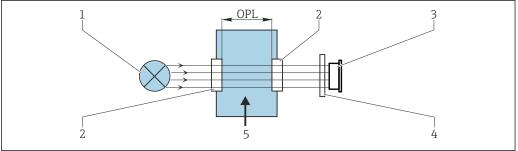
c ... Konzentration

OPL ... Optische Pfadlänge

Eine Lichtquelle sendet Strahlung durch das Medium und die auftreffende Strahlung wird auf der Detektorseite gemessen.

Die Intensität des Lichts wird durch eine Photodiode ermittelt und in photoelektrischen Strom konvertiert.

Die abschließende Umrechnung in Absorptionseinheiten (AU, OD) erfolgt im zugehörigen Messumformer



A00294

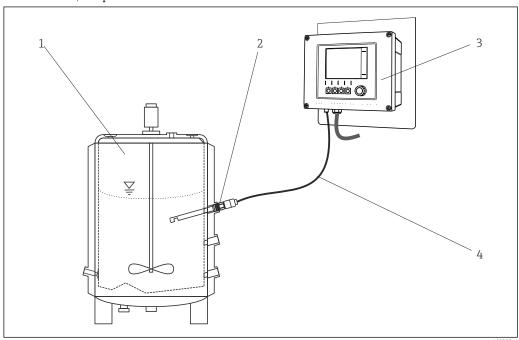
■ 1 Absorptionsmessung

- 1 Lichtquelle
- 2 Optische Fenster des Sensors
- 3 Detektor
- 4 Messfilter (sensorabhängig, nicht bei jedem Sensor vorhanden)
- 5 Mediumsstrom

Messeinrichtung

Eine optische Messeinrichtung besteht aus:

- Sensor (Photometer) OUSBT66
- Messumformer, beispielsweise Liquiline CM44P
- Sensorkabel, beispielsweise CUK80



- \blacksquare 2 Beispiel einer Messeinrichtung mit Photometer-Sensor
- 1 Bioreaktor (Beispiel)
- 2 Sensor OUSBT66
- 3 Messumformer CM44P
- 4 Sensorkabel CUK80

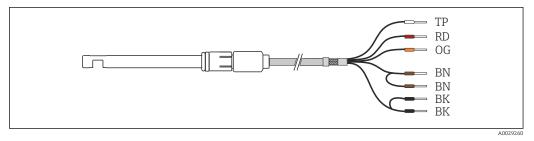
Eingang

Messgröße	NIR-Absorption	
Messbereich	 0 4 AU 0 8 OD (je nach Optischer Pfadlänge) 	
Wellenlänge	880 nm	
Optische Pfadlänge	5, 10 oder 20 mm	

Energieversorgung

Elektrischer Anschluss

Der Sensor wird über das vorkonfektionierte oder beschriftete Festkabel des Sensors an den Messumformer angeschlossen.



■ 3 Sensorkabel

Klemme CM44P	Kabelfarbe	Zuordnung
P+	BN	Lampenspannung +
S+	BN	Erfassung der Lampenspannung +
S-	BK	Erfassung der Lampenspannung -
P-	BK	Lampenspannung -
A (1)	RD	Sensor +
C (1)	OG	Sensor -
SH (1)	TP	Abschirmung

Kabellänge

maximal 20 m (65 ft)

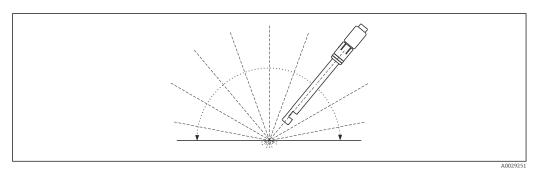
Lampenspannung

Sensorausführung	Lampentyp	Lampenspannung [V]
OUSBT66-xxxxx	LED	7,5 ± 0,1

Montage

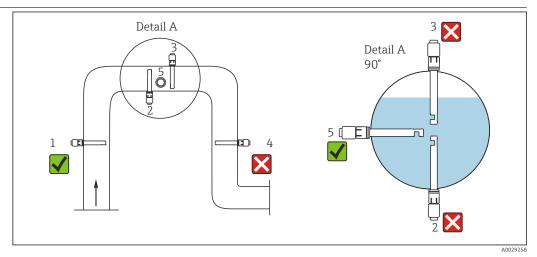
Einbauhinweise

Der Sensor kann bis zur Waagerechten in eine Armatur, Halterung oder einen entsprechenden Prozessanschluss eingebaut werden. Andere Neigungswinkel werden nicht empfohlen.



🖪 4 🛮 Zulässiger Montagewinkel

Montage in Rohrleitungen



■ 5 Zulässige und nicht zulässige Einbausituationen in Rohrleitungen

Halten Sie nachfolgende Bedingungen ein. Andernfalls riskieren Sie Beschädigungen an der Messstelle oder fehlerhafte Messwerte.

- ▶ Der Rohrleitungsdurchmesser muss mindestens 50 mm (2") betragen.
- ▶ Installieren Sie den Sensor an Orten mit gleichmäßiger Strömung.
- ▶ Der beste Installationsort ist im Steigrohr (Pos. 1).
- ► Auch die Installation im horizontalen Rohr (Pos. 5) ist möglich.
- Installieren Sie den Sensor nicht an Stellen, wo Lufträume oder Schaumblasen entstehen
 (→ 5, Pos. 3) oder sich Inhaltsstoffe absetzen können (Pos. 2).
- ▶ Vermeiden Sie die Installation im Fallrohr (Pos. 4).
- Richten Sie den Sensor so aus, dass das Medium durch den Messspalt strömt (Selbstreinigungseffekt).

Umgebung

Umgebungstemperatur	0 55 °C (32 131 °F)
Lagerungstemperatur	0 70 °C (32 160 °F)
Luftfeuchte	5 95 %
Schutzart	IP 68, Fischer-Stecker (bis 2 m (6,6 ft) Wassersäule für 24 h)
Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit	 Vibrationsfestigkeit, Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6 2 8,4 Hz, 3,5 mm peak 8,4 500 Hz, 1 g peak 20 sweeps/Achse Vibrationsfestigkeit, Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64 10 200 Hz, 0,003 g²/Hz 200 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz Total: 1,54 g rms 120 Minuten/Achse Schockfestigkeit, Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27 6 ms 30 g

Prozess

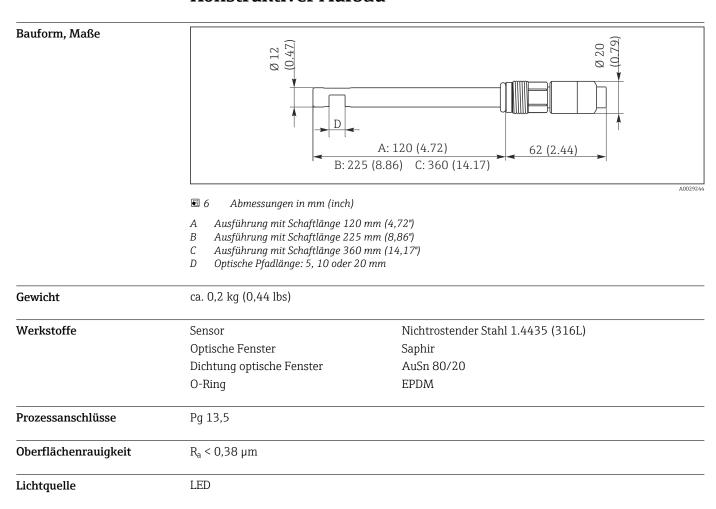
Prozesstemperatur	0 90 °C (32 194 °F) kontinuierlich	

max. 135 °C (275 °F) für maximal 2 Stunden

Prozessdruck

max. 10 bar (150 psi) absolut, bei 90 °C (194 °F)

Konstruktiver Aufbau



Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

Bestellinformationen

Produktseite	www.endress.com/ousbt66	
Produktkonfigurator	 Konfiguration: Diesen Button auf der Produktseite anklicken. Erweiterte Auswahl wählen. In einem neuen Fenster öffnet sich der Konfigurator. 	

- 3. Das Gerät nach Ihren Anforderungen konfigurieren, indem Sie für jedes Merkmal die gewünschte Option wählen.
 - 👆 Auf diese Weise erhalten Sie einen gültigen und vollständigen Bestellcode.
- 4. Übernehmen: Das konfigurierte Produkt dem Warenkorb hinzufügen.
- Für viele Produkte haben Sie zusätzlich die Möglichkeit, CAD oder 2D-Zeichnungen der gewählten Produktausführung herunterzuladen.
- 5. **CAD**: Diesen Reiter aufklappen.
 - Zeichnungsfenster wird sichtbar. Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Ansichten.
 Diese können Sie in auswählbaren Formaten herunterladen.

Lieferumfang

Der Lieferumfang besteht aus:

- Sensor OUSBT66
- Zertifikate des Life-Science-Pakets
 - Abnahmeprüfzeugnis 3.1
 - Pharma COC

Konformitätszertifikat über Pharma-Anforderungen, Konformität mit Bioreaktivitätstest USP Class VI, FDA Material-Konformität, TSE-/BSE-frei, Oberflächenrauigkeit

- Betriebsanleitung
- Sensor zusammen mit einem Messumformer bestellen:

Wenn Sie im **Produktkonfigurator für den Messumformer** die Kalibrier-Option wählen, wird das gesamte Messsystem (Messumformer, Sensor, Kabel) werkskalibriert und als komplettes Paket ausgeliefert.

▶ Bei Rückfragen:

An Ihren Lieferanten oder an Ihre Vertriebszentrale wenden.

Zubehör

Nachfolgend finden Sie das wichtigste Zubehör zum Ausgabezeitpunkt dieser Dokumentation.

Gelistetes Zubehör ist technisch zum Produkt der Anleitung kompatibel.

- Anwendungsspezifische Einschränkungen der Produktkombination sind möglich.
 Konformität der Messstelle zur Applikation sicherstellen. Dafür ist der Betreiber der Messstelle verantwortlich.
- 2. Informationen, insbesondere technische Daten, in den Anleitungen aller Produkte beachten.
- 3. Für Zubehör, das nicht hier aufgeführt ist, an Ihren Service oder Ihre Vertriebszentrale wenden.

Armatur

Unifit CPA842

- Einbauarmatur für Lebensmittel, Biotechnologie und Pharma
- Mit EHEDG- und 3A-Zertifikat
- Produktkonfigurator auf der Produktseite: www.endress.com/cpa842



Technische Information TI00306C

Cleanfit CPA875

- Prozess-Wechselarmatur für sterile und hygienische Anwendungen
- Für Inline-Messungen mit Standardsensoren mit 12 mm Durchmesser, z. B. für pH, Redox, Sauerstoff
- Produktkonfigurator auf der Produktseite: www.endress.com/cpa875



Technische Information TIO1168C

Kalibrierung

Kalibrierkit OUSBT66

- 2/0.35 AU
- Bestell-Nr.: 71128340



www.addresses.endress.com