Products Solutions

Services

Válido desde versión 01.06.zz (Firmware del equipo)

Manual de instrucciones **Proline Promass Q 500**

Caudalímetro Coriolis Modbus RS485





- Asegúrese de guardar el documento en un lugar seguro de forma que se encuentre siempre a mano cuando se trabaje con el equipo.
- Para evitar que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros, lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro Endress+Hauser habitual le proporcionará información más reciente y actualizada del presente manual de instrucciones.

Índice de contenidos

1	Sobre este documento	. 6		5.2.3 Transporte con una horquilla
1.1	Finalidad del documento		5.3	elevadora
1.2	Símbolos			
	1.2.2 Símbolos de segundad		6	Instalación 22
	1.2.3 Símbolos específicos de		6.1	Requisitos para el montaje 22
	comunicación			6.1.1 Posición de instalación
	1.2.4 Símbolos de herramientas	7		6.1.2 Requisitos ambientales y del proceso . 256.1.3 Instrucciones de instalación
	determinados tipos de información	7		especiales 2
	1.2.6 Símbolos en gráficos	7	6.2	Instalación del instrumento de medición 3
1.3 1.4	Documentación			6.2.1 Herramientas necesarias
-	Transferração do comunida d	0		medición
2	Instrucciones de seguridad			6.2.4 Montaje del cabezal del transmisor:
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal	9 9		Proline 500 – digital 32
2.2 2.3	Uso previsto	10		6.2.5 Montaje del cabezal del transmisor:
2.4	Funcionamiento seguro	10		Proline 500
2.5	Seguridad del producto	10		Proline 500
2.6	Seguridad informática	11		6.2.7 Giro del módulo indicador: Proline
2.7	Seguridad informática específica del equipo 2.7.1 Protección del acceso mediante	11		500
	protección contra escritura por		6.3	Comprobaciones tras la instalación 30
	hardware	11	7	Conexión eléctrica
	2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña	12		
	2.7.3 Acceso mediante servidor web	12	7.1 7.2	Seguridad eléctrica
	2.7.4 Acceso mediante interfaz de servicio		7.2	7.2.1 Herramientas necesarias
	(CDI-RJ45)	13		7.2.2 Requisitos de los cables de conexión 3
				7.2.3 Asignación de terminales 42
3	Descripción del producto			7.2.4 Apantallamiento y puesta a tierra 47.7.2.5 Preparación del equipo de medición 47.
3.1	Diseño del producto		7.3	Conexión del instrumento de medición:
	3.1.1 Proline 500 digital	14		Proline 500 - digital
	3.1.2 Proline 500	15		7.3.1 Conexión del cable 4
4	Recepción de material e			7.3.2 Conexión del cable de señal y el cable de tensión de alimentación 50
		16	7.4	Conexión del instrumento de medición:
4.1	Recepción de material	16		Proline 500
4.2	Identificación del producto			7.4.1 Colocación del cable de conexión 5.7.4.2 Conexión del cable de señal y el cable
	transmisor	17	7.5	de tensión de alimentación 5
	4.2.2 Placa de identificación del sensor	19	7.5	7.5.1 Requisitos
	4.2.3 Símbolos en el equipo	20	7.6	Instrucciones especiales para la conexión 60
_		0.1		7.6.1 Ejemplos de conexión 60
5	Almacenamiento y transporte		7.7	Ajustes mediante hardware 65 7.7.1 Ajuste de la dirección del equipo 65
5.1	Condiciones de almacenamiento			7.7.1 Ajuste de la dirección del equipo 65 7.7.2 Activación de la resistencia de
5.2	Transporte del producto	Z I		terminación 6
	para izar	21	7.8	Aseguramiento del grado de protección 60
	5.2.2 Equipos de medición con orejetas		7.9	Comprobaciones tras la conexión 6
	para izar	22		
			I .	

8	Opcio	nes de configuración	68	10	Puesta en marcha	102
8.1	3.1 Visión general de las opciones de			10.1	Comprobación tras el montaje y la conexión.	102
		ración	68	10.2	Activación del equipo de medición	102
8.2	Estructi	ıra y función del menú de		10.3	Configuración del idioma de manejo	
		ración	69	10.4	Configuración del instrumento de medición.	102
	8.2.1	Estructura del menú de	0,5	10.1	10.4.1 Definición del nombre de etiqueta	102
	0.2.1	configuración	69		(TAG)	104
	8.2.2	Filosofía de funcionamiento			10.4.2 Ajuste de las unidades del sistema	
8.3		al menú de configuración a través del	70		10.4.3 Configuración de la interfaz de	101
ر.ں		or local	71		comunicaciones	106
	8.3.1	Indicador operativo			10.4.4 Selección y caracterización del	. 100
	8.3.2	-			producto	109
	8.3.3	Vista de navegación			10.4.5 Visualización de la configuración de	100
	8.3.4	Elementos de configuración			E/S	110
	8.3.5					110
	8.3.6	Apertura del menú contextual			10.4.6 Configuración de la entrada de	111
	8.3.7	Navegar y seleccionar de una lista	80		corriente	
	8.3.8	Llamada directa al parámetro			10.4.7 Para configurar la entrada de estado	112
		Llamada del texto de ayuda			10.4.8 Configuración de la salida de	. 113
	8.3.9	Modificación de parámetros	02		corriente	
	0.5.10	Roles de usuario y autorización de	0.0		10.4.9 Configuración de la salida de pulsos/	
	0 2 11	acceso correspondiente	82		frecuencia/conmutación	
	0.5.11	Desactivación de la protección contra	0.2		10.4.10 Configuración de la salida de relé	. 128
	0 2 12	escritura mediante código de acceso	00		10.4.11 Configuración de la salida de pulsos	101
	8.3.12	Activación y desactivación del	0.0		doble	131
o /		bloqueo de teclado	83		10.4.12 Configurar el indicador local	133
8.4		al menú de configuración a través del	0.2		10.4.13 Configurar la supresión de caudal	120
		dor de internet			residual	138
	8.4.1	Rango funcional			10.4.14 Configuración de la detección de	120
	8.4.2	Requisitos		10.5	tubería parcialmente llena	
	8.4.3	Conexión del equipo	85	10.5	Ajustes avanzados	
	8.4.4	Registro inicial	87		10.5.1 Uso del parámetro para introducir el	
	8.4.5	Interfaz de usuario	88		código de acceso	
	8.4.6	Inhabilitación del servidor web			10.5.2 Variables de proceso calculadas	
0 E	8.4.7	Cerrar sesión	90		10.5.3 Ejecución de un ajuste del sensor	
8.5		al menú de configuración a través del	00		10.5.4 Configuración del totalizador	. 149
		e de configuración	90		10.5.5 Ejecución de configuraciones	1 5 2
	8.5.1	Conexión con el software de	00		adicionales del indicador	
	0 5 3	configuración	90 93		10.5.6 Configuración WLAN	159
	8.5.2	FieldCare			10.5.7 Gestión de configuración	160
	8.5.3	DeviceCare	94		10.5.8 Utilización de parámetros para la	1 ()
				10.6	administración del equipo	
9	Integr	ación en el sistema	96	10.6 10.7	Simulation	. 163
9.1	Visión o	general de los ficheros de descripción		10.7	Protección de los ajustes contra accesos no autorizados	167
		po	96		10.7.1 Protección contra escritura mediante	
	9.1.1	Datos sobre la versión actual del			código de acceso	167
		equipo	96		10.7.2 Protección contra escritura mediante	
	9.1.2	Software de configuración	96		microinterruptor	
9.2	Compat	ibilidad con el modelo previo	96		inicromiterruptor	107
9.3	Informa	ición sobre el Modbus RS485	97	11		177
	9.3.1	Códigos de funcionamiento	97	11	Configuración	1/2
	9.3.2	Información de registro	98	11.1	Leer el estado de bloqueo del equipo	. 172
	9.3.3	Tiempo de respuesta		11.2	Ajuste del idioma de configuración	172
	9.3.4	Tipos de datos		11.3	Configurar el indicador	
	9.3.5	Secuencia de transmisión de bytes \dots		11.4	Lectura de los valores medidos	
	9.3.6	Mapa de datos Modbus	100		11.4.1 Submenú "Variables medidas"	
					11.4.2 Submenú "Totalizador"	
					11.4.3 Submenú "Valores de entrada"	186
					11.4.4 Valores de salida	187

11.5	Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso	189	12.15	Historial y compatibilidad del equipo	225
11.6	Ejecución de un reinicio del totalizador	189	13	Mantenimiento	226
	11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"	191	13.1	Trabajos de mantenimiento	226
		191		13.1.1 Limpieza externa	226
	11.6.2 Rango de funciones de Parámetro	102	13.2	Equipos de medición y ensayo	226
117	"Resetear todos los totalizadores"	192	13.3	Servicios de Endress+Hauser	226
11.7	Visualización del historial de valores	400	10.0	betvictos de Endress Hadsel	220
	medidos	192	1,	D 11	007
11.8	Gestor de la fracción de gas	196	14	Reparación	227
	11.8.1 Submenú "Modo de medición"	197	14.1	Observaciones generales	227
	11.8.2 Submenú "Indice del producto"	197		14.1.1 Enfoque para reparaciones y	
				conversiones	227
12	Diagnóstico y localización y			14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y	
		199		conversiones	227
		199	14.2	Piezas de repuesto	227
12.1	Localización y resolución de fallos en general	199	14.3	Personal de servicios de Endress+Hauser	227
12.2	Información de diagnóstico mediante diodos		14.4	Devolución	227
	luminiscentes	201	14.5	Eliminación	228
	12.2.1 Transmisor	201	11.5	14.5.1 Retirada del equipo de medición	228
	12.2.2 Caja de conexión del sensor	203		14.5.2 Eliminación del equipo de medición	228
12.3	Información de diagnóstico en el indicador			14.5.2 Eminiación del equipo de medición	220
	local	205	4 -		222
	12.3.1 Mensaje de diagnóstico	205	15	Accesorios	229
	12.3.2 Visualización de medidas correctivas	207	15.1	Accesorios específicos del equipo	229
12.4	Información de diagnóstico en el navegador	20,		15.1.1 Para el transmisor	
12.1	web	207		15.1.2 Para el sensor	
	12.4.1 Opciones de diagnóstico	207	15.2	Accesorios específicos de servicio	
	12.4.2 Acceder a información acerca de	207	15.3	Componentes del sistema	
	medidas de subsanación	208	10.0	componences der sistema	
	illeuluas de subsaliacióli				
12 5		200	1.0	D 1 11 1	222
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare o		16	Datos técnicos	232
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209	16 16.1	Datos técnicos	
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare				
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209	16.1	Aplicación	232 232
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209	16.1 16.2	Aplicación	232 232
12.5 12.6	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210	16.1 16.2 16.3	Aplicación	232 232 233 235
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5	Aplicación	232 232 233 235
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5	Aplicación	232 232 233 235 241
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247
12.6	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247
	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252
12.6	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10	Aplicación	232 233 235 241 242 247 247 249 252 252
12.6 12.7	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252 252 256
12.6	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211 211	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252 252 256 260
12.6 12.7 12.8	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211 211 211	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252 256 260 263
12.6 12.7 12.8 12.9	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211 211 211	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14 16.15	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211 211 211 217 217	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14 16.15	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 249 252 256 260 263
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 210 211 211 211	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218 218	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 217 218 218 219	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10 12.11	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 217 218 218 219	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10 12.11	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 217 218 218 219	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10 12.11	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218 218 219 219 220	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10 12.11	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218 218 219 220 221	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265
12.6 12.7 12.8 12.9 12.10 12.11	Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	209 209 210 210 210 211 211 211 211 217 217 218 218 219 219 220	16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13 16.14	Aplicación . Funcionamiento y diseño del sistema . Entrada . Salida . Alimentación . Características de funcionamiento . Montaje . Entorno . Proceso . Custody transfer . Construcción mecánica . Interfaz de usuario . Certificados y homologaciones . Paquetes de aplicaciones . Accesorios . Documentación complementaria .	232 232 233 235 241 242 247 247 252 252 256 260 263 265

1 Sobre este documento

1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

1.2 Símbolos

1.2.1 Símbolos de seguridad

⚠ PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales.

▲ ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones de gravedad leve o media.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.

1.2.2 Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado
	Corriente continua
~	Corriente alterna
$\overline{\sim}$	Corriente continua y corriente alterna
<u></u>	Conexión a tierra Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado a tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	Conexión de compensación de potencial (PE: tierra de protección) Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.
	 Los bornes de tierra se encuentran tanto en el interior como en el exterior del equipo: Borne de tierra interior: la compensación de potencial está conectada a la red de alimentación. Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.

1.2.3 Símbolos específicos de comunicación

Símbolo	Significado
	Red de área local inalámbrica (WLAN) Comunicación a través de una red local inalámbrica.

1.2.4 Símbolos de herramientas

Símbolo	Significado
0	Destornillador Torx
96	Destornillador Phillips
Ŕ	Llave fija para tuercas

1.2.5 Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
✓	Permitido Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
V	Preferible Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
X	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
i	Consejo Indica información adicional.
	Referencia a documentación
	Referencia a página
	Referencia a gráfico
•	Nota o paso individual que se debe tener en cuenta
1., 2., 3	Serie de pasos
L	Resultado de un paso
?	Ayuda en caso de problemas
	Inspección visual

1.2.6 Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado
1, 2, 3,	Números de elemento
1., 2., 3.,	Serie de pasos
A, B, C,	Vistas
A-A, B-B, C-C,	Secciones
EX	Área de peligro
×	Área segura (área exenta de peligro)
≋➡	Sentido de flujo

1.3 Documentación

Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Según la versión del equipo que se haya pedido, puede estar disponible la documentación siquiente:

Tipo de documento	Finalidad y contenido del documento
Información técnica (TI)	Ayuda para la planificación de su equipo El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y demás productos que se pueden pedir para el equipo.
Manual de instrucciones abreviado (KA)	Guía para obtener rápidamente el primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha inicial.
Manual de instrucciones (BA)	Su documento de referencia El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo.
Descripción de los parámetros del equipo (GP)	Referencia para sus parámetros El documento proporciona explicaciones detalladas para cada parámetro. Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.
Instrucciones de seguridad (XA)	Según la homologación, junto con el equipo también se entregan las instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en áreas de peligro. Las instrucciones de seguridad son una parte constituyente del manual de instrucciones.
	En la placa de identificación se indican las instrucciones de seguridad (XA) que son relevantes para el equipo.
Documentación complementaria según equipo (SD/FY)	Siga siempre de forma estricta las instrucciones que se proporcionan en la documentación suplementaria relevante. La documentación suplementaria es una parte constituyente de la documentación del equipo.

1.4 Marcas registradas

Modbus[®]

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

2 Instrucciones de seguridad

2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siquientes requisitos:

- ► El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ► Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ► Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ► Sequir las instrucciones del presente manual.

2.2 Uso previsto

Aplicación y productos

El instrumento de medición descrito en el presente manual está destinado exclusivamente a la medición de flujo de líquidos y gases.

Según la versión pedida, el instrumento de medición también se puede usar para medir productos potencialmente explosivos $^{1)}$, inflamables, tóxicos y oxidantes.

Los instrumentos de medición para el uso en áreas de peligro, en aplicaciones higiénicas o en aplicaciones en las que la presión suponga un riesgo aumentado cuentan con un etiquetado especial en la placa de identificación.

Para asegurar que el instrumento de medición esté en perfecto estado durante el funcionamiento:

- ▶ Use el instrumento de medición únicamente si se cumplen íntegramente los datos que figuran en la placa de identificación y las condiciones generales recogidas en el manual de instrucciones y en la documentación suplementaria.
- ▶ Use la placa de identificación para comprobar si el equipo pedido resulta admisible para el uso previsto en el área de peligro (p. ej., protección contra explosiones, seguridad de depósitos a presión).
- ▶ Use el instrumento de medición exclusivamente para productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso sean suficientemente resistentes.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.
- ▶ La temperatura ambiente se debe mantener dentro del rango especificado.
- ► Proteja el instrumento de medición de manera permanente contra la corrosión debida a efectos ambientales.

Uso incorrecto

Un uso incorrecto del equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no asume ninguna responsabilidad derivada de los daños provocados por un uso indebido del equipo.

¹⁾ No aplicable para instrumentos de medición IO-Link

ADVERTENCIA

Peligro de rotura debido a fluidos corrosivos o abrasivos y condiciones ambientales.

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- ► Asegúrese de la resistencia de todos los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso.
- Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.

AVISO

Verificación en casos límite:

▶ En los casos de que el fluido sea especial o un producto de limpieza, Endress+Hauser proporcionará gustosamente asistencia en la verificación de la resistencia a la corrosión de los materiales en contacto con el fluido, pero no proporcionará ninguna garantía ni asumirá ninguna responsabilidad al respecto debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

Riesgos residuales

AATENCIÓN

¡Riesgo de quemaduras por calor o frío! El uso de productos y sistemas electrónicos con temperaturas altas o bajas puede provocar que algunas superficies del equipo estén muy calientes o muy frías.

► Instale protección contra contacto adecuada.

2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

▶ Use el equipo de protección individual requerido conforme a las normas nacionales.

2.4 Funcionamiento seguro

Daños en el equipo.

- ► Haga funcionar el equipo únicamente si este se encuentra en un estado técnico apropiado y funciona de forma segura.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

Modificaciones del equipo

No está permitido efectuar modificaciones en el equipo sin autorización, ya que pueden dar lugar a riesgos imprevisibles.

▶ No obstante, si se necesita llevar a cabo alguna modificación, esta se debe consultar con el fabricante.

Reparación

Para asegurar el funcionamiento seguro y la fiabilidad:

- ► Lleve a cabo únicamente las reparaciones del equipo que estén permitidas expresamente.
- ► Tenga en cuenta las normas federales/nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales.

2.5 Seguridad del producto

Este equipo de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. También cumple las directivas de la UE que se enumeran en la Declaración UE de conformidad específica del equipo. Para confirmarlo, el fabricante pone en el equipo la marca CE..

2.6 Seguridad informática

La garantía del fabricante solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo ofrece un abanico de funciones específicas de asistencia para que el operador pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. La lista siguiente proporciona una visión general de las funciones más importantes:

Función/interfaz	Ajuste de fábrica	Recomendación	
Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware → 🖺 11	Sin habilitar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos	
Código de acceso (también es aplicable para el inicio de sesión en el servidor web o para la conexión a FieldCare) → 🖺 12	Sin habilitar (0000)	Asigne un código de acceso personalizado durante la puesta en marcha	
WLAN (opción de pedido en el módulo del indicador)	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos	
Modo de seguridad WLAN	Habilitado (WPA2- PSK)	No cambiar	
Frase de contraseña de WLAN (Contraseña) → 🖺 12	Número de serie	Asigne una frase de contraseña WLAN individual durante la puesta en marcha	
Modo de WLAN	Punto de acceso	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos	
Servidor web → 🖺 12	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos	
Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🗎 13	-	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos	

2.7.1 Protección del acceso mediante protección contra escritura por hardware

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede deshabilitar mediante un interruptor de protección contra escritura (microinterruptor en el módulo del sistema electrónico principal). Cuando la protección contra escritura por hardware está habilitada, el único acceso posible a los parámetros es el de lectura.

La protección contra escritura por hardware está deshabilitada en el estado de suministro del equipo $\rightarrow \,\, riangleq \,\,$ 169.

2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña

Están disponibles contraseñas diferentes para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo o acceso al equipo mediante la interfaz WLAN.

- Código de acceso específico de usuario Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.
- Frase de acceso WLAN
 La clave de red protege la conexión entre una unidad de configuración (p. ej., un portátil o tableta) y el equipo a través de la interfaz WLAN que se puede pedir como opción.
- Modo de infraestructura
 Cuando se hace funcionar el equipo en modo de infraestructura, la frase de contraseña de WLAN se corresponde con la configurada en el lado del operador.

Código de acceso específico de usuario

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede proteger con el código de acceso editable específico del usuario ($\rightarrow \equiv 167$).

Cuando se entrega el equipo, este no dispone de código de acceso, que equivale a 0000 (abierto).

Frase de acceso WLAN: Operación como punto de acceso a WLAN

En la entrega del equipo, la clave de red está predefinida según el equipo. Esta puede cambiarse mediante el Submenú **Configuración de WLAN** en el Parámetro **Frase de acceso WLAN** ($\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 160$).

Modo de infraestructura

La conexión entre el equipo y el punto de acceso a la WLAN está protegida mediante un SSID y una frase de contraseña en el lado del sistema. Póngase en contacto con el administrador del sistema pertinente para acceder.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- Por motivos de seguridad, durante la puesta en marcha es necesario modificar el código de acceso y la clave de red proporcionados junto con el equipo.
- Con el objeto de definir y gestionar el código de acceso y la clave de red, siga las reglas generales para crear una contraseña segura.
- El usuario es el responsable de gestionar y manejar con cuidado el código de acceso y la clave de red.

2.7.3 Acceso mediante servidor web

El servidor web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar mediante el Parámetro Funcionalidad del servidor web, si es necesario (p. ej., tras la puesta en marcha).

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Se impide así el acceso sin autorización a la información.

Información detallada acerca de los parámetros de los equipos: Documento "Descripción de los parámetros del equipo".

2.7.4 Acceso mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

El equipo se puede conectar a una red mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45). Las funciones específicas de equipo garantizan la operación segura del equipo en una red.

Se recomienda tomar como referencia los estándares industriales correspondientes y las directrices definidas por comités de seguridad nacionales e internacionales, como IEC/ ISA62443 o la IEEE. Esto incluye las medidas de seguridad organizativa como la asignación de autorización de acceso, así como medidas técnicas como la segmentación de red.



Los transmisores que cuentan con homologación Ex de no se pueden conectar a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45).

Código de pedido correspondiente a "Homologación transmisor + sensor", opciones (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB BB, C2, GB, MB, NB

Descripción del producto 3

El sistema de medición consta de un transmisor y un sensor. El transmisor y el sensor se montan en lugares separados físicamente. Estos están interconectados mediante un cable de conexión.

3.1 Diseño del producto

Están disponibles dos versiones del transmisor.

3.1.1 Proline 500 digital

Transmisión de señales: digital

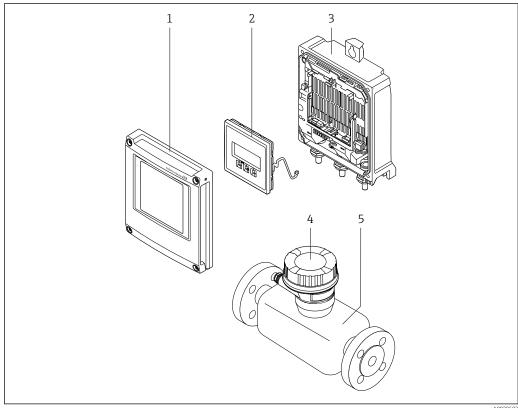
Código de producto para "Electrónica ISEM integrado", opción A "Sensor"

El transmisor digital Proline 500 no está disponible para equipos con un diámetro nominal DN \geq 150 mm (6 in).

Para el uso en aplicaciones que no requieren el cumplimiento de requisitos especiales debido a condiciones ambientales o de operación.

Como la electrónica está situada en el transmisor, el equipo es ideal: Para una sustitución del transmisor sencilla.

- Se puede utilizar un cable estándar como cable de conexión.
- No sensible a interferencias de EMC (compatibilidad electromagnética) externas.



- **₽** 1 Componentes importantes del equipo de medición
- Cubierta del compartimento de la electrónica
- Módulo indicador
- Caja del transmisor
- Cabezal de conexión del sensor con electrónica ISEM integrada: conectar las conexiones eléctricas

3.1.2 Proline 500

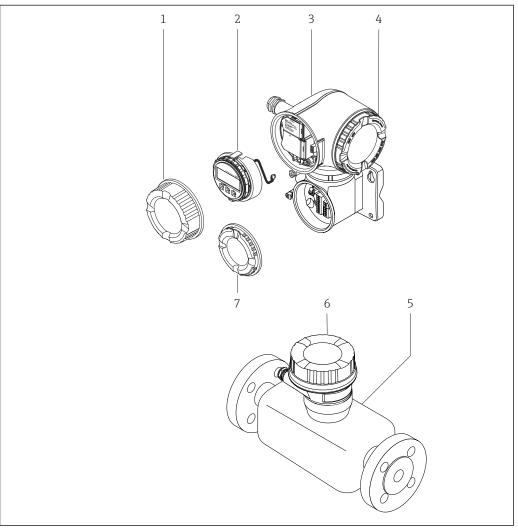
Transmisión de señales: analógica

Código de producto para "Electrónica ISEM integrada", opción **B** "Transmisor"

Para el uso en aplicaciones que requieren el cumplimiento de requisitos especiales debido a condiciones ambientales o de operación.

Como la electrónica está situada en el transmisor, el equipo es ideal en el caso de:

- Fuertes vibraciones en el sensor.
- Operación del sensor en instalaciones bajo tierra.
- Inmersión en agua del sensor permanente.



- **₽** 2 Componentes importantes de un equipo de medición
- Cubierta del compartimento de conexiones
- 2 Módulo indicador
- Caja del transmisor con sistema electrónico ISEM integrado
- Cubierta del compartimento del sistema electrónico
- Caja de conexión del sensor: conexión mediante cable de conexión
- Cubierta del compartimento de conexiones: conexión mediante cable de conexión

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material

A la recepción de la entrega:

- 1. Compruebe que el embalaje no presente daños.
 - Informe al fabricante inmediatamente de todos los daños. No instale los componentes que estén dañados.
- 2. Use el albarán de entrega para comprobar el alcance del suministro.
- 3. Compare los datos de la placa de identificación con las especificaciones del pedido indicadas en el albarán de entrega.
- 4. Revise la documentación técnica y todos los demás documentos necesarios, p. ej., certificados, para asequrarse de que estén completos.
- 😭 Si no se satisface alguna de estas condiciones, póngase en contacto con el fabricante.

4.2 Identificación del producto

El equipo se puede identificar de las maneras siquientes:

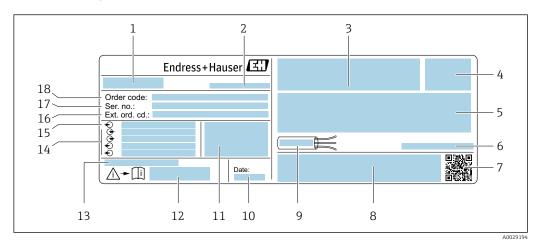
- Placa de identificación
- Código de producto con información sobre las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Se muestra toda la información relativa al equipo.
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en la *Operations app* de Endress+Hauser o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación con la *Operations app de Endress+Hauser*: se muestra toda la información relativa al equipo.

Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siquiente:

- Las secciones "Documentación adicional estándar del equipo" y "Documentación suplementaria dependiente del equipo"
- El *Device Viewer*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La *Operations app de Endress+Hauser*: Introduzca el número de serie de la placa de identificación o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación.

4.2.1 Placa de identificación del transmisor

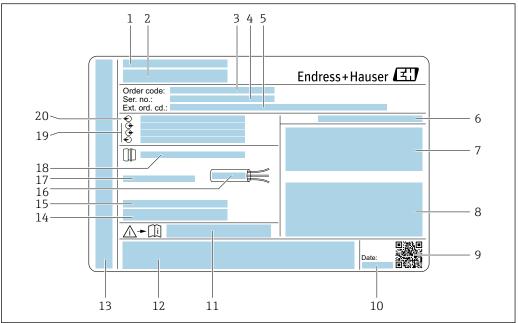
Proline 500 digital



■ 3 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Nombre del transmisor
- 2 Dirección del fabricante / titular del certificado
- 3 Espacio para homologaciones: uso en zonas con peligro de explosión
- 4 Grado de protección
- 5 Datos de conexión eléctrica: entradas y salidas disponibles
- 6 Temperatura ambiente permitida (T_a)
- 7 Código de matriz 2D
- 8 Espacio para homologaciones y certificados: p. ej., marca CE y RCM
- 9 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Versión del firmware (FW) y revisión del equipo (Rev. equip.) de fábrica
- 12 Número del documento complementario sobre seguridad
- 13 Espacio para información adicional en el caso de productos especiales
- 14 Entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 15 Datos de la conexión eléctrica: tensión de alimentación
- 16 Código de producto ampliado (Ext. ord. cd.)
- 17 Número de serie (Ser. no.)
- 18 Código de producto

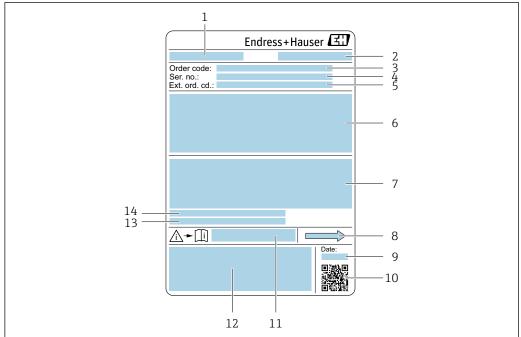
Proline 500



A0029192

- 🛮 4 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor
- 1 Dirección del fabricante / titular del certificado
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de producto
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de producto ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Grado de protección
- 7 Espacio para homologaciones: uso en zonas con peligro de explosión
- 8 Datos de conexión eléctrica: entradas y salidas disponibles
- 9 Código de matriz 2D
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Número del documento complementario sobre seguridad
- 12 Espacio para homologaciones y certificados: p. ej., marca CE y RCM
- 13 Espacio para el grado de protección del compartimento de conexiones y electrónica al utilizarse en zonas con peligro de explosión
- 14 Versión del firmware (FW) y revisión del equipo (Rev. equip.) de fábrica
- 15 Espacio para información adicional en el caso de productos especiales
- 16 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 17 Temperatura ambiente permitida (T_a)
- 18 Información sobre prensaestopas para cable
- 19 Entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 20 Datos de la conexión eléctrica: tensión de alimentación

4.2.2 Placa de identificación del sensor



A0029199

🛮 5 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Dirección del fabricante / titular del certificado
- 3 Código de producto
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de producto ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Diámetro nominal del sensor; presión nominal / diámetro nominal de la brida; presión de prueba del sensor; rango de temperatura del producto; material de la tubería de medición y manifold; información específica del sensor: p. ej., rango de presión de la caja del sensor, especificación de densidad de amplio rango (calibración de densidad especial)
- 7 Información de certificados sobre protección contra explosiones, Directiva de equipos a presión y grado de protección
- 8 Dirección del caudal
- 9 Fecha de fabricación: año-mes
- 10 Código de matriz 2D
- 11 Número del documento complementario sobre seguridad
- 12 Marca CE, marca RCM
- 13 Rugosidad superficial
- 14 Temperatura ambiente permitida (T_a)

Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

4.2.3 Símbolos en el equipo

Símbolo	Significado
\triangle	¡ADVERTENCIA! Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales. Para consultar el tipo de peligro potencial y las medidas necesarias para evitarlo, véase la documentación del instrumento de medición.
<u> </u>	Referencia a documentación Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.
	Conexión a tierra de protección Terminal que se debe conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.

5 Almacenamiento y transporte

5.1 Condiciones de almacenamiento

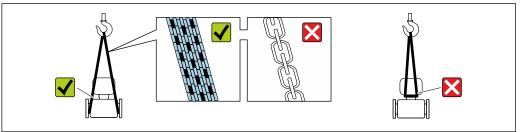
Tenga en cuenta las observaciones siguientes relativas al almacenamiento:

- Guarde el equipo en el embalaje original para asegurar su protección contra posibles golpes.
- ▶ No retire las cubiertas protectoras ni las capuchas de protección que se encuentren instaladas en las conexiones a proceso. Impiden que las superficies de estanqueidad sufran daños mecánicos y que la suciedad entre en el tubo de medición.
- ▶ Proteja el instrumento de la irradiación solar directa. Evite que las superficies se calienten más de lo admisible.
- ► Guarde el equipo en un lugar seco y sin polvo.
- ► No lo guarde en el exterior.

Temperatura de almacenamiento → 🖺 247

5.2 Transporte del producto

Transporte el equipo dentro del embalaje original al punto de medición.



A0029252

No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.

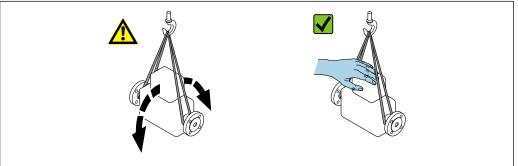
5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

ADVERTENCIA

El centro de gravedad del equipo de medición se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.

Riesgo de lesiones si el equipo de medición resbala o vuelca.

- ▶ Fije el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ► Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



A002921

5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

AATENCIÓN

Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas .
- Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cajas de madera, la estructura del piso permite elevar las cajas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

5.3 Eliminación del embalaje

Todo el material del embalaje es ecológico y 100 % reciclable:

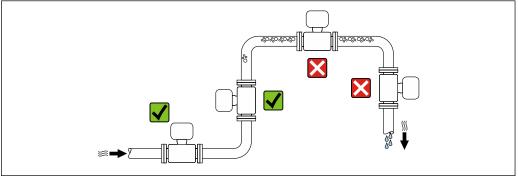
- Embalaje externo del equipo Envoltura elástica fabricada con polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Envasado
 - Caja de madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
 - Caja de cartón de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, reciclabilidad confirmada por el símbolo de Resy
- Material de transporte y elementos de fijación
 - Paleta desechable de plástico
 - Flejes de plástico
 - Cinta adhesiva de plástico
- Material de relleno Bloques de papel

6 Instalación

6.1 Requisitos para el montaje

6.1.1 Posición de instalación

Punto de instalación



A002877

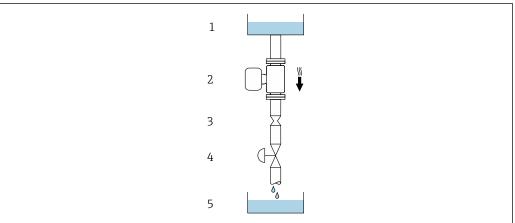
22

Para evitar que la acumulación de burbujas de gas en la tubería de medición provoque errores de medición, evite los siquientes lugares de montaje en las tuberías:

- El punto más alto de una tubería.
- Directamente aquas arriba de una salida libre de tubería en una tubería bajante.

Instalación en tuberías descendentes

Sin embargo, la sugerencia de instalación que se muestra seguidamente permite llevar a cabo la instalación en una tubería vertical abierta. Las estrangulaciones de la tubería o el uso de un orificio con una sección transversal menor que el diámetro nominal impiden que el sensor funcione en vacío durante el transcurso de la medición.



A0028773

■ 6 Instalación en una tubería descendente (p. ej., para aplicaciones por lotes)

- 1 Depósito de suministro
- 2 Sensor
- 3 Placa perforada, estrangulación de la tubería
- 4 Válvula
- 5 Llenado depósito

D	N	Ø placa perforada, estrangulación de la tubería		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
25	1	14	0,55	
50	2	28	1,10	
80	3	50	1,97	
100	4	65	2,60	
150	6	90	3,54	
200	8	120	4,72	
250	10	150	5,91	

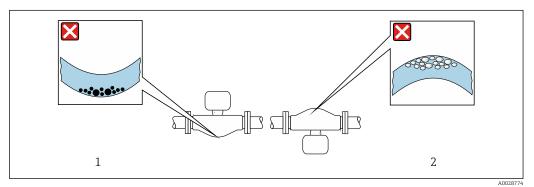
Orientación

El sentido de la flecha que figura en la placa de identificación del sensor le ayuda a instalar el sensor conforme al sentido de flujo (sentido de circulación del producto por la tubería).

Orientación		Recomendación	
A	Orientación vertical	A0015591	√ √ 1)
В	Orientación horizontal, transmisor en la parte superior	A0015589	✓ ✓ ²⁾ Excepción: →
С	Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior	A0015590	Excepción: $\rightarrow \bigcirc 7, \bigcirc 24$
D	Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral	A0015592	✓ ✓ → 🗎 27 ⁴⁾

- 1) Se recomienda esta orientación para garantizar el autovaciado.
- 2) Las aplicaciones con temperaturas de proceso bajas pueden reducir la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 3) Las aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas pueden provocar un aumento de la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 4) No recomendado para productos no homogéneos.

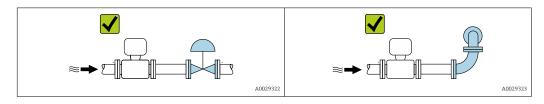
Si el sensor se instala en horizontal con un tubo de medición curvado, adapte la posición del sensor a las propiedades del fluido.



☑ 7 Orientación del sensor con tubo de medición curvado

- 1 Evite esta orientación para fluidos con sólidos en suspensión: Riesgo de acumulación de sólidos
- 2 Evite esta orientación para líquidos que contienen gas: Riesgo de acumulación de gas

Tramos rectos de entrada y salida



Medidas de instalación



Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

6.1.2 Requisitos ambientales y del proceso

Rango de temperaturas ambiente

Equipo de medición	 -40 +60 °C (-40 +140 °F) Código de producto para "Prueba, certificado", opción JP:
Legibilidad del	$-20 \dots +60$ °C ($-4 \dots +140$ °F)
indicador local	La legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango preestablecido.

- Influencia de la temperatura ambiente en la temperatura del producto $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 249$
- ► En caso de funcionamiento en el exterior: Evite la luz solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.

Presión estática

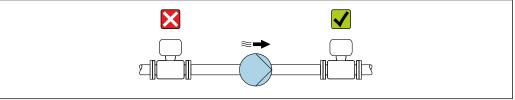
Es importante que no se produzca ninguna cavitación o que no se difundan los gases que arrastra el líquido.

La cavitación se produce cuando la presión cae por debajo de la presión de vapor:

- En líquidos que tienen un punto de ebullición bajo (p. ej., hidrocarburos, disolventes, gases licuados)
- En líneas de succión
- ▶ Asegúrese de que la presión estática sea lo suficientemente elevada para evitar la cavitación y la liberación de gases.

Por esta razón, se recomiendan los siguientes lugares de montaje:

- En el punto más bajo de una tubería vertical
- En un punto aquas abajo de las bombas (sin riesgo de vacío)



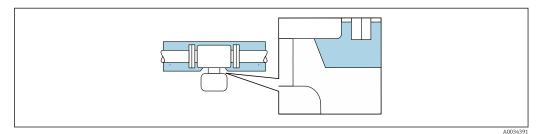
Aislamiento térmico

En el caso de algunos fluidos, es importante mantener el calor radiado del sensor al transmisor a un nivel bajo. Para conseguir el aislamiento requerido se puede usar una amplia gama de materiales.

AVISO

Sobrecalentamiento del sistema electrónico debido al aislamiento térmico.

- ► Orientación recomendada: orientación horizontal, la caja de conexión del sensor apunta hacia abajo.
- ► No aísle la caja de conexión del sensor.
- ► Temperatura máxima admisible en el extremo inferior de la caja de conexiones del sensor: 80 °C (176 °F)
- Con respecto al aislamiento térmico con un cuello prolongado expuesto: Recomendamos no aislar el cuello prolongado a fin de asegurar una disipación del calor óptima.



■ 8 Aislamiento térmico con cuello prolongado expuesto

Versión de baja temperatura: Por lo general no es necesario aislar la caja de conexión del sensor. Si se proporciona aislamiento, las reglas que se aplican son las mismas que para el aislamiento térmico.

Calentamiento

AVISO

El sistema electrónico se puede sobrecalentar si la temperatura ambiente es elevada.

- ▶ Tenga en cuenta la temperatura ambiente máxima admisible para el transmisor.
- Según la temperatura del producto, tenga en cuenta los requisitos relativos a la orientación del equipo.

AVISO

Riesgo de sobrecalentamiento por calefacción

- ► Tome las medidas adecuadas para asegurar que la temperatura en la parte inferior de la caja del transmisor no sea demasiado alta 80 °C (176 °F).
- ► Asegúrese de que hay suficiente convección en el cuello del transmisor.
- ► Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo. Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el equipo.
- ► Tome en consideración los diagnósticos de proceso "830 temperatura ambiente excesiva" y "832 temperatura excesiva del sistema electrónico" si el sobrecalentamiento no se puede descartar basándose en un diseño de sistema adecuado.

Opciones de calentamiento

Si un fluido requiere que no haya pérdida de calor en el sensor, los usuarios pueden hacer uso de las siguientes opciones de calentamiento:

- Calentamiento eléctrico, p. ej., con traceado eléctrico ²⁾
- Mediante tuberías de agua caliente o vapor
- Mediante camisas calefactoras

²⁾ En general se recomienda el uso de traceados eléctricos paralelos (flujo bidireccional de la electricidad). Si es preciso usar un cable de calefacción de un solo hilo, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones particulares. Para obtener información adicional, consulte el documento EA01339D "Instrucciones de instalación para sistemas de traceado térmico eléctrico".

Vibraciones

La fiabilidad de operación del sistema de medición no se ve afectada por las vibraciones en la planta.

6.1.3 Instrucciones de instalación especiales

Drenabilidad

Los tubos de medición pueden vaciarse por completo y protegerse contra la formación de deposiciones si se instalan en orientación vertical.

Compatibilidad sanitaria



😜 Si se instala en aplicaciones higiénicas, consulte la información contenida en la sección "Certificados y homologaciones/compatibilidad sanitaria" → 🖺 261

Disco de ruptura

Información relacionada con los procesos: $\rightarrow \triangleq 251$.

ADVERTENCIA

Peligro de fuga de productos.

La fuga de productos a presión puede provocar lesiones o daños materiales.

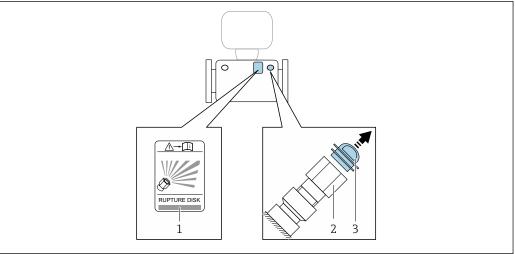
- ▶ Tome precauciones para evitar que el accionamiento del disco de ruptura pueda suponer un peligro para las personas o provocar daños.
- ► Tenga en cuenta la información que figura en la etiqueta del disco de ruptura.
- ▶ Compruebe que la instalación del equipo no limite el buen funcionamiento del disco de ruptura.
- ▶ No utilice una envolvente calefactora.
- ▶ No retire ni dañe el disco de ruptura.

La posición del disco de ruptura se indica con una etiqueta adhesiva al lado.

Se debe retirar la protección para transporte.

Las tubuladuras de conexión existentes no están concebidas para el enjuaque ni para la monitorización de la presión, sino que sirven como lugar de montaje para el disco de ruptura.

En caso de fallo del disco de ruptura, en la rosca interna del disco de ruptura se puede enroscar un dispositivo de vaciado para evacuar los posibles escapes de producto.



A003034

- 1 Etiqueta del disco de ruptura
- 2 Disco de ruptura con rosca interna 1/2" NPT y ancho entre caras de 1"
- *3 Protección para transporte*



Verificación de cero y ajuste de cero

La experiencia muestra que el ajuste de cero solo es recomendable en casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión de medición incluso con caudales residuales.
- Con el proceso o el funcionamiento en condiciones extremas (p. ej., temperaturas de proceso muy altas o fluidos de viscosidad muy alta).
- Para aplicaciones de gas con baja presión
- Para lograr la máxima precisión de medición posible con caudales residuales, la instalación debe proteger el sensor contra los esfuerzos mecánicos durante el funcionamiento.

Para obtener un punto cero representativo, asegúrese de que:

- durante el ajuste no haya ningún flujo en el equipo
- las condiciones de proceso (p. ej., presión y temperatura) sean estables y representativas

Las operaciones de verificación y ajuste no se pueden efectuar si se dan las condiciones de proceso siguientes:

- Bolsas de gas
 - Asegúrese de que el sistema se haya enjuagado lo suficiente con el producto. Repetir el enjuague puede ayudar a eliminar las bolsas de gas
- Circulación térmica
 En caso de diferencias de temperatura (p. ej., entre la sección de entrada del tubo de medición y la de salida), se puede producir un flujo inducido aunque las válvulas estén cerradas debido a la circulación térmica en el equipo
- Fugas en las válvulas
 Si las válvulas no son estancas a las fugas, el flujo no se impide lo suficiente cuando se determina el punto cero

Si no se pueden evitar estas condiciones, es recomendable conservar el ajuste de fábrica para el punto cero.

Ángulos de cabeceo y balanceo

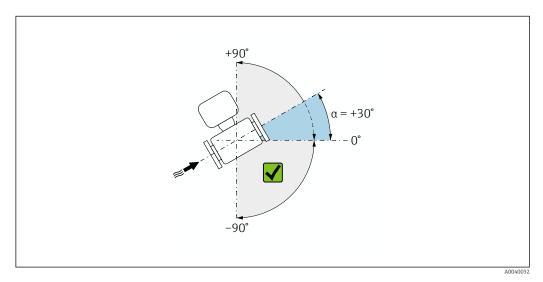
Si el equipo se usa para medir la densidad de líquidos, durante la instalación se deben tener en cuenta los ángulos de cabeceo y balanceo.

- Para que la medición sea correcta, el ángulo de cabeceo y el ángulo de balanceo se deben determinar durante la puesta en marcha (con una tolerancia de $\pm 10^{\circ}$) e introducirse: Parámetro **Ángulo de instalación realizado** ($\rightarrow \boxminus 143$) y Parámetro **Ángulo de instalación** ($\rightarrow \boxminus 143$)
- Para obtener información detallada sobre la medición de densidad, véase la documentación especial del equipo → 🖺 266

Ángulo de cabeceo

El ángulo de cabeceo que resulta relevante desde el punto de vista técnico es el que se muestra sombreado en color gris $= -90 \dots +90 \degree$.

Ejemplo (azul): Instalación del equipo con un ángulo de cabeceo α = +30 $^{\circ}$

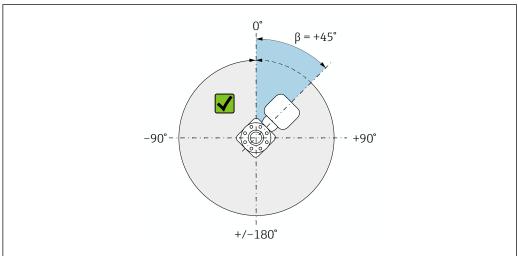


🛮 9 Vista lateral con sentido de flujo de izquierda a derecha.

Ángulo de balanceo

El ángulo de balanceo que resulta relevante desde el punto de vista técnico es el que se muestra sombreado en color gris $= -180 \dots +180 \degree$.

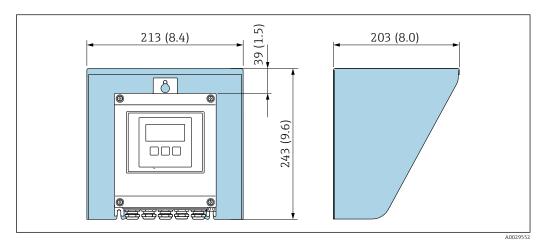
Ejemplo (azul): Instalación del equipo con un ángulo de balanceo β = +45 °



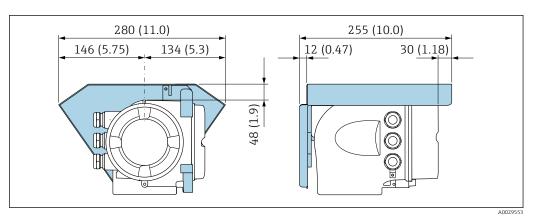
🗷 10 Vista superior en la dirección de flujo

A0040033

Tapa de protección ambiental



 \blacksquare 11 Tapa de protección ambiental para Proline 500, digital; unidad física mm (in)



🛮 12 Tapa de protección ambiental para Proline 500; unidad física mm (in)

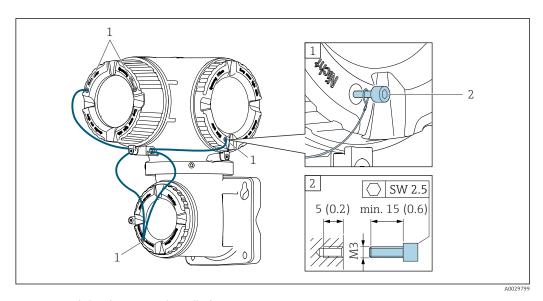
Cierre de la cubierta: Proline 500

AVISO

Código de producto "Caja del transmisor", opción L "Colado, inoxidable": las cubiertas de la caja de transmisor se proporcionan con un orificio para bloquearlas.

La cubierta puede bloquearse mediante tornillos y una cadena o cable proporcionados por el cliente en planta.

- ► Se recomienda el uso de cadenas o cables de acero inoxidable.
- Si se aplica un revestimiento protector, se recomienda utilizar una tubería termoencogible para proteger la pintura de la caja.



- Orificio de la cubierta para el tornillo de fijación
- 2 Tornillo de fijación para bloquear la cubierta

6.2 Instalación del instrumento de medición

6.2.1 Herramientas necesarias

Para el transmisor

Para el montaje en una barra de soporte:

- Transmisor Proline 500, digital
 - Llave de boca AF 10
 - Destornillador de estrella TX 25
- Transmisor Proline 500 Llave de boca AF 13

Para el montaje en pared:

Taladre con la broca de Ø 6,0 mm

Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso: Use una herramienta de montaje adecuada.

6.2.2 Preparación del instrumento de medición

- 1. Retire todo el embalaje de transporte restante.
- 2. Retire las cubiertas protectoras o los capuchones de protección que tenga el sensor.
- 3. Retire la etiqueta adhesiva de la cubierta del compartimento del sistema electrónico.

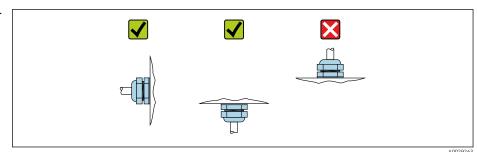
6.2.3 Montaje del equipo de medición

ADVERTENCIA

Peligro por sellado insuficiente del proceso.

- ► Asegúrese de los diámetros internos de las juntas sean mayores o iguales que los de las conexiones a proceso y las tuberías.
- ► Asegúrese de que las juntas estén limpias y no presenten daños.
- ► Asegure las juntas correctamente.

- 1. Asegúrese de que la dirección y el sentido indicados por la flecha que figura en la placa de identificación del sensor coincidan con la dirección y el sentido de flujo del producto.
- 2. Instale el equipo de medición o gire la caja del transmisor de forma que las entradas de cable no señalen hacia arriba.



6.2.4 Montaje del cabezal del transmisor: Proline 500 – digital

AATENCIÓN

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Riesgo de sobrecalentamiento del sistema electrónico y deformación de la caja.

- ▶ No se debe superar la temperatura ambiente máxima admisible.
- ► Si se instala en un lugar al aire libre: evite que quede directamente expuesto a la radiación solar y a las inclemencias del tiempo, sobre todo en zonas climáticas cálidas.

AATENCIÓN

Los esfuerzos mecánicos excesivos pueden dañar la caja.

► Evite que quede sometida a esfuerzos mecánicos excesivos.

El transmisor puede instalarse mediante:

- Montaje en barra
- Montaje en pared

Montaje en tubería

Herramientas requeridas:

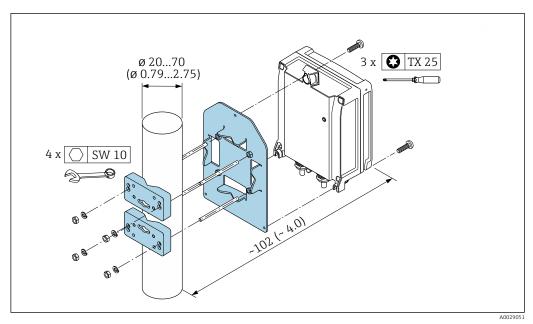
- Llave de boca AF 10
- Destornillador Torx TX 25

AVISO

Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

Riesgo de dañar el material plástico del transmisor.

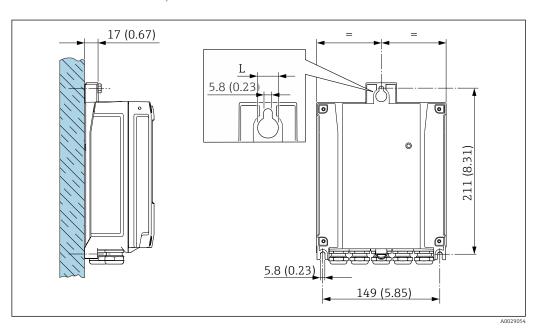
► Apriete los tornillos de fijación con el par de apriete siguiente: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)



🖸 13 Unidad mm (in)

Montaje en pared

Herramientas requeridas: Taladre con la broca de Ø 6,0 mm



■ 14 Unidad de ingeniería mm (in)

L Depende del código de pedido para "Caja del transmisor"

Código de pedido para "Caja del transmisor"

- Opción **A**, aluminio, recubierto: L =14 mm (0,55 in)
- Opción **D**, policarbonato: L = 13 mm (0,51 in)
- 1. Taladre los orificios.
- 2. Inserte tacos en los orificios taladrados.
- 3. Enrosque ligeramente los tornillos de fijación.

- 4. Encaje la caja del transmisor sobre los tornillos de fijación y móntela en la posición correcta.
- 5. Apriete los tornillos de fijación.

6.2.5 Montaje del cabezal del transmisor: Proline 500

▲ ATENCIÓN

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Riesgo de sobrecalentamiento del sistema electrónico y deformación de la caja.

- ▶ No se debe superar la temperatura ambiente máxima admisible.
- ► Si se instala en un lugar al aire libre: evite que quede directamente expuesto a la radiación solar y a las inclemencias del tiempo, sobre todo en zonas climáticas cálidas.

▲ ATENCIÓN

Los esfuerzos mecánicos excesivos pueden dañar la caja.

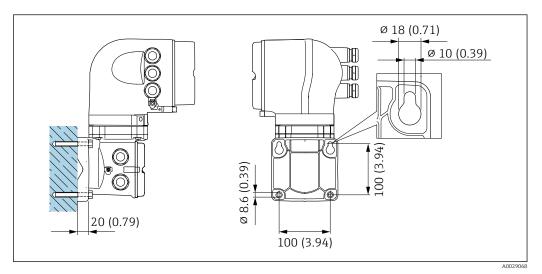
▶ Evite que quede sometida a esfuerzos mecánicos excesivos.

El transmisor puede instalarse mediante:

- Montaje en barra
- Montaje en pared

Montaje en pared

Herramientas necesarias Taladre con la broca de Ø 6,0 mm



🛮 15 Unidad de ingeniería mm (in)

- 1. Taladre los orificios.
- 2. Inserte tacos en los orificios taladrados.
- 3. Enrosque ligeramente los tornillos de fijación.
- 4. Encaje la caja del transmisor sobre los tornillos de fijación y móntela en la posición correcta.
- 5. Apriete los tornillos de fijación.

Montaje en tubería

Herramientas necesarias Llave de boca AF 13

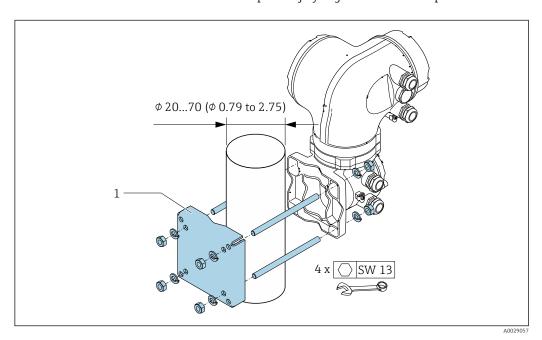
34

ADVERTENCIA

Código de pedido para "Caja del transmisor", opción L "Moldeado, inoxidable": Los transmisores moldeados son muy pesados.

Son inestables cuando no se montan en un poste fijo y seguro.

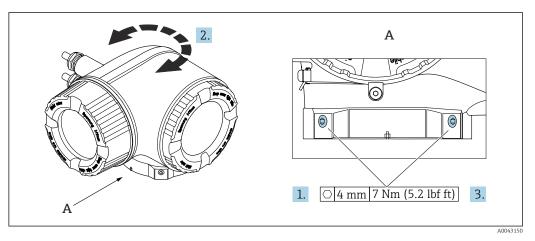
▶ Monte el transmisor únicamente en un poste fijo y seguro sobre una superficie estable.



🖪 16 - Unidad de ingeniería mm (in)

6.2.6 Giro del cabezal del transmisor: Proline 500

La caja del transmisor se puede girar para facilitar el acceso al compartimento de conexiones o al módulo indicador.

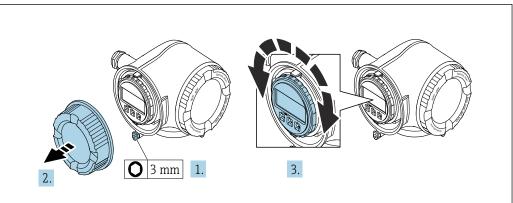


🖸 17 Caja Ex

- 1. Afloje los tornillos de fijación.
- 2. Gire la caja a la posición deseada.
- 3. Apriete los tornillos de fijación.

6.2.7 Giro del módulo indicador: Proline 500

El módulo indicador se puede girar a fin de optimizar su legibilidad y manejo.



A0030035

- 1. Según la versión del equipo: Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máx. $8 \times 45^{\circ}$ en ambos sentidos.
- 4. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 5. Según la versión del equipo: Acople la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

6.3 Comprobaciones tras la instalación

¿El equipo está indemne? (inspección visual)	
¿El instrumento de medición se corresponde con las especificaciones del punto de medición? Por ejemplo: ■ Temperatura de proceso → 🖺 249 ■ Presión (consulte la sección "Rangos de presión-temperatura" del documento "Información técnica"). ■ Temperatura ambiente ■ Rango de medición	
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el sensor → 🗎 23? ■ Según el tipo de sensor ■ Conforme a la temperatura del producto ■ Conforme a las propiedades del producto (liberación de gases, con sólidos en suspensión)	
¿La flecha del sensor concuerda con la dirección y sentido de flujo del producto? → 🖺 23?	
¿El nombre de la etiqueta (TAG) y el etiquetado son correctos (inspección visual)?	
¿El equipo cuenta con suficiente protección contra las precipitaciones y la luz solar directa?	
¿El tornillo de fijación y la abrazadera de sujeción están apretados de forma segura?	

7 Conexión eléctrica

ADVERTENCIA

¡Partes activas! Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ► Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- ▶ De manera adicional al fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorrientes de máx. 10 A en la instalación de la planta.

7.1 Seguridad eléctrica

De conformidad con los reglamentos nacionales aplicables.

7.2 Requisitos de conexión

7.2.1 Herramientas necesarias

- Para las entradas de cable: utilice una herramienta adecuada
- Para fijar la abrazadera: llave Allen 3 mm
- Pelacables
- Si utiliza cables trenzados: alicates para el terminal de empalme
- Para retirar los cables del terminal: destornillador de hoja plana ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Requisitos de los cables de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siquientes requisitos.

Cable de puesta a tierra de protección para el borne de tierra

Sección transversal del conductor < 2,1 mm² (14 AWG)

El uso de un terminal de cable permite conectar secciones transversales mayores.

La impedancia de la puesta a tierra debe ser inferior a 2 Ω .

Rango de temperaturas admisibles

- Se debe respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

Un cable de instalación estándar resulta suficiente.

Cable de señal



Para custody transfer, todas las líneas de señal deben ser cables apantallados (trenza de cobre estañado, cobertura óptica \geq 85 %). El apantallamiento del cable debe estar conectado en ambos lados.

Ethernet-APL

Cable apantallado de par trenzado. Se recomienda el cable de tipo A.

Véase https://www.profibus.com "White paper Ethernet-APL"

Modbus RS485

Cable apantallado de par trenzado.



Véase https://modbus.org "Especificación y guía de implementación de MODBUS sobre línea serie".

Salida de corriente 0/4 ... 20 mA (excluido HART)

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de pulsos /frecuencia /conmutación

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Salida de relé

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Entrada de corriente 4 ... 20 mA

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Entrada de estado

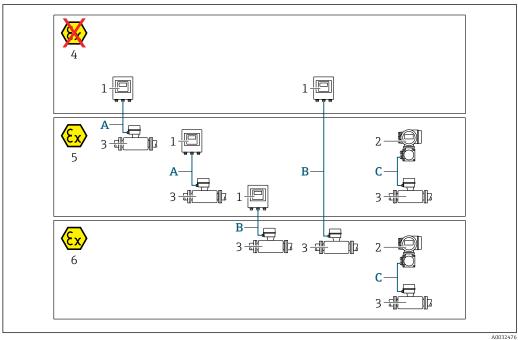
Un cable de instalación estándar es suficiente.

Diámetro del cable

- Prensaestopas suministrados: $M20 \times 1,5$ con cable Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Terminales con resorte: aptos para cables trenzados con y sin terminales de empalme. Sección transversal del hilo conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Elección del cable de conexión entre el transmisor y el sensor

Depende del tipo de transmisor y las zonas de instalación



- Transmisor digital Proline 500
- 2 Transmisor Proline 500
- 3 Sensor Promass
- 4 Zona sin peligro de explosión
- Zona con peligro de explosión; Zona 2; Clase I, División 2
- Zona con peligro de explosión; Zona 1; Clase I, División 1
- Cable estándar al transmisor digital 500 → 🖺 39 Transmisor instalado en la zona sin peligro de explosión o zona con peligro de explosión: Zona 2; Clase I, División 2/ sensor instalado en la zona con peligro de explosión: Zona 2; Clase I, División 2
- Cable estándar al transmisor digital $500 \rightarrow \triangleq 40$ Transmisor instalado en la zona con peligro de explosión: Zona 2; Clase I, División 2/ sensor instalado en la zona con peligro de explosión: Zona 1; Clase I, División 1
- Cable de señal a transmisor 500 → 🖺 42 Transmisor y sensor instalados en la zona con peligro de explosión: Zona 2; Clase I, División 2 o Zona 1; Clase I, División 1

A: Cable de conexión entre el sensor y el transmisor: Proline 500 – digital

Cable estándar

Un cable estándar con las especificaciones siguientes puede utilizarse como el cable de conexión.

Diseño	4 conductores (2 pares); conductores CU trenzados no aislados; trenzados por pares con pantalla común	
Blindaje	Cubierta óptica de trenza de cobre cubierta de hojalata ≥ 85 %	
Resistencia del lazo	Línea de alimentación (+, –): máximo $10~\Omega$	
Longitud del cable Máximo 300 m (900 ft), véase la tabla siguiente.		
Conector del equipo, lado 1 Conector hembra M12, 5 pines, código A.		
Conector del equipo, lado Conector macho M12, 5 pines, código A. 2		
Pines 1+2	Núcleos conectados como par trenzado.	
Pines 3+4 Núcleos conectados como par trenzado.		

Sección transversal	Longitud del cable [máx.]
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (240 ft)
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (360 ft)
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (540 ft)
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (720 ft)
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (900 ft)

Cable de conexión disponible opcionalmente

Diseño	Cable de PVC de $2 \times 2 \times 0.34~\text{mm}^2$ (AWG 22) cable $^{1)}$ con blindaje común (2 pares, cables CU trenzados sin aislamiento; pares trenzados)		
Resistencia a la llama	Según DIN EN 60332-1-2		
Resistencia al aceite	Según DIN EN 60811-2-1		
Blindaje	Trenza de cobre estañado, cubierta óptica \geq 85 %		
Temperatura de funcionamiento continuo	Si se monta en una posición fija: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; si el cable puede moverse con libertad: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$		
Longitud del cable disponible	En posición fija: 20 m (60 ft); variable: hasta un máximo de 50 m (150 ft)		

1) La radiación UV puede dañar el recubrimiento externo del cable. Proteja el cable de la luz solar directa siempre que sea posible.

B: Cable de conexión entre el sensor y el transmisor: Proline 500 - digital Cable estándar

Un cable estándar con las especificaciones siguientes puede utilizarse como el cable de conexión.

Diseño	4, 6, 8 conductores (2, 3, 4 pares); conductores CU trenzados no aislados; trenzados por pares con pantalla común	
Blindaje	Cubierta óptica de trenza de cobre cubierta de hojalata ≥ 85 %	
Capacitancia C	Máximo 760 nF IIC, máximo 4,2 μF IIB	
Inductancia L	Máximo 26 μH IIC, máximo 104 μH IIB	
Relación inductancia/ resistencia (L/R)	Máximo 8,9 μH/ Ω IIC, máximo 35,6 μH/ Ω IIB (p. ej., según la norma IEC 60079-25)	
Resistencia del lazo	Línea de alimentación (+, –): máximo 5 Ω	
Longitud del cable	Máximo 150 m (450 ft), véase la tabla siguiente.	

Sección transversal	Longitud del cable [máx.]	Resolución
2 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	50 m (150 ft)	2 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20) BN WT YE GN A B H, -= 0,5 mm ² A, B = 0,5 mm ²
3 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	100 m (300 ft)	3 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20) BN WT GY PK YE GN A B GY +, -= 1,0 mm ² A, B = 0,5 mm ²
4 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	150 m (450 ft)	4 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20) BN WT GY PK RDBU + A B GY YE GN +, - = 1,5 mm ² A, B = 0,5 mm ²

Cable de conexión disponible opcionalmente

Cable de conexión para	Zona 1; Clase I, División 1	
Cable estándar	$2\times2\times0.5~\text{mm}^2$ cable de PVC (AWG 20) $^{1)}$ con pantalla común (2 pares, trenzados por pares)	
Resistencia a la llama	Conforme a DIN EN 60332-1-2	
Resistencia al aceite	Conforme a DIN EN 60811-1-2	
Blindaje	Cubierta óptica de trenza de cobre cubierta de hojalata ≥ 85 %	
Temperatura de funcionamiento	Si se monta en una posición fija: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; si el cable puede moverse con libertad: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$	
Longitud del cable disponible	En posición fija: 20 m (60 ft); variable: hasta un máximo de 50 m (150 ft)	

1) La radiación UV puede dañar el recubrimiento externo del cable. En la medida de lo posible, proteger el cable contra la radiación solar directa.

C: Conectar	el cable entre e	el sensor v e	l transmisor:	Proline 500

Diseño	$7 \times 0.38 \ \text{mm}^2$ cable PUR $^{1)}$ con hilos apantallados individuales y apantallamiento común de cobre		
	Con código de producto para "Homologación; transmisor; sensor" opciones AA , BS , CS , CZ , GR , GS , MS , NS , UR , US : $7 \times 0.38 \text{ mm}^2$ cable de PVC $^{1)}$ con hilos apantallados individuales y apantallamiento común de cobre		
Resistencia del conductor	≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft)		
Capacitancia: conductor/ blindaje	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)		
Longitud del cable (máx.)	20 m (60 ft)		
Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft)		
Diámetro del cable	11 mm (0,43 in) ± 0,5 mm (0,02 in)		
Temperatura de funcionamiento	Según la versión del equipo y según como esté instalado el cable: Versión estándar: Cable; instalación fija: -40 +105 °C (-40 +221 °F) Cable; móvil: -25 +105 °C (-13 +221 °F) Código de producto para "Prueba, certificado", opción JP: Cable; instalación fija: -50 +105 °C (-58 +221 °F) Cable; móvil: -25 +105 °C (-13 +221 °F) Cádigo de producto para "Prueba, certificado", opción JQ: Cable; instalación fija: -60 +105 °C (-76 +221 °F) Cable; móvil: -25 +105 °C (-13 +221 °F)		

La radiación UV puede dañar el recubrimiento externo del cable. Proteja el cable de la radiación solar directa si es posible

7.2.3 Asignación de terminales

Transmisor: tensión de alimentación, entrada/salidas

La asignación de terminales de las entradas y salidas depende de la versión de pedido individual del equipo. La asignación de terminales específica del equipo está documentada en una etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

	Tensión de Entra		a/salida l	da Entrada/salida 2		Entrada 3	a/salida 3	Entrada 4	ı/salida ı
1 (+)	2 (-)	26 (B)	27 (A)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
		Asignación de terminales específica del equipo: etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.			el terminal.				

Cabezal de conexión del transmisor y del sensor: cable de conexión

El sensor y el transmisor, que se montan cada uno en un lugar distinto, están interconectados mediante un cable de conexión. El cable se conecta mediante el cabezal de conexión del sensor y el cabezal del transmisor.

Asignación de terminales y conexión del cable de conexión:

- Proline 500, digital \rightarrow 🖺 44
- Proline 500 → 🖺 52

7.2.4 Apantallamiento y puesta a tierra

Concepto de blindaje y puesta a tierra

- 1. Mantenga la compatibilidad electromagnética (EMC).
- 2. Tenga en cuenta los aspectos de protección contra explosiones.

- 3. Preste atención a las medidas de protección de las personas.
- 4. Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- 5. Tenga en cuenta las especificaciones del cable.
- 6. La parte pelada y trenzada del blindaje del cable junto al borne de tierra debe ser lo más corta posible.
- 7. Apantalle los cables por completo.

Puesta a tierra del blindaje del cable

AVISO

En un sistema sin igualación de potencial, si se conecta el blindaje del cable en más de un punto con tierra, se producen corrientes residuales a la frecuencia de la red. Esto puede dañar el blindaje del cable del bus.

- ► Conecte únicamente un extremo del blindaje del cable de bus con la tierra local o de protección.
- ► Aísle el blindaje que quede sin conectar.

Para cumplir con los requisitos de EMC:

- 1. Asegure que el blindaje del cable se pone a tierra en múltiples puntos con la línea de igualación de potencial.
- 2. Conecte cada borna local de puesta a tierra con la línea de igualación de potencial.

7.2.5 Preparación del equipo de medición

Realice los pasos en el siguiente orden:

- 1. Monte el sensor y el transmisor.
- 2. Caja de conexiones del sensor: conecte el cable de conexión.
- 3. Transmisor: conecte el cable de conexión.
- 4. Transmisor: conecte el cable de señalización y el cable para la tensión de alimentación.

AVISO

¡Estanqueidad insuficiente del cabezal!

Se puede comprometer la seguridad en el funcionamiento del equipo de medición.

- ▶ Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.
- 1. Extraiga el conector provisional, si existe.
- 2. Si el equipo de medición se suministra sin prensaestopas:

 Provea por favor prensaestopas apropiados para los cables de conexión.

7.3 Conexión del instrumento de medición: Proline 500 digital

AVISO

Una conexión incorrecta compromete la seguridad eléctrica!

- Únicamente el personal especialista debidamente formado puede ejecutar los trabajos de conexión eléctrica.
- Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/ nacional que sean aplicables.
- Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- Conecte siempre el cable de tierra de protección 🖨 antes de conectar los demás cables.
- Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo.

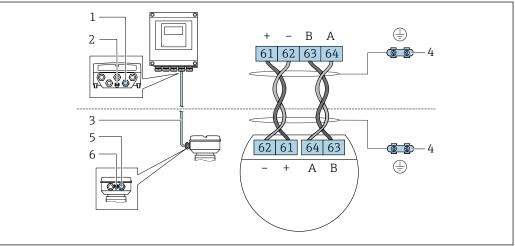
7.3.1 Conexión del cable

ADVERTENCIA

Riesgo de daños en los componentes electrónicos

- Conecte el sensor y el transmisor con la misma compensación de potencial.
- Conecte el sensor únicamente a un transmisor con el mismo número de serie.

Asignación de terminales del cable de conexión



- 1 Entrada para el cable en la caja del transmisor
- Tierra de protección (PE) 2
- Cable de conexión de comunicación ISEM 3
- Puesta a tierra mediante conexión a tierra; en la versión con conector de equipo se realiza a través del 4 conector mismo
- Entrada de cable para cable o conexión del conector del equipo en la caja de conexión del sensor 5
- Tierra de protección (PE)

Conexión del cable de conexión con la caja de conexión del sensor

- Conexión mediante terminales con código de producto para "Caja de conexión del sensor":

 - Opción **B** "Inoxidable" → 🖺 47
 - Opción L "Colado, inoxidable" → 🗎 46
- Conexión mediante conectores con código de producto para "Cabezal de conexión del sensor":

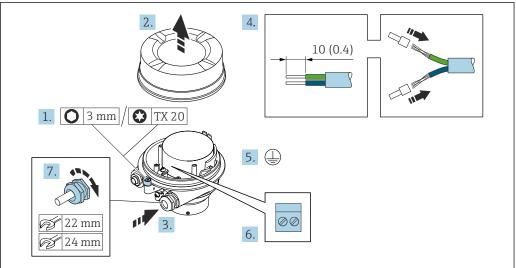
Opción **C** "Higiénico ultracompacto, inoxidable" → 🖺 48

Conexión del cable de conexión al transmisor

Conexión del cabezal de conexiones del sensor mediante los terminales

Para la versión de equipo con el código de producto para "Cabezal de conexión del sensor":

- Opción A "Aluminio recubierto"
- Opción L "Colado, inoxidable"



A0029616

- 1. Afloje el tornillo de bloqueo de la tapa de la caja.
- 2. Desenrosque la tapa del cabezal.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada para cable.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo de terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable a tierra de protección.
- 6. Conectar el cable conforme a la asignación de terminales para cables de conexión.
- 7. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► Esto concluye el proceso de conexión del cable de conexión.

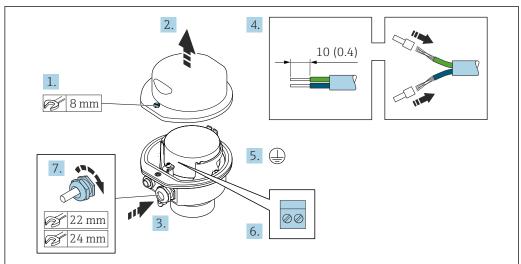
ADVERTENCIA

Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

- ► Enrosque sin lubricar la rosca en la cubierta. La rosca de la cubierta ya está recubierta de un lubricante seco.
- 8. Enrosque la cubierta de la caja.
- 9. Apriete el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.

Conexión del cabezal de conexiones del sensor mediante los terminales

Para la versión de equipo con el código de producto para "Cabezal de conexión del sensor": Opción **B** "Inoxidable"

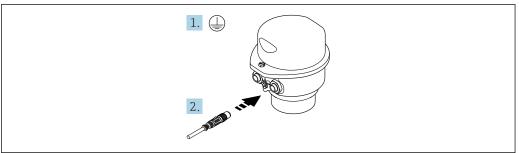


A0029612

- 1. Libere el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo de terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable a tierra de protección.
- 6. Conectar el cable conforme a la asignación de terminales para cables de conexión.
- 7. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - Esto concluye el proceso de conexión del cable de conexión.
- 8. Cierre la cubierta de la caja.
- 9. Apriete el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.

Conexión del cabezal de conexiones del sensor mediante el conector

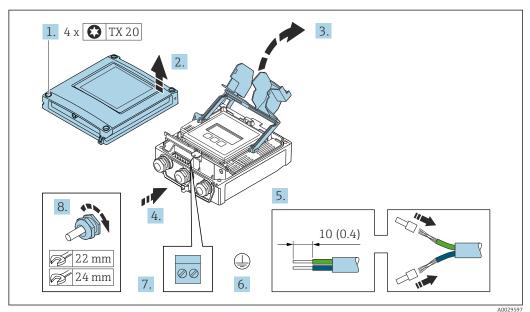
Para la versión de equipo con el código de producto para "Cabezal de conexión del sensor": Opción **C** "Ultracompacto, higiénico, inoxidable"



A0029615

- 1. Conecte el cable a tierra de protección.
- 2. Conecte el conector.

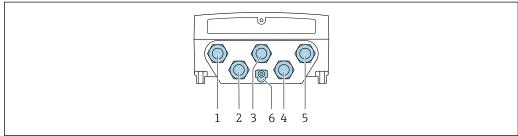
Conexión del cable de conexión al transmisor



- 1. Afloje los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Desplieque la cubierta del terminal.
- 4. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
- 5. Pele el cable y los extremos del cable. Si se trata de cables trenzados, equípelos con terminales de empalme.
- 6. Conecte la tierra de protección.
- 7. Conecte el cable de acuerdo con la asignación de terminales para el cable de conexión → \(\begin{align*} \ext{\te}\text{\texi{\text{\texi\texi{\text{\texi{\text{\text{\text{\text{\text{\texi{\texi}\te
- 8. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► El proceso para conectar el cable de conexión ha terminado.
- 9. Cierre la tapa de la caja.
- 10. Apriete el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.
- 11. Tras conectar el cable de conexión:Conecte el cable de señal y el cable de tensión de alimentación →

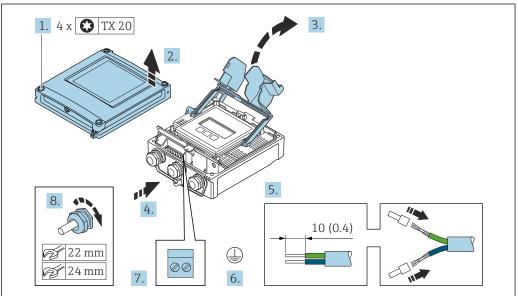
 50.

7.3.2 Conexión del cable de señal y el cable de tensión de alimentación



A0028200

- 1 Conexión del terminal para tensión de alimentación
- 2 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida
- 3 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida
- 4 Conexión del terminal para el cable de conexión entre el sensor y el transmisor
- 5 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida, opcional: conexión para antena WLAN externa
- 6 Tierra de protección (PE)



A002959

- 1. Afloje los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Despliegue la cubierta del terminal.
- 4. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada para cable.
- 5. Pele el cable y los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo de terminales de empalme.
- 6. Conecte la toma de tierra de protección.
- 7. Conecte el cable de acuerdo con la asignación de terminales.
 - Asignación de terminales para cable de señal: La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

Asignación de terminales de la tensión de alimentación: etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal $o \rightarrow \triangleq 42$.

- 8. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► Esto incluye el proceso de conexión eléctrica.

- 9. Cierre la cubierta del terminal.
- 10. Cierre la tapa de la caja.

ADVERTENCIA

Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

▶ No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo.

AVISO

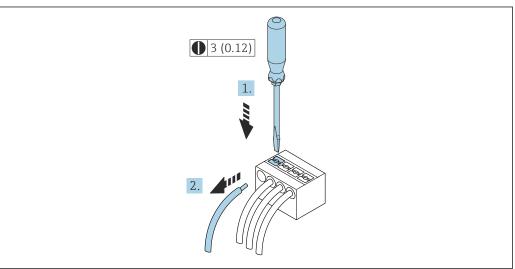
Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

Riesgo de dañar el material plástico del transmisor.

- ▶ Apriete los tornillos de fijación con el par de apriete siguiente: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)
- 11. Apriete los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.

Retirada de un cable

Para retirar un cable del terminal:



A002959

■ 18 Unidad física: mm (in)

- 1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal.
- 2. Retire del terminal el extremo del cable.

7.4 Conexión del instrumento de medición: Proline 500

AVISO

Una conexión incorrecta compromete la seguridad eléctrica!

- ▶ Únicamente el personal especialista debidamente formado puede ejecutar los trabajos de conexión eléctrica.
- ► Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/ nacional que sean aplicables.
- ► Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- ▶ Conecte siempre el cable de tierra de protección ⊕ antes de conectar los demás cables.
- ► Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo.

7.4.1 Colocación del cable de conexión

ADVERTENCIA

Riesgo de daños en los componentes electrónicos

- ► Conecte el sensor y el transmisor con la misma compensación de potencial.
- ► Conecte el sensor únicamente a un transmisor con el mismo número de serie.

▲ ATENCIÓN

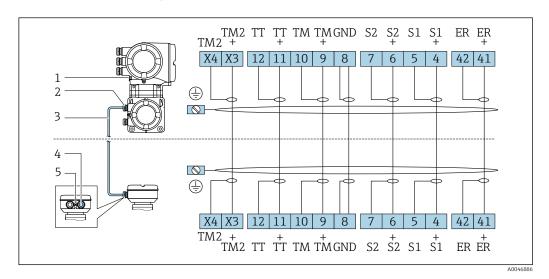
Error de medición debido al acortamiento del cable de conexión

► El cable de conexión está preparado para la instalación y se debe usar con la longitud suministrada. Acortar el cable de conexión puede afectar a la precisión de medición del sensor.

Asignación de terminales de cables de conexión

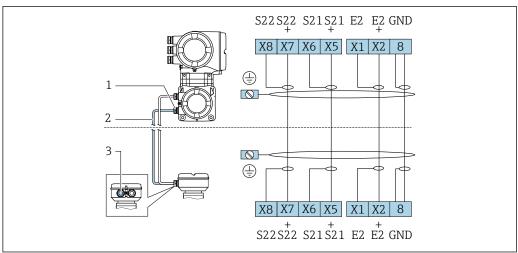
El número de cables de conexión depende del diámetro nominal del equipo. Para equipos con diámetros nominales DN ≥150 mm (6 in), se requiere un segundo cable de conexión adicional.

Primer cable de conexión para todos los diámetros nominales



- 1 Conexión del terminal para la compensación de potencial (PE)
- 2 Entrada de cables para el cable de conexión en la caja de conexión del transmisor
- 3 Cable de conexión
- 4 Entrada de cables para el cable de conexión en la caja de conexión del sensor
- 5 Conexión del terminal para la compensación de potencial (PE)

Segundo cable de conexión adicional para diámetros nominales DN ≥150 mm (6 in)



- A0046894
- 1 Entrada de cable para el segundo cable de conexión en la caja de conexiones del transmisor
- 2 Segundo cable de conexión
- B Entrada de cable para el segundo cable de conexión en la caja de conexiones del sensor

Conexión del cable de conexión con el cabezal de conexión del sensor

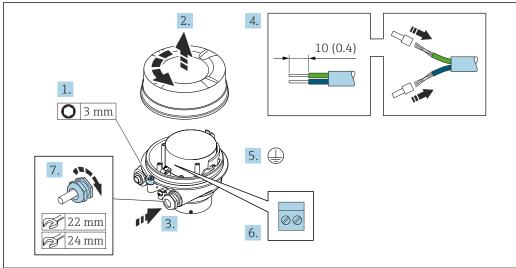
Conexión mediante terminales con código de producto para "Cabezal":

- Opción **A** "Aluminio recubierto" → 🖺 54
- Opción **B** "Inoxidable" → 🖺 55
- Opción **L** "Colado, inoxidable" → 🖺 54

Conexión del cabezal de conexiones del sensor mediante los terminales

Para la versión de equipo con el código de producto para "Cabezal":

- Opción **A** "Aluminio recubierto"
- Opción L "Colado, inoxidable"



A0029612

- 1. Afloje el tornillo de bloqueo de la tapa del cabezal.
- 2. Desenrosque la tapa del cabezal.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele el cable y los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo de terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable a tierra de protección.
- 6. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales para cables de conexión.
- 7. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► El proceso para conectar el cable de conexión ha terminado.

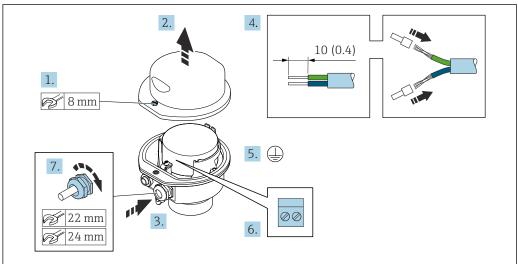
ADVERTENCIA

Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

- ► Enrosque sin lubricar la rosca en la cubierta. La rosca de la cubierta ya está recubierta de un lubricante seco.
- 8. Enrosque la tapa del cabezal.
- 9. Apriete el tornillo de bloqueo de la tapa del cabezal..

Conexión del cabezal de conexiones del sensor mediante los terminales

Para la versión de equipo con el código de producto para "Cabezal": Opción **B** "Inoxidable"



Δ0029613

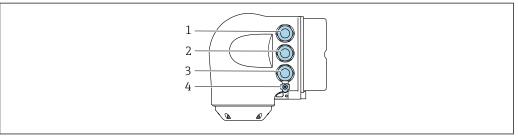
- 1. Libere el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo de terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable a tierra de protección.
- 6. Conectar el cable conforme a la asignación de terminales para cables de conexión.
- 7. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► Esto concluye el proceso de conexión del cable de conexión.
- 8. Cierre la cubierta de la caja.
- 9. Apriete el tornillo de bloqueo de la cubierta de la caja.

Acoplamiento del cable de conexión al transmisor

A002959

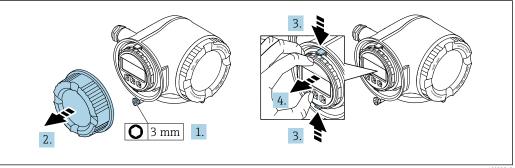
- 1. Afloje el tornillo de bloqueo de la tapa del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
- 4. Pele el cable y los extremos del cable. Si se trata de cables trenzados, ponga también terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable a tierra de protección.
- 6. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales del cable de conexión .
- 7. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - Con ello termina el proceso de acoplamiento del cable de conexión.
- 8. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 9. Apriete el tornillo de bloqueo de la tapa del compartimento de conexiones.
- 10. Tras conectar el cable de conexión:Conecte el cable de señal y el cable de tensión de alimentación → 57.

7.4.2 Conexión del cable de señal y el cable de tensión de alimentación



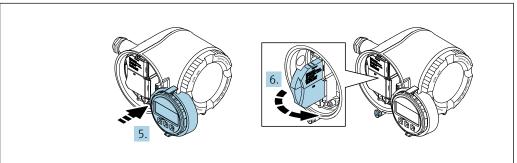
A0026781

- 1 Conexión del terminal para tensión de alimentación
- Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida
- 3 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida o conexión del terminal para la conexión a red mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)
- 4 Tierra de protección (PE)



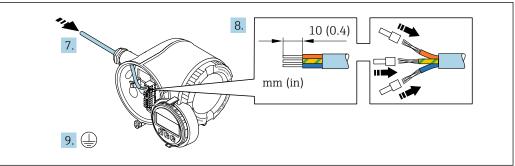
A002981

- 1. Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Apriete entre sí las aletas del soporte del módulo indicador.
- 4. Extraiga el soporte del módulo indicador.



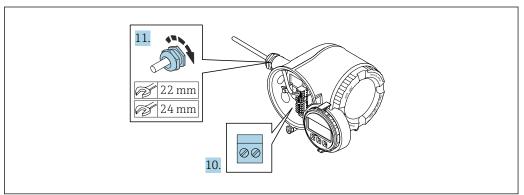
A002981

- 5. Sujete el soporte en el borde del compartimento del sistema electrónico.
- 6. Abra la cubierta del terminal.



A00298

- 7. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
- 8. Pele el cable y los extremos del cable. En caso de cables trenzados, dótelos también de terminales de empalme.
- 9. Conecte la tierra de protección.



A00298

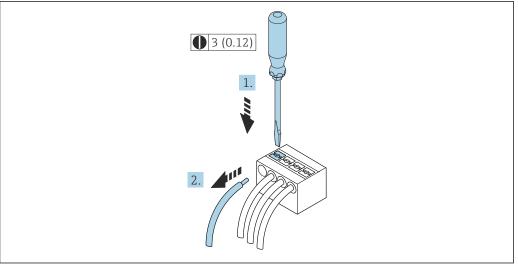
- 10. Conecte el cable de acuerdo con la asignación de terminales.
 - Asignación de terminales para cable de señal: La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

Asignación de terminales de conexión de la tensión de alimentación: Etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal $o \rightarrow \triangle 42$.

- 11. Apriete firmemente los prensaestopas.
 - ► Así termina el proceso de conexión de los cables.
- 12. Cierre la cubierta del terminal.
- 13. Coloque el soporte del módulo indicador en el compartimento del sistema electrónico.
- 14. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 15. Asegure la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

Retirada de un cable

Para retirar un cable del terminal:



■ 19 Unidad física: mm (in)

- 1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal.
- 2. Retire del terminal el extremo del cable.

7.5 Compensación de potencial

7.5.1 Requisitos

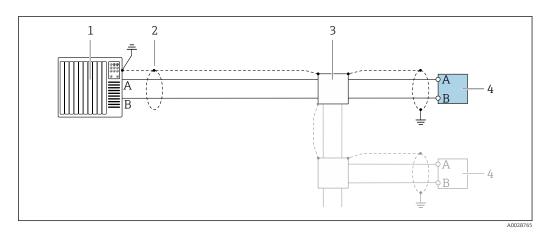
Para compensación de potencial:

- Preste atención a los esquemas de puesta a tierra internos
- Tenga en cuenta las condiciones de funcionamiento, como el material de la tubería y la puesta a tierra
- Conecte el producto, el sensor y el transmisor al mismo potencial eléctrico
- Use un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm² (10 AWG) y un terminal de cable para las conexiones de compensación de potencial

7.6 Instrucciones especiales para la conexión

7.6.1 Ejemplos de conexión

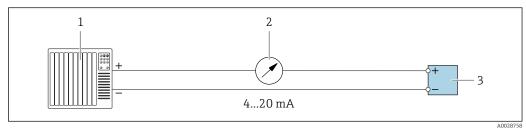
Modbus RS485



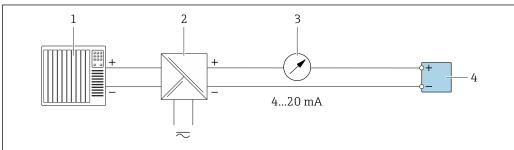
🖪 20 🛮 Ejemplo de conexión de Modbus RS485, zona clasificada como no peligrosa y zona 2; Clase I, División 2

- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- Blindaje de cable en uno de los extremos. Para cumplir los requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC), el blindaje del cable debe conectarse a tierra por los dos extremos; cumpla asimismo con las especificaciones relativas al cable
- 3 Caja de distribución
- 4 Transmisor

Salida de corriente 4-20 mA HART



- $lap{1}{2}$ 21 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (activa)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máxima
- 3 Transmisor

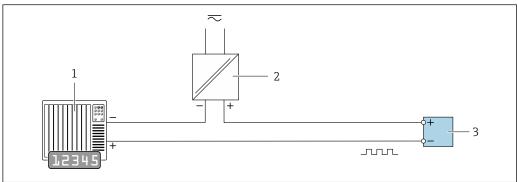


A00287

■ 22 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (pasiva)

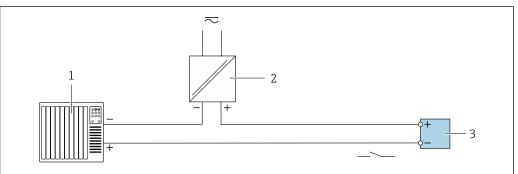
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para fuente de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máxima
- 4 Transmisor

Salida de pulsos/frecuencia salida



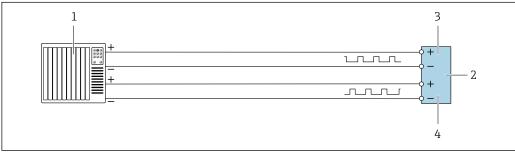
- Ejemplo de conexión para salida de pulsos/frecuencia (pasiva)
- Sistema de automatización con entrada de pulsos/frecuencia (p. ej., PLC con resistencia "pull up" o "pull down" de $10 k\Omega$)
- Alimentación
- Transmisor: Tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 235

Salida de conmutación

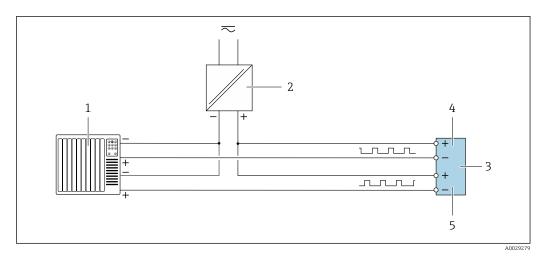


- Ejemplo de conexión de una salida de conmutación (pasiva)
- Sistema de automatización con entrada de conmutación (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down"
- Alimentación
- Transmisor: Tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 235

Salida de pulso doble



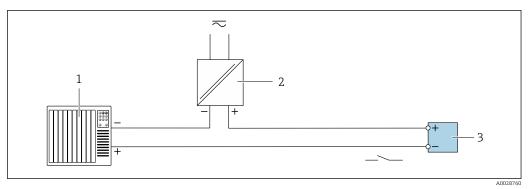
- Ejemplo de conexión de una doble salida de pulsos (activa)
- Sistema de automatización con doble entrada de pulsos (p. ej., PLC)
- 2 Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 237
- Salida de pulso doble
- Salida de pulsos doble (esclavo), desplazamiento de fase



26 Ejemplo de conexión de una doble salida de pulsos (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con doble entrada de pulsos (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down" de $10~\mathrm{k}\Omega$)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 237
- 4 Salida de pulso doble
- 5 Salida de pulsos doble (esclavo), desplazamiento de fase

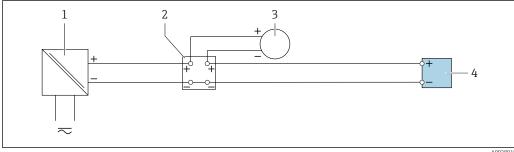
Salida de relé



🖭 27 Ejemplo de conexión de una salida de relé (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de relé (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor: Tenga en cuenta los valores de entrada → 🗎 237

Entrada de corriente



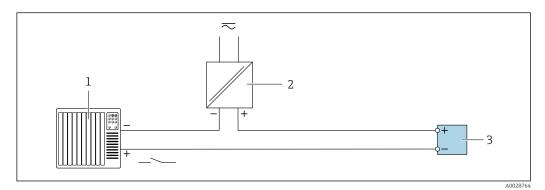
■ 28 Ejemplo de conexión de una entrada de corriente de 4 a 20 mA

- 1 Alimentación
- 2 Caja de terminales
- 3 Equipo de medición externo (por ejemplo, para la lectura de medidas de presión o temperatura)

4 Transmisor

A002891

Entrada de estado



₹ 29 Ejemplo de conexión de una entrada de estado

- 1 Sistema de automatización con salida de estado (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor

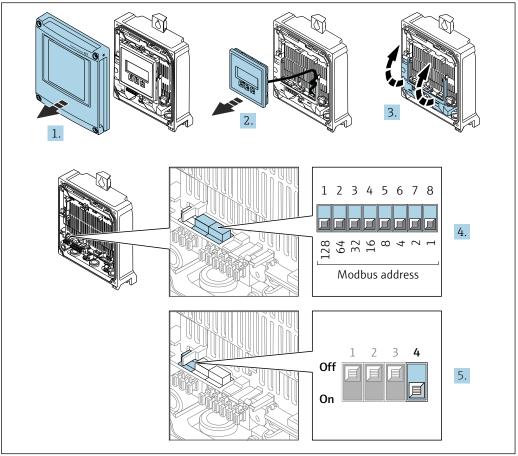
7.7 Ajustes mediante hardware

7.7.1 Ajuste de la dirección del equipo

La dirección del equipo debe configurarse siempre para un esclavo Modbus. Las direcciones válidas para el equipo están comprendidas en el rango 1 ... 247. Cada dirección solo se puede asignar una vez en una red Modbus RS485. Si no se configura correctamente la dirección del equipo, el equipo de medición no podrá ser reconocido por el maestro Modbus. Todos los equipos de medida se suministran de fábrica con la dirección de equipo 247 y con el modo de direccionamiento "direccionamiento por software".

Proline 500, transmisor digital

Direccionamiento por hardware



A0029677

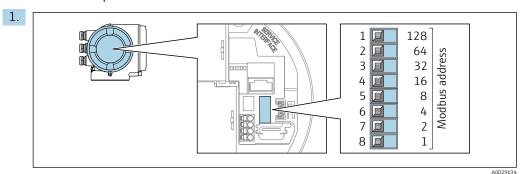
- 1. Abra la tapa de la caja.
- 2. Extraiga el módulo indicador.
- 3. Despliegue la cubierta del terminal.
- 4. Configure la dirección deseada del equipo mediante los microinterruptores.
- 5. Para pasar de direccionamiento por software a direccionamiento por hardware: Ponga el microinterruptor en la posición **On**.
 - ► El cambio de dirección del equipo es efectivo al cabo de 10 segundos.

Ajuste de la dirección mediante software

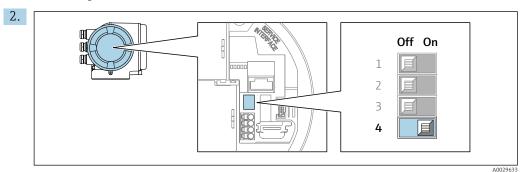
- ► Para cambiar el método de direccionamiento de hardware a software: configure el microinterruptor a **Off**.
 - La dirección del equipo configurada en el Parámetro **Dirección del instrumento** se hace efectivo al cabo de unos 10 segundos.

Transmisor Proline 500

Direccionamiento por hardware



Configure la dirección deseada del equipo mediante los microinterruptores situados en el compartimento de conexiones.



Para conmutar de direccionamiento por software a direccionamiento por hardware: Ponga el microinterruptor en la posición **On**.

► El cambio de dirección del equipo es efectivo al cabo de 10 segundos.

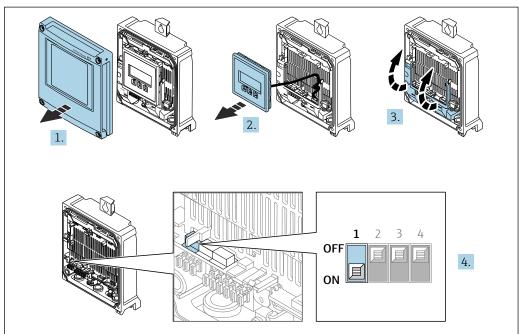
Ajuste de la dirección mediante software

- ► Para cambiar el método de direccionamiento de hardware a software: configure el microinterruptor a **Off**.
 - La dirección del equipo configurada en el Parámetro **Dirección del instrumento** se hace efectivo al cabo de unos 10 segundos.

7.7.2 Activación de la resistencia de terminación

Para evitar fallos de transmisión en la comunicación debidos al desajuste de impedancias, termine correctamente el cable de Modbus RS485 al principio y final del segmento de bus.

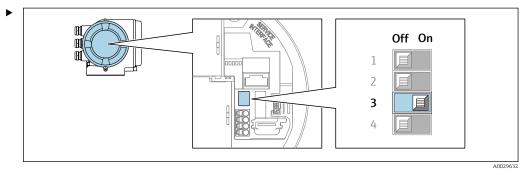
Proline 500, transmisor digital



A0029675

- 1. Abra la tapa de la caja.
- 2. Extraiga el módulo indicador.
- 3. Desplieque la cubierta del terminal.
- 4. Ponga el microinterruptor n.º 3 en la posición **On**.

Transmisor Proline 500



Ponga el microinterruptor n.º 3 en la posición **On**.

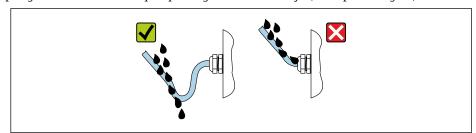
7.8 Aseguramiento del grado de protección

El instrumento de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP 66/67, carcasa de tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X, tras la conexión eléctrica lleve a cabo los pasos siguientes:

- 1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas.
- 2. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
- 3. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
- 4. Apriete firmemente los prensaestopas.

5. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables: Disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



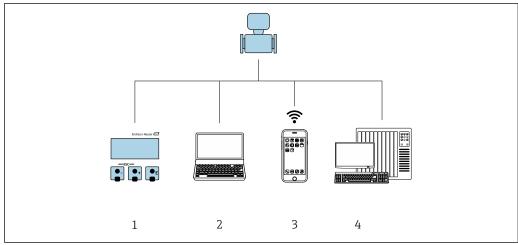
6. Los prensaestopas suministrados no garantizan la protección de la caja cuando no se utilizan. Por lo tanto, deben sustituirse por un tapón ciego provisional correspondiente a la protección de la caja.

Comprobaciones tras la conexión 7.9

¿El equipo y el cable están indemnes (inspección visual)?		
¿Se ha establecido correctamente la conexión a tierra de protección?		
¿Los cables usados cumplen los requisitos ?		
¿Los cables instalados cuentan con un sistema de alivio de esfuerzos mecánicos y se han tendido de forma segura?		
¿Están instalados todos los prensaestopas, están bien apretados y son estancos a las fugas? ¿Recorrido de los cables con "trampa antiagua" → 🖺 66?		
¿La asignación de terminales es correcta ?		
¿Hay tapones ciegos insertados en las entradas de cable no utilizadas y los tapones de transporte han sido sustituidos por tapones ciegos?		

8 Opciones de configuración

8.1 Visión general de las opciones de configuración



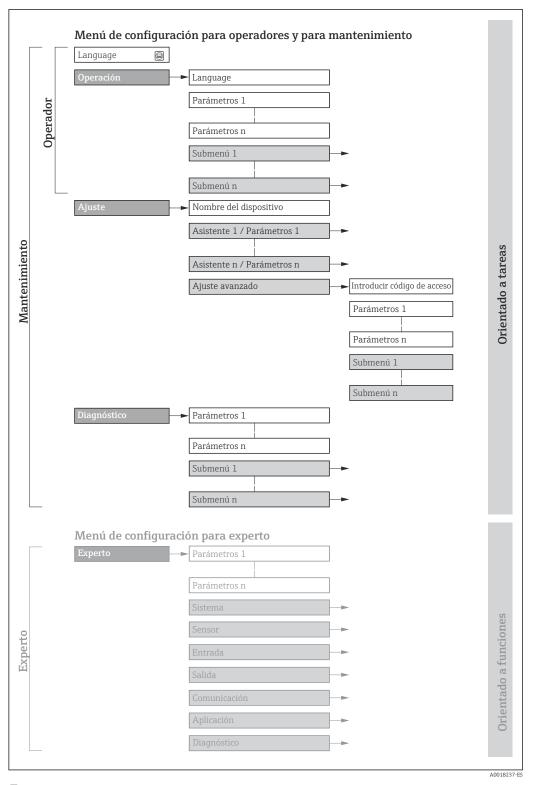
A003021

- 1 Configuración local mediante el módulo de visualización
- 2 Ordenador con navegador de internet o software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Consola móvil con aplicación SmartBlue
- 4 Sistema de automatización (p. ej. PLC)

8.2 Estructura y función del menú de configuración

8.2.1 Estructura del menú de configuración

Para una visión general sobre el menú de configuración para expertos: consulte el documento "Descripción de los parámetros del equipo" → 🖺 266



 \blacksquare 30 Estructura esquemática del menú de configuración

8.2.2 Filosofía de funcionamiento

Las distintas partes del menú de configuración se asignan a determinados roles de usuario (por ejemplo, operador, mantenimiento, etc.). Cada rol de usuario tiene asignadas determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del equipo.

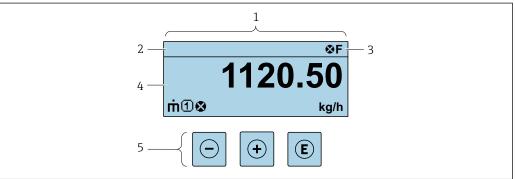
Para aplicaciones de Custody Transfer (facturación), su funcionamiento está restringido cuando ya se ha sellado el equipo o puesto en circulación.

Menú/Pa	rámetros	Rol de usuario y tareas	Contenido/significado		
Language	Orientado a las tareas	ras "Mantenimiento" ■ Definir el idioma con el que quiere trabajar con el servidor We Tareas durante la configuración: ■ Reiniciar y controlar los totalizadores	■ Definir el idioma con el que quiere trabajar con el servidor Web		
Operación		 Configuración del indicador operativo Lectura de los valores medidos 	 Configuración del indicador operativo (por ejemplo, el formato o el contraste) Reiniciar y controlar los totalizadores 		
Ajuste		Rol de usuario "Mantenimiento" Puesta en marcha: Configuración de la medición Configuración de las entradas y salidas Configuración de la interfaz de comunicación	Asistente para puesta en marcha rápida: Configuración de las unidades del sistema Configuración de la interfaz de comunicación Definición del producto Visualización de la configuración de E/S Configuración de las entradas Configurar las salidas Configuración del indicador operativo Configurar la supresión de caudal residual Configuración de la detección de tubería vacía y parcialmente llena		
			Ajuste avanzado Para una configuración de la medición más a medición del usuario (adaptación a condiciones de medición especiales) Configuración de los totalizadores Configuración de los ajustes de la WLAN Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medición)		
Diagnóstico		Rol de usuario "Mantenimiento" Localización y resolución de fallos: Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso Simulación del valor medido	Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo: Lista de diagnósticos Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes. Lista de eventos Contiene los mensajes de los eventos que se han producido. Información del equipo Contiene información para la identificación del equipo Valor medido Contiene todos los valores medidos actuales. Submenú Memorización de valores medidos con la opción de pedido "HistoROM ampliada" Almacenamiento y visualización de los valores medidos Heartbeat Technology Verificación de la funcionalidad del equipo previa solicitud y documentación de los resultados de la verificación Simulación Sirve para simular valores medidos o valores en la salidas.		

Menú/Parámetros		Rol de usuario y tareas	Contenido/significado		
Experto	Orientado al funcionamie nto	Tareas que requieren un conocimiento detallado del funcionamiento del equipo: Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles Adaptación óptima de la medición a las condiciones difíciles Configuración detallada de la interfaz de comunicaciones Diagnósticos de error en casos difíciles	Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a estos mediante el uso de un código de acceso. La estructura de este menú se basa en los bloques de funciones del equipo: Sistema Contiene todos los parámetros de nivel superior del equipo que no afectan a la medición ni a la comunicación del valor medido Sensor Configuración de la medición. Entrada Configuración de la entrada de estado Salida Configuración de las salidas de corriente analógicas así como de las salidas de pulsos/frecuencia y la salida de conmutación Comunicación Configuración de la interfaz de comunicación digital y del servidor web Aplicación Configuración de las funciones que van más allá de la medición en sí (p. ej., totalizador) Diagnóstico Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology.		

8.3 Acceso al menú de configuración a través del indicador local

8.3.1 Indicador operativo



- Indicador operativo
- 2 Etiqueta (TAG) del equipo
- 3 Área de estado
- Área de visualización de los valores medidos (hasta 4 líneas)
- Elementos de configuración → 🖺 78

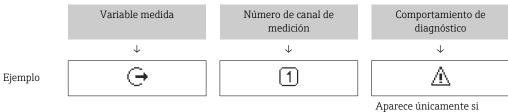
Zona de visualización del estado

Los siquientes símbolos pueden aparecer en la zona para estado situada en la parte derecha superior del indicador operativo:

- Señales de estado → 🖺 205
 - **F**: Fallo
 - **C**: Verificación funcional
 - S: Fuera de especificación
 - **M**: Requiere mantenimiento
- - Alarma
 - <u></u>A: Aviso
- 🛱: Bloqueo (se ha bloqueado el equipo mediante hardware)
- 🖘: Comunicación (se ha activado comunicación mediante configuración a distancia)

Zona de visualización

En la zona de visualización de valores medidos, cada valor está precedido por determinados símbolos que proporcionan información adicional:



existe un suceso de diagnóstico para la variable medida en cuestión.

Variables medidas

Símbolo	Significado
ṁ	Flujo másico
Ü	Flujo volumétricoFlujo volumétrico corregido
ρ	DensidadDensidad de referencia
4	Temperatura

El número y el formato de visualización de las variables medidas pueden configurarse a través de Parámetro **Formato visualización** ($\rightarrow \equiv 134$).

Totalizador

Símbolo	Significado
Σ	Totalizador El número del canal indica cuál de los tres totalizadores se está visualizando.

Salida

Símbolo	Significado
⊖	Salida El número del canal de medición indica qué salida se está visualizando.

Entrada

Símbolo	Significado
€	Entrada de estado

Números de canal de medición

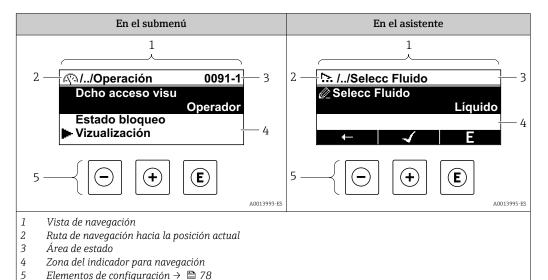
Símbolo	Significado
14	Canal de medición 1 a 4 El número del canal de medición solo se muestra si está presente más de un canal para el mismo tipo de variable medida (p. ej., totalizador 1 a 3).

Comportamiento de diagnóstico

Símbolo	Significado	
*	Alarma Se interrumpe la medición. Las salidas de señal y los totalizadores adoptan el estado definido para situaciones de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.	
Δ	Advertencia Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.	

El comportamiento de diagnóstico se refiere a cómo debe ser el comportamiento cuando se produce un evento de diagnóstico relacionado con la variable medida que se está visualizando.

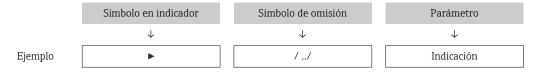
8.3.2 Vista de navegación



Ruta de navegación

La ruta de navegación hasta la posición actual se muestra en la parte superior izquierda de la vista de navegación y consta de los siguientes elementos:

- El símbolo de visualización del menú/submenú (▶) o del asistente (⋈).
- Un símbolo de omisión (/ ../) para los niveles de menú de configuración intermedios.
- Nombre del submenú, asistente o parámetro actual



Para más información sobre los iconos que se utilizan en el menú, véase la sección "Zona de visualización" → 🖺 75

Área de estado

Los símbolos siguientes aparecen en el área de estado de la ventana de navegación en la esquina superior derecha:

- En el submenú
 - El código de acceso directo al parámetro (p. ej., 0022-1)
 - ullet Si existe un evento de diagnóstico, el comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- En el asistente

Si existe un evento de diagnóstico, el comportamiento de diagnóstico y señal de estado

- Para obtener información sobre el comportamiento de diagnóstico y la señal de estado →

 205

Zona de visualización

Menús

Símbolo	Significado
P	Operación Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Operación" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Operación"
۶	Ajustes Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Ajuste" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Ajuste"
્યુ	Diagnóstico Se visualiza: ■ En el menú, al lado de la opción seleccionable de "Diagnóstico" ■ A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Diagnóstico"
÷,	Experto Se visualiza: En el menú, al lado de la opción seleccionable "Experto" A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Experto"

Submenús, asistentes, parámetros

Símbolo	Significado	
•	Submenú	
<u> </u>	Asistentes	
<i>Q</i> _	Parámetros en un asistente No hay ningún símbolo de visualización para parámetros en submenús.	

Procedimiento de bloqueo

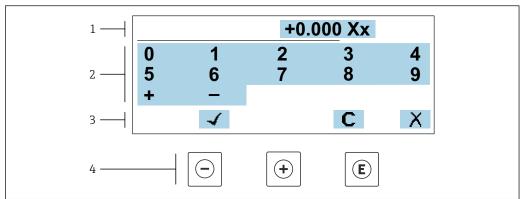
Símbolo	Significado	
û	Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado. Por un código de acceso específico de usuario Por el interruptor de protección contra escritura por hardware	

Asistentes

Símbolo	Significado
-	Salta al parámetro anterior.
✓	Confirma el valor del parámetro y salta al parámetro siguiente.
E	Abre la ventana de edición del parámetro.

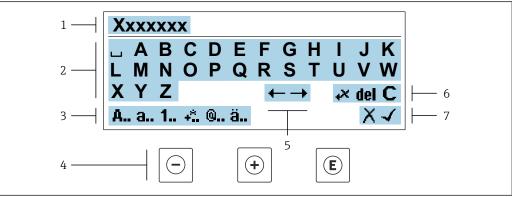
8.3.3 Vista de edición

Editor numérico



- 🖻 31 Para la introducción de valores en los parámetros (por ejemplo, los valores de alarma)
- 1 Zona de visualización de valores introducidos
- Pantalla de introducción de datos 2
- 3 Confirmar, borrar o rechazar el valor introducido
- Elementos de configuración

Editor de textos



- Para introducir texto en los parámetros (p. ej., etiqueta de equipo)
- Zona de visualización de valores introducidos 1
- Pantalla de introducción de datos activa 2
- 3 Cambiar la pantalla de introducción de datos
- Elementos de configuración
- 5 Desplazar la posición de la entrada de datos
- 6 Borrar la entrada de datos
- Rechazar o confirme la entrada de datos

Utilizando elementos de configuración en la vista de edición

Tecla de configuración	Significado	
	Tecla Menos Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda.	
+	Tecla Más Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.	

Tecl conf	a de figuración	Significado	
	E	Tecla Intro ■ Si se pulsa brevemente la tecla, confirma la selección. ■ Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada.	
	-++	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) Cerrar la vista de edición sin aceptar los cambios.	

Pantallas de introducción de datos

Símbolo	Significado
Α	Mayúsculas
a	Minúsculas
1	Números
+*	Signos de puntuación y caracteres especiales: = + - * / 2 3 4 4 4 2 3 4 () [] < > { }
0	Signos de puntuación y caracteres especiales: ' " `^. , ; : ? ! % μ ° \in \$ £ \ § @ # / \ I ~ & _
ä	Diéresis y tildes

Control de entradas de datos

Símbolo	Significado
←→	Desplazar la posición de la entrada de datos
X	Rechazar entradas de datos
4	Confirmar la entrada
**	Borrar el carácter situado inmediatamente a la izquierda de la posición de entrada de datos
del	Borrar el carácter situado inmediatamente a la derecha de la posición de entrada de datos
С	Borrar todos los caracteres introducidos

8.3.4 Elementos de configuración

Tecla de configuración	Significado		
	Tecla Menos		
	En menú, submenú Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables		
	En asistentes Va al parámetro anterior		
	En el editor numérico y de textos Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda.		
	Tecla Más		
	En menú, submenú Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables		
(+)	En asistentes Va al parámetro siguiente		
	En el editor numérico y de textos Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.		
	Tecla Intro		
	En el indicador operativo El menú de configuración se abre tras pulsar brevemente la tecla.		
E	 En menú, submenú Si se pulsa brevemente la tecla: Se abre el menú, submenú o parámetro seleccionados. Se inicia el asistente. Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro. Si se pulsa la tecla durante 2 s en un parámetro: Se abre el texto de ayuda sobre la función del parámetro, si se dispone del mismo. 		
	En asistentes Abre la ventana de edición del parámetro y confirma el valor del parámetro		
	En el editor numérico y de textos ■ Si se pulsa brevemente la tecla, confirma la selección. ■ Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada.		
	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente)		
<u></u> ++	 En menú, submenú Si se pulsa brevemente la tecla: Se sale del nivel de menú actual y se accede al nivel inmediatamente superior. Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro. Si se pulsa la tecla durante 2 s se vuelve al indicador operativo ("posición de inicio"). 		
	En asistentes Se sale del asistente y se accede al nivel inmediatamente superior		
	En el editor numérico y de textos Abandona la vista Edición sin aplicar los cambios.		
	Combinación de teclas Más/Menos (hay que mantenerlas simultáneamente pulsadas)		
(-)+(E)	 Si el bloqueo de teclado está activado: Si se pulsa la tecla durante 3 s, se desactiva el bloqueo del teclado. Si el bloqueo de teclado no está activado: Tras pulsar esta tecla durante 3 s se abre el menú contextual, incluida la opción para activar el bloqueo del teclado. 		

8.3.5 Apertura del menú contextual

Con el menú contextual puede accederse rápida y directamente a los siguientes menús desde la pantalla operativa:

- Ajuste
- Copia de seguridad de los datos
- Simulación

Acceder y cerrar el menú contextual

El usuario está ante la pantalla de visualización operativa.

- 1. Pulse las teclas ⊡ y ₺ durante más de 3 segundos.
 - └ Se abre el menú contextual.



A0034608-E

- 2. Pulse simultáneamente \Box + \pm .
 - 🕒 El menú contextual se cierra y vuelve a aparecer la pantalla operativa.

Llamar el menú mediante menú contextual

- 1. Abra el menú contextual.
- 2. Pulse 🛨 para navegar hacia el menú deseado.
- 3. Pulse 🗉 para confirmar la selección.
 - ► Se abre el menú seleccionado.

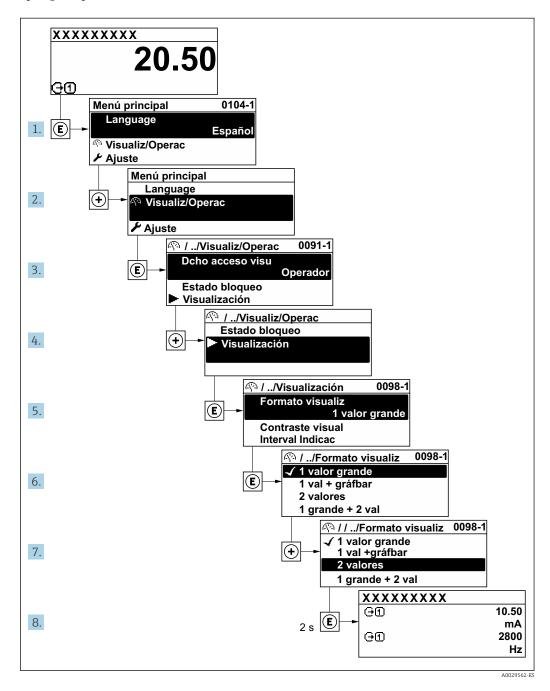
8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista

Se utilizan distintos elementos de configuración para navegar por el menú de configuración. La ruta de navegación aparece indicada en el lado izquierdo del encabezado. Los iconos se visualizan delante de los distintos menús. Estos iconos aparecen también en el encabezado durante la navegación.

Para una explicación sobre vista de navegación, símbolos y elementos de configuración →

↑ 74

Ejemplo: ajuste del número de valores medidos a "2 valores"



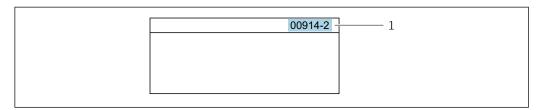
8.3.7 Llamada directa al parámetro

Cada parámetro tiene asignado un número con el que se puede acceder directamente al parámetro utilizando el indicador en planta. Al entrar este código de acceso en Parámetro **Acceso directo** se accede directamente al parámetro deseado.

Ruta de navegación

Experto → Acceso directo

El código de acceso directo se compone de un número de 5 dígitos (como máximo) con el número de identificación del canal correspondiente a la variable de proceso: p. ej., 00914-2. En la vista de navegación aparece en el lado derecho del encabezado del parámetro seleccionado.



Código de acceso directo

Tenga en cuenta lo siquiente cuando introduzca un código de acceso directo:

- No es preciso introducir los ceros delanteros del código de acceso directo.
 Por ejemplo: Introduzca "914" en lugar de "00914"
- Si no se introduce ningún número de canal, se abre automáticamente el canal 1.
 Ejemplo: Introduzca 00914 → Parámetro Asignar variable de proceso
- Si se abre un canal diferente: Introduzca el código de acceso directo con el número de canal correspondiente.

Ejemplo: Introduzca **00914-2** → Parámetro **Asignar variable de proceso**

Véanse los códigos de acceso directo a cada parámetro en el documento "Descripción de los parámetros del equipo» del equipo en cuestión

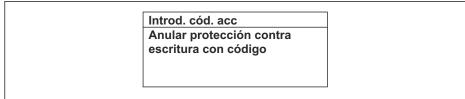
8.3.8 Llamada del texto de ayuda

Algunos parámetros tienen un texto de ayuda al que puede accederse desde la vista de navegación. El texto de ayuda explica brevemente la función del parámetro facilitando la puesta en marcha rápida y segura.

Llamar y cerrar el texto de ayuda

El usuario está en la vista de navegación y ha puesto la barra de selección sobre un parámetro.

- 1. Pulse E para 2 s.
 - ► Se abre el texto de ayuda correspondiente al parámetro seleccionado.



A0014002-ES

- 33 Ejemplo: Texto de ayuda del parámetro "Entrar código acceso"
- 2. Pulse simultáneamente \Box + \pm .
 - Se cierra el texto de ayuda.

8.3.9 Modificación de parámetros

Los parámetros pueden cambiarse desde el editor numérico o el editor de texto.

- Editor numérico: Cambie los valores de un parámetro, por ejemplo, las especificaciones para los valores de alarma.
- Editor de texto: Introduzca literales en los parámetros, por ejemplo, el nombre de etiqueta (tag).

Se visualiza un mensaje si el valor entrado está fuera del rango admisible.

Introd. cód. acc Valor de entrada inválido o fuera de rango Mín:0 Máx:9999

A0014049-ES

Véase una descripción de la vista de edición -consistente en un editor de texto y un editor numérico- con los símbolos → 🖺 76, y una descripción de los elementos de configuración con → 🗎 78

8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente

Definición de la autorización de acceso para los distintos roles de usuario

El equipo todavía no tiene definido ningún código de acceso cuando se entrega de fábrica. La autorización de acceso (acceso de lectura y escritura) al equipo no está restringida y corresponde al rol de usuario de "Mantenimiento".

- ▶ Definición del código de acceso.
 - El rol de usuario de "Operario" se redefine, junto con el rol de usuario de "Mantenimiento". La autorización de acceso difiere para ambos roles de usuario.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Mantenimiento"

Estado de los códigos de acceso	Acceso para lectura	Acceso para escritura
Todavía no se ha definido ningún código de acceso (configuración de fábrica).	V	V
Tras definir un código de acceso.	V	✓ ¹⁾

1) El usuario solo tiene acceso de escritura tras introducir el código de acceso.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Operario"

Estado de los códigos de acceso	Acceso para lectura	Acceso para escritura
Tras definir un código de acceso.	·	1)

- El rol de usuario con el que ha iniciado la sesión el usuario actual aparece indicado en Parámetro **Estado de acceso**. Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso

8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso

Si en el indicador local aparece el símbolo a delante de un parámetro, este parámetro está protegido contra escritura por un código de acceso específico de usuario que no puede modificarse mediante configuración local $\Rightarrow \textcircled{a}$ 167.

La protección contra escritura de un parámetro puede inhabilitarse por configuración local introduciendo el código de acceso específico de usuario en Parámetro **Introducir código de acceso** (→ 🖺 141) desde la opción de acceso correspondiente.

- 1. Tras pulsar 🗉, aparecerá la solicitud para entrar el código de acceso.
- 2. Entre el código de acceso.
 - Desaparecerá el símbolo de delante de los parámetros y quedan abiertos a la escritura todos los parámetros que estaban antes protegidos.

8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado

El bloqueo del teclado permite bloquear el acceso local a todo el menú de configuración. Ya no se puede navegar entonces por el menú de configuración no modificar valores de parámetros. Los usuarios solo podrán leer los valores medidos que aparecen en el indicador de funcionamiento

El bloqueo del teclado se activa y desactiva mediante el menú contextual.

Activación del bloqueo del teclado

- El bloqueo del teclado se activa automáticamente:
 - Si no se ha manipulado el equipo desde el indicador durante más de 1 minuto.
 - Cada vez que se reinicia el equipo.

Para activar el bloqueo de teclado manualmente:

- 1. El equipo está en el modo de visualización de valores medidos.
 Pulse las teclas □ y □ durante 3 segundos.
 - → Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione **Bloqueo teclado activola opción** .
 - ► El teclado está bloqueado.
- Si el usuario intenta acceder al menú de configuración mientras el bloqueo de teclado está activado, **Bloqueo teclado activoaparece el mensaje** .

Desactivación del bloqueo del teclado

- ► El teclado está bloqueado.
 - Pulse las teclas \Box y \blacksquare durante 3 segundos.
 - └ Se desactiva el bloqueo del teclado.

8.4 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet

8.4.1 Rango funcional

Con el servidor web integrado, el equipo se puede manejar y configurar mediante un navegador de internet interfaz de servicio (CDI-RJ45) o la interfaz WLAN. La estructura del menú de configuración la misma que la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que se puede usar para

monitorizar el estado de salud del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión WLAN se requiere un equipo que disponga de interfaz WLAN (se puede pedir como opción): código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, iluminado; control táctil + WLAN". El equipo actúa como punto de acceso y permite la comunicación por ordenador o por consola portátil.



Para obtener información adicional sobre el servidor web, véase la documentación especial del equipo. \rightarrow \blacksquare 266

8.4.2 Requisitos

Hardware del ordenador

Hardware	Interfaz		
	CDI-RJ45	WLAN	
Interfaz	El ordenador debe tener una interfaz RJ45. ¹⁾	La unidad de configuración debe disponer de una interfaz WLAN.	
Conexión	Cable Ethernet estándar	Conexión mediante LAN inalámbrica.	
Pantalla	Tamaño recomendado: ≥12" (según la resolución de la pantalla)		

Cable recomendado: CAT5e, CAT6 o CAT7, con conector apantallado (p. ej., YAMAICHI; referencia Y-ConProfixPlug63/Prod. ID: 82-006660)

Software del ordenador

Software	Interfaz	
	CDI-RJ45	WLAN
Sistemas operativos recomendados	 Microsoft Windows 8 o superior. Sistema operativos móviles: iOS Android Compatible con Microsoft Windows XP y Windows 7. 	
Navegadores de internet compatibles	 Microsoft Internet Explorer 8 o superio Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	or

Ajustes del ordenador

Ajustes	Interfaz	
	CDI-RJ45	WLAN
Permisos del usuario	Es necesario disponer de los permisos de usuario apropiados (p. ej., permisos de administrador) para los ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (p. ej., ajuste de la dirección IP, máscara de subred, etc.).	
Ajustes del servidor proxy del navegador de internet	El ajuste del navegador de internet <i>Usar un servidor proxy para LAN</i> debe estar desactivado .	

Ajustes	Interfaz		
	CDI-RJ45	WLAN	
JavaScript	JavaScript debe estar habilitado. Si no pudiese habilitarse JavaScript: Escriba http://192.168.1.212/servlet/ basic.html en la barra de direcciones del navegador de internet. Aparece una versión simplificada pero plenamente operativa de la estructura del menú de configuración en el navegador de internet. Al instalar una nueva versión de firmware: Para poder visualizar correctamente los datos, borre la memoria temporal (caché) en Opciones de Internet en el navegador de Internet.	JavaScript debe estar habilitado. El indicador WLAN necesita ser compatible con JavaScript.	
Conexiones de red	Use exclusivamente las conexiones de red activas hacia el equipo de medición.		
	Desconecte el resto de conexiones de red como, por ejemplo, la WLAN.	Desactive todas las conexiones de red.	

÷

Si se producen problemas de conexión: → 🗎 200

Equipo de medición: A través de la interfaz de servicio CDI-RJ45

Equipo	Interfaz de servicio CDI-RJ45
Equipo de medición	El equipo de medición dispone de una interfaz RJ45.
Servidor web	El servidor web debe estar habilitado; ajuste de fábrica: ON Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🖺 89

Equipo de medición: mediante interfaz WLAN

Equipo	Interfaz WLAN
Equipo de medición	El equipo de medición dispone de una antena WLAN: Transmisor con antena WLAN integrada Transmisor con antena WLAN externa
Servidor web	El servidor web y la WLAN deben estar habilitados; ajuste de fábrica: ON Para información sobre la habilitación del servidor Web → 89

8.4.3 Conexión del equipo

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Preparación del equipo de medición

Proline 500, digital

- 1. Afloje los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. La ubicación de la toma de conexión depende del equipo de medición y del protocolo de comunicación.

Conecte el ordenador al conector RJ45 mediante el cable Ethernet estándar .

Proline 500

1. Según la versión de la caja:
Afloje la abrazadera de sujeción o el tornillo de fijación de la tapa de la caja.

2. Según la versión de la caja: Desenrosque o abra la tapa de la caja.

3. Conecte el ordenador al conector RJ45 a través del cable de conexión Ethernet estándar..

Configurar el protocolo de Internet del ordenador

La siguiente información se refiere a los ajustes por defecto para Ethernet del equipo.

Dirección IP del equipo: 192.168.1.212 (ajuste de fábrica)

- 1. Active el equipo de medición.
- 2. Conecte el ordenador al conector RJ45 mediante el cable Ethernet estándar →

 91.
- 3. Si no se utiliza una 2.ª tarjeta de red, cierre todas las aplicaciones en el portátil.
 - Las aplicaciones que requieran Internet o una red, como el correo electrónico, las aplicaciones SAP, Internet o Windows Explorer.
- 4. Cierre todos los navegadores de Internet.
- 5. Configure las propiedades del protocolo de Internet (TCP/IP) según lo indicado en la tabla:

Dirección IP	192.168.1.XXX; con XXX se representa cualquier secuencia de números excepto: 0, 212 y 255 \rightarrow p. ej., 192.168.1.213
Máscara de subred	255.255.255.0
Puerta de enlace predeterminada	192.168.1.212 o deje las celdas vacías

Mediante interfaz WLAN

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

AVISO

Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

► Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

AVISO

Tenga en cuenta lo siguiente para evitar un conflicto de red:

- ► Evite acceder al equipo de medición simultáneamente desde el mismo terminal móvil a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN.
- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz CDI-RJ45 o WLAN).
- ► Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej., 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparación del terminal móvil

► Habilite la WLAN en el terminal móvil.

Establecimiento de una conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición

1. En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH_Promass_500_A802000).

- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña:

Número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej., L100A802000).

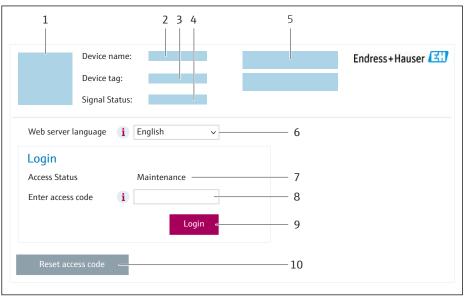
- El LED del módulo indicador parpadea. Ahora ya se puede configurar el equipo de medición con el navegador de internet, FieldCare o DeviceCare.
- El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

Terminación de la conexión WLAN

► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición.

Inicio del navegador de internet

- 1. Inicie el navegador de internet en el ordenador.
- 2. Escriba la dirección IP del servidor web en la línea de dirección del navegador de internet: 192.168.1.212
 - → Aparece la página de inicio de sesión.



A00536

- 1 Imagen del equipo
- 2 Nombre del equipo
- 3 Nombre del dispositivo
- 4 Señal de estado
- 5 Valores medidos actuales
- 6 Idioma de configuración
- 7 Rol de usuario
- 8 Código de acceso
- 9 Login (registrarse)
- 10 Borrar código de acceso (→ 🖺 163)

Si no aparece una página de inicio de sesión o la página es incompleta $\rightarrow \, \stackrel{ riangle}{ riangle} \, 200$

8.4.4 Registro inicial

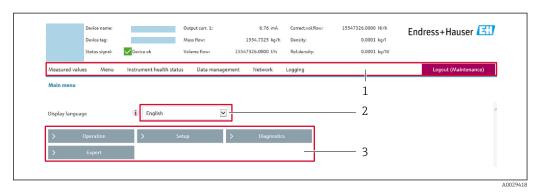
1. Seleccione el idioma con el que desee trabajar con el navegador de Internet.

- 2. Introduzca el código de acceso específico para el usuario.
- 3. Pulse **OK** para confirmar la entrada.

Código de acceso	0000 (ajuste de fábrica); puede ser modificado por el cliente
------------------	---

Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

8.4.5 Interfaz de usuario



- 1 Fila para funciones
- 2 Idioma del indicador local
- 3 Área de navegación

Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Nombre del equipo
- Device tag
- Estado del equipo y estado de la señal→ 🖺 208
- Valores que se están midiendo

Fila para funciones

Funciones	Significado
Valores medidos	Muestra los valores medidos del equipo
Menú	 Acceso al menú de configuración desde el equipo de medición La estructura del menú de configuración es la misma que la del indicador local Información detallada sobre la estructura del menú de configuración: Descripción de los parámetros del equipo
Estado del equipo	Muestra los mensajes de diagnóstico que se encuentran pendientes, por orden de prioridad
Gestión de datos	Intercambio de datos entre el ordenador y el equipo de medición: Configuración del equipo: Cargar ajustes desde el equipo (formato XML, guardar configuración) Guardar ajustes en el equipo (formato XML, restablecer configuración) Libro de registro. Exportar libro de registro de eventos (archivo .csv) Documentos. Exportar documentos: Exportar el registro de copia de seguridad de los datos (archivo .csv, crear documentación sobre la configuración del punto de medición) Informe de verificación (archivo PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicaciones "Heartbeat Verification") Actualización de firmware. Cargar una versión del firmware

Funciones	Significado
Red	Configuración y verificación de todos los parámetros requeridos para establecer la conexión con el equipo de medición: Ajustes de red (p. ej., dirección IP, dirección MAC) Información sobre el equipo (p. ej., número de serie, versión de firmware)
Cerrar sesión	Terminar la configuración y llamada a la página de inicio de sesión

Área de navegación

Los menús, los submenús asociados y los parámetros pueden seleccionarse en la zona de navegación.

Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Lectura de los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda
- Iniciar una carga/descarga

8.4.6 Inhabilitación del servidor web

El servidor Web del equipo de medida puede activarse y desactivarse según sea necesario utilizando el Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

Navegación

Menú "Experto" \rightarrow Comunicación \rightarrow Servidor web

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Funcionalidad del servidor web	Activa y desactiva el servidor web.	DesconectadoHTML OffConectado	Conectado

Alcance de las funciones de Parámetro "Funcionalidad del servidor web"

Opción	Descripción
Desconectado	El servidor web está completamente desactivado.El puerto 80 está bloqueado.
HTML Off	La versión HTML del servidor web no está disponible.
Conectado	 La funcionalidad completa del servidor web está disponible. Se utiliza JavaScript. La contraseña se transmite de forma encriptada. Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.

Activación del servidor Web

Si el servidor Web se encuentra desactivado, solo puede reactivarse con Parámetro **Funcionalidad del servidor web** mediante una de las siguientes opciones:

- Mediante visualizador local
- Mediante Bedientool "FieldCare"
- Mediante software de configuración "DeviceCare"

8.4.7 Cerrar sesión

- Antes de finalizar la sesión, haga, si es preciso, una copia de seguridad de los datos mediante la función **Gestión de datos** (cargar la configuración del equipo).
- 1. Seleccione la entrada **Cerrar sesión** en la fila de funciones.
 - ► Aparece la página principal con el cuadro de inicio de sesión.
- 2. Cierre el navegador de internet.
- 3. Si ya no es necesario:

 Reinicie las propiedades modificadas del protocolo de internet (TCP/IP) → 🖺 86.

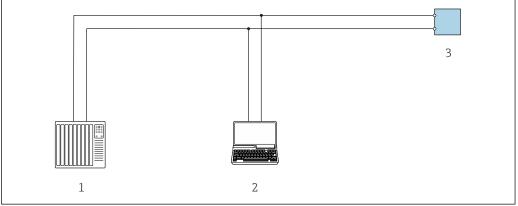
8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local.

8.5.1 Conexión con el software de configuración

Mediante el protocolo Modbus RS485

Esta interfaz de comunicación está disponible en las versiones del equipo con una salida Modbus RS485.



A002943

- 34 Opciones para la configuración a distancia mediante el protocolo Modbus RS485 (activo)
- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo o con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare) con COM DTM "Comunicación CDI TCP/IP" o Modbus DTM
- 3 Transmisor

Interfaz de servicio

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Para configurar el equipo en campo puede establecerse una conexión de tipo punto-apunto. La conexión se establece directamente desde la interfaz de servicio (CDI-RJ45) con la caja del equipo abierta.

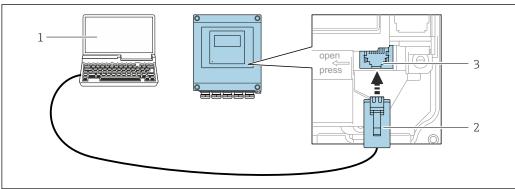


Se dispone opcionalmente de un adaptador para RJ45 a conector M12 para el área exenta de peligro:

Código de pedido correspondiente a "Accesorios", opción **NB**: "Adaptador RJ45 M12 (interfaz de servicio)"

El adaptador conecta la interfaz de servicio (CDI-RJ45) a un conector M12 montado en la entrada de cable. La conexión a la interfaz de servicio puede establecerse mediante un conector M12 sin necesidad de abrir el equipo.

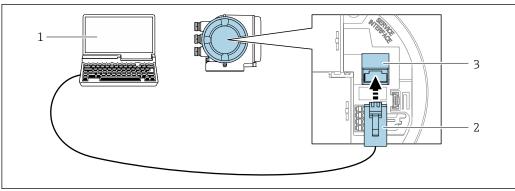
Proline 500, transmisor digital



₹ 35 Conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45)

- Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado o con software de configuración "FieldCare", "DeviceCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP" o Modbus DTM
- Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado

Transmisor Proline 500

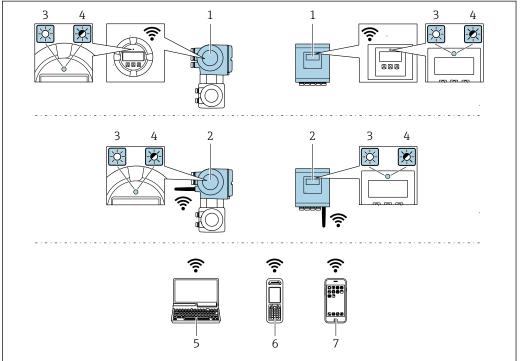


Conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45)

- Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) para acceder al $servidor\ web\ integrado\ o\ con\ software\ de\ configuración\ "FieldCare",\ "DeviceCare"\ con\ COM\ DTM\ "CDI\ proposition and the configuración objects of the configuración objects of the configuración objects objects objects of the configuración objects obj$ Communication TCP/IP" o Modbus DTM
- Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado

Mediante interfaz WLAN

La interfaz WLAN opcional está disponible en las versiones de equipo siguientes: Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, iluminado; control óptico + WLAN"



A003456

- 1 Transmisor con antena WLAN integrada
- 2 Transmisor con antena WLAN externa
- 3 LED encendido permanentemente; el equipo de medición tiene activada la recepción WLAN
- 4 LED parpadeante; conexión establecida entre la unidad de configuración y el equipo de medición
- 5 Ordenador con interfaz WLAN y navegador de internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo o con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare)
- Consola móvil con interfaz WLAN y navegador de internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo o con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare)
- 7 Teléfono inteligente o tableta (p. ej. Field Xpert SMT70)

Función	WLAN: IEEE 802,11 b/g (2,4 GHz)	
Encriptación	WPA2-PSK AES-128 (conforme a IEEE 802.11i)	
Canales WLAN configurables	1 a 11	
Grado de protección	IP67	
Antenas disponibles	 Antena interna Antena externa (opcional) En caso de condiciones de transmisión/recepción deficientes en el lugar de instalación. ¡En todo momento solo hay 1 antena activa! 	
Alcance	 Antena interna: típ. 10 m (32 ft) Antena externa: típ. 50 m (164 ft) 	
Materiales (antena externa)	 Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado Adaptador: Acero inoxidable y latón niquelado Cable: Polietileno Conector: Latón niquelado Placa de montaje: Acero inoxidable 	

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

AVISO

Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

► Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

AVISO

Tenga en cuenta lo siguiente para evitar un conflicto de red:

- ► Evite acceder al equipo de medición simultáneamente desde el mismo terminal móvil a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN.
- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz CDI-RJ45 o WLAN).
- ► Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej., 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparación del terminal móvil

► Habilite la WLAN en el terminal móvil.

Establecimiento de una conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición

- 1. En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH Promass 500 A802000).
- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña:

Número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej., L100A802000).

- El LED del módulo indicador parpadea. Ahora ya se puede configurar el equipo de medición con el navegador de internet, FieldCare o DeviceCare.
- 📔 El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

Terminación de la conexión WLAN

► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición.

8.5.2 FieldCare

Rango de funcionamiento

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM, por "Plan Asset Management") basado en FDT de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlas. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva de comprobar su estado de dichas unidades de campo.

Se accede a través de:

- Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 91
- Interfaz WLAN → 🖺 92

Funciones típicas:

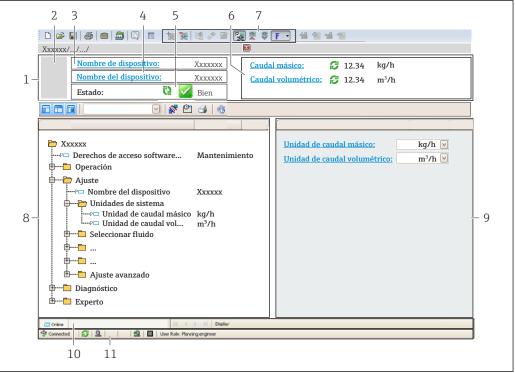
- Configuración de los parámetros del transmisor
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y libro de registro de eventos
- Manual de instrucciones BA00027S
 - Manual de instrucciones BA00059S
- Fuente de los archivos de descripción del equipo → 🖺 96

Establecimiento de una conexión



- Manual de instrucciones BA00027S
- Manual de instrucciones BA00059S

Interfaz de usuario



A0021051-ES

- 1 Encabezado
- Imagen del equipo 2
- 3 Nombre del equipo
- Etiqueta (TAG) del equipo 4
- Área de estado con señal de estado → 🖺 208
- Área de visualización para los valores medidos actuales
- Barra de herramientas de edición con funciones adicionales como, por ejemplo, guardar/cargar, lista de eventos y crear documentación
- 8 Área de navegación con estructura de menú de configuración
- Área de trabajo
- 10 Área de acciones
- Área de estado

8.5.3 **DeviceCare**

Rango de funcionamiento

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

94

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), supone una solución práctica y completa.

Catálogo de innovaciones IN01047S

9 Integración en el sistema

9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

9.1.1 Datos sobre la versión actual del equipo

Versión del firmware	01.06.zz	 En la portada del manual En la placa de identificación del transmisor Versión de firmware Diagnóstico → Información del equipo → Versión de firmware
Fecha de lanzamiento de la versión de firmware	08,2022	

Para una visión general de las diferentes versiones de firmware para el equipo
→ 🖺 223

9.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de dispositivo apropiados para las distintas herramientas de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante interfaz de servicio (CDI) o interfase Modbus	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo	
FieldCare	 www.endress.com → Zona de descargas Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser) DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser) 	
DeviceCare	 www.endress.com → Zona de descargas CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser) 	

9.2 Compatibilidad con el modelo previo

Si se sustituye el equipo, el equipo de medición Promass 500 admite la compatibilidad de los registros de Modbus para las variables del proceso y de la información de diagnóstico con el modelo anterior Promass 83. No es necesario modificar los parámetros de ingeniería en el sistema de automatización.

Registros Modbus compatibles: variables de proceso

Variable de proceso	Registros Modbus compatibles
Caudal másico	2007
Caudal volumétrico	2009
Caudal volumétrico normalizado	2011
Densidad	2013
Densidad de referencia	2015
Temperatura	2017
Totalizador 1	2610
Totalizador 2	2810
Totalizador 3	3010

Registros Modbus compatibles: información de diagnóstico

Información de diagnóstico	Registros Modbus compatibles
Código de diagnóstico (tipo de datos: String), p. ej. F270	6821
Número de diagnóstico (tipo de datos: Entero), p. ej. 270	6859

9.3 Información sobre el Modbus RS485

9.3.1 Códigos de funcionamiento

Los códigos de función se utilizan para definir qué acción de escritura o lectura se realiza mediante el protocolo Modbus. El equipo de medición soporta los siguientes códigos de función:

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
03	Lectura del registro de explotación	El máster lee uno o más de los registros Modbus del equipo. Se puede leer un máximo de 125 registros consecutivos con 1 telegrama: 1 registro = 2 bytes	Lectura de parámetros del equipo con acceso a lectura y escritura Ejemplo: Lectura del caudal másico
		El instrumento de medición no distingue entre los códigos de función 03 y 04, por consiguiente estos códigos producen el mismo resultado.	
04	Lectura del registro de entradas	El máster lee uno o más de los registros Modbus del equipo. Se puede leer un máximo de 125 registros consecutivos con 1 telegrama: 1 registro = 2 bytes	Lectura de los parámetros del instrumento con acceso de lectura Ejemplo: Lectura del valor totalizador
		El instrumento de medición no distingue entre los códigos de función 03 y 04, por consiguiente estos códigos producen el mismo resultado.	
06	Escritura de registros individuales	El máster escribe un nuevo valor en un registro Modbus del instrumento de medición.	Escribir solo 1 parámetro del instrumento Ejemplo: reiniciar el totalizador
		Utilizar el código de función 16 para escribir varios registros con un solo telegrama.	
08	Diagnósticos	El máster comprueba la conexión de comunicación al instrumento de medición.	
		Son compatibles los siguientes "Códigos de diagnóstico": Subfunción 00 = Devolución de los datos consultados (prueba de bucle invertido) Subfunción 02 = Devolución del registro de diagnósticos	

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
16	Escritura de varios registros	El máster escribe un nuevo valor en varios registros Modbus del instrumento. Puede escribirse un máximo de 120 registros consecutivos con 1 telegrama. Si los parámetros de	Escritura de varios parámetros de instrumento Ejemplo: • Unidad caudal másico • Unidad de masa
		Si los parametros de instrumento requeridos no están disponibles como grupo, pero deben trabajarse de todas formas en un solo telegrama, se debe utilizar el mapa de datos Modbus → 100	
23	Lectura/ escritura de varios registros	El máster lee y escribe un máximo de 118 registros Modbus del instrumento de medición simultáneamente con 1 telegrama. El acceso a escritura se ejecuta antes que el acceso a lectura.	Escritura y lectura de varios parámetros del instrumento Ejemplo: Lectura del caudal másico Reset totalizador (reset totalizer)

Los mensajes enviados solo están permitidos con los códigos de función 06, 16 y 23.

9.3.2 Información de registro

Para obtener una visión general de los parámetros del equipo con su correspondiente información de registro Modbus, consulte la sección "Información de registro Modbus RS485" en la documentación "Descripción de los parámetros del equipo" → ≜ 266.

9.3.3 Tiempo de respuesta

Tiempo de respuesta del equipo de medición al telegrama de solicitud del maestro Modbus: típicamente 3 ... 5 ms

9.3.4 Tipos de datos

El equipo de medición admite los siguientes tipos de datos:

FLOAT (número de coma flotante IEEE 754) Longitud de los datos = 4 bytes (2 registros)				
Byte 3	Byte 2 Byte 1 Byte 0			
SEEEEEE EMMMMMM MMMMMMM MMMMMMMM				
S = signo, E = exponente, M = mantisa				

ENTERO Longitud de los datos = 2 bytes (1 registro)	
Byte 1	Byte 0
Byte más significativo (MSB)	Byte menos significativo (LSB)

CADENA

Longitud de datos = depende del parámetro de equipo, p. ej., la presentación de un parámetro de equipo con una longitud de datos = 18 bytes (9 registros)

Byte 17	Byte 16	 Byte 1	Byte 0
Byte más significativo (MSB)			Byte menos significativo (LSB)

9.3.5 Secuencia de transmisión de bytes

El direccionamiento de bytes, es decir la secuencia de transmisión de bytes, no está indicado en las especificaciones de Modbus. Por este motivo es importante coordinar o hacer coincidir la forma de direccionamiento entre el máster y el esclavo durante la puesta en marcha. Esto puede configurarse en el equipo de medición mediante el Parámetro **Orden del byte**.

Los bytes se transmiten en función de la selección en el Parámetro **Orden del byte**:

FLOAT				
	Secuencia			
Opciones	1.	2.	3.	4.
1-0-3-2*	Byte 1	Byte 0	Byte 3	Byte 2
	(MMMMMMMM)	(MMMMMMMM)	(SEEEEEEE)	(EMMMMMMM)
0 - 1 - 2 - 3	Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3
	(MMMMMMMM)	(MMMMMMMM)	(EMMMMMMM)	(SEEEEEEE)
2 - 3 - 0 - 1	Byte 2	Byte 3	Byte 0	Byte 1
	(EMMMMMMM)	(SEEEEEEE)	(MMMMMMM)	(MMMMMMM)
3 - 2 - 1 - 0	Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
	(SEEEEEEE)	(EMMMMMMM)	(MMMMMMMM)	(MMMMMMMM)
* = ajuste de fábrica, S = signo, E = exponente, M = mantisa				

ENTERO			
	Secuencia		
Opciones	1.	2.	
1-0-3-2* 3-2-1-0	Byte 1 (MSB)	Byte 0 (LSB)	
0-1-2-3 2-3-0-1	Byte 0 (LSB)	Byte 1 (MSB)	
* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo			

CADENA Presentación con el ejemplo de un parámetro de equipo con una longitud de datos de 18 bytes.						
	Secuencia					
Opciones	1.	2.		17.	18.	
1-0-3-2* 3-2-1-0	Byte 17 (MSB)	Byte 16		Byte 1	Byte 0 (LSB)	
0 - 1 - 2 - 3 Byte 16 Byte 17 Byte 0 Byte 1 2 - 3 - 0 - 1 (LSB) (LSB)						
* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo						

9.3.6 Mapa de datos Modbus

Función del mapa de datos Modbus

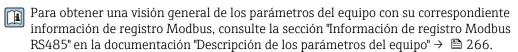
El instrumento de medición ofrece un área especial de la memoria, el mapa de datos Modbus (para 16 parámetros del equipo como máximo), que permite a los usuarios efectuar llamadas a múltiples parámetros del equipo a través del Modbus RS485 y no solo a parámetros individuales del equipo o a un grupo de parámetros consecutivos del mismo.

La agrupación de parámetros del equipo es flexible y el maestro Modbus puede leer o escribir a la vez el bloque de datos entero con un solo telegrama de solicitud.

Estructura del mapa de datos Modbus

El mapa de datos Modbus se compone de dos conjuntos de datos:

- Lista de exploración: Área de configuración Los parámetros del equipo que se deben agrupar se definen en una lista mediante la introducción en esta de sus direcciones de registro Modbus RS485.
- Área de datos
 El instrumento de medición lee cíclicamente las direcciones de registro introducidas en la lista de exploración y escribe los correspondientes datos del equipo (valores) en el área de datos.



Configuración de la lista de exploración

Para llevar a cabo la configuración, las direcciones de registro Modbus RS485 de los parámetros del equipo que se tienen que agrupar se deben introducir en la lista de exploración. Tenga en cuenta los siguientes requisitos básicos de la lista de exploración:

Entradas máx.	16 parámetros del equipo	
Parámetros del equipo compatibles	Solo son compatibles los parámetros que presentan las características siguientes: Tipo de acceso: acceso de lectura o escritura Tipo de datos: flotante o entero	

Configuración de la lista de exploración a través de FieldCare o DeviceCare

Efectuada por medio del menú de configuración del instrumento de medición: Experto \to Comunicación \to Mapa de datos Modbus \to Registro 0 a 15 de lista de exploración

Lista de exploración	Lista de exploración		
N.°	Registro de configuración		
0	Registro 0 de la lista de exploración		
15	Registro 15 de la lista de exploración		

Configuración de la lista de exploración mediante Modbus RS485 Efectuada por medio de las direcciones de registro 5001-5016

Lista de exploración				
N.°	Registro Modbus RS485	Tipo de datos	Registro de configuración	
0	5001	Entero	Registro 0 de la lista de exploración	
		Entero		
15	5016	Entero	Registro 15 de la lista de exploración	

Lectura de datos mediante Modbus RS485

El maestro Modbus accede al área de datos del mapa de datos Modbus para leer los valores actuales de los parámetros del equipo definidos en la lista de exploración.

Acceso del maestro al área de datos	Mediante las direcciones de registro 5051-5081
-------------------------------------	--

Área de datos						
Valor del parámetro del equipo	Registro Modbus RS485		Tipo de datos*	Acceso**		
	Registro inicial	Registro final (Solo flotante)				
Valor del registro 0 de la lista de exploración	5051	5052	Entero/flotante	lectura/escritura		
Valor del registro 1 de la lista de exploración	5053	5054	Entero/flotante	lectura/escritura		
Valor del registro de la lista de exploración						
Valor del registro 15 de la lista de exploración	5081	5082	Entero/flotante	lectura/escritura		

 $[\]mbox{\ensuremath{\bigstar}}$ El tipo de datos depende de los parámetros del equipo introducidos en la lista de exploración.

^{**} El acceso a los datos depende de los parámetros del equipo introducidos en la lista de exploración. Si el parámetro del equipo introducido es compatible con el acceso de lectura y escritura, también se puede acceder al parámetro a través del área de datos.

10 Puesta en marcha

10.1 Comprobación tras el montaje y la conexión

Antes de poner en marcha el equipo:

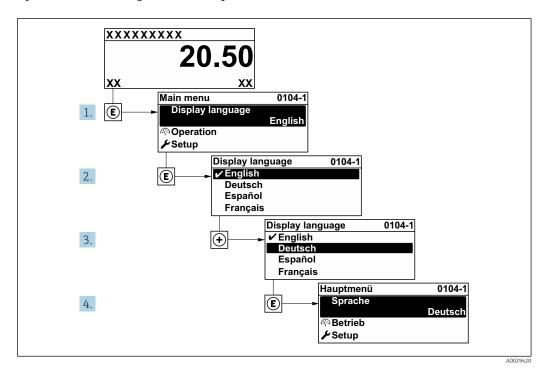
- Compruebe que se han realizado correctamente las comprobaciones tras la conexión y la instalación.
- Lista de comprobaciones de la "Comprobación tras la instalación" → 🖺 36
- Lista de comprobaciones de la "Comprobación tras la conexión" → 🖺 67

10.2 Activación del equipo de medición

- ► Conecte el equipo una vez haya finalizado con las comprobaciones tras el montaje y la conexión.
 - Tras un inicio satisfactorio, el indicador local pasa automáticamente de la pantalla de inicio a la visualización de valores medidos.
- Si no se visualizara nada en el indicador local o si apareciese un mensaje de diagnóstico, consulte el capítulo "Diagnósticos y localización y resolución de fallos" → 🗎 199.

10.3 Configuración del idioma de manejo

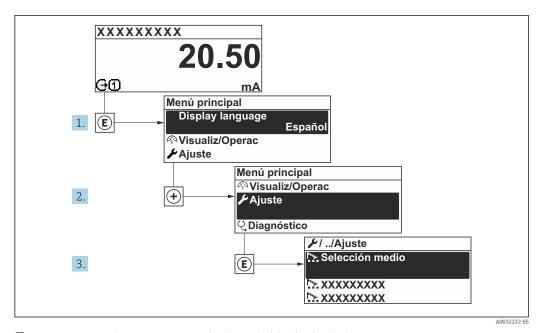
Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido



■ 37 Se toma como ejemplo el indicador local

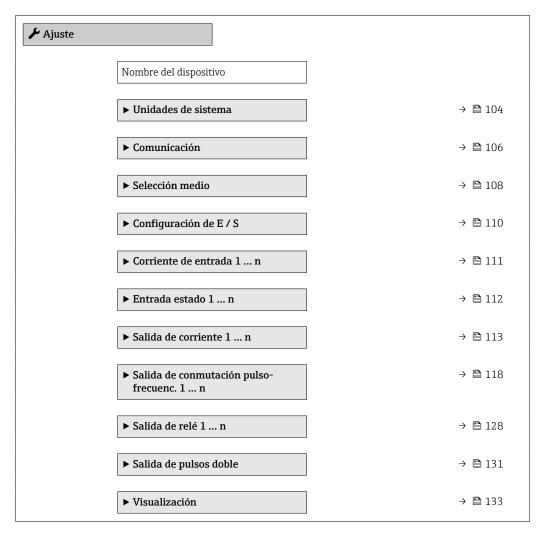
10.4 Configuración del instrumento de medición

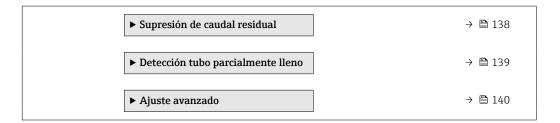
El Menú **Ajuste** contiene, junto con sus asistentes guiados, todos los parámetros necesarios para la configuración estándar.



🛮 38 Navegación al Menú "Ajuste" usando el ejemplo del indicador local

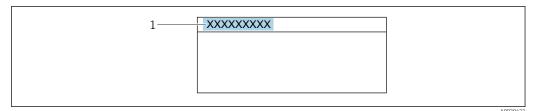
El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones. En su lugar, se proporciona una descripción en la documentación especial del equipo ("Documentación suplementaria").





10.4.1 Definición del nombre de etiqueta (TAG)

Para facilitar la rápida identificación del punto de medición en el seno del sistema, puede usar el Parámetro **Nombre del dispositivo** para introducir una denominación única y cambiar así el ajuste de fábrica.



39 Encabezado del indicador operativo con el nombre de etiqueta (TAG)

1 Nombre de etiqueta (TAG)

🚹 Introduzca el nombre de la etiqueta en la "FieldCare" herramienta operativa 🗕 🖺 94

Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre del dispositivo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo		Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /).	Promag

10.4.2 Ajuste de las unidades del sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.

El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones. En su lugar, se proporciona una descripción en la documentación especial del equipo ("Documentación suplementaria").

Navegación

Menú "Ajuste" → Unidades de sistema



Unidad de masa	→ 🖺 105
Unidad de caudal volumétrico	→ 🖺 105
Unidad de volumen	→ 🖺 105
Unidad de caudal volumétrico correg	ido → 🖺 105
Unidad de volumen corregido	→ 🖺 105
Unidad de densidad	→ 🖺 106
Unidad de densidad referencia	→ 🖺 106
Unidad de densidad 2	→ 🖺 106
Unidad temperatura	→ 🖺 106
Unidad presión	→ 🖺 106

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Supresión de caudal residual Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país: • kg/h • lb/min
Unidad de masa	Elegir la unidad de masa.	Lista de selección de la unidad	En función del país: kg lb
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Supresión de caudal residual Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país: l/h gal/min (us)
Unidad de volumen	Elegir unidad del volumen.	Lista de selección de la unidad	En función del país: 1 (DN > 150 (6"): Opción m³) gal (us)
Unidad de caudal volumétrico corregido	Elegir la unidad para el caudal volumétrico normalizado. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro Caudal volumétrico corregido (→ 175)	Lista de selección de la unidad	En función del país: Nl/h Sft³/min
Unidad de volumen corregido	Elegir unidad para el volumen corregido.	Lista de selección de la unidad	En función del país: Nl Sft³

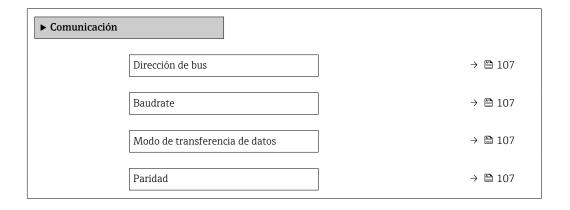
Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Salida Simulación variable de proceso Ajuste de densidad (Menú Experto)	Lista de selección de la unidad	En función del país: • kg/l • lb/ft³
Unidad de densidad referencia	Elegir la unidad de la densidad de referencia.	Lista de selección de la unidad	En función del país • kg/Nl • lb/Sft³
Unidad de densidad 2	Seleccione la segunda unidad de densidad.	Lista de selección de la unidad	En función del país: • kg/l • lb/ft³
Unidad temperatura	Elegir la unidad de la temperatura. Efecto La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro Temperatura de la electrónica (6053) Parámetro Valor máximo (6051) Parámetro Temperatura externa (6080) Parámetro Temperatura externa (6080) Parámetro Valor Inicial (6109) Parámetro Valor Inicial (6109) Parámetro Temperatura tubo portador (6027) Parámetro Valor máximo (6029) Parámetro Valor Inicial (6030) Parámetro Temperatura de referencia (1816) Parámetro Temperatura	Lista de selección de la unidad	En función del país: ■ °C ■ °F
Unidad presión	Elegir la unidad de presión. Efecto La unidad se toma de: ■ Parámetro Valor de presión (→ 🖺 110) ■ Parámetro Presión externa (→ 🖺 110) ■ Valor de presión	Lista de selección de la unidad	En función del país: • bar a • psi a

10.4.3 Configuración de la interfaz de comunicaciones

El Submenú **Comunicación** le guía sistemáticamente por todos los parámetros que hay que configurar para seleccionar y caracterizar la interfaz de comunicaciones.

Navegación

Menú "Ajuste" → Comunicación



106

Orden del byte $\rightarrow \ \, \trianglerighteq \ \, 107$ Comportamiento en caso de error $\rightarrow \ \, \trianglerighteq \ \, 107$

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Selección	Ajuste de fábrica
Dirección de bus	Entrar la dirección del instrumento.	1 247	247
Baudrate	Definir la velocidad de transferencia de datos.	 1200 BAUD 2400 BAUD 4800 BAUD 9600 BAUD 19200 BAUD 38400 BAUD 57600 BAUD 115200 BAUD 230400 BAUD 	19200 BAUD
Modo de transferencia de datos	Elegir el modo de transferencia de datos.	• ASCII • RTU	RTU
Paridad	Seleccionar bits de paridad.	Lista desplegable Opción ASCII: ■ 0 = Opción Incluso ■ 1 = Opción Impar Lista desplegable Opción RTU: ■ 0 = Opción Incluso ■ 1 = Opción Impar ■ 2 = Opción Ninguno / 1 bit parada ■ 3 = Opción Ninguno / 2 bits parada	Incluso
Orden del byte	Elegir la secuencia de transmisión del byte.	■ 0-1-2-3 ■ 3-2-1-0 ■ 1-0-3-2 ■ 2-3-0-1	1-0-3-2
Comportamiento en caso de error	Elegir el comportamiento de la salida del valor medido cuando aparece un mensaje de diagnóstico a través de la comunicación MODBUS. NaN ¹⁾	Valor NaNÚltimo valor válido	Valor NaN

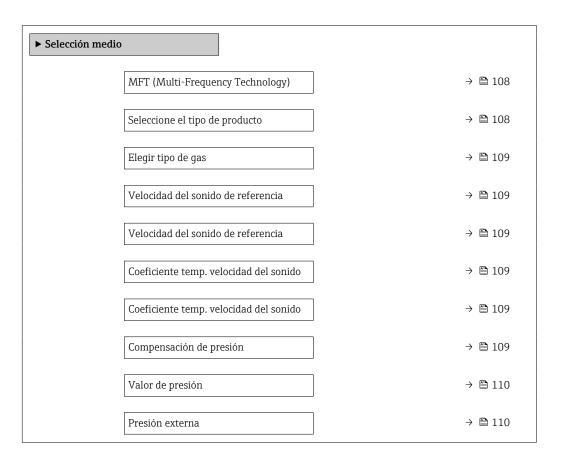
1) no es un número

10.4.4 Selección y caracterización del producto

La opción de submenú Asistente **Seleccionar fluido** contiene los parámetros que han de configurarse para seleccionar y establecer el producto que se va a emplear.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Selección medio



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
MFT (Multi-Frequency Technology)	_	Habilita/deshabilita la tecnología multifrecuencia para aumentar la precisión de medición en caso de presencia de microburbujas en el producto.	■ No ■ Sí	Sí
Seleccione el tipo de producto	_	Utilice esta función para seleccionar el tipo de producto: "Gas" o "Líquido". En casos excepcionales, seleccione la opción "Otros" para introducir manualmente las propiedades del producto (p. ej., para líquidos altamente compresivos, como el ácido sulfúrico).	LíquidoGasOtros	Líquido

108

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Elegir tipo de gas	En el Submenú Selección medio está seleccionada la Opción Gas.	Elegir tipo de gas a medir.	 Aire Amoniaco NH3 Argón Ar Hexafluoruro Azufre SF6 Oxígeno O2 Ozono O3 Óxido de nitrógeno NOx Nitrógeno N2 Óxido nitroso N2O Metano CH4 Metano CH4 + 10% Hidrógeno H2 Metano CH4 + 20% Hidrógeno H2 Helio He Acido clorhídrico HCl Acido sulfhídrico HCl Acido sulfhídrico HCl Acido sulfhídrico HCl Acido sulfhídrico CO2 Monóxido de carbono CO2 Monóxido de carbono CO Cloro Cl2 Butano C4H10 Propano C3H6 Etano C2H6 Otros 	Metano CH4
Velocidad del sonido de referencia	En el Parámetro Elegir tipo de gas está seleccionada la Opción Otros .	Introduzca la velocidad del sonido del gas a 0 °C (32 °F).	1 99 999,9999 m/ s	415,0 m/s
Velocidad del sonido de referencia	En el Parámetro Seleccione el tipo de producto está seleccionada la Opción Otros .	Introduzca la velocidad del sonido del medio a 0 °C (32 °F).	Número de coma flotante con signo	1456 m/s
Coeficiente temp. velocidad del sonido	En el Parámetro Elegir tipo de gas está seleccionada la Opción Otros .	Entre el coeficiente de temperatura para la velocidad del sonido del gas.	Número de coma flotante positivo	0,87 (m/s)/K
Coeficiente temp. velocidad del sonido	En el Parámetro Seleccione el tipo de producto está seleccionada la Opción Otros .	Entre el coeficiente de temperatura para la velocidad media del sonido.	Número de coma flotante con signo	1,3 (m/s)/K
Compensación de presión	-	Conectar corrección presión.	 Desconectado Valor fijo Valor Externo Corriente de entrada 1* Corriente de entrada 2* Corriente de entrada 3* 	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor de presión	En el Parámetro Compensación de presión está seleccionada la Opción Valor fijo.	Introducir la presión del proceso que se utilizará en la corrección de presión.	Número positivo de coma flotante	1,01325 bar
Presión externa	En el Parámetro Compensación de presión está seleccionada la Opción Valor Externo o la Opción Corriente de entrada 1n.	Muestra el valor de presión de proceso externo.		-

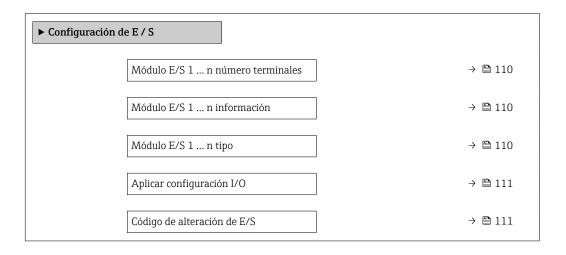
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.5 Visualización de la configuración de E/S

La interfaz Submenú **Configuración de E / S** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros en que se muestra la configuración de los módulos de E/S.

Navegación

Menú "Ajuste" → Configuración de E / S



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Módulo E/S 1 n número terminales	Muestra el número de los terminales utilizado por el módulo E/S.	 No usado 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Módulo E/S 1 n información	Muestra la información del módulo de E/S conectado.	 No está conectado Inválido No configurable Configurable MODBUS 	-
Módulo E/S 1 n tipo	Muestra la E/S tipo de módulo.	 Desconectado Salida de corriente * Corriente de entrada * Entrada estado * Salida de conmutación pulso-frecuenc. * Salida de pulsos doble * Salida de relé * 	Desconectado

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Aplicar configuración I/O	Aplicar parametrización del módulo I/O libremente configurable.	■ No ■ Sí	No
Código de alteración de E/S	Entrar el código para cambiar la configuración de I/O.	Entero positivo	0

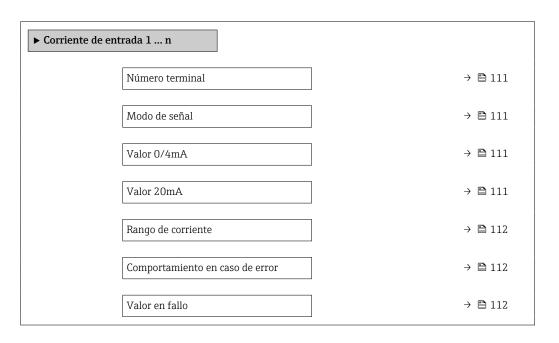
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.6 Configuración de la entrada de corriente

La interfaz **Asistente "Corriente de entrada"** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de corriente.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Corriente de entrada



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra el número de los terminales utilizados en la entrada de corriente.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Modo de señal	El equipo de medición no cuenta con la certificación conforme puede usarse en zonas con peligro de explosión con tipo de protección Ex-i.	Escojer el modo de señal para la entrada de corriente.	Pasivo Activo*	Activo
Valor 0/4mA	-	Introducir valor para corriente de 4 mA.	Número de coma flotante con signo	0
Valor 20mA	-	Introducir valor para corriente de 20 mA.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Rango de corriente	-	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	■ 420 mA (420.5 mA) ■ 420 mA NE (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 020 mA (020.5 mA)	En función del país: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento de entrada en condiciones de alarma.	AlarmaÚltimo valor válidoValor definido	Alarma
Valor en fallo	En el parámetro Parámetro Comportamiento en caso de error se selecciona la opción Opción Valor definido.	Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.	Número de coma flotante con signo	0

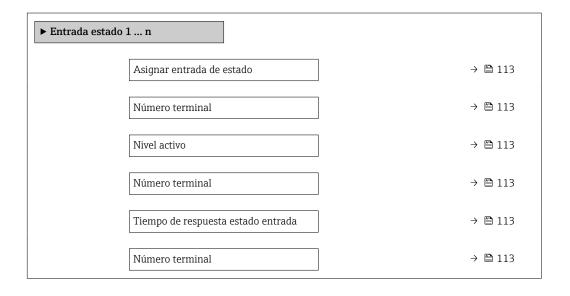
La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.7 Para configurar la entrada de estado

La interfaz Submenú **Entrada estado** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de estado.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Entrada estado 1 ... n



112

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar entrada de estado	Elegir la función del estado de la entrada.	 Desconectado Borrar totalizador 1 Borrar totalizador 2 Borrar totalizador 3 Resetear todos los totalizadores Supresión de valores medidos Ajuste de cero Borrar promedios ponderados* Puesta a cero de medias + totalizador 3* 	Desconectado
Número terminal	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de entrada de estado.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Nivel activo	Definir el nivel de señal de entrada y que desencadenará la función asignada.	AltoBajo	Alto
Tiempo de respuesta estado entrada	Definir el mínimo tiempo que debe estar presente la señal de entrada antes de que se active la función seleccionada.	5 200 ms	50 ms

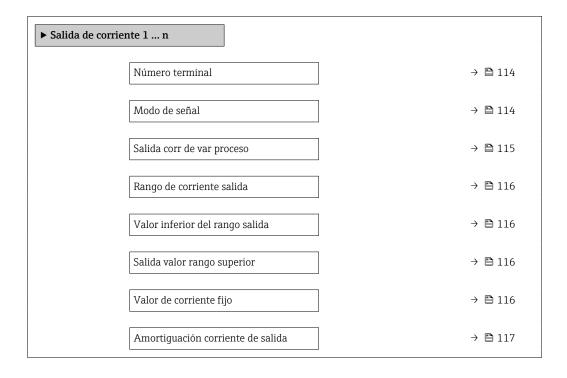
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.8 Configuración de la salida de corriente

El Asistente **Salida de corriente** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de corriente.

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de corriente



Comportamie	ento fallo salida corriente	→ 🖺 117
Fallo actual		→ 🖺 117

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra el número de los terminales utilizados en el módulo de salida de corriente.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Modo de señal	-	Muestra el modo de señal para la salida de corriente.	Activo *Pasivo *	Activo

114

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Salida corr de var proceso		Elegir variable de proceso para salida de corriente.	■ Desconectado* Caudal másico Caudal volumétrico corregido* Densidad Densidad de Referencia* Temperatura Objetivo de caudal másico* Caudal másico del portador* Objetivo de caudal volumétrico caudal volum del portador* Caudal volumétrico corregido* Caudal volumétrico corregido* Caudal volumétrico del portador corregido* Caudal volumétrico del portador corregido* Alternativa de densidad de referencia* Caudal GSV* Caudal alternativo de GSV* Caudal alternativo NSV* Caudal alternativo NSV* Caudal volumétrico S&W* Water cut* Densidad del aceite* Densidad del aceite* Densidad del aceite* Caudal másico de agua* Caudal másico de agua* Caudal másico de agua* Caudal de aceite* Caudal de aceite* Caudal de apua Caudal e volumen corregido de aceite* Caudal e producto aceite Caudal e producto no homogéneo Índice de purbujas suspendidas* Valor de caudal másico bruto Excitador corriente O Amortiguación Oscilación 0 Fluct oscilación de amortig O *	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			Frecuencia Oscilación 0 Fluctuación Frecuencia 0 * Asimetría Señal Asimetría de señal de torsión * Temperatura tubo portador * Fluctuación Frecuencia 0 * Amplitud Oscilación 0 * Fluct oscilación de amortig 0 * HBSI * Presión * Temperatura de la electrónica Indice asim. de bobina del sensor Punto de prueba 0 Punto de prueba 1	
Rango de corriente salida	_	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (420.5 mA) 020 mA (020.5 mA) Valor fijo 	Depende del país: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Valor inferior del rango salida	En el Parámetro Rango de corriente (→ 🗎 116) está seleccionada una de las opciones siguientes: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (420.5 mA) • 020 mA (020.5 mA)	Introduzca un valor de rango inferior para el rango de valores medidos.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: O kg/h O lb/min
Salida valor rango superior	En el Parámetro Rango de corriente (→ 🗎 116) está seleccionada una de las opciones siguientes: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (420.5 mA) • 020 mA (020.5 mA)	Introduzca el valor de rango superior para el rango de valores medidos.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor de corriente fijo	El Opción Valor de corriente fijo está seleccionado en el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 116).	Defina la salida de corriente fija.	0 22,5 mA	22,5 mA

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Amortiguación corriente de salida	Hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🖺 115) y una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 116): ■ 420 mA NE (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 420 mA (420.5 mA) ■ 020 mA (020.5 mA)	Introduzca constante tiempo de amortig. salida (elemento PT1). La amortig. reduce el efecto de la fluctuación del valor medido en la señal de salida.	0,0 999,9 s	1,0 s
Comportamiento fallo salida corriente	En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🗎 115) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 116) se selecciona una de las siguientes opciones: ■ 420 mA NE (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 420 mA (420.5 mA) ■ 020 mA (020.5 mA)	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Mín. Máx. Último valor válido Valor actual Valor fijo	Máx.
Fallo actual	El Opción Valor definido está seleccionado en el Parámetro Comportamiento en caso de error .	Fijar el valor de la corriente que emite la salida de corriente en caso de alarma.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.9 Configuración de la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

El Asistente **Salida de conmutación pulso-frecuenc.** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el tipo de salida seleccionado.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Salida de conmutación pulso-frecuenc.



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	ImpulsoFrecuenciaInterruptor	Impulso

Configuración de la salida de pulsos

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

► Salida de conmutación pulso- frecuenc. 1 n	
Modo de operación	→ 🖺 119
Número terminal	→ 🖺 119
Modo de señal	→ 🗎 119
Asignar salida de impulsos	→ 🖺 119
Escalado de pulsos	→ 🖺 119
Anchura Impulso	→ 🖺 120
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 120
Señal de salida invertida	→ 🖺 120

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	ImpulsoFrecuenciaInterruptor	Impulso
Número terminal	_	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	 Pasivo Activo* Passive NE 	Pasivo
Asignar salida de impulsos	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	Desconectado Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido* Objetivo de caudal másico * Caudal másico del portador* Objetivo de caudal volumétrico * Caudal volumétrico corregido* Caudal volumétrico corregido* Caudal volumétrico del portador Caudal volumétrico del portador Caudal volumétrico del portador Caudal SSV* Caudal alternativo de GSV* Caudal alternativo NSV* Caudal alternativo NSV* Caudal volumétrico S&W* Caudal másico de aceite* Caudal másico de agua* Caudal de aceite* Caudal de agua* Caudal en volumen corregido de aceite* Caudal volumétrico caudal volumétrico saudal en volumen corregido de aceite* Caudal volumétrico caudal volumétrico corregido a agua*	Desconectado
Escalado de pulsos	Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 118) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 119).	Introduzca la cantidad para el valor medido en el que se emite un pulso.	Número positivo con coma flotante	Depende del país y el diámetro nominal

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Anchura Impulso	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🗎 118) y una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 119).	Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.	0,05 2 000 ms	100 ms
Comportamiento en caso de error	La Opción Impulso está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118) y hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 119).	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Valor actualSin impulsos	Sin impulsos
Señal de salida invertida	_	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Configuración de la salida de frecuencia

Navegación

 $\mathsf{Men\check{u}}\,\mathsf{"Ajuste"} \to \mathsf{Salida}$ de conmutación pulso-frecuenc.

► Salida de conm frecuenc. 1 1		
	Modo de operación	→ 🖺 121
	Número terminal	→ 🖺 121
	Modo de señal	→ 🖺 121
	Asignar salida de frecuencia	→ 🖺 122
	Valor frecuencia inicial	→ 🖺 123
	Frecuencia final	→ 🖺 123
	Valor medido de frecuencia inicial	→ 🖺 123
	Valor medido de frecuencia	→ 🖺 123
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 123
	Frecuencia de fallo	→ 🖺 124
	Señal de salida invertida	→ 🖺 124

120

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	ImpulsoFrecuenciaInterruptor	Impulso
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	 Pasivo Activo* Passive NE 	Pasivo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar salida de frecuencia	La Opción Frecuencia está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118).	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	■ Desconectado □ Caudal másico □ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Corregido* ■ Densidad ■ Densidad de □ Referencia* ■ Periodo tiempo □ frec de señal □ (TPS)* ■ Temperatura ■ Presión ■ Caudal GSV* ■ Caudal alternativo □ de GSV* ■ Caudal alternativo □ NSV* ■ Caudal alternativo □ NSV* ■ Caudal volumétrico □ S&W* ■ Alternativa de □ densidad de □ referencia* ■ Water cut* ■ Densidad del □ aceite* ■ Densidad del □ aceite* ■ Caudal másico de □ aceite* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal másico de □ aceite* ■ Caudal másico de □ aceite* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal másico de □ aceite* ■ Caudal másico de □ aceite* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal volumétrico □ corregido a agua* ■ Concentración* ■ Objetivo de caudal □ másico ■ Caudal volumétrico □ corregido volumétrico □ caudal volumétrico □ corregido volumétrico □ Caudal volumétrico	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			 Amortiguación Oscilación 0 Fluct oscilación de amortig 0 * Frecuencia Oscilación 0 Fluctuación Frecuencia 0 * Amplitud Oscilación 0 * Asimetría Señal Asimetría de señal de torsión * Temperatura tubo portador * Temperatura de la electrónica Indice asim. de bobina del sensor Punto de prueba 0 Punto de prueba 1 	
Valor frecuencia inicial	Opción Frecuencia se selecciona en Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118) y se selecciona una variable de proceso en Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122).	Introducir frecuencia mínima.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Frecuencia final	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 118) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122).	Introducir máxima frecuencia.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Valor medido de frecuencia inicial	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122).	Introducir valor medido para frecuencia mínima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor medido de frecuencia	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122).	Introducir valor medido para frecuencia máxima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Comportamiento en caso de error	La Opción Frecuencia está seleccionada en el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 118) y hay una variable de proceso seleccionada en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122).	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Valor actualValor definido0 Hz	0 Hz

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Frecuencia de fallo	En el Parámetro Modo de operación (→ 🗎 118) está seleccionada la Opción Frecuencia; en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 122) está seleccionada una variable de proceso; y en el Parámetro Comportamiento en caso de error está seleccionada la Opción Valor definido.	Introducir valor salida de frecuencia en condición de alarma.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Señal de salida invertida	-	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Configuración de la salida de conmutación

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

► Salida de conmutación pulso- frecuenc. 1 n	
Modo de operación	→ 🖺 125
Número terminal	→ 🖺 125
Modo de señal	→ 🖺 125
Función salida de conmutación	→ 🖺 126
Asignar nivel de diagnóstico	→ 🖺 126
Asignar valor límite	→ 🖺 127
Asignar chequeo de dirección de caudal	→ 🖺 128
Asignar estado	→ 🖺 128
Valor de conexión	→ 🖺 128
Valor de desconexión	→ 🖺 128
Retardo de la conexión	→ 🖺 128
Retardo de la desconexión	→ 🖺 128
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 128
Señal de salida invertida	→ 🖺 128

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	ImpulsoFrecuenciaInterruptor	Impulso
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	 Pasivo Activo * Passive NE 	Pasivo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Función salida de conmutación	La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación .	Seleccionar función para salida switch.	 Desconectado Conectado Comportamiento Diagnóstico Limite Comprobar direcc. caudal Estado 	Desconectado
Asignar nivel de diagnóstico	 En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor. En el parámetro Parámetro Función salida de conmutación se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico. 	The output is switched on (closed, conductive), if there is a pending diagnostic event of the assigned behavioral category.	AlarmaAlarma o avisoAviso	Alarma

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar valor límite	La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.	Select the variable to monitor in case the specified limit value is exceeded. If a limit value is exceeded, the output is switched on (conductive).	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico corregido* ■ Objetivo de caudal másico* ■ Caudal másico del portador* ■ Objetivo de caudal volumétrico * ■ Caudal volum del portador * ■ Caudal volumétrico corregido* ■ Caudal volumétrico del portador corregido* ■ Caudal volumétrico del portador corregido * ■ Densidad Densidad de Referencia * ■ Alternativa de densidad de referencia * ■ Caudal SSV* ■ Caudal alternativo de GSV* ■ Caudal alternativo NSV* ■ Caudal alternativo NSV * ■ Caudal volumétrico S&W * ■ Caudal másico de aceite * ■ Densidad del agua * ■ Caudal másico de aceite * ■ Caudal másico de aceite * ■ Caudal de agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumétrico corregido a agua * ■ Caudal de aceite * ■ Caudal de ace	Caudal volumétrico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar chequeo de dirección de caudal	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Comprobar direcc. caudal está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Elegir la variable de proceso para el control de la dirección de caudal.		Caudal másico
Asignar estado	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Estado está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Select the device function for which to display the status. If the switch on point is reached, the output is switched on (closed, conductive).	 Detección tubo parcialmente lleno Supresión de caudal residual 	Detección tubo parcialmente lleno
Valor de conexión	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Enter limit value for switch-on point (process variable > switch-on value = closed, conductive).	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 kg/h • 0 lb/min
Valor de desconexión	 La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación. La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Enter limit value for switch-off point (process variable < switch-off value = open, nonconductive).	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 kg/h • 0 lb/min
Retardo de la conexión	 El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación. El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Enter a delay before the output is switched on.	0,0 100,0 s	0,0 s
Retardo de la desconexión	 El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación. El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación. 	Enter a delay before the output is switched off.	0,0 100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	-	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Estado actualAbiertoCerrado	Abierto
Señal de salida invertida	-	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.10 Configuración de la salida de relé

La interfaz Asistente **Salida de relé** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de relé.

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de relé 1 ... n

► Salida de relé 1	n	
	Número terminal	→ 🖺 129
	Función de salida de relé	→ 🖺 129
	Asignar chequeo de dirección de caudal	→ 🖺 129
	Asignar valor límite	→ 🖺 130
	Asignar nivel de diagnóstico	→ 🖺 131
	Asignar estado	→ 🖺 131
	Valor de desconexión	→ 🖺 131
	Retardo de la desconexión	→ 🖺 131
	Valor de conexión	→ 🖺 131
	Retardo de la conexión	→ 🖺 131
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 131
	Estado conmutador	→ 🗎 131
	Estado del relé	→ 🗎 131

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida de relé.	 No usado 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Función de salida de relé	-	Seleccione la función de la salida de relé.	 Cerrado Abierto Comportamiento Diagnóstico Limite Comprobar direcc. caudal Estado 	Cerrado
Asignar chequeo de dirección de caudal	La Opción Comprobar direcc. caudal está seleccionada en el Parámetro Función de salida de relé .	Elegir la variable de proceso para el control de la dirección de caudal.		Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar valor límite	La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función de salida de relé.	Select the variable to monitor in case the specified limit value is exceeded. If a limit value is exceeded, the output is switched on (conductive).	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico corregido* ■ Objetivo de caudal másico * ■ Caudal másico del portador* ■ Objetivo de caudal volumétrico * ■ Caudal volum del portador* ■ Caudal volumétrico corregido * ■ Caudal volumétrico del portador corregido * ■ Caudal volumétrico del portador correg. * ■ Densidad Densidad de Referencia * ■ Alternativa de densidad de referencia * ■ Caudal GSV * ■ Caudal alternativo de GSV * ■ Caudal alternativo NSV * ■ Caudal alternativo NSV * ■ Caudal volumétrico S&W * ■ Water cut * ■ Densidad del aceite * ■ Densidad del aceite * ■ Caudal másico de aceite * ■ Caudal másico de aceite * ■ Caudal másico de aceite * ■ Caudal de agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumen corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido a agua * ■ Caudal columétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal ceite * ■ Caudal volumétrico corregido a agua * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal protumen corregido de aceite * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal ceite * ■ Caudal de aceite * ■ Caudal de aceite * ■ Caudal en volumen corregido de aceite * ■ Caudal de ace	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar nivel de diagnóstico	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico.	The output is switched on (closed, conductive), if there is a pending diagnostic event of the assigned behavioral category.	AlarmaAlarma o avisoAviso	Alarma
Asignar estado	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Salida digital.	Select the device function for which to display the status. If the switch on point is reached, the output is switched on (closed, conductive).	Detección tubo parcialmente llenoSupresión de caudal residual	Detección tubo parcialmente lleno
Valor de desconexión	La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función de salida de relé .	Enter limit value for switch-off point (process variable < switch-off value = open, nonconductive).	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 kg/h • 0 lb/min
Retardo de la desconexión	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite.	Enter a delay before the output is switched off.	0,0 100,0 s	0,0 s
Valor de conexión	La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función de salida de relé .	Introducir el valor medido para el punto de encendido.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: Okg/h Olb/min
Retardo de la conexión	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite.	Enter a delay before the output is switched on.	0,0 100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	-	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Estado actualAbiertoCerrado	Abierto
Estado conmutador	-	Indica el estado de conmutación actual de la salida.	AbiertoCerrado	-
Estado del relé	-	Seleccione el estado para el relé.	AbiertoCerrado	Abierto

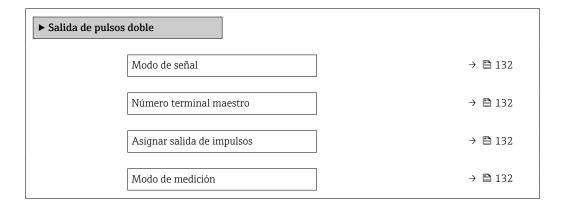
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.11 Configuración de la salida de pulsos doble

La Submenú **Salida de pulsos doble** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de pulsos doble.

Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de pulsos doble



Valor de impulso	→ 🖺 132
Anchura Impulso	→ 🗎 132
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 132
Señal de salida invertida	→ 🖺 132

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de señal	Seleccione el modo de señal para la salida de doble pulso.	Pasivo Activo* Passive NE	Pasivo
Número terminal maestro	Muestra los números de los terminales utilizados en el módulo de salida de pulso doble.	No usado24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Asignar salida de impulsos	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	Desconectado Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Corregido* Objetivo de caudal másico* Caudal másico del portador* Objetivo de caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico del portador corregido* Caudal volumétrico del portador correg.* Caudal Alternativo de GSV* Caudal alternativo NSV* Caudal alternativo NSV* Caudal másico de aceite* Caudal másico de agua* Caudal de aceite* Caudal de agua* Caudal en volumen corregido de aceite* Caudal volumétrico Corregido a agua* Caudal volumétrico Corregido a agua*	Desconectado
Modo de medición	Seleccionar modo medida para salida de pulsos.	 Caudal en sentido normal Caudal normal/Inverso Caudal inverso Compensación caudal inverso 	Caudal en sentido normal
Valor de impulso	Definir valor de pulso.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Anchura Impulso	Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.	0,5 2 000 ms	0,5 ms
Comportamiento en caso de error	Seleccione el comportamiento de la salida si se produce una alarma del equipo.	Valor actualSin impulsos	Sin impulsos
Señal de salida invertida	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

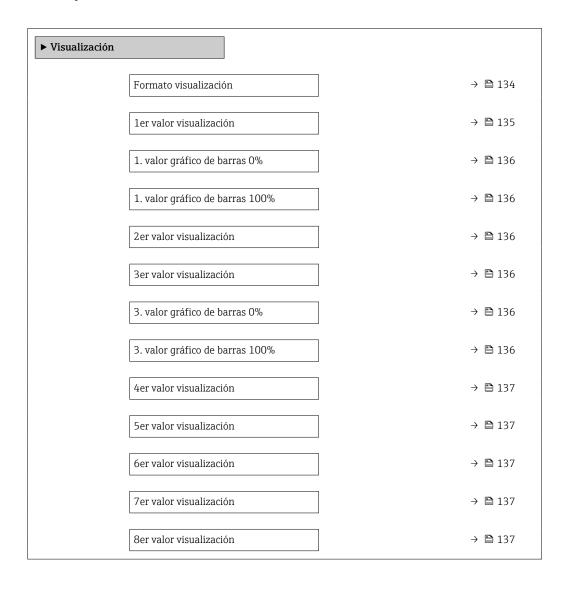
La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.12 Configurar el indicador local

El Asistente **Visualización** guía sistemáticamente por todos los parámetros que pueden ajustarse para configurar el indicador local.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Visualización



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se proporciona un indicador local.		 1 valor grande 1 valor + 1 gráfico de barras 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores 	1 valor grande

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico corregido* ■ Densidad ■ Densidad de Referencia* ■ Densidad 2* ■ Periodo tiempo frec de señal (TPS)* ■ Señal de período de tiempo (TPS)* ■ Temperatura ■ Presión ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Caudal GSV* ■ Caudal alternativo de GSV* ■ Caudal alternativo NSV* ■ Caudal volumétrico S&W* ■ Alternativa de densidad de referencia* ■ Densidad media ponderada* ■ Promedio ponderado de temperatura* ■ Water cut* ■ Densidad del aceite* ■ Densidad del aceite* ■ Densidad del aceite* ■ Caudal másico de agua* ■ Caudal másico de agua* ■ Caudal de agua ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal de aceite* ■ Caudal volumétrico corregido a agua ■ Caudal de agua ■ Caudal de acudal másico ■ Caudal volumétrico corregido a agua ■ Caudal volumétrico corregido a caudal volumétrico	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			 Indice de producto no homogéneo Índice de burbujas suspendidas* HBSI* Valor de caudal másico bruto Excitador corriente 0 Amortiguación Oscilación 0 Fluct oscilación de amortig 0* Frecuencia Oscilación 0 Fluctuación Frecuencia 0* Amplitud Oscilación 0* Asimetría Señal Asimetría de señal de torsión* Temperatura tubo portador* Temperatura de la electrónica Indice asim. de bobina del sensor Punto de prueba 0 Punto de prueba 1 Salida de corriente 1 Salida de corriente 2* Salida de corriente 3* Salida de corriente 4 	
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: O kg/h O lb/min
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: Okg/h Olb/min
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
5er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
6er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
7er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
8er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno

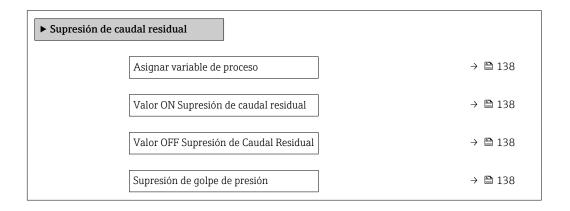
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.13 Configurar la supresión de caudal residual

La interfaz Asistente **Supresión de caudal residual** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que han de establecerse para configurar la supresión de caudal residual.

Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	-	Elegir variable de proceso para supresión de caudal residual.	 Desconectado Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido * 	Caudal másico
Valor ON Supresión de caudal residual	Se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 138).	Introducir el punto de conexión para la supresión de flujos mínimos.	Número positivo de coma flotante	Depende del país y del diámetro nominal
Valor OFF Supresión de Caudal Residual	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 138).	Introducir el valor OFF de supresión caudal residual.	0 100,0 %	50 %
Supresión de golpe de presión	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 138).	Introducir el intervalo de tiempo para la supresión de señales (= supresión activa de golpes de presión).	0 100 s	0 s

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.4.14 Configuración de la detección de tubería parcialmente llena

El asistente para **Detección de tubería parcialmente llena** le guía sistemáticamente por todos los parámetros a ajustar para configurar la monitorización del llenado de tubería.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Detección tubo parcialmente lleno

► Detección tubo parcialmente lleno	
Asignar variable de proceso	→ 🖺 139
Límite inferior tubo parcialmente lleno	→ 🖺 139
ValorSup detección tubería parcial llena	→ 🖺 139
Tiempo respuesta det tubo parcialm lleno	→ 🖺 139

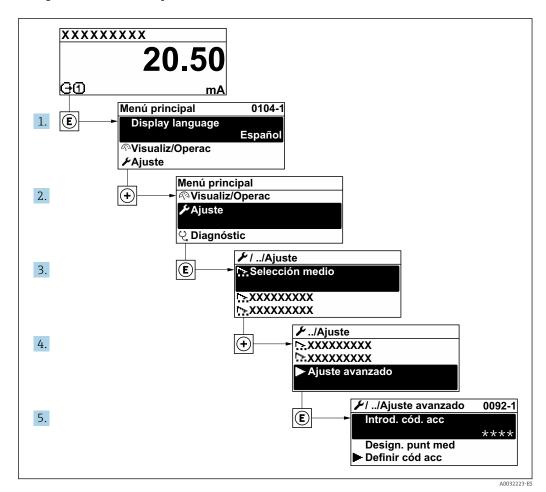
Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	-	Elegir variable de proceso para detección de tubo de vacío.	DesconectadoDensidadDensidad de referencia calculada	Densidad
Límite inferior tubo parcialmente lleno	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 139).	Introducir el límite inferior para la desactivación de la detección del tubo vacío.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 200 kg/m³ • 12,5 lb/ft³
ValorSup detección tubería parcial llena	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 139).	Introducir límite superior para desactivar detección de tubería vacía.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 6 000 kg/m³ • 374,6 lb/ft³
Tiempo respuesta det tubo parcialm lleno	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 139).	Use esta función para introducir el tiempo mínimo (tiempo de mantenimiento) que la señal debe estar presente antes de activar el mensaje de diagnóstico S962 "Tubería llena solo parcialmente" si la tubería de medición está vacía o parcialmente llena.	0 100 s	1s

10.5 Ajustes avanzados

El Submenú **Ajuste avanzado** contiene, junto con sus submenús, parámetros para ajustes específicos.

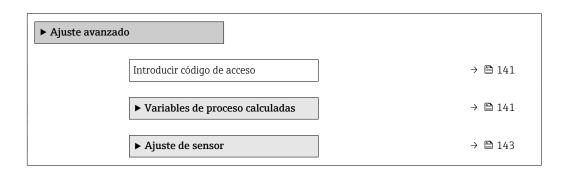
Navegación a Submenú "Ajuste avanzado"



El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo y los paquetes de aplicación disponibles. Estos submenús y sus parámetros están explicados en la documentación especial para el equipo, no en el manual de instrucciones.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado



► Totalizador 1 n	→ 🖺 149
► Visualización	→ 🖺 152
► Configuración de WLAN	→ 🖺 159
► Configuración del backup	→ 🖺 160
► Administración	→ 🖺 162

10.5.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario
3	Anular protección contra escritura de parámetros con código de habilitación personalizado.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales

10.5.2 Variables de proceso calculadas

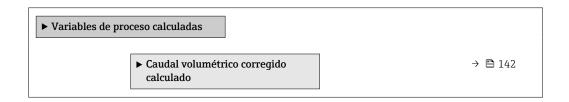
El submenú Valores calculados contiene los parámetros para calcular el caudal volumétrico normalizado.



La Submenú **Variables de proceso calculadas no** está disponible si una de las opciones siguientes ha sido seleccionada en el Parámetro Modo petróleo en el "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo": Opción Corrección de referencias API, Opción Net oil & water cut o Opción ASTM D4311

Navegación

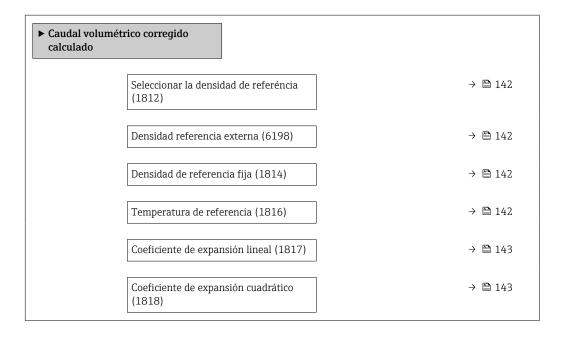
Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Variables de proceso calculadas



Submenú "Caudal volumétrico corregido calculado"

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Variables de proceso calculadas \rightarrow Caudal volumétrico corregido calculado



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Seleccionar la densidad de referéncia	-	Elegir la densidad de referencia para calcular el caudal volumétrico normalizado.	 Densidad de referencia fija Densidad de referencia calculada Corriente de entrada 1* Corriente de entrada 2* Corriente de entrada 3* 	Densidad de referencia calculada
Densidad referencia externa	En el parámetro Parámetro Caudal volumétrico corregido calculado se selecciona la opción Opción Densidad referencia externa.	Muestra la densidad de referencia externa.	Número con coma flotante y signo	-
Densidad de referencia fija	La opción Opción Densidad de referencia fija se selecciona en el parámetro Parámetro Caudal volumétrico corregido calculado.	Introducir valor fijo para la densidad de referencia.	Número positivo de coma flotante	1 kg/Nl
Temperatura de referencia	La opción Opción Densidad de referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro Caudal volumétrico corregido calculado.	Introducir la temperatura de referencia para el cálculo de la densidad de referencia.	-273,15 99999 °C	En función del país: • +20 °C • +68 °F

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Coeficiente de expansión lineal	La opción Opción Densidad de referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro Caudal volumétrico corregido calculado.	Introducir el coeficiente de expansión lineal específico del fluido para el cálculo de la densidad de referencia.	Número de coma flotante con signo	0,0 1/K
Coeficiente de expansión cuadrático	La opción Opción Densidad de referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro Caudal volumétrico corregido calculado.	Para medios con expansión no lineal: introducir el coeficiente de expansión cuadrático específico del medio para calcular la densidad de referencia.	Número de coma flotante con signo	0,0 1/K²

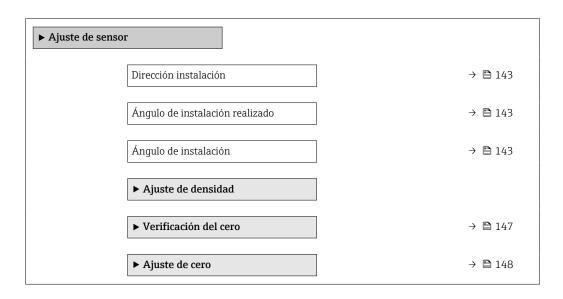
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.3 Ejecución de un ajuste del sensor

El submenú **Ajuste del sensor** contiene parámetros que pertenecen a las funcionalidades del sensor.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Dirección instalación	Selecciones el signo de la dirección de caudal.	Caudal en sentido normalCaudal inverso	Caudal en sentido normal
Ángulo de instalación realizado	Introduzca el ángulo de instalación en grados.	-90 +90 °	0°
Ángulo de instalación	Introduzca el ángulo de instalación en grados.	–180 180 °	0°

Ajuste de la densidad

Con el ajuste de la densidad se consigue un alto nivel de precisión solo en el punto de ajuste y con la densidad y la temperatura relevantes. No obstante, la precisión de un ajuste de densidad siempre es únicamente tan bueno como la calidad de los datos de medición de referencia proporcionados. Así pues, no es un sustituto de la calibración de densidad especial.

Ejecución del ajuste de la densidad

- Antes de llevar a cabo el ajuste, tenga en cuenta lo siguiente:
 - El ajuste de la densidad solo tiene sentido si las condiciones de funcionamiento presentan poca variación y si el ajuste de la densidad se efectúa en las condiciones de funcionamiento.
 - El ajuste de la densidad ejecuta un escalado del valor de densidad calculado internamente, para lo que aplica la pendiente y el offset específicos del usuario.
 - El ajuste de la densidad se puede hacer a 1 punto o a 2 puntos.
 - En el caso del ajuste de la densidad a 2 puntos, debe haber una diferencia de al menos 0,2 kg/l entre los dos valores de densidad objetivo.
 - El producto de referencia debe ser sin gas o estar presurizado, de modo que cualquier gas que contenga esté comprimido.
 - Las mediciones de densidad de referencia se deben efectuar con el producto a la misma temperatura que reina en el proceso; de lo contrario, el ajuste de la densidad carece de precisión.
 - La corrección resultante del ajuste de la densidad se puede eliminar con Opción Restaurar original.

Opción "Ajuste a 1 punto"

- 1. En Parámetro **Tipo de ajuste de densidad**, seleccione Opción **Ajuste a 1 punto** y confirme.
- 2. En Parámetro **Valor nominal densidad 1**, introduzca el valor de densidad y confirme.
 - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Opción Medición de densidad 1

Restaurar original

- 3. Seleccione Opción **Medición de densidad 1** y confirme.
- 4. Si se ha alcanzado el 100 % en Parámetro **Progreso** en el indicador y se muestra Opción **Ok** en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad**, confirme.
 - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Calcular

Cancelar

5. Seleccione Opción **Calcular** y confirme.

Si se ha completado el ajuste satisfactoriamente, se muestran en el indicador Parámetro **Factor ajuste densidad**, Parámetro **Offset Ajuste Densidad** y los valores calculados para ellos.

Opción "Ajuste a 2 puntos"

- 1. En Parámetro **Tipo de ajuste de densidad**, seleccione Opción **Ajuste a 2 puntos** y confirme.
- 2. En Parámetro **Valor nominal densidad 1**, introduzca el valor de densidad y confirme.

- 3. En Parámetro **Valor nominal densidad 2**, introduzca el valor de densidad y confirme.
 - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Medición de densidad 1

Restaurar original

- 4. Seleccione Opción **Medición de densidad 1** y confirme.
 - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Medición de densidad 2

Restaurar original

- 5. Seleccione Opción **Medición de densidad 2** y confirme.
 - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siquientes:

Ok

Calcular

Cancelar

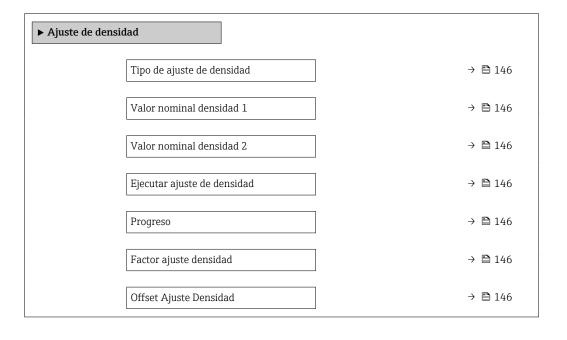
6. Seleccione Opción **Calcular** y confirme.

Si se muestra Opción **Error en ajuste de densidad** en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad**, consulte las opciones y seleccione Opción **Cancelar**. El ajuste de la densidad se ha cancelado y se puede repetir.

Si se ha completado el ajuste satisfactoriamente, se muestran en el indicador Parámetro **Factor ajuste densidad**, Parámetro **Offset Ajuste Densidad** y los valores calculados para ellos.

Navegación

Menú "Experto" → Sensor → Ajuste de sensor → Ajuste de densidad



Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Tipo de ajuste de densidad	-	Seleccione el método para ajustar la densidad en campo para corregir la configuración de fábrica.	Ajuste a 1 puntoAjuste a 2 puntos	Ajuste a 1 punto
Valor nominal densidad 1	-	Introduzca la densidad para el primer medio de referencia.	La entrada depende de la unidad seleccionada en Parámetro Unidad de densidad (0555).	1000 kg/m ³
Valor nominal densidad 2	En Parámetro Tipo de ajuste de densidad está seleccionado Opción Ajuste a 2 puntos .	Introduzca la densidad para el segundo medio de referencia.	La entrada depende de la unidad seleccionada en Parámetro Unidad de densidad (0555).	1000 kg/m ³
Ejecutar ajuste de densidad		Seleccione el siguiente paso a realizar para el ajuste de densidad.	 Cancelar* Ocupado* Ok* Error en ajuste de densidad* Medición de densidad 1* Medición de densidad 2* Calcular* Restaurar original* 	Ok
Progreso	-	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	-
Factor ajuste densidad	-	Muestra el factor de corrección calculado para la densidad.	Número de coma flotante con signo	1
Offset Ajuste Densidad	-	Muestra la corrección calculada para la compensación de densidad.	Número de coma flotante con signo	0

 $^{^{\}star}$ La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Verificación de cero y ajuste de cero

La experiencia muestra que el ajuste de cero solo es recomendable en casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión de medición incluso con caudales residuales.
- Con el proceso o el funcionamiento en condiciones extremas (p. ej., temperaturas de proceso muy altas o fluidos de viscosidad muy alta).
- Para aplicaciones de gas con baja presión
- Para lograr la máxima precisión de medición posible con caudales residuales, la instalación debe proteger el sensor contra los esfuerzos mecánicos durante el funcionamiento.

Para obtener un punto cero representativo, asegúrese de que:

- durante el ajuste no haya ningún flujo en el equipo
- las condiciones de proceso (p. ej., presión y temperatura) sean estables y representativas

146

Las operaciones de verificación del cero y ajuste del cero no se pueden llevar a cabo si se dan las condiciones de proceso siquientes:

- Bolsas de gas
 Asegúrese de que el sistema se haya enjuagado lo suficiente con el producto. Repetir el enjuague puede ayudar a eliminar las bolsas de gas
- Circulación térmica
 En caso de diferencias de temperatura (p. ej., entre la sección de entrada del tubo de medición y la de salida), se puede producir un flujo inducido aunque las válvulas estén cerradas debido a la circulación térmica en el equipo
- Fugas en las válvulas
 Si las válvulas no son estancas a las fugas, el flujo no se impide lo suficiente cuando se determina el punto cero

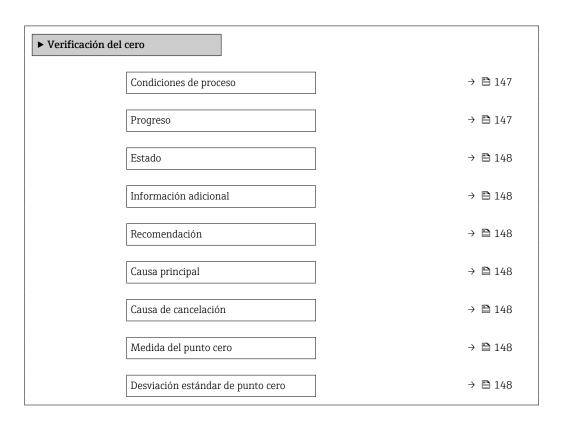
Si no se pueden evitar estas condiciones, es recomendable conservar el ajuste de fábrica para el punto cero.

Verificación del punto cero

El punto cero se puede verificar con Asistente Verificación del cero.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor → Verificación del cero



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Condiciones de proceso	Asegure las condiciones del proceso de la siguiente manera.	 Los tubos están complet. llenos Presión oper. de proceso aplicada Condic sin caudal (válv cerradas) Temper amb y de proceso estables 	_
Progreso	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	_

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Estado	Muestra el estado del proceso.	OcupadoFalloRealizado	-
Información adicional	Indique si mostrar información adicional.	Oculto Muestra	Oculto
Recomendación	Indica si se recomienda un ajuste. Solo recomendado si el punto cero medido se desvía significativamente del punto cero actual.	No ajuste el punto ceroAjustar punto cero	-
Causa de cancelación	Indica por qué se canceló el asistente.	 Compruebe las condiciones de proceso Ha ocurrido un problema técnico 	-
Causa principal	Muestra el diagnóstico y el remedio.	 Punto cero muy alto. Aseg sin caudal Punt cero inest,aseg de no caudal Fluctuac alta. Evite producto bifásico 	-
Medida del punto cero	Muestra el punto cero medido para el ajuste.	Número de coma flotante con signo	_
Desviación estándar de punto cero	Muestra la desviación estándar del punto cero medido.	Número positivo de coma flotante	-

Ajuste de cero

El punto cero se puede ajustar con Asistente **Ajuste de cero**.



- Antes del ajuste de cero se debe llevar a cabo una verificación del punto cero.
 El punto cero también se puede ajustar manualmente: Experto → Sensor
 - - → Calibración

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Ajuste de sensor \rightarrow Ajuste de cero

► Ajuste de cero	
Condiciones de proceso	→ 🖺 149
Progreso	→ 🖺 149
Estado	→ 🖺 149
Causa principal	→ 🖺 149
Causa de cancelación	→ 🖺 149
Causa principal	→ 🖺 149
Fiabilidad del punto cero medido	→ 🖺 149
Información adicional	→ 🖺 149

Fiabilidad del punto cero medido	→ 🖺 149
Medida del punto cero	→ 🖺 149
Desviación estándar de punto cero	→ 🗎 149
Seleccione la acción	→ 🖺 149

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Condiciones de proceso	Asegure las condiciones del proceso de la siguiente manera.	 Los tubos están complet. llenos Presión oper. de proceso aplicada Condic sin caudal (válv cerradas) Temper amb y de proceso estables 	_
Progreso	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	-
Estado	Muestra el estado del proceso.	OcupadoFalloRealizado	_
Causa de cancelación	Indica por qué se canceló el asistente.	 Compruebe las condiciones de proceso Ha ocurrido un problema técnico 	-
Causa principal	Muestra el diagnóstico y el remedio.	 Punto cero muy alto. Aseg sin caudal Punt cero inest,aseg de no caudal Fluctuac alta. Evite producto bifásico 	-
Fiabilidad del punto cero medido	Indica la fiabilidad del punto cero medido.	No realizadoBienIncierto	-
Información adicional	Indique si mostrar información adicional.	Oculto Muestra	Oculto
Medida del punto cero	Muestra el punto cero medido para el ajuste.	Número de coma flotante con signo	-
Desviación estándar de punto cero	Muestra la desviación estándar del punto cero medido.	Número positivo de coma flotante	_
Seleccione la acción	Seleccione el valor de punto cero para aplicar.	 Mantenga el punto cero actual Aplicar punto cero medido Aplicar punto cero de fábrica* 	Mantenga el punto cero actual

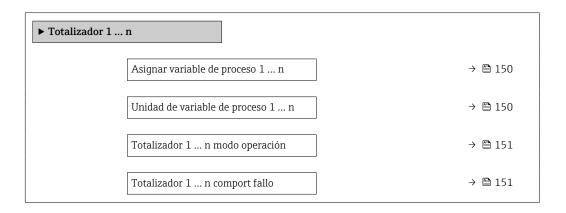
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.4 Configuración del totalizador

En el **Submenú "Totalizador 1 ... n"** se puede configurar el totalizador específico.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Totalizador 1 ... n



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso 1 n		Elegir variable de proceso para totalizador.	 Desconectado Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido* Objetivo de caudal másico del portador* Objetivo de caudal volumétrico caudal volumétrico Caudal volum del portador * Caudal volumétrico corregido * Caudal volumétrico del portador correg. Caudal ISSV * Caudal alternativo de GSV * Caudal alternativo NSV * Caudal volumétrico S&W * Caudal volumétrico solumétrico caudal másico de agua * Caudal de aceite * Caudal de agua * Caudal en volumen corregido de aceite * Caudal volumétrico corregido a agua * Valor de caudal másico bruto 	Caudal másico
Unidad de variable de proceso 1 n	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) del Submenú Totalizador 1 n .	Seleccione la unidad para la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	Depende del país: • kg • lb

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Totalizador 1 n modo operación	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) del Submenú Totalizador 1 n .	Seleccione el modo de funcionamiento del totalizador, p.e. solo totalizar el caudal hacia adelante o solo totalizar el caudal inverso.	NetoHacia adelanteInverso	Neto
Totalizador 1 n comport fallo	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) del Submenú Totalizador 1 n .	Seleccionar el comportamiento del totalizador en caso de alarma del dispositivo.	MantenerContinuarÚltimo valor válido + continuar	Mantener

^k La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.5 Ejecución de configuraciones adicionales del indicador

En Submenú ${\bf Visualizaci\'on}$ usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

Navegación

Menú "Ajuste" \rightarrow Ajuste avanzado \rightarrow Visualización

► Visualización			
	Formato visualización		→ 🖺 154
	1er valor visualización		→ 🖺 155
	1. valor gráfico de barras 0%		→ 🖺 156
	1. valor gráfico de barras 100%		→ 🖺 156
	Decimales 1		→ 🖺 156
	2er valor visualización		→ 🖺 156
	Decimales 2		→ 🖺 156
	3er valor visualización		→ 🖺 157
	3. valor gráfico de barras 0%		→ 🖺 157
	3. valor gráfico de barras 100%		→ 🖺 157
	Decimales 3		→ 🖺 157
	4er valor visualización		→ 🖺 157
	Decimales 4		→ 🖺 157
	5er valor visualización		→ 🗎 157
	5. valor gráfico de barras 0%		→ 🗎 157
	5. valor gráfico de barras 100%		→ 🖺 157
	Decimales 5	_	→ 🖺 157
	6er valor visualización		→ 🖺 157
	Decimales 6]	→ 🖺 157
	7er valor visualización		→ 🖺 158
		.	

7. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 158
7. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 158
Decimales 7	→ 🗎 158
8er valor visualización	→ 🖺 158
Decimales 8	→ 🗎 158
Display language	→ 🖺 158
Intervalo de indicación	→ 🖺 158
Atenuación del visualizador	→ 🖺 158
Línea de encabezamiento	→ 🖺 158
Texto de encabezamiento	→ 🖺 159
Carácter de separación	→ 🖺 159
Retroiluminación	→ 🖺 159

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	 1 valor grande 1 valor + 1 gráfico de barras 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores 	1 valor grande

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico corregido* ■ Densidad ■ Densidad de Referencia* ■ Densidad 2* ■ Periodo tiempo frec de señal (TPS)* ■ Señal de período de tiempo (TPS)* ■ Temperatura ■ Presión ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Caudal GSV* ■ Caudal alternativo de GSV* ■ Caudal alternativo NSV* ■ Caudal volumétrico S&W* ■ Alternativa de densidad de referencia* ■ Densidad media ponderada* ■ Promedio ponderado de temperatura* ■ Water cut* ■ Densidad del aceite* ■ Densidad del aceite* ■ Densidad del aceite* ■ Caudal másico de agua* ■ Caudal másico de agua* ■ Caudal de agua ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal másico de agua ■ Caudal de aceite* ■ Caudal volumétrico corregido a agua ■ Caudal de agua ■ Caudal de acudal másico ■ Caudal volumétrico corregido a agua ■ Caudal volumétrico corregido a caudal volumétrico	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			 Indice de producto no homogéneo Índice de burbujas suspendidas* HBSI* Valor de caudal másico bruto Excitador corriente 0 Amortiguación Oscilación 0 Fluct oscilación de amortig 0* Frecuencia Oscilación 0 Fluctuación Frecuencia 0* Amplitud Oscilación 0* Asimetría Señal Asimetría de señal de torsión* Temperatura tubo portador* Temperatura de la electrónica Indice asim. de bobina del sensor Punto de prueba 0 Punto de prueba 1 Salida de corriente 1 Salida de corriente 2* Salida de corriente 3* Salida de corriente 4* 	
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: Okg/h Olb/min
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Decimales 1	En el Parámetro 1er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
Decimales 2	En el Parámetro 2er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: Okg/h Olb/min
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro 3er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 3	En el Parámetro 3er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
Decimales 4	En el Parámetro 4er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXX X.XXXXX	x.xx
5er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
5. valor gráfico de barras 0%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro 5er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: Okg/h Olb/min
5. valor gráfico de barras 100%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro 5er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 5	En el Parámetro 5er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXX X.XXXXX	x.xx
6er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
Decimales 6	En el Parámetro 6er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXXX 	x.xx

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
7er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 135)	Ninguno
7. valor gráfico de barras 0%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro 7er valor visualización .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: Okg/h Olb/min
7. valor gráfico de barras 100%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro 7er valor visualización .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 7	En el Parámetro 7er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
8er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🗎 135)	Ninguno
Decimales 8	En el Parámetro 8er valor visualización está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXX X.XXXXX	x.xx
Display language	Se proporciona un indicador local.	Elegir el idioma del display local.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski русский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiéng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (alternativamente, el idioma del pedido está preajustado en el equipo)
Intervalo de indicación	Se proporciona un indicador local.	Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.	1 10 s	5 s
Atenuación del visualizador	Se proporciona un indicador local.	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0 999,9 s	0,0 s
Línea de encabezamiento	Se proporciona un indicador local.	Elegir el contenido del encabezado del display local.	Nombre del dispositivoTexto libre	Nombre del dispositivo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Texto de encabezamiento	La Opción Texto libre está seleccionada en el Parámetro Línea de encabezamiento .	Introducir el texto para el encabezado del display local.	Máx. 12 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	
Carácter de separación	Se proporciona un visualizador local.	Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.	• . (punto) • , (coma)	. (punto)
Retroiluminación	Se cumple alguna de las condiciones siguientes: Código de pedido para "Indicador; configuración", opción F "4 líneas, ilum.; control táctil" Código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, ilum.; control táctil +WLAN"	Conectar y desconectar retroiluminación del display local.	DesactivarActivar	Activar

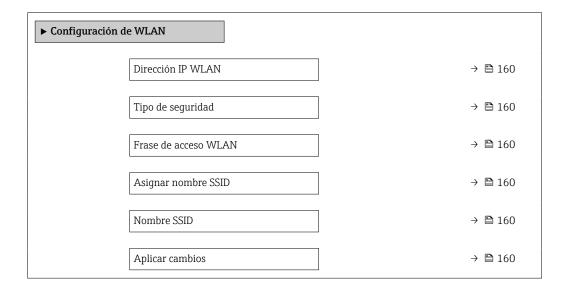
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.6 Configuración WLAN

La interfaz Submenú **WLAN Settings** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para establecer la configuración de la WLAN.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración de WLAN



Parámetro	Requisito previo	Descripción	Entrada de usuario / Selección	Ajuste de fábrica
Dirección IP WLAN	-	Introduzca la dirección IP del interface WLAN del dispositivo.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	192.168.1.212
Seguridad de la red	-	Seleccione el tipo de seguridad del interfase WLAN.	 No es seguro WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	WPA2-PSK
Frase de acceso WLAN	El Opción WPA2-PSK está seleccionado en el parámetro Parámetro Security type .	Introduzca la clave de red (8 a 32 caracteres). Por razones de seguridad, durante la puesta en marcha es necesario cambiar la clave de red que se le ha proporcionado con el equipo.	Cadena de caracteres de 8 a 32 dígitos que puede constar de números, letras y caracteres especiales (sin espacios)	Número de serie del equipo de medición (p. ej. L100A802000)
Asignar nombre SSID	-	Elegir el nombre que se utilizará para SSID, tag del instrumento o nombre definido por el usuario.	Nombre del dispositivoUsuario definido	Usuario definido
Nombre SSID	 La Opción Usuario definido está seleccionada en el Parámetro Asignar nombre SSID. La Opción Punto de acceso WLAN está seleccionada en el Parámetro Modo WLAN. 	Introduzca el nombre SSID definido por el usuario (máx. 32 caracteres). El nombre SSID definido por el usuario solo se puede asignar una vez. Si se asigna más de una vez el mismo nombre SSID definido por el usuario, los equipos pueden interferir entre ellos.	Debe ser una cadena de máx. 32 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales	EH_designación de equipo_últimos 7 dígitos del número de serie (p. ej. EH_Promass_500_A 802000)
Aplicar cambios	-	Usar ajustes modificados WLAN.	CancelarOk	Cancelar

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.5.7 Gestión de configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipo,o recuperar una configuración anterior. La configuración del equipo se gestiona a través de Parámetro **Control de configuración**.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración del backup

► Configuración del backup	
Tiempo de operación	→ 🖺 161
Última salvaguarda	→ 🖺 161

160

Control de configuración	→ 🖺 161
Estado del Backup	→ 🖺 161
Comparación resultado	→ 🖺 161

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Última salvaguarda	Aparece cuando la última copia de seguridad de datos se guarda en HistoROM.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Control de configuración	Escojer la acción a ejecutar con los datos del instrumento en el HistoROM.	 Cancelar Ejecutar copia Restablecer* Comparar* Borrar datos backup 	Cancelar
Estado del Backup	Muestra el estado actual de los datos guardados o restaurados.	 Ninguno Guardando Restaurando Borrando Comparando Reestauración fallida Fallo en el backup 	Ninguno
Comparación resultado	Comparación de datos actuales en el instrumento con los guardados en HistoROM.	 Registro de datos idéntico Registro de datos no idéntico Falta registro de datos Registro de datos defectuoso Test no realizado Grupo de datos incompatible 	Test no realizado

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Alcance funcional del Parámetro "Control de configuración"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Ejecutar copia	Una copia de seguridad de la configuración de equipo se guarda desde el paquete de software HistoROM en la memoria del equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Restablecer	La última copia de seguridad de la configuración de equipo que hay en la memoria del equipo se restablece a la copia de seguridad del software HistoROM del el equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Comparar	La configuración de equipo que hay guardada en la memoria del equipo se compara con la configuración de equipo que hay en la copia de seguridad del software HistoROM del equipo.
Borrar datos backup	La copia de seguridad de los datos de configuración del equipo se borra de la memoria del equipo.

Copia de seguridad HistoROM
Un HistoROM es una memoria "no volátil" en forma de EEPROM.

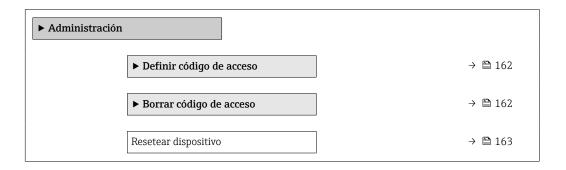
Durante el proceso de salvaguarda no podrá editarse la configuración mediante indicador local y se visualizará un mensaje sobre el estado del proceso.

10.5.8 Utilización de parámetros para la administración del equipo

La interfaz Submenú **Administración** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que pueden utilizarse para finalidades de gestión del equipo.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

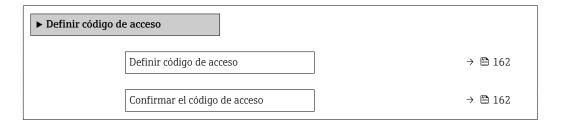


Uso del parámetro para definir el código de acceso

Complete este asistente para especificar un código de acceso para el rol de mantenimiento.

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Definir código de acceso



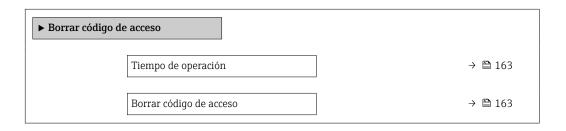
Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario
Definir código de acceso	Specify an access code that is required to obtain the access rights for the Maintenance role.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales
Confirmar el código de acceso	Confirm the access code entered for the Maintenance role.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales

Uso del parámetro para recuperar el código de acceso

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Borrar código de acceso



Parámetro	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Borrar código de acceso	Enter the code provided by Endress+Hauser Technical Support to reset the Maintenance code. Para recuperar el código, contacte con el personal de servicios de Endress+Hauser. El código nuevo solo puede introducirse desde: Navegador de internet DeviceCare, FieldCare (a través de interfaz de servicio CDI-RJ45) Bus de campo	Cadena de caracteres que puede constar de números, letras y caracteres especiales	0x00

Uso del parámetro para reiniciar el equipo

Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Resetear dispositivo	Borrar la configuración del instrumento - total o parcialmente - a un estado definido.	 Cancelar Poner en estado de suministro Reiniciar instrumento Restaurar S-DAT* 	Cancelar

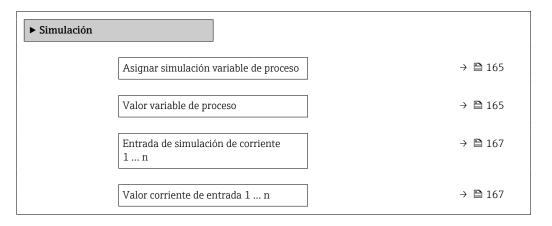
^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.6 Simulation

A través de Submenú **Simulación**, es posible simular diversas variables del proceso en el modo de alarma del proceso y del equipo y verificar las cadenas de señales aguas abajo (válvulas de conmutación o lazos de control cerrados). La simulación puede realizarse sin una medición real (sin flujo de producto a través del equipo).

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Simulación



Simulación entrada estado 1 n	→ 🗎 167
Nivel de señal de entrada 1 n	→ 🖺 167
Simulación de salida de corriente 1 n	→ 🖺 165
Corriente de salida valor	→ 🖺 166
Salida de frecuéncia 1 n simulación	→ 🖺 166
Salida de frecuéncia 1 n valor	→ 🗎 166
Simulación pulsos salida 1 n	→ 🖺 166
Valor pulso 1 n	→ 🖺 166
Simulación salida de conmutación 1 n	→ 🖺 166
Estado conmutador 1 n	→ 🗎 166
Salida de relé 1 n simulación	→ 🖺 166
Estado conmutador 1 n	→ 🗎 166
Simulación pulsos salida	→ 🖺 166
Valor pulso	→ 🖺 166
Simulación de alarma en el instrumento	→ 🖺 166
Categoría de eventos de diagnóstico	→ 🖺 166
Diagnóstico de Simulación	→ 🖺 167

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar simulación variable de proceso		Escoja una variable de proceso para la simulación que está activada.	■ Desconectado ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Corregido* ■ Objetivo de caudal másico* ■ Caudal másico del portador* ■ Objetivo de caudal volumétrico* ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico del portador □ Caudal Nolumétrico del portador □ Caudal de Referencia* ■ Alternativa de densidad de referencia* ■ Caudal alternativo de GSV* ■ Caudal alternativo NSV* ■ Caudal alternativo NSV* ■ Caudal volumétrico S&W* ■ Water cut* ■ Densidad del aceite* ■ Densidad del aceite* ■ Caudal másico de aceite* ■ Caudal másico de agua* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de arceite* ■ Caudal de ayua ■ Caudal volumétrico corregido de aceite* ■ Caudal volumétrico corregido a agua ■ Temperatura ■ Concentración ■ Periodo tiempo frec de señal (TPS)*	Desconectado
Valor variable de proceso	La selección de una variable de proceso se realiza en Parámetro Asignar simulación variable de proceso (→ 🖺 165).	Entrar el valor de simulación para la variable de proceso escogida.	Depende de la variable de proceso seleccionada	0
Simulación de salida de corriente 1 n	-	Conmutar la corriente de salida encender y apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Corriente de salida valor	En el Parámetro Simulación de salida de corriente 1 n está seleccionada la Opción Conectado .	Entrar el valor de corriente de simulación.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Salida de frecuéncia 1 n simulación	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Frecuencia.	Conmute la simulación de la frecuéncia de salida on y off.	DesconectadoConectado	Desconectado
Salida de frecuéncia 1 n valor	En el parámetro Parámetro Simulación de frecuencia 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de frecuencia de simulación.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulación pulsos salida 1 n	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Impulso .	Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida. Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso (→ 🖺 120) define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos.	 Desconectado Valor fijo Valor de cuenta atrás 	Desconectado
Valor pulso 1 n	En el parámetro Parámetro Simulación pulsos salida 1 n se selecciona la opción Opción Valor de cuenta atrás.	Entre el número de pulsos de simulación.	0 65 535	0
Simulación salida de conmutación 1 n	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor .	Conmutar el simulador de salida de pulsos de encender a apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado
Estado conmutador 1 n	-	Elegir el estado de la salida de estado en simulación.	AbiertoCerrado	Abierto
Salida de relé 1 n simulación	-	Interruptor de simulación de la salida del relé de encendido y apagado.	DesconectadoConectado	Desconectado
Estado conmutador 1 n	La opción Opción Conectado se selecciona en el parámetro Parámetro Simulación salida de conmutación 1 n.	Seleccione el estado de la salida de relé para la simulación.	AbiertoCerrado	Abierto
Simulación pulsos salida	_	Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida. Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos.	DesconectadoValor fijoValor de cuenta atrás	Desconectado
Valor pulso	En el parámetro Parámetro Simulación pulsos salida se selecciona la opción Opción Valor de cuenta atrás.	Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida.	0 65 535	0
Simulación de alarma en el instrumento	-	Conmutar la alrma del instrumento encender y apagar.	DesconectadoConectado	Desconectado
Categoría de eventos de diagnóstico	-	Selección de la categoría de un evento de diagnóstico.	SensorElectrónicasConfiguraciónProceso	Proceso

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Diagnóstico de Simulación	-	Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.	Desconectado Lista de selección de eventos de diagnóstico (según la categoría elegida)	Desconectado
Entrada de simulación de corriente 1 n	-	Active y desactive la simulación de la entrada de corriente.	DesconectadoConectado	Desconectado
Valor corriente de entrada 1 n	En el parámetro Parámetro Entrada de simulación de corriente 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de corriente a simular.	0 22,5 mA	0 mA
Simulación entrada estado 1 n	-	Conmutador simulación del estado de la entrada activado y desactivado.	DesconectadoConectado	Desconectado
Nivel de señal de entrada 1 n	En el parámetro Parámetro Simulación entrada estado se selecciona la opción Opción Conectado.	Elegir el nivel de señal para la simulación del estado de la entrada.	AltoBajo	Alto

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

10.7 Protección de los ajustes contra accesos no autorizados

Las siguientes opciones de protección contra escritura existen para proteger la configuración del equipo de medida contra modificaciones accidentales:

10.7.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Los efectos del código de acceso específico de usuario son los siquientes:

- Mediante configuración local, los parámetros de configuración del equipo quedan protegidos contra escritura y no pueden modificarse.
- El acceso al equipo desde un navegador de Internet queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.
- El acceso al equipo desde FieldCare o DeviceCare (mediante una interfaz de servicios CDI-RJ45) queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.

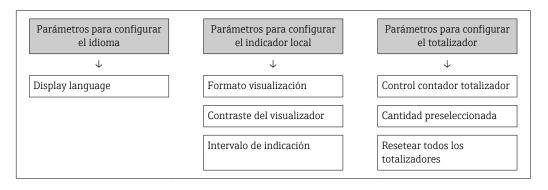
Definición del código de acceso mediante el indicador local

- 1. Vaya a Parámetro **Definir código de acceso** (→ 🖺 162).
- 2. Cadena de caracteres de 16 dígitos como máximo compuesta por números, letras y caracteres especiales como código de acceso.

- 3. Introduzca de nuevo el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 162) para confirmar.
 - ► Aparece el símbolo 🗈 delante de los parámetros protegidos contra escritura.
- - Si se ha extraviado el código de acceso: Reinicio del código de acceso → 🖺 169.
 - El rol de usuario con el que el usuario ha iniciado la sesión actual se muestra en Parámetro **Estado de acceso**.
 - Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso
- El equipo vuelve a bloquear automáticamente los parámetros protegidos contra escritura si no se pulsa ninguna tecla en las vistas de navegación y edición en el transcurso de 10 minutos.
- El equipo bloquea automáticamente los parámetros protegidos contra escritura tras 60 s si el usuario vuelve al modo de indicador operativo desde las vistas de navegación y edición.

Parámetros que siempre se pueden modificar a través del indicador local

Hay algunos parámetros sin influencia sobre la medición que quedan excluidos de la protección contra escritura utilizando el indicador local. Siempre es posible modificar un código de acceso específico de usuario, incluso cuando los otros parámetros están bloqueados.



Definición del código de acceso mediante navegador de Internet

- 1. Vaya a Parámetro **Definir código de acceso** (→ 🖺 162).
- 2. Defina un código numérico de 16 dígitos (máx.) como código de acceso.
- 3. Introduzca de nuevo el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 162) para confirmar.
 - ► El navegador de Internet pasa a la página de inicio de sesión.
- - Si se pierde el código de acceso: restablecimiento del código de acceso $\rightarrow \blacksquare$ 169.
 - En Parámetro **Estado de acceso** se muestra el rol de usuario con el que el usuario ha iniciado la sesión actual.
 - Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso
 - Roles de los usuarios y sus derechos de acceso → 🖺 82

Si no se ejecuta ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

Recuperación del código de acceso.

Si se equivoca al introducir el código de acceso especificado por el usuario, es posible reiniciar el código a su valor de fábrica original. Con este propósito es preciso introducir un código de recuperación. Entonces es posible definir un nuevo código de acceso específico de usuario a continuación.

A través del navegador de Internet, FieldCare, DeviceCare (a través de la interfaz de servicio CDI-RJ45), bus de campo

- Solo puede obtener un código de reinicio a través de la organización de servicio Endress+Hauser de su zona. El código se debe calcular de forma explícita para cada equipo.
- 1. Anote el número de serie del equipo.
- 2. Lectura de Parámetro **Tiempo de operación**.
- 3. Póngase en contacto con la organización de servicio Endress+Hauser de su zona y comuníqueles el número de serie y el tiempo de funcionamiento.
 - → Obtenga el código de reinicio calculado.
- 4. Introduzca el código de reinicio en Parámetro **Borrar código de acceso** (→ 🖺 163).
 - El código de acceso ha recuperado su valor de origen 0000. Se puede redefinir
 →

 167.
- Por motivos de seguridad informática, el código de reinicio calculado solo es válido durante 96 horas a partir del tiempo de funcionamiento especificado y para el número de serie específico. Si no resulta posible volver al equipo en menos de 96 horas, deberá elegir entre aumentar unos pocos días el tiempo de funcionamiento leído o apagar el equipo.

10.7.2 Protección contra escritura mediante microinterruptor

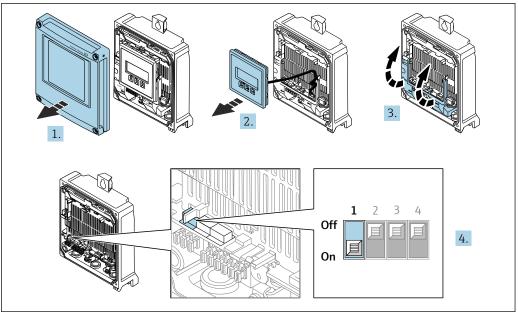
A diferencia de la protección contra escritura por medio de un código de acceso específico de usuario, permite bloquear el acceso de escritura a todo el menú de configuración, excepto al **Parámetro "Contraste del visualizador"**.

Los valores de los parámetros ahora son de solo lectura y ya no se pueden editar (a excepción del **Parámetro "Contraste del visualizador"**):

- A través del indicador local
- Mediante el protocolo Modbus RS485

Proline 500 digital

Habilitación/deshabilitación de la protección contra escritura

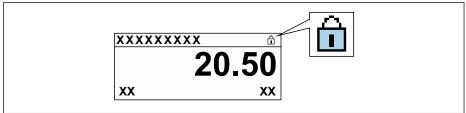


A0029673

- 1. Abra la tapa del cabezal.
- 2. Extraiga el módulo indicador.
- 3. Despliegue la cubierta del terminal.
- 4. Activa o desactiva la protección contra escritura:

Configurar el interruptor de protección contra escritura (WP) en el módulo del sistema electrónico principal a la posición **ON** activa la protección contra escritura por hardware/configurar a la posición **OFF** (ajuste de fábrica) desactiva la protección contra escritura por hardware.

En Parámetro **Estado bloqueo**, se visualiza Opción **Protección de escritura hardware** → 🗎 172. Cuando la protección hardware contra escritura está activada, puede verse el símbolo 🗈 en la línea de encabezamiento del visualizador de valores medidos y delante de los parámetros en la vista de navegación.



A00294

- 5. Inserte el módulo de visualización.
- 6. Cierre la tapa del cabezal.
- 7. AVISO

Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

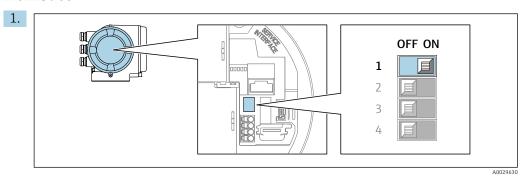
Riesgo de dañar el material plástico del transmisor.

► Apriete los tornillos de fijación con el par de apriete siguiente: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

Apriete los tornillos de fijación.

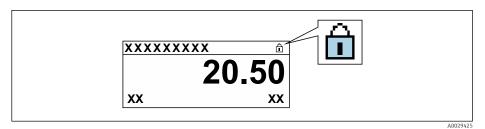
170

Proline 500



Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **ON**, se desactiva la protección contra escritura.

En el Parámetro **Estado bloqueo** se muestra la Opción **Protección de escritura hardware** → 🖺 172. Además, en el indicador local aparece el símbolo 🗈 delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.



- 2. Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **OFF** (ajuste de fábrica), se desactiva la protección contra escritura.
 - No se muestra ninguna opción en el Parámetro **Estado bloqueo** $\Rightarrow riangleq 172$. En el indicador local, el símbolo de desaparece de delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.

Configuración 11

11.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Protección contra escritura activa en el instrumento: Parámetro Estado bloqueo

Operación → Estado bloqueo

Alcance funcional del Parámetro "Estado bloqueo"

Opciones	Descripción
Ninguna	Se aplica la autorización de acceso mostrada en el Parámetro Estado de acceso → 🖺 82. Solo aparece en el indicador local.
Protección de escritura hardware	El microinterruptor de bloqueo por hardware se activa en la placa PCB. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración) $\Rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Todos los parámetros, CT activo	El microinterruptor del modo de custody transfer se activa en la placa PCB. Bloquea los parámetros que son relevantes para custody transfer y también los parámetros predefinidos por Endress+Hauser que no son relevantes para custody transfer (p. ej., en el indicador local o el software de configuración).
	Para información detallada sobre el modo de custody transfer, véase la documentación especial del equipo
Parámetros definidos, CT activo	El microinterruptor para el modo de custody transfer se activa en la placa PCB. Solo bloquea los parámetros que son relevantes para custody transfer (p. ej., en el indicador local o el software de configuración).
	Para información detallada sobre el modo de custody transfer, véase la documentación especial del equipo
Temporalmente bloqueado	El acceso de escritura a los parámetros se bloquea temporalmente debido a la ejecución de procesos internos en el equipo (p. ej., carga/descarga de datos, reinicio, etc.). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros.

Ajuste del idioma de configuración 11.2

Información detallada:

- Sobre la configuración del idioma de trabajo → 🖺 102
- Para información sobre los posibles idiomas de trabajo con el equipo de medida → 🖺 256

11.3 Configurar el indicador

Información detallada:

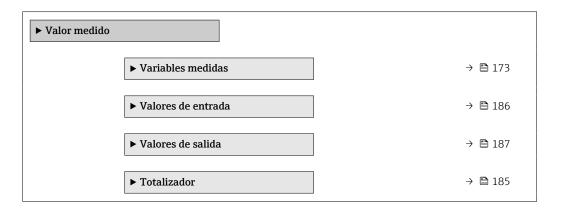
- Sobre los parámetros de configuración básicos del indicador local → 🖺 133
- Sobre los parámetros de configuración avanzados del indicador local → 🖺 152

11.4 Lectura de los valores medidos

Con Submenú **Valor medido**, pueden leerse todos los valores medidos.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido

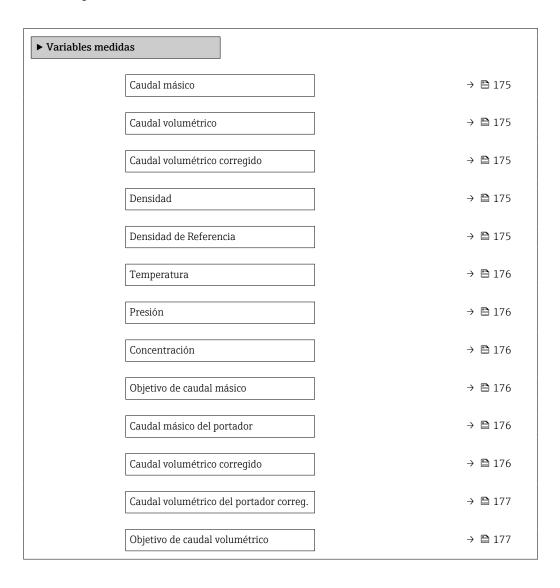


11.4.1 Submenú "Variables medidas"

La página Submenú **Variables medidas** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores medidos actuales de cada variable del proceso.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Variables medidas



	Caudal volum del portador	→ 🖺 177
	CTL	→ 🖺 177
	CPL	→ 🖺 178
	CTPL	→ 🖺 178
	Caudal volumétrico S&W	→ 🖺 178
	Valor de corrección S&W	→ 🖺 178
	Alternativa de densidad de referencia	→ 🖺 179
	Caudal GSV	→ 🖺 179
	Caudal alternativo de GSV	→ 🖺 179
	Caudal NSV	→ 🖺 179
	Caudal alternativo NSV	→ 🖺 180
	Aceite CTL	→ 🖺 180
	Aceite CPL	→ 🖺 180
	Aceite CTPL	→ 🖺 180
	Agua CTL	→ 🖺 181
	Alternativa CTL	→ 🖺 181
	Alternativa CPL	→ 🖺 181
	Alternativa CTPL	→ 🖺 181
	Densidad de referencia del aceite	→ 🖺 182
	Densidad de referencia de agua	→ 🖺 182
	Densidad del aceite	→ 🖺 182
	Densidad del agua	→ 🖺 182
	Densidad 2	→ 🖺 183
	Water cut	→ 🖺 183
	Caudal de aceite	→ 🗎 183
L		

Caudal en volumen corregido de aceite	→ 🖺 183
Caudal másico de aceite	→ 🖺 184
Caudal de agua	→ 🖺 184
Caudal volumétrico corregido a agua	→ 🖺 184
Caudal másico de agua	→ 🖺 184
Densidad media ponderada	→ 🖺 184
Promedio ponderado de temperatura	→ 🖺 185
Señal de período de tiempo (TPS)	→ 🖺 185
Periodo tiempo frec de señal (TPS)	→ 🖺 185

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Caudal másico	-	Muestra el flujo másico medido actual.	Número de coma flotante con signo	-
		Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico (→ 🖺 105)		
Caudal volumétrico	-	Muestra el flujo volumétrico calculado actualmente. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 105).	Número de coma flotante con signo	-
Caudal volumétrico corregido	-	Muestra el flujo volumétrico corregido calculado actual. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido (→ □ 105)	Número de coma flotante con signo	-
Densidad	-	Muestra la densidad actual medida. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de densidad (→ 🖺 106).	Número de coma flotante con signo	-
Densidad de Referencia	-	Muestra la densidad de referencia que se está calculando en ese momento. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de densidad referencia (→ 🖺 106)	Número de coma flotante con signo	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Temperatura	-	Mostrar temperatura medida actual. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura (→ 🖺 106)	Número de coma flotante con signo	-
Presión	-	Muestra un valor de presión externo o uno fijo. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión (→ 🖺 106).	Número de coma flotante con signo	-
Concentración	En el caso de los siguientes códigos de producto: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la concentración calculada actualmente. Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de concentración.	Número de coma flotante con signo	-
Objetivo de caudal másico	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo másico medido actualmente para el producto objetivo. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico (→ 105)	Número de coma flotante con signo	-
Caudal másico del portador	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo másico del producto portador medida actualmente. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico (→ 105)	Número de coma flotante con signo	-
Caudal volumétrico corregido	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico corregido que es medido en ese momento para el fluido objetivo. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 105).	Número de coma flotante con signo	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Caudal volumétrico del portador correg.	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" En el Parámetro Elegir tipo de líquido está seleccionada la Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico corregido que se está midiendo en ese momento para el fluido portador. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 105).	Número de coma flotante con signo	-
Objetivo de caudal volumétrico	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido. La Opción %vol está seleccionada en el Parámetro Unidad de concentración. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico que se está midiendo en ese momento para el producto objetivo. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 105).	Número de coma flotante con signo	
Caudal volum del portador	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración" La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido. La Opción %vol está seleccionada en el Parámetro Unidad de concentración. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico que se está midiendo en ese momento para el producto portador. Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 105).	Número de coma flotante con signo	_
CTL	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de calibración que representa el efecto de la temperatura sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la temperatura de referencia.	Número positivo de coma flotante	_

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
CPL	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de calibración que representa el efecto de la presión sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la presión de referencia.	Número positivo de coma flotante	-
CTPL	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de calibración combinado que representa el efecto de la temperatura y la presión sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la temperatura de referencia y a la presión de referencia.	Número positivo de coma flotante	-
Caudal volumétrico S&W	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de sedimentos y agua que se calcula a partir del flujo volumétrico medido total menos el flujo volumétrico neto. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico	Número de coma flotante con signo	-
Valor de corrección S&W	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Valor Externo o la Opción Corriente de entrada 1n están seleccionadas en el Parámetro Modo de entrada S&W. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el valor de corrección para los sedimentos y el agua.	Número positivo de coma flotante	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Alternativa de densidad de referencia	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad del fluido a la temperatura de referencia alternativa. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de densidad referencia	Número de coma flotante con signo	-
Caudal GSV	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico medido total, corregido a la temperatura de referencia y a la presión de referencia. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	-
Caudal alternativo de GSV	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico medido total, corregido a la temperatura de referencia alternativa y a la presión de referencia alternativa. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	-
Caudal NSV	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" La Opción Corrección de referencias API está seleccionada en el Parámetro Modo petróleo. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico neto que se calcula a partir del flujo volumétrico medido total menos el valor para los sedimentos y el agua y menos la merma. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	_

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Caudal alternativo NSV	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico neto que se calcula a partir del volumen medido total alternativo menos el valor para los sedimentos y el agua y menos la merma. Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	-
Aceite CTL	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección que representa el efecto de la temperatura sobre el petróleo. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido del petróleo y la densidad medida del petróleo en valores a la temperatura de referencia.	Número positivo de coma flotante	-
Aceite CPL	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección que representa el efecto de la presión sobre el petróleo. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido del petróleo y la densidad medida del petróleo en valores a la presión de referencia.	Número positivo de coma flotante	
Aceite CTPL	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección combinado que representa el efecto de la temperatura y la presión sobre el petróleo. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido del petróleo y la densidad medida del petróleo en valores a la temperatura de referencia y a la presión de referencia.	Número positivo de coma flotante	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Agua CTL	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección que representa el efecto de la temperatura sobre el agua. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido del agua y la densidad medida del agua en valores a la temperatura de referencia.	Número positivo de coma flotante	-
Alternativa CTL	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección que representa el efecto de la temperatura sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la temperatura de referencia alternativa.	Número positivo de coma flotante	-
Alternativa CPL	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección que representa el efecto de la presión sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la presión de referencia alternativa.	Número positivo de coma flotante	-
Alternativa CTPL	Para el código de pedido siguiente: Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el factor de corrección combinado que representa el efecto de la temperatura y la presión sobre el fluido. Se usa para convertir el flujo volumétrico medido y la densidad medida en valores a la temperatura de referencia alternativa y a la presión de referencia alternativa.	Número positivo de coma flotante	1

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Densidad de referencia del aceite	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad del aceite a la temperatura de referencia.	Número de coma flotante con signo	
Densidad de referencia de agua	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad del agua a temperatura de referencia.	Número de coma flotante con signo	
Densidad del aceite	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad del petróleo que se está midiendo en ese momento.	Número de coma flotante con signo	
Densidad del agua	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad del agua que se está midiendo en ese momento.	Número de coma flotante con signo	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Densidad 2	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EH "Función de densidad ampliada" • "Paquete de aplicación", opción EI "Densidad de gama alta" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la densidad medida actualmente en la segunda unidad de densidad especificada.	Número de coma flotante con signo	_
Water cut	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Corrección de referencias API. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de agua en porcentaje respecto al flujo volumétrico total del fluido.	0 100 %	
Caudal de aceite	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de petróleo calculado en ese momento. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico	Número de coma flotante con signo	-
Caudal en volumen corregido de aceite	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de petróleo calculado en ese momento para los valores de la temperatura de referencia y la presión de referencia. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Caudal másico de aceite	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo másico de petróleo calculado en ese momento. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico	Número de coma flotante con signo	-
Caudal de agua	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de agua calculado en ese momento. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico	Número de coma flotante con signo	_
Caudal volumétrico corregido a agua	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico de agua calculado en ese momento para los valores de la temperatura de referencia y la presión de referencia. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido	Número de coma flotante con signo	-
Caudal másico de agua	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" En el Parámetro Modo petróleo está seleccionada la Opción Net oil & water cut. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo másico de agua calculado en ese momento. Dependencia: Basado en el valor que se muestra en el Parámetro Water cut La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico	Número de coma flotante con signo	_
Densidad media ponderada	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • "Paquete de aplicación", opción EM "Petróleo + función de bloqueo" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la media ponderada de la densidad desde la última vez que se reiniciaron las medias de densidad. Dependencia: La unidad se toma de: Parámetro Unidad de densidad El valor se reinicia a NaN (no numérico) a través del Parámetro Borrar promedios ponderados	Número de coma flotante con signo	-

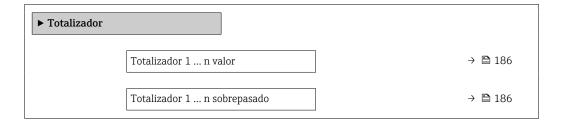
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Promedio ponderado de temperatura	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" • "Paquete de aplicación", opción EM "Petróleo + función de bloqueo" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la media ponderada de la temperatura desde la última vez que se reiniciaron las medias de temperatura. Dependencia: La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura El valor se reinicia a NaN (no numérico) a través del Parámetro Borrar promedios ponderados	Número de coma flotante con signo	-
Señal de período de tiempo (TPS)	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EH "Función de densidad ampliada" • "Paquete de aplicación", opción EI "Densidad de gama alta" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la señal de período de tiempo (TPS) actualmente calculada. Corresponde a la densidad medida.	Número positivo de coma flotante	-
Periodo tiempo frec de señal (TPS)	Para el código de pedido siguiente: • "Paquete de aplicación", opción EH "Función de densidad ampliada" • "Paquete de aplicación", opción EI "Densidad de gama alta" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la frecuencia de la señal de período de tiempo (TPS) actualmente calculada. Corresponde a la densidad medida.	0 10 000 Hz	-

11.4.2 Submenú "Totalizador"

Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Totalizador



Visión general de los parámetros con una breve descripción

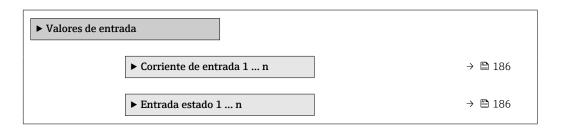
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Totalizador 1 n valor	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) de Submenú Totalizador 1 n hay una variable de proceso seleccionada.	Muestra el valor actual del contador totalizador.	Número de coma flotante con signo
Totalizador 1 n sobrepasado	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) de Submenú Totalizador 1 n hay una variable de proceso seleccionada.	Muestra el desbordamiento actual del totalizador.	Entero con signo

11.4.3 Submenú "Valores de entrada"

Submenú **Valores de entrada** le guía sistemáticamente por las distintas magnitudes de entrada.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de entrada



Valores para la entrada de corriente

Submenú **Corriente de entrada 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de corriente.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de entrada \rightarrow Corriente de entrada $1 \dots n$



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Valor medido 1 n	Visualiza el valor efectivo de entrada.	Número de coma flotante con signo
Corriente medida 1 n	Visualiza el valor efectivo de la entrada de corriente.	0 22,5 mA

Valores para la entrada de estados

Submenú **Entrada estado 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de estados.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de entrada \rightarrow Entrada estado 1 ... n



Visión general de los parámetros con una breve descripción

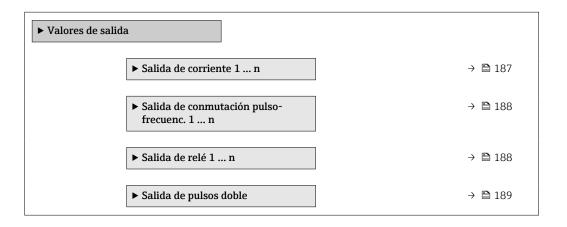
Parámetro	Descripción	Indicación
Entrada valor de estado	Muestra la corriente de la señal de entrada actual.	AltoBajo

11.4.4 Valores de salida

Submenú **Valores de salida** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar, para cada salida, los valores medidos de corriente.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida

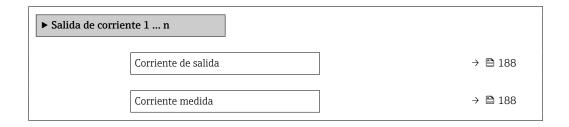


Valores para la salida de corriente

Submenú **Valor salida corriente** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de corriente.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida → Valor salida corriente 1 ... n



Visión general de los parámetros con una breve descripción

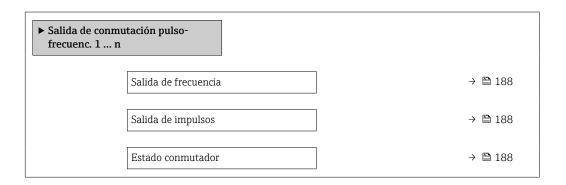
Parámetro	Descripción	Indicación
Corriente de salida	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	3,59 22,5 mA
Corriente medida	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	0 30 mA

Valores para la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Submenú **Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de pulsos/frecuencia/conmutación.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de salida \rightarrow Salida de conmutación pulsofrecuenc. $1 \dots n$



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Salida de frecuencia	En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Frecuencia .	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia.	0,0 12 500,0 Hz
Salida de impulsos	La opción Opción Impulso se selecciona en el parámetro Parámetro Modo de operación .	Muestra en el indicador la frecuencia de pulsos efectiva.	Número positivo de coma flotante
Estado conmutador	El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación .	Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.	AbiertoCerrado

Valores para salida de relé

Submenú **Salida de relé 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de relé.

Navegación

Menú "Diagnóstico" \rightarrow Valor medido \rightarrow Valores de salida \rightarrow Salida de relé 1 ... n



Conmutar ciclos	→ 🖺 189
Máx. número de ciclos de conmut	→ 🖺 189

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado conmutador	Indica el estado de conmutación actual de la salida.	AbiertoCerrado
Conmutar ciclos	Muestra el número de ciclos conmutados.	Entero positivo
Máx. número de ciclos de conmut	Muestra el número máximo de ciclos de conmutación garantizados.	Entero positivo

Valores de salida para la doble salida de pulsos

Submenú **Salida de pulsos doble** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar en el indicador los valores de corriente medidos para cada doble salida de pulsos.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida → Salida de pulsos doble



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Salida de impulsos	Muestra la salida actual de pulsos de frecuencia.	Número positivo de coma flotante

11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso

Dispone de lo siquiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizandoMenú **Ajuste** (→ 🖺 102)

11.6 Ejecución de un reinicio del totalizador

Los totalizadores se reinician en el Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

Navegación Menú "Operación" \rightarrow Manejo del totalizador

▶ Manejo del totalizador	
Control contador totalizador 1 n	→ 🖺 190
Cantidad preseleccionada 1 n	→ 🖺 190
Valor de totalizador 1 n	→ 🖺 190
Densidad media ponderada	→ 🖺 191
Promedio ponderado de temperatura	→ 🖺 191
Borrar promedios ponderados	→ 🖺 191
Resetear todos los totalizadores	→ 🖺 191

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Control contador totalizador 1 n	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 150) del Submenú Totalizador 1 n.	Valor de control del totalizador.	 Totalizar Borrar + Mantener * Preseleccionar + detener * Resetear + Iniciar Preseleccionar + totalizar * Mantener * 	Totalizar
Cantidad preseleccionada 1 n	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 150) de Submenú Totalizador 1 n hay una variable de proceso seleccionada.	Especificar el valor inicial para el totalizador. Dependencia La unidad de la variable de proceso seleccionada se define en Parámetro Unidad del totalizador (→ 🗎 150) para el totalizador.	Número de coma flotante con signo	Depende del país: • 0 kg • 0 lb
Totalizador 1 n valor	En el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 150) de Submenú Totalizador 1 n hay una variable de proceso seleccionada.	Muestra el valor actual del contador totalizador.	Número de coma flotante con signo	-

190

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Densidad media ponderada	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" "Paquete de aplicación", opción EM "Petróleo + función de bloqueo" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la media ponderada de la densidad desde la última vez que se reiniciaron las medias de densidad. Dependencia: La unidad se toma de: Parámetro Unidad de densidad El valor se reinicia a NaN (no numérico) a través del Parámetro Borrar promedios ponderados	Número de coma flotante con signo	_
Promedio ponderado de temperatura	Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" "Paquete de aplicación", opción EM "Petróleo + función de bloqueo" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la media ponderada de la temperatura desde la última vez que se reiniciaron las medias de temperatura. Dependencia: La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura El valor se reinicia a NaN (no numérico) a través del Parámetro Borrar promedios ponderados	Número de coma flotante con signo	-
Borrar promedios ponderados	Los valores solo se pueden reiniciar en flujo cero. Para el código de pedido siguiente: "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo" Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Reinicia las medias ponderadas de la densidad y la temperatura a NaN (no numérico) y a continuación empieza a determinar las medias ponderadas.	 Totalizar Borrar promedios ponderados Puesta a cero de medias + totalizador 3 	Totalizar
Resetear todos los totalizadores	-	Resetear todos los totalizadiores a 0 e iniciar.	CancelarResetear + Iniciar	Cancelar

 $^{^{\}star}$ La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"

Opciones	Descripción
Totalizar	El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose.
Borrar + Mantener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se reinicia a 0.
Preseleccionar + detener 1)	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se ajusta a su valor de inicio definido en el Parámetro Cantidad preseleccionada .
Resetear + Iniciar	El totalizador se reinicia a 0 y se reinicia el proceso de totalización.
Preseleccionar + totalizar 1)	El totalizador se ajusta al valor de inicio definido en el Parámetro Cantidad preseleccionada y el proceso de totalización se reinicia.
Mantener	Se detiene la totalización.

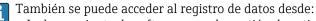
1) Visible según las opciones de pedido o los ajustes del equipo

11.6.2 Rango de funciones de Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.
Resetear + Iniciar	Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Esta acción borra todos los valores de caudal añadidos anteriormente.

11.7 Visualización del historial de valores medidos

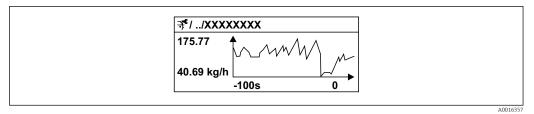
El paquete de aplicación **HistoROM ampliado** debe habilitarse en el equipo (opción de pedido) para que aparezca el Submenú **Memorización de valores medidos**. Contiene todos los parámetros relacionados con la historia de los valores medidos.



- Navegador de Internet

Rango funcional

- Se pueden guardar en total 1000 valores medidos
- 4 canales de registro
- Posibilidad de ajustar el intervalo de registro de datos
- La tendencia del valor medido para cada canal de registro se muestra en forma de gráfico



■ 40 Gráfico de tendencia de un valor medido

- Eje x: presenta 250 a 1000 valores medidos de una variable medida, dependiendo la cantidad de valores del número de canales seleccionados.
- Eje y: presenta el span aprox. de valores medidos, adaptándolo constantemente según el progreso de la medición.
- Siempre que se modifican el intervalo de registro o las variables de proceso asignadas a los canales, se borra el contenido del registro de datos.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Memorización de valores medidos

► Memorización de valores medidos	
Asignación canal 1	→ 🖺 194
Asignación canal 2	→ 🖺 195
Asignación canal 3	→ 🖺 195
Asignación canal 4	→ 🖺 195

Intervalo de memoria	→ 🖺 195
Borrar memoria de datos	→ 🖺 196
Registro de datos	→ 🖺 196
Retraso de conexión	→ 🖺 196
Control de registro de datos	→ 🗎 196
Estado registro de datos	→ 🗎 196
Duración acceso	→ 🖺 196
▶ Visualización canal 1	
► Visualización canal 2	
► Visualización canal 3	
▶ Visualización canal 4	

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Asignación canal 1	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Asignar una variable de proceso al canal de registro en cuestión.	■ Desconectado ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Densidad ■ Densidad de ■ Referencia* ■ Temperatura ■ Presión ■ Caudal GSV* ■ Caudal alternativo □ de GSV* ■ Caudal NSV* ■ Caudal volumétrico □ S&W* ■ Alternativa de □ densidad de □ referencia* ■ Water cut* ■ Densidad del □ aceite* ■ Densidad del □ aceite* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal másico de □ agua* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de agua ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de agua* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de aceite* ■ Caudal de agua* ■ Caudal de aceite ■ Caudal de agua* ■ Caudal de aceite ■ Caudal de agua ■ Caudal de aceite ■ Caudal volumétrico □ corregido a agua* ■ Concentración* ■ Objetivo de caudal ■ másico* ■ Caudal volum del □ portador ■ Caudal volum del □ portador ■ Caudal volumétrico □ Cauda	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
			■ Amortiguación Oscilación 0 ■ Fluct oscilación de amortig 0 * ■ Frecuencia Oscilación 0 ■ Fluctuación Frecuencia 0 * ■ Amplitud de oscilación 1* ■ Asimetría Señal ■ Asimetría de señal de torsión * ■ Temperatura tubo portador * ■ Temperatura de la electrónica ■ Indice asim. de bobina del sensor ■ Punto de prueba 0 ■ Punto de prueba 1 ■ Salida de corriente 1 ■ Salida de corriente 2 * ■ Salida de corriente 3 * ■ Salida de corriente 4 *	
Asignación canal 2	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 194)	Desconectado
Asignación canal 3	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 194)	Desconectado
Asignación canal 4	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible. Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de selección, véase el Parámetro Asignación canal 1 (→ 🖺 194)	Desconectado
Intervalo de memoria	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Especifique el intervalo de registro a utilizar para el registro de datos. Este valor define el intervalo de tiempo entre dos datos consecutivos a guardar en la memoria.	0,1 3 600,0 s	1,0 s

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Borrar memoria de datos	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Se borra toda la memoria de valores medidos.	CancelarBorrar datos	Cancelar
Registro de datos	-	Seleccione el tipo de registro de datos.	SobreescrituraNo sobreescritura	Sobreescritura
Retraso de conexión	En el Parámetro Registro de datos está seleccionada la Opción No sobreescritura .	Introducción del tiempo de retardo para el registro de datos de los valores medidos.	0 999 h	0 h
Control de registro de datos	En el Parámetro Registro de datos está seleccionada la Opción No sobreescritura .	Inicio y paro del registro de valores medidos.	NingunoBorrar + iniciarParar	Ninguno
Estado registro de datos	En el Parámetro Registro de datos está seleccionada la Opción No sobreescritura .	Muestra en el indicador el estado del registro de valores medidos.	RealizadoRetraso activoActivoParado	Realizado
Duración acceso	En el Parámetro Registro de datos está seleccionada la Opción No sobreescritura .	Muestra en el indicador la duración total del registro de datos.	Número positivo de coma flotante	0 s

^{*} La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

11.8 Gestor de la fracción de gas

El gestor de la fracción de gas mejora la estabilidad y la repetibilidad de la medición en presencia de productos de dos fases y proporciona valiosa información de diagnóstico sobre el proceso.

Esta función comprueba constantemente la presencia de burbujas de gas en los líquidos o de gotas en los gases, ya que esta segunda fase influye en los valores de salida de flujo y densidad.

En el caso de productos de dos fases, el gestor de la fracción de gas estabiliza los valores de salida, mejora la legibilidad para los operadores y facilita la interpretación por parte del sistema de control distribuido. El nivel de suavización se ajusta en función de la intensidad de las perturbaciones introducidas por la segunda fase. En el caso de productos de una fase, el gestor de la fracción de gas no influye en los valores de salida.

Opciones posibles en el parámetro del gestor de la fracción de gas:

- Desconectado: Deshabilita el gestor de la fracción de gas. En presencia de una segunda fase se producirán fuertes fluctuaciones en los valores emitidos de flujo y densidad.
- Moderado: Uso para aplicaciones con niveles reducidos o intermitentes de la segunda fase
- Intenso: Uso para aplicaciones con niveles muy significativos de la segunda fase.

El gestor de la fracción de gas es acumulativo para todas las constantes de amortiguación fijadas aplicadas al flujo y a la densidad ajustadas en cualquier otro punto de la parametrización del instrumento.

Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del gestor de la fracción de gas, véase la documentación especial para el equipo > 🖺 266

11.8.1 Submenú "Modo de medición"

Navegación

Menú "Experto" → Sensor → Modo de medición



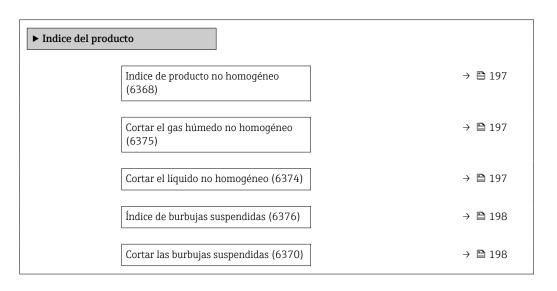
Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Gas Fraction Handler	Activa la función del manipulador de fracciones de gas para medios de dos fases.	DesconectadoModeradoPotente	Moderado

11.8.2 Submenú "Indice del producto"

Navegación

Menú "Experto" → Aplicación → Indice del producto



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Indice de producto no homogéneo	-	Muestra el grado de inhomogeneidad del medio.	Número de coma flotante con signo	_
Cortar el gas húmedo no homogéneo	-	Entre el valor de corte para aplicaciones de gas húmedo. Por debajo de este valor, el 'Indice de producto no homogéneo' se establece en 0.	Número positivo de coma flotante	0,25
Cortar el líquido no homogéneo	-	Entre el valor de corte para aplicaciones con líquidos. Por debajo de este valor, el 'Indice de producto no homogéneo' se establece en 0.	Número positivo de coma flotante	0,05

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Índice de burbujas suspendidas	El índice de diagnóstico solo está disponible para Promass Q.	Muestra la cantidad relativa de burbujas suspendidas en el medio.	Número de coma flotante con signo	_
Cortar las burbujas suspendidas	El parámetro solo está disponible para Promass Q.	Introduzca el valor de supresión para las burbujas en suspensión. Por debajo de este valor, el "Índice de burbujas en suspensión" se ajusta a 0.	Número positivo de coma flotante	0,05

12 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

12.1 Localización y resolución de fallos en general

Para el indicador local

Error	Causas posibles	Medida correctiva
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	El cable del módulo de visualización no está bien conectado.	Inserte correctamente los conectores en el módulo de electrónica principal y módulo de visualización.
Visualizador apagado y sin señales de salida	ador apagado y sin señales de salida La tensión de alimentación no concuerda con la tensión especificada en la placa de identificación.	
Visualizador apagado y sin señales de salida	Polaridad incorrecta de la tensión de alimentación.	Invierta la polaridad de la tensión de alimentación.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.	Asegure el contacto eléctrico entre el cable y el terminal.
Visualizador apagado y sin señales de salida	 Terminales mal insertados en el módulo E/S de la electrónica. Terminales mal insertados en el módulo de electrónica principal. 	Revise los terminales.
Visualizador apagado y sin señales de salida	 El módulo E/S de la electrónica es defectuoso. El módulo de la electrónica principal es defectuoso. 	Pida un repuesto → 🗎 227.
Visualizador apagado y sin señales de salida	El conector entre módulo de electrónica principal y módulo visualizador no está bien conectado.	Revise la conexión y corrija en caso necesario.
No se puede leer el indicador local, pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Visualizador ajustado con brillo demasiado oscuro o excesivamente claro.	 Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente ± + €. Disminuya el brillo del visualizador pulsando simultáneamente = + €.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Módulo de visualización defectuoso.	Pida un repuesto → 🖺 227.
Fondo del visualizador local iluminado en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma" .	Tome las medidas correctivas correspondientes → 🖺 211
El texto del indicador local está en un idioma extranjero y no puede entenderse.	No se entiende el idioma de funcionamiento seleccionado.	1. Pulse □ + ⊕ para 2 s ("posición de inicio"). 2. Pulse ⑤. 3. Configure el idioma deseado en Parámetro Display language (→ 爲 158).
Mensaje visualizado en el indicador local: "Error de comunicación" "Revise la electrónica"	Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.	 Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización. Pida un repuesto →

Para las señales de salida

Error	Causas posibles	Medida correctiva
Señal de salida fuera del rango válido	El módulo de la electrónica principal es defectuoso.	Pida una pieza de repuesto → 🖺 227.
El equipo muestra el valor correcto en el indicador local, pero la señal de salida es incorrecta aunque está dentro del rango válido.	Error de configuración de parámetros	Compruebe y ajuste la configuración del parámetro.
El equipo no mide correctamente.	Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.	Revise y corrija la configuración de los parámetros. Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos".

Para el acceso

Fallo	Causas posibles	Remedio
El acceso de escritura a los parámetros no resulta posible.	La protección contra escritura por hardware está habilitada.	Ponga el interruptor de protección contra escritura del módulo del sistema electrónico principal en la posición OFF → 🖺 169.
El acceso de escritura a los parámetros no resulta posible.	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Compruebe el rol de usuario → 🖺 82. 2. Introduzca el código de acceso correcto específico del cliente → 🖺 83.
No es posible establecer la conexión mediante Modbus RS485.	El cable del bus Modbus RS485 está mal conectado.	Compruebe la asignación de terminales → 🖺 42.
No es posible establecer la conexión mediante Modbus RS485.	El cable del Modbus RS485 está mal terminado.	Compruebe la resistencia de terminación → 🖺 65.
No es posible establecer la conexión mediante Modbus RS485.	Los ajustes de la interfaz de comunicaciones son incorrectos.	Compruebe la configuración del Modbus RS485 → 🖺 106.
No es posible conectar con el servidor web.	El servidor web está desactivado.	Use el software de configuración "FieldCare" o "DeviceCare" para comprobar si el servidor web del equipo está habilitado; en caso necesario, habilítelo → 🖺 89.
	La interfaz Ethernet del PC no está bien configurada.	 Compruebe las propiedades del protocolo de internet (TCP/IP)→
No es posible conectar con el servidor web.	La dirección IP está mal configurada en el PC.	Compruebe la dirección IP: 192.168.1.212 → 🖺 85
No es posible conectar con el servidor web.	Los datos de acceso a WLAN son incorrectos.	 Compruebe el estado de la red WLAN. Inicie sesión en el equipo de nuevo mediante los datos de acceso a la WLAN. Compruebe que la WLAN esté habilitada en el instrumento de medición y en la unidad de configuración → ≅ 85.
	La comunicación WLAN está desactivada.	-
No es posible conectar con el servidor web, FieldCare o DeviceCare.	La red WLAN no se encuentra disponible.	 Compruebe si se recibe la WLAN: el LED situado en el módulo indicador está encendido en color azul. Compruebe si la conexión WLAN está habilitada: El LED del módulo indicador parpadea en color azul. Active la función de instrumento.
Conexión de red no presente o inestable	La red WLAN es débil.	 La unidad de configuración está fuera del alcance de recepción: Compruebe el estado de la red en la unidad de configuración. Para mejorar el rendimiento de la red, utilice una antena WLAN externa.
	Comunicación WLAN y Ethernet paralela	 Compruebe la configuración de la red. Habilite temporalmente solo la WLAN como interfaz.
Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.
	Pérdida de conexión	 Revise la conexión del cable y la alimentación. Actualice el navegador de internet y reinicie en caso necesario.
El contenido del navegador de internet resulta difícil de leer o está incompleto.	La versión usada del navegador de internet no es la óptima.	 ▶ Utilice la versión correcta del navegador de Internet→ 🖺 84. ▶ Borre la caché del navegador de Internet. ▶ Reinicie el navegador de Internet.
	Ajustes de visualización inadecuados.	Cambie la relación de tamaño fuente/ visualizador del navegador de Internet.

200

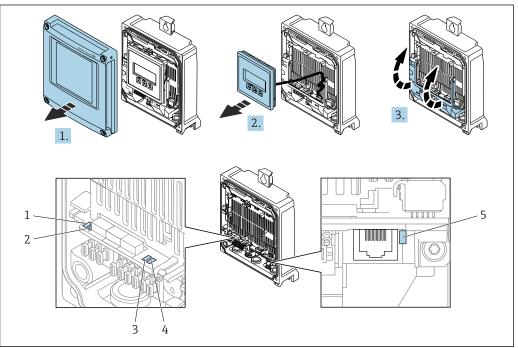
Fallo	Causas posibles	Remedio
El contenido que se muestra en el navegador de internet es incompleto o no se muestra ningún contenido	 JavaScript no está habilitado. No se puede habilitar el JavaScript.	 ▶ Habilite el JavaScript. ▶ Introduzca http://XXX.XXX.X.X.XX/servlet/ basic.html como dirección IP.
No resulta posible la configuración con FieldCare o DeviceCare a través de la interfaz de servicio CDI-RJ45 (puerto 8000).	El cortafuegos del PC o de la red está bloqueando la comunicación.	Según los ajustes del cortafuegos usado en el PC o en la red, es preciso adaptar o deshabilitar el cortafuegos para permitir el acceso a FieldCare/ DeviceCare.
Copiar el firmware en la memoria flash con FieldCare o DeviceCare a través de la interfaz de servicio CDI-RJ45 (puerto 8000 o puertos TFTP) no resulta posible.	El cortafuegos del PC o de la red está bloqueando la comunicación.	Según los ajustes del cortafuegos usado en el PC o en la red, es preciso adaptar o deshabilitar el cortafuegos para permitir el acceso a FieldCare/DeviceCare.

12.2 Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes

12.2.1 **Transmisor**

Proline 500 digital

Diversos pilotos LED en el transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.

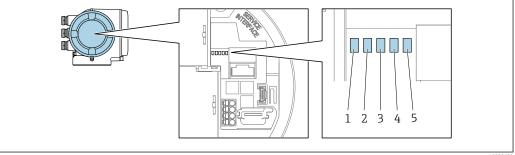


- Tensión de alimentación
- Estado del equipo
- 3 Sin usar
- Comunicación
- Interfaz de servicio (CDI) activa
- 1. Abra la tapa de la caja.
- 2. Extraiga el módulo indicador.
- 3. Despliegue la cubierta del terminal.

LED		Color	Significado
1	Tensión de alimentación	Desact.	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente.
		Verde	La tensión de alimentación es correcta.
2	Estado del equipo	Desact.	Error de firmware
	(funcionamiento normal)	Verde	El estado del equipo es OK.
		Parpadeo en verde	El equipo no está configurado.
		Parpadeo en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "¡Aviso!".
		Rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma".
		Parpadeo en rojo o verde	Se reinicia el equipo.
2	Estado del equipo (durante el encendido)	Parpadea lentamente en rojo	Si > 30 segundos: problema con el gestor de arranque.
		Parpadea rápidamente en rojo	Si > 30 segundos: problema de compatibilidad al leer el firmware.
3	Sin usar	-	-
4	Comunicación	Desact.	Comunicación no activa.
		Blanco	Comunicación activa.
5	Interfaz de servicio (CDI)	Desact.	No está conectado o no se ha establecido ninguna conexión.
		Amarillo	Está conectado y hay una conexión establecida.
		Amarillo parpadeante	La interfaz de servicio está activa.

Proline 500

Diversos pilotos LED en el transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.



A0029629

- 1 Tensión de alimentación
- 2 Estado del equipo
- 3 Sin usar
- 4 Comunicación
- 5 Interfaz de servicio (CDI) activa

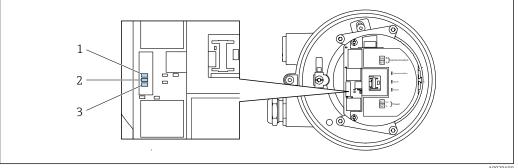
LED		Color	Significado
1	Tensión de alimentación	Desact.	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente.
		Verde	La tensión de alimentación es correcta.
2	Estado del equipo	Desact.	Error de firmware
	(funcionamiento normal)	Verde	El estado del equipo es OK.
		Parpadeo en verde	El equipo no está configurado.

LED		Color	Significado
		Rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma".
		Parpadeo en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "¡Aviso!".
		Parpadeo en rojo o verde	Se reinicia el equipo.
2	Estado del equipo (durante el encendido)	Parpadea lentamente en rojo	Si > 30 segundos: problema con el gestor de arranque.
		Parpadea rápidamente en rojo	Si > 30 segundos: problema de compatibilidad al leer el firmware.
3	Sin usar	_	_
4	Comunicación	Desact.	Comunicación no activa.
		Blanco	Comunicación activa.
5	Interfaz de servicio (CDI)	Desact.	No está conectado o no se ha establecido ninguna conexión.
		Amarillo	Está conectado y hay una conexión establecida.
		Amarillo parpadeante	La interfaz de servicio está activa.

12.2.2 Caja de conexión del sensor

Proline 500, digital

Varios diodos luminiscentes (LED) situados en la unidad electrónica del ISEM (módulo del sistema electrónico del sensor inteligente) en la caja de conexión del sensor proporcionan información sobre el estado del equipo.



- Comunicación
- Estado del equipo
- Tensión de alimentación

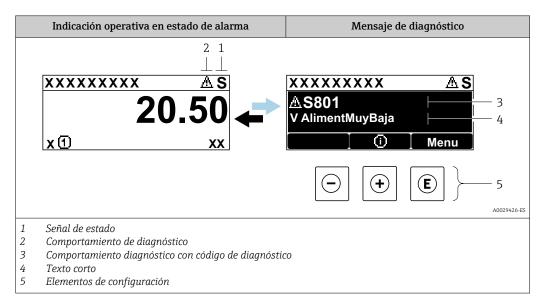
LED		Color	Significado
1	Comunicación	Blanco	Comunicación activa.
2	Estado del equipo	Rojo	Error
(funcionamiento normal)		Rojo intermitente	Advertencia
2	Estado del equipo (durante el encendido)	Parpadea lentamente en rojo	Si > 30 segundos: problema con el gestor de arranque.
		Parpadea rápidamente en rojo	Si > 30 segundos: problema de compatibilidad al leer el firmware.

LED		Color	Significado
3	Tensión de alimentación	Verde	Tensión de alimentación correcta.
		Apagado	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente.

12.3 Información de diagnóstico en el indicador local

12.3.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo de medición se muestran por medio de un mensaje de diagnóstico en alternancia con el indicador operativo.



Si hay dos o más eventos de diagnóstico pendientes a la vez, solo se muestra el mensaje del evento de diagnóstico de mayor prioridad.

- Otros eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
 - En el parámetro → 🖺 217
 - Mediante submenús → 🖺 217

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Las señales de estado se clasifican conforme a VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento

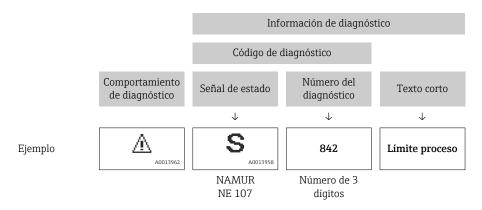
Símbolo	Significado
F	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
С	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
s	Incumplimiento de las especificaciones El equipo está funcionando: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
М	Requiere mantenimiento El equipo requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

Comportamiento de diagnóstico

Símbolo	Significado
8	 Alarma Se interrumpe la medición. Las salidas de señal y los totalizadores toman los valores definidos para situaciones de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Δ	Aviso Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



Elementos de configuración

Tecla de configuración	Significado
(+)	Tecla Más En menú, submenú Abre el mensaje relativo a las medidas correctivas.
E	Tecla Intro En menú, submenú Abre el menú de configuración.

XXXXXXXX AS XXXXXXXX **AS801** ['] AlimentMuyBaja x ① 1. $^{(+)}$ Lista diagnóst Diagnóstico 1 ∆S801 V AlimentMuyBaja Diagnóstico 2 Diagnóstico 3 2. Œ V AlimentMuyBaja (ID:203) △ S801 0d00h02m25s Aumentar tensión de alimentación 3. $| \ominus | + | \oplus |$

12.3.2 Visualización de medidas correctivas

A0029431-E

- 41 Mensaje de medidas correctivas
- 1 Información de diagnóstico
- 2 Texto breve
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento cuando ocurrió el error
- 6 Medidas correctivas
- 1. El usuario está en el mensaje de diagnóstico.

Pulse ± (símbolo ①).

- ► Se abre el Submenú **Lista de diagnósticos**.
- 2. Seleccione mediante ± o □ el evento de diagnóstico de interés y pulse ©.
 - ► Se abre el mensaje sobre las medidas correctivas.
- 3. Pulse simultáneamente \Box + \pm .
 - ► Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

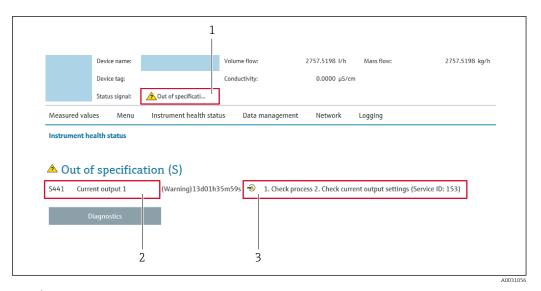
El usuario está en Menú **Diagnóstico** en una entrada para un evento de diagnóstico, p. ej. en las opciones Submenú **Lista de diagnósticos** o Parámetro **Último diagnóstico**.

- 1. Pulse E.
 - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
 - Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

12.4 Información de diagnóstico en el navegador web

12.4.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo de medición se visualizan en la página inicial del navegador de Internet una vez ha entrado el usuario en el sistema.



- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
 - En el parámetro → 🖺 217
 - Mediante submenú → 🖺 217

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado
8	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
7	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
<u>^</u>	Incumplimiento de las especificaciones El equipo está funcionando: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
&	Requiere mantenimiento El equipo requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

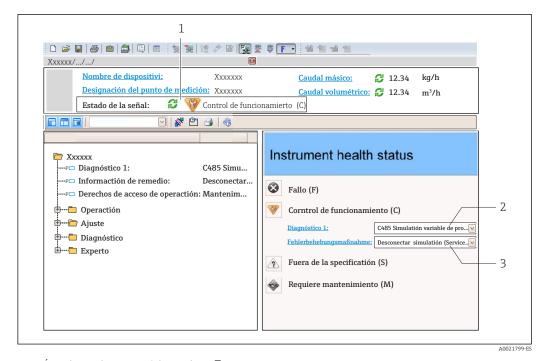
12.4.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico existe información sobre las medidas correctivas correspondientes a fin de asegurar así la resolución rápida del problema. Las medidas correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

12.5 Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

12.5.1 Opciones de diagnóstico

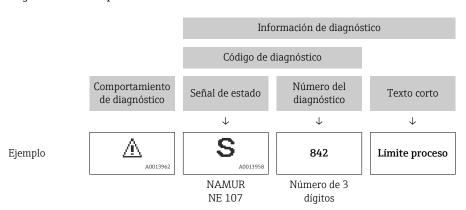
Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.



- 1 Área de estado con señal de estado → \(\begin{aligned} \Begin{aligned} \text{205} \\ \text{205} \end{aligned} \\ \text{205} \\ \text{205} \end{aligned} \)
- 2 Información de diagnóstico → 🖺 206
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
 - En el parámetro → 🖺 217

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
 La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En Menú Diagnóstico
 La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en Menú **Diagnóstico**.

- 1. Abrir el parámetro deseado.
- 2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
 - Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

12.6 Información de diagnóstico a través de la interfaz de comunicación

12.6.1 Lectura de la información de diagnóstico

La información de diagnóstico puede leerse utilizando las direcciones de registro de Modbus RS485.

- Mediante dirección de registro 6821 (tipo de dato = ristra): código de diagnóstico, p. ej., F270
- Mediante dirección de registro 6859 (tipo de dato = entero): número del diagnóstico, p. ej., 270

12.6.2 Configuración del modo de respuesta ante error

El modo de respuesta ante error en comunicaciones Modbus RS485 puede configurarse en el Submenú **Comunicación** mediante 2 parámetros.

Ruta de navegación

Ajuste → Comunicación

Visión general sobre los parámetros con una breve descripción de los mismos

Parámetro	Descripción	Opciones	Ajuste de fábrica
Comportamiento en caso de error	Seleccione el comportamiento que ha de presentar la salida de valores medidos cuando se emite un mensaje de diagnóstico mediante comunicación Modbus. El efecto de este parámetro depende de la opción seleccionada en el Parámetro Asignar nivel de diagnóstico.	■ Valor NaN ■ Último valor válido NaN = Valor no numérico ("not a number")	Valor NaN

12.7 Adaptación de la información de diagnóstico

12.7.1 Adaptación del comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Nivel diagnóstico**.

Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico

Puede asignar las siquientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	El equipo detiene la medición. La salida de valor medido mediante Modbus RS485 y los totalizadores asumen la situación de alarma definida. Se genera un mensaje de diagnóstico. La iluminación de fondo se hace roja.
Aviso	El equipo sigue midiendo. La salida de valor medido mediante Modbus RS485 y los totalizadores no resultan afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	El equipo sigue midiendo. El mensaje de diagnóstico solo se muestra en Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no se muestra en secuencia alterna con el indicador operativo.
Desconectado	Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.

12.8 Visión general de la información de diagnóstico

En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, puede modificarse el comportamiento ante diagnóstico. Adaptación de la información de diagnóstico → 🖺 211

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico de	el sensor			
002	Sensor desconocido	Compruebe si está montado el sensor correcto Verifique si el código de matriz 2-D en el sensor no está dañado	F	Alarm
022	Sensor de temperatura defectuoso	Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) Sustituir el sensor	F	Alarm
046	Límite excedido en sensor	Chequear condiciones proceso Verificar sensor	S	Warning 1)
062	Conexión de sensor defectuosa	Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) Sustituir el sensor	F	Alarm
063	Fallo en la corriente de excitación	Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) Sustituir el sensor	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
082	Almacenamiento de datos inconsistente	Verifique las conexiones del módulo	F	Alarm
083	Inconsistencia en contenido de memoria	Reiniciar equipo Restaurar datos S-DAT Reemplace S-DAT	F	Alarm
119	Inicialización del sensor activa	Inicialización del sensor en curso, espere	С	Warning
140	Señal del sensor asimétrica	Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) Sustituir el sensor	S	Alarm 1)
141	Ajuste de cero fallido	Compruebe las condiciones del proceso Repita el procedimiento de puesta en marcha Verifique el sensor	F	Alarm
142	Indice asimet de bobina muy alta	Compruebe el sensor	S	Warning 1)
144	Error de medida muy alto	Comprobar las condiciones de proceso Comprobar o cambiar el sensor	F	Alarm 1)
Diagnóstico d	e la electrónica			'
201	Electrónica defectuosa	Reiniciar el dispositivo Reemplazar la electrónica	F	Alarm
242	Firmware incompatible	Verifique la versión de firmware Actualice o reemplace el módulo electrónico	F	Alarm
252	Módulo incompatible	Compruebe el módulo electrónico Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
262	Conexión al módulo interrumpida	Comprobar o sustituir el cable de conexión entre el módulo sensor (ISEM) y la electrónica Comprobar o sustituir la ISEM o la electrónica	F	Alarm
270	Electrónica principal defectuosa	Reiniciar equipo Reemplace el módulo electrónico principal	F	Alarm
271	Fallo electrónica principal	Reiniciar equipo Reemplace el módulo electrónico principal	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Preste atención a la operación de emergencia de la pantalla Reemplace la electrónica principal	F	Alarm
275	Módulo I/O defectuoso	Sustituir módulo E/S	F	Alarm
276	Módulo de E/S defectuoso	Reinicio de dispositivo Sustituir módulo E/S	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
283	Inconsistencia en contenido de memoria	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	С	Warning 1)
303	E/S 1 n configuration cambiada	Aplicar configuración de módulo I/O (parámetro Aplicar cofiguración I/O) Después, cargar la descripción del instrumento y comprobar cableado	M	Warning
304	Verificación de fallo del instrumento	Revise el informe de verificación Repita el procedimiento de puesta en marcha Verifique el sensor	F	Alarm 1)
311	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	¡Requiere mantenimiento! No reinicie el equipo	М	Warning
330	Archivo inválido	Actualizar firmware del instrumento Reiniciar instrumento	M	Warning
331	Actualización firmware fallida	Actualizar firmware del instrumento Reiniciar instrumento	F	Warning
332	Falló la escritura en el HistoROM	Sustituir circuito interface Ex d/XP, sustituir transmisor	F	Alarm
361	Módulo E/S 1 n averiado	Reinicio de dispositivo Verificar módulo electrónica Sustituir módulo E/S o electr principal	F	Alarm
369	Escaner de código matrix defectuoso	Reemplace el escáner de código de matriz	F	Alarm
371	Sensor de temperatura defectuoso	Contacte con servicio	М	Warning
372	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Reiniciar el instrumento Comprobar si hay fallos Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Transferir datos o reiniciar el instrumento	F	Alarm
374	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Reiniciar el instrumento Comprobar si hay fallos Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	S	Warning ¹⁾
375	Fallo en comunicación I/O 1 n	Reiniciar el instrumento Comprobar si el fallo vuelve a ocurrir Sustituir la electrónica	F	Alarm
378	Tensión de alimentación ISEM defectuosa	Si está disponible: compruebe el cable de conexión entre sensor y transmisor Reempl la electrónica Reempl la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
382	Almacenamiento de datos	Insertar T-DAT Sustituir T-DAT	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
383	Contenido de la memoria	Reiniciar instrumento	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
Diagnóstico d	e la configuración			
410	Transferencia de datos errónea	Volver transf datos Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	С	Warning
431	Necesario recorte 1 n	Realizar recorte	M	Warning
437	Config. incompatible	Actualizar firmware Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	Verifique el archivo del conjunto de datos Comprobar la parametrización del dispositivo Descargar nueva parametrización del dispositivo	М	Warning
441	Corriente de salida 1 n saturada	Verifique la configuración de salida actual Verifique el proceso	S	Warning ¹⁾
442	Frecuéncia de salida 1 n saturada	Verifique la configuración de salida de frecuencia Verificación del proceso	S	Warning ¹⁾
443	Pulsos de salida 1 n saturados	Verifique la configuración de la salida de pulsos verificación del proceso	S	Warning ¹⁾
444	Corriente de entrada 1 n saturada	 Verifique la configuración de entrada actual Verifique el dispositivo conectado Verifique el proceso 	S	Warning ¹⁾
453	Anulación de caudal activado	Desactivar paso de caudal	С	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	С	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	С	Warning
486	Simul activa de corriente de entrada 1 n	Desconectar simulación	С	Warning
491	Salida de corriente 1 n - Simul. activada	Desconectar simulación	С	Warning
492	Simulac activa frecuéncia de salida 1 n	Desconectar simulación salida de frecuencia	С	Warning
493	Salida de pulsos simul activa	Desconectar simulación salida de impulsos	С	Warning
494	Simulación activa de salida conmut 1 n	Desconectar simulación salida de conmutación	С	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	С	Warning
496	Simul activa de entrada de estado 1 n	Desactivar entrada de estado de simulación	С	Warning
	*			•

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]			
502	Fallo activación/ desactivación CT	Siga secuéncia de activ / desactiv de C.T.:Primera conexión del usuario autorizado, a contin ajuste el interruptor DIP en módulo de electrónica	С	Warning			
520	E/S 1 n config de hardware no válido	Comprobar la configuración de I/O Sustituir el módulo I/O defectuoso Conectar el módulo de doble salida de pulsos	F	Alarm			
528	El cálculo de concentr no es posible	Fuera del rango válido del algoritmo de cálculo escogido 1. Compruebe los ajustes de concent 2. Compruebe los valores leídos, p.e. densidad o temp	S	Alarm			
529	El cálculo de concent no es exacto	Fuera del rango válido del algoritmo de cálculo escogido 1. Compruebe los ajustes de concent 2. Compruebe los valores leídos, p.e. densidad o temp	S	Warning			
537	Configuración	Compruebe dirección IP en la red Cambie la dirección IP	F	Warning			
540	Fallo en modo Custody Transfer	Quite la alim. y active el interruptor DIP Desactive el modo custody transfer Reactive modo custody transfer Comp compon. de la elect	F	Alarm			
543	Salida de pulsos doble	Verificar proceso Verificar ajuste de salida de impulsos	S	Warning ¹⁾			
593	Simul doble pulso salida 1	Desconectar simulación salida de impulsos	С	Warning			
594	Simulación activa de relé de salida 1 n	Desconectar simulación salida de conmutación	С	Warning			
599	Libro registro custody transf lleno	Desactivas modo custody transfer Borrar registros custody transfer (las 30 entradas) Activar el modo custody transfer	F	Warning ¹⁾			
Diagnóstico d	Diagnóstico del proceso						
803	Corriente de lazo 1	Verificar cableado Sustituir módulo E/S	F	Alarm			
830	Temperatura ambiente muy alta	Reducir temp. en el entorno de la carcasa del sensor	S	Warning 1)			
831	Temperatura ambiente muy baja	Aumentar temp. en el entorno de la carcasa del sensor	S	Warning 1)			
832	Temperatura de la electrónica muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning 1)			
833	Temperatura de la electrónica muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾			

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning 1)
842	Valor de proceso por debajo del límite	Supresión de caudal residual activo! Chequear configuración de Supresión de caudal residual	S	Warning ¹⁾
862	Detección tubo parcialmente lleno	Chequear gas en proceso Ajustar límites de detección	S	Warning 1)
882	Señal de entrada defectuosa	Comprobar la parametrización de la señal de entrada Comprobar dispositivo externo Comprobar las condiciones del proceso	F	Alarm
910	Tubos de medición no oscilan	Si está disponible: compr cable entre el sensor y transm. Verifique o reemplace el módulo electrónico del sensor (ISEM) Verifique el sensor	F	Alarm
912	Producto no homogéneo	Verificar condiciones de proceso Aumentar presión del sistema	S	Warning 1)
913	Producto inadecuado	Compruebe las condiciones de proceso Compruebe la electrónica o el sensor	S	Warning ¹⁾
915	Viscosidad fuera de especif.	Evite el caudal bifásico Aumente la presión de sistema Verif que la viscos y densidad estén dentro del rango Compr las cond del proceso	S	Warning ¹⁾
941	Temperatura API/ASTM fuera de espec	Verifique la temperatura del proceso con el grupo de productos API/ASTM seleccionado Verifique los parámetros relacionados con API/ASTM	S	Warning ¹⁾
942	Densidad API/ASTM fuera de espec.	Verifique la densidad del proceso con el grupo de productos API/ASTM seleccionado Verifique los parámetros relacionados con API/ASTM	S	Warning ¹⁾
943	Presión API fuera de especificación	Comprobar la presión de proceso con el grupo API seleccionado Comprobar los parámetros relacionados con API	S	Warning ¹⁾
944	Fallo en la revisión	Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	S	Warning ¹⁾
948	Amortig oscilac demasiado alto	Verificar condiciones de proceso Aumentar presión del sistema	S	Warning ¹⁾
984	Riesgo de condensación	Disminuir la temperatura ambiente Aumentar la temperatura media	S	Warning ¹⁾

¹⁾ El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

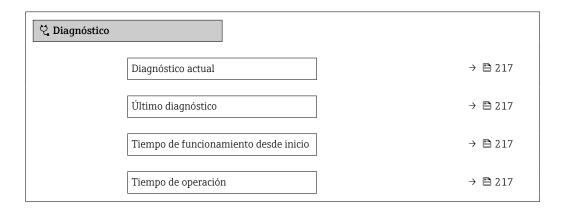
12.9 Eventos de diagnóstico pendientes

Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico activo y el anterior.

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
 A través del indicador local → 🖺 207
 - A través del navegador de internet → 🗎 208
 - A través del software de configuración "FieldCare" → 🖺 210
 - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 210
- Otros eventos de diagnóstico pendientes se pueden visualizar en el Submenú **Lista de** diagnósticos $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 217$.

Navegación

Menú "Diagnóstico"



Visión general de los parámetros con una breve descripción

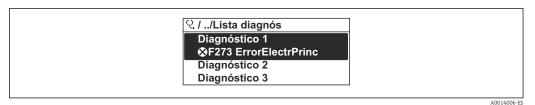
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Diagnóstico actual	Se ha producido un evento de diagnóstico.	Muestra el diagnóstico actual, junto al evento y la información del diagnóstico. Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Último diagnóstico	Ya se han producido dos eventos de diagnóstico.	Muestra el dignóstico que ocurrió antes del evento actual con la información del diagnóstico.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Tiempo de funcionamiento desde inicio	-	Muestra el tiempo que el instrumento ha estado en operación desde el último reinicio.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)
Tiempo de operación	-	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)

12.10 Lista de diagnósticos

Hasta 5 eventos de diagnóstico activos pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** junto con la información de diagnóstico asociada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos



■ 42 Ejemplo de indicador local

🚹 A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:

- A través del indicador local → 🖺 207
- A través del navegador de internet → 🖺 208
- ullet A través del software de configuración "FieldCare" o \buildrel 210
- A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 210

12.11 Libro de registro de eventos

12.11.1 Lectura del libro de registro de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** → Lista de eventos



A0014008-E

■ 43 Ejemplo de indicador local

- Se visualizan como máximo 20 mensajes de evento ordenados cronológicamente.
- Si el paquete de aplicación HistoROM ampliada (opción de pedido) está habilitado en el equipo, la lista de eventos puede contener hasta 100 entradas.

El historial de eventos contiene entradas de los tipos siquientes:

- Eventos de diagnóstico → 🖺 211
- Eventos de información → 🖺 219

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ⊕: Ocurrencia del evento
 - 🕒: Fin del evento
- Evento de información
 - €: Ocurrencia del evento
- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
 - A través del indicador local →

 207
 - A través del navegador de internet → 🖺 208
 - A través del software de configuración "FieldCare" → 🗎 210
 - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 210
- Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan → 🗎 219

12.11.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Utilizando el parámetro **Opciones de filtro** puede definirse qué categoría de mensaje de evento se visualiza en el submenú **Lista de eventos** del indicador.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Clases de filtro

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

12.11.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

Número de información	Nombre de información
I1000	(Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I1092	Borrado datos HistoROM
I1111	Error en ajuste de densidad
I11280	Verif ZeroPT y ajuste recomendado
I11281	Ver ZeroPT y ajuste no recomendado
I1137	Electrónica sustituida
I1151	Reset de historial
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1156	Error de memoria bloque de tendencia
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1209	Ajuste de densidad correcto
I1221	Error al ajustar punto cero
I1222	Ajuste correcto del punto cero
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1278	Módulo de E/S reiniciado
I1335	Firmware cambiado
I1361	Login al servidor web fallido
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1447	Grabación de los datos de aplicación
I1448	Datos grabados de aplicación
I1449	Grabando datos con fallo de aplicación

I1450	Revisión apagada Revisión conectada	
	Revisión conectada	
I1451		
I1457	Fallo:verificación de error de medida	
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O	
I1460	Fallo en verificación HBSI	
I1461	Fallo: verif. del sensor	
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor	
I1512	Descarga iniciada	
I1513	Descarga finalizada	
I1514	Carga iniciada	
I1515	Carga finalizada	
I1517	Custody trans. activo	
I1518	Custody transfer inactivo	
I1618	Módulo E/S 2 sustituído	
I1619	Módulo E/S 3 sustituído	
I1621	Módulo E/S 4 sustituído	
I1622	Calibración cambiada	
I1624	Reiniciar todos los totalizadores	
I1625	Activa protección contra escritura	
I1626	Protección contra escritura desactivada	
I1627	Login al servidor web satisfactorio	
I1628	Muestra acceso correcto	
I1629	Inicio sesión CDI correcto	
I1631	Cambio de acceso al servidor web	
I1632	Muestra fallo acceso	
I1633	Fallo en inicio sesión CDI	
I1634	Borrar parámetros de fábrica	
I1635	Borrar parámetros de suminstro	
I1639	Máx. núm de ciclos conmut alcanzado	
I1643	Borrado registros custody transfer	
I1649	Protección escritura hardware activada	
I1650	Protección escritura hardw desactivada	
I1651	Parámetro cambiado en CT	
I1712	Nuevo archivo flash recibido	
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado	
I1726	Fallo en configuración de backup	

12.12 Reinicio del equipo de medición

La configuración del equipo se puede reiniciar total o parcialmente a un estado definido con el Parámetro **Resetear dispositivo** ($\rightarrow \implies 163$).

220

12.12.1 Rango funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"

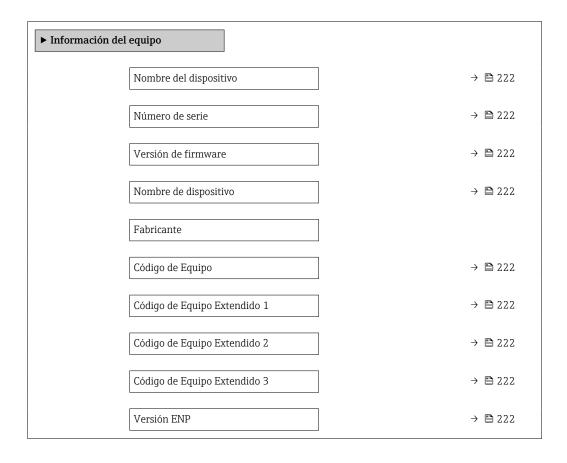
Opciones	Descripción		
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.		
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.		
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.		
Restaurar S-DAT	Restaura los datos que se guardan en el S-DAT. Información Adicional: Esta función se puede utilizar para resolver el problema de memoria "083 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restaurar los datos S-DAT cuando se ha instalado un nuevo S-DAT. Esta opción solo se muestra en caso de alarma.		

12.13 Información del equipo

Submenú **Información del equipo** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar información diversa para la identificación del equipo.

Navegación

Menú "Diagnóstico" → Información del equipo



Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica	
Nombre del dispositivo	Muestra el nombre del puntos de medición. Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /).		Promass	
Número de serie	Muestra el número de serie del instrumento.	Cadena de caracteres de máx. 11 dígitos que puede comprender letras y números.	-	
Versión de firmware	Muestra la versión del firmware instalada en el instrumento.	Ristra de caracteres con formato xx.yy.zz	_	
Nombre de dispositivo	Muestra el nombre del transmisor. Este nombre puede encontrarse también en la placa de identificación del transmisor.	Promass 300/500	-	
Código de Equipo	Visualiza el código del instrumento. El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Order code".	El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación (p. ej., /).		
Código de Equipo Extendido 1	Muestra la primera parte del código de pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Cadena de caracteres	-	
Código de Equipo Extendido 2	Muestra la segunda parte del codigo de pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	_	
Código de Equipo Extendido 3	Muestra la 3ª parte del código de pedido extendido. El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	_	
Versión ENP	Muestra la versión de la electrónica (ENP).	Ristra de caracteres	2.02.00	

12.14 Historial del firmware

Fecha de la versión	Versión del firmware	Código de producto para "Versión de firmware"	Firmware Cambios	Tipo de documentación	Documentación
08,2022	01.06.zz	Opción 58	 Nuevo tipo de gas: metano con hidrógeno Ocho valores indicados en el indicador local Asistente de verificación del punto cero y de ajuste de cero Nueva unidad de densidad: "API Nuevos parámetros de diagnóstico Idiomas adicionales para los informes de Heartbeat Technology Función de densidad ampliada 	Manual de instrucciones	BA01545D/06/ES/07.22
09.2019	01.05.zz	Opción 64	 Manipulador de fracciones de gas Filtro adaptativo, índice de intrusiones de gas Módulo de entrada específico de la aplicación Actualización del paquete de aplicaciones Petroleum 	Manual de instrucciones	BA01545D/06/ES/05.19
10.2018	01.02.zz	Opción 65	 Integración de las unidades "StdBarrelOil" y "MillionStdCubi cFeetPerDay" Modificación de la función en el Bloque de Caudal "Medias ponderadas": Media ponderada de densidad Media ponderada de temperatura 	Manual de instrucciones	BA01545D/06/ES/04.18

Fecha de la versión	Versión del firmware	Código de producto para "Versión de firmware"	Firmware Cambios	Tipo de documentación	Documentación
10.2017	01.01.zz	Opción 70	■ Petroleum nuevo ■ Actualización de la concentración ■ Tendencia de viscosidad de hidrocarburo nuevo ■ Indicador local: rendimiento mejorado e introducción de datos con el editor de texto ■ Bloqueo del teclado optimizado para el indicador local ■ Mejoras y refuerzos en relación a la medición de custody transfer ■ Actualización de las características del servidor web ■ Soporte para función de datos de tendencias ■ Función Heartbeat mejorada para incluir los resultados detallados (página 3/4 del informe) ■ Configuració n del equipo como PDF (registro de parámetros, similar a la impresión FDT) ■ Capacidad de red de la interfaz Ethernet (servicio) ■ Actualización general de la característica Heartbeat ■ Indicador local: soporte para el modo infraestructura WLAN	Manual de instrucciones	BA01545D/06/ES/03.17

Fecha de la versión	Versión del firmware	Código de producto para "Versión de firmware"	Firmware Cambios	Tipo de documentación	Documentación
			 Implementació n del código de reinicio 		
08.2016	01.00.zz	Opción 76	Firmware original	Manual de instrucciones	BA01545D/06/ES/01.16

- Se puede actualizar el firmware a la versión actual o anterior mediante la interfaz de servicio (CDI). Para conocer la compatibilidad de la versión de firmware, consulte la sección "Historial y compatibilidad del equipo" →

 225
- Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con la anterior, los ficheros descriptores de equipo instalados y software de configuración instalado, observe la información sobre el equipo indicada en el documento "Información del fabricante".
- Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
 - En el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads
 - Especifique los siguientes detalles:
 - Raíz del producto: p. ej. 8Q5B
 La raíz del producto es la primera parte del código de producto: véase la placa de identificación del equipo.
 - Búsqueda de texto: información del fabricante
 - Tipo de producto: Documentación Documentación técnica

12.15 Historial y compatibilidad del equipo

El modelo de equipo está documentado en el código de producto que aparece en la placas de identificación del equipo (p. ej., 8F3BXX-XXX....XXXA1-XXXXXX).

Modelo de equipo	Estado de actualización	Cambio en comparación con el modelo anterior	Compatibilidad con modelos anteriores
A2	09.2019	Módulo E/S con rendimiento y funcionalidad mejorados: véase el firmware 01.05.zz del equipo → 🖺 223	No
A1	08.2016	_	_

13 Mantenimiento

13.1 Trabajos de mantenimiento

No requiere tareas de mantenimiento especiales.

13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

13.2 Equipos de medición y ensayo

Endress+Hauser ofrece una variedad de equipos de medición y ensayo, como Netilion o pruebas de equipos.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

Lista de algunos equipos de medición y ensayo: → 🗎 231

13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios de mantenimiento, como recalibraciones, servicios de mantenimiento o ensayos de equipos.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

14 Reparación

14.1 Observaciones generales

14.1.1 Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siguiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser o en la fábrica pueden convertir los equipos certificados en otros equipos certificados.

Observaciones sobre reparaciones y conversiones 14.1.2

Para llevar a cabo la reparación o la conversión de un equipo de medición, tenga en cuenta las notas siguientes:

- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- Documente todas las reparaciones y conversiones e introduzca los detalles correspondientes en Netilion Analytics.

14.2 Piezas de repuesto

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran aquí y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

- Número de serie del equipo de medición:
- Se encuentra en la placa de identificación del equipo.
- Se puede leer a través del Parámetro **Número de serie** (→ 🖺 222) en el Submenú Información del equipo.

14.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

14.4 Devolución

Los requisitos para una devolución segura del equipo pueden variar en función del tipo de equipo y de la legislación nacional.

- 1. Consulte la página web para obtener información: https://www.endress.com/support/return-material
 - ► Seleccione la región.
- 2. En caso de devolución del equipo, embálelo de forma que quede protegido de manera fiable contra impactos e influencias externas. El embalaje original es el que ofrece la mejor protección.

14.5 Eliminación



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

14.5.1 Retirada del equipo de medición

1. Apague el equipo.

ADVERTENCIA

Las condiciones del proceso pueden suponer un peligro para las personas.

- ▶ Tenga cuidado con las condiciones del proceso que sean peligrosas, como la presión en el equipo de medición, temperaturas elevadas o productos corrosivos.
- 2. Lleve a cabo en orden inverso los pasos de montaje y conexión descritos en las secciones "Montaje del equipo de medición" y "Conexión del equipo de medición". Tenga en cuenta las instrucciones de seguridad.

14.5.2 Eliminación del equipo de medición

ADVERTENCIA

Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.

▶ Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Tenga en cuenta las notas siguientes relativas a la eliminación:

- Observe las normas nacionales.
- ► Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro de ventas de Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

15.1 Accesorios específicos del equipo

15.1.1 Para el transmisor

Accesorios	Descripción	
Transmisor Proline 500, digital Proline 500	Transmisor de repuesto o para almacenamiento. Use el código de pedido para definir las especificaciones siguientes: Homologaciones Salida Entrada Indicador/configuración Caja Software Proline 500 – transmisor digital: Número de pedido: 8X5BXX-*********A Transmisor Proline 500: Número de pedido: 8X5BXX-**********************************	
	Transmisor Proline 500 para remplazo: Al cursar pedidos es necesario indicar el número de serie del transmisor instalado. Basándose en el número de serie, los datos específicos del equipo (p. ej., factores de calibración) sustituido se pueden usar para el nuevo transmisor.	
	 Proline 500 – transmisor digital: Instrucciones de instalación EA01151D Transmisor Proline 500: Instrucciones de instalación EA01152D 	
Antena WLAN externa	Antena WLAN externa con cable de conexión de 1,5 m (59,1 in) y dos escuadras fijación. Código de pedido correspondiente a "Accesorio incluido", opción P8 "Ante inalámbrica de amplio alcance".	
	 La antena WLAN externa no es adecuada para el uso en aplicaciones higiénicas. Información adicional sobre la interfaz WLAN → 92. 	
	Número de pedido: 71351317	
	Instrucciones de instalación EA01238D	
Kit para montaje en	Kit para montaje en tubería del transmisor.	
tubería	Proline 500, transmisor digital Número de pedido: 71346427	
	Instrucciones de instalación EA01195D	
	Transmisor Proline 500 Número de pedido: 71346428	
Tapa de protección ambiental	Se utiliza para proteger el equipo de medición contra la intemperie: p. ej., aguas pluviales o calentamiento excesivo por radiación solar directa.	
Transmisor Proline 500, digital Proline 500	 Proline 500, transmisor digital Número de pedido: 71343504 Transmisor Proline 500 Número de pedido: 71343505 	
	Instrucciones de instalación EA01191D	

Protector del indicador Proline 500, digital	Se usa para proteger el indicador contra impactos o rasguños, p. ej., provocados por arena en zonas desérticas. Número de pedido: 71228792
	Instrucciones de instalación EA01093D
Cable de conexión Proline 500, digital Sensor –	El cable de conexión se puede pedir directamente con el equipo de medición (código de pedido correspondiente a "Cable, conexión del sensor)" o como accesorio (número de pedido DK8012).
Transmisor	Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de producto para "Cable, conexión para sensor" Opción B: 20 m (65 ft) Opción E: Configurable por el usuario hasta máx. 50 m Opción F: Configurable por el usuario hasta máx. 165 ft
	Máxima longitud de cable posible para un cable de conexión de Proline 500 digital: 300 m (1000 ft)
Cables de conexión Proline 500 Sensor –	El cable de conexión se puede pedir directamente con el equipo de medición (código de pedido para "Cable, conexión del sensor") o como accesorio (número de pedido DK8012).
Transmisor	Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de producto para "Cable, conexión para sensor" Opción 1: 5 m (16 ft) Opción 2: 10 m (32 ft) Opción 3: 20 m (65 ft)
	Longitud de cable posible para un cable de conexión de Proline 500: máx. 20 m (65 ft)

15.1.2 Para el sensor

Accesorios	Descripción	
Camisa calefactora	Se utiliza para estabilizar la temperatura de los fluidos en el sensor. Es admisible uso de agua, vapor de agua y otros líquidos no corrosivos como fluidos. Si usa aceite como producto de calentamiento, consulte con Endress+Hause	
	Utilice el código de producto con la raíz del producto DK8003. Documentación especial SD02161D	

15.2 Accesorios específicos de servicio

Accesorios	Descripción
Applicator	Software para seleccionar y dimensionar instrumentos de medición de Endress+Hauser: Elección de instrumentos de medición para requisitos industriales Cálculo de todos los datos necesarios para identificar el flujómetro óptimo, p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de flujo y precisión de medición. Indicación gráfica de los resultados del cálculo Determinación del código de pedido parcial, administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida de este. Applicator está disponible: A través de internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	Ecosistema de lloT: Desbloquee el conocimiento Con el ecosistema Netilion IIoT,Endress+Hauser le permite optimizar el rendimiento de su planta, digitalizar los flujos de trabajo, compartir conocimientos y reforzar la colaboración. Tras décadas de experiencia en automatización de procesos, Endress+Hauser ofrece a la industria de procesos un ecosistema IIoT diseñado para extraer fácilmente información de los datos. Estas perspectivas hacen posible optimizar los procesos, lo que resulta en un incremento de la disponibilidad de la planta, de su eficiencia y fiabilidad y, en definitiva, de su rentabilidad. www.netilion.endress.com
FieldCare	Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición. Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
DeviceCare	Herramienta para conectar y configurar equipos de campo Endress+Hauser. Catálogo de novedades IN01047S

15.3 Componentes del sistema

Accesorios	Descripción
Gestor gráfico de datos Memograph M	El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.
	 Información técnica TI00133R Manual de instrucciones BA00247R
Cerabar M	El transmisor de presión para medidas de presiones absoluta y relativa de gases, vapor y líquidos. Puede utilizarse para obtener el valor de la presión de trabajo. Información técnica TI00426P y TI00436P Manuales de instrucciones BA00200P y BA00382P
Cerabar S	El transmisor de presión para medidas de presiones absoluta y relativa de gases, vapor y líquidos. Puede utilizarse para obtener el valor de la presión de trabajo. Información técnica TI00383P Manual de instrucciones BA00271P
iTEMP	Los transmisores de temperatura pueden utilizarse en todo tipo de aplicaciones y son apropiados para medir gases, vapor y líquidos. Pueden utilizarse para proporcionar a otro dispositivo la temperatura del producto. Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"

16 Datos técnicos

16.1 Aplicación

El equipo de medición tiene por único objeto la medición de flujo de líquidos y gases.

Según la versión pedida, el equipo de medición también puede medir productos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos y oxidantes.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son suficientemente resistentes los materiales de las partes en contacto con el producto.

16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición	Medición de caudal másico según el principio de medición Coriolis
Sistema de medición	El sistema de medición consta de un transmisor y un sensor. El transmisor y el sensor se montan en lugares separados físicamente. Estos están interconectados mediante un cable de conexión.
	Para obtener información sobre la estructura del instrumento de medición → 🖺 14

16.3 **Entrada**

Variable medida

Variables medidas directas

- Flujo másico
- Densidad
- Temperatura

Variables medidas calculadas

- Flujo volumétrico
- Flujo volumétrico corregido
- Densidad de referencia

Rango de medición

Rango de medición para líquidos

DN Instrumento de medición		DN Diámetros de la tubería compatible		Rango de medición valores de fondo de escala $\dot{m}_{min(F)}$ a $\dot{m}_{m\acute{a}x(F)}$	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
25	1	25/40	1/1½	0 20 000	0 735
50	2	50/80	2/3	0 80 000	0 2 940
80	3	80/100	3/4	0 200 000	0 7350
100	4	100/150	4/6	0 550 000	0 20210
150	6	150/200	6/8	0 850 000	0 31240
200	8	200/250	8/10	0 1500000	0 55 130
250	10	250/300	10/12	0 2 400 000	0 88 200

Rango de medición para gases

El valor de fondo de escala depende de la densidad y de la velocidad del sonido del gas usado. El valor de fondo de escala se puede calcular con las fórmulas siguientes:

 $\dot{m}_{m\acute{a}x(G)} = (\rho_G \cdot (c_G/m) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$

m _{máx(G)}	Valor máximo de fondo de escala para un gas [kg/h]
ρ_{G}	Densidad en [kg/m³] en condiciones de trabajo
c_{G}	Velocidad del sonido (gas) [m/s]
d _i	Diámetro interno del tubo de medición [m]
π	Pi
n = 2	Número de tubos de medición para DN 25 100 (1 4 ")
n = 4	Número de tubos de medición para DN 150 250 (6 10 ")
m = 2	Para todos los gases excepto H2 puro y gas He
m = 3	Para H2 puro y gas He

Rango de medida recomendado

Campo operativo de valores del caudal

Por encima de 1000 : 1.

Los caudales superiores al valor de fondo de escala predeterminado no ignoran la unidad electrónica, con el resultado de que los valores del totalizador se registran correctamente.

Señal de entrada

Valores medidos externos



Se pueden pedir a Endress+Hauser varios equipos de medición de presión y temperatura: Véase la sección "Accesorios" → 🖺 231

Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule el flujo volumétrico corregido.

Entrada de corriente

Comunicación digital

El sistema de automatización puede escribir los valores medidos a través de Modbus RS485.

Entrada de corriente de 0/4 a 20 mA

Entrada de corriente	0/4 a 20 mA (activo/pasivo)
Rango de corriente	4 a 20 mA (activo)0/4 a 20 mA (pasivo)
Resolución	1 μΑ
Caída de tensión	Típicamente: 0,6 2 V para 3,6 22 mA (pasivo)
Tensión de entrada máxima	≤ 30 V (pasivo)
Tensión de circuito abierto	≤ 28,8 V (activo)
Variables de entrada factibles	PresiónTemperaturaDensidad

Entrada de estado

Valores de entrada máximos	■ CD -3 30 V ■ Si la entrada de estado es activo (ON): $R_i > 3$ k Ω
Tiempo de respuesta	Configurable: 5 200 ms
Nivel de señal de entrada	■ Señal baja: CC −3 +5 V ■ Señal alta: CC 12 30 V
Funciones asignables	 Desconectado Reinicie por separado todos los totalizadores Reinicie todos los totalizadores (reset all totalizers) Ignorar caudal

234

16.4 Salida

Señal de salida

Modbus RS485

Interfaz física	RS485 según la norma EIA/TIA-485
Resistor de terminación	Integrado, puede activarse mediante microinterruptores

Salida de corriente de 4 a 20 mA

Modo de señal	Puede configurarse como: Activa Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como: 4 a 20 mA NAMUR 4 a 20 mA EE. UU. 4 a 20 mA 0 a 20 mA (solo si el modo de señal está activo) Corriente fija
Valores de salida máximos	22,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Tensión de entrada máxima	CC 30 V (pasiva)
Carga	0 700 Ω
Resolución	0,38 μΑ
Amortiguación	Configurable: 0 999,9 s
Variables medidas asignables	 Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Densidad Densidad de referencia Temperatura Temperatura del sistema electrónico Frecuencia de oscilación 0 Amortiguación de la oscilación 0 Asimetría de la señal Corriente de excitación 0 La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Función	Puede configurarse como salida de pulsos, frecuencia o de conmutación
Versión	Colector abierto
	Puede configurarse como: Activa Pasiva NAMUR pasiva Ex-i, pasivo
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Caída de tensión	Para 22,5 mA: ≤ CC 2 V
Salida de pulsos	

Valores de entrada	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
máximos	CC 50 V, 250 III (pasivo)
Salida de corriente máxima	22,5 mA (activa)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Anchura de pulso	Configurable: 0,05 2 000 ms
Frecuencia máxima de los pulsos	10 000 Impulse/s
Valor de pulso	Configurable
Variables medidas asignables	 Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido
	La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
Salida de frecuencia	
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Salida de corriente máxima	22,5 mA (activa)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Frecuencia de salida	Configurable: frecuencia de valor final 2 $10000\mathrm{Hz}$ (f $_\mathrm{máx}$ = $12500\mathrm{Hz}$)
Amortiguación	Configurable: 0 999,9 s
Relación pulso/pausa	1:1
Variables medidas asignables	 Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Densidad Densidad de referencia Temperatura Temperatura del sistema electrónico Frecuencia de oscilación 0 Amortiguación de la oscilación 0 Asimetría de la señal Corriente de excitación 0 La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
Salida de conmutación	
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo de conmutación	Configurable: 0 100 s

Número de ciclos de conmutación	Sin límite
Funciones asignables	■ Deshabilitar ■ Activado ■ Comportamiento de diagnóstico ■ Límite ■ Flujo másico ■ Flujo volumétrico ■ Flujo volumétrico corregido ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Totalizador 1-3 ■ Monitorización del sentido de flujo ■ Estado ■ Detección de tubería parcialmente llena ■ Supresión de caudal residual La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Salida de pulsos doble

Función	Pulso doble
Versión	Colector abierto
	Puede configurarse como: Activa Pasiva NAMUR pasiva
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Caída de tensión	Para 22,5 mA: ≤ CC 2 V
Frecuencia de salida	Configurable: 0 1000 Hz
Amortiguación	Configurable: 0 999 s
Relación pulso/pausa	1:1
Variables medidas asignables	 Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Densidad Densidad de referencia Temperatura La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Salida de relé

Función	Salida de conmutación
Versión	Salida de relé, aislada galvánicamente
Comportamiento de conmutación	Puede configurarse como: NA (normalmente abierto), ajuste de fábrica NC (normalmente cerrado)

Capacidad de conmutación máxima (pasivo)	■ CC 30 V, 0,1 A ■ CA 30 V, 0,5 A
Funciones asignables	 Deshabilitar Activado Comportamiento de diagnóstico Límite Flujo másico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Densidad Densidad de referencia Temperatura Totalizador 1-3 Monitorización del sentido de flujo Estado Detección de tubería parcialmente llena Supresión de caudal residual
	La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Entrada/Salida configurable por el usuario

Durante la puesta en marcha del equipo se asigna **una** entrada o salida a entrada/salida configurable por el usuario (E/S configurable).

Las siguientes entradas y salidas están disponibles para este fin:

- Selección de la salida de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- Selección de la entrada de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Entrada de estado

Señal en caso de alarma

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

Modbus RS485

Comportamiento error	Escoja entre:
	 Valor NaN en lugar del valor nominal
	■ Último valor válido

Salida de corriente 0/4 a 20 mA

4 a 20 mA

Modo de fallo	Escoja entre: 4 20 mA en conformidad con la recomendación NAMUR NE 43 4 20 mA en conformidad con US Valor mín.: 3,59 mA Valor máx.: 22,5 mA Valor definible entre: 3,59 22,5 mA Valor real
	Valor real Último valor válido

0 a 20 mA

Modo de fallo	Escoja entre:
	■ Máximo alarma: 22 mA
	■ Valor definible entre: 0 20,5 mA

238

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

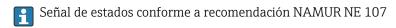
Salida de pulsos	
Modo fallo	Escoja entre: • Valor real • Sin pulsos
Salida de frecuencia	
Modo fallo	Escoja entre: Valor real O Hz Valor definible entre: 2 12 500 Hz
Salida de conmutación	
Modo fallo	Escoja entre: Estado actual Abierto Cerrado

Salida de relé

Comportamiento error	Escoja entre:
	Estado actual
	■ Abierto
	■ Cerrado

Indicador local

Indicador de textos sencillos	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminación	La iluminación de color rojo indica que hay un error en el equipo.



Interfaz/protocolo

- Mediante comunicación digital: Modbus RS485
- Mediante interfaz de servicio
 - Interfaz de servicio CDI-RJ45
 - Interfaz WLAN

Indicador de textos	Con información sobre causas y medidas correctivas
sencillos	

Navegador de Internet

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas

Diodos luminiscentes (LED)

Información sobre estado	Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes
	Según la versión del equipo, se muestra la información siguiente: Tensión de alimentación activa Transmisión de datos activa Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo
	Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes → 🖺 201

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente:

- de la alimentación
- entre ellas
- del terminal de compensación de potencial (PE)

Datos específicos del protocolo

Protocolo	Especificaciones del protocolo de aplicaciones Modbus V1.1
Tiempos de respuesta	 Acceso a datos directo: típicamente 25 50 ms Memoria intermedia para escaneado automático (rango de datos): típicamente 3 5 ms
Tipo de equipo	Esclavo
Rango de números para la dirección del esclavo	1 247
Gama de números para la dirección de difusión	0
Códigos de función	 03: Lectura del registro de explotación 04: Lectura del registro de entradas 06: Escritura de registros individuales 08: Diagnósticos 16: Escritura de múltiples registros 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Mensajes de radiodifusión	Soportado por los siguientes códigos de función: O6: Escritura de registros individuales 16: Escritura de múltiples registros 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Velocidad de transmisión soportada	 1200 BAUD 2400 BAUD 4800 BAUD 9600 BAUD 19200 BAUD 38400 BAUD 57600 BAUD 115200 BAUD
Modo de transmisión de datos	ASCII RTU
Acceso a datos	Se puede acceder a cada uno de los parámetros mediante Modbus RS485. Para información de registro Modbus

Compatibilidad con modelos anteriores	Si se sustituye el equipo, el equipo de medición Promass 500 admite la compatibilidad de los registros de Modbus para las variables del proceso y de la información de diagnóstico con el modelo anterior Promass 83. No es necesario modificar los parámetros de ingeniería en el sistema de automatización.
Integración en el sistema	Información sobre la integración en el sistema → 🗎 97. Información sobre el Modbus RS485 Códigos de función Información de registro Tiempo de respuesta Mapa de datos Modbus

16.5 Alimentación

Asignación de terminales

→ 🖺 42

Tensión de alimentación

Código de pedido "Fuente de alimentación"	Tensión en los terminales		Rango de frecuencias
Opción D	CC 24 V	±20 %	-
Opción E	CA 100 240 V	-15+10 %	50/60 Hz
Opción I	CC 24 V	±20%	-
opcion i	CA 100 240 V	-15+10 %	50/60 Hz

Consumo de potencia

Transmisor

Máx. 10 W (potencia activa)

corriente de activación	Máx. 36 A (<5 ms) conforme a la recomendación NAMUR NE 21

Consumo de corriente

Transmisor

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Fallo de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- Según la versión del equipo, la configuración se retiene en la memoria del equipo o en la memoria de datos intercambiable (HistoROM DAT).
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Elemento de protección contra sobretensiones

Se debe manejar el equipo con un disyuntor específico, ya que no tiene un interruptor de encendido/apagado propio.

- El disyuntor debe ser de fácil acceso y estar etiquetado como tal.
- Corriente nominal admisible del disyuntor: 2 A hasta un máximo 10 A.

Conexión eléctrica

- → 🖺 44
- → **1** 52

Compensación de potencial

→ 🖺 59

Terminales

Terminales con resorte: aptos para cables trenzados con y sin terminales de empalme. Sección transversal del hilo conductor $0.2 \dots 2.5 \text{ mm}^2$ (24 ... 12 AWG).

Entradas de cable

- Prensaestopas: M20 × 1,5 con cable Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20
- Conectores de equipo para el acoplamiento de cables: M12
 Para las versiones de equipo con los códigos de producto para "Caja de conexión del sensor" siempre se usa un dispositivo de acoplamiento, opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Especificación de los cables

→ 🗎 37

Protección contra sobretensiones

Fluctuaciones en la tensión de alimentación	→ 🖺 241
Categoría de sobretensión	Categoría de sobretensión II
Sobretensión temporal de corto plazo	Hasta 1200 V entre el cable y tierra, durante máx. 5 s
Sobretensión temporal a largo plazo	Hasta 500 V entre el cable y tierra

16.6 Características de funcionamiento

Condiciones de funcionamiento de referencia

- Límites de error basados en la ISO 11631
- Agua
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025
- Para obtener los errores de medición, utilice la función *Applicator* herramienta de dimensionado → 🖺 231

Error de medición máximo

lect. = del valor de lectura; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del producto

Precisión de base

i

Aspectos básicos del diseño → 🖺 246

Flujo másico y flujo volumétrico (líquidos)

- ±0,05 % del v. l. (opcional)
- ±0,10 %% del v. l. (estándar)

Caudal másico (gases)

±0,25 % del v. l.

Flujo másico (líquidos criogénicos y gases por debajo de $-100 \,^{\circ}\text{C} \, (-148 \,^{\circ}\text{F}))$ $\pm 0.35 \,^{\circ}\text{M} \, \text{del v. l.}$ (código de pedido para "Material del tubo de medición", opción LA)

Densidad (líquidos)

Densidad estándar

- \bullet ±0,2 kg/m³ (±0,0002 g/cm³)
- Válido en el rango de densidad: 0 ... 2 000 kg/m³

Densidad de gama alta (DN 25 (1"); código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EI)

- $\pm 0.1 \text{ kg/m}^3$
- Válido en el rango de densidad: 0 ... 3 000 kg/m³

Para obtener información adicional, véase la documentación especial sobre la función de densidad avanzada $\rightarrow \stackrel{ ext{\cong}}{ ext{\cong}} 266$

Para que la medición de densidad sea de alta precisión, se deben configurar tanto los ángulos de cabeceo y balanceo como la compensación de presión.

Para que la medición de densidad sea de alta precisión, evite tensiones de tracción significativas debidas a la instalación y asegúrese de que la velocidad de flujo en el diámetro nominal sea > 0.1 m/s (0.33 ft/s).

Densidad (líquidos criogénicos y gases por debajo de $-100~^{\circ}\text{C}$ ($-148~^{\circ}\text{F}$))

±0,03 g/cm³ (código de pedido para "Material del tubo de medición", opción LA)

Temperatura

 $\pm 0.1 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.003 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.18 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Estabilidad del punto cero

DN		Estabilidad del punto cero	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
25	1	0,36	0,013
50	2	1,3	0,048
80	3	4,4	0,162
100	4	11,5	0,42
150	6	16	0,59
200	8	24	0,88
250	10	50	1,84

Valores del caudal

Valores de caudal como parámetros cuya rangeabilidad depende del diámetro nominal.

Unidades del SI

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
25	20000	2 000	1000	400	200	40
50	80 000	8 000	4000	1600	800	160
80	200 000	20000	10000	4000	2 000	400
100	550000	55 000	27500	11000	5 500	1 100
150	850000	85 000	42 500	17000	8500	1700
200	1500000	150 000	75 000	30000	15 000	3 000
250	2 400 000	240 000	120 000	48000	24000	4800

Unidades de EE. UU.

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[pulgadas]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
1	735	73	37	15	7	1
2	2939	294	147	59	29	6
3	7349	735	367	147	73	15
4	20209	2021	1010	404	202	40
6	31232	3123	1562	625	312	62
8	55115	5511	2756	1102	551	110
10	88183	8818	4409	1764	882	176

Precisión de las salidas

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

Salida de corriente

Precisión	±5 μA		
-----------	-------	--	--

Salida de pulsos/frecuencia

del v. l. = del valor de la lectura

Precisión	Máx. ±50 ppm v. l. (en todo el rango de temperatura ambiente)
-----------	---

Repetibilidad

v.l. = del valor de lectura; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del producto

Repetibilidad base



Aspectos básicos del diseño → 🖺 246

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)

±0,025 % lect.

Caudal másico (gases)

±0,20 % del v. l.

Flujo másico (líquidos criogénicos y gases por debajo de −100 °C (−148 °F))

±0,175 % % del v. l. (código de pedido para "Material del tubo de medición", opción LA)

Densidad (líquidos)

- $= \pm 0.1 \text{ kg/m}^3 / \pm 0.0001 \text{ g/cm}^3$
- Densidad de gama alta: $\pm 0.02 \text{ kg/m}^3 / \pm 0.00002 \text{ g/cm}^3$

Densidad (líquidos criogénicos y gases por debajo de −100 °C (−148 °F))

±0,015 g/cm³ (código de pedido para "Material del tubo de medición", opción LA)

Temperatura

 $\pm 0.05 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.09 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Tiempo de respuesta

El tiempo de respuesta depende de la configuración (amortiguación).

244

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente

Coeficiente de	Máx. 1 μA/°C
temperatura	

Salida de pulsos/frecuencia

Coeficiente de	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
temperatura	

Influencia de la temperatura del producto

Caudal másico

v.f.e. = del valor de fondo de escala

Cuando se produce una diferencia entre la temperatura en el ajuste de cero y la temperatura de proceso, el error de medición adicional de los sensores es típicamente DN 25 (1"): ±0,0001 % v.f.e./°C (±0,00005 % v.f.e./°F)

DN 50 ... 250 (2 ... 10 "): ±0,00015 % del v. f. e./°C (±0,000075 % del v. f. e./°F)

La influencia se reduce si el ajuste de cero se lleva a cabo a la temperatura de proceso.

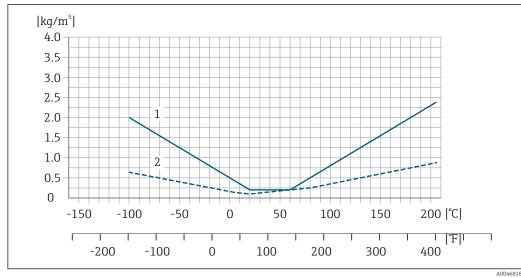
Densidad

Si hay una diferencia entre la temperatura para la calibración de la densidad y la temperatura de proceso, el error de medición de los sensores normalmente se encuentra $\pm 0.015 \text{ kg/m}^3$ /°C ($\pm 0.0075 \text{ kg/m}^3$ /°F)fuera de $+20 \dots +60 \text{ °C}$ ($+68 \dots +140 \text{ °F}$)

Densidad de gama alta (código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EI)

Cuando se produce una diferencia entre la temperatura de referencia de 20 °C y la temperatura de proceso, el error medido máximo adicional del sensor es típicamente de $\pm 0.0025 \text{ kg/m}^3/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0.00139 \text{ kg/m}^3/^{\circ}\text{F}$) dentro del rango de calibración de temperatura.

Fuera del rango de temperatura calibrado, la influencia de la temperatura del proceso es típicamente $\pm 0,005 \text{ kg/m}^3/^{\circ}\text{C} (\pm 0,00278 \text{ kg/m}^3/^{\circ}\text{F})$



- Densidad estándar
- Densidad de gama alta

Temperatura

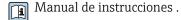
 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Influencia de la presión del producto

A continuación se muestra cómo la presión de proceso (presión relativa) afecta la exactitud de medición del caudal másico y la densidad .

v. l. = del valor de lectura

- Es posible compensar el efecto mediante:
 - Lectura del valor medido actual de presión a través de la entrada de corriente o una entrada digital.
 - Especificando un valor fijo para la presión en los parámetros del equipo.



Caudal másico

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]	±0,0005	±0,00003
25	1	-0,0040	-0,000276
50	2	-0,0025	-0,000172
80	3	-0,0050	-0,000345
100	4	-0,0040	-0,000276
150	6	-0,0077	-0,000531
200	8	-0,0074	-0,000510
250	10	-0,0076	-0,000524

Densidad

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]	±0,0006 ±0,0003 ¹⁾	±0,00004 ±0,00002 ¹⁾
25	1	-0,0029	-0,000200
50	2	-0,0034	-0,000234
80	3	-0,0024	-0,000166
100	4	-0,0006	-0,000041
150	6	-0,0040	-0,000276
200	8	-0,0015	-0,000103
250	10	-0,0048	-0,000331

1) Densidad de gama alta

Los valores de la influencia de la presión del producto se basan en la densidad del agua.

Aspectos básicos del diseño

v.l. = valor de la lectura, v.f.e. = del valor de fondo de escala

BaseAccu = precisión de base en % lect., BaseRepeat = repetibilidad de base en % lect.

MeasValue = valor medido; ZeroPoint = estabilidad de punto cero

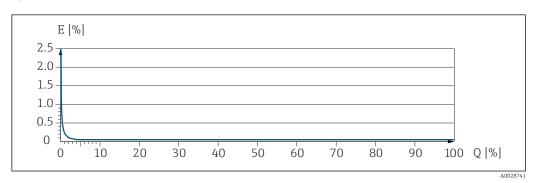
Cálculo del error medido máximo en función del caudal

Velocidad del caudal	Error medido máximo en % de lect.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	NUELDO
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021333	A0021334

Cálculo de la repetibilidad máxima en función del caudal

Velocidad del caudal	Repetibilidad máxima en % de lect.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$< \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

Ejemplo de error máximo de medición



- E Error máximo de medición en % v.l. (ejemplo con PremiumCal)
- Q Caudal en % del valor de fondo de escala máximo

16.7 Montaje

Requisitos de montaje

→ 🖺 22

16.8 Entorno

Rango de temperaturas ambiente

→ 🖺 25

Tablas de temperatura

- Tenga en cuenta las interdependencias entre temperatura ambiente admisible y temperatura admisible del fluido siempre que utilice el equipo en una zona clasificada como peligrosa.
- Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.

Temperatura de almacenamiento

Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)
Humedad relativa	El equipo es adecuado para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de 4 95 %.
Altura de operación	Conforme a EN 61010-1 ■ ≤ 2 000 m (6 562 ft) ■ > 2 000 m (6 562 ft) con protección contra sobretensiones adicional (p. ej., serie HAW de Endress+Hauser)
Grado de protección	Transmisor
	■ IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuado para grado de contaminación 4

- Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2
- Módulo indicador: IP20, envolvente tipo 1, adecuado para grado de contaminación 2

Sensor

- IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuado para grado de contaminación 4
- Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2

DN 25 a 100: código de pedido para "Opciones del sensor", opción CM "IP 69

Antena WLAN externa

IP67

Resistencia a descargas y vibraciones

Vibraciones de tipo sinusoidal, conforme a IEC 60068-2-6

Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción LA, SD, SE, SF, TH, TT, TU

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm pico
- 8,4 ... 2000 Hz, 1 g pico

Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción HA, SA, SB, SC

- 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm pico
- 8,4 ... 2 000 Hz, 2 g pico

Transmisor

- 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm pico
- 8,4 ... 2 000 Hz, 2 g pico

Vibración aleatoria en banda ancha, rms, conforme a IEC 60068-2-64

Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción LA, SD, SE, SF, TH, TT, TU

- 10 ... 200 Hz, 0,003 q²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,001 q²/Hz
- Total: 1,54 g rms

Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción HA, SA, SB, SC

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Total: 2,70 g rms

Transmisor

- 10 ... 200 Hz, 0,01 q²/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Total: 2,70 g rms

Choques de tipo semisinusoidal, conforme a IEC 60068-2-27

- Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción LA, SD, SE, SF, TH, TT, TU 6 ms 30 g
- Sensor: código de producto para "Mat. de tubo de medición, superficie de piezas en contacto con el producto", opción HA, SA, SB, SC 6 ms 50 α
- Transmisor6 ms 50 q

Choques debidos a manejo brusco conforme a IEC 60068-2-31

Limpieza interna

- Limpieza CIP
- Limpieza SIP

Opciones

- Versión sin aceite y grasa para partes en contacto con el producto, sin declaración Código de pedido correspondiente a "Servicio", opción HA³⁾
- Versión sin aceite y grasa para partes en contacto con el producto según IEC/TR 60877-2.0 y BOC 50000810-4, con declaración Código de pedido para "Servicio", opción HB³⁾

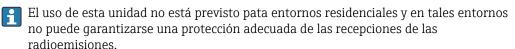
Carga mecánica

Caja del transmisor y caja de conexión del sensor:

- Protege contra efectos mecánicos, como sacudidas o impactos
- No la use como escalera o ayuda para subir

Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Según IEC/EN 61326 y recomendaciones NAMUR 21 (NE 21)
- Según IEC/EN 61000-6-2 e IEC/EN 61000-6-4
 - Los detalles figuran en la declaración de conformidad.



16.9 Proceso

Rango de temperaturas del producto

³⁾ La limpieza solo hace referencia al instrumento de medición. Los posibles accesorios suministrados no están limpiados.

Versión estándar	-50 +205 °C (−58 +401 °F)	Código de producto para "mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción SA, SB
Versiones de bajas temperaturas	-196 +150 °C (-320 +302 °F) AVISO Fatiga de materiales debido a una diferencia de temperatura excesiva. ▶ Diferencia de temperatura máxima de los productos utilizados: 300 K	Código de producto para "mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción LA

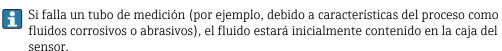
Rangos de presión/ temperatura



Se puede obtener una visión general de los rangos de presión-temperatura para las conexiones a proceso en la información técnica

Caja del sensor

La caja del sensor está llena de helio y protege la electrónica y la mecánica del interior.



Si ocurre un fallo en una tubería, el nivel de presión de dentro de la caja del sensor aumentará conforme a la presión del proceso operativo. Si el usuario juzga que la presión de ruptura de la caja del sensor no proporciona un margen de seguridad adecuado, el equipo puede proveerse de un disco de ruptura. Esto evita que se forme una presión excesivamente alta dentro de la caja del sensor. Por lo tanto, se recomienda encarecidamente el uso de un disco de ruptura en aplicaciones que involucran altas presiones de gas, y particularmente en aplicaciones en las que la presión del proceso es mayor que 2/3 de la presión de ruptura de la caja del sensor.

Si es necesario drenar el producto con fugas en un equipo de descarga, el sensor debe estar equipado con un disco de ruptura. Conecte la descarga a la conexión roscada adicional .

Si el sensor se va a purgar con gas (detección de gas), debe estar equipado con conexiones de purga.



No abra las conexiones de purga excepto si el contenedor se puede llenar inmediatamente con un gas inerte seco. Para la purga se recomienda el uso de helio a baja presión.

Presión máxima: 0,5 bar (7,3 psi)

Presión de ruptura de la caja del sensor

Las presiones de rotura de la caja del sensor siguientes solo son válidas para equipos normales o equipos dotados de conexiones para purga cerradas (sin abrir / como en la entrega).

Si un equipo que dispone de conectores para purga (código de producto para "Opción de sensor", opción CH "Conector para purga") está conectado al sistema de purga, la presión máxima la determina, bien el sistema de purga mismo o bien el equipo, según cuál de estos componentes presente una calificación de presión más baja.

Si el equipo está dotado con un disco de ruptura (código de producto para "Opción del sensor", opción CA "Disco de ruptura"), la presión de activación del disco de ruptura es decisiva .

La presión de ruptura de la caja del sensor se refiere a una presión interna típica que se alcanza antes de la falla mecánica de la caja del sensor y que se determinó durante la prueba de tipo. La declaración de prueba de tipo correspondiente se puede pedir con el

equipo (código de producto para "Aprobación adicional", opción LN "Presión de ruptura de la caja del sensor, prueba de tipo").

DN		Presión de ruptura de la caja del sensor	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
25	1	220	3 191
50	2	160	2320
80	3	150	2 175
100	4	120	1740
150	6	120	1740
200	8	100	1450
250	10	100	1450

Para obtener información sobre las medidas: véase la sección "Estructura mecánica" del documento "Información técnica"

Disco de ruptura

Para incrementar el nivel de seguridad puede usarse una versión de equipo dotada de disco de ruptura con una presión de activación de 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) (código de producto para "Opción del sensor", opción "disco de ruptura").



Para saber más acerca de las dimensiones del disco de ruptura: véase la sección "Construcción mecánica" del documento "Información técnica"

Límite caudal

Seleccione el diametro nominal optimizando entre rango de caudal requerido y pérdida de carga admisible.



- Para una visión general sobre los valores de fondo de escala disponibles, véase la sección "Rango de medición" → 🖺 233
- El valor mínimo de fondo de escala recomendado es aprox. 1/20 del valor máximo de fondo de escala.
- En la mayoría de las aplicaciones, 20 ... 50 % del valor máximo de fondo de escala puede considerarse un valor ideal.
- Debe seleccionar un valor de escala entera bajo para productos abrasivos (como líquidos con sólidos en suspensión): velocidad del caudal < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Para determinar el caudal límite utilice el *Applicator* software de dimensionado → 🖺 231

Pérdida de carga

Para determinar la pérdida de presión utilice el Applicator software de dimensionado → 🖺 231

Presión del sistema

→ 🖺 25

16.10 Custody transfer

El equipo de medición ha sido comprobado opcionalmente según OIML R117/R81 y dispone de un certificado de evaluación del tipo de la UE que autoriza el uso en certificados de examen del tipo de la UE según la Directiva sobre Instrumentos de Medición 2014/32/UE para servicios sujetos a control metrológico legal ("custody transfer") para líquidos distintos al agua y líquidos criogénicos (Apéndice VII).

El equipo de medición se comprueba opcionalmente según la norma OIML R137 y cuenta con un certificado de examen UE de tipo conforme a la Directiva sobre instrumentos de medición 2014/32/UE para servicios sujetos al control metrológico legal ("custody transfer") como contador de gas (Anexo IV).

El equipo se usa con un indicador de totalizador controlado legalmente en el indicador local y, de manera opcional, con salidas sometidas a control metrológico legal.

Los equipos de medición sujetos a control metrológico suman hacia ambas direcciones, es decir, todas las salidas tienen en cuenta los componentes del caudal en la dirección del caudal positiva (hacia adelante) y negativa (hacia atrás).

Normalmente, un equipo de medición sujeto a control metrológico legal se prepara para evitar alteraciones por las juntas del transmisor o sensor. Normalmente, solo un representante de la autoridad competente puede abrir estas juntas para controles metrológicos legales.

Al poner el equipo en circulación o al sellarlo, las operaciones de configuración en este solo son posible hasta un cierto límite.

En su centro Endress+Hauser dispone de información detallada para cursar pedidos de productos con homologaciones nacionales, que estén basados en los certificados OIML, o para aplicaciones con líquidos distintos del agua.



😭 Se proporciona más información en la documentación suplementaria.

16.11 Construcción mecánica

Diseño, medidas



Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

Peso

Todos los valores del peso (el peso excluye el material de embalaje) se refieren a equipos con bridas EN/DIN PN 40.

Transmisor

- Proline 500 digital, plástico de policarbonato: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 digital aluminio: 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500 aluminio: 6,5 kg (14,3 lbs) $DN \ge 150 (6"): 9 \text{ kg} (19.8 \text{ lbs})$
- Proline 500 caja moldeado, inoxidable: 15,6 kg (34,4 lbs) $DN \ge 150$ (6"): 18,5 kg (40,8 lbs)

- Versión del sensor con caja de conexiones moldeada, inoxidable: +3,7 kg (+8,2 lbs)
- Versión del sensor con caja de conexiones de aluminio:

Peso en unidades SI

DN [mm]	Peso [kg]
25	11
50	33

DN [mm]	Peso [kg]
80	60
100	149
150	166
200	296
250	483

Peso en unidades EUA

DN [in]	Peso [lbs]
1	24
2	73
3	132
4	329
6	366
8	653
10	1065

Materiales

Caja del transmisor

Cabezal del Proline 500 – transmisor digital

Código de producto para "Caja del transmisor":

- Opción A "Aluminio, recubierta": aluminio, AlSi10Mq, recubierta
- Opción **D** "Policarbonato": plástico de policarbonato

Caja del transmisor Proline 500

Código de producto para "Caja del transmisor":

- Opción **A** "Aluminio, recubierta": aluminio, AlSi10Mq, recubierta
- Opción L "Moldeado, inoxidable": moldeado, acero inoxidable, 1.4409 (CF3M) similar a 316L

Material de la ventana

Código de producto para "Caja del transmisor":

- Opción **A** "Aluminio, recubierta": vidrio
- Opción **D** "Policarbonato": plástico de policarbonato
- Opción: L "Moldeada, inoxidable": vidrio

Componentes de sujeción para montaje en barra de soporte

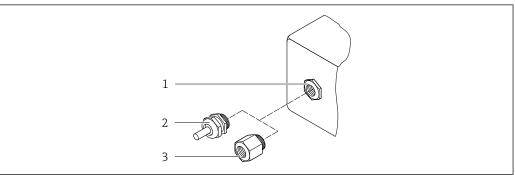
- Tornillos, pernos de rosca, tuercas: inoxidable A2 (acero cromo-níquel)
- Placas metálicas: acero inoxidable, 1.4301 (304)

Caja de conexiones del sensor

Código de producto para "Caja de conexión del sensor":

- Opción A "Aluminio, recubierta": aluminio, AlSi10Mg, recubierta
- Opción **B** "Inoxidable":
 - Acero inoxidable 1.4301 (304)
 - Opcional: código de producto para "Característica del sensor", opción CC "Versión higiénica, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L)
- Opción **C** "Ultracompacto, inoxidable":
 - Acero inoxidable 1.4301 (304)
 - Opcional: código de producto para "Característica del sensor", opción CC "Versión higiénica, para resistencia máxima a la corrosión: acero inoxidable 1.4404 (316L)
- Opción: L "Moldeada, inoxidable": 1.4409 (CF3M) similar a 316L

Entradas de cable/prensaestopas



A002064

■ 44 Entradas de cable/prensaestopas posibles

- 1 Rosca M20 × 1,5
- 2 Prensaestopas M20 × 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½" o NPT ½"

Entradas para cable y adaptadores	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Plástico
 Adaptador para entrada de cable con rosca hembra G ½" Adaptador para entrada de cable con rosca hembra NPT ½" 	Latón niquelado
Disponible solo para unas versiones de equipo determinadas: Código de producto para "Caja del transmisor": Opción A "Aluminio, recubierto" Opción D "Policarbonato" Código de pedido para "Caja de conexión del sensor": Proline 500 – digital: Opción A "Aluminio recubierto" Opción B "Inoxidable" Opción L "Colado, inoxidable" Proline 500: Opción B "Inoxidable" Opción L "Colado, inoxidable"	
 Adaptador para entrada de cable con rosca hembra G ½" Adaptador para entrada de cable con rosca hembra NPT ½" 	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Disponible solo para unas versiones de equipo determinadas: Código de producto para "Caja del transmisor": Opción L "Colado, inoxidable" Código de pedido para "Caja de conexión del sensor": Opción L "Colado, inoxidable"	

Cables de conexión



La radiación UV puede causar daños en el recubrimiento externo del cable. Proteja el cable contra la exposición al sol tanto como resulte posible.

Cable de conexión para al sensor - Transmisor digital Proline 500

Cable de PVC con apantallamiento de cobre

Cable de conexión para al sensor – Transmisor digital Proline 500

- Cable de PUR con blindaje de cobre
- Equipos con código de pedido correspondiente a "Homologación; transmisor; sensor", opciones AA, BS, CS, CZ, GR, GS, MS, NS, UR, US: Cable de PVC con apantallamiento de cobre

Tubos de medición

Acero inoxidable, 1.4404 (316/316L); Manifold: acero inoxidable, 1.4404 (316/316L)

Conexiones a proceso

Bridas según EN 1092-1 (DIN 2501) / según ASME B16.5 / según JIS B2220: Acero inoxidable 1.4404 (F316/F316L)



Conexiones de proceso disponibles→ 🖺 255

Juntas

Conexiones soldadas a proceso sin juntas internas

Accesorios

Cubierta protectora

Acero inoxidable 1.4404 (316L)

Antena WLAN externa

- Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado
- Adaptador: Acero inoxidable y latón niguelado
- Cable: Polietileno
- Conector: Latón niquelado
- Placa de montaje: Acero inoxidable

Conexiones a proceso

Conexiones bridadas fijas:

- Brida EN 1092-1 (DIN 2501)
- Brida EN 1092-1 (DIN 2512N)
- Brida ASME B16.5
- Brida JIS B2220
- Materiales de la conexión a proceso →

 255

Rugosidad superficial

Todos los datos se refieren a piezas que están en contacto con el producto.

Se pueden pedir las siguientes categorías de rugosidad superficial:

Categoría	Método	Opciones de código de pedido "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto"
Sin pulir	_	SA, LA
Ra \leq 0,76 μ m (30 μ in) 1)	Pulido mecánico ²⁾	SB
Ra \leq 0,76 µm (30 µin) 1)	Pulido mecánico ²⁾ , se suelda en estado "como soldado"	SJ

- 1) Ra conforme a ISO 21920
- 2) Excepto para soldaduras inaccesibles entre la tubería y el distribuidor

16.12 Interfaz de usuario

Idiomas

Admite la configuración en los siguientes idiomas:

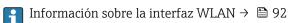
- Mediante configuración local inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, coreano, vietnamita, checo, sueco
- A través del navegador de internet inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, vietnamita, checo, sueco
- Mediante las aplicaciones de software de configuración "FieldCare" o "DeviceCare": Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés

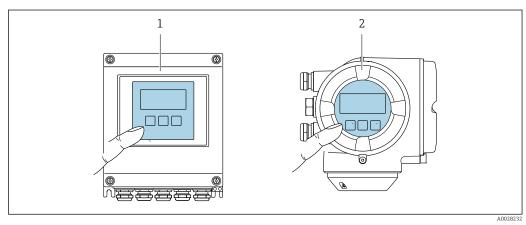
Configuración en planta

Mediante módulo de visualización

Características:

- Código de pedido para "Indicador; configuración", opción F "4 líneas, iluminado, indicador gráfico; control táctil"
- Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, indicador gráfico, iluminado; control óptico + WLAN"





45 Operación con pantalla táctil

- 1 Proline 500 digital
- 2 Proline 500

Elementos del indicador

- Indicador gráfico de 4 líneas, iluminado
- Retroiluminación de color blanco; cambia a rojo cuando se produce un error en el equipo
- El formato de visualización de las variables medidas y las variables de estado se puede configurar individualmente

Elementos de configuración

- Operaciones de configuración externas mediante control óptico (3 teclas ópticas) sin necesidad de abrir la caja: ⊕, ⊡, E
- Los elementos de configuración también son accesibles en las distintas zonas del área de peligro

Configuración a distancia

→ 🖺 90

Interfaz de servicio técnico

→ 🖺 91

Aplicaciones de software de configuración admitidas

Diversas aplicaciones de software de configuración proporcionan acceso remoto a los equipos de medición. Según la aplicación de software de configuración que se utilice es posible acceder con diferentes unidades operativas y diversidad de interfaces.

Aplicaciones de software de configuración admitidas	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
Navegador de internet	Consola portátil, PC o tableta con navegador de internet	Interfaz de servicio CDI-RJ45Interfaz WLAN	Documentación especial para el equipo → 🖺 266
DeviceCare SFE100	Consola portátil, PC o tableta con sistema Microsoft Windows	 Interfaz de servicio CDI-RJ45 Interfaz WLAN Protocolo de bus de campo 	→ 🖺 231
FieldCare SFE500	Consola portátil, PC o tableta con sistema Microsoft Windows	 Interfaz de servicio CDI-RJ45 Interfaz WLAN Protocolo de bus de campo 	→ 🖺 231

Aplicaciones de software de configuración admitidas	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
Field Xpert	SMT70/77/50	 Todos los protocolos de bus de campo Interfaz WLAN Bluetooth Interfaz de servicio CDI-RJ45 	Manual de instrucciones BA01202S Ficheros descriptores del equipo: Utilice la función de actualización de la consola
Aplicación SmartBlue	Teléfono inteligente o tableta con sistema operativo iOS o Android	WLAN	→ 🖺 231

- Para el manejo de los equipos pueden utilizarse otras aplicaciones de software de configuración basadas en tecnología FDT con un driver de equipo como DTM/iDTM o DD/EDD. Cada fabricante particular distribuye estas aplicaciones de software de configuración específicas. Las aplicaciones de software de configuración admiten, entre otras, las funciones de integración siguientes:
 - Field Device Manager (FDM) de Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate de Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Están disponibles los ficheros de descripción del equipo relacionados: www.endress.com → Área de descarga

Servidor web

Con el servidor web integrado, el equipo se puede manejar y configurar mediante un navegador de internet interfaz de servicio (CDI-RJ45) o la interfaz WLAN. La estructura del menú de configuración la misma que la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que se puede usar para monitorizar el estado de salud del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión WLAN se requiere un equipo que disponga de interfaz WLAN (se puede pedir como opción): código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, iluminado; control táctil + WLAN". El equipo actúa como punto de acceso y permite la comunicación por ordenador o por consola portátil.

Funciones admitidas

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (como, por ejemplo, una consola portátil) y el instrumento de medición:

- Carga de la configuración desde el instrumento de medición (formato XML, copia de sequridad de la configuración)
- Almacenaje de la configuración en el instrumento de medición (formato XML, recuperación de la configuración)
- Exportación de la lista de eventos (fichero .csv)
- Exportación de los parámetros de configuración (fichero .csv o fichero PDF, documento de configuración del punto de medición)
- Escritura de la versión del firmware en la memoria flash para mejorar el firmware del equipo, por ejemplo
- Descarga de drivers para la integración de sistemas
- Consulta de hasta 1.000 valores medidos guardados en memoria (disponibles solo con el paquete de aplicaciones de software **Extended HistoROM** → 🗎 263)

Gestión de datos HistoROM

El equipo de medición dispone de la función HistoROM para la gestión de datos . La aplicación de gestión de datos HistoROM incluye tanto el almacenaje e importación/exportación de equipos clave como el procesamiento de datos, y confiere a las tareas de configuración y prestación de servicios mayor fiabilidad, seguridad y eficiencia.



En el momento de la entrega del equipo, los ajustes de fábrica de los datos de configuración están almacenados como una copia de seguridad en la memoria del equipo. Esta memoria puede sobrescribirse con un registro de datos actualizado, por ejemplo, tras la puesta en marcha.

Información adicional sobre el concepto de almacenamiento de datos

El equipo puede quardar y usar los datos del equipo en diferentes tipos de unidades de almacenamiento de datos:

	Copia de seguridad HistoROM	T-DAT	S-DAT
Datos disponibles	 Libro de registro de eventos, p. ej. eventos de diagnóstico Copia de seguridad del registro de datos de parámetros Paquete de firmware de equipo 	 Fichero histórico de valores medidos (opción de cursar pedido de la función "HistoROM ampliada") Registro actual de datos de los parámetros (usado por el firmware en el tiempo de ejecución) Indicador (valores mínimos/máximos) Valor del totalizador 	 Datos del sensor: p. ej., diámetro nominal Número de serie Datos de calibración Configuración del equipo (p. ej., opciones de SW, E/S fijas o E/S múltiples)
Lugar de almacenaje	Fijo en la placa del PC de la interfaz de usuario en el compartimento de conexiones	Se puede conectar en la placa del PC de la interfaz de usuario en el compartimento de conexiones	En conector del sensor en la parte del cuello del transmisor

Copia de seguridad de los datos

Automática

- Los datos más importantes del equipo (sensor y transmisor) se guardan automáticamente en los módulos DAT
- Si se reemplaza el transmisor o el dispositivo de medición: una vez que se ha cambiado el T-DAT que contiene los datos del equipo anterior, el nuevo dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Si se reemplaza el sensor: una vez que se ha cambiado el sensor, los datos del nuevo sensor se transfieren del S-DAT en el dispositivo de medición y el dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Al sustituir módulos de la electrónica (p. ej., el módulo E/S de la electrónica): Una vez remplazado el módulo de la electrónica, el software del módulo se contrasta con respecto al firmware del equipo. La versión del software del módulo se ajusta a una posterior o anterior donde sea necesario. La disponibilidad del módulo de la electrónica es inmediata y no surgen problemas de compatibilidad.

Manual

Registro adicional de datos de parámetros de configuración (registro completo de los parámetros de configuración) en la copia de seguridad HistoROM integrada en el equipo para:

- Función de copia de seguridad de los datos
 Copia de seguridad y recuperación posterior de una configuración de equipo desde la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo
- Función de comparación de datos
 Comparación de la configuración de equipo que está en curso con la configuración de equipo que hay guardada en la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo

Transmisión de datos

Manual

Transferencia de la configuración de un equipo a otro equipo mediante la función de exportación de la aplicación de software de configuración específica, p. ej., con FieldCare o

DeviceCare o el servidor web: para duplicar la configuración o guardarla en un fichero (p. ej., con el fin de hacer una copia de seguridad)

Lista eventos

Automático

- Indicación cronológica en la lista de eventos de hasta 20 mensajes de eventos
- Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software Extended
 HistoROM está activada: en la lista de eventos se muestran hasta 100 mensajes de
 eventos junto con una marca temporal, una descripción del evento en textos sencillos y
 medidas paliativas
- Exportar la lista de eventos y visualizarla en el indicador desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración , p. ej.: "DeviceCare", "FieldCare" o un servidor web

Registro de datos

Manual

Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software **Extended HistoROM** está activada:

- Registro de hasta 1000 valores medidos de 1 a 4 canales (hasta 250 valores medidos por canal)
- Intervalo de registro configurable por el usuario
- Exportar el fichero con el histórico de los valores medidos desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración, p. ej.: FieldCare o DeviceCare o un servidor web

16.13 Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales del producto se encuentran disponibles en www.endress.com, en la página correspondiente al producto:

- 1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Descargas**.

Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas europeas vigentes. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas.

Endress+Hauser confirma que el equipo ha superado satisfactoriamente las pruebas correspondientes, por lo que lo identifica con la marca CE.

Marca UKCA

El equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas. Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes.

Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

Reino Unido

www.uk.endress.com

Marcado RCM

El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).

Compatibilidad higiénica

- Homologación 3-A
 - Solo los equipos de medición con el código de pedido para "Homologaciones adicionales", opción LP "3A", disponen de la homologación 3-A.
 - La homologación 3-A se refiere al instrumento de medición.
 - Al instalar el instrumento de medición, asegúrese de que no pueda acumularse líquido su el exterior.
 - Un módulo indicador remoto se debe instalar conforme a la norma 3-A.
 - Los accesorios (p. ej., camisa calefactora, tapa de protección ambiental, unidad de soporte para pared) deben instalarse según la norma estándar 3-A.
 Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.
- Verificación EHEDG

Solo los equipos con el código de pedido para "Homologaciones adicionales", opción LT "EHEDG", se han verificado según la norma EHEDG y cumplen con los requisitos que esta establece

Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe usar con conexiones a proceso conforme al documento de síntesis del EHEDG titulado "Acoplamientos de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar" (www.ehedg.org). Para cumplir los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe instalar en una posición que asegure su capacidad de drenaje.

- FDA
- Reglamento (CE) n.º 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos
 - Tenga en cuenta las instrucciones de instalación especiales

Directiva sobre equipos a presión

- Con la marca
 - a) PED/G1/x (x = categoría) o
 - b) PESR/G1/x (x = categoría)
 - en la placa de identificación del sensor, Endress+Hauser confirma que se cumplen los "Requisitos de seguridad esenciales"
 - a) especificados en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o en el b) plan 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
- Los equipos que no cuentan con esta marca (sin PED ni PESR) se han diseñado y fabricado conforme a las buenas prácticas de la ingeniería. Cumplen los requisitos de a) art. 4 párr. 3 de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o
 - b) parte 1, párr. 8 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
 - El alcance de la aplicación se indica
 - a) en los diagramas 6 a 9 del anexo II de la Directiva sobre equipos a presión $2014/68/\mathrm{UE}\ \mathrm{o}$
 - b) plan 3, párr. 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.

Homologación radiotécnica

El equipo de medición cuenta con la homologación radiotécnica.



Certificación para instrumentos de medición

El equipo de medición está homologado como componente de sistemas de medición (MI-005) en servicio sujeto a control metrológico legal conforme a la Directiva europea sobre instrumentos de medida 2014/32/UE (MID).

El equipo de medición está cualificado para OIML R117 y dispone de un certificado de conformidad OIML (opcional).

Certificados adicionales

Homologación CRN

Algunas versiones de equipo están dotadas de la homologación CRN. En el caso de un equipo con homologación CRN es necesario cursar pedido de una conexión a proceso homologada CRN con una homologación CSA.

Pruebas y certificados

- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (RT) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (RT), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo de penetrante + radiográfico según ASME B31.3 NFS(RT) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (RT), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo de penetrante + radiográfico según ASME VIII Div.1 (RT) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (RT), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo visual + penetrante + radiográfico según NORSOK M-601 (RT) para costura de soldadura de tubería de medición (VT+PT) + conexión a proceso (VT+RT), informe de verificación Heartbeat Technology
- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (DR) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (DR), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo de penetrante + radiográfico según ASME B31.3 NFS(DR) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (RT), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo de penetrante + radiográfico según ASME VIII Div.1 (DR) para costura de soldadura de tubería de medición (PT) + conexión a proceso (DR), informe de verificación Heartbeat Technology
- Ensayo visual + penetrante + radiográfico según NORSOK M-601 (DR) para costura de soldadura de tubería de medición (VT+PT) + conexión a proceso (VT+DR), informe de verificación Heartbeat Technology

Prueba de conexiones soldadas

Opción	Normativa sobre pruebas		Compo	nente		
	ISO 23277 AL2x (PT) ISO 10675-1 AL1 (RT, DR)	ASME B31.3 NFS	ASME VIII Div.1 Appx. 4+8	NORSOK M-601	Tubería de medición	Conexión a proceso
KF	Х				PT	RT
KK		х			PT	RT
KP			Х		PT	RT
KR				х	VT, PT	VT, RT
K1	Х				PT	DR
K2		Х			PT	DR
КЗ			х		PT	DR
K4				х	VT, PT	VT, DR
					1	1

PT = prueba de líquidos penetrantes, RT = prueba radiográfica, VT = prueba visual, DR = radiografía digital Todas las opciones con informe de prueba

Normas y directrices externas

■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por las envolventes (código IP)

- IEC/EN 60068-2-6
 - Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Fc: Vibración (sinusoidal).
- IEC/EN 60068-2-31

Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Ec: Golpes por manejo brusco, destinado principalmente a equipos.

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio. Requisitos generales

■ EN 61326-1/-2-3

Equipos eléctricos para medición, control y uso en laboratorio. Requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC)

NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos de control para procesos industriales y laboratorios

NAMUR NE 32

Retención de datos en caso de fallo de la alimentación en instrumentos de campo y de control con microprocesadores

NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y equipos de procesamiento de la señal con sistema electrónico digital

■ NAMUR NE 80

Aplicación de la "Directiva sobre equipos a presión" a equipos de control de procesos

■ NAMUR NE 105

Especificaciones para la integración de equipos en bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar

■ NAMUR NE 132

Medidor de masa por efecto Coriolis

ETSI EN 300 328

Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz.

■ EN 301489

Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

16.14 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.



Funcionalidad de diagnóstico

Código de producto para "Paquete de aplicación", opción EA "HistoROM ampliado"

Comprende funciones de ampliación que gobiernan el registro de eventos y la activación de la memoria de valores medidos.

Registro de eventos:

Tamaño de memoria ampliado de 20 (versión estándar) a 100 entradas de mensajes.

Registro de datos (registrador de líneas):

- Activación de una capacidad de memoria de hasta 1000 valores medidos.
- Emisión de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria. El intervalo de registro puede ser configurado por el usuario.
- Acceso a los ficheros con el histórico de los valores medidos desde el indicador o la aplicación de software de configuración local, p. ej., FieldCare o DeviceCare o un servidor web.



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

Heartbeat Technology

Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Cumple el requisito de verificación trazable conforme a la norma DIN ISO 9001:2008 capítulo 7.6 a) "Control de los instrumentos de monitorización y medición".

- Comprobación de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Evaluación clara del punto de medición (apto/no apto) con elevada cobertura del ensayo dentro del marco de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador.

Monitorización Heartbeat

Suministra de manera continua datos característicos del principio de medición a un sistema externo de monitorización del estado de los equipos para fines de mantenimiento preventivo o análisis del proceso. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones —usando estos datos y otra información— sobre el impacto que tienen los factores que influyen en el proceso (p. ej., corrosión, abrasión, adherencias, etc.) en el rendimiento de medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o del producto, p. ej., bolsas de gas .



Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

Medición de concentración

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción ED "Concentración"

Cálculo y salida de concentraciones de fluidos.

La densidad medida se convierte en la concentración de una sustancia de una mezcla binaria utilizando el paquete de aplicaciones "Concentración":

- Elección de fluidos predefinidos (p. ej., varias soluciones de azúcar, ácidos, álcalis, sales, etanol. etc.).
- Unidades comunes o definidas por el usuario (°Brix, °Plato, % en masa, % en volumen, mol/l etc.) para aplicaciones estándar.
- Cálculo de la concentración a partir de tablas definidas por el usuario.



Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

Función de densidad avanzada

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EH "Función de densidad avanzada"

264

Funciones avanzadas de software para la medición de densidad:

- Fácil integración en aplicaciones de densidad ya existentes con señal de periodo temporal (TPS) integrada.
- Dos valores de densidad se muestran simultáneamente en el indicador local.
- Coeficientes de densidad avanzados para recalibraciones óptimas.



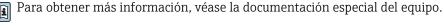
Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

Densidad de gama alta y función de densidad ampliada

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EI "Densidad de gama alta, +/-0,1 kg/m3 + función de densidad ampliada"

Máxima precisión de la medición de densidad gracias a la calibración de densidad de gama alta y a las funciones ampliadas de software para la medición de densidad:

- Fácil integración en aplicaciones de densidad ya existentes con señal de periodo temporal (TPS) integrada.
- Dos valores de densidad se muestran simultáneamente en el indicador local.
- Coeficientes de densidad avanzados para recalibraciones óptimas.

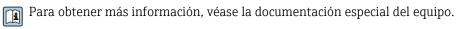


Petróleo

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EJ "Petróleo"

Los parámetros más importantes para la industria del Oil & Gas se pueden calcular y presentar con este paquete de aplicaciones.

- Caudal volumétrico normalizado y densidad de referencia calculada según el "Manual API de estándares de medición de petróleo, Capítulo 11.1"
- Contenido de agua, basado en la medición de densidad.
- Media ponderada de la densidad y la temperatura

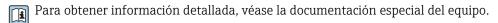


Petróleo y función de bloqueo

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EM "Petróleo y función de bloqueo"

Los parámetros más importantes para la industria del Oil & Gas se pueden calcular y presentar con este paquete de aplicación. También existe la posibilidad de bloquear los ajustes.

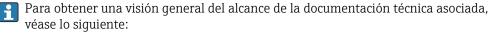
- Flujo volumétrico corregido y densidad de referencia calculada según el "Manual API de estándares de medición de petróleo, Capítulo 11.1"
- Contenido de agua, basado en la medición de densidad
- Media ponderada de la densidad y la temperatura



16.15 Accesorios

Visión general de los accesorios disponibles para efectuar pedidos → 🖺 229

16.16 Documentación complementaria



- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Documentación estándar Manual de instrucciones abreviado

Manual de instrucciones abreviado para el sensor

Instrumento de medición	Código de la documentación
Proline Promass Q	KA01262D

Manual de instrucciones abreviado del transmisor

Equipo de medición	Código de la documentación
Proline 500, digital	KA01319D
Proline 500	KA01318D

Información técnica

Equipo de medición	Código de la documentación
Promass Q 500	TI01287D

Descripción de parámetros del equipo

Instrumento de medición	Código de la documentación
Promass 500	GP01062D

Documentación Instruction del equipo

Instrucciones de seguridad

Instrucciones de seguridad para equipos eléctricos para zonas con peligro de explosión.

Contenidos	Código de la documentación
	Equipo de medición
ATEX/IECEx Ex i	XA01473D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01474D
cCSAus IS	XA01475D
cCSAus Ex i	XA01509D
cCSAus Ex nA	XA01510D
INMETRO Ex i	XA01476D
INMETRO Ex ec	XA01477D
NEPSI Ex i	XA01478D
NEPSI Ex nA	XA01479D
NEPSI Ex i	XA01658D
NEPSI Ex nA	XA01659D
JPN	XA01780D

Documentación especial

Contenido	Código de la documentación
Información sobre la directiva europea de equipos de presión	SD01614D
Homologaciones de radio para interfaz WLAN para módulo indicador A309/A310	SD01793D

Contenido	Código de la documentación
Servidor web	SD01667D
Heartbeat Technology	SD01704D
Medición de concentraciones	SD01710D
Petróleo	SD02014D
Petróleo y función de bloqueo	SD02501D
Medición de la viscosidad PromassQ	SD02002D
Custody transfer (contador para líquidos distintos del agua)	SD01691D
Custody transfer (contador para gas)	SD02465D
Custody transfer (contador para gas, de conformidad con el reglamento de medición y calibración de Alemania [Mess- und Eichverordnung])	SD02583D
Función de densidad ampliada	SD02354D
Medición de rebasamiento	SD02342D

Instrucciones de instalación

Contenido	Nota
Instrucciones de instalación para juegos de piezas de repuesto y accesorios	 Acceda a la visión general de todos los juegos de piezas de repuesto disponibles a través del Device Viewer → 월 227 Accesorios disponibles para efectuar pedidos con instrucciones de instalación → 월 229

Índice alfabético

A	Caudal volumétrico corregido calculado
Acceso directo	(Submenú)
Acceso para escritura	Comunicación (Submenú) 106
Acceso para lectura	Configuración de E / S (Submenú) 110
Acoplamiento del cable de conexión	Configuración de WLAN (Asistente) 159
Transmisor Proline 500	Configuración del backup (Submenú) 160
Activación de la protección contra escritura 167	Corriente de entrada (Asistente) 111
Activación/Desactivación del bloqueo del teclado 83	Corriente de entrada 1 n (Submenú) 186
Adaptación del comportamiento de diagnóstico 211	Definir código de acceso (Asistente) 162
Aislamiento galvánico	Detección tubo parcialmente lleno (Asistente) 139
Aislamiento térmico	Diagnóstico (Menú) 217
Ajuste de la densidad	Entrada estado 1 n (Asistente) 112
Ajustes	Entrada estado 1 n (Submenú) 186
Administración	Indice del producto (Submenú) 197
Ajuste del sensor	Información del equipo (Submenú) 221
Configuración de E/S	Manejo del totalizador (Submenú) 189
Configuraciones avanzadas del indicador 152	Memorización de valores medidos (Submenú) 192
Detección de tubería parcialmente llena 139	Modo de medición (Submenú) 197
Elim. caudal residual	Salida de conmutación pulso-frecuenc. (Asistente)
Entrada de corriente	
Entrada de estado	Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n
Gestión de la configuración del equipo 160	(Submenú)
Idioma de manejo	Salida de corriente (Asistente)
Indicador local	Salida de pulsos doble (Asistente)
Nombre de etiqueta (TAG)	Salida de pulsos doble (Submenú) 189
Producto	Salida de relé 1 n (Asistente)
Reinicio del equipo	Salida de relé 1 n (Submenú)
Reinicio del totalizador	Selección medio (Asistente) 108
Salida de conmutación	Servidor web (Submenú)
Salida de corriente	Simulación (Submenú)
Salida de pulsos	Supresión de caudal residual (Asistente) 138
Salida de pulsos doble	Totalizador (Submenú)
Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 118, 120	Totalizador 1 n (Submenú) 149
Salida de relé	Unidades de sistema (Submenú) 104
Simulation	Valor salida corriente 1 n (Submenú) 187
Totalizador	Variables medidas (Submenú)
Unidades del sistema	Verificación del cero (Asistente)
WLAN	Visualización (Asistente)
Ajustes de configuración	Visualización (Submenú)
Interfaz de comunicaciones	Ajustes WLAN
Ajustes de los parámetros	Altura de operación
Configuración de E/S	Aplicación
Entrada de corriente	Applicator
Entrada de estado	Archivos descriptores del equipo
Salida de corriente	Área de estado
Salida de pulsos doble	En la vista de navegación
Salida de pulsos/frecuencia/conmutación	Asignación de terminales 42
Salida de relé	Asignación de terminales del cable de conexión para
Ajustes de parámetros	el Proline 500 digital
Administración (Submenú)	Caja de conexión del sensor
Ajuste (Menú)	Asistente
Ajuste avanzado (Submenú)	Ajuste de cero
Ajuste de cero (Asistente)	Ajuste de densidad
Ajuste de densidad (Asistente)	Configuración de WLAN
Ajuste de sensor (Submenú)	Corriente de entrada
Borrar código de acceso (Submenú) 162	Definir código de acceso
Domai codigo de acceso (Subiliella) 102	2 cinin courgo ac acceso 102

Detección tubo parcialmente lleno	Concepto de almacenamiento
Salida de relé 1 n 128 Selección medio 108	Resistencia a descargas y vibraciones 248 Temperatura de almacenamiento 247
Supresión de caudal residual	Condiciones de almacenamiento 21
Verificación del cero147Visualización133	Condiciones de funcionamiento de referencia 242 Conexión
Aspectos básicos del diseño	ver Conexión eléctrica
Error de medición	Conexión de los cables de señal/cable de tensión de
Repetibilidad	alimentación Prolino 500, transmicar digital
Autorización de acceso a parámetros Acceso para escritura	Proline 500, transmisor digital
Acceso para lectura	Conexión del cable
, D	Asignación de terminales del Proline 500 – digital 44
Bloqueo del equipo, estado	Cabezal de conexión del sensor, Proline 500 –
Búfer de autoexploración	digital
ver Mapa de datos Modbus del Modbus RS485	Conexión del instrumento de medición
6	Proline 500
Cable de conexión	Proline 500 digital
Caja del sensor	Conexión eléctrica
Calentamiento del sensor	Grado de protección
Campo de aplicación	Interfaz WLAN
Riesgos residuales	Ordenador con navegador de Internet (p. ej.,
Campo operativo de valores del caudal	Microsoft Edge)
Carga mecánica	Servidor web
Certificación para instrumentos de medición 261	Software de configuración Mediante el protocolo Modbus RS485 90
Certificados	Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45) 91
Certificados adicionales	Mediante interfaz WLAN 92
Clase climática	Software de configuración (p. ej., FieldCare,
Entrada incorrecta	DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM) 90
Código de producto	Conexiones a proceso
Código de producto ampliado	Configuración a distancia
Sensor	Configuración del idioma de manejo 102
Transmisor	Configuración del modo de respuesta ante error,
Colocación del cable de conexión	Modbus RS485
Asignación de terminales Proline 500 52	Consejo ver Texto de ayuda
Cabezal de conexión del sensor, Proline 500 53	Consumo de corriente
Compatibilidad	Consumo de potencia
Compatibilidad electromagnética 249 Compatibilidad higiénica	Custody transfer
Compensación de potencial	D
Componentes del equipo	Datos sobre la versión del equipo
Comportamiento de diagnóstico	Datos técnicos, visión general
Explicación	Declaración de conformidad
Símbolos	Definición del código de acceso
Comprobaciones tras la conexión	Desactivación de la protección contra escritura 167 Device Viewer
comprobaciones)	Device Viewer
Comprobaciones tras la instalación	Fichero descriptor del dispositivo 96
Comprobaciones tras la instalación (lista de	Devolución
comprobaciones)	

Diagnóstico	Gestor de la fracción de gas 196
Símbolos	Giro del cabezal del transmisor
Dirección del caudal	Giro del compartimento de la electrónica
Directiva sobre equipos a presión 261	ver Giro del cabezal del transmisor
Disco de ruptura	Giro del módulo indicador
Instrucciones de seguridad 27	Grado de protección
Presión de activación	**
Diseño	Н
Equipo de medición	Herramienta
Menú de configuración 69	Para conexión eléctrica
Diseño del sistema	Para el montaje
Sistema de medición	Transporte
ver Diseño del equipo de medición	Herramienta de conexión
Documento	Herramienta para el montaje
Finalidad 6	Historial del equipo
Símbolos 6	Historial del firmware
	HistoROM
E	Homologación 3-A
Editor de textos	Homologación radiotécnica 261
Editor numérico	Homologaciones
Ejecución del ajuste de la densidad 144	_
Elementos de configuración 78, 206	I
Eliminación	ID del fabricante
Eliminación del embalaje	ID del tipo de equipo
Entrada de cable	Identificación del instrumento de medición 16
Grado de protección	Idiomas, opciones de configuración 256
Entradas de cable	Indicación
Datos técnicos	Evento de diagnóstico actual 217
Equipo de medición	Evento de diagnóstico anterior 217
Activación	Indicador
Diseño	ver Indicador local
Eliminación	Indicador local
Montaje del sensor	Editor de textos
Preparación para la conexión eléctrica 43	ver En estado de alarma
Retirada	ver Indicador operativo
Equipos de medición y ensayo	ver Mensaje de diagnóstico
Error de medición máximo	Vista de navegación
	Indicador operativo
F	Influencia
Fallo de alimentación	Presión del producto 246
FDA	Temperatura ambiente 245
Fecha de fabricación	Temperatura del producto 245
FieldCare	Información de diagnóstico
Establecimiento de una conexión 94	DeviceCare
Fichero descriptor del dispositivo 96	Diodos luminiscentes 201
Funcionamiento	Diseño, descripción 206, 209
Interfaz de usuario	FieldCare
Filosofía de funcionamiento	Indicador local
Filtrar el libro de registro de eventos 219	Interfaz de comunicaciones 210
Finalidad del documento 6	Medidas correctivas
Firmware	Navegador de internet 207
Fecha de la versión	Visión general
Versión	Información sobre este documento 6
Funcionamiento seguro	Inspección
Funciones	Conexión
ver Parámetros	Instalación
	Mercancía recibida
G	Instalación
Gestión de la configuración del equipo 160	

270

Instrucciones especiales para el montaje	Para la configuración del instrumento de medición
Compatibilidad sanitaria 27	
Instrucciones especiales para la conexión 60	Microinterruptor
Instrumento de medición	ver Microinterruptor de protección contra escritura
Configuración	Microinterruptor de protección contra escritura 169
Conversión	Modbus RS485
Preparación para el montaje 31	Acceso a lectura
Reparaciones	Acceso escritura
Integración en el sistema	Códigos de funcionamiento 97
T	Configuración del modo de respuesta ante error . 210
L	Direcciones de registro
Lanzamiento del software	Información de diagnóstico 210
Lectura de la información de diagnóstico, Modbus	Información de registro
RS485	Lectura de datos
Lectura de los valores medidos	Lista de exploración
Libro de registro de eventos	Mapa de datos Modbus
Límite caudal	Tiempo de respuesta
Limpieza	Módulo del sistema electrónico
Limpieza externa	Módulo del sistema electrónico principal 14
Limpieza CIP	N
Limpieza externa	
Limpieza interna	Netilion
Limpieza SIP	Nombre del equipo
Lista de comprobaciones	Sensor
Comprobaciones tras la conexión	Transmisor
Comprobaciones tras la instalación	Normas y directrices
Lista de diagnósticos	Numero de serie
	0
Localización y resolución de fallos	Opciones de configuración
Aspectos generales	Orientación (vertical, horizontal)
M	(
Marca CE	P
Marca UKCA	Paquetes de aplicaciones 263
Marcado RCM	Parámetro
Marcas registradas	Introducción de valores o literales 82
Materiales	Modificación
Medidas correctivas	Parámetros de configuración
Acceso	Adaptar el instrumento de medición a las
Cerrar	condiciones de proceso
Medidas de instalación	Pérdida de carga
Medidas de montaje	Personal de servicios de Endress+Hauser
ver Medidas de instalación	Reparaciones
Mensaje de diagnóstico 205	Peso
Mensajes de error	Transporte (observaciones)
ver Mensajes de diagnóstico	Unidades del Sistema Internacional (SI) 252
Menú	Unidades EUA
Ajuste	Pieza de repuesto
Diagnóstico	Piezas de repuesto
Menú contextual	Placa de identificación
Acceso	Sensor
Cierre	Transmisor
Explicación	Precisión en la medición
Menú de configuración	Preparación de las conexiones
Diseño	Preparativos del montaje
Menús, submenús	Presión del producto
Submenús y roles de usuario 70	Influencia
Menús Pomo ciustos como cíficos	Presión estática
Para ajustes específicos	Principio de medición

Proline 500, transmisor digital	S
Conexión de los cables de señal/cable de tensión	Salida de conmutación
de alimentación	Seguridad
Protección contra escritura	Seguridad del producto
Mediante código de acceso 167	Seguridad en el lugar de trabajo 10
Mediante microinterruptor de protección contra	Sensor
escritura	Instalación
Protección contra escritura mediante hardware 169	Sentido de flujo
Protección de los ajustes de configuración	Señal de salida
Pruebas y certificados	Señal en caso de alarma
Puesta en marcha	Señales de estado
Ajustes avanzados	Servicios de Endress+Hauser
Configuración del instrumento de medición 102	Mantenimiento
Punto de instalación	Símbolos
R	Control de entradas de datos
	Elementos de configuración
Rango de medición Para gases	En el campo para estado del indicador local 71
Para líquidos	En menús
Rango de medida, recomendado	En parámetros
Rango de temperatura	En submenús
Temperatura de almacenamiento 21	Pantalla de introducción de datos
Rango de temperatura ambiente	Para asistentes
Rango de temperaturas	Para bloquear
Rango de temperaturas ambiente para	Para comportamiento de diagnóstico
visualizador	Para comunicaciones
Temperatura del producto	Para el número del canal de medición
Rango de temperaturas de almacenamiento 247	Para la señal de estado
Rangos de presión/temperatura	Para variable medida
Recalibración	Sistema de medición
Recambio	Submenú
Componentes del instrumento 227	Administración
Recepción de material	Ajuste avanzado
Registrador de línea	Borrar código de acceso
Regulación sobre materiales en contacto con los	Caudal volumétrico corregido calculado 142
alimentos	Comunicación
Reparación	Configuración de E / S
Notas	Configuración del backup
Reparación de un equipo	Corriente de entrada 1 n
Reparación del equipo	Entrada estado 1 n
Repetibilidad	Indice del producto
Requisitos de montaje	Información del equipo
Aislamiento térmico	Lista de eventos
Calentamiento del sensor 26	Manejo del totalizador
Disco de ruptura	Memorización de valores medidos
Medidas de instalación 25	Modo de medición
Orientación	Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n 188
Presión estática	Salida de pulsos doble
Punto de instalación	Salida de relé 1 n
Tramos rectos de entrada y salida 24	Servidor web
Tubería descendente	Simulación
Vibraciones	Totalizador
Requisitos para el personal 9	Totalizador 1 n
Resistencia a descargas y vibraciones 248	Unidades de sistema
Revisión del equipo	Valor medido
Roles de usuario	Valor salida corriente 1 n
Rugosidad superficial	Valores de entrada
Ruta de navegación (vista de navegación) 74	Valores de salida
	Variables de proceso

272

Variables de proceso calculadas141Variables medidas173Visión general70Visualización152Supresión de caudal residual240
Т
Teclas de configuración ver Elementos de configuración Temperatura ambiente
Influencia245Temperatura de almacenamiento21
Temperatura del producto Influencia
Tensión de alimentación
Terminales
Acceso
Cont. cerrado 81 Explicación 81
Tiempo de respuesta
Totalizador
Configuración
Trabajos de mantenimiento
Tramos rectos de salida
Transmisor
Giro del cabezal
Giro del módulo indicador
Conexión de los cables de señal/cable de tensión
de alimentación
Transporte del equipo de medición
Tubería descendente
U
Uso del equipo de medición
Casos límite
Uso incorrecto
ver Uso previsto
Uso previsto
V
Valores indicados
En estado de bloqueo
Variables de entrada
Variables de proceso
Calculadas 233 Medidas 233
Variables de salida
Variables medidas
ver Variables de proceso
Verificación EHEDG
Vista de edición
Pantalla de introducción de datos
Utilizando elementos de configuración 76,77

Vista de navegación
En el asistente
En el submenú
Visualización del historial de valores medidos 192 Visualizador local
Editor numérico
W W@M Device Viewer
Z
Zona de visualización
En la vista de navegación
Para pantalla de operaciones de configuración 72
Zona de visualización del estado
Para pantalla de operaciones de configuración 71



www.addresses.endress.com