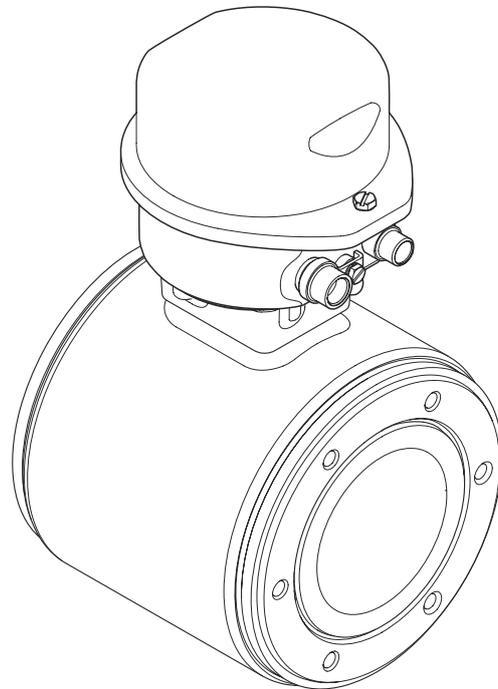


# Manual de instrucciones

## **Proline Promag H 100**

### **PROFINET**

Caudalímetro electromagnético



- Compruebe que el documento se guarda en un lugar seguro de tal forma que se encuentra siempre a mano cuando se está trabajando con el equipo.
- Para evitar peligros para personas o la instalación, lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad del documento que se refieren a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. El centro Endress+Hauser que le atiende habitualmente le proporcionará las últimas informaciones novedosas y actualizaciones del presente manual de instrucciones.

# Índice de contenidos

<b>1</b>	<b>Sobre este documento</b> .....	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>Instalación</b> .....	<b>19</b>
1.1	Finalidad del documento .....	6	6.1	Condiciones de instalación .....	19
1.2	Símbolos utilizados .....	6	6.1.1	Posición de montaje .....	19
1.2.1	Símbolos de seguridad .....	6	6.1.2	Requisitos relativos al entorno y al proceso .....	22
1.2.2	Símbolos eléctricos .....	6	6.2	Montaje del equipo de medición .....	23
1.2.3	Símbolos para herramientas .....	6	6.2.1	Herramientas requeridas .....	23
1.2.4	Símbolos para determinados tipos de información ...	7	6.2.2	Preparación del instrumento de medición .....	23
1.2.5	Símbolos en gráficos .....	7	6.2.3	Montaje del sensor .....	24
1.3	Documentación .....	7	6.2.4	Girar el módulo indicador .....	24
1.3.1	Documentación estándar .....	8	6.3	Comprobaciones tras la instalación .....	25
1.3.2	Documentación complementaria según instrumento .....	8	<b>7</b>	<b>Conexión eléctrica</b> .....	<b>26</b>
1.4	Marcas registradas .....	8	7.1	Seguridad eléctrica .....	26
<b>2</b>	<b>Instrucciones de seguridad básicas</b> ...	<b>9</b>	7.2	Requisitos de conexión .....	26
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal .....	9	7.2.1	Herramientas requeridas .....	26
2.2	Uso correcto del equipo .....	9	7.2.2	Requisitos de los cables de conexión ..	26
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo .....	10	7.2.3	Asignación de terminales .....	27
2.4	Funcionamiento seguro .....	10	7.2.4	Asignación de pines, conector macho del equipo .....	28
2.5	Seguridad del producto .....	10	7.2.5	Preparación del equipo de medición ..	28
2.6	Seguridad IT .....	11	7.3	Conexión del equipo .....	29
<b>3</b>	<b>Descripción del producto</b> .....	<b>12</b>	7.3.1	Conexión del transmisor .....	29
3.1	Diseño del producto .....	12	7.4	Aseguramiento de la compensación de potencial .....	31
3.1.1	Versión del equipo con comunicación de tipo PROFINET .....	12	7.4.1	Requisitos .....	31
<b>4</b>	<b>Recepción de material e identificación del producto</b> .....	<b>13</b>	7.4.2	Ejemplo de conexión, situación estándar .....	31
4.1	Recepción de material .....	13	7.4.3	Ejemplo de conexión en situaciones especiales .....	31
4.2	Identificación del producto .....	14	7.5	Instrucciones de conexión especiales .....	33
4.2.1	Placa de identificación del transmisor .....	14	7.5.1	Ejemplos de conexión .....	33
4.2.2	Placa de identificación del sensor ....	15	7.6	Ajustes del hardware .....	33
4.2.3	Símbolos que presenta el instrumento de medición .....	16	7.6.1	Ajuste del nombre del equipo .....	33
<b>5</b>	<b>Almacenamiento y transporte</b> .....	<b>17</b>	7.7	Aseguramiento del grado de protección ....	35
5.1	Condiciones para el almacenamiento .....	17	7.8	Comprobaciones tras la conexión .....	35
5.2	Transporte del producto .....	17	<b>8</b>	<b>Opciones de configuración</b> .....	<b>37</b>
5.2.1	Equipos de medición sin orejetas para izar .....	17	8.1	Visión general de los modos de configuración .....	37
5.2.2	Equipos de medición con orejetas para izar .....	18	8.2	Estructura y funciones del menú de configuración .....	38
5.2.3	Transporte con una horquilla elevadora .....	18	8.2.1	Estructura del menú de configuración .....	38
5.3	Tratamiento final del embalaje .....	19	8.2.2	Filosofía de funcionamiento .....	39
			8.3	Acceso al menú de configuración con el navegador de Internet .....	40
			8.3.1	Elección de funciones .....	40
			8.3.2	Prerrequisitos .....	40
			8.3.3	Establecimiento de una conexión ....	41
			8.3.4	Registro inicial .....	42
			8.3.5	Indicador .....	43
			8.3.6	Inhabilitación del servidor Web .....	44

8.3.7	Despedida (Logout) . . . . .	44	<b>11 Manejo . . . . .</b>	<b>74</b>	
8.4	Acceso al menú de configuración mediante herramientas/software de configuración . . . . .	45	11.1	Lectura del estado de bloqueo del equipo . . . . .	74
8.4.1	Conexión con el software de configuración . . . . .	45	11.2	Ajuste del idioma de configuración . . . . .	74
8.4.2	FieldCare . . . . .	46	11.3	Configurar el indicador . . . . .	74
8.4.3	DeviceCare . . . . .	48	11.4	Lectura de los valores medidos . . . . .	74
			11.4.1	Submenú "Variables del proceso" . . . . .	74
<b>9 Integración en el sistema . . . . .</b>		<b>49</b>	11.4.2	Totalizador . . . . .	76
9.1	Visión general de los ficheros de descripción del equipo . . . . .	49	11.5	Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso . . . . .	77
9.1.1	Datos de la versión actual para el equipo . . . . .	49	11.6	Reiniciar (resetear) un totalizador . . . . .	77
9.1.2	Software de configuración . . . . .	49	11.6.1	Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador" . . . . .	78
9.2	Fichero maestro del equipo (GSD) . . . . .	50	11.6.2	Alcance funcional del Parámetro "Resetear todos los totalizadores" . . . . .	78
9.2.1	Nombre de archivo del fichero maestro del equipo (GSD) . . . . .	50	<b>12 Diagnósticos y localización y resolución de fallos . . . . .</b>	<b>79</b>	
9.3	Transmisión cíclica de datos . . . . .	50	12.1	Localización y resolución de fallos generales . . . . .	79
9.3.1	Visión general de los módulos . . . . .	50	12.2	Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes . . . . .	81
9.3.2	Descripción de los módulos . . . . .	51	12.2.1	Transmisor . . . . .	81
9.3.3	Codificación de estado . . . . .	57	12.3	Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet . . . . .	82
9.3.4	Ajuste de fábrica . . . . .	57	12.3.1	Opciones de diagnóstico . . . . .	82
<b>10 Puesta en marcha . . . . .</b>		<b>58</b>	12.3.2	Acceder a información acerca de medidas de subsanación . . . . .	84
10.1	Verificación funcional . . . . .	58	12.4	Información de diagnóstico en DeviceCare o FieldCare . . . . .	84
10.2	Identificación del equipo en la red PROFINET . . . . .	58	12.4.1	Opciones de diagnóstico . . . . .	84
10.3	Parametrización de inicio . . . . .	58	12.4.2	Acceder a información acerca de medidas de subsanación . . . . .	85
10.4	Conexión mediante FieldCare . . . . .	58	12.5	Adaptar la información de diagnósticos . . . . .	85
10.5	Establecimiento del idioma de configuración . . . . .	58	12.5.1	Adaptar el comportamiento ante diagnóstico . . . . .	85
10.6	Configuración del equipo de medición . . . . .	58	12.6	Visión general sobre informaciones de diagnóstico . . . . .	88
10.6.1	Definición del nombre de etiqueta del dispositivo (TAG) . . . . .	59	12.6.1	Diagnóstico del sensor . . . . .	88
10.6.2	Definir las unidades de sistema . . . . .	59	12.6.2	Diagnóstico de la electrónica . . . . .	90
10.6.3	Visualización de la interfaz de comunicaciones . . . . .	61	12.6.3	Diagnóstico de la configuración . . . . .	95
10.6.4	Configurar la supresión de caudal residual . . . . .	62	12.6.4	Diagnóstico del proceso . . . . .	99
10.6.5	Para configurar la detección de tubería vacía . . . . .	63	12.7	Eventos de diagnóstico pendientes . . . . .	102
10.7	Ajustes avanzados . . . . .	64	12.8	Lista diagn. . . . .	102
10.7.1	Realización de un ajuste del sensor . . . . .	64	12.9	Libro eventos . . . . .	103
10.7.2	Configurar el totalizador . . . . .	64	12.9.1	Lectura del libro de registro de eventos . . . . .	103
10.7.3	Ajustes adicionales de visualización . . . . .	66	12.9.2	Filtrar el libro de registro de eventos . . . . .	103
10.7.4	Llevar a cabo la limpieza de electrodos . . . . .	68	12.9.3	Visión general sobre eventos de información . . . . .	103
10.7.5	Utilización de parámetros para la administración del equipo . . . . .	69	12.10	Reiniciar el equipo de medición . . . . .	104
10.8	Simulación . . . . .	70	12.10.1	Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo" . . . . .	105
10.9	Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado . . . . .	71	12.11	Información del aparato . . . . .	105
10.9.1	Protección contra escritura mediante código de acceso . . . . .	71	12.12	Historial del firmware . . . . .	107
10.9.2	Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura . . . . .	72	<b>13 Mantenimiento . . . . .</b>	<b>108</b>	
10.9.3	Protección contra escritura mediante parametrización en el arranque . . . . .	73	13.1	Tareas de mantenimiento . . . . .	108
			13.1.1	Limpieza externa . . . . .	108

13.1.2	Limpieza interior . . . . .	108
13.1.3	Sustitución de juntas . . . . .	108
13.2	Equipos de medida y ensayo . . . . .	108
13.3	Servicios de Endress+Hauser . . . . .	108
<b>14</b>	<b>Reparaciones . . . . .</b>	<b>109</b>
14.1	Observaciones generales . . . . .	109
14.1.1	Enfoque para reparaciones y conversiones . . . . .	109
14.1.2	Observaciones sobre reparaciones y conversiones . . . . .	109
14.2	Piezas de repuesto . . . . .	109
14.3	Personal de servicios de Endress+Hauser . . . . .	109
14.4	Devolución del equipo . . . . .	109
14.5	Eliminación de residuos . . . . .	110
14.5.1	Desinstalación del equipo de medición . . . . .	110
14.5.2	Eliminación del instrumento de medición . . . . .	110
<b>15</b>	<b>Accesorios . . . . .</b>	<b>111</b>
15.1	Accesorios específicos según el equipo . . . . .	111
15.1.1	Para los transmisores . . . . .	111
15.1.2	Para los sensores . . . . .	111
15.2	Accesorios específicos para comunicaciones . . . . .	111
15.3	Accesorios específicos para el mantenimiento . . . . .	112
15.4	Componentes del sistema . . . . .	112
<b>16</b>	<b>Datos técnicos . . . . .</b>	<b>113</b>
16.1	Aplicación . . . . .	113
16.2	Funcionamiento y diseño del sistema . . . . .	113
16.3	Entrada . . . . .	113
16.4	Salida . . . . .	114
16.5	Alimentación . . . . .	118
16.6	Características de funcionamiento . . . . .	119
16.7	Instalación . . . . .	120
16.8	Entorno . . . . .	121
16.9	Proceso . . . . .	122
16.10	Estructura mecánica . . . . .	124
16.11	Operatividad . . . . .	124
16.12	Certificados y homologaciones . . . . .	126
16.13	Paquetes de aplicaciones . . . . .	127
16.14	Accesorios . . . . .	128
16.15	Documentación suplementaria . . . . .	128
	<b>Índice alfabético . . . . .</b>	<b>130</b>

# 1 Sobre este documento

## 1.1 Finalidad del documento

Este manual de instrucciones contiene toda la información que pueda necesitarse durante las distintas fases del ciclo de vida del instrumento: desde la identificación del producto, recepción de entrada del instrumento, el almacenamiento del mismo, hasta su montaje, conexión, configuración y puesta en marcha, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del instrumento.

## 1.2 Símbolos utilizados

### 1.2.1 Símbolos de seguridad

Símbolo	Significado
	<b>¡PELIGRO!</b> Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.
	<b>¡AVISO!</b> Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.
	<b>¡ATENCIÓN!</b> Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse daños menores o de gravedad media.
	<b>NOTA</b> Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

### 1.2.2 Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado
	Corriente continua
	Corriente alterna
	Corriente continua y corriente alterna
	<b>Conexión a tierra</b> Una borna de tierra que, para un operario, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	<b>Tierra de protección (PE)</b> Un terminal que debe conectarse con tierra antes de hacer cualquier otra conexión. Los bornes de tierra se sitúan dentro y fuera del equipo: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Borne de tierra interno: conecta la tierra de protección a la red principal.</li> <li>▪ Borne de tierra externo: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.</li> </ul>

### 1.2.3 Símbolos para herramientas

Símbolo	Significado
	Llave Allen
	Llave fija para tuercas

### 1.2.4 Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
	<b>Permitido</b> Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
	<b>Preferido</b> Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
	<b>Prohibido</b> Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
	<b>Consejo</b> Indica información adicional.
	Referencia a la documentación.
	Referencia a la página.
	Referencia a gráficos.
	Nota o paso individual que se debe respetar.
	Serie de pasos.
	Resultado de un paso.
	Ayuda en caso de problemas.
	Inspección visual.

### 1.2.5 Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado
	Número del elemento
	Serie de pasos
	Vistas
	Secciones
	Zona con peligro de explosión
	Zona segura (zona no explosiva)
	Dirección/sentido del caudal

## 1.3 Documentación

-  Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:
- En *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer))
  - La *Endress+Hauser Operations App*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

-  Para una lista detallada de los distintos documentos con códigos de documento  
→  128

### 1.3.1 Documentación estándar

Tipo de documento	Finalidad y contenidos del documento
Información técnica	<b>Ayuda de planificación para su equipo</b> Este documento contiene todos los datos técnicos del instrumento y proporciona una visión general sobre los distintos accesorios y otros productos que pueden pedirse para el instrumento.
Manual de instrucciones abreviado del sensor	<b>Le dirige rápidamente hasta el primer valor medido - Parte 1</b> El Manual de instrucciones abreviado del sensor está destinado a los especialistas responsables de la instalación del equipo de medición. <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Recepción de material e identificación del producto</li> <li>▪ Almacenamiento y transporte</li> <li>▪ Instalación</li> </ul>
Manual de instrucciones abreviado del transmisor	<b>Le dirige rápidamente hasta el primer valor medido - Parte 2</b> El Manual de instrucciones abreviado del transmisor está destinado a los especialistas responsables de la puesta en marcha, configuración y parametrización del equipo de medición (hasta el primer valor medido). <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Descripción del producto</li> <li>▪ Instalación</li> <li>▪ Conexión eléctrica</li> <li>▪ Posibilidades de configuración</li> <li>▪ Integración en el sistema</li> <li>▪ Puesta en marcha</li> <li>▪ Información de diagnóstico</li> </ul>
Descripción de parámetros del instrumento	<b>Documento de referencia sobre los parámetros que dispone</b> El documento proporciona explicaciones detalladas de cada parámetro del Menú de configuración Experto. Las descripciones están pensadas para las personas que tengan que trabajar con el instrumento a lo largo de todo su ciclo de vida y que tengan que realizar configuraciones específicas.

### 1.3.2 Documentación complementaria según instrumento

Según la versión del equipo que se haya pedido, se suministran también unos documentos suplementarios. Cumpla siempre estrictamente las instrucciones indicadas en dicha documentación suplementaria. La documentación suplementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.

## 1.4 Marcas registradas

#### **PROFINET®**

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

#### **Microsoft®**

Marca registrada de Microsoft Corporation, Redmond, Washington, EUA

## 2 Instrucciones de seguridad básicas

### 2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ▶ Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ▶ Seguir las instrucciones del presente manual.

### 2.2 Uso correcto del equipo

#### Aplicaciones y productos

El equipo de medición descrito en el presente Manual de instrucciones abreviado ha sido concebido únicamente para la medición del caudal de líquidos que tienen como mínimo una conductividad de 5  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .

Según la versión pedida, el instrumento puede medir también fluidos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Los equipos de medida aptos para el uso en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones sanitarias o donde existan mayores peligros por la presión del proceso, presentan la indicación correspondiente en su placa de identificación.

Para asegurar que el instrumento de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante el tiempo útil:

- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.
- ▶ Únicamente utilice el dispositivo de medición conforme a la información de la placa de identificación y las condiciones generales que figuran en el manual de instrucciones y la documentación complementaria.
- ▶ Verifique, mirando la placa de identificación, si el instrumento pedido es apto para el uso en la zona peligrosa en cuestión (p. ej., protección contra explosión, seguridad del depósito de presión).
- ▶ Utilice el instrumento de medición únicamente con productos cuando los materiales de las partes del instrumento que entran en contacto con el producto sean suficientemente resistentes.
- ▶ En el caso de que el equipo de medida no opere a la temperatura atmosférica, es importante que se cumplan las condiciones básicas correspondientes que se especifican en la documentación del equipo: véase sección "Documentación" →  7.
- ▶ Mantenga protegido su equipo de medición contra la corrosión debida a influencias medioambientales.

#### Uso incorrecto

Utilizar indebidamente el equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a un uso indebido del equipo.

**⚠️ ADVERTENCIA****Peligro de rotura debido a fluidos corrosivos o abrasivos.**

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- ▶ Asegúrese de la resistencia de todos los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.

**AVISO****Verificación en casos límite:**

- ▶ En los casos de que el fluido sea especial o un producto de limpieza, Endress+Hauser proporcionará gustosamente asistencia en la verificación de la resistencia a la corrosión de los materiales en contacto con el fluido, pero no proporcionará ninguna garantía ni asumirá ninguna responsabilidad al respecto debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

**Riesgos residuales****⚠️ ADVERTENCIA****La electrónica y el producto pueden ocasionar el calentamiento de las superficies. Esto implica un riesgo de quemaduras.**

- ▶ En el caso de fluidos de proceso con temperaturas elevadas, tome las medidas de protección necesarias para evitar quemaduras por contacto.

## 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Para trabajar con el instrumento:

- ▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.

Para trabajos de soldadura con las tuberías:

- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del instrumento de medida.

En el caso de trabajar en o con el dispositivo con las manos mojadas:

- ▶ Es necesario utilizar guantes debido al riesgo de descargas eléctricas.

## 2.4 Funcionamiento seguro

Riesgo de lesiones.

- ▶ Opere únicamente con el instrumento si éste está en buenas condiciones técnicas y funciona de forma segura.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento libre de interferencias del instrumento.

**Transformaciones en el instrumento**

No está permitido someter el instrumento a modificaciones no autorizadas. Éstas pueden implicar riesgos imprevisibles.

- ▶ Si a pesar de ello se requiere hacer alguna modificación, consulte a Endress+Hauser.

**Reparaciones**

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del instrumento,

- ▶ Realice únicamente reparaciones del instrumento que estén permitidas expresamente.
- ▶ Observe las normas nacionales relativas a reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.

## 2.5 Seguridad del producto

Este instrumento de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad actuales, ha sido sometido a pruebas de

funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la EU enumeradas en la Declaración de conformidad EU específica del instrumento. Endress+Hauser lo confirma dotando al instrumento con la marca CE.

## **2.6 Seguridad IT**

La garantía solo tendrá validez en caso de que el dispositivo haya sido instalado y utilizado según se describe en el Manual de Instrucciones. El dispositivo está equipado con mecanismos de seguridad para protegerlo contra cambios accidentales en la configuración del mismo.

Las medidas de seguridad IT, en consonancia con las normas de seguridad de los operadores, diseñados para proporcionar protección adicional para el dispositivo y para las transferencias de datos del dispositivo, deberán ser implementadas por los propios operadores.

### 3 Descripción del producto

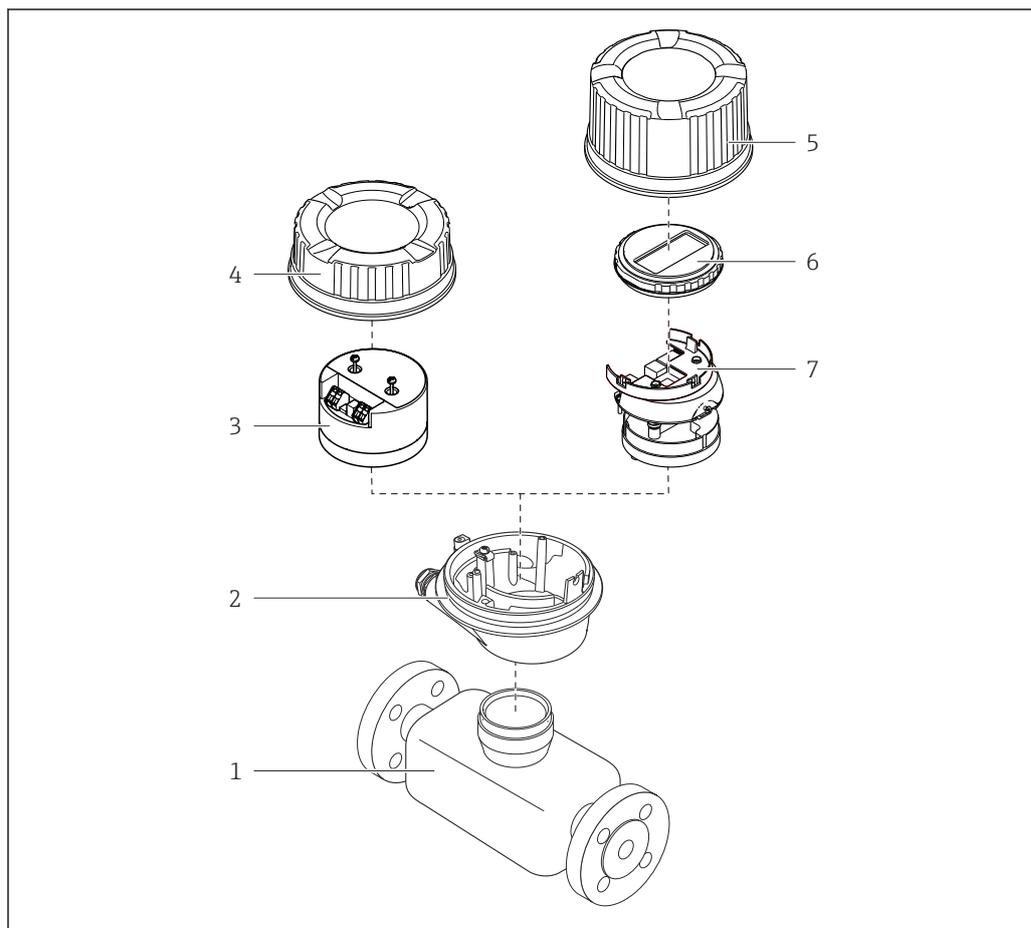
El equipo comprende un transmisor y un sensor.

El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

#### 3.1 Diseño del producto

##### 3.1.1 Versión del equipo con comunicación de tipo PROFINET



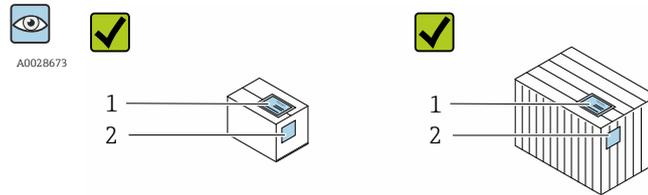
A0023153

#### 1 Componentes importantes del instrumento de medición

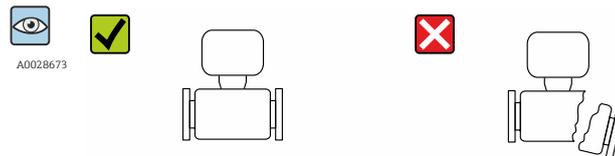
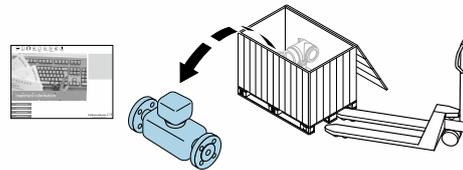
- 1 Sensor
- 2 Caja del transmisor
- 3 Módulo del sistema electrónico principal
- 4 Tapa de la caja del transmisor
- 5 Tapa de la caja del transmisor (versión para indicador en planta opcional)
- 6 Indicador local (opcional)
- 7 Módulo del sistema electrónico principal (con soporte para indicador en planta opcional)

## 4 Recepción de material e identificación del producto

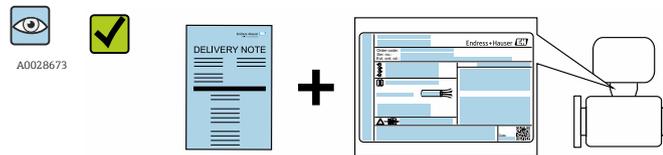
### 4.1 Recepción de material



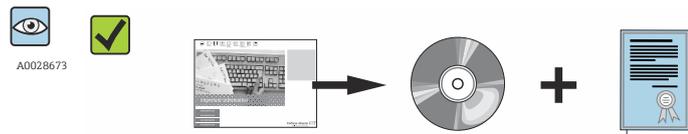
¿Son idénticos los códigos de pedido indicados en el albarán (1) y en la etiqueta adhesiva del producto (2)?



¿La mercancía presenta daños visibles?



¿Los datos de la placa de identificación corresponden a la información del pedido indicada en el documento de entrega?



¿Se ha incluido el CD-ROM que contiene la documentación técnica (depende de la versión del equipo) y documentos?

- i** Si no se cumple alguna de las condiciones, póngase en contacto con el centro de ventas de Endress+Hauser de su zona.
- En el caso de algunas versiones del equipo, el CD-ROM no se incluye en el suministro. Puede disponer de la Documentación Técnica mediante Internet o la App "Operations" de Endress+Hauser, véase la sección → 14 "Identificación del producto".

## 4.2 Identificación del producto

Dispone de las siguientes opciones para identificar el instrumento de medición:

- Especificaciones indicadas en la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Entre el número de serie indicado en la placa de identificación en el visor *W@M Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)): podrá ver entonces allí toda la información sobre el instrumento de medición.
- Entre el número de serie de la placa de identificación en la *Endress+Hauser Operations App* o escanee el código matricial 2D (código QR) de la placa de identificación utilizando la *Endress+Hauser Operations App*: se visualiza toda la información sobre el equipo de medida.

Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consulte:

- Los capítulos "Documentación adicional estándar sobre el instrumento" → 8 y "Documentación complementaria del instrumento" → 8
- El visor *W@M Device Viewer*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer))
- La *Endress+Hauser Operations App*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

### 4.2.1 Placa de identificación del transmisor

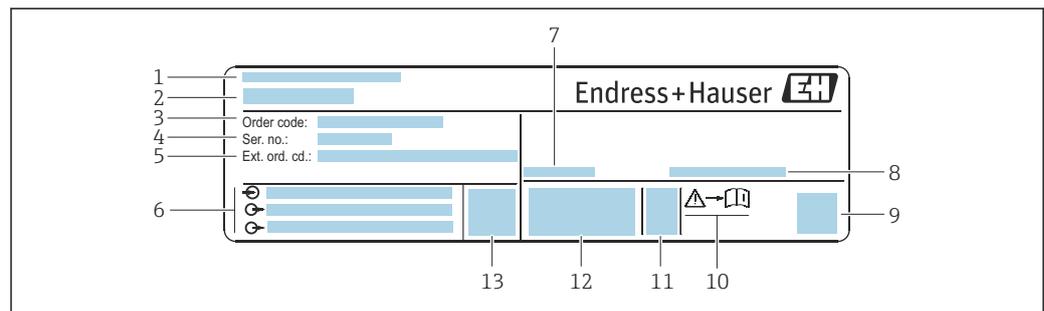
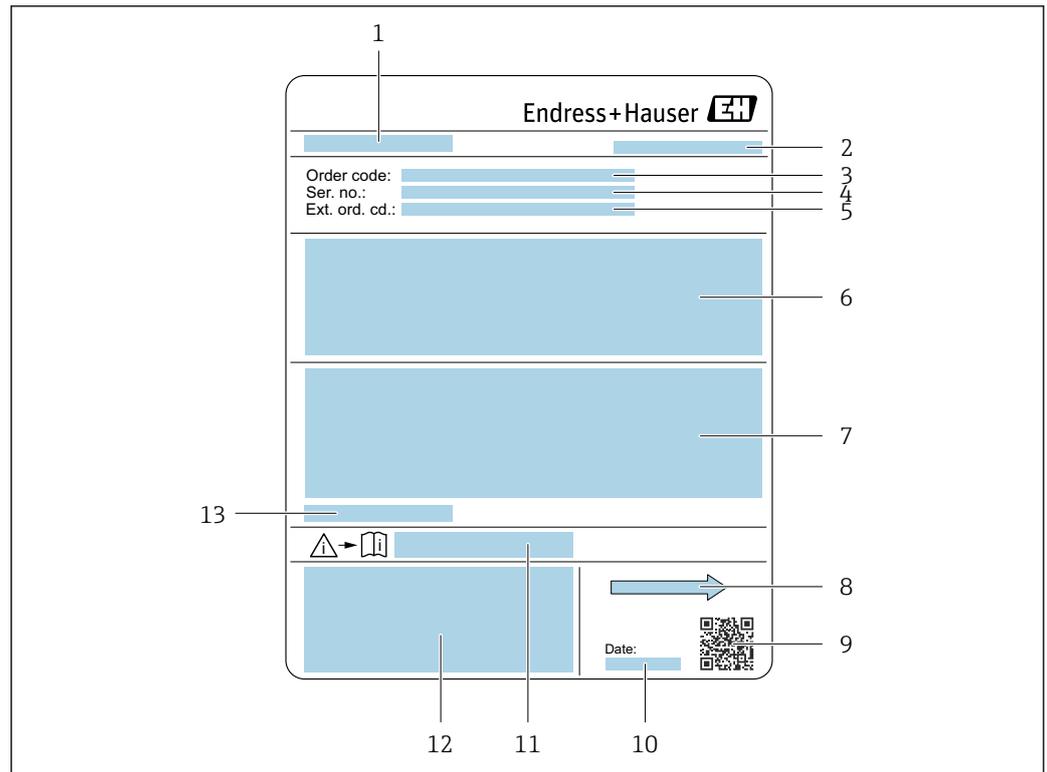


Fig. 2 Ejemplo de una placa de identificación de transmisor

- 1 Lugar de fabricación
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (ser. no.)
- 5 Código de producto ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Datos de conexión eléctrica, p. ej., entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 7 Temperatura ambiente admisible ( $T_a$ )
- 8 Grado de protección
- 9 Código de matriz 2D
- 10 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 11 Fecha de fabricación: año-mes
- 12 Marca CE, marca C
- 13 Versión de firmware (FW)

## 4.2.2 Placa de identificación del sensor



A0029204

3 Ejemplo de placa de identificación del sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Lugar de fabricación
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (ser. no.)
- 5 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Caudal: diámetro nominal del sensor; rangos de presión nominal; presión nominal; presión del sistema; rangos de temperatura del fluido; material del revestimiento y los electrodos
- 7 Información relativa a la homologación de la protección contra explosiones, a la Directiva sobre equipos a presión y al grado de protección
- 8 Dirección de flujo
- 9 Código matricial 2D
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad → 129
- 12 Marca CE, marca C
- 13 Temperatura ambiente admisible ( $T_a$ )

### Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

#### Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

### 4.2.3 Símbolos que presenta el instrumento de medición

Símbolo	Significado
	<b>¡PELIGRO!</b> Este símbolo le avisa de una situación peligrosa. No evitar dicha situación, puede implicar lesiones graves o incluso mortales.
	<b>Referencia a documentación</b> Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.
	<b>Conexión a tierra de protección</b> Un terminal que debe conectarse con tierra antes de hacer cualquier otra conexión.

## 5 Almacenamiento y transporte

### 5.1 Condiciones para el almacenamiento

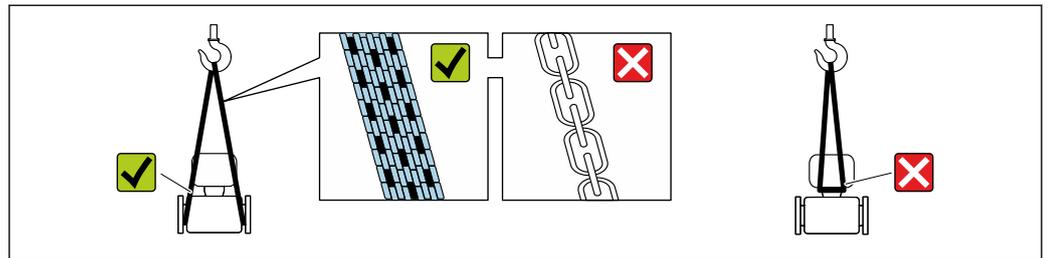
Observe las siguientes indicaciones para el almacenamiento:

- ▶ Utilice el embalaje original para asegurar la protección contra golpes del instrumento en almacén.
- ▶ No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexiones a proceso. Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.
- ▶ Proteja el equipo frente a la radiación solar directa para evitar que su superficie se caliente más de lo admisible.
- ▶ Escoja un lugar de almacenamiento en el que no haya riesgo de que se acumule humedad en el instrumento, ya que la infestación fúngica o bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- ▶ Guarde el equipo en un lugar seco y sin polvo.
- ▶ No lo guarde en el exterior.

Temperatura de almacenamiento → 📄 121

### 5.2 Transporte del producto

Transporte el instrumento hasta el punto de medida manteniéndolo dentro del embalaje original.



A0029252

- i** No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.

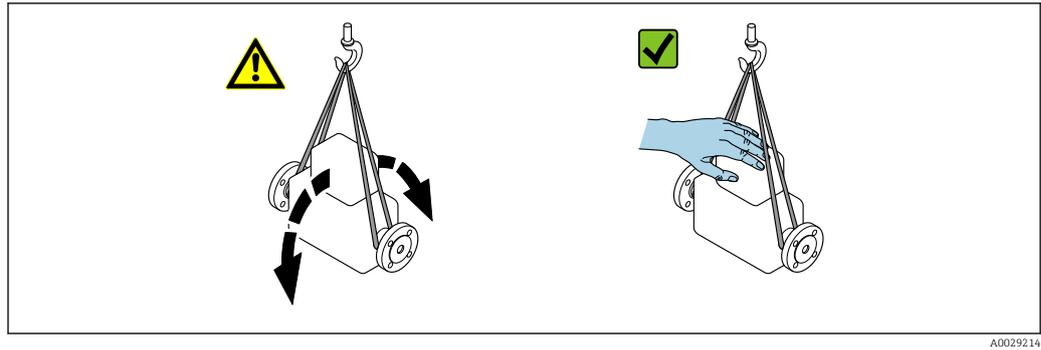
#### 5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

##### **⚠ ADVERTENCIA**

**El centro de gravedad del instrumento se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.**

Riesgo de lesiones si el instrumento resbala o vuelca.

- ▶ Afiance el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ▶ Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



### 5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

#### ⚠ ATENCIÓN

#### Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas.
- ▶ Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

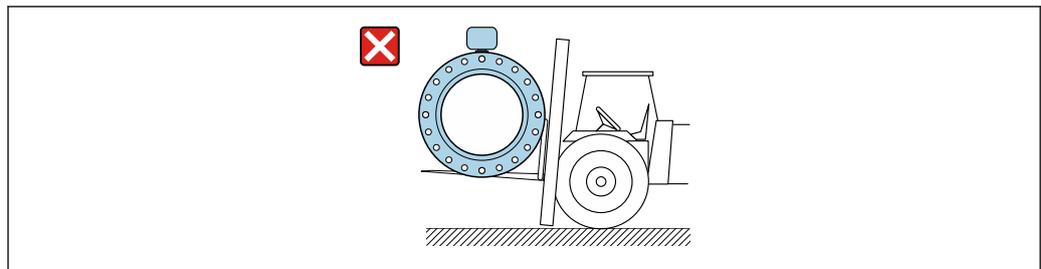
### 5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cestas de madera, la estructura del piso posibilita elevar las cestas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

#### ⚠ ATENCIÓN

#### Riesgo de dañar la bobina magnética

- ▶ Si el transporte se realiza con una carretilla de horquilla elevadora, no levante el sensor por la carcasa de metal.
- ▶ Podría abollar la carcasa y dañar las bobinas internas.



## 5.3 Tratamiento final del embalaje

Todo el material del embalaje es ecológico y 100% reciclable.

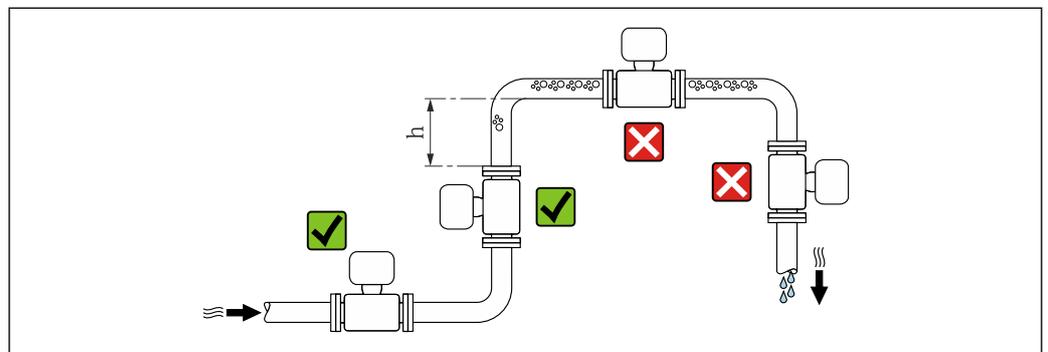
- Embalaje secundario del instrumento de medición: película polimérica elástica conforme a directiva CE 2002/95/EC (RoHS).
- Embalaje:
  - o
    - Jaula de madera, tratada conforme a la norma ISPM 15, tal como lo confirma también la etiqueta adhesiva con logotipo IPPC.
    - Caja de cartón conforme a la directiva europea sobre embalajes 94/62UE; su reciclabilidad se conforma mediante el símbolo RESY impreso sobre la misma.
  - Embalaje para transporte marino (opcional): jaula de madera, tratada conforme a la norma ISPM 15, tal como lo confirma la etiqueta impresa con el logotipo IPPC.
- Transporte y montaje del hardware:
  - Paleta desechable de plástico
  - Flejes de plástico
  - Cinta adhesiva de plástico
- Material amortiguador: papel

## 6 Instalación

### 6.1 Condiciones de instalación

#### 6.1.1 Posición de montaje

Lugar de instalación

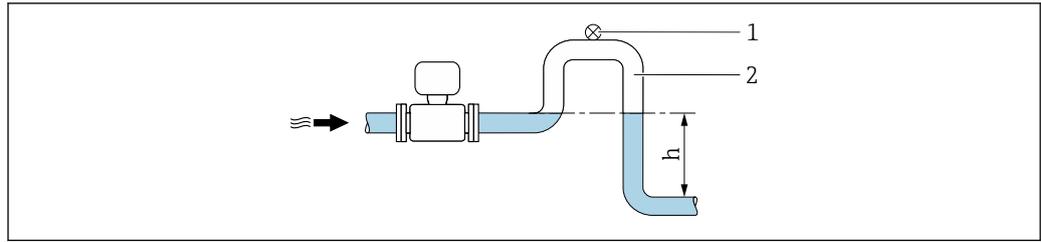


A0029343

Instale preferentemente el sensor en una tubería ascendente y de forma que esté a una distancia suficientemente grande del siguiente codo de la tubería:  $h \geq 2 \times DN$

*Instalación en tuberías descendentes*

Instale un sifón con válvula de venteo en un punto situado corriente abajo del sensor en una tubería descendente de longitud  $h \geq 5 \text{ m}$  (16,4 ft). Esta medida de precaución sirve para evitar que se produzcan presiones bajas que podrían dañar el tubo de medición. Esta medida sirve también para evitar que el sistema pierda su cebado.



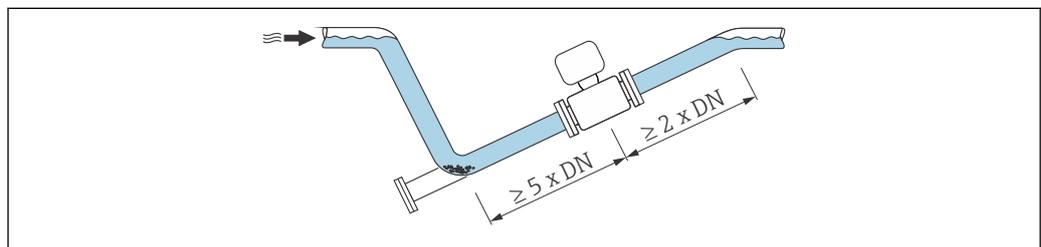
A0028961

4 Instalación en una tubería descendente

- 1 Válvula de purga
- 2 Sifón
- h Longitud de la tubería descendente

Instalación en tuberías parcialmente llenas

Una tubería parcialmente llena y con gradiente requiere una configuración de drenaje.



A0029257

Orientación

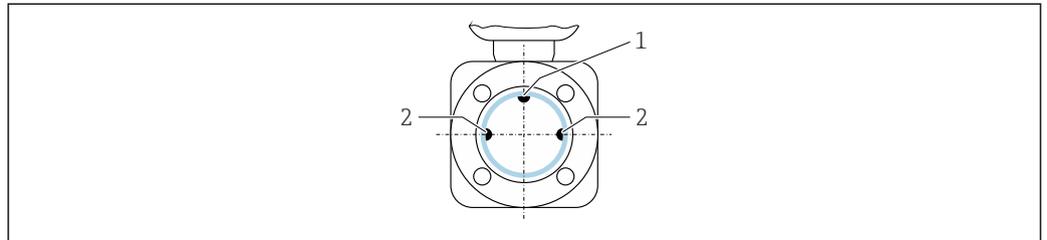
El sentido de la flecha indicada en la placa de identificación del sensor le sirve de ayuda para instalar el sensor en la dirección de flujo (dirección de circulación del líquido en la tubería).

Orientación		Recomendación	
A	Orientación vertical	 A0015591	✓✓
B	Orientación horizontal, transmisor en la parte superior	 A0015589	✓✓ <sup>1)</sup>
C	Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior	 A0015590	✓✓ <sup>2) 3)</sup>
D	Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral	 A0015592	✗

- 1) Las aplicaciones con bajas temperaturas de proceso pueden implicar un descenso de la temperatura ambiente. Para mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 2) Aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas pueden implicar un aumento de la temperatura ambiente. Para mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 3) Para evitar que se sobrecaliente el módulo de la electrónica debido a un fuerte aumento de la temperatura (p. ej. Procesos CIP o SIP), instale el equipo con el componente transmisor apuntando hacia abajo.

*Horizontal*

- El electrodo de medición debería estar en un plano horizontal preferentemente. Se evita de este modo que burbujas de aire arrastradas por la corriente aislen momentáneamente los dos electrodos de medición.
- La detección de tubería vacía funciona únicamente bien cuando el cabezal del transmisor apunta hacia arriba, ya que de lo contrario no hay ninguna garantía de que la función de detección de tubería vacía responda efectivamente ante una tubería parcialmente llena o vacía.



A0028998

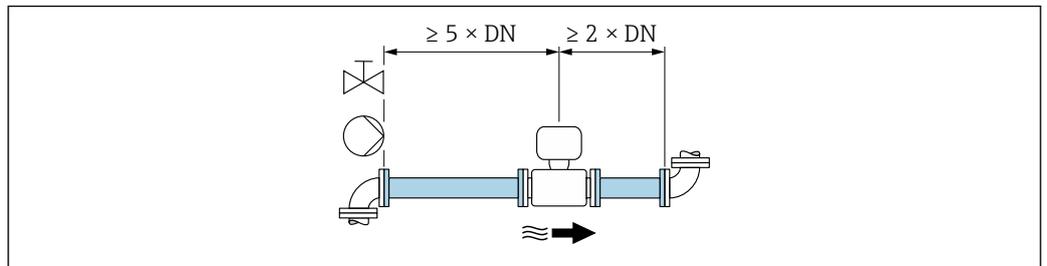
- 1 Electrodo DTV para la detección de tubería vacía (disponible desde DN > 15 mm (1/2 in))
- 2 Electrodo para detección de señales de medida

**i** Los equipos de medición con un diámetro nominal < DN 15 mm (1/2 in) no cuentan con un electrodo DTV. En este caso, la detección de tubería vacía se realiza mediante los electrodos de medición.

**Tramos rectos de entrada y salida**

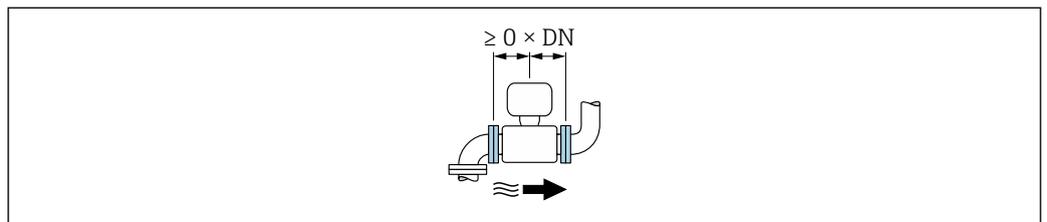
Si fuera posible, instale el sensor aguas arriba de la posición de accesorios como válvulas, piezas en T o codos.

Observe los siguientes tramos rectos de entrada y salida para cumplir con las especificaciones de precisión:



A0028997

- 5 Código de producto para "Diseño", opción A "Longitud de inserción corta, ISO/DVGW hasta DN400, DN450-2000 1:1" y código de producto para "Diseño", opción B "Longitud de inserción corta, ISO/DVGW hasta DN400, DN450-2000 1:1.3"



A0032859

- 6 Código de producto para "Diseño", opción C "Longitud de inserción corta ISO/DBGW hasta DN300, con o sin tramos rectos de salida y entrada, tubo de medición angosto"

*Dimensiones de instalación*

 Para las dimensiones del instrumento y las requeridas para su instalación, véase el documento "Información técnica", sección "Construcción mecánica".

**6.1.2 Requisitos relativos al entorno y al proceso**

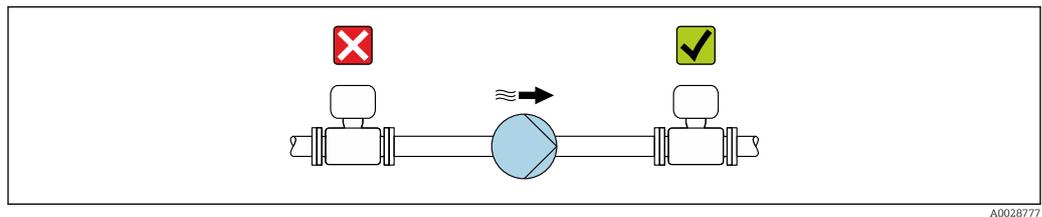
**Rango de temperatura ambiente**

Transmisor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Indicador local	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F), la legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas situadas fuera del rango de temperatura.
Sensor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Revestimiento	No sobrepase por exceso ni por defecto el rango de temperatura admisible del revestimiento .

En caso de funcionamiento en el exterior:

- Instale el equipo de medición en un lugar sombreado.
- Evite la luz solar directa, especialmente en regiones de clima cálido.
- Evite la exposición directa a las inclemencias meteorológicas.

**Presión del sistema**

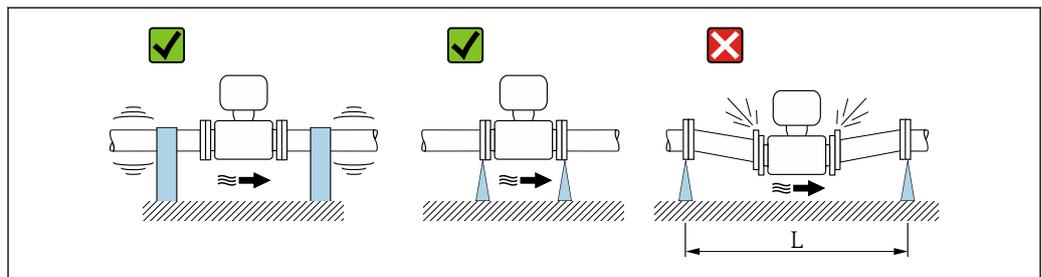


A0028777

No instale nunca el sensor en el lado de succión de la bomba porque debe evitarse el riesgo de baja presión que podría dañar el revestimiento interno.

-  Por otra parte, debe instalar amortiguadores de pulsaciones si utiliza bombas alternativas, a membrana o peristálticas.
- 
  - Información sobre la resistencia del revestimiento interno al vacío parcial →  122
  - Información sobre la resistencia a golpes que tiene el sistema de medida →  121
  - Información sobre la resistencia a vibraciones que presenta el sistema de medición →  121

**Vibraciones**



A0029004

 7 Medidas preventivas para evitar vibraciones del equipo ( $L > 10\text{ m}$  (33 ft))

Si hay vibraciones importantes, deben fijarse adecuadamente tubería y sensor mediante un soporte.

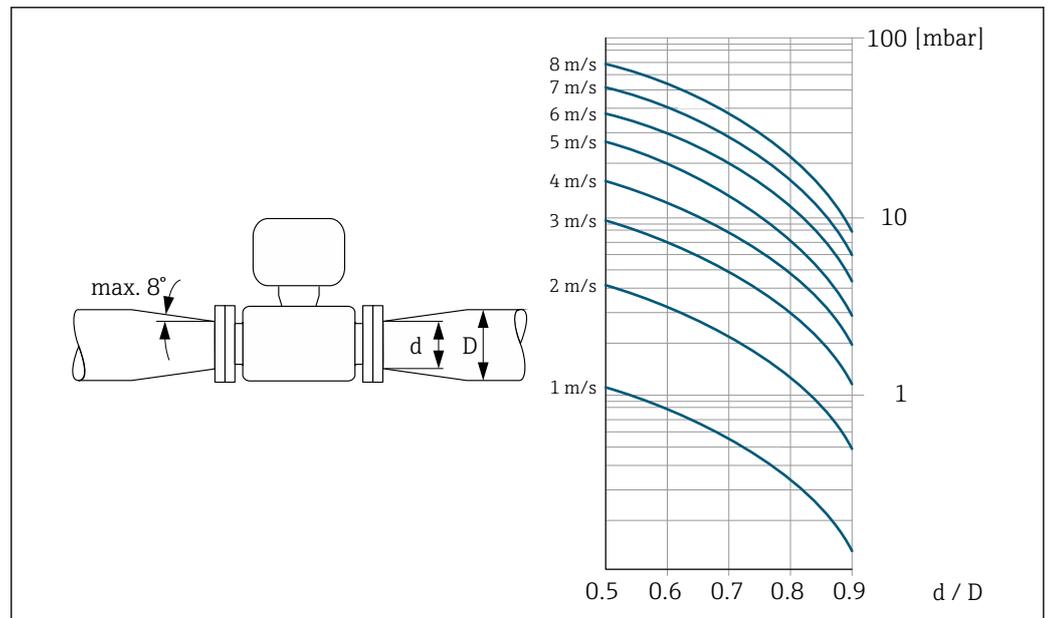
- i** ■ Información sobre la resistencia a golpes que tiene el sistema de medida →  121
- Información sobre la resistencia a vibraciones que presenta el sistema de medición →  121

### Adaptadores

Se pueden utilizar adaptadores apropiados conformes a DIN EN 545 (reductores de doble brida) para instalar en sensor en tuberías de gran diámetro. El aumento resultante en caudal mejora la precisión con los fluidos muy lentos. El gráfico aquí representado permite calcular la pérdida de carga debida a reductores o expansores.

- i** ■ El gráfico sólo es válido para líquidos cuya viscosidad es similar a la del agua.
- Si la viscosidad del producto es alta, puede considerarse el uso de un tubo de medición de mayor diámetro para reducir la pérdida de carga.

1. Calcule la razón  $d/D$ .
2. Lea en el gráfico la pérdida de carga correspondiente al caudal (corriente abajo del reductor) y razón  $d/D$ .



A0029002

## 6.2 Montaje del equipo de medición

### 6.2.1 Herramientas requeridas

#### Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso: herramienta correspondiente

### 6.2.2 Preparación del instrumento de medición

1. Elimine el material de embalaje restante.
2. Extraiga las tapas o capuchones de protección que tenga el sensor.
3. Extraiga la etiqueta adhesiva del compartimento de la electrónica.

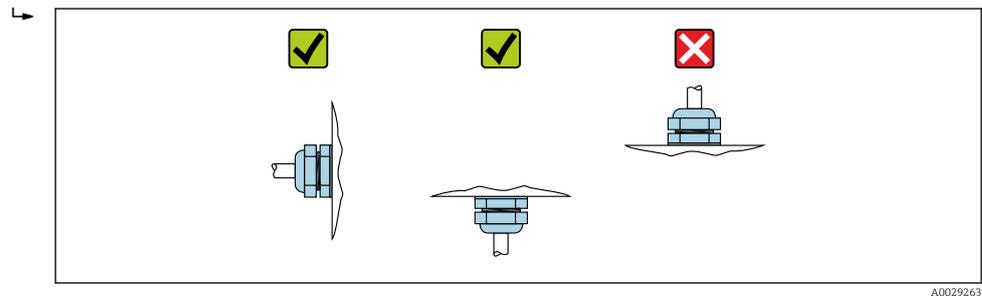
### 6.2.3 Montaje del sensor

#### ⚠ ADVERTENCIA

#### Peligro debido a sellado insuficiente de la conexión a proceso.

- ▶ Asegúrese que el diámetro interno de las juntas es mayor o igual al de la conexión a proceso y al de la tubería.
- ▶ Asegúrese de que las juntas están bien limpias y sin daños visibles.
- ▶ Instale las juntas correctamente.

1. Asegúrese de que la dirección y el sentido de la flecha del sensor coincide con la dirección y el sentido de circulación del producto.
2. Para asegurar el cumplimiento de las especificaciones del equipo, debe instalar el instrumento de medición de forma que quede centrado en la sección de medición entre las bridas de la tubería.
3. Si utiliza discos de puesta a tierra, siga las instrucciones de instalación suministradas con ellos.
4. Observe los pares de apriete especificados .
5. Instale el instrumento de medición o gire la caja del transmisor de tal forma que las entradas de los cables no queden apuntando hacia arriba.



A0029263

#### Montaje de las juntas

#### ⚠ ATENCIÓN

#### ¡Puede formarse una capa de material electroconductor en el interior del tubo de medida!

Riesgo de corto circuito con la señal de medición.

- ▶ No utilice sellantes electroconductores como los que contienen grafito.

Debe cumplir lo siguiente cuando instale las juntas:

1. Con las bridas DIN: utilice únicamente juntas conformes a DIN EN 1514-1.
2. En caso de revestimiento interno de "PTFE": **no** es generalmente necesario utilizar juntas adicionales.

#### Montaje de discos/cable de puesta a tierra

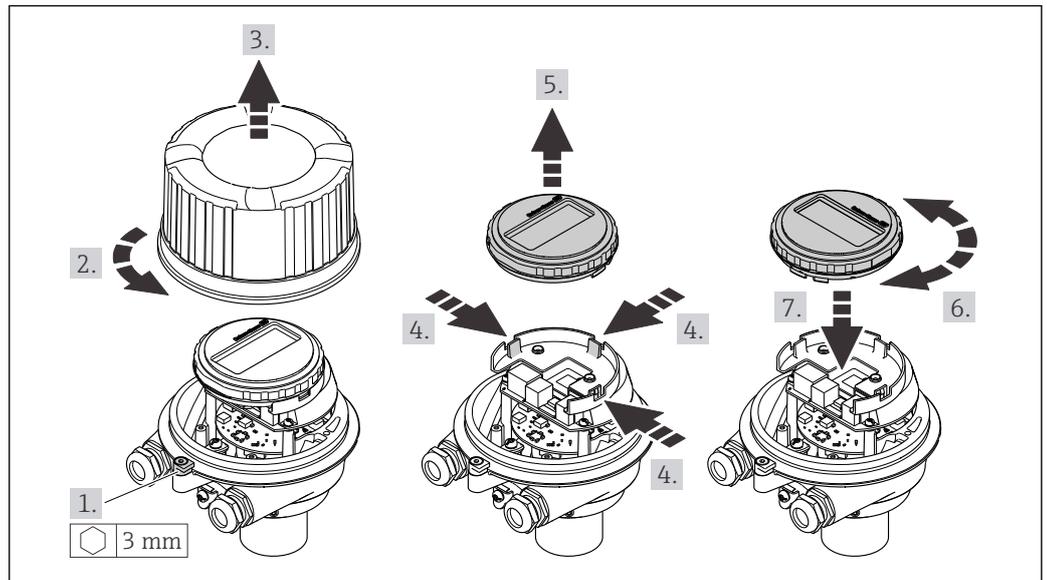
Debe cumplir lo indicado en la información sobre la igualación de potencial y las instrucciones de montaje de los cables/discos de puesta a tierra .

### 6.2.4 Girar el módulo indicador

Solo puede disponerse de un indicador local con las siguientes versiones del equipo: Código de pedido para "Indicador; Operación", opción **B**: 4 líneas; indicador luminoso, mediante comunicación

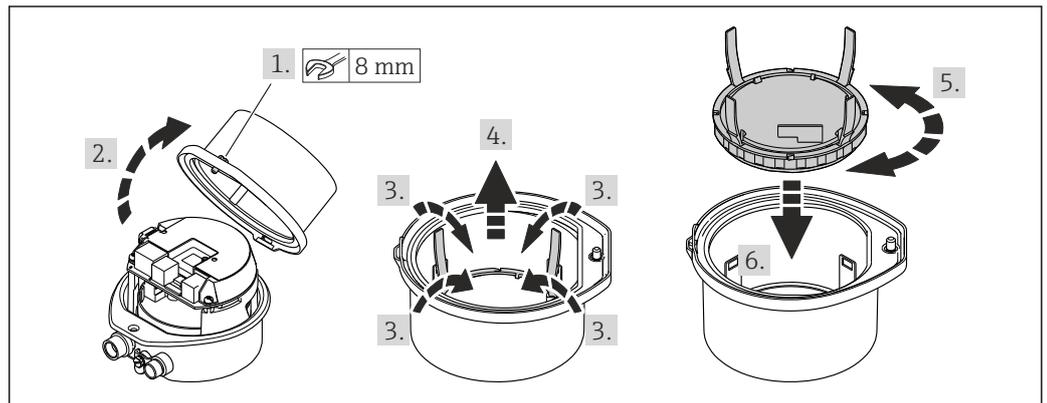
Se puede girar el módulo indicador para optimizar la legibilidad del indicador.

**Versión de cabezal recubierto de aluminio, AlSi10Mg**



A0023192

**Versión con caja compacta o ultracompacta, sanitaria, inoxidable**



A0023195

**6.3 Comprobaciones tras la instalación**

¿El equipo de medición presenta algún daño visible?	<input type="checkbox"/>
¿El instrumento de medición corresponde a las especificaciones del punto de medida? Por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Temperatura de proceso</li> <li>▪ Presión del proceso (consulte el capítulo sobre "Valores nominales de presión-temperatura" del documento "Información técnica")</li> <li>▪ Temperatura ambiente</li> <li>▪ Rango de medición</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
¿La orientación escogida para el sensor es la adecuada ? <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Según el tipo de sensor</li> <li>▪ Conforme a la temperatura del medio</li> <li>▪ Conforme a las propiedades del producto/medio (liberación de gases, con sólidos en suspensión)</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
¿La flecha de la placa de identificación del sensor concuerda con el sentido del caudal del fluido en la tubería ?	<input type="checkbox"/>
¿La identificación y el etiquetado del punto de medida son correctos (inspección visual)?	<input type="checkbox"/>
¿Se han apretado los tornillos de fijación con el par de apriete correcto?	<input type="checkbox"/>

## 7 Conexión eléctrica

### ADVERTENCIA

**¡Partes activas! Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.**

- ▶ Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- ▶ De manera adicional al fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorrientes de máx. 16 A en la instalación de la planta.

### 7.1 Seguridad eléctrica

De conformidad con los reglamentos nacionales aplicables.

### 7.2 Requisitos de conexión

#### 7.2.1 Herramientas requeridas

- Para entradas de cable: utilice las herramientas correspondientes
- Para presilla de fijación (en cajas de aluminio): tornillo Allen3 mm
- Para tornillo de fijación (para caja de acero inoxidable): llave fija para tuercas 8 mm
- Pelacables
- Si utiliza cables trenzados: alicates para el terminal de empalme

#### 7.2.2 Requisitos de los cables de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siguientes requisitos.

##### Rango de temperaturas admisibles

- Se debe respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

##### Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

Un cable de instalación estándar resulta suficiente.

##### Cable de señal

-  Para custody transfer, todas las líneas de señal deben ser cables apantallados (trenza de cobre estañado, cobertura óptica  $\geq 85\%$ ). El apantallamiento del cable debe estar conectado en ambos lados.

##### Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Un cable de instalación estándar es suficiente.

##### PROFINET

Solo cables PROFINET.



Véase <https://www.profibus.com> "Guía de planificación de PROFINET".

##### Diámetro del cable

- Prensaestopas suministrados:  
M20  $\times$  1,5 con cable  $\varnothing$  6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Terminales de muelle:  
Sección transversal del conductor 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 14 AWG)

### 7.2.3 Asignación de terminales

#### Transmisor

Versión para conexión PROFINET

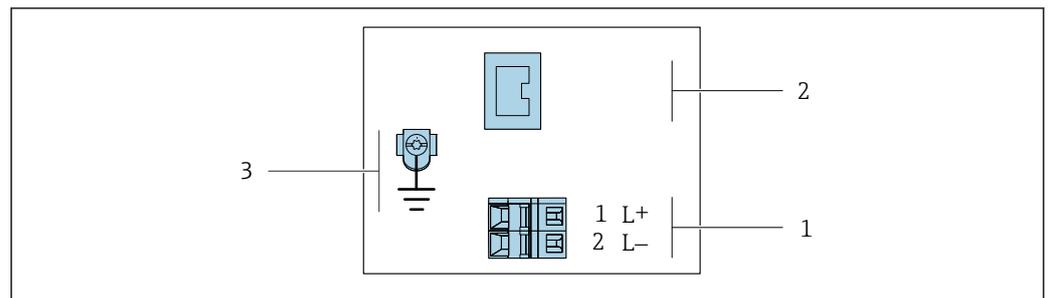
Código de pedido para "Salida", opción R

Según la versión de la caja, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores macho de equipo.

Código de pedido correspondiente a "Caja"	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para el código de pedido "Conexión eléctrica"
	Salida	Alimentación	
Opciones A, B	Conector del equipo →  28	Terminales	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Opción L: conector M12 + rosca NPT 1/2"</li> <li>■ Opción N: conector macho M12x1 + acoplamiento M20</li> <li>■ Opción P: conector M12x1 + rosca G 1/2"</li> <li>■ Opción U: conector M12x1 + rosca M20</li> </ul>
Opciones A, B, C	Conector del equipo →  28	Conector del equipo →  28	Opción Q: 2 conectores M12x1

Código de pedido para "Caja":

- Opción A: compacto, aluminio recubierto
- Opción C: ultracompacto, higiénico, inoxidable



A0017054

 8 Asignación de terminales en PROFINET

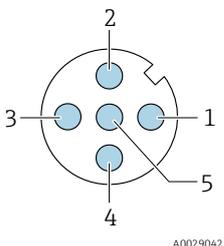
- 1 Alimentación: 24 V CC
- 2 PROFINET
- 3 Conexión para el apantallamiento del cable (señales de ES), si lo hay, y/o tierra de protección desde la tensión de alimentación, si la hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable".

Código de pedido correspondiente a "Salida"	Número de terminal		Salida Conector del equipo M12x1
	Alimentación 2 (L-)	1 (L+)	
Opción R	24 VCC		PROFINET

Código de pedido correspondiente a "Salida":  
Opción R: PROFINET

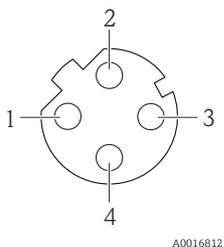
### 7.2.4 Asignación de pines, conector macho del equipo

#### Tensión de alimentación

	Pin	Asignación	
	1	L+	CC 24 V
	2		No se usa
	3		No se usa
	4	L-	CC 24 V
	5		Puesta a tierra/apantallamiento <sup>1)</sup>
Codificación n	Conector macho/conector hembra		
A	Conector macho		

1) Conexión para la tierra de protección y/o el apantallamiento desde la tensión de alimentación, si lo hay. No para la opción C "Ultracompacto, higiénico, inoxidable". Nota: Existe una conexión metálica entre la tuerca de unión del cable M12 y la caja del transmisor.

#### Conector macho del equipo para transmisión de señal (lado del equipo)

	Pin	Asignación	
	1	+	TD +
	2	+	RD +
	3	-	TD -
	4	-	RD -
	Codificación n	Conector macho/conector hembra	
D	Conector hembra		

### 7.2.5 Preparación del equipo de medición

#### AVISO

#### ¡Estanqueidad insuficiente del cabezal!

Se puede comprometer la seguridad en el funcionamiento del equipo de medición.

► Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.

1. Extraiga el conector provisional, si existe.
2. Si el equipo de medición se suministra sin prensaestopas:  
Provea por favor prensaestopas apropiados para los cables de conexión.
3. Si el equipo de medición se suministra con prensaestopas:  
Respete las exigencias para cables de conexión → 26.

## 7.3 Conexión del equipo

### AVISO

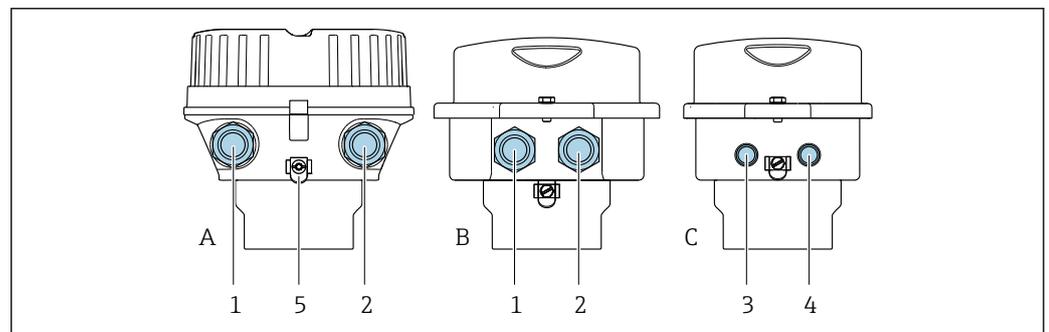
#### Una conexión incorrecta compromete la seguridad eléctrica!

- ▶ Únicamente el personal especialista debidamente formado puede ejecutar los trabajos de conexión eléctrica.
- ▶ Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/nacional que sean aplicables.
- ▶ Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- ▶ Conecte siempre el cable de tierra de protección  $\ominus$  antes de conectar los demás cables.
- ▶ Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo.

### 7.3.1 Conexión del transmisor

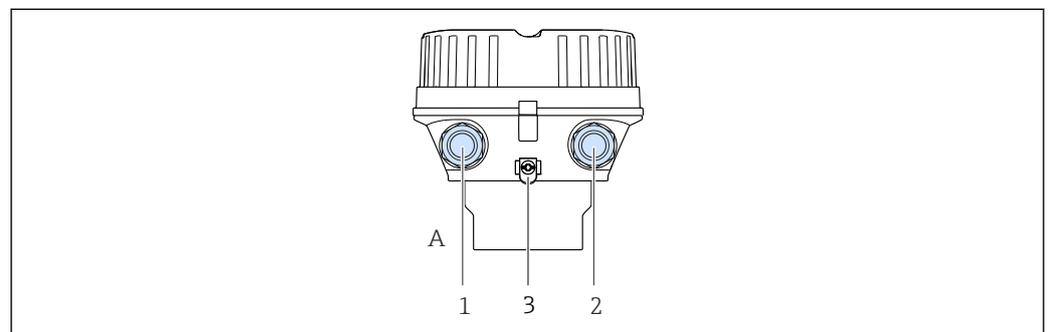
La conexión del transmisor depende de los siguientes códigos de pedido:

- Versión de caja: compacta o ultracompacta
- Versión de la conexión: conector macho del equipo o terminales



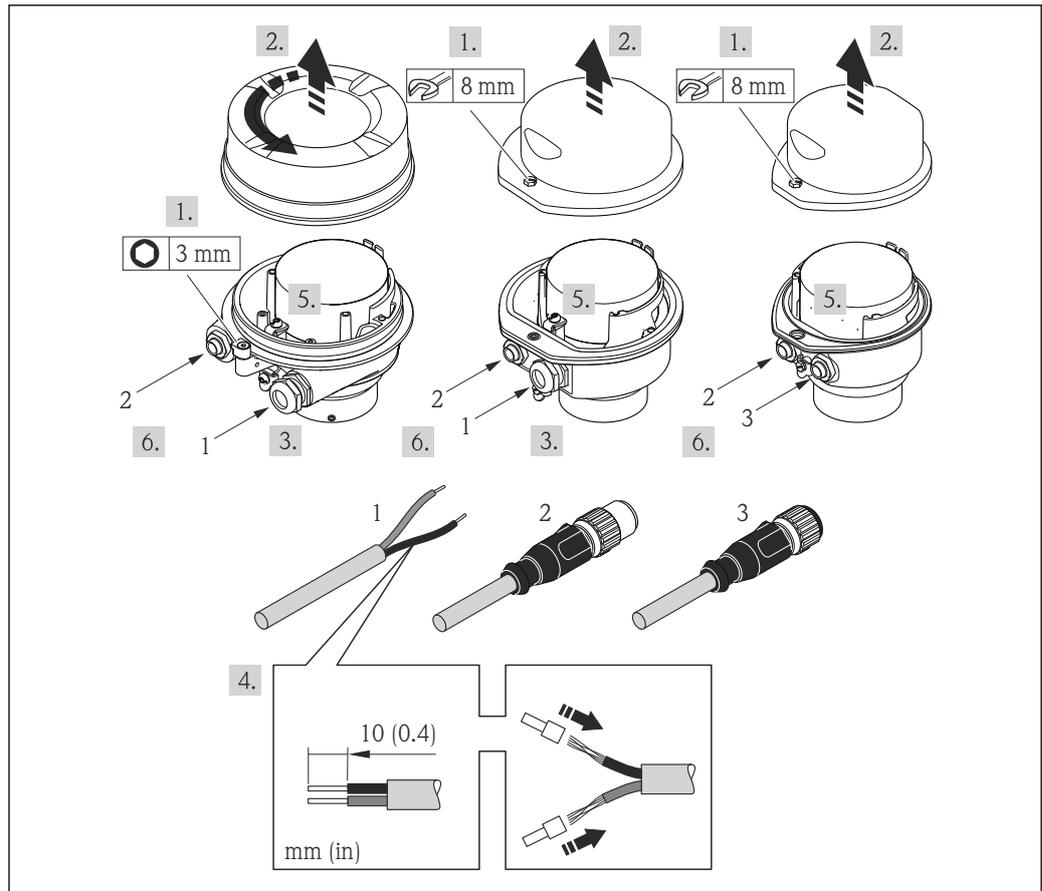
9 Versiones de la caja y versiones de la conexión

- A Versión de caja: compacta recubierta de aluminio  
 B Versión de caja: compacta, higiénica, acero inoxidable  
 C Versión de la caja: ultracompacta, higiénica, inoxidable  
 1 Entrada de cable o conector macho del equipo para transmisión de señal  
 2 Entrada de cable o conector macho del equipo para la tensión de alimentación  
 3 Conector macho del equipo para transmisión de señal  
 4 Conector macho del equipo para la tensión de alimentación  
 5 Terminal de tierra. Para optimizar la puesta a tierra/el apantallamiento se recomienda el uso de lengüetas de cable, abrazaderas para tubería o discos de tierra.



10 Versiones de la caja y versiones de la conexión

- A Versión de caja: compacta recubierta de aluminio  
 1 Entrada de cable o conector macho del equipo para transmisión de señal  
 2 Entrada de cable o conector macho del equipo para la tensión de alimentación  
 3 Terminal de tierra. Para optimizar la puesta a tierra/el apantallamiento se recomienda el uso de lengüetas de cable, abrazaderas para tubería o discos de tierra.



A0017844

11 Versiones del equipo con ejemplos de conexión

- 1 Cable
- 2 Conector macho del equipo para transmisión de señal
- 3 Conector macho del equipo para la tensión de alimentación

Para la versión del equipo con conector macho del equipo: Siga solo el paso 6.

1. Según la versión de la caja, afloje la abrazadera de sujeción o el tornillo de fijación de la cubierta de la caja.
2. Pase el cable a través de la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
3. Pele el cable y los extremos del cable. En el caso de cables trenzados, dote los extremos de terminales.
4. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales o la asignación de pines del conector macho del equipo .
5. Según la versión del equipo, apriete los prensaestopas o inserte el conector macho del equipo y apriételo .
6. **⚠ ADVERTENCIA**  
**Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente**
  - No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo. Las roscas de la tapa ya están recubiertas de un lubricante seco.

Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.

## 7.4 Aseguramiento de la compensación de potencial

### 7.4.1 Requisitos

Para compensación de potencial:

- Preste atención a los esquemas de puesta a tierra internos
- Tenga en cuenta las condiciones de funcionamiento, como el material de la tubería y la puesta a tierra
- Conecte el producto, el sensor y el transmisor al mismo potencial eléctrico
- Use un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm<sup>2</sup> (10 AWG) y un terminal de cable para las conexiones de compensación de potencial

### 7.4.2 Ejemplo de conexión, situación estándar

#### Conexiones a proceso de metal

Por lo general, la compensación de potencial tiene lugar a través de las conexiones a proceso metálicas que están en contacto con el producto y montadas directamente en el sensor. De ahí que no se suelen necesitar medidas adicionales de compensación de potencial.

### 7.4.3 Ejemplo de conexión en situaciones especiales

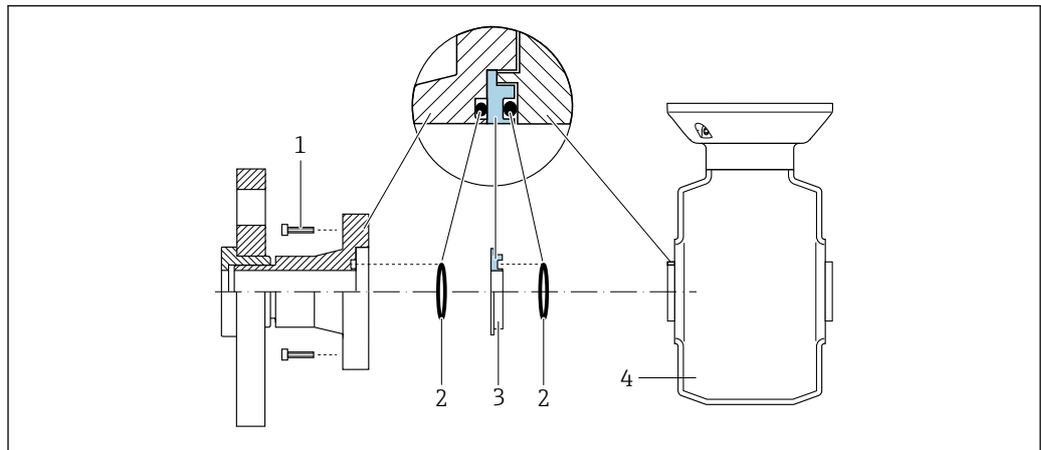
#### Conexiones a proceso de plástico

En el caso de conexiones a proceso de plástico, deben utilizarse adicionalmente anillos de puesta a tierra que comprenden un electrodo integrado de puesta a tierra a fin de asegurar la compensación de potencial entre sensor y fluido. Si no hay compensación de potencial, no solo puede perderse precisión en la medición, sino que además existe el riesgo de que se destruya el sensor a causa de la descomposición electroquímica de los electrodos.

Tenga en cuenta lo siguiente si tiene que utilizar anillos de puesta a tierra:

- En función de las opciones del pedido, se utilizan discos de material plástico en lugar de anillos de puesta a tierra en algunas conexiones a proceso. Estos discos de plástico únicamente sirven de "separadores" y no sirven de compensadores de potencial. Presentan también una función de sellado importante en la superficie de contacto sensor/conexión. Por este motivo, en el caso de conexiones a proceso sin anillos de puesta a tierra, nunca se debe extraer dichos discos o juntas de plástico y siempre se deben instalar.
- Los anillos de puesta a tierra se pueden pedir por separado como accesorio DK5HR\* de Endress+Hauser (no contiene las juntas). Al cursar el pedido, asegúrese de que los anillos de puesta a tierra son compatibles con el material utilizado para los electrodos, ya que de lo contrario existe el peligro de que los electrodos se dañen como consecuencia de la corrosión electroquímica.
- Si se necesita juntas, puede solicitar adicionalmente el juego de juntas DK5G\*.
- Los anillos de puesta a tierra, incluidas las juntas, se montan dentro de las conexiones a proceso. Esto no afecta a la longitud instalada.

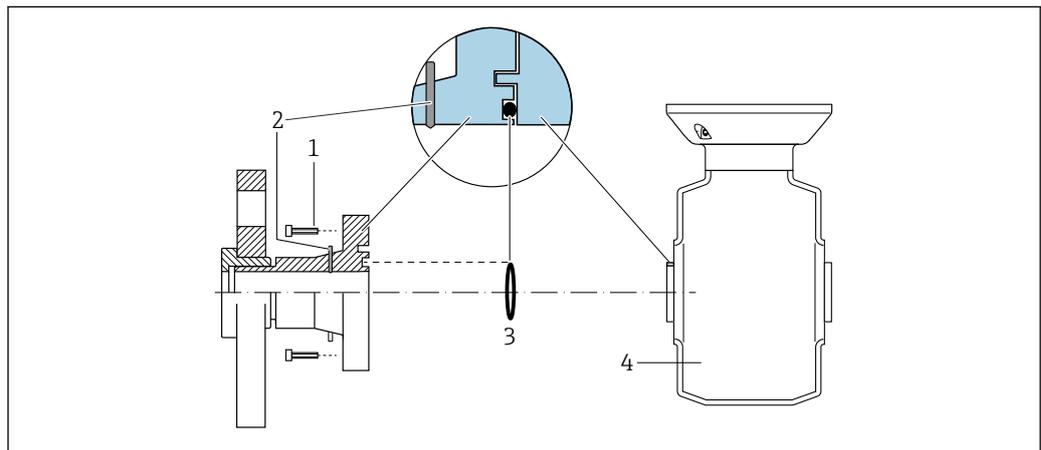
*Compensación de potencial mediante anillo adicional de puesta a tierra*



A0028971

- 1 Pernos con cabeza hexagonal de conexión a proceso
- 2 Juntas tóricas
- 3 Disco de plástico (espaciador) o anillo de puesta a tierra
- 4 Sensor

*Compensación de potencial mediante electrodos de puesta a tierra en la conexión a proceso*



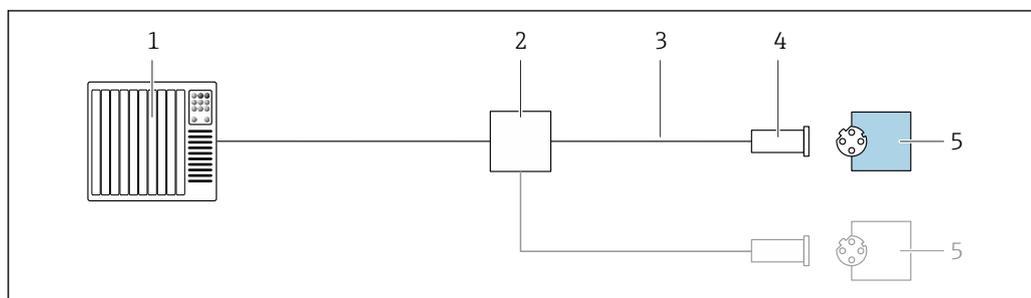
A0028972

- 1 Pernos con cabeza hexagonal de conexión a proceso
- 2 Electrodo integrado de puesta a tierra
- 3 Junta tórica
- 4 Sensor

## 7.5 Instrucciones de conexión especiales

### 7.5.1 Ejemplos de conexión

#### PROFINET



12 Ejemplo de conexión para PROFINET

- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Conmutador para Ethernet
- 3 Tenga en cuenta las especificaciones del cable
- 4 Conector del equipo
- 5 Transmisor

## 7.6 Ajustes del hardware

### 7.6.1 Ajuste del nombre del equipo

Se puede identificar un punto de medición rápidamente en la planta a partir del nombre de la etiqueta (TAG). El nombre de la etiqueta (TAG) es equivalente al nombre del equipo (nombre de estación en la especificación PROFINET). El nombre de equipo asignado en fábrica puede cambiarse mediante los microinterruptores o el sistema de automatización.

Ejemplo de nombre de equipo (configuración de fábrica): EH-Promag100-XXXXX

<b>EH</b>	Endress+Hauser
<b>Promag</b>	Familia de instrumentos
<b>100</b>	Transmisor
<b>XXXXX</b>	Número de serie del equipo

El nombre de equipo actual se muestra en Ajuste → Nombre de la estación .

#### Configurar el nombre de equipo mediante los microinterruptores

La última parte del nombre de equipo puede configurarse utilizando los microinterruptores 1-8. El rango para la dirección es entre 1 y 254 (configuración de fábrica: número de serie del equipo )

#### Visión general de los microinterruptores

Microinterruptores	Bit	Descripción
1	1	Parte configurable del nombre de equipo
2	2	
3	4	
4	8	

Microinterruptores	Bit	Descripción
5	16	
6	32	
7	64	
8	128	
9	-	Habilitar la protección contra escritura por hardware
10	-	Dirección IP por defecto: utilizar 192.168.1.212

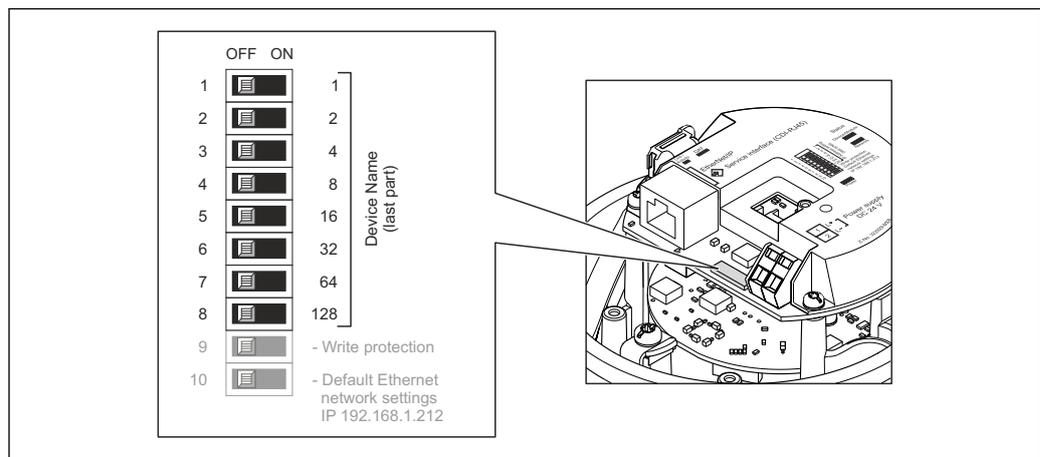
Ejemplo: establecer el nombre de equipo EH-PROMAG100-065

Microinterruptores	ACTIVADO/DESACTIVADO (ON/OFF)	Bit
1	ON	1
2...6	OFF	-
7	ON	64
8	OFF	-

*Ajuste del nombre del equipo*

Riesgo de descargas eléctricas cuando se abre la caja del transmisor.

- Desconectar el equipo de la fuente de alimentación antes de abrir la caja del transmisor.



A0027332

1. Según la versión del cabezal: afloje el tornillo de bloqueo o la presilla de fijación de la tapa.
2. Según cual sea la versión del cabezal, desenrosque o levante la tapa del cabezal y desconecte el indicador local del módulo principal de la electrónica → 125.
3. Establecer el nombre de equipo deseado utilizando los microinterruptores correspondientes que se encuentran en el módulo de electrónica E/S.
4. Para volver a montar el transmisor, invierta los pasos del procedimiento de desmontaje.
5. Reconectar el equipo a la fuente de alimentación. La dirección de equipo configurada se utilizará una vez que el equipo se haya reiniciado.

**i** Si se reinicia el equipo a través de la interfaz PROFINET, no es posible restaurar el nombre del equipo a la configuración de fábrica. Se utiliza el valor 0 en lugar del nombre del equipo.

### Configuración del nombre de equipo a través del sistema de automatización

Los microinterruptores 1-8 deben estar todos configurados en **OFF** (configuración de fábrica) o en **ON** para poder configurar el nombre de equipo mediante el sistema de automatización.

El nombre de equipo completo (nombre de estación) puede cambiarse individualmente media el sistema de automatización.

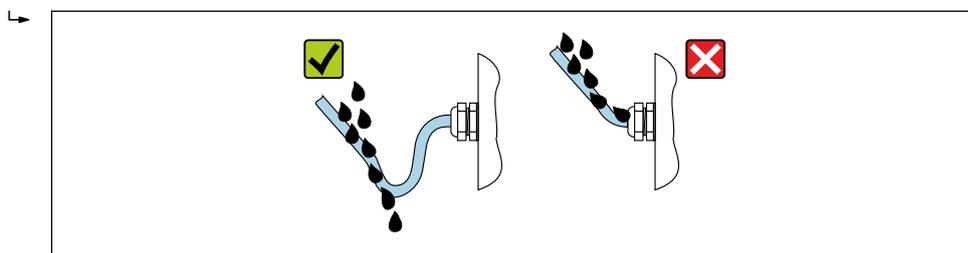
-  El número de serie utilizado como parte del nombre de equipo en la configuración de fábrica no está guardado. No es posible restaurar el nombre del equipo al de fábrica con el número de serie. Se utiliza el valor 0 en lugar del número de serie.
- Se debe escribir el nombre del equipo en minúsculas para introducirlo a través del sistema de automatización.

## 7.7 Aseguramiento del grado de protección

El instrumento de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP 66/67, carcasa de tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, envoltorio de tipo 4X, tras la conexión eléctrica lleve a cabo los pasos siguientes:

1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas.
2. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
3. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
4. Apriete firmemente los prensaestopas.
5. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables: Disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



A0029278

6. Los prensaestopas suministrados no garantizan la protección de la caja cuando no se utilizan. Por lo tanto, deben sustituirse por un tapón ciego provisional correspondiente a la protección de la caja.

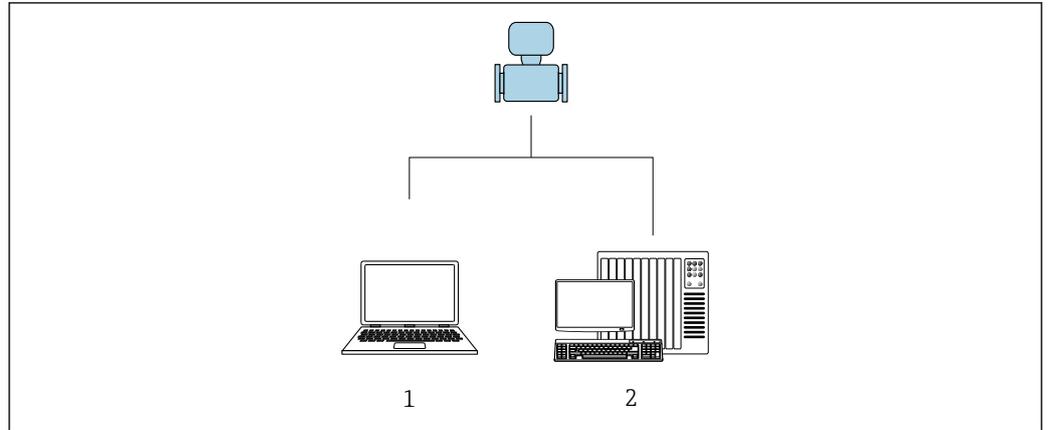
## 7.8 Comprobaciones tras la conexión

¿El equipo y el cable están indemnes (inspección visual)?	<input type="checkbox"/>
¿Los cables usados cumplen los requisitos →  26?	<input type="checkbox"/>
¿Los cables instalados cuentan con un sistema de alivio de esfuerzos mecánicos y se han tendido de forma segura?	<input type="checkbox"/>
¿Están instalados todos los prensaestopas, están bien apretados y son estancos a las fugas? ¿Recorrido de los cables con "trampa antiagua" →  35?	<input type="checkbox"/>
Según la versión del equipo: ¿Están apretados de manera segura todos los conectores →  29?	<input type="checkbox"/>
¿La tensión de alimentación satisface las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor →  118?	<input type="checkbox"/>
¿La asignación de terminales →  27 o la asignación de pines de conexión al equipo →  28 son correctas?	<input type="checkbox"/>

Si la tensión de alimentación está presente: ¿El LED de alimentación del módulo del sistema electrónico del transmisor está encendido en color verde →  12?	<input type="checkbox"/>
¿La compensación de potencial está establecida correctamente ?	<input type="checkbox"/>
Según la versión del equipo: ▪ ¿Se han apretado los tornillos de fijación con el par de apriete correcto? ▪ ¿Está bien apretado el tornillo de bloqueo?	<input type="checkbox"/>

## 8 Opciones de configuración

### 8.1 Visión general de los modos de configuración



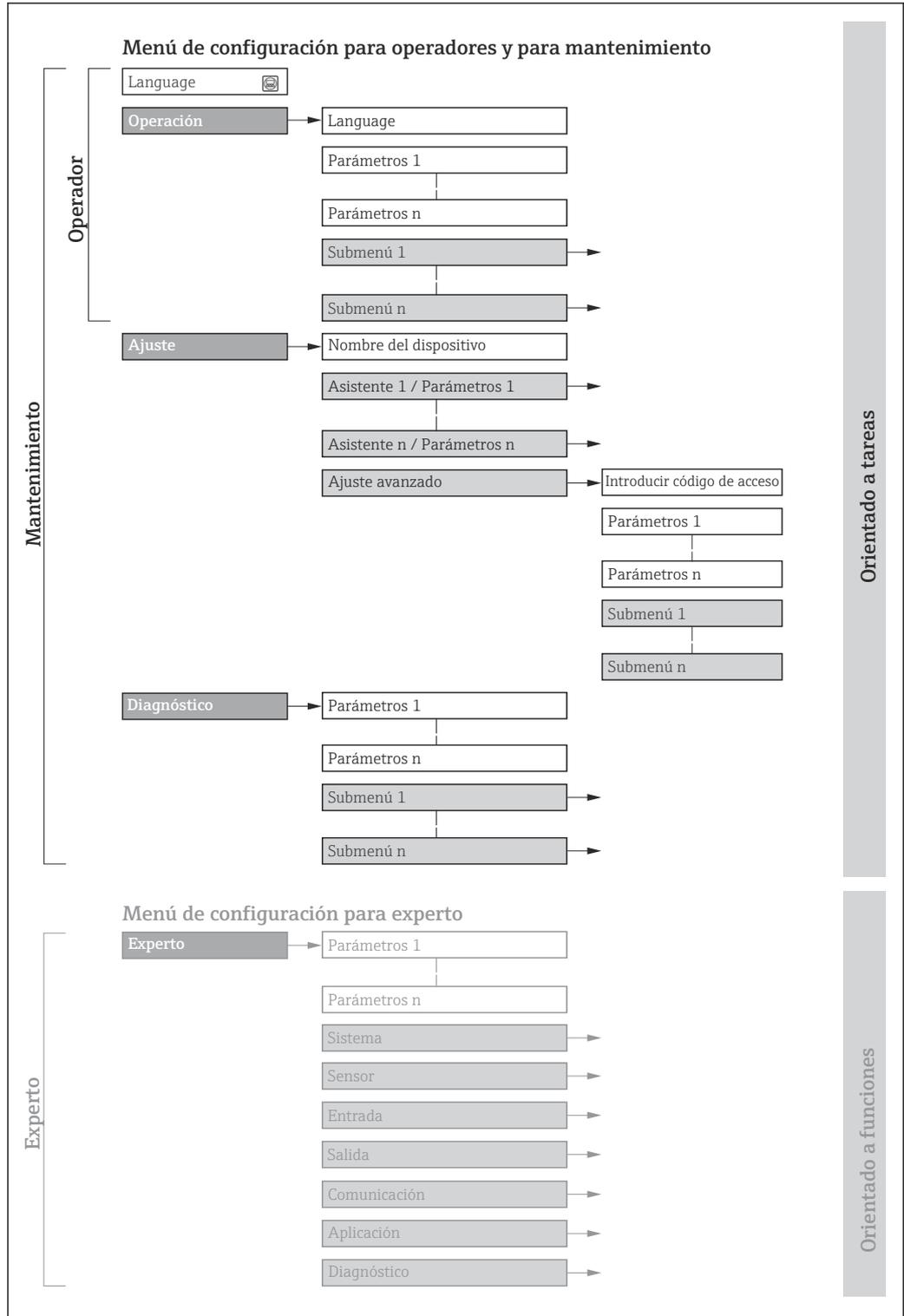
- 1 Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) o software de configuración "FieldCare"
- 2 Sistema de automatización, p.ej. Siemens S7-300 o S7-1500 con Step7 o portal TIA y el último archivo GSD.

A0017760

## 8.2 Estructura y funciones del menú de configuración

### 8.2.1 Estructura del menú de configuración

 Para una visión general sobre el menú de configuración para expertos, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo" que se suministra con el equipo →  129



A0018237-ES

 13 Estructura esquemática del menú de configuración

## 8.2.2 Filosofía de funcionamiento

Cada componente del menú de configuración tiene asignados determinados roles de usuario (operador, mantenimiento, etc.) que son con los que se puede acceder a dichos componentes. Cada rol de usuario tiene asignados determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del instrumento.

Menú/Parámetros		Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Language	orientado a tarea	<b>Rol de usuario "Operario", "Mantenimiento"</b> Tareas durante la configuración: <ul style="list-style-type: none"> <li>Configurar la pantalla de visualización</li> <li>Lectura de los valores medidos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Definir el idioma de trabajo (operativo)</li> <li>Definir el idioma con el que quiere trabajar con el servidor Web</li> <li>Poner a cero y controlar los totalizadores</li> </ul>
Operación			<ul style="list-style-type: none"> <li>Configurar la pantalla de visualización (p. ej., formato de visualización, contraste del indicador)</li> <li>Poner a cero y controlar los totalizadores</li> </ul>
Ajuste		<b>Rol de usuario "Mantenimiento"</b> Puesta en marcha: Configuración de la medición	Submenús para una puesta en marcha rápida: <ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustar las unidades del sistema</li> <li>Configurar la pantalla de visualización</li> <li>Configura la supresión de caudal residual</li> <li>Detección de tubería vacía</li> </ul> Ajuste avanzado <ul style="list-style-type: none"> <li>Para una configuración de la medición más a medición del usuario (adaptación a condiciones de medición especiales)</li> <li>Configuración de los totalizadores</li> <li>Configuración de limpieza de electrodos (opcional)</li> <li>Ajustar los parámetros de configuración de WLAN</li> <li>Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medición)</li> </ul>
Diagnóstico		<b>Rol de usuario "Mantenimiento"</b> Resolución de fallos: <ul style="list-style-type: none"> <li>Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso</li> <li>Simulación del valor medido</li> </ul>	Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo: <ul style="list-style-type: none"> <li>Lista de diagnósticos Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes.</li> <li>Lista de eventos Contiene los mensajes de los eventos que se han producido.</li> <li>Información del equipo Contiene información para la identificación del equipo.</li> <li>Valor medido Contiene todos los valores que se están midiendo.</li> <li>Heartbeat Se verifica bajo demanda la operatividad del instrumento y se documentan los resultados de la verificación.</li> <li>Simulación Se utiliza para simular valores medidos o valores de salida.</li> </ul>
Experto	orientado a funcionalidades	Tareas que requieren conocimiento detallado del funcionamiento del instrumento: <ul style="list-style-type: none"> <li>Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles</li> <li>Adaptación óptima de la medición a las condiciones difíciles</li> <li>Configuración detallada de la interfaz de comunicaciones</li> <li>Diagnósticos de error en casos difíciles</li> </ul>	Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a los parámetros mediante el uso de un código de acceso. La estructura de este menú se basa en bloques de funciones del equipo: <ul style="list-style-type: none"> <li>Sistema Comprende todos los parámetros de orden superior del equipo que no afectan a la medición ni a la interfaz de comunicaciones.</li> <li>Sensor Configuración de las mediciones.</li> <li>Comunicación Configuración de la interfaz de comunicaciones digitales y del servidor Web.</li> <li>Aplicación Configure las funciones que trascienden la medición en sí (p. ej., totalizador).</li> <li>Diagnóstico Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology.</li> </ul>

## 8.3 Acceso al menú de configuración con el navegador de Internet

### 8.3.1 Elección de funciones

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo mediante un navegador de Internet y mediante una interfaz de servicio (CDI-RJ45) . Además de los valores medidos, se visualiza también información sobre el estado del equipo para que el usuario pueda monitorizarlo. Además, se pueden gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red de comunicaciones.



Para información adicional sobre el servidor web, véase la Documentación especial del instrumento → 129

### 8.3.2 Prerrequisitos

#### Hardware para la computadora

Interfase	La computadora debe tener un interfaz RJ45.
Conexión	Cable estándar para Ethernet con conector RJ45.
Pantalla	Tamaño recomendado: ≥12" (según la resolución de la pantalla)

#### Software para la computadora

Sistemas operativos recomendados	Microsoft Windows 7 o superior.  Microsoft Windows XP compatible con el equipo.
Navegadores de Internet compatibles con el equipo	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Microsoft Internet Explorer 8 o superior</li> <li>▪ Microsoft Edge</li> <li>▪ Mozilla Firefox</li> <li>▪ Google Chrome</li> <li>▪ Safari</li> </ul>

#### Parámetros de configuración de la computadora

Derechos de usuario	Se necesitan los derechos de usuario adecuados (p. ej. derechos de administrador) para ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (modificar la dirección IP, máscara de subred, etc.).
Parámetros de configuración del servidor proxy del navegador de Internet	La opción del navegador de Internet <i>Utilice un servidor proxy para su LAN</i> debe <b>deshabilitarse</b> .
JavaScript	JavaScript debe estar activado.  Si no pudiese habilitarse JavaScript: introduzca <code>http://XXX.XXX.X.XXX/basic.html</code> en la barra de direcciones del navegador de Internet, p. ej., <code>http://192.168.1.212/basic.html</code> . Aparece una versión simplificada pero plenamente operativa de la estructura del menú de configuración en el navegador de Internet.
Conexiones de red	Solo se deben utilizar las conexiones de red activas al equipo de medición. Desactive todas las conexiones de red, como la WLAN.



Si se producen problemas de conexión: → 80

*Instrumento de medición: mediante interfaz de servicio CDI-RJ45*

Equipo	Interfaz de servicio CDI-RJ45
Instrumento de medición	El equipo de medición dispone de una interfaz RJ45.
Servidor Web	Hay que habilitar el servidor Web; ajuste de fábrica: ON  Para información sobre la habilitación del servidor Web →  44

### 8.3.3 Establecimiento de una conexión

#### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

*Preparación del instrumento de medición*

*Configuración del protocolo de Internet del ordenador*

La dirección IP puede asignarse al equipo de medición de diversas formas:

- Protocolo de configuración dinámica (DCP), ajuste de fábrica:  
La dirección IP es asignada automáticamente al equipo de medición por el sistema de automatización (p. ej. Siemens S7).
- Ajuste de la dirección mediante hardware:  
Se establece la dirección IP mediante microinterruptores .
- Ajuste de la dirección mediante software:  
Se introduce la dirección IP mediante el Parámetro **Dirección IP** (→  61) .
- Microinterruptor para la "Dirección IP predeterminada":  
Para establecer la red de conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45): se utiliza la dirección IP fija 192.168.1.212 .

El equipo de medición trabaja con el Protocolo de configuración dinámica (DCP), es decir, al abandonar la fábrica, el sistema de automatización (p. ej. Siemens S7) asigna automáticamente una dirección IP al equipo de medición.

Para establecer una red de conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45): se configura el microinterruptor de "Dirección IP predeterminada" como **ON**. El equipo de medición tiene entonces la dirección IP fija: 192.168.1.212. Esta dirección puede utilizarse para establecer la conexión de red.

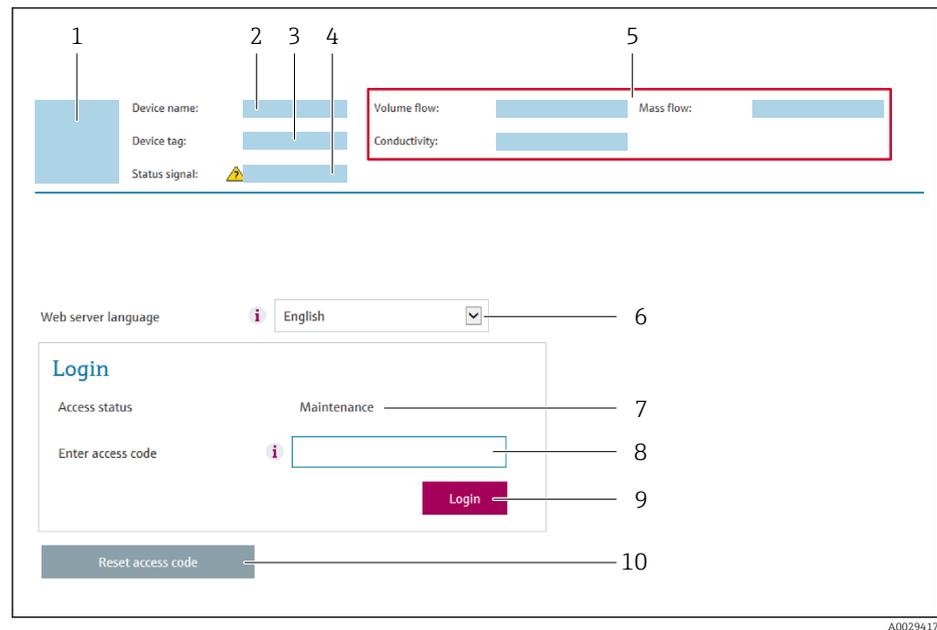
1. Utilizando el microinterruptor 2, habilite la dirección IP predeterminada 192.168.1.212: .
2. Active el equipo de medición.
3. Conecte con el ordenador utilizando un cable →  125.
4. Si no se utiliza una 2ª tarjeta de red, cierre todas las aplicaciones en el portátil.  
↳ Las aplicaciones que requieran Internet o una red, como el correo electrónico, las aplicaciones SAP, Internet o Windows Explorer.
5. Cierre todos los navegadores de Internet.
6. Configure las propiedades del protocolo de Internet (TCP/IP) según lo indicado en la tabla:

Dirección IP	192.168.1.XXX; siendo XXX cualquier valor numérico excepto: 0, 212 y 255 → p. ej., 192.168.1.213
Máscara de subred	255.255.255.0
Gateway por defecto	192.168.1.212 o deje los campos vacíos

#### Inicio del navegador de Internet

1. Inicie el navegador de Internet en el ordenador.

2. Entre la dirección IP del servidor Web en la línea para dirección del navegador de Internet: 192.168.1.212  
 ↳ Aparece la página de inicio de sesión.



A0029417

- 1 *Imagen del equipo*
- 2 *Nombre del equipo*
- 3 *Nombre del dispositivo*
- 4 *Señal de estado*
- 5 *Valores que se están midiendo*
- 6 *Idioma de configuración*
- 7 *Rol de usuario*
- 8 *Código de acceso*
- 9 *Login (registrarse)*
- 10 *Reset access code*

**i** Si no aparece una página de inicio de sesión o la página es incompleta → 80

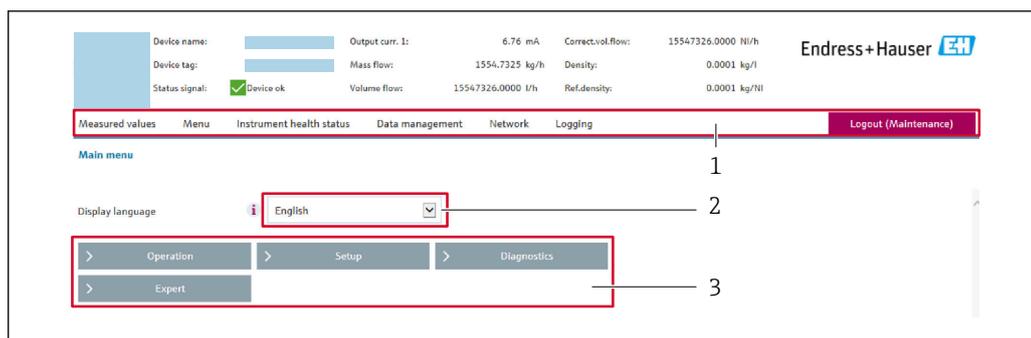
### 8.3.4 Registro inicial

1. Seleccione el idioma con el que desee trabajar con el navegador de Internet.
2. Introduzca el código de acceso específico para el usuario.
3. Pulse **OK** para confirmar la entrada.

<b>Código de acceso</b>	0000 (ajuste de fábrica); modificable por el usuario
-------------------------	--

**i** Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

### 8.3.5 Indicador



- 1 Fila para funciones
- 2 Idioma del indicador local
- 3 Área de navegación

#### Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Designación del punto de medición (TAG)
- Estado del equipo y estado de la señal → 83
- Valores que se están midiendo

#### Fila para funciones

Funciones	Significado
Valores medidos	Indica los valores medidos por el equipo de medición
Menú	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acceso al menú de configuración desde el equipo de medición</li> <li>■ La estructura del menú de configuración es idéntica a la del software de configuración</li> </ul> <p> Para información detallada sobre la estructura del menú de configuración, véase el manual de instrucciones del equipo de medición</p>
Estado del equipo	Visualiza los mensajes de diagnóstico que hay pendientes, ordenados por orden de prioridad
Gestión de datos	<p>Intercambio de datos entre el PC y el equipo de medición:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Configuración del equipo:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cargar configuración del equipo (formato XML, guardar configuración)</li> <li>■ Guardar configuración del equipo (formato XML, restaurar configuración)</li> </ul> </li> <li>■ Libro de registro - Exportar Libro de registro de eventos (archivo .csv)</li> <li>■ Documentos - Exportar documentos:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Exportar registro de copia de seguridad (fichero .csv, crear documentación sobre la configuración del punto de medición)</li> <li>■ Informe de la verificación (archivo PDF, solo disponible con la aplicación de software "Verificación Heartbeat")</li> </ul> </li> <li>■ Archivo de integración en el sistema - Si utiliza buses de campo, cargue los drivers del equipo para la integración en el sistema desde el equipo de medición: PROFINET: archivo GSD</li> </ul>
Configuración de red	<p>Configuración y verificación de todos los parámetros requeridos para establecer la conexión con el equipo de medición:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parámetros de configuración de la red (p. ej., dirección IP, dirección MAC)</li> <li>■ Información sobre el equipo (p. ej., número de serie, versión de firmware)</li> </ul>
Cierre de sesión	Cierre de la sesión y recuperación de la página de inicio de sesión

#### Área de navegación

Si se selecciona una función de la barra de funciones, se abren los submenús de la función en el área de navegación. El usuario puede navegar ahora por la estructura del menú.

### Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Lectura de los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda
- Iniciar una carga/descarga

### 8.3.6 Inhabilitación del servidor Web

El servidor Web del equipo de medida puede activarse y desactivarse según sea necesario utilizando el Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

#### Navegación

Menú "Experto" → Comunicación → Servidor web

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección
Funcionalidad del servidor web	Activa y desactiva el servidor Web.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Desconectado</li> <li>▪ HTML Off</li> <li>▪ Conectado</li> </ul>

#### Alcance funcional del Parámetro "Funcionalidad del servidor web"

Opciones	Descripción
Desconectado	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El servidor web está totalmente desactivado.</li> <li>▪ El puerto 80 está bloqueado.</li> </ul>
HTML Off	La versión HTML del servidor web no está disponible.
Conectado	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ La funcionalidad completa del servidor web no está disponible.</li> <li>▪ Se utiliza JavaScript.</li> <li>▪ La contraseña se transmite de forma encriptada.</li> <li>▪ Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.</li> </ul>

#### Activación del servidor Web

Si el servidor Web se encuentra desactivado, solo puede reactivarse con Parámetro **Funcionalidad del servidor web** mediante una de las siguientes opciones:

- Mediante Bedientool "FieldCare"
- Mediante software de configuración "DeviceCare"

### 8.3.7 Despedida (Logout)

 Antes de finalizar la sesión, haga, si es preciso, una copia de seguridad de los datos mediante la función **Gestión de datos** (cargar la configuración del equipo).

1. Seleccionar la entrada **Cerrar sesión** en la fila para funciones.
  - ↳ Aparecerá la página de inicio con el cuadro de inicio de sesión.
2. Cierre el navegador de Internet.

3. Si ya no es necesario:  
 Restaure las características modificadas del protocolo de Internet (TCP/IP) → 41.

**i** Si se estableció la comunicación con el servidor web mediante la IP estándar 192.168.1.212, el microinterruptor núm. 10 debe reiniciarse (desde **ON** → **OFF**). A continuación, la dirección IP del equipo vuelve a estar activa para la comunicación de red.

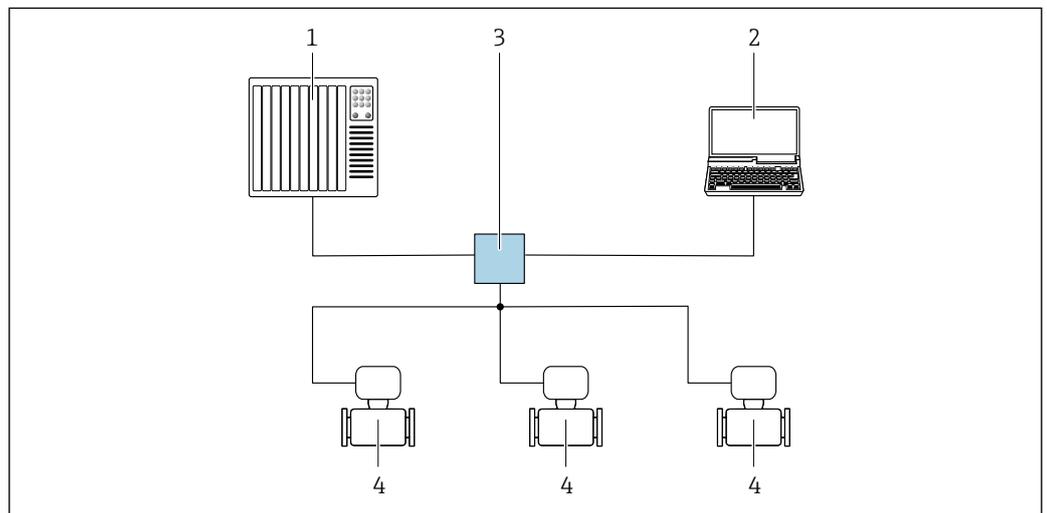
## 8.4 Acceso al menú de configuración mediante herramientas/software de configuración

### 8.4.1 Conexión con el software de configuración

#### Mediante red PROFINET

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFINET.

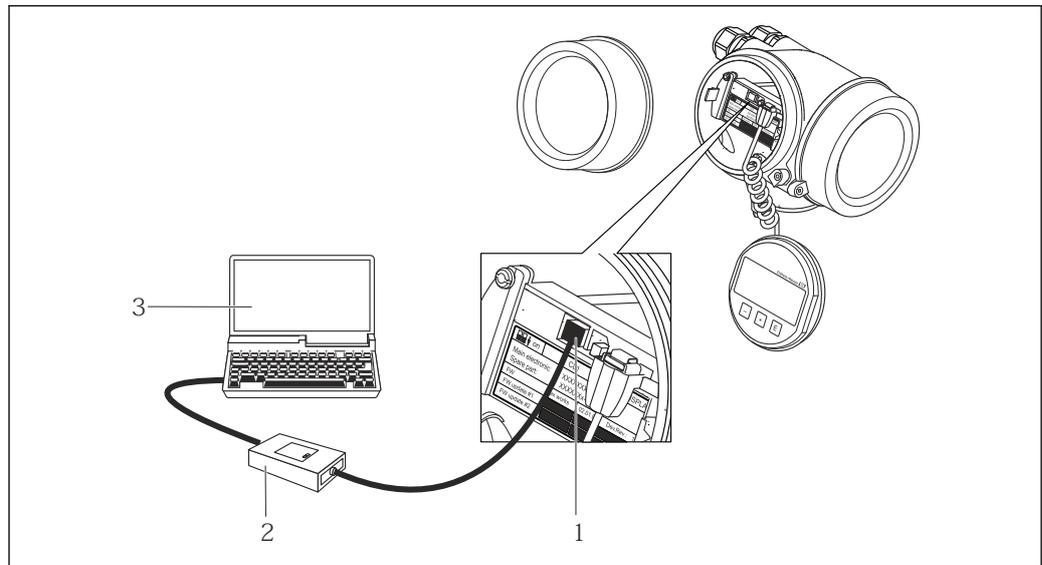
*Topología en estrella*



**14** Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFINET: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordenador dotado con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado con software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Conmutador, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Instrumento de medición

### Mediante interfaz de servicio (CDI)

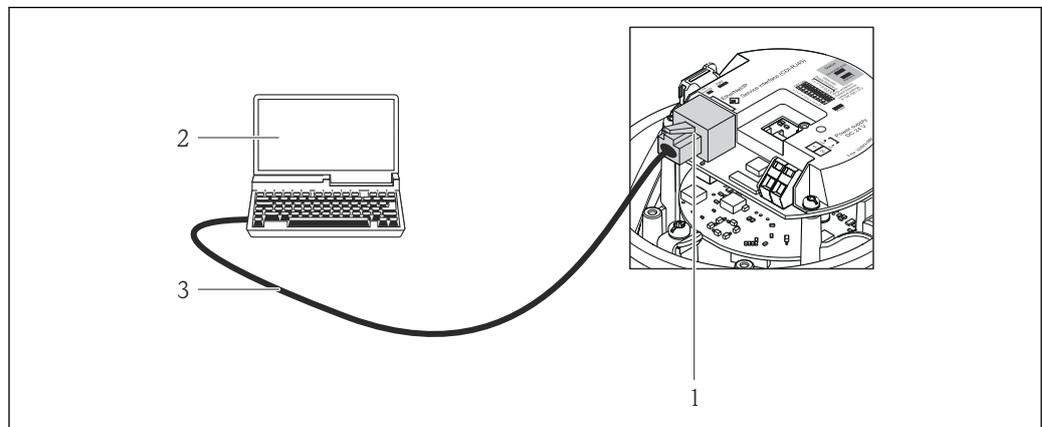


A0014019

- 1 Interfaz de servicio (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface) del equipo de medición
- 2 Commubox FXA291
- 3 Ordenador con software de configuración FieldCare y COM DTM CDI Communication FXA291

### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

#### PROFINET



A0016940

- 15 Conexión para código de producto de "Salida", opción R: PROFINET

- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) e interfaz PROFINET del equipo de medición con acceso al servidor Web integrado
- 2 Ordenador dotado con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado del software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

## 8.4.2 FieldCare

### Alcance de las funciones

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de planta (Plant Asset Management Plan -PAM) basado en FDT. Permite configurar todos los equipos de campo inteligentes de un sistema y ayuda a gestionarlos. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva de comprobar su estado.

Se accede a través de:  
Interfaz de servicio CDI-RJ45

Funciones típicas:

- Configurar parámetros de transmisores
- Cargar y salvar datos de dispositivos/equipos (subir/bajar)
- Documentación del punto de medida
- Visualización de la memoria de valores medidos (registro en línea) y libro de registro de eventos



Para información adicional acerca de FieldCare, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véase información →  49

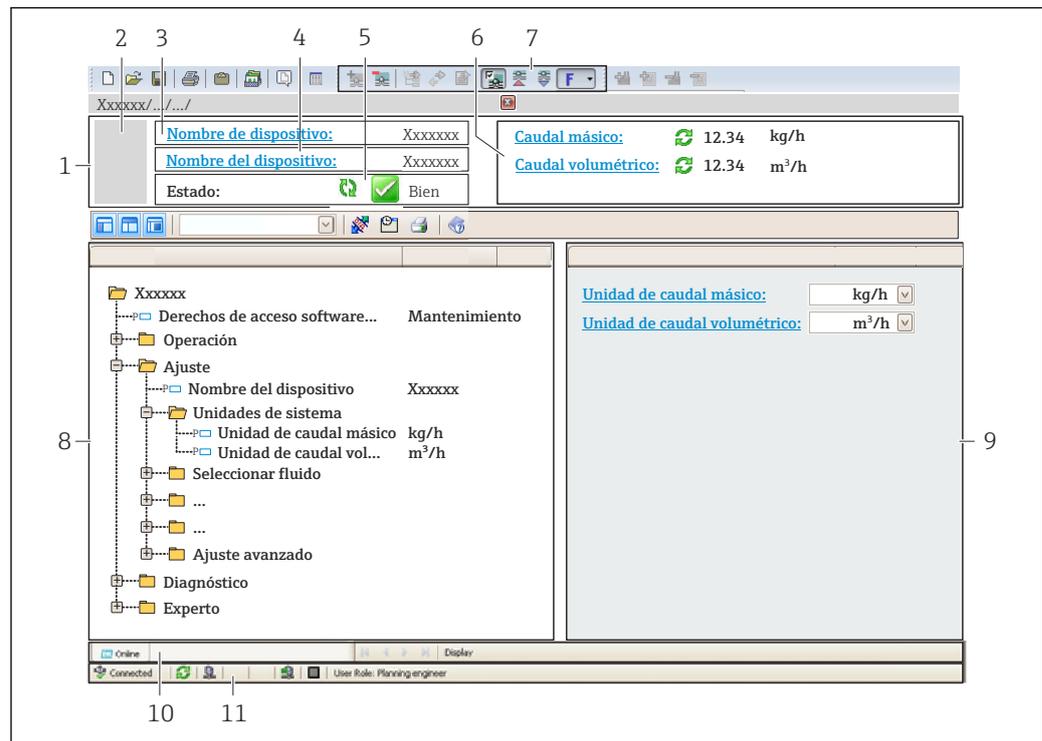
### Establecimiento de una conexión

1. Inicie FieldCare y arranque el proyecto.
2. En la red: añada un equipo.
  - ↳ Se abre la ventana **Add device** («añadir dispositivo»).
3. Seleccione la opción **CDI Communication TCP/IP** de la lista y pulse **OK** para confirmar.
4. Haga click con el botón derecho sobre **CDI Communication TCP/IP** y seleccione la opción **Add device** en el menú contextual que se ha abierto.
5. Seleccione el dispositivo deseado de la lista y pulse **OK** para confirmar.
  - ↳ Se abre la ventana de **CDI Communication TCP/IP (configuración)**.
6. Entre la dirección del equipo en el campo **IP address** y pulse **Enter** para confirmar: 192.168.1.212 (ajuste de fábrica); si desconoce la dirección IP .
7. Establezca la conexión online con el equipo.



Para información adicional, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

## Indicador



A0021051-ES

- 1 Encabezado
- 2 Imagen del equipo
- 3 Nombre del equipo
- 4 Nombre tag (Tag name)
- 5 Área de estado con señal de estado → 83
- 6 Zona de visualización de valores que se están midiendo
- 7 Barra de herramientas de edición con funciones adicionales como guardar/restaurar, lista de eventos y crear documentos
- 8 Zona de navegación con estructura del menú de configuración
- 9 Área de trabajo
- 10 Rango de acciones
- 11 Zona para el estado

### 8.4.3 DeviceCare

#### Alcance de las funciones

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM) supone una solución ventajosa e integral.



Para más detalles, véase el Catálogo de innovaciones IN01047S

#### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véase información → 49

## 9 Integración en el sistema

### 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

#### 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo

Versión del firmware	01.00.zz	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ En la portada del manual de instrucciones</li> <li>▪ En la placa de identificación del transmisor</li> <li>▪ Versión de firmware Diagnóstico → Información del equipo → Versión de firmware</li> </ul>
Fecha de lanzamiento de la versión del firmware	12.2015	---
ID del fabricante	0x11	ID del fabricante Diagnóstico → Información del equipo → ID del fabricante
ID del equipo	0x843A	Device ID Experto → Comunicación → Configuración PROFINET → Información PROFINET → Device ID
ID de tipo de equipo	Promag 100	Device Type Experto → Comunicación → Configuración PROFINET → Información PROFINET → Device Type
Revisión del equipo	1	Revisión de aparato Experto → Comunicación → Configuración PROFINET → Información PROFINET → Revisión de aparato
Versión de PROFINET	2.3.x	–

 Para una visión general de las distintas versiones de firmware del equipo

#### 9.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores del equipo apropiados para las distintas herramientas de configuración, junto con información sobre dónde se pueden obtener.

Software de configuración mediante Interfaz de servicio (CDI)	Fuentes para obtener las descripciones de equipo
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Área de descargas</li> <li>▪ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>▪ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Área de descargas</li> <li>▪ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>▪ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>

## 9.2 Fichero maestro del equipo (GSD)

Para integrar los equipos de campo en un sistema de bus, el sistema PROFINET necesita disponer de una descripción de los parámetros del equipo, como los datos de salida, los datos de entrada, el formato de los datos y el volumen de datos.

Estos datos se encuentran disponibles en el fichero maestro del equipo (GSD) que se proporciona al sistema de automatización cuando este es puesto en marcha. También puede integrar adicionalmente los mapas de bits del equipo que aparecen en forma de iconos en la estructura de red.

El fichero maestro del equipo (GSD) se encuentra en formato XML y se crea en el lenguaje de marcado descriptivo GSDML.

### 9.2.1 Nombre de archivo del fichero maestro del equipo (GSD)

Ejemplo de nombre de un fichero maestro del equipo:

GSDML-V2.3.x-EH-PROMAG 100-aaaammdd.xml

<b>GSDML</b>	Lenguaje descriptivo
<b>V2.3.x</b>	Versión de la especificación de PROFINET
<b>EH</b>	Endress+Hauser
<b>PROMAG</b>	Familia de instrumentos
<b>100</b>	Transmisor
<b>aaaammdd</b>	Fecha de publicación (aaaa: año, mm: mes, dd: día)
<b>.xml</b>	Extensión del nombre del archivo (archivo XML)

## 9.3 Transmisión cíclica de datos

### 9.3.1 Visión general de los módulos

Las tablas siguientes muestran qué módulos están disponibles para el equipo de medición para el intercambio cíclico de datos. El intercambio cíclico de datos se realiza mediante un sistema automatizado.

Instrumento de medición		Slot	Dirección/ sentido Flujo de datos	Sistema de control
Módulo				
Módulo de entrada analógica →  51		1...10	→	PROFINET
Módulo de entrada digital →  51		1...10	→	
Módulo de entrada de diagnóstico →  52		1...10	→	
Módulo de salida analógico →  54		14; 15	←	
Módulo de salida digital →  55		16	←	
Totalizador 1 a 3 →  52		11...13	← →	
Módulo "Heartbeat Verification" →  56		17	← →	

### 9.3.2 Descripción de los módulos



La estructura de los datos se describe desde la perspectiva del sistema de automatización:

- Datos de entrada: se envían desde el instrumento de medición al sistema de automatización.
- Datos de salida: se envían al instrumento de medición desde el sistema de automatización.

#### Módulo de entrada analógica

Transmite variables de entrada desde el instrumento de medición al sistema de automatización.

Los módulos de Entrada analógica transmiten cíclicamente las variables de entrada seleccionadas, junto con su estado, desde el equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes corresponden a la variable de entrada expresada en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información sobre el estado correspondiente a la variable de entrada.

*Selección: variable de entrada*

Slot	VARIABLES DE ENTRADA
1...10	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico normalizado</li> <li>■ Velocidad caudal</li> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad normalizada</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> </ul>

*Estructura de los datos*

*Datos de entrada de Entrada Analógica*

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)				Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación de estado → 57

#### Módulo de entrada digital

Transmite valores de entrada digital desde el instrumento de medición al sistema de automatización.

El instrumento de medición utiliza los valores de entrada digital para transmitir el estado de funciones del equipo al sistema de automatización.

Los módulos de Entrada digital transmiten cíclicamente los valores de entrada digital, junto con su estado, desde el equipo de medición al sistema de automatización. El primer byte representa el valor de entrada digital. El segundo byte contiene información estandarizada sobre el estado correspondiente al valor de entrada.

*Selección: función del equipo*

Slot	Función del equipo	Estado (significado)
1...10	Detección de tubería vacía	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 (función del equipo inactiva)</li> <li>■ 1 (función del equipo activa)</li> </ul>
	Supresión de caudal residual	

*Estructura de los datos**Datos de entrada de Entrada Digital*

Byte 1	Byte 2
Entrada digital	Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación de estado →  57

**Módulo de entrada de diagnóstico**

Transmite valores de entrada digital (información de diagnóstico) desde el instrumento de medición al sistema de automatización.

El instrumento de medición utiliza la información de diagnóstico para transmitir el estado del equipo al sistema de automatización.

Los módulos de entrada de diagnóstico transmiten valores de entrada digital desde el instrumento de medición al sistema de automatización. Los dos primeros bytes contienen información relativa al número de información de diagnóstico (). El tercer byte proporciona el estado.

*Selección: función del equipo*

Slot	Función del equipo	Estado (significado)
1...10	Último diagnóstico	Número de información de diagnóstico () y estado
	Diagnóstico en curso	



Información sobre la información de diagnóstico pendiente .

*Estructura de los datos**Datos de entrada de la Entrada de diagnóstico*

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4
Número de información de diagnóstico		Estado	Valor 0

*Estado*

Codificación (hex)	Estado
0x00	No se encuentran errores de dispositivo.
0x01	Fallo (F): Se ha producido un error en el instrumento. El valor medido ya no es válido.
0x02	Verificación funcional (C): El instrumento está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
0x04	Requiere mantenimiento (M): El equipo requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.
0x08	Fuera de especificaciones (S): Se está operando el equipo fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej. rango de temperaturas de proceso).

**Módulo Totalizador**

El módulo Totalizador comprende los submódulos Valor de totalizador, Control del totalizador y Modo totalizador.

*Submódulo Valor de totalizador*

Transmite el valor del transmisor desde el equipo al sistema de automatización.

Los módulos Totalizador transmiten cíclicamente un valor de totalizador seleccionado, junto con el estado, desde el instrumento de medición al sistema de automatización a través del submódulo Valor de totalizador. Los cuatro primeros bytes representan el valor del totalizador expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información sobre el estado correspondiente al valor del totalizador.

*Selección: variable de entrada*

Slot	Subslot	Variable de entrada
11...13	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico normalizado</li> </ul>

*Estructura de datos de los datos de entrada*

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)				Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación de estado →  57

*Súbmódulo Control del totalizador*

Control del totalizador mediante el sistema de automatización.

*Selección: control totalizador*

Slot	Subslot	Valor	Control totalizador
11...13	2	0	Totalizar
		1	Borrar + Mantener
		2	Preseleccionar + detener
		3	Resetear + Iniciar
		4	Preseleccionar + totalizar
		5	Mantener

*Estructura de datos de los datos de salida (Súbmódulo Control del totalizador)*

Byte 1
Variable de control

*Submódulo Modo totalizador*

Configuración del totalizador mediante el sistema de automatización.

*Selección: configuración de totalizador*

Slot	Subslot	Valor	Control totalizador
11...13	3	0	Compensar
		1	Compensa el caudal positivo
		2	Compensa el caudal negativo

*Estructura de datos de los datos de salida (Submódulo Modo totalizador)*

Byte 1
Variable de configuración

**Módulo de salida analógico**

Transmite valores de compensación desde el sistema de automatización al instrumento de medición.

Los módulos de Salida analógica transmiten cíclicamente los valores de compensación, junto con su estado y la unidad asociada, al equipo de medición desde el sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor de compensación expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información estandarizada sobre el estado correspondiente al valor de compensación. La unidad se transmite en los bytes sexto y séptimo.

*Valores de compensación asignados*

La configuración se realiza mediante: Experto → Sensor → Compensación externa

Slot	Valor de compensación
14	Densidad externa
15	Temperatura externa

*Unidades disponibles*

Densidad		Temperatura	
Código de unidad	Unidad	Código de unidad	Unidad
1100	g/cm <sup>3</sup>	1001	°C
1101	g/m <sup>3</sup>	1002	°F
1099	kg/dm <sup>3</sup>	1000	K
1103	kg/l	1003	°R
1097	kg/m <sup>3</sup>		
1628	SD4°C		
1629	SD15°C		
1630	SD20°C		
32833	SG4°C		
32832	SG15°C		
32831	SG20°C		
1107	lb/ft <sup>3</sup>		
1108	lb/gal (us)		
32836	lb/bbl (us;liq.)		
32835	lb/bbl (us;cerveza)		
32837	lb/bbl (us;petróleo)		
32834	lb/bbl (us;depósito)		
1403	lb/gal (imp)		
32838	lb/bbl (imp;cerveza)		
32839	lb/bbl (imp;petróleo)		

*Estructura de los datos**Datos de salida de Salida analógica*

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)				Estado <sup>1)</sup>	Código de unidad	

1) Codificación de estado →  57

*Modo de alarma*

Se puede definir un modo de alarma para el uso de los valores de compensación.

Si el estado es BUENO o INDETERMINADO, se utilizan los valores de compensación transmitidos por el sistema de automatización. Si el estado es MALO, el modo de alarma se activa para el uso de los valores de compensación.

Los parámetros están disponibles para que los valores de compensación definan el modo de alarma: Experto → Sensor → Compensación externa

*Parámetro tipo del modo de alarma*

- Opción valor de modo de alarma: se utiliza el valor definido para el parámetro Valor de modo de alarma.
- Opción valor reposo: se utiliza el último valor válido.
- Opción desactivar: se desactiva el modo de alarma.

*Parámetro valor del modo de alarma*

Este parámetro se utiliza para introducir el valor de compensación utilizado si la opción valor del modo de alarma está seleccionada en el parámetro tipo del modo de alarma.

**Módulo de salida digital**

Transmite valores de salida digital desde el sistema de automatización al instrumento de medición.

El sistema de automatización utiliza los valores de salida digital para activar y desactivar funciones del equipo.

Los módulos de Salida digital transmiten cíclicamente los valores de salida digital, junto con su estado, al equipo de medición desde el sistema de automatización. El primer byte transmite el valor de salida digital. El segundo byte contiene información sobre el estado correspondiente al valor de salida.

*Funciones asignadas del equipo*

Slot	Función del equipo	Estado (significado)
16	Ignorar caudal	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 0 (desactivar función del equipo)</li> <li>▪ 1 (activar función del equipo)</li> </ul>

*Estructura de los datos**Datos de salida de Salida digital*

Byte 1	Byte 2
Salida digital	Estado <sup>1) 2)</sup>

1) Codificación de estado →  57

2) Si el estado es MALO, no se adopta la variable de control.

### Módulo "Heartbeat Verification"

Recibir valores de salida digital desde el sistema de automatización y transmitir valores de entrada digital desde el instrumento de medición al sistema de automatización.

El módulo "Heartbeat Verification" recibe datos de salida digital desde el sistema de automatización y transmite datos de entrada digital desde el instrumento de medición al sistema de automatización.

El sistema de automatización proporciona el valor de salida digital para el inicio de "Heartbeat Verification". El primer byte representa el valor de entrada digital. El segundo byte contiene información sobre el estado correspondiente al valor de entrada.

El instrumento de medición utiliza el valor de entrada digital para transmitir el estado de las funciones del equipo "Heartbeat Verification" al sistema de automatización. El módulo DI transmite cíclicamente el valor de entrada digital junto con información sobre el estado al sistema de automatización. El primer byte representa el valor de entrada digital. El segundo byte contiene información sobre el estado correspondiente al valor de entrada.

 Solo está disponible con la aplicación de software "Heartbeat Verification"

#### Funciones asignadas del equipo

Slot	Función del equipo	Bit	Estado de verificación
17	Verificación del estado (datos de entrada)	0	No se ha realizado la verificación
		1	Fallo de verificación
		2	Se está realizando la verificación
		3	Verificación finalizada
	Resultado de la verificación (datos de entrada)	<b>Bit</b>	<b>Resultado de la verificación</b>
		4	Fallo de verificación
		5	Verificación realizada satisfactoriamente
		6	No se ha realizado la verificación
		7	-
	Iniciar verificación (datos de salida)	<b>Control de verificación</b>	
Un cambio en el estado de 0 a 1 inicia la verificación			

#### Estructura de los datos

##### Datos de salida del módulo "Heartbeat Verification"

Byte 1
Salida digital

##### Datos de entrada del módulo "Heartbeat Verification"

Byte 1	Byte 2
Entrada digital	Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación de estado →  57

### 9.3.3 Codificación de estado

Estado	Codificación (hex)	Significado
MALO - Alarma de mantenimiento	0x24	No se dispone de valor medido debido a que se produjo un error en el equipo.
MALO - Relacionado con el proceso	0x28	No se dispone de valor medido debido a que las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo.
MALO - Verificación funcional	0x3C	La verificación funcional está activada (p. ej. limpieza o calibración)
INDETERMINADO - Valor inicial	0x4F	Mientras no se disponga de nuevo de un valor de medida correcto se utiliza un valor predefinido para la salida o mientras no se realicen medidas correctivas que cambien este estado.
INDETERMINADO - Mantenimiento requerido	0x68	Se han detectado signos de desgaste en el instrumento de medición. Se precisa mantenimiento a corto plazo para asegurar que el equipo de medición se mantiene operativo. El valor medido podría ser inválido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
INDETERMINADO - Relacionado con el proceso	0x78	Las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo. Esto podría causar un impacto negativo en la calidad y precisión del valor medido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
BUENO - OK	0x80	No se diagnosticaron errores.
BUENO - Requiere mantenimiento	0xA8	El valor de medida es válido. Se recomienda encarecidamente realizar el mantenimiento del equipo en un futuro próximo.
BUENO - Verificación funcional	0xBC	El valor de medida es válido. El instrumento de medición está realizando una verificación funcional interna. La verificación funcional no afecta de forma apreciable el proceso.

### 9.3.4 Ajuste de fábrica

Los slots ya se encuentran asignados en el sistema de automatización para la puesta en marcha inicial.

#### Slots asignados

Slot	Ajuste de fábrica
1	Caudal volumétrico
2	Caudal másico
3	Caudal volumétrico normalizado
4	Velocidad caudal
5	Conductividad
6	Conductividad normalizada
7	Temperatura
8...10	-
11	Totalizador 1
12	Totalizador 2
13	Totalizador 3

## 10 Puesta en marcha

### 10.1 Verificación funcional

Antes de poner en marcha el equipo de medición:

- ▶ Antes de poner en marcha el dispositivo, asegúrese de que se han realizado las verificaciones tras la conexión y la instalación.
- Lista de "Verificación tras la instalación" →  25
- Lista de "Verificación tras la conexión" →  35

### 10.2 Identificación del equipo en la red PROFINET

Se puede identificar rápidamente un equipo en una planta utilizando la función de parpadeo de PROFINET. Si la función de parpadeo de PROFINET está activada en el sistema de automatización, el LED que indica el estado de la red parpadea y la retroiluminación roja del indicador en campo se enciende.

### 10.3 Parametrización de inicio

Al activar la función parametrización de inicio (NSU: Unidad de Inicio Normal), la configuración de los parámetros más importantes del equipo de medición se toma del sistema de automatización.

 Configuraciones tomadas del sistema de automatización .

### 10.4 Conexión mediante FieldCare

- Para conexión FieldCare
- Para conexión desde FieldCare →  47
- Para la interfaz de usuario FieldCare →  48

### 10.5 Establecimiento del idioma de configuración

Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido

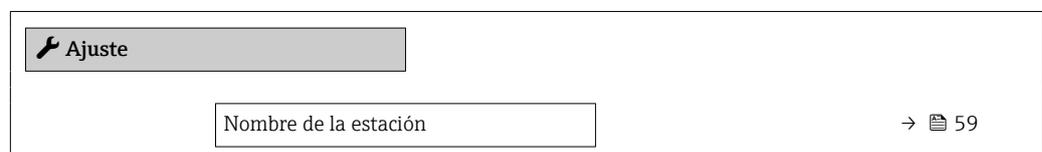
El idioma de configuración puede establecerse en FieldCare, DeviceCare o mediante el servidor web: Operación → Display language

### 10.6 Configuración del equipo de medición

El Menú **Ajuste** con sus submenús contiene todos los parámetros necesarios para operaciones estándar.

#### Navegación

Menú "Ajuste"



► Unidades de sistema	→ 59
► Comunicación	→ 61
► Visualización	→ 66
► Supresión de caudal residual	→ 62
► Detección tubería vacía	→ 63
► Ajuste avanzado	→ 64

### 10.6.1 Definición del nombre de etiqueta del dispositivo (TAG)

Se puede identificar un punto de medición rápidamente en la planta a partir del nombre de la etiqueta (TAG). El nombre de etiqueta (tag) es equivalente al nombre del equipo (nombre de estación) en la especificación PROFINET (longitud de la cadena de datos: 255 bytes)

El nombre de equipo puede cambiarse mediante los microinterruptores o el sistema de automatización → 33.

El nombre de equipo en uso se muestra en la opción Parámetro **Nombre de la estación** del indicador.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre de la estación

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre de la estación	Nombre del punto de medición.	Máx. 32 caracteres, que pueden ser letras y números.	Número de serie del equipo EH-PROMAG100

### 10.6.2 Definir las unidades de sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.

 En función de la versión del instrumento, no todos los submenús y parámetros están disponibles en cada instrumento. La selección puede variar según el código de producto.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Unidades de sistema

► Unidades de sistema	
Unidad de caudal volumétrico	→ 60
Unidad de volumen	→ 60
Unidad de conductividad	→ 60

Unidad temperatura	→  60
Unidad de caudal másico	→  60
Unidad de masa	→  61
Unidad de densidad	→  61
Unidad de caudal volumétrico corregido	→  61
Unidad de volumen corregido	→  61

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal volumétrico	–	Elegir unidad del caudal volumétrico. <i>Resultado</i> La unidad de medida seleccionada se utilizará para: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Salida</li> <li>▪ Supresión de caudal residual</li> <li>▪ Simulación variable de proceso</li> </ul>	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ l/h</li> <li>▪ gal/min (us)</li> </ul>
Unidad de volumen	–	Elegir unidad del volumen.	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ m<sup>3</sup></li> <li>▪ gal (us)</li> </ul>
Unidad de conductividad	La opción Opción <b>Conectado</b> se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Medida de conductividad</b> .	Elegir la unidad de conductividad. <i>Efecto</i> La unidad seleccionada se utilizará para: Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	–
Unidad temperatura	–	Elegir la unidad de la temperatura. <i>Resultado</i> La unidad de medida seleccionada se utilizará para: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Parámetro <b>Temperatura</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Valor máximo</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Valor Inicial</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Temperatura externa</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Valor máximo</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Valor Inicial</b></li> <li>▪ Parámetro <b>Fail safe value of external temperature</b></li> </ul>	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ °C</li> <li>▪ °F</li> </ul>
Unidad de caudal másico	–	Elegir la unidad de caudal másico. <i>Resultado</i> La unidad de medida seleccionada se utilizará para: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Salida</li> <li>▪ Supresión de caudal residual</li> <li>▪ Simulación variable de proceso</li> </ul>	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ kg/h</li> <li>▪ lb/min</li> </ul>

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de masa	–	Elegir la unidad de masa.	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kg</li> <li>■ lb</li> </ul>
Unidad de densidad	–	Elegir la unidad de densidad del fluido. <i>Resultado</i> La unidad de medida seleccionada se utilizará para: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Salida</li> <li>■ Simulación variable de proceso</li> </ul>	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ kg/l</li> <li>■ lb/ft<sup>3</sup></li> </ul>
Unidad de caudal volumétrico corregido	–	Elegir la unidad para el caudal volumétrico normalizado. <i>Resultado</i> La unidad de medida seleccionada se utilizará para: Parámetro <b>Caudal volumétrico corregido</b> (→ ⓘ 75)	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ NI/h</li> <li>■ Sft<sup>3</sup>/h</li> </ul>
Unidad de volumen corregido	–	Elegir unidad para el volumen corregido.	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nm<sup>3</sup></li> <li>■ Sft<sup>3</sup></li> </ul>

### 10.6.3 Visualización de la interfaz de comunicaciones

Submenú **Comunicación** muestra todos los parámetros de configuración para la selección y configuración de la interfaz de comunicaciones.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Comunicación

► **Comunicación**

Dirección MAC → ⓘ 61

Dirección IP → ⓘ 61

Subnet mask → ⓘ 62

Default gateway → ⓘ 62

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Dirección MAC	Visualiza la dirección MAC del equipo de medición.  MAC = Media Access Control (control de acceso a productos)	Ristra única de 12 dígitos que puede constar letras y números, p. ej.: 00:07:05:10:01:5F	Se proporciona a cada equipo de medición una dirección única.
Dirección IP	Muestra la dirección IP del servidor web del equipo de medida.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	0.0.0.0

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Subnet mask	Muestra la máscara de subred.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	0.0.0.0
Default gateway	Muestra el gateway por defecto.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	–

### 10.6.4 Configurar la supresión de caudal residual

La interfaz Submenú **Supresión de caudal residual** contiene todos los parámetros que han de establecerse para configurar la supresión de caudal residual.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual

► Supresión de caudal residual	
Asignar variable de proceso	→ 62
Valor ON Supresión de caudal residual	→ 62
Valor OFF Supresión de Caudal Residual	→ 62
Supresión de golpe de presión	→ 62

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	–	Elegir variable de proceso para supresión de caudal residual.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Desconectado</li> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	–
Valor ON Supresión de caudal residual	En Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> (→ 62) se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Introducir el punto de conexión para la supresión de flujos mínimos.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor OFF Supresión de Caudal Residual	En Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> (→ 62) se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Introducir el valor OFF de supresión caudal residual.	0 ... 100,0 %	–
Supresión de golpe de presión	En Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> (→ 62) se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Introducir el intervalo de tiempo para la supresión de señales (= supresión activa de golpes de presión).	0 ... 100 s	–

### 10.6.5 Para configurar la detección de tubería vacía

El Submenú **Detección tubería vacía** comprende los parámetros que deben configurarse para la configuración de la detección de tubería vacía.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Detección tubería vacía

▶ Detección tubería vacía	
Detección tubería vacía	→ 63
Nuevo ajuste	→ 63
Progreso	→ 63
Punto detección tubería vacía	→ 63
Tiempo de respuesta detec. tubería vacía	→ 63

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

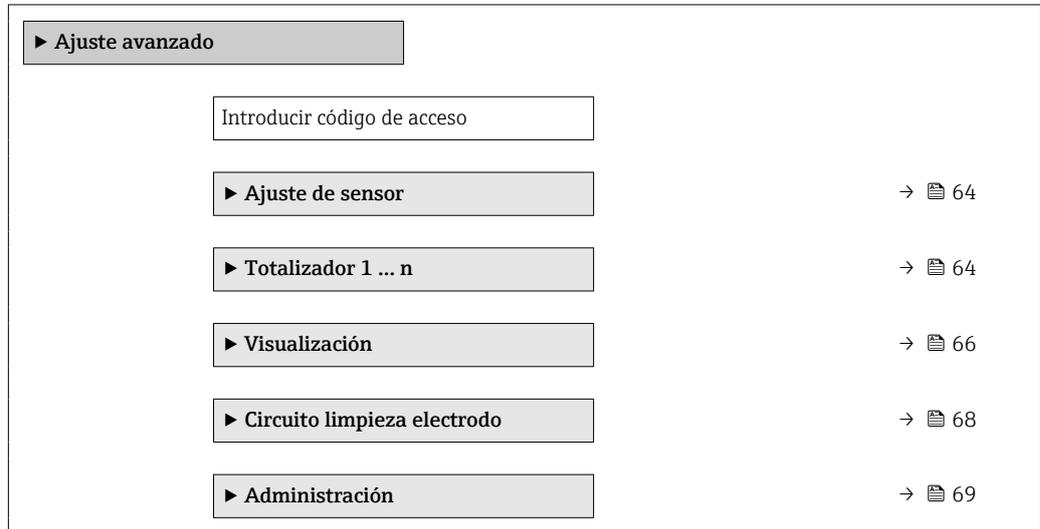
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Detección tubería vacía	-	Conectar y desconectar la detección de tubería vacía.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Desconectado</li> <li>▪ Conectado</li> </ul>	-
Nuevo ajuste	El Opción <b>Conectado</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Detección tubería vacía</b> .	Elegir el tipo de ajuste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cancelar</li> <li>▪ Ajuste tubería vacía</li> <li>▪ Ajuste tubería llena</li> </ul>	-
Progreso	El Opción <b>Conectado</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Detección tubería vacía</b> .	Muestra el progreso.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ok</li> <li>▪ Ocupado</li> <li>▪ Incorrecto</li> </ul>	-
Punto detección tubería vacía	El Opción <b>Conectado</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Detección tubería vacía</b> .	Entrar la histéresis en %, por debajo de este valor se considerará tubo vacío.	0 ... 100 %	10 %
Tiempo de respuesta detec. tubería vacía	En el parámetro Parámetro <b>Detección tubería vacía</b> (→ 63) se selecciona la opción Opción <b>Conectado</b> .	Tiempo antes de ver el mensaje S862.	0 ... 100 s	-

## 10.7 Ajustes avanzados

La opción de menú Submenú **Ajuste avanzado** junto con sus submenús contiene parámetros de configuración para ajustes específicos.

### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado

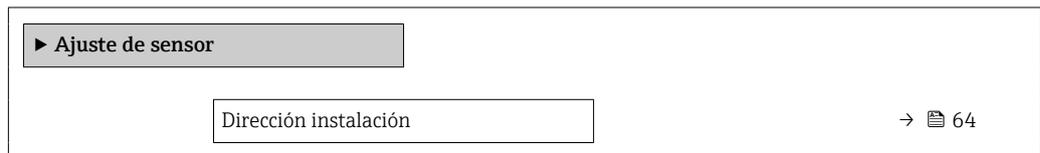


### 10.7.1 Realización de un ajuste del sensor

El Submenú **Ajuste de sensor** contiene parámetros relacionados con las funciones del sensor.

### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor



### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección
Dirección instalación	Ajustar signo de la dirección de caudal para que coincida con sentido de la flecha.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal en la dirección de la flecha</li> <li>▪ Caudal contra dirección de la flecha</li> </ul>

### 10.7.2 Configurar el totalizador

En Submenú "Totalizador 1 ... n" pueden configurarse los distintos totalizadores.

**Navegación**

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Totalizador 1 ... n

▶ <b>Totalizador 1 ... n</b>		
Asignar variable de proceso		→ 65
Unidad del totalizador		→ 65
Modo operativo del totalizador		→ 65
Comportamiento en caso de error		→ 65

**Visión general de los parámetros con una breve descripción**

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	–	Seleccione la variable de proceso para el totalizador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Caudal másico total</li> <li>■ Caudal de condensados</li> <li>■ Flujo energético</li> <li>■ Diferencia calorífica de caudal</li> </ul>	–
Unidad del totalizador	En el parámetro <b>Parámetro Asignar variable de proceso</b> se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Seleccione la unidad en la que ha de expresarse la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ m<sup>3</sup></li> <li>■ ft<sup>3</sup></li> </ul>
Modo operativo del totalizador	En el parámetro <b>Parámetro Asignar variable de proceso</b> se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Seleccione el modo de operar del totalizador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal neto</li> <li>■ Caudal total en sentido normal</li> <li>■ Caudal total inverso</li> <li>■ Último valor válido</li> </ul>	–
Comportamiento en caso de error	Una de las opciones siguientes está seleccionada en el <b>Parámetro Asignar variable de proceso</b> : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Definir el comportamiento del totalizador en el caso de producirse una alarma en el equipo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Parar</li> <li>■ Valor actual</li> <li>■ Último valor válido</li> </ul>	–

### 10.7.3 Ajustes adicionales de visualización

En Submenú **Visualización** usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Visualización

► Visualización	
Formato visualización	→ 67
1er valor visualización	→ 67
1. valor gráfico de barras 0%	→ 67
1. valor gráfico de barras 100%	→ 67
Decimales 1	→ 67
2er valor visualización	→ 67
Decimales 2	→ 67
3er valor visualización	→ 67
3. valor gráfico de barras 0%	→ 67
3. valor gráfico de barras 100%	→ 67
Decimales 3	→ 67
4er valor visualización	→ 68
Decimales 4	→ 68
Display language	→ 68
Intervalo de indicación	→ 68
Atenuación del visualizador	→ 68
Línea de encabezamiento	→ 68
Texto de encabezamiento	→ 68
Carácter de separación	→ 68
Retroiluminación	

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 valor grande</li> <li>■ 1 valor + 1 gráfico de barras</li> <li>■ 2 valores</li> <li>■ 1 valor grande + 2 valores</li> <li>■ 4 valores</li> </ul>	–
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Conductividad corregida *</li> <li>■ Temperatura *</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Totalizador 1</li> <li>■ Totalizador 2</li> <li>■ Totalizador 3</li> <li>■ Ninguno</li> </ul>	–
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 l/h</li> <li>■ 0 gal/min (us)</li> </ul>
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Decimales 1	El valor medido se especifica en Parámetro <b>1er valor visualización</b> .	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ x</li> <li>■ x.x</li> <li>■ x.xx</li> <li>■ x.xxx</li> <li>■ x.xxxx</li> </ul>	–
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase Parámetro <b>1er valor visualización</b>	–
Decimales 2	El valor medido se especifica en Parámetro <b>2er valor visualización</b> .	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ x</li> <li>■ x.x</li> <li>■ x.xx</li> <li>■ x.xxx</li> <li>■ x.xxxx</li> </ul>	–
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase Parámetro <b>1er valor visualización</b> (→ 67)	–
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro <b>3er valor visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 l/h</li> <li>■ 0 gal/min (us)</li> </ul>
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro <b>3er valor visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	–
Decimales 3	El valor medido se especifica en Parámetro <b>3er valor visualización</b> .	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ x</li> <li>■ x.x</li> <li>■ x.xx</li> <li>■ x.xxx</li> <li>■ x.xxxx</li> </ul>	–

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de selección, véase Parámetro <b>1er valor visualización</b> (→  67)	–
Decimales 4	El valor medido se especifica en Parámetro <b>4er valor visualización</b> .	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ x</li> <li>▪ x.x</li> <li>▪ x.xx</li> <li>▪ x.xxx</li> <li>▪ x.xxxx</li> </ul>	–
Display language	Se proporciona un indicador local.	Elegir el idioma del display local.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ English</li> <li>▪ Deutsch *</li> <li>▪ Français *</li> <li>▪ Español *</li> <li>▪ Italiano *</li> <li>▪ Nederlands *</li> <li>▪ Portuguesa *</li> <li>▪ Polski *</li> <li>▪ русский язык (Russian) *</li> <li>▪ Svenska *</li> <li>▪ Türkçe *</li> <li>▪ 中文 (Chinese) *</li> <li>▪ 日本語 (Japanese) *</li> <li>▪ 한국어 (Korean) *</li> <li>▪ العربية (Arabic) *</li> <li>▪ Bahasa Indonesia *</li> <li>▪ ภาษาไทย (Thai) *</li> <li>▪ tiếng Việt (Vietnamese) *</li> <li>▪ čeština (Czech) *</li> </ul>	English (alternativamente, el idioma del pedido está preseleccionado en el equipo)
Intervalo de indicación	Se proporciona un visualizador local.	Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.	1 ... 10 s	–
Atenuación del visualizador	Se proporciona un visualizador local.	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0 ... 999,9 s	–
Línea de encabezamiento	Se proporciona un visualizador local.	Elegir el contenido del encabezado del display local.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Nombre del dispositivo</li> <li>▪ Texto libre</li> </ul>	–
Texto de encabezamiento	En el parámetro Parámetro <b>Línea de encabezamiento</b> se selecciona la opción Opción <b>Texto libre</b> .	Introducir el texto para el encabezado del display local.	Máx. 12 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	–
Carácter de separación	Se proporciona un visualizador local.	Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ . (punto)</li> <li>▪ , (coma)</li> </ul>	. (punto)

\* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### 10.7.4 Llevar a cabo la limpieza de electrodos

El Submenú **Circuito limpieza electrodo** comprende los parámetros que deben configurarse para la configuración de la limpieza de electrodos.

 Este submenú está únicamente disponible si se ha pedido un equipo dotado con limpieza de electrodos.

### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Circuito limpieza electrodo

▶ <b>Circuito limpieza electrodo</b>	
Circuito limpieza electrodo	→ 69
Duración ECC	→ 69
Tiempo recup. ECC	→ 69
Ciclo limpieza ECC	→ 69
Polaridad ECC	→ 69

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Circuito limpieza electrodo	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción <b>EC</b> "Sistema ECC para limpieza de electrodos"	Habilitar el circuito de limpieza cíclico de electrodos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desconectado</li> <li>■ Conectado</li> </ul>	–
Duración ECC	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción <b>EC</b> "Sistema ECC para limpieza de electrodos"	Entrar la duración en segundos de la limpieza de los electrodos.	0,01 ... 30 s	–
Tiempo recup. ECC	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción <b>EC</b> "Sistema ECC para limpieza de electrodos"	Entrar el tiempo de recuperación tras la limpieza de los electrodos. Durante este tiempo la corriente de salida se mantendrá en el último valor válido.	Número positivo de coma flotante	–
Ciclo limpieza ECC	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción <b>EC</b> "Sistema ECC para limpieza de electrodos"	Entrar el tiempo entre ciclos de limpieza de los electrodos.	0,5 ... 168 h	–
Polaridad ECC	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción <b>EC</b> "Sistema ECC para limpieza de electrodos"	Elegir la polaridad del circuito de limpieza de electrodos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Positivo</li> <li>■ Negativo</li> </ul>	Según el material del electrodo: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Platino: Opción <b>Negativo</b></li> <li>■ Tántalo, Alloy C22, acero inoxidable: Opción <b>Positivo</b></li> </ul>

### 10.7.5 Utilización de parámetros para la administración del equipo

La interfaz Submenú **Administración** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que pueden utilizarse para finalidades de gestión del equipo.

**Navegación**

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

► <b>Administración</b>	
Definir código de acceso	→ 70
Resetear dispositivo	→ 70

**Visión general de los parámetros con una breve descripción**

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Selección
Definir código de acceso	Definir el código de habilitación para el acceso en escritura a los parámetros.	0 ... 9999
Resetear dispositivo	Borrar la configuración del instrumento -total o parcialmente - a un estado definido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cancelar</li> <li>■ Poner en estado de suministro</li> <li>■ Reiniciar instrumento</li> <li>■ Delete powerfail storage</li> <li>■ Borrar T-DAT</li> <li>■ Borrar datos de fábrica</li> </ul>

**10.8 Simulación**

Submenú **Simulación** le permite simular, sin que haya realmente un flujo, diversas variables de proceso así como el modo de alarma del equipo, y verificar las cadenas de señales corriente abajo del equipo (válvulas de conmutación o circuitos cerrados de regulación).

**Navegación**

Menú "Diagnóstico" → Simulación

► <b>Simulación</b>	
Asignar simulación variable de proceso	→ 71
Valor variable de proceso	→ 71
Alarma simulación	→ 71
Diagnóstico de Simulación	→ 71

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario
Asignar simulación variable de proceso	–	Escoja una variable de proceso para la simulación que está activada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desconectado</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Conductividad *</li> <li>■ Conductividad corregida *</li> <li>■ Temperatura *</li> </ul>
Valor variable de proceso	En Parámetro <b>Asignar simulación variable de proceso</b> (→ 71) se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Conductividad *</li> <li>■ Conductividad corregida *</li> <li>■ Temperatura *</li> </ul>	Entrar el valor de simulación para la variable de proceso escogida.	Depende de la variable de proceso seleccionada
Alarma simulación	–	Conmutar la alarma del instrumento encender y apagar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desconectado</li> <li>■ Conectado</li> </ul>
Categoría de eventos de diagnóstico	–	Selección de la categoría de un evento de diagnóstico.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sensor</li> <li>■ Electrónicas</li> <li>■ Configuración</li> <li>■ Proceso</li> </ul>
Diagnóstico de Simulación	–	Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desconectado</li> <li>■ Lista de selección de eventos de diagnóstico (según la categoría elegida)</li> </ul>

\* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.9 Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado

Se dispone de las opciones siguientes para proteger la configuración del equipo de medición contra modificaciones no autorizadas tras la puesta en marcha:

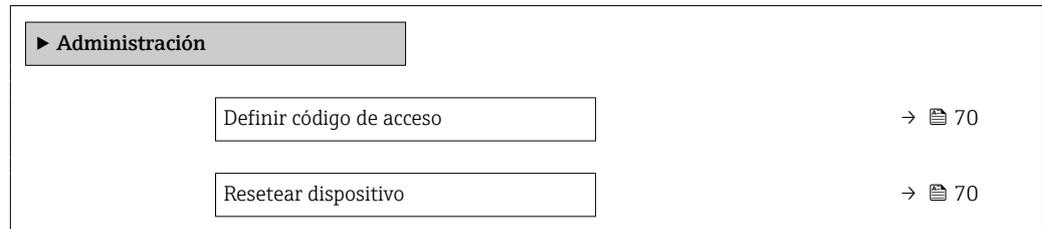
- Protección contra escritura mediante código de acceso para navegador de internet → 71
- Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura → 72
- Protección contra escritura mediante parametrización en el arranque → 58

### 10.9.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Con el código de acceso específico del cliente se protege el acceso al equipo de medición a través del navegador de internet y los parámetros de la configuración del equipo de medición.

## Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Definir código de acceso



### Definición del código de acceso mediante navegador de Internet

1. Navegue a Parámetro **Definir código de acceso**.
2. Defina un código de acceso de máx. 16 dígitos.
3. Vuelva a introducir el código de acceso en para su confirmación.
  - ↳ El navegador de Internet pasa a la página de inicio de sesión.

**i** Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

- i**
- Si se activa la protección contra escritura con un código de acceso, solo puede desactivarse mediante ese código de acceso .
  - El rol de usuario con el que se ha registrado el usuario desde el navegador de Internet aparece indicado en Parámetro **Derechos de acceso software de operación**. Ruta de navegación: Operación → Derechos de acceso software de operación

### 10.9.2 Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura

El interruptor de protección contra escritura permite bloquear el acceso de escritura a todo el menú de configuración, excepto los parámetros siguientes:

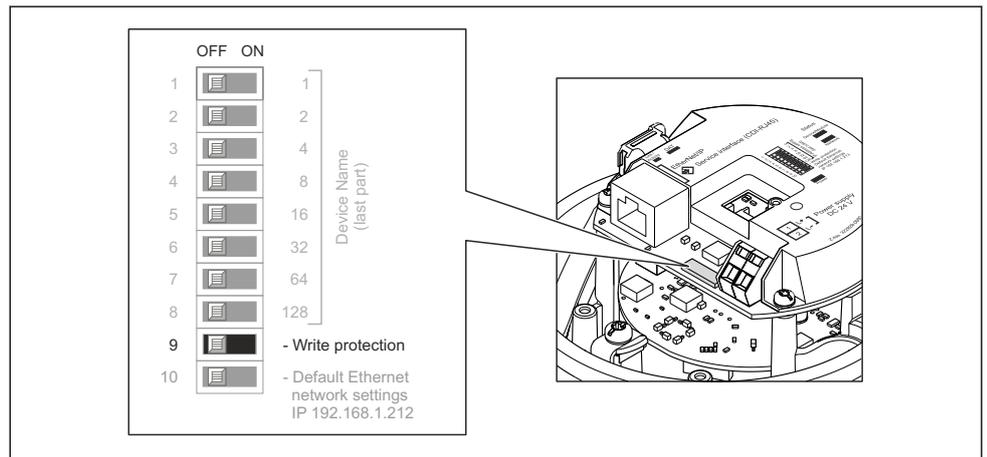
- Presión externa
- Temperatura externa
- Densidad de referencia
- Todos los parámetros para configurar el totalizador

Los valores de los parámetros ahora son de solo lectura y ya no se pueden editar:

- Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)
- Mediante PROFINET

1. Según la versión del cabezal: afloje el tornillo de bloqueo o la presilla de fijación de la tapa.
2. Según la versión de la caja, desenrosque o abra la tapa de la caja y desconecte el indicador local del módulo del sistema electrónico principal si resulta necesario → 125.

3.



A0028081

La posición **On** del interruptor de protección contra escritura situado en el módulo del sistema electrónico principal habilita la protección contra escritura por hardware. La posición **Off** (ajuste de fábrica) del interruptor de protección contra escritura situado en el módulo del sistema electrónico principal deshabilita la protección contra escritura por hardware.

- ↳ Si la protección contra escritura por hardware está habilitada, el Parámetro **Estado bloqueo** muestra la Opción **Protección de escritura hardware** ; si está deshabilitada, el Parámetro **Estado bloqueo** no muestra ninguna opción .

4. Para volver a montar el transmisor, siga los pasos de desmontaje en el orden contrario.

### 10.9.3 Protección contra escritura mediante parametrización en el arranque

La protección contra escritura por software se puede habilitar a través de la parametrización en el arranque. Si la protección contra escritura por software está habilitada, el equipo solo se puede configurar a través del controlador PROFINET. En ese caso, el acceso de escritura **deja de ser posible** a través de las vías siguientes:

- Comunicación PROFINET acíclica
- Interfaz de servicio
- Servidor web

**i** Ajustes de parametrización en el arranque .

## 11 Manejo

### 11.1 Lectura del estado de bloqueo del equipo

Protección contra escritura activa en el instrumento: Parámetro **Estado bloqueo**

#### Navegación

Menú "Operación" → Estado bloqueo

*Alcance funcional del Parámetro "Estado bloqueo"*

Opciones	Descripción
Protección de escritura por hardware	El microinterruptor de protección contra escritura para un bloqueo por hardware se activa en el módulo electrónico E/S. Así se impide el acceso de escritura a los parámetros .
Bloqueado temporalmente	El acceso con escritura a los parámetros queda bloqueado temporalmente debido a la ejecución de determinados procesos internos (p. ej., carga/descarga de datos, reinicios, etc.). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros.

### 11.2 Ajuste del idioma de configuración

 Información detallada:

- Sobre la configuración del idioma de trabajo →  58
- Para información sobre los posibles idiomas de trabajo con el equipo de medida →  126

### 11.3 Configurar el indicador

Información detallada:

Sobre los parámetros de configuración avanzados del indicador local →  66

### 11.4 Lectura de los valores medidos

Con Submenú **Valor medido**, pueden leerse todos los valores medidos.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido

▶ Valor medido	
▶ Variables del proceso	→  74
▶ Totalizador	→  64

#### 11.4.1 Submenú "Variables del proceso"

El equipo Submenú **Variables del proceso** contiene todos los parámetros necesarios para mostrar en el indicador los valores medidos efectivos de cada variable de proceso.

**Navegación**

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Variables del proceso

► Variables del proceso	
Caudal volumétrico	→ 75
Caudal másico	→ 75
Conductividad	→ 75
Caudal volumétrico corregido	→ 75
Temperatura	→ 76
Conductividad corregida	→ 76

**Visión general de los parámetros con una breve descripción**

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Caudal volumétrico	–	Indica el caudal volumétrico que se está midiendo. <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad de caudal volumétrico</b> (→ 60).	Número de coma flotante con signo
Caudal másico	–	Muestra en el indicador el caudal másico que se acaba de calcular. <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad de caudal másico</b> (→ 60).	Número de coma flotante con signo
Caudal volumétrico corregido	–	Muestra en el indicador el caudal volumétrico normalizado que se acaba de calcular. <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad de caudal volumétrico corregido</b> (→ 61).	Número de coma flotante con signo
Conductividad	El Opción <b>Conectado</b> está seleccionado en el parámetro Parámetro <b>Medida de conductividad</b> .	Muestra en el indicador la conductividad que se está midiendo. <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad de conductividad</b> (→ 60).	Número de coma flotante con signo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Conductividad corregida	Se cumple alguna de las condiciones siguientes: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Código de producto para "Opción del sensor", opción <b>CI</b> "Sensor para la medición de la temperatura del producto"</li> <li>o</li> <li>■ La lectura de la temperatura en el caudalímetro proviene de un equipo externo.</li> </ul>	Muestra en el indicador la conductividad normalizada que se está midiendo.  <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad de conductividad</b> (→ 60).	Número positivo de coma flotante
Temperatura	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Opción del sensor", opción <b>CI</b> "Sensor para la medición de la temperatura del producto"	Muestra en el indicador la temperatura que se acaba de calcular.  <i>Dependencia</i> La unidad fue tomada en Parámetro <b>Unidad temperatura</b> (→ 60).	Número positivo de coma flotante

### 11.4.2 Totalizador

Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Totalizador 1 ... n

▶ Totalizador 1 ... n	
Asignar variable de proceso	→ 77
Valor de totalizador 1 ... n	→ 77
Estado del totalizador 1 ... n	→ 77
Estado del totalizador 1 ... n	→ 77

**Visión general de los parámetros con una breve descripción**

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación
Asignar variable de proceso	–	Seleccione la variable de proceso para el totalizador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Caudal másico total</li> <li>■ Caudal de condensados</li> <li>■ Flujo energético</li> <li>■ Diferencia calorífica de caudal</li> </ul>
Valor de totalizador 1 ... n	En Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> se selecciona una de las siguientes opciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Caudal másico total</li> <li>■ Caudal de condensados</li> <li>■ Flujo energético</li> <li>■ Diferencia calorífica de caudal</li> </ul>	Visualiza el valor actual del contador totalizador.	Número de coma flotante con signo
Estado del totalizador 1 ... n	–	Visualiza el estado actual del totalizador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Good</li> <li>■ Uncertain</li> <li>■ Bad</li> </ul>
Estado del totalizador 1 ... n	En el parámetro Parámetro <b>Target mode</b> se selecciona la opción Opción <b>Auto</b> .	Visualiza el valor de estado actual (hex) del totalizador.	0 ... 0xFF

### 11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso

Dispone de lo siguiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizando Menú **Ajuste** (→ 58)
- Parámetros de configuración avanzada utilizando Submenú **Ajuste avanzado** (→ 64)

### 11.6 Reiniciar (resetear) un totalizador

Los totalizadores se ponen a cero en Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

**Navegación**

Menú "Operación" → Manejo del totalizador

▶ Manejo del totalizador

Control contador totalizador 1 ... n	→ 78
Cantidad preseleccionada 1 ... n	→ 78
Resetear todos los totalizadores	→ 78

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario
Control contador totalizador 1 ... n	Una de las siguientes opciones se selecciona en el Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> del Submenú <b>Totalizador 1 ... n</b> : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Valor de control del totalizador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Totalizar</li> <li>■ Borrar + Mantener</li> <li>■ Preseleccionar + detener</li> <li>■ Resetear + Iniciar</li> <li>■ Preseleccionar + totalizar</li> <li>■ Mantener</li> </ul>
Cantidad preseleccionada 1 ... n	Una de las siguientes opciones se selecciona en el Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> del Submenú <b>Totalizador 1 ... n</b> : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal volumétrico</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> </ul>	Especificar el valor inicial para el totalizador. <i>Dependencia</i>  La unidad de medida de la variable de proceso seleccionada del totalizador se especifica en Parámetro <b>Unidad del totalizador</b> .	Número de coma flotante con signo
Resetear todos los totalizadores	–	Resetear todos los totalizadores a 0 e iniciar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cancelar</li> <li>■ Resetear + Iniciar</li> </ul>

#### 11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"

Opciones	Descripción
Totalizar	El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose.
Borrar + Mantener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se pone a cero.
Preseleccionar + detener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se pone al valor de inicio definido en Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> .
Resetear + Iniciar	El totalizador se pone a cero y se reinicia el proceso de totalización.
Preseleccionar + totalizar	El totalizador se pone al valor de inicio definido en Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> y se reinicia el proceso de totalización.

#### 11.6.2 Alcance funcional del Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Resetear + Iniciar	Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Se borran todos los valores de caudal totalizados anteriormente.

## 12 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

### 12.1 Localización y resolución de fallos generales

Para el indicador local

Fallo	Causas posibles	Solución
Visualizador apagado y sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la indicada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta → 29.
Visualizador apagado y sin señales de salida	La polaridad de la fuente de alimentación no es la correcta.	Cambie la polaridad.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.	Revise la conexión de los cables y corríjala si fuera necesario.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Terminales mal insertados en el módulo E/S de la electrónica.	Revise los terminales.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Módulo E/S de la electrónica defectuoso.	Pida un repuesto → 109.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Visualizador ajustado con brillo demasiado oscuro o excesivamente claro.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente <math>\oplus</math> + <math>\boxtimes</math>.</li> <li>▪ Disminuya el brillo del visualizador pulsando simultáneamente <math>\ominus</math> + <math>\boxtimes</math>.</li> </ul>
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	El cable del módulo de visualización no está bien conectado.	Inserte correctamente los conectores en el módulo de electrónica principal y módulo de visualización.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Módulo de visualización defectuoso.	Pida un repuesto → 109.
Fondo del visualizador local iluminado en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma".	Tome las medidas correctivas correspondientes
Mensaje visualizado en el indicador local: "Error de comunicación" "Revise la electrónica"	Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización.</li> <li>▪ Pida un repuesto → 109.</li> </ul>

En caso de fallos en las señales de salida

Fallo	Causas posibles	Solución
El LED verde de alimentación del módulo de la electrónica está apagado	La tensión de alimentación no concuerda con la indicada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta → 29.
El equipo no mide correctamente.	Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise y corrija la configuración de los parámetros.</li> <li>2. Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos".</li> </ol>

*En caso de fallos en el acceso*

Fallo	Causas posibles	Solución
No se puede escribir en parámetros	Protección contra escritura mediante hardware está activada	Ponga en posición <b>OFF</b> los interruptores de protección contra escritura que se encuentran en el módulo de electrónica principal posición →  72.
Ninguna conexión mediante PROFINET	Cable del bus PROFINET mal conectado	Compruebe la asignación de los terminales →  27.
Ninguna conexión mediante PROFINET	Conector del equipo conectado incorrectamente	Revise la asignación de pins del conector .
No se establece conexión con el servidor Web	Servidor Web inhabilitado	Compruebe con el "FieldCare" o el software de configuración "DeviceCare" si el servidor web del instrumento de medición está habilitado y habilítelo si fuera necesario →  44.
	Configuración incorrecta de la interfaz Ethernet del ordenador	1. Revise las características del protocolo de Internet (TCP/IP) →  41. 2. Revise los parámetros de configuración de la red con el IT Manager.
No se establece conexión con el servidor Web	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Dirección IP incorrecta</li> <li>▪ Dirección IP desconocida</li> </ul>	1. Si se ha ajustado la dirección mediante hardware: abra el transmisor y revise la dirección IP configurada (último octeto). 2. Revise la dirección IP del instrumento de medición mediante el Network Manager. 3. Si se desconoce la dirección IP, ponga el microinterruptor núm. 10 en ON, reinicie el equipo y introduzca la dirección IP de fábrica: 192.168.1.212.
	La opción del navegador de Internet "Utilice un servidor proxy para su LAN" está habilitada	Deshabilitar el uso del servidor proxy en la configuración del navegador de Internet del ordenador. Utilizando como ejemplo MS Internet Explorer: 1. Desde <i>Panel de control</i> , abra <i>Opciones de Internet</i> . 2. Seleccione la pestaña <i>Conexiones</i> y haga doble clic sobre <i>Configuración de LAN</i> . 3. En la <i>Configuración de LAN</i> desactive el uso del servidor proxy y seleccione <i>Aceptar</i> para confirmar.
	Aparte de la conexión de red activa al equipo de medición, se utilizan también otras conexiones de red.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Compruebe que no se han establecido conexiones de red en el ordenador (ni WLAN) y cierre los demás programas con acceso de red al ordenador.</li> <li>▪ Si se utiliza una base de acoplamiento para portátiles, compruebe que no hay ninguna conexión de red activa con otra red.</li> </ul>
Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones	Transferencia de datos en ejecución	Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.

Fallo	Causas posibles	Solución
	Pérdida de conexión	1. Revise el cable de conexión y la alimentación. 2. Actualice el Navegador de Internet y reinicie si fuera necesario.
Contenidos del navegador de Internet incompletos o ilegibles	No se está utilizando la versión óptima del servidor Web.	1. Utilice la versión correcta del navegador de Internet → 40. 2. Borre el caché del navegador de Internet y reinicie el navegador.
	Ajuste inapropiado de los parámetros de configuración de visualización.	Cambie la relación de tamaño fuente/visualizador del navegador de Internet.
No se pueden visualizar o solo de forma incompleta contenidos en el navegador de Internet	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ JavaScript inhabilitado</li> <li>▪ No se puede habilitar el JavaScript</li> </ul>	1. Habilite el JavaScript. 2. Entre <code>http://XXX.XXX.X.XXX/basic.html</code> como dirección IP.
Operación con FieldCare o DeviceCare mediante interfaz de servicio CDI-RJ45 (puerto 8000)	El firewall de ordenador o red está interfiriendo con la comunicación	Según la configuración del firewall utilizada en el ordenador o en la red, el firewall debe adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso al FieldCare/DeviceCare.
Sobrescritura del firmware con FieldCare o DeviceCare mediante interfaz de servicio CDI-RJ45 (mediante puerto 8000 o puertos TFTP)	El firewall de ordenador o red está interfiriendo con la comunicación	Según la configuración del firewall utilizada en el ordenador o en la red, el firewall debe adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso al FieldCare/DeviceCare.

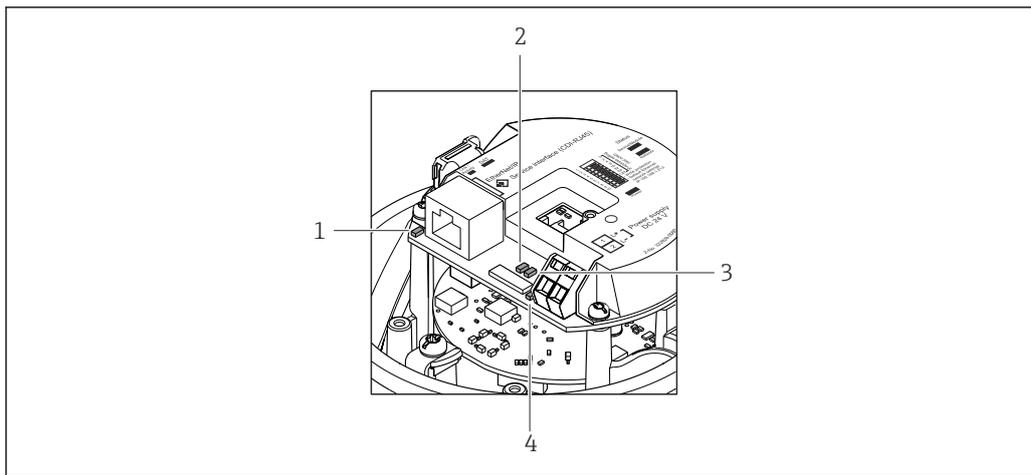
*Para la integración en el sistema*

Fallo	Causas posibles	Solución
El nombre del equipo no se muestra correctamente y contiene código.	Se ha especificado un nombre de equipo que contiene uno o más guiones bajos mediante el sistema de automatización.	Especifique un nombre de equipo correcto (sin guiones bajos) mediante el sistema de automatización.

## 12.2 Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes

### 12.2.1 Transmisor

Diversos pilotos LED en el transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.



A0027678

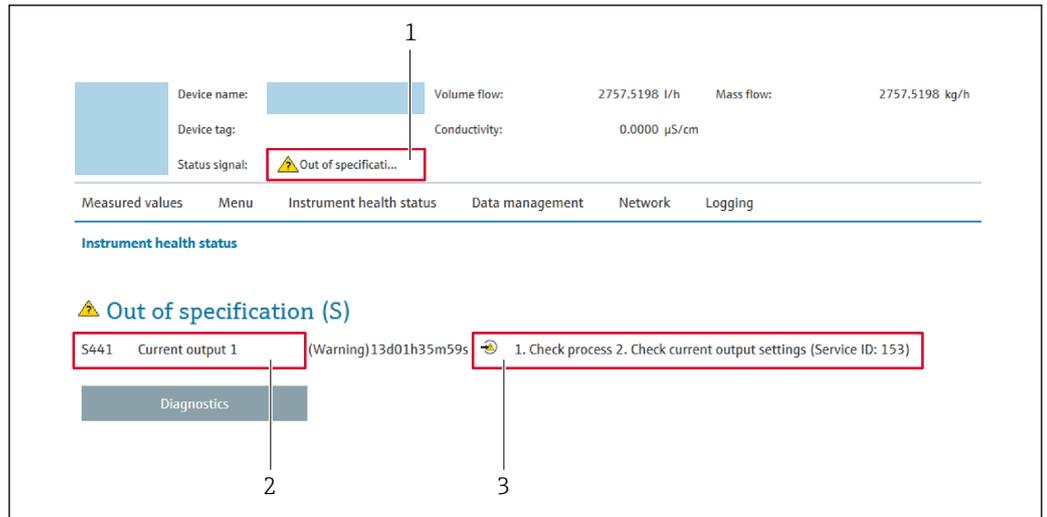
- 1 *Enlace/Actividad*
- 2 *Estado de la red*
- 3 *Estado del equipo*
- 4 *Tensión de alimentación*

LED	Color	Significado
Tensión de alimentación	Off (desactivada)	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente
	Verde	Tensión de alimentación en orden
Estado del equipo	Verde	Estado del equipo correcto
	Intermitente roja	Se ha producido un error de equipo que tiene asignado el comportamiento ante diagnóstico "Aviso"
	Rojo	Se ha producido un error de equipo que tiene asignado el comportamiento ante diagnóstico "Alarma"
Estado de la red	Verde	Equipo realizando un intercambio cíclico de datos
	Intermitente verde	Tras petición desde el sistema de automatización: Frecuencia de intermitencia: 1 Hz (funcionalidad de la intermitencia: 500 ms on, 500 ms off)  El equipo no incluye una dirección IP, no hay intercambio de datos cíclico Frecuencia de intermitencia: 3 Hz
	Rojo	La dirección IP está disponible pero no hay conexión con el sistema de automatización
	Intermitente roja	La conexión cíclica se ha establecido pero la conexión se ha quitado Frecuencia de intermitencia: 3 Hz
Enlace/Actividad	Naranja	Enlace disponible pero no existe actividad
	Intermitente naranja	Hay actividad

## 12.3 Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet

### 12.3.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo de medición se visualizan en la página inicial del navegador de Internet una vez ha entrado el usuario en el sistema.



- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico → 83
- 3 Información sobre medidas correctivas con ID de servicio

**i** Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:

- En el parámetro
- Mediante submenú → 102

**Señales de estado**

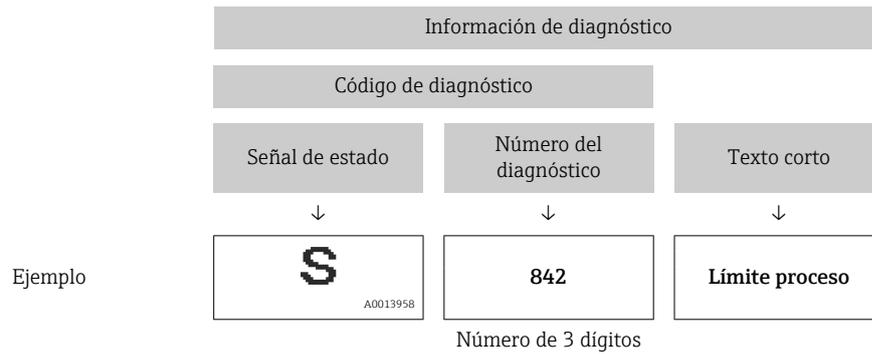
Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado
	<b>Fallo</b> Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
	<b>Comprobación de funciones</b> El instrumento está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
	<b>Fuera de especificación</b> Se está haciendo funcionar el instrumento: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
	<b>Requiere mantenimiento</b> El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.

**i** Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

**Información de diagnóstico**

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo.



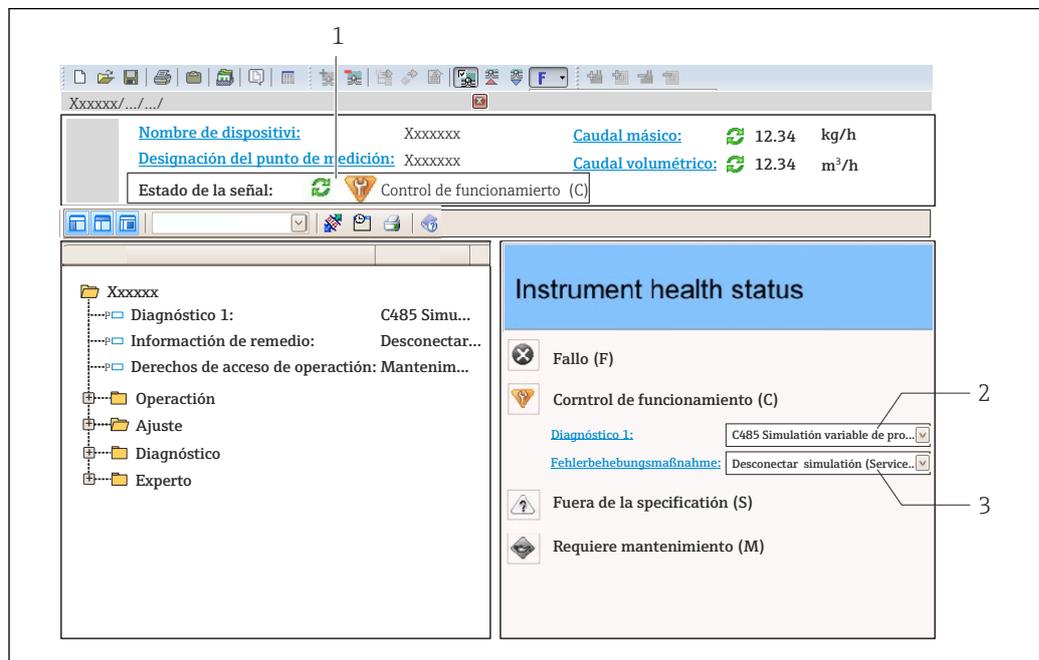
### 12.3.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico existe información sobre las medidas correctivas correspondientes a fin de asegurar así la resolución rápida del problema. Las medidas correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

## 12.4 Información de diagnóstico en DeviceCare o FieldCare

### 12.4.1 Opciones de diagnóstico

Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.



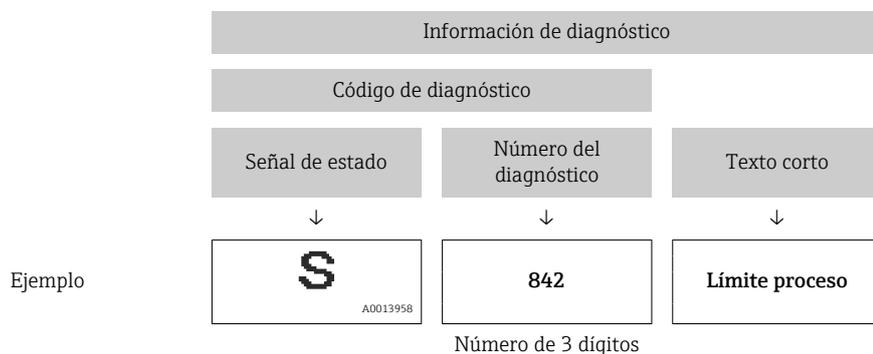
- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico → 83
- 3 Información sobre medidas correctivas con ID de servicio

**i** Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en **Menú Diagnóstico:**

- En el parámetro
- Mediante submenú → 102

### Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo.



### 12.4.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio  
La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En Menú **Diagnóstico**  
La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en Menú **Diagnóstico**.

1. Abrir el parámetro deseado.
2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
  - ↳ Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

## 12.5 Adaptar la información de diagnósticos

### 12.5.1 Adaptar el comportamiento ante diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Nivel diagnóstico**.

Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico

#### Comportamientos ante diagnóstico disponibles

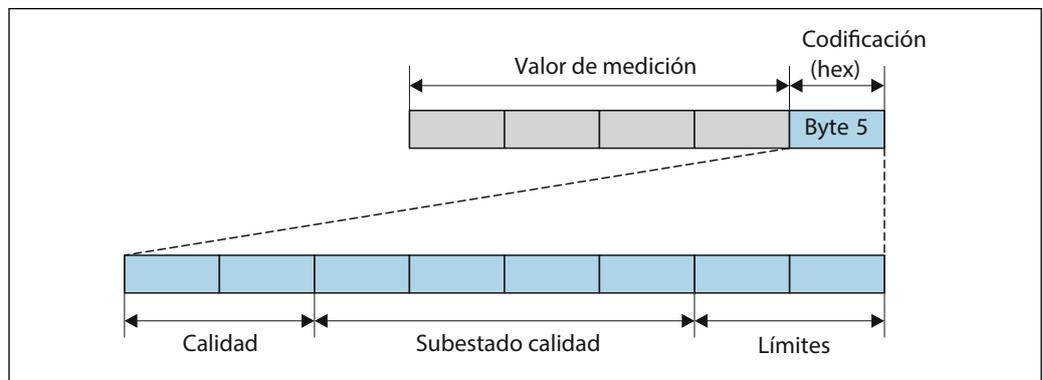
Los comportamientos ante diagnóstico asignables son los siguientes:

Comportamiento de diagnóstico	Descripción
Alarma	El equipo detiene la medición. Los totalizadores adquieren los valores definidos para situación de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Aviso	El equipo sigue midiendo. La salida de valores medidos mediante PROFINET y los totalizadores no resultan afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

Comportamiento de diagnóstico	Descripción
Diario de entradas	El equipo sigue midiendo. El mensaje de diagnóstico se visualiza únicamente en Submenú <b>Lista de eventos</b> (Submenú <b>Lista de eventos</b> ) y no se visualiza en alternancia con el indicador operativo.
Desconectado	Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.

### Visualización del estado del valor medido

Si los módulos de entrada de datos (por ejemplo, módulo de entradas analógicas, módulo de entradas digitales, módulo totalizador, módulo Heartbeat) están configurados para la transmisión cíclica de datos, el estado de los valores medidos está codificado según las Especificaciones del perfil PROFIBUS PA 3.02 y se transmite junto con el valor medido al controlador PROFINET mediante el byte de estado. El byte de estado se compone de tres segmentos: Calidad, los subestados de Calidad y Límites.



A0032228-ES

16 Estructura del byte de estado

El contenido del byte de estado varía según la configuración del modo de alarma que se haya definido para el bloque funcional en cuestión. Según cuál sea el modo de alarma configurado, la información del estado conforme a las Especificaciones del perfil PROFIBUS PA 3.02 se transmite al controlador PROFINET por medio del byte de estado. Los dos bits para los límites siempre tienen el valor 0.

### Información sobre el estado

CD calculada	Codificación (hex)
MALO - Alarma de mantenimiento	0x24
MALO - Relacionado con el proceso	0x28
MALO - Verificación funcional	0x3C
INDETERMINADO - Valor inicial	0x4F
INDETERMINADO - Mantenimiento requerido	0x68
INDETERMINADO - Relacionado con el proceso	0x78
BUENO - OK	0x80
BUENO - Requiere mantenimiento	0xA8
BUENO - Verificación funcional	0xBC

### Determinación del estado del valor medido y del estado del equipo mediante el comportamiento ante diagnóstico

Cuando se asigna un comportamiento ante diagnóstico, se modifica también el estado del valor medido y el estado del equipo correspondiente a la información de diagnóstico. El

estado del valor medido y el estado del equipo dependen de la elección de comportamiento ante diagnóstico realizada y del grupo al que pertenece la información de diagnóstico. El estado del valor medido y el estado del equipo se asignan firmemente a un determinado comportamiento ante diagnóstico y esta asignación no puede modificarse por separado.

Las informaciones de diagnóstico están agrupadas de la forma siguiente:

- Información de diagnóstico relativa al sensor: número de diagnóstico 000 a 199  
→ 87
- Información de diagnóstico relativa al sistema electrónico: número de diagnóstico 200 a 399 → 87
- Información de diagnóstico relativa a la configuración: número de diagnóstico 400 a 599  
→ 87
- Información de diagnóstico relativa al proceso: número de diagnóstico 800 a 999  
→ 88

Según cual sea el grupo al que pertenece la información de diagnóstico, el estado del valor medido y el estado del equipo tienen asignados de forma fija los siguientes comportamientos ante diagnóstico:

*Información de diagnóstico relativa al sensor: diagnósticos de número 000 a 199*

Comportamiento de diagnóstico (configurable)	Estado del valor medido (módulo fijo)				Diagnosis del aparato (módulo fijo)
	Calidad	Calidad Subestado	Codificación (hex)	Categoría (NE107)	
Alarma	BAD	Mantenimiento alarma	0x24	F (Fallo)	Mantenimiento alarma
Aviso	BUENO (GOOD)	Mantenimiento necesario	0xA8	M (Mantenimiento)	Mantenimiento necesario
Solo entrada en libro de registros	BUENO (GOOD)	ok	0x80	-	-
Off (desactivada)					

*Información de diagnóstico relativa a la electrónica: diagnósticos de número 200 a 399*

Comportamiento de diagnóstico (configurable)	Estado del valor medido (módulo fijo)				Diagnosis del aparato (módulo fijo)
	Calidad	Calidad Subestado	Codificación (hex)	Categoría (NE107)	
Alarma	BAD	Mantenimiento alarma	0x24	F (Fallo)	Mantenimiento alarma
Aviso					
Solo entrada en libro de registros	BUENO (GOOD)	ok	0x80	-	-
Desactivar					

*Información de diagnóstico relativa a la configuración: diagnósticos de número 400 a 599*

Comportamiento de diagnóstico (configurable)	Estado del valor medido (módulo fijo)				Diagnosis del aparato (módulo fijo)
	Calidad	Calidad Subestado	Codificación (hex)	Categoría (NE107)	
Alarma	BAD	Proceso relacionado con	0x28	F (Fallo)	Condiciones proceso no válidas
Aviso	INCIERTO	Proceso relacionado con	0x78	S (Fuera de especificaciones)	Condiciones proceso no válidas

Comportamiento de diagnóstico (configurable)	Estado del valor medido (módulo fijo)				Diagnosis del aparato (módulo fijo)
	Calidad	Calidad Subestado	Codificación (hex)	Categoría (NE107)	
Solo entrada en libro de registros	BUENO (GOOD)	ok	0x80	-	-
Desactivar					

Información de diagnóstico relativa al proceso: diagnósticos de número 800 a 999

Comportamiento de diagnóstico (configurable)	Estado del valor medido (módulo fijo)				Diagnosis del aparato (módulo fijo)
	Calidad	Calidad Subestado	Codificación (hex)	Categoría (NE107)	
Alarma	BAD	Proceso relacionado con	0x28	F (Fallo)	Condiciones proceso no válidas
Aviso	INCIERTO	Proceso relacionado con	0x78	S (Fuera de especificaciones)	Condiciones proceso no válidas
Solo entrada en libro de registros	BUENO (GOOD)	ok	0x80	-	-
Off (desactivada)					

## 12.6 Visión general sobre informaciones de diagnóstico

**i** La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas involucradas aumenta cuando el equipo de medida tiene un o más de un paquete de aplicación instalado.

**i** En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, puede modificarse el comportamiento ante diagnóstico. Cambiar la información de diagnósticos → 85

### 12.6.1 Diagnóstico del sensor

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
004	Sensor		2. Contacte con servicio técnico 1. Cambie sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	S		
Comportamiento de diagnóstico		Alarm		

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
022	Temperatura del sensor		1. Cambiar módulo de electrónica principal 2. Cambiar sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal mástico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
043	Cortocircuito del sensor		1. Comprobar sensor y cable 2. Cambiar sensor o cable	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal mástico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 ... 0x6B		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
062	Conexión de sensor		1. Comprobar conexiones sensor 2. Contacte con servicio técnico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal mástico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
082	Almacenamiento de datos		1. Compruebe el módulo de conexiones 2. Contacte con servicio técnico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal mástico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
083	Contenido de la memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
190	Special event 1	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

### 12.6.2 Diagnóstico de la electrónica

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
201	Fallo de instrumento	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
222	Deriva de la electrónica	Sustituir electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
242	Software incompatible		1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
252	Módulos incompatibles		1. Compruebe módulo electrónico 2. Cambie módulo electrónico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
262	Conexión de módulo		1. Compruebe el módulo de conexiones 2. Cambie la electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
270	Error electrónica principal	Sustituir electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
271	Error electrónica principal	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
272	Error electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
273	Error electrónica principal	Cambiar electrónica	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
281	Inicialización de electrónica	Actualizando el firmware, por favor espere	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
283	Contenido de la memoria	1. Resetear el instrumento 2. Contacte con servicio técnico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Señal de estado			C
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
311	Error electrónica	1. Resetear el instrumento 2. Contacte con servicio técnico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
311	Error electrónica	1. No resetear el instrumento 2. Contacte con servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			M
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
322	Deriva de la electrónica	1. Arrancar manualmente la verificación 2. Cambiar la electrónica	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Uncertain
	Quality substatus			Maintenance demanded
	Coding (hex)			0x68 ... 0x6B
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
382	Almacenamiento de datos	1. Inserte el módulo DAT 2. Cambie el módulo DAT	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
383	Contenido de la memoria	1. Reiniciar instrumento 2. Comprobar o cambiar módulo DAT 3. Contacte con servicio técnico	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
390	Special event 2		Contact service	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

### 12.6.3 Diagnóstico de la configuración

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
410	Transf. datos		1. Comprobar conexión 2. Volver transf datos	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
412	Procesando descarga		Descarga activa, espere por favor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Initial value		
	Coding (hex)	0x4C ... 0x4F		
	Señal de estado	C		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
437	Config. incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
438	Conjunto de datos	Comprobar datos ajuste archivo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Uncertain
	Quality substatus			Maintenance demanded
	Coding (hex)			0x68 ... 0x6B
	Señal de estado			M
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
453	Supresión de valores medidos	Desactivar paso de caudal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Señal de estado			C
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
484	Simulación Modo Fallo	Desconectar simulación	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Estado</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0x3C ... 0x3F
	Señal de estado			C
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
485	Simulación variable de proceso		Desconectar simulación	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Señal de estado	C		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
495	Diagnóstico de Simulación		Desconectar simulación	-
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Señal de estado	C		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
500	Electrodo 1 Exceso de tensión.		1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 ... 0x6B		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

N°	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
500	Dif. tensión en los electros es muy alta		1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 ... 0x6B		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
530	Limpieza de electrodo en funcionamiento	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Señal de estado			C
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
531	Detección tubería vacía	Ejecutar ajuste EPD	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
537	Configuración	1. Compruebe dirección IP en la red 2. Cambie la dirección IP	-	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
590	Special event 3	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

### 12.6.4 Diagnóstico del proceso

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
832	Temperatura de la electrónica muy alta		Reducir temperatura ambiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
833	Temperatura de la electrónica muy baja		Aumentar temperatura ambiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Nº	Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas
	Texto corto			
834	Temperatura de proceso muy alta		Reducir temperatura del proceso	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
842	Límite del proceso	Supresión de caudal residual activo! 1. Chequear configuración de Supresión de caudal residual	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
862	Tubería vacía	1. Comprobar presencia de gas en el proceso 2. Ajustar detección tubería vacía	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal másico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
882	Entrada Señal	1. Comprobar configuración entrada 2. Comprobar sensor de presión o condiciones de proceso	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
937	Interferencia EMC	Sustituir electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup></b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			S
	Comportamiento de diagnóstico			Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
938	Interferencia EMC	1. Comprobar las condiciones ambientales sobre la influencia de EMC. 2. Cambie la electrónica principal	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Temperatura de la electrónica</li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

Información de diagnóstico		Remedio	Variables de medición afectadas	
Nº	Texto corto			
990	Special event 4	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conductividad</li> <li>■ Conductividad corregida</li> <li>■ Opción <b>Densidad</b></li> <li>■ Velocidad de caudal</li> <li>■ Caudal máscico</li> <li>■ Densidad de Referencia</li> <li>■ Caudal volumétrico corregido</li> <li>■ Temperatura</li> <li>■ Caudal volumétrico</li> </ul>	
	<b>Estado de las variables de medición</b>			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Señal de estado			F
	Comportamiento de diagnóstico			Alarm

## 12.7 Eventos de diagnóstico pendientes

Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico activo y el anterior.

 A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:

- Mediante navegador de Internet →  84
- Desde el software de configuración "FieldCare" →  85
- Desde el software de configuración "DeviceCare» →  85

 Los eventos de diagnóstico restantes que están pendientes pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** →  102

### Navegación

Menú "Diagnóstico"

 <b>Diagnóstico</b>	
Diagnóstico actual	→  102
Último diagnóstico	→  102
Tiempo de funcionamiento desde inicio	→  102
Tiempo de operación	→  102

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Diagnóstico actual	Se ha producido un evento de diagnóstico.	Muestra el diagnóstico actual, junto al evento y la información del diagnóstico.  Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Último diagnóstico	Ya se han producido dos eventos de diagnóstico.	Muestra el diagnóstico que ocurrió antes del evento actual con la información del diagnóstico.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Tiempo de funcionamiento desde inicio	-	Muestra el tiempo que el instrumento ha estado en operación desde el último reinicio.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)
Tiempo de operación	-	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)

## 12.8 Lista diagn.

Hasta 5 eventos de diagnóstico activos pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** junto con la información de diagnóstico asociada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

**Ruta de navegación**

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

-  A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - Mediante navegador de Internet →  84
  - Desde el software de configuración "FieldCare" →  85
  - Desde el software de configuración "DeviceCare» →  85

## 12.9 Libro eventos

### 12.9.1 Lectura del libro de registro de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

**Ruta de navegación**

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** → Lista de eventos

Se visualizan como máximo 20 mensajes de evento ordenados cronológicamente.

La historia de eventos incluye entradas de:

- Eventos de diagnóstico →  88
- Eventos de información →  103

Además de la indicación de la hora a la que se produjo el evento, hay también un símbolo junto a cada evento con el que se indica si se trata de un evento que acaba de ocurrir o que ya ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ☹: Ocurrencia del evento
  - ☺: Fin del evento
- Evento de información
  - ☹: Ocurrencia del evento

-  A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - Mediante navegador de Internet →  84
  - Desde el software de configuración "FieldCare" →  85
  - Desde el software de configuración "DeviceCare» →  85

-  Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan →  103

### 12.9.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Utilizando el parámetro Parámetro **Opciones de filtro** puede definirse qué categoría de mensaje de evento se visualiza en el submenú **Lista de eventos** del indicador.

**Ruta de navegación**

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

**Clases de filtro**

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

### 12.9.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I1137	Electrónica sustituida
I1151	Reset de historial
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1185	Backup de indicador realizado
I1186	Rest através ind. realiz.
I1187	Ajustes desc con indic
I1188	Borrado datos con indicador
I1189	Backup comparado
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía
I1361	Login al servidor web fallido
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1457	Fallo:verificación de error de medida
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1627	Login al servidor web satisfactorio
I1631	Cambio de acceso al servidor web
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada

## 12.10 Reiniciar el equipo de medición

MedianteParámetro **Resetear dispositivo** (→  70) puede recuperarse toda la configuración de fábrica o poner parte de la configuración a unos valores preestablecidos.

### 12.10.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se pidió un ajuste a medida recuperan dichos ajustes. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.  Esta opción no está disponible si no se pidieron ajustes a medida del usuario.
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valor medido). Se mantiene la configuración del equipo.

### 12.11 Información del aparato

Submenú **Información del equipo** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar información diversa para la identificación del equipo.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Información del equipo

► Información del equipo	
Nombre del dispositivo	→ ⓘ 105
Número de serie	→ ⓘ 105
Versión de firmware	→ ⓘ 106
Nombre de dispositivo	
Código de Equipo	→ ⓘ 106
Código de Equipo Extendido 1	→ ⓘ 106
Código de Equipo Extendido 2	→ ⓘ 106
Código de Equipo Extendido 3	→ ⓘ 106
Versión ENP	→ ⓘ 106

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Muestra el nombre del puntos de medición.	Máx. 32 caracteres, que pueden ser letras minúsculas o números.	eh-promag100-xxxxx
Número de serie	Muestra el número de serie del instrumento.	Cadena de caracteres de 11 dígitos como máximo que puede comprender letras y números.	-

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Versión de firmware	Muestra la versión del firmware instalada en el instrumento.	Ristra de caracteres con formato xx.yy.zz	-
Nombre de dispositivo	Muestra el nombre del transmisor.  Este nombre puede encontrarse también en la placa de identificación del transmisor.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales	-
Código de Equipo	Visualiza el código del instrumento.  El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Order code".	Ristra de caracteres compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación (p. ej., /).	-
Código de Equipo Extendido 1	Muestra la primera parte del código de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	-
Código de Equipo Extendido 2	Muestra la segunda parte del código de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	-
Código de Equipo Extendido 3	Muestra la 3ª parte del código de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".	Ristra de caracteres	-
Versión ENP	Muestra la versión de la electrónica (ENP).	Ristra de caracteres	-

## 12.12 Historial del firmware

Fecha de lanzamiento	Versión de firmware	Código de producto para "Versión de firmware"	Firmware Cambios	Tipo de documentación	Documentación
12.2015	01.00.zz	Opción 70	Firmware original	Manual de instrucciones	BA01421D/06/ES/01.15

-  Se puede actualizar el firmware a la versión actual mediante la interfaz de servicio (CDI).
-  Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con los ficheros descriptores de dispositivos instalados y el software de configuración instalado, observe la información sobre el dispositivo indicada en el documento "Información del fabricante".
-  Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
  - En descargas en la web de Endress+Hauser: [www.es.endress.com](http://www.es.endress.com) → Descargas
  - Especifique los siguientes detalles:
    - Raíz del producto: p. ej., 5H1B  
La raíz del producto es la primera parte del código de producto: véase la placa de identificación del equipo.
    - Búsqueda de texto: información del fabricante
    - Tipo de producto: Documentación – Documentación técnica

## 13 Mantenimiento

### 13.1 Tareas de mantenimiento

No requiere labores de mantenimiento especiales.

#### 13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

#### 13.1.2 Limpieza interior

##### Limpieza con "pigs"

Si se utiliza un "pig" para la limpieza, tenga en cuenta los diámetros internos del tubo de medición y de la conexión a proceso. Puede encontrar todos los datos de dimensiones del sensor y transmisor en la documentación independiente "Información técnica".

#### 13.1.3 Sustitución de juntas

Las juntas del sensor (en particular juntas moldeadas asépticas) deben reponerse periódicamente.

La periodicidad del recambio depende de la frecuencia de los ciclos de limpieza, la temperatura de limpieza y la del fluido del proceso.

Juntas de recambio (accesorio) →  128

### 13.2 Equipos de medida y ensayo

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos de medida y ensayos, como W@M o ensayos con equipos.

 El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

Lista de algunos equipos de medición y diagnóstico: →  111

### 13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios como recalibraciones, servicios de mantenimiento, ensayos con el equipo.

 El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

## 14 Reparaciones

### 14.1 Observaciones generales

#### 14.1.1 Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siguiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser o en la fábrica pueden convertir los equipos certificados en otros equipos certificados.

#### 14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y conversiones

Observe lo siguiente cuando tenga que realizar alguna reparación o modificación del equipo:

- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- ▶ Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- ▶ Documente todas las reparaciones y conversiones que haga e introdúzcalo en la base de datos de la gestión del ciclo de vida *W@M*.

### 14.2 Piezas de repuesto

*W@M Device Viewer* ([www.es.endress.com/deviceviewer](http://www.es.endress.com/deviceviewer)):

Todas las piezas de repuesto del instrumento de medición, con su código de producto, están enumeradas y pueden pedirse aquí. Si está disponible, los usuarios pueden bajarse también las instrucciones de instalación correspondientes.



Número de serie del equipo de medición:

- Se encuentra en la placa de identificación del equipo.
- Puede leerse desde la interfaz Parámetro **Número de serie** (→ 105) en Submenú **Información del equipo**.

### 14.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.



El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

### 14.4 Devolución del equipo

Es preciso devolver el equipo de medición en caso de reparación o calibración en fábrica, o si se ha solicitado o suministrado un equipo incorrecto. Las especificaciones legales requieren que Endress+Hauser, como empresa con certificación ISO, siga ciertos procedimientos en la manipulación de los productos que entran en contacto con el medio.

Para garantizar unas devoluciones de los equipos seguras, rápidas y profesionales, consulte el procedimiento y las condiciones de devolución de los equipos que encontrará en el sitio web de Endress+Hauser en <http://www.endress.com/support/return-material>

## 14.5 Eliminación de residuos

### 14.5.1 Desinstalación del equipo de medición

1. Desconecte el equipo.

#### ADVERTENCIA

##### **Peligro para el personal por condiciones de proceso.**

- ▶ Tenga cuidado ante condiciones de proceso que pueden ser peligrosas como la presión en el instrumento de medición, las temperaturas elevadas o propiedades corrosivas del fluido.
2. Realice los pasos de montaje y conexión descritos en las secciones "Montaje del equipo de medición" y "Conexión de los dispositivos de medición" en el orden inverso. Observe las instrucciones de seguridad.

### 14.5.2 Eliminación del instrumento de medición

#### ADVERTENCIA

##### **Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.**

- ▶ Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Tenga en cuenta lo siguiente a la hora del desguace:

- ▶ Observe las normas nacionales.
- ▶ Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

## 15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: [www.endress.com](http://www.endress.com).

### 15.1 Accesorios específicos según el equipo

#### 15.1.1 Para los transmisores

Accesorios	Descripción
------------	-------------

#### 15.1.2 Para los sensores

Accesorios	Descripción
Juego adaptador	Adaptadores para instalar un Promag H en lugar de un Promag 30/33 A o un Promag 30/33 H (DN 25). Comprende: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 conexiones a proceso</li> <li>▪ Tornillos</li> <li>▪ Juntas</li> </ul>
Juego de juntas	Para recambio periódico de juntas del sensor.
Separador	Si se sustituye un sensor con DN 80/100 en una instalación existente, se necesita un separador cuando el nuevo sensor es más corto.
Posicionador para soldar	Boquilla de soldadura como conexión a proceso: posicionador para soldar cuando se hace la instalación en la tubería.
Anillos de puesta a tierra	Se utilizan para conectar el producto con tierra, cuando la tubería de medición está revestida, a fin de asegurar la realización correcta de las mediciones.  Para detalles, véanse las Instrucciones de instalación EA00070D
Kit para montaje	Comprende: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 conexiones a proceso</li> <li>▪ Tornillos</li> <li>▪ Juntas</li> </ul>
Kit para montaje en pared	Kit para montar el equipo de medida en pared (solo DN 2 a 25 (1/12 a 1"))

### 15.2 Accesorios específicos para comunicaciones

Accesorios	Descripción
Commubox FXA291	Conecta equipos de campo de Endress+Hauser con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) y el puerto USB de un ordenador de sobremesa o portátil.  Para más información, véase el documento TI405C/07 "Información técnica"

Field Xpert SFX350	Field Xpert SFX350 es un ordenador móvil para la puesta en marcha y el mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de y pueden utilizarse en zonas sin peligro de explosión.  Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S
Field Xpert SFX370	Field Xpert SFX370 es un ordenador móvil para la puesta en marcha y el mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de y pueden utilizarse tanto en zonas sin peligro de explosión como en zonas con peligro de explosión.  Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S

### 15.3 Accesorios específicos para el mantenimiento

Accesorios	Descripción
Applicator	Software para selección y dimensionado de equipos de medida de Endress+Hauser: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Opción de equipos de medición para satisfacer las necesidades industriales</li> <li>▪ Cálculo de los datos necesarios para identificar el caudalímetro óptimo: p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de caudal o precisión.</li> <li>▪ Representación gráfica de los resultados del cálculo</li> <li>▪ Determinación del código de producto parcial, gestión, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida del proyecto.</li> </ul> Applicator puede obtenerse: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ En Internet: <a href="https://wapps.endress.com/applicator">https://wapps.endress.com/applicator</a></li> <li>▪ En un DVD descargable para su instalación local en un PC.</li> </ul>
W@M	W@M Gestión del Ciclo de Vida Productividad mejorada con disponibilidad de información siempre disponible. Desde el primer día de planificación y durante el ciclo de vida completa de los activos se generan datos relativos a una planta de tratamiento y sus componentes. W@M La Gestión del Ciclo de Vida constituye una plataforma de información abierta y flexible con herramientas online y en campo. El acceso instantáneo para los empleados a datos actuales, en profundidad, reduce el tiempo de ingeniería de la planta, acelera los procesos de compras e incrementa el tiempo operativo de la planta. Juntamente con los servicios adecuados, la Gestión del Ciclo de Vida W@M potencia la productividad en todas las etapas. Para más información, visite nuestra web: <a href="http://www.es.endress.com/lifecyclemanagement">www.es.endress.com/lifecyclemanagement</a>
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (Plant Asset Management Plan -PAM) basado en FDT. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dicha unidades de campo.  Para detalles, véanse los manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
DeviceCare	Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.  Para más detalles, véase el Catálogo de innovaciones IN01047S

### 15.4 Componentes del sistema

Accesorios	Descripción
Gestor gráfico de datos Memograph M	El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.  Para detalles, véase la "Información técnica" TI00133R y el "Manual de instrucciones" BA00247R

## 16 Datos técnicos

### 16.1 Aplicación

El instrumento de medición es apropiado únicamente para la medición del caudal de líquidos que presentan como mínimo una conductividad de 5  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .

Según la versión pedida, el instrumento puede medir también fluidos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son suficientemente resistentes los materiales de las partes en contacto con el producto.

### 16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

---

Principio de medición	Medición electromagnética del caudal en base a <i>la ley de Faraday para la inducción magnética</i> .
-----------------------	---

---

Sistema de medición	<p>El equipo comprende un transmisor y un sensor.</p> <p>El equipo está disponible en una versión compacta: El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.</p> <p>Para información sobre la estructura del equipo →  12</p>
---------------------	--

### 16.3 Entrada

---

Variable medida	<p><b>Variables medidas directas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Flujo volumétrico (proporcional a la tensión inducida)</li> <li>▪ Temperatura (DN 15 a 150 (½ a 6"))</li> <li>▪ Conductividad eléctrica</li> </ul> <p><b>Variables medidas calculadas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Flujo másico</li> <li>▪ Flujo volumétrico corregido</li> <li>▪ Conductividad eléctrica corregida</li> </ul>
-----------------	--

---

Rango de medición	<p>Generalmente de <math>v = 0,01 \dots 10 \text{ m/s}</math> (0,03 ... 33 ft/s) con la precisión especificada</p> <p>Conductividad eléctrica: <math>\geq 5 \mu\text{S}/\text{cm}</math> para líquidos en general</p>
-------------------	---

**Rango de medida recomendado**  
Sección "Límites de caudal" →  123

---

Campo operativo de valores del caudal	Por encima de 1000 : 1
---------------------------------------	------------------------

Señal de entrada

**Valores medidos externamente**

Para aumentar la precisión de determinadas variables medidas o calcular el caudal volumétrico normalizado, el sistema de automatización puede proporcionar de forma continuada distintos valores medidos externamente al equipo de medida:

- Presión de trabajo para aumentar la precisión (Endress+Hauser recomienda el uso de un instrumento que mida la presión absoluta, p. ej., Cerabar M o Cerabar S)
- Temperatura del producto para aumentar la precisión (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el caudal volumétrico normalizado

 Endress+Hauser ofrece diversos transmisores de presión y medidores de temperatura: véase la sección "Accesorios" →  112

Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule las siguientes variables medidas:

Caudal volumétrico normalizado

*Comunicación digital*

Los valores medidos externamente se envían desde el sistema de automatización al equipo de medición con PROFINET.

## 16.4 Salida

Señal de salida

**PROFINET**

<b>Normas estándar</b>	Conforme a IEEE 802.3
------------------------	-----------------------

Señal en alarma

Según la interfaz, la información sobre el fallo se muestra de la forma siguiente:

**Salida de corriente 4 a 20 mA**

*4 a 20 mA*

<b>Comportamiento error</b>	Escoja entre: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 4 ... 20 mA conforme a la recomendación NAMUR NE 43</li> <li>▪ 4 ... 20 mA conforme al sistema de unidades anglosajón</li> <li>▪ Valor mínimo: 3,59 mA</li> <li>▪ Valor máximo: 22,5 mA</li> <li>▪ Valor de libre definición entre: 3,59 ... 22,5 mA</li> <li>▪ Valor actual</li> <li>▪ Último valor válido</li> </ul>
-----------------------------	---

**Salida de impulsos / frecuencia / conmutación**

<b>Salida de impulsos</b>	
<b>Comportamiento error</b>	Escoja entre: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Valor actual</li> <li>▪ Sin impulsos</li> </ul>
<b>Salida de frecuencia</b>	
<b>Comportamiento error</b>	Escoja entre: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Valor actual</li> <li>▪ 0 Hz</li> <li>▪ Valor definido: 0 ... 12 500 Hz</li> </ul>

Salida de conmutación	
Comportamiento error	Escoja entre: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estado actual</li> <li>■ Abierto</li> <li>■ Cerrado</li> </ul>

### PROFINET

Diagnósticos del equipo	Conforme al "Protocolo de la capa de aplicación para periféricos descentralizados", versión 2.3
-------------------------	---

### Indicador local

Visualizador de textos sencillos	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminado	Iluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo.

 Señal de estados conforme a recomendación NAMUR NE 107

### Interfaz/protocolo

- Mediante comunicaciones digitales:  
PROFINET
- Mediante la interfaz de servicio  
Interfaz de servicio CDI-RJ45

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--

### Servidor Web

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--

### Diodos luminiscentes (LED)

Información sobre estado	Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes La información visualizada es la siguiente, según versión del equipo: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tensión de alimentación activa</li> <li>■ Transmisión de datos activa</li> <li>■ Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo</li> <li>■ Disponibilidad de red PROFINET</li> <li>■ Establecimiento de conexión PROFINET</li> <li>■ Parpadeo característico de PROFINET</li> </ul>  Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes
--------------------------	---

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Aislamiento galvánico

Las siguientes conexiones están aisladas galvánicamente entre sí:

- Salidas
- Fuente de alimentación

Datos específicos del protocolo

Datos específicos del protocolo

<b>Protocolo</b>	"Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos descentralizados y automatización distribuida", versión 2.3
<b>Conformidad de clase</b>	B
<b>Tipo de comunicaciones</b>	100 MBit/s
<b>Perfil del equipo</b>	Aplicación de identificador de interfaz 0xF600 Dispositivo genérico
<b>ID fabricante</b>	0x11
<b>ID del tipo de equipo</b>	0x843A
<b>Ficheros descriptores del dispositivo (GSD, DTM)</b>	Información y ficheros en: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento</li> <li>▪ <a href="http://www.profibus.org">www.profibus.org</a></li> </ul>
<b>Velocidad de transmisión en baudios</b>	Detección 100 Mbit/s automática con dúplex total
<b>Duración de los ciclos</b>	A partir de 8 ms
<b>Polaridad</b>	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
<b>Conexiones admitidas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1 x AR (relación de aplicación)</li> <li>▪ 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Salida CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación)</li> </ul>
<b>Opciones de configuración del equipo de medida</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte)</li> <li>▪ Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare)</li> <li>▪ Navegador de Internet</li> <li>▪ El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo de medición</li> </ul>
<b>Configuración del nombre del equipo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte)</li> <li>▪ Protocolo DCP</li> </ul>
<b>Valores de salida</b> (desde el instrumento de medida hasta el sistema de automatización)	<p><b>Módulo de entradas analógicas (ranura 1 a 10)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico normalizado</li> <li>▪ Velocidad de caudal</li> <li>▪ Conductividad</li> <li>▪ Conductividad normalizada</li> <li>▪ Temperatura</li> <li>▪ Temperatura de la electrónica</li> </ul> <p><b>Módulo de entradas digitales (ranura 1 a 10)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Detección de tubería vacía</li> <li>▪ Elim. caudal residual</li> </ul> <p><b>Módulo de entradas para diagnóstico (ranura 1 a 10)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Último diagnóstico</li> <li>▪ Diagnóstico en curso</li> </ul> <p><b>Totalizador 1 a 3 (ranuras 11 a 13)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Caudal volumétrico normalizado</li> </ul> <p><b>Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo)</b> Estado de verificación (ranura 17)</p>

<p><b>Valores de entrada</b> (desde el sistema de automatización hasta el instrumento de medida)</p>	<p><b>Módulo de salidas analógicas (módulo fijo)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Densidad externa (ranura 14)</li> <li>▪ Temperatura externa (ranura 15)</li> </ul> <p><b>Módulo de salidas digitales (módulo fijo)</b> Activar/desactivar modo de espera (ranura 16)</p> <p><b>Totalizador 1 a 3 (ranuras 11 a 13)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Totalizar</li> <li>▪ Reinicio y modo espera</li> <li>▪ Puesta a valor inicio y modo espera</li> <li>▪ Parar</li> <li>▪ Configuración del modo de funcionamiento:                         <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Total caudal neto</li> <li>▪ Total caudal sentido normal</li> <li>▪ Total caudal inverso</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo)</b> Verificación de inicio (ranura 17)</p>
<p><b>Funciones soportadas</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identificación &amp; Mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de:                         <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sistema de control</li> <li>▪ Placa de identificación</li> </ul> </li> <li>▪ Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido</li> <li>▪ Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo</li> </ul>

*Administración de las opciones de software*

Valor de entrada/salida	Variable de proceso	Categoría	Slot
Valor de salida	Caudal másico	Variable de proceso	1...10
	Caudal volumétrico		
	Caudal volumétrico normalizado		
	Temperatura		
	Conductividad		
	Conductividad normalizada		
	Temperatura de la electrónica		
	Velocidad de caudal		
	Diagnósticos actuales equipo		
	Diagnósticos previos del equipo		
Valor de entrada/salida	Totalizador	Totalizador	11...13
Valor de entrada	Densidad externa	Monitorización de procesos	14
	Temperatura externa		15
	Ignorar caudal		16
	Verificación del estado	Verificación Heartbeat <sup>1)</sup>	17

1) Solo está disponible con el software de aplicación "Heartbeat".

*Configuración de inicio*

<p>Configuración de inicio (NSU)</p>	<p>Si la configuración de inicio está habilitada, la configuración de los parámetros más importantes se toma del sistema de automatización y se utiliza.</p> <p>La siguiente configuración se toma del sistema de automatización:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gestión             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Revisión del software</li> <li>▪ Protección contra escritura</li> </ul> </li> <li>▪ Unidades del sistema             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Caudal másico</li> <li>▪ Masa (mass)</li> <li>▪ Caudal volumétrico</li> <li>▪ Volumen</li> <li>▪ Caudal volumétrico normalizado</li> <li>▪ Volumen normalizado</li> <li>▪ Densidad</li> <li>▪ Temperatura</li> <li>▪ Conductividad</li> </ul> </li> <li>▪ Ajuste del sensor</li> <li>▪ Parámetros de proceso             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Amortiguación (caudal, conductividad, temperatura)</li> <li>▪ Ignorar caudal</li> <li>▪ Opciones de filtro</li> </ul> </li> <li>▪ Elim. caudal residual             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Asignar variable de proceso</li> <li>▪ Punto de activación/desactivación</li> <li>▪ Filtro golpes de presión</li> </ul> </li> <li>▪ Detección de tubería vacía             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Asignar variable de proceso</li> <li>▪ Valores límite</li> <li>▪ Tiempo de respuesta</li> </ul> </li> <li>▪ Compensación externa             <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fuente de temperatura</li> <li>▪ Fuente de densidad</li> <li>▪ Valor de densidad (Density value)</li> </ul> </li> <li>▪ Ajustes de diagnóstico</li> <li>▪ Comportamiento del diagnóstico para distintas informaciones de diagnóstico</li> </ul>
--------------------------------------	--

## 16.5 Alimentación

Asignación de terminales →  27

Tensión de alimentación La unidad de alimentación se debe comprobar para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV).

**Transmisor**  
CC 20 ... 30 V

Consumo de potencia **Transmisor**

Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de potencia
Opción R: PROFINET	3,5 W

Consumo de corriente

**Transmisor**

Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de corriente	Máximo corriente de activación
Opción R: PROFINET	145 mA	18 A (< 0,125 ms)

Fallo de la fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se guarda en la memoria extraíble (HistoROM DAT).
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Conexión eléctrica

→  29

Igualación de potencial

Terminales

**Transmisor**Terminales de resorte para secciones transversales de cable 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 14 AWG)

Entradas de cable

- Prensaestopas: M20 × 1,5 con cable  $\phi$ 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
  - M20
  - G ½"
  - NPT ½"

Especificación de los cables

→  26

## 16.6 Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error siguiendo DIN EN 29104, en el futuro ISO 20456
- Agua, típicamente +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F); 0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Exactitud de medida basada en bancos de calibración acreditados conforme a ISO 17025

Error medido máximo

**Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia**

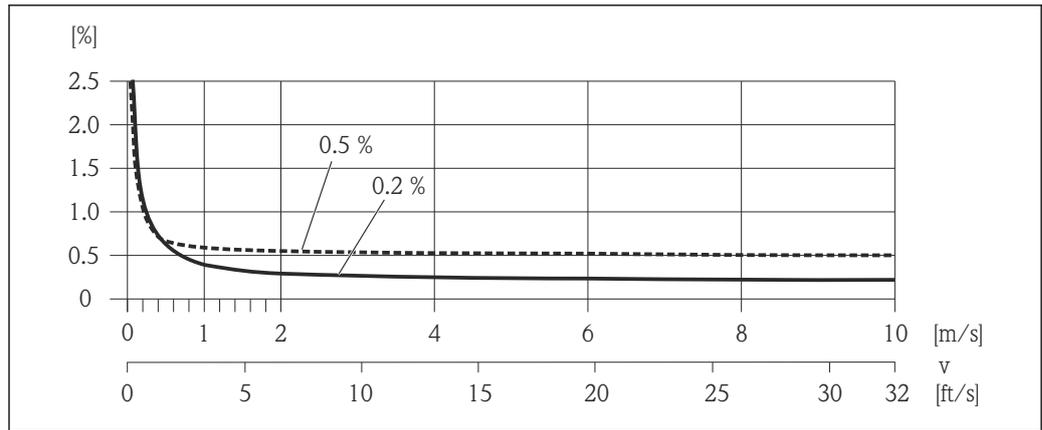
v. l. = del valor de lectura

**Flujo volumétrico**

- $\pm 0,5$  % lect.  $\pm 1$  mm/s (0,04 in/s)
- Opcional:  $\pm 0,2$  % lect.  $\pm 2$  mm/s (0,08 in/s)



Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no afectan a la medición en el rango especificado.



17 Error medido máximo en % del v. l.

**Temperatura**

±3 °C (±5,4 °F)

**Conductividad eléctrica**

Error máx. de medida sin especificar.

Repetibilidad

v. l. = del valor de lectura

**Flujo volumétrico**

Máx. ±0,1 % v. l. ± 0,5 mm/s (0,02 in/s)

**Temperatura**

±0,5 °C (±0,9 °F)

**Conductividad eléctrica**

Máx. ±5 % v. l.

Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura

T90 < 15 s

Influencia de la temperatura ambiente

**Salida de corriente**

lect. = de lectura

Coeficiente de temperatura	Máx. ±0,005 % de lectura/°C
----------------------------	-----------------------------

**Salida de impulso/frecuencia**

Coeficiente de temperatura	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
----------------------------	--

## 16.7 Instalación

"Requisitos para el montaje"

## 16.8 Entorno

Rango de temperaturas ambiente →  22

### Tablas de temperatura

 Tenga en cuenta las interdependencias entre temperatura ambiente admisible y temperatura admisible del fluido siempre que utilice el equipo en una zona clasificada como peligrosa.

 Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.

Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperatura de funcionamiento del transmisor y de los sensores de medición adecuados en cada caso. →  22

- El equipo de medición debe encontrarse protegido de la radiación solar directa a fin de evitar que alcance temperaturas superficiales excesivas.
- Escoja un lugar de almacenamiento en el que no haya riesgo de que se acumule humedad en el instrumento, ya que la infestación fúngica o bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- Nunca retire las tapas de protección o las fundas protectoras montadas antes de instalar el equipo de medición.

Grado de protección

### Transmisor y sensor

- Estándar: IP66/67, carcasa tipo 4X
- Con el código de producto "Opciones para sensor", opción **CM**: puede pedirse también IP69
- Cuando la caja está abierta: IP20, carcasa tipo 1
- Módulo indicador: IP20, carcasa tipo 1

Resistencia a vibraciones

- Vibración, sinusoidal conforme a IEC 60068-2-6
  - 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm pico
  - 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g pico
- Vibración aleatoria en banda ancha, rms, conforme a IEC 60068-2-64
  - 10 ... 200 Hz, 0,003 g<sup>2</sup>/Hz
  - 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g<sup>2</sup>/Hz
  - Total: 1,54 g rms

Resistencia a golpes

Golpe, semisinusoidal conforme a IEC 60068-2-27  
6 ms 30 g

Resistencia a los impactos

Choques debidos a manejo brusco conforme a IEC 60068-2-31

Carga mecánica

- Proteja la caja del transmisor contra efectos mecánicos, como choques o golpes.
- La caja del transmisor no debe utilizarse nunca como escalera o para trepar.

Limpieza interior

- Limpieza in situ (CIP)
- Esterilización in situ (SIP)

Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Conforme a IEC/EN 61326
- Cumple los límites establecidos para emisiones industriales según EN 55011 (Clase A)

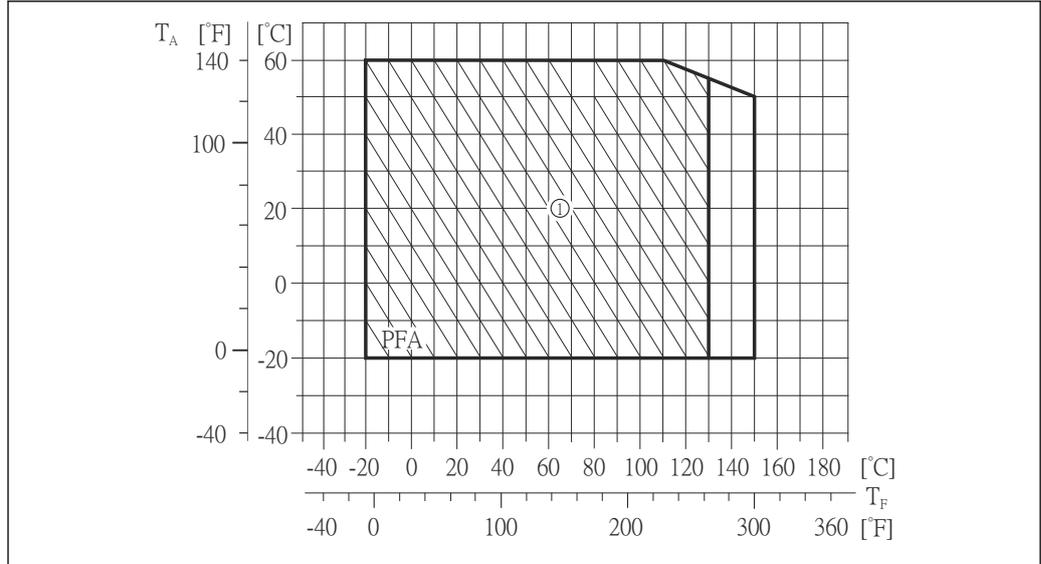


Se proporcionan detalles al respecto en la "Declaración de conformidad".

## 16.9 Proceso

Rango de temperatura del producto

-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)



A0019805

T<sub>A</sub> Temperatura ambiente

T<sub>F</sub> Temperatura del producto

1 Entorno de alta exigencia e IP68 solo hasta +130 °C (+266 °F)

Conductividad

≥ 5 μS/cm para líquidos en general. Para valores bajos de la conductividad se requieren un filtro de mayor amortiguación.

Rangos de presión-temperatura



Puede obtener una visión general sobre los rangos de presión y temperatura de las conexiones a proceso en el documento "Información técnica"

Estanqueidad al vacío

Revestimiento: PFA

Diámetro nominal		Valores límite de la presión absoluta en [mbar] ([psi]) para las temperaturas del fluido:				
[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)	+150 °C (+302 °F)
2 ... 150	1/12 ... 6	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)

## Límite caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor. La velocidad óptima de circulación del fluido está entre 2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s). La velocidad de caudal (v) debe corresponderse a las propiedades físicas del fluido:

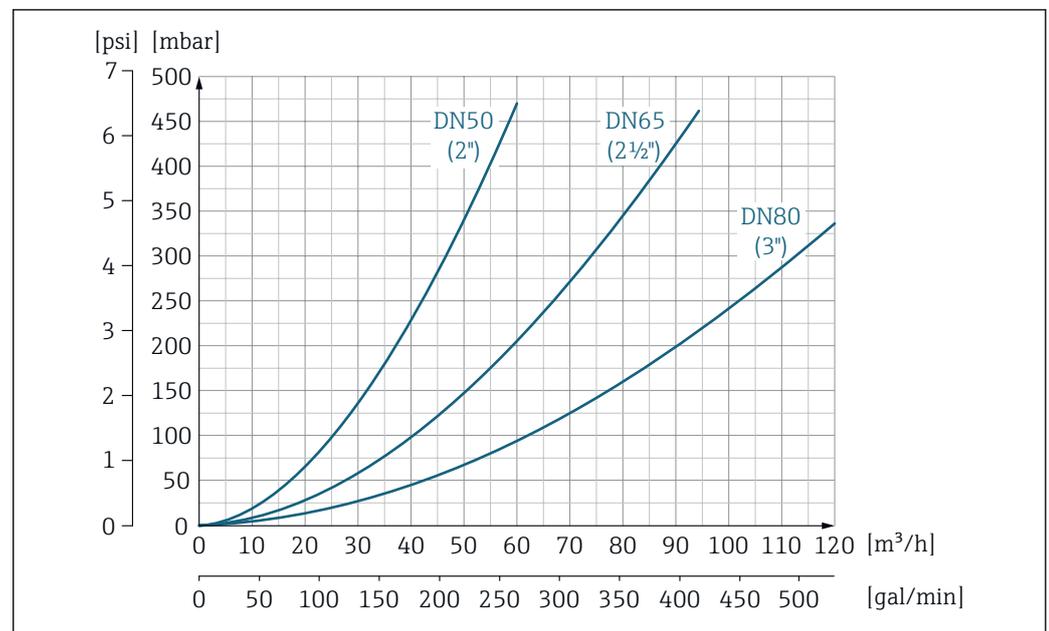
- $v < 2$  m/s (6,56 ft/s): para valores de conductividad bajos
- $v > 2$  m/s (6,56 ft/s): para fluidos que forman adherencias (p. ej. leche con un gran contenido en grasa)

 Se puede conseguir un aumento necesario de la velocidad del caudal al reducir el diámetro nominal del sensor.

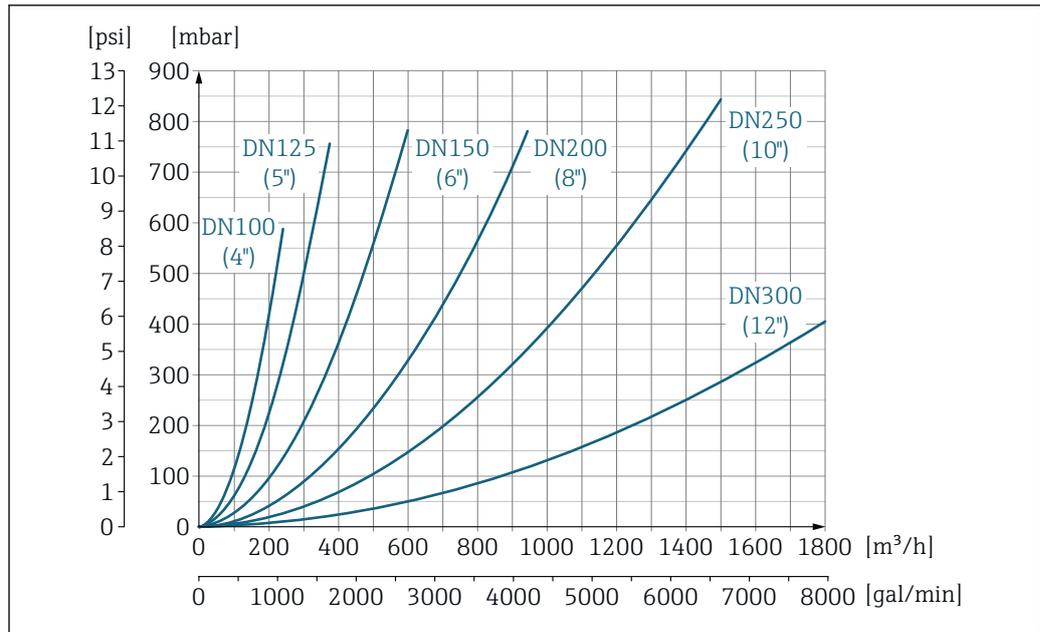
 Para una visión general sobre los valores de fondo de escala disponibles, véase la sección "Rango de medición" →  113

## Pérdida de carga

- No se produce pérdida de carga con un diámetro nominal DN 8 (5/16") si se ha instalado el sensor en una tubería que presenta el mismo diámetro nominal.
- Pérdidas de carga para configuraciones que incorporan adaptadores según DIN EN 545 →  23



 18 Configuraciones con adaptadores para pérdida de carga con diámetros nominales de DN 50 a 80 (2 a 3") para códigos de producto con opción para "Diseño", opción C "Longitud de inserción corta ISO/DVGW para DN300, sin tramos rectos de salida, tubo med. constreñido"



A0032668-ES

19 Configuraciones con adaptadores para pérdida de carga con diámetros nominales de DN 100 a 300 (4 a 12") para códigos de producto con opción para "Diseño", opción C "Longitud de inserción corta ISO/DVGW para DN300, sin tramos rectos de salida, tubo med. constreñido"

Presión del sistema → 22

Vibraciones → 22

## 16.10 Estructura mecánica

Diseño, dimensiones

Para las dimensiones del instrumento y las requeridas para su instalación, véase el documento "Información técnica", sección "Construcción mecánica".

## 16.11 Operatividad

Indicador local

Solo disponen de indicador local los equipos con los códigos de producto siguientes:  
Código de producto para "Indicador; operación", opción **B**: 4 líneas; iluminado, mediante comunicación

### Elementos del indicador

- Indicador de cristal líquido de 4 líneas, con 16 caracteres por línea.
- Fondo iluminado en blanco que pasa a rojo en caso de producirse un error en el equipo.
- El formato en el que se visualizan las variables medidas y de estado puede configurarse por separado para cada tipo de variable.
- Temperatura ambiente admisible para el indicador: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F). La legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango predefinido.

### Desconexión del indicador local del módulo de la electrónica principal

**i** En el caso de la versión con caja "Compacta, aluminio recubierto", el indicador local solo debe desconectarse del módulo de la electrónica principal manualmente. En el caso de las versiones con caja "Compacta, higiénica, inoxidable" y "Ultracompacta, higiénica, inoxidable", el indicador local está integrado en la tapa de la caja y está desconectado del módulo de la electrónica principal cuando la tapa de la caja está abierta.

#### Versión de caja: "compacta, aluminio recubierto"

El indicador local está montado sobre el módulo de la electrónica principal. La conexión eléctrica entre indicador local y módulo de la electrónica se efectúa a través de un cable de conexión.

Para la realización de algunos trabajos con el equipo de medición (p. ej., conexiones eléctricas), conviene desconectar el indicador local del módulo de la electrónica. Para ello:

1. Presione sobre los pestillos de encaje laterales del indicador local.
2. Extraiga el indicador local del módulo de la electrónica. Al hacerlo, tenga cuidado con la longitud del cable de conexión.

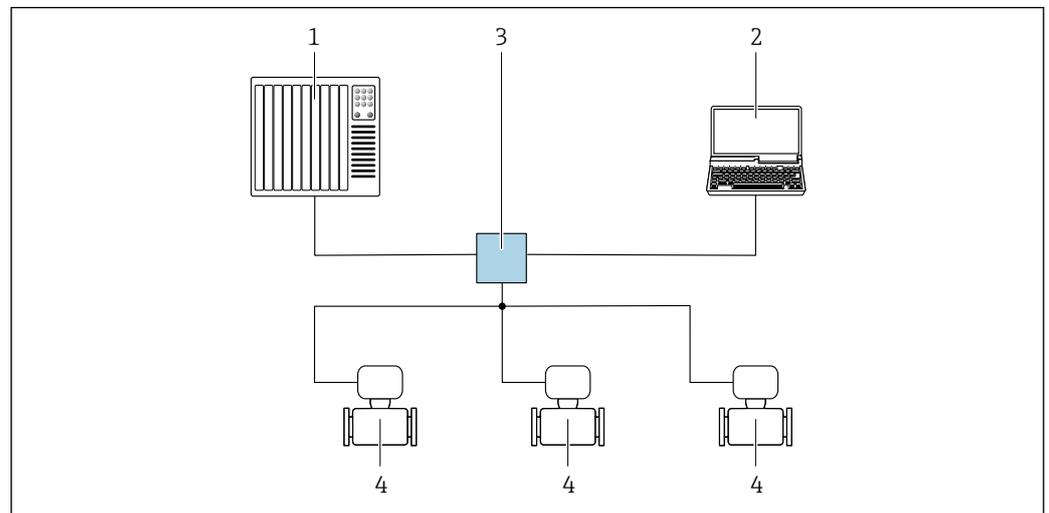
Una vez realizado el trabajo, vuelva a disponer el indicador sobre el módulo de la electrónica.

### Configuración a distancia

#### Mediante red PROFINET

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFINET.

#### Topología en estrella



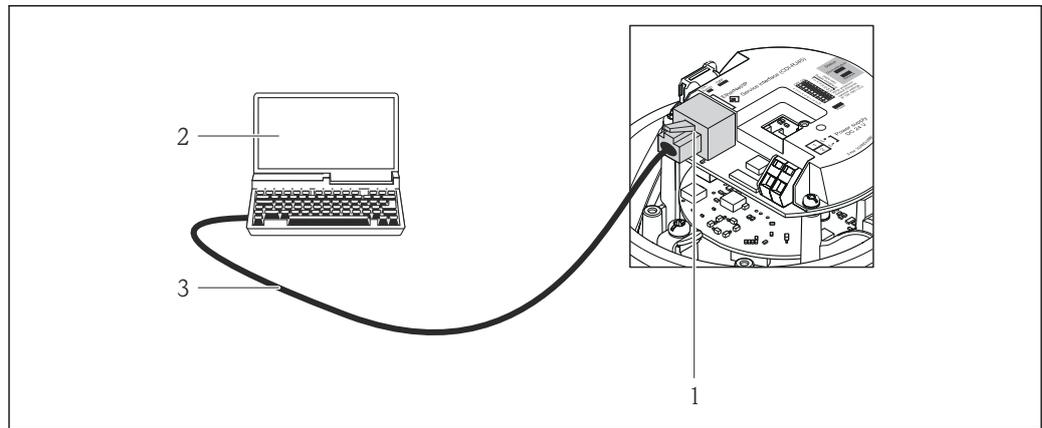
**20** Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFINET: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordenador dotado con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado con software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Conmutador, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Instrumento de medición

### Interfaz de servicio

#### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

PROFINET



A0016940

21 Conexión para código de producto de "Salida", opción R: PROFINET

- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) e interfaz PROFINET del equipo de medición con acceso al servidor Web integrado
- 2 Ordenador dotado con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado del software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

Idiomas

Admite la configuración en los siguientes idiomas:

Por el software de configuración "FieldCare": Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés

## 16.12 Certificados y homologaciones

Marca CE

El sistema de medición cumple los requisitos reglamentarios de las directivas pertinentes de la EU. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas.

Endress+Hauser confirma que las pruebas realizadas en el aparato son satisfactorias añadiendo la marca CE.

Certificación Ex

El equipo está certificado como equipo apto para ser utilizado en zonas clasificadas como peligrosas y las instrucciones de seguridad correspondientes se encuentran en el documento independiente "Instrucciones de seguridad" (XA). En la placa de identificación se hace referencia a este documento.

Compatibilidad sanitaria

- Certificación 3-A  
Solo los equipos con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción **LP** "3A", disponen de la homologación 3-A.
- Verificación EHEDG  
Solo los equipos con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción **LT** "EHEDG", se han verificado según la norma EHEDG y cumplen con los requisitos que esta establece.  
Para cumplir con los requisitos necesarios para obtener la certificación EHEDG, el equipo debe utilizarse con conexiones a proceso conformes con el informe de EHEDG sobre la posición de instalación titulado "Easy Cleanable Pipe Couplings and Process Connections" [Acoplamientos de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar] ([www.ehedg.org](http://www.ehedg.org)).
- Juntas  
Conforme a FDA (salvo juntas de Kalrez)

## Certificación PROFINET

**Interfaz PROFINET**

El equipo de medición tiene la certificación de la Organización de usuarios de PROFIBUS (PNO: PROFIBUS User Organization) y está registrado en la misma. El equipo de medida cumple los requisitos de las siguientes especificaciones:

- Certificado conforme a:
  - Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET
  - Nivel de seguridad PROFINET 1 – Clase Netload
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

## Directiva sobre equipos presurizados

- Con la identificación PED/G1/x (x = categoría) en la placa de identificación del sensor, Endress+Hauser confirma que el equipo cumple los "Requisitos de seguridad básicos" especificados en el anexo I de la Directiva 2014/68/CE, sobre equipos presurizados.
- Los equipos que no tienen la marca de identificación (PED) han sido diseñados y fabricados de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería. Cumplen los requisitos del art. 4, párr. 3 de la Directiva 2014/68/UE, relativa a los equipos presurizados. La gama de aplicaciones está indicada en las tablas 6 a 9 del anexo II de la directiva 2014/68/CE sobre equipos presurizados.

## Otras normas y directrices

- EN 60529  
Grados de protección proporcionados por las cajas/cubiertas (código IP)
- EN 61010-1  
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y de laboratorio - Requisitos generales
- IEC/EN 61326  
Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM).
- NAMUR NE 21  
Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio
- NAMUR NE 32  
Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación
- NAMUR NE 43  
Estandarización del nivel de la señal para información sobre avería de transmisores digitales con salida de señal analógica.
- NAMUR NE 53  
Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital
- NAMUR NE 105  
Especificaciones sobre la integración de equipos en buses de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo
- NAMUR NE 107  
Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo
- NAMUR NE 131  
Requisitos que deben cumplir equipos de campo para aplicaciones estándar

## 16.13 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: [www.endress.com](http://www.endress.com).

Paquete	Descripción
Circuito de limpieza de electrodos (CLE)	La función de circuito de limpieza de electrodos (ECC) ha sido desarrollada para proporcionar una solución para aplicaciones en las que se producen incrustaciones de magnetita (Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> ) (p. ej. agua caliente). Puesto que la magnetita es altamente conductiva esta adherencia conduce a errores de medición y finalmente a la pérdida de señal. El paquete de software está diseñado para IMPEDIR adherencias de materia altamente conductiva y capas finas (característico de las magnetitas).

Paquete	Descripción
Verificación +monitorización Heartbeat	<p><b>Verificación Heartbeat</b> Cumple con los requisitos de verificación de trazabilidad conforme a DIN ISO 9001:2008 cap. 7.6 a) "Control del equipo de monitorización y medición".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso.</li> <li>Permite una verificación de trazabilidad bajo demanda, que incluye un informe.</li> <li>Proceso de verificación sencillo mediante operación local u otras interfaces de configuración.</li> <li>Evaluación clara del punto de medición (pasa/falla) con una elevada cobertura de verificación en el ámbito de las especificaciones del fabricante.</li> <li>Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos para el operario.</li> </ul> <p><b>Heartbeat Monitoring</b> Proporciona de forma continua datos característicos del principio de medición a un sistema externo de Condition Monitoring con fines de mantenimiento preventivo o análisis de procesos. Estos datos permiten al operario:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sacar conclusiones -a partir de estos datos y otras informaciones- sobre las influencias del proceso (tales como corrosión, abrasión, formación de deposiciones, etc.) que tienen incidencia en el rendimiento de las medidas a lo largo del tiempo.</li> <li>Establecer el calendario de mantenimiento.</li> <li>Monitorizar la calidad del proceso o producto, por ejemplo, la formación de bolsas de gas.</li> </ul>

### 16.14 Accesorios

 Visión general sobre accesorios disponibles para pedido →  111

### 16.15 Documentación suplementaria

-  Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:
- En *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer))
  - La *Endress+Hauser Operations App*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

#### Documentación estándar

##### Manual de instrucciones abreviado

 Se incluye junto con el equipo un manual de instrucciones abreviado que contiene toda la información importante para la puesta en marcha estándar.

##### Información técnica

Equipo de medición	Código de la documentación
Promag H 100	TI01101D

**Descripción de los parámetros del equipo**

Equipo de medición	Código de la documentación
Promag 100	GP01042D

Documentación  
suplementaria dependiente  
del equipo

**Instrucciones de seguridad**

Contenido	Código de la documentación
ATEX/IECEX Ex nA	XA01090D

**Documentación especial**

Contenido	Código de la documentación
Heartbeat Technology	SD01149D

**Instrucciones para la instalación**

Contenidos	Comentario
Instrucciones de instalación para juego de piezas de repuesto y accesorios	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Acceso a una visión general de todos los juegos de piezas de repuesto disponibles desde la interfaz <i>W@M Device Viewer</i> →  109</li> <li>▪ Accesorios a disposición para pedidos con instrucciones de instalación →  111</li> </ul>

# Índice alfabético

## A

Activación de la protección contra escritura . . . . .	71
Adaptadores . . . . .	23
Adaptar el comportamiento ante diagnóstico . . . . .	85
Aislamiento galvánico . . . . .	115
Ajustes	
Administración . . . . .	69
Simulación . . . . .	70
Totalizador . . . . .	64
Ajustes de configuración	
Interfaz de comunicaciones . . . . .	61
Ajustes de parámetros	
Administración (Submenú) . . . . .	69
Ajuste (Menú) . . . . .	59
Ajuste de sensor (Submenú) . . . . .	64
Circuito limpieza electrodo (Submenú) . . . . .	68
Comunicación (Submenú) . . . . .	61
Detección tubería vacía (Asistente) . . . . .	63
Diagnóstico (Menú) . . . . .	102
Información del equipo (Submenú) . . . . .	105
Manejo del totalizador (Submenú) . . . . .	77
Servidor web (Submenú) . . . . .	44
Simulación (Submenú) . . . . .	70
Supresión de caudal residual (Asistente) . . . . .	62
Totalizador 1 ... n (Submenú) . . . . .	64, 76
Unidades de sistema (Submenú) . . . . .	59
Variables del proceso (Submenú) . . . . .	74
Visualización (Submenú) . . . . .	66
Aplicación . . . . .	113
Applicator . . . . .	113
Asignación de terminales . . . . .	27, 29
Asistente	
Definir código de acceso . . . . .	71
Detección tubería vacía . . . . .	63
Supresión de caudal residual . . . . .	62

## B

Bloqueo del equipo, estado . . . . .	74
--------------------------------------	----

## C

Cable de conexión . . . . .	26
Campo de aplicación	
Riesgos residuales . . . . .	10
Campo operativo de valores del caudal . . . . .	113
Características de funcionamiento . . . . .	119
Carga mecánica . . . . .	121
Certificación Ex . . . . .	126
Certificación PROFIBUS . . . . .	127
Certificados . . . . .	126
Ciclos productivos	
Límite caudal . . . . .	123
Pérdida de carga . . . . .	123
Código de pedido . . . . .	14, 15
Código de pedido ampliado	
Sensor . . . . .	15
Transmisor . . . . .	14

Compatibilidad electromagnética . . . . .	122
Compatibilidad sanitaria . . . . .	126
Compensación de potencial . . . . .	31
Componentes del equipo . . . . .	12
Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones) . . . . .	35
Comprobaciones tras la instalación (lista de comprobaciones) . . . . .	25
Condiciones de instalación	
Adaptadores . . . . .	23
Dimensiones de instalación . . . . .	22
Lugar de instalación . . . . .	19
Orientación . . . . .	20
Presión del sistema . . . . .	22
Tramos rectos de entrada y salida . . . . .	21
Tubería descendente . . . . .	19
Tubería parcialmente llena . . . . .	20
Vibraciones . . . . .	22
Condiciones de proceso	
Conductividad . . . . .	122
Estanqueidad al vacío . . . . .	122
Temperatura del producto . . . . .	122
Condiciones de trabajo de referencia . . . . .	119
Condiciones para el almacenamiento . . . . .	17
Conductividad . . . . .	122
Conexión	
ver Conexión eléctrica	
Conexión del equipo . . . . .	29
Conexión eléctrica	
Grado de protección . . . . .	35
Instrumento de medición . . . . .	26
Conexiónado eléctrico	
Commubox FXA291 . . . . .	46
Herramientas de configuración	
Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45) . . . . .	46, 125
Mediante interfaz de servicio (CDI) . . . . .	46
Mediante red PROFINET . . . . .	45, 125
RSLogix 5000 . . . . .	45, 125
Servidor Web . . . . .	46, 125
Configuración a distancia . . . . .	125
Consumo de corriente . . . . .	119
Consumo de potencia . . . . .	118

## D

Datos sobre la versión del equipo . . . . .	49
Datos técnicos, visión general . . . . .	113
Declaración de conformidad . . . . .	10
Definir el código de acceso . . . . .	72
Desactivación de la protección contra escritura . . . . .	71
DeviceCare . . . . .	48
Devolución del equipo . . . . .	109
Dimensiones de instalación . . . . .	22
Dimensiones para el montaje	
ver Dimensiones de instalación	
Dirección/sentido del caudal . . . . .	20
Directiva sobre equipos presurizados . . . . .	127

Diseño	
Equipo de medición . . . . .	12
Diseño del sistema	
Sistema de medición . . . . .	113
ver Diseño del equipo de medición	
Documentación sobre el instrumento	
Documentación complementaria . . . . .	8
Documentación suplementaria . . . . .	128
Documento	
Función . . . . .	6
Símbolos utilizados . . . . .	6
<b>E</b>	
ECC . . . . .	68
Ejemplos de conexión, igualación de potencial . . . . .	31
Eliminación de residuos . . . . .	110
Entorno	
Carga mecánica . . . . .	121
Resistencia a golpes . . . . .	121
Resistencia a los impactos . . . . .	121
Resistencia a vibraciones . . . . .	121
Temperatura ambiente . . . . .	22
Temperatura de almacenamiento . . . . .	121
Entrada . . . . .	113
Entrada de cable	
Grado de protección . . . . .	35
Entradas de cable	
Datos técnicos . . . . .	119
Equipo de medición	
Configuración . . . . .	58
Diseño . . . . .	12
Integración mediante protocolo de comunicación . . . . .	49
Preparación para la conexión eléctrica . . . . .	28
Equipos de medida y ensayo . . . . .	108
Error medido máximo . . . . .	119
Establecimiento del idioma de configuración . . . . .	58
Estanqueidad al vacío . . . . .	122
Esterilización in situ (SIP) . . . . .	121
Estructura	
Menú de configuración . . . . .	38
<b>F</b>	
Fallo de la fuente de alimentación . . . . .	119
Fecha de fabricación . . . . .	14, 15
Fichero maestro del equipo	
GSD . . . . .	50
Ficheros de descripción del equipo . . . . .	49
Ficheros descriptores del equipo . . . . .	49
FieldCare . . . . .	46
Establecimiento de una conexión . . . . .	47
Fichero descriptor del equipo . . . . .	49
Función . . . . .	46
Indicador . . . . .	48
Filosofía de funcionamiento . . . . .	39
Filtrar el libro de registro de eventos . . . . .	103
Finalidad del documento . . . . .	6
Firmware	
Fecha de lanzamiento . . . . .	49
Versión . . . . .	49
Función de parpadeo . . . . .	58
Funcionamiento seguro . . . . .	10
Funciones	
ver Parámetros	
<b>G</b>	
Girar el módulo indicador . . . . .	24
Grado de protección . . . . .	35, 121
<b>H</b>	
Herramientas	
Conexión eléctrico . . . . .	26
Para el montaje . . . . .	23
Transporte . . . . .	17
Herramientas de conexión . . . . .	26
Herramientas para el montaje . . . . .	23
Historial del firmware . . . . .	107
Homologaciones . . . . .	126
<b>I</b>	
ID de tipo de equipo . . . . .	49
ID del fabricante . . . . .	49
Identificación del equipo de medición . . . . .	14
Idiomas, opciones para operación . . . . .	126
Indicador	
Evento de diagnóstico actual . . . . .	102
Evento de diagnóstico anterior . . . . .	102
Influencia	
Temperatura ambiente . . . . .	120
Información de diagnóstico	
DeviceCare . . . . .	84
Diodos luminiscentes . . . . .	81
Diseño, descripción . . . . .	83, 85
FieldCare . . . . .	84
Medidas correctivas . . . . .	88
Navegador de Internet . . . . .	82
Visión general . . . . .	88
Información del documento . . . . .	6
Inspección	
Conexión . . . . .	35
Instalación . . . . .	25
Mercancía recibida . . . . .	13
Instalación . . . . .	19
Instrucciones de conexión especiales . . . . .	33
Instrumento de medición	
Conversión . . . . .	109
Eliminación de residuos . . . . .	110
Extracción . . . . .	110
Montaje del sensor . . . . .	24
Limpieza con "pigs" . . . . .	108
Montaje de discos/cable de puesta a tierra . . . . .	24
Montaje de las juntas . . . . .	24
Preparación para el montaje . . . . .	23
Reparaciones . . . . .	109
Integración en el sistema . . . . .	49
Interruptor de protección contra escritura . . . . .	72
<b>L</b>	
Lanzamiento del software . . . . .	49
Lectura de los valores medidos . . . . .	74

Libro eventos . . . . .	103	Idioma de configuración . . . . .	58
Límite caudal . . . . .	123	Reinicio de un totalizador . . . . .	77
Limpieza		Reinicio del equipo . . . . .	104
Limpieza externa . . . . .	108	Reinicio totalizador . . . . .	77
Limpieza interior . . . . .	108	Supresión de caudal residual . . . . .	62
Limpieza externa . . . . .	108	UNIDADES SISTEMA . . . . .	59
Limpieza in situ (CIP) . . . . .	121	Pérdida de carga . . . . .	123
Limpieza interior . . . . .	108, 121	Personal de servicios de Endress+Hauser	
Lista de comprobaciones		Reparaciones . . . . .	109
Comprobaciones tras la conexión . . . . .	35	Peso	
Comprobaciones tras la instalación . . . . .	25	Transporte (observaciones) . . . . .	17
Lista diagn. . . . .	102	Pieza de recambio . . . . .	109
Lista eventos . . . . .	103	Piezas de repuesto . . . . .	109
Localización y resolución de fallos		Placa de identificación	
En general . . . . .	79	Sensor . . . . .	15
Lugar de instalación . . . . .	19	Transmisor . . . . .	14
<b>M</b>		Posibilidades de configuración . . . . .	37
Manejo . . . . .	74	Preparación de las conexiones . . . . .	28
Marca CE . . . . .	10, 126	Preparativos para el montaje . . . . .	23
Marcas registradas . . . . .	8	Presión del sistema . . . . .	22
Mensajes de error		Principio de medición . . . . .	113
ver Mensajes de diagnóstico		Protección contra escritura	
Menú		Mediante código de acceso . . . . .	71
Ajuste . . . . .	58, 59	Mediante interruptor de protección contra	
Diagnóstico . . . . .	102	escritura . . . . .	72
Operación . . . . .	74	Mediante parametrización en el arranque (NSU) . . . . .	73
Menú de configuración		Protección contra escritura por hardware . . . . .	72
Estructura . . . . .	38	Protección contra escritura por software . . . . .	73
Menús, submenús . . . . .	38	Protección de los ajustes de los parámetros . . . . .	71
Submenús y roles de usuario . . . . .	39	Puesta en marcha . . . . .	58
Menús		Ajustes avanzados . . . . .	64
Para ajustes específicos . . . . .	64	Configuración del equipo de medición . . . . .	58
Para configurar el equipo de medición . . . . .	58	<b>R</b>	
Microinterruptores		Rango de medición . . . . .	113
ver Interruptor de protección contra escritura		Rango de temperatura	
Módulo del sistema electrónico de E/S . . . . .	12, 29	Temperatura de almacenamiento . . . . .	17
Módulo del sistema electrónico principal . . . . .	12	Rango de temperatura ambiente . . . . .	22
<b>N</b>		Rango de temperatura del producto . . . . .	122
Nombre del equipo		Rango de temperaturas de almacenamiento . . . . .	121
Sensor . . . . .	15	Rangos de presión-temperatura . . . . .	122
Transmisor . . . . .	14	Recalibración . . . . .	108
Normas y directrices . . . . .	127	Recambio	
Número de serie . . . . .	14, 15	Componentes del instrumento . . . . .	109
<b>O</b>		Recepción de material . . . . .	13
Opciones de configuración . . . . .	37	Reparación de un equipo . . . . .	109
Orientación (vertical, horizontal) . . . . .	20	Reparación del equipo . . . . .	109
<b>P</b>		Reparaciones . . . . .	109
Parametrización de inicio (NSU) . . . . .	58	Observaciones . . . . .	109
Parámetros de configuración		Repetibilidad . . . . .	120
Adaptar el instrumento de medición a las		Requisitos para el personal . . . . .	9
condiciones de proceso . . . . .	77	Resistencia a golpes . . . . .	121
Ajuste del sensor . . . . .	64	Resistencia a los impactos . . . . .	121
Circuito de limpieza de electrodos (CLE) . . . . .	68	Resistencia a vibraciones . . . . .	121
Configuración avanzada del visualizador . . . . .	66	Revisión del equipo . . . . .	49
Detección de Tubería Vacía (DTV) . . . . .	63	Roles de usuario . . . . .	39
Etiqueta equipo . . . . .	59	<b>S</b>	
		Salida . . . . .	114

Seguridad . . . . .	9	Uso correcto del equipo del instrumento de medición	
Seguridad del producto . . . . .	10	Casos límite . . . . .	9
Seguridad en el lugar de trabajo . . . . .	10	Uso incorrecto . . . . .	9
Sensor		ver Uso correcto del equipo	
Montaje . . . . .	24	<b>V</b>	
Señal de salida . . . . .	114	Valores de indicación	
Señal en alarma . . . . .	114	En estado de bloqueo . . . . .	74
Señales de estado . . . . .	83	Valores medidos	
Servicios de Endress+Hauser		Calculados . . . . .	113
Mantenimiento . . . . .	108	Medidos . . . . .	113
Sistema de medición . . . . .	113	ver Variables de proceso	
Submenú		Verificación funcional . . . . .	58
Administración . . . . .	69	Verificación tras la instalación . . . . .	58
Ajuste avanzado . . . . .	64	Vibraciones . . . . .	22
Ajuste de sensor . . . . .	64	<b>W</b>	
Circuito limpieza electrodo . . . . .	68	W@M . . . . .	108, 109
Comunicación . . . . .	61	W@M Device Viewer . . . . .	14, 109
Información del equipo . . . . .	105		
Lista eventos . . . . .	103		
Manejo del totalizador . . . . .	77		
Servidor web . . . . .	44		
Simulación . . . . .	70		
Totalizador 1 ... n . . . . .	64, 76		
Unidades de sistema . . . . .	59		
Valor medido . . . . .	74		
Variables de proceso . . . . .	74		
Variables del proceso . . . . .	74		
Visión general . . . . .	39		
Visualización . . . . .	66		
Supresión de caudal residual . . . . .	115		
Sustitución de juntas . . . . .	108		
<b>T</b>			
Tareas de mantenimiento . . . . .	108		
Sustitución de juntas . . . . .	108		
Temperatura ambiente			
Influencia . . . . .	120		
Temperatura de almacenamiento . . . . .	17		
Tensión de alimentación . . . . .	118		
Terminales . . . . .	119		
Tiempo de respuesta para la medición de la temperatura . . . . .	120		
Totalizador			
Asignar variable de proceso . . . . .	76		
Configuración . . . . .	64		
Tramos rectos de entrada . . . . .	21		
Tramos rectos de salida . . . . .	21		
Transmisión cíclica de datos . . . . .	50		
Transmisor			
Conexión de los cables de señal . . . . .	29		
Girar el módulo indicador . . . . .	24		
Transporte del equipo de medición . . . . .	17		
Tratamiento final del embalaje . . . . .	19		
Tubería descendente . . . . .	19		
Tubería parcialmente llena . . . . .	20		
<b>U</b>			
Uso correcto del equipo . . . . .	9		



71693948

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---