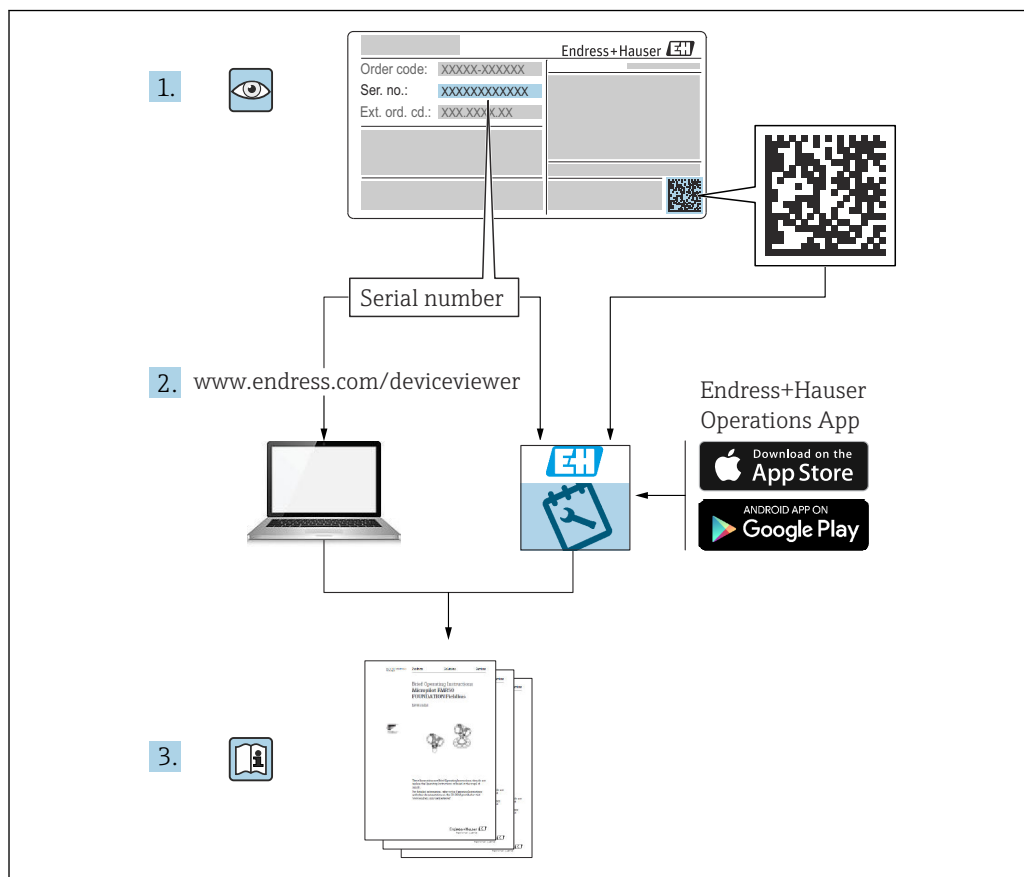


Manuel de mise en service **Micropilot FMR63B**

Radar à émission libre
HART





A0023555

- Conserver le présent document à un endroit sûr de manière à ce qu'il soit toujours accessible lors des travaux sur et avec l'appareil
- Afin d'éviter tout risque pour les personnes ou l'installation : lire soigneusement le chapitre "Consignes de sécurité de base" ainsi que toutes les autres consignes de sécurité de ce document spécifiques aux procédures de travail

Le fabricant se réserve le droit d'adapter les caractéristiques de ses appareils aux évolutions techniques sans avis préalable. Consulter Endress+Hauser pour obtenir les informations actuelles et les éventuelles mises à jour du présent manuel.

Sommaire

1	Informations relatives au document	6		
1.1	But du présent document	6		
1.2	Symboles	6		
1.2.1	Symboles d'avertissement	6		
1.2.2	Symboles pour certains types d'information et graphiques	6		
1.3	Liste des abréviations	7		
1.4	Documentation	7		
1.5	Marques déposées	7		
2	Consignes de sécurité de base	9		
2.1	Exigences imposées au personnel	9		
2.2	Utilisation conforme	9		
2.3	Sécurité du travail	10		
2.4	Sécurité de fonctionnement	10		
2.5	Sécurité du produit	10		
2.6	Sécurité fonctionnelle SIL (en option)	10		
2.7	Sécurité informatique	10		
2.8	Sécurité informatique spécifique à l'appareil ..	11		
3	Description du produit	12		
3.1	Construction du produit	12		
4	Réception des marchandises et identification du produit	13		
4.1	Réception des marchandises	13		
4.2	Identification du produit	13		
4.2.1	Plaque signalétique	13		
4.2.2	Adresse du fabricant	14		
4.3	Stockage et transport	14		
4.3.1	Conditions de stockage	14		
4.3.2	Transport de l'appareil vers le point de mesure	14		
5	Montage	15		
5.1	Instructions générales	15		
5.2	Exigences liées au montage	15		
5.2.1	Éléments internes de la cuve	15		
5.2.2	Éviter les échos parasites	16		
5.2.3	Orientation verticale de l'axe de l'antenne	16		
5.2.4	Orientation radiale de l'antenne	16		
5.2.5	Possibilités d'optimisation	16		
5.3	Montage de l'appareil	16		
5.3.1	Antenne intégrée, PEEK 20 mm (0,75 in)	16		
5.3.2	Antenne, plaquée PTFE, affleurante 50 mm (2 in)	17		
5.3.3	Antenne, plaquée PTFE, affleurante 80 mm (3 in)	17		
5.3.4	Antenne, plaquée PEEK, 20 mm (0,75 in) montage affleurant avec NEUMO Bio Control D25	18		
5.3.5	Antenne, plaquée PEEK, 40 mm (1,5 in) montage affleurant avec NEUMO Bio Control D50	18		
5.3.6	Antenne, plaquée PEEK, 40 mm (1,5 in) montage affleurant avec tube Varivent N	19		
5.3.7	Rotation du boîtier	19		
5.3.8	Rotation du module d'affichage	20		
5.3.9	Changement de la position de montage du module d'affichage	21		
5.3.10	Fermeture des couvercles de boîtier ..	22		
5.4	Contrôle du montage	23		
6	Raccordement électrique	24		
6.1	Exigences de raccordement	24		
6.1.1	Couvercle avec vis de fixation	24		
6.1.2	Compensation de potentiel	24		
6.2	Raccordement de l'appareil	25		
6.2.1	Tension d'alimentation	25		
6.2.2	Spécification de câble	26		
6.2.3	Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART	26		
6.2.4	Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien (en option)	27		
6.2.5	Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique (en option)	28		
6.2.6	Parafoudre	28		
6.2.7	Câblage	29		
6.2.8	Affectation des bornes	29		
6.2.9	Entrées de câble	33		
6.2.10	Connecteurs d'appareil disponibles ..	33		
6.3	Garantir l'indice de protection	34		
6.3.1	Entrées de câble	34		
6.4	Contrôle du raccordement	34		
7	Options de configuration	36		
7.1	Aperçu des options de configuration	36		
7.2	Touches de configuration et commutateurs DIP sur l'électronique HART	36		
7.3	Structure et principe du menu de configuration	36		
7.3.1	Rôles utilisateur et leurs droits d'accès	37		
7.4	Accès au menu de configuration via afficheur local	37		
7.4.1	Affichage de l'appareil (en option) ...	37		
7.4.2	Configuration via technologie sans fil Bluetooth® (en option)	38		

7.5	Accès au menu de configuration via l'outil de configuration	39	11.4.2	Menu de configuration	51
7.6	DeviceCare	39	11.5	Adaptation des informations de diagnostic ..	51
7.6.1	Étendue des fonctions	39	11.6	Liste des événements de diagnostic	52
7.7	FieldCare	39	11.7	Journal d'événements	54
7.7.1	Étendue des fonctions	39	11.7.1	Historique des événements	54
8	Intégration système	41	11.7.2	Filtrage du journal des événements ..	55
8.1	Aperçu des fichiers de description de l'appareil	41	11.7.3	Aperçu des événements d'information	55
8.2	Variables mesurées via protocole HART	41	11.8	Réinitialisation de l'appareil	56
9	Mise en service	42	11.8.1	Réinitialisation de l'appareil via l'outil de configuration	56
9.1	Préparatifs	42	11.8.2	Réinitialisation de l'appareil via les touches situées sur l'électronique	56
9.2	Contrôle du montage et du fonctionnement ..	42	11.9	Informations appareil	57
9.3	Connexion via FieldCare et DeviceCare	42	11.10	Versions du firmware	57
9.3.1	Via protocole HART	42	12	Maintenance	57
9.3.2	Via interface service (CDI)	43	12.1	Nettoyage	58
9.4	Configuration de l'adresse de l'appareil via software	43	12.1.1	Nettoyage des surfaces sans contact avec le produit	58
9.5	Réglage de la langue d'interface	43	12.1.2	Nettoyage des surfaces en contact avec le produit	58
9.5.1	Afficheur local	43	12.2	Joints	58
9.5.2	Outil de configuration	43	13	Réparation	59
9.6	Configuration de l'appareil	44	13.1	Informations générales	59
9.6.1	Mesure de niveau sur liquides	44	13.1.1	Concept de réparation	59
9.6.2	Mise en service à l'aide de l'assistant de mise en service	44	13.1.2	Réparation d'appareils à agrément Ex	59
9.7	Configuration du paramètre "Mode fréquence"	44	13.2	Pièces de rechange	59
9.8	Enregistrement de la Courbe écho	45	13.3	Remplacement	59
9.9	Sous-menu "Simulation"	45	13.3.1	HistoROM	60
10	Configuration	46	13.4	Retour de matériel	60
10.1	Lecture de l'état de verrouillage de l'appareil ..	46	13.5	Mise au rebut	60
10.2	Lecture des valeurs mesurées	46	14	Accessoires	61
10.3	Adaptation de l'appareil aux conditions du process	46	14.1	Capot de protection climatique : 316L, XW112	61
10.4	Heartbeat Technology (en option)	46	14.2	Capot de protection climatique, plastique, XW111	61
10.4.1	Heartbeat Verification	46	14.3	Connecteur M12 mâle	62
10.4.2	Heartbeat Verification/Monitoring ..	46	14.3.1	Connecteur M12 femelle, côté câble ..	62
11	Diagnostic et suppression des défauts	47	14.3.2	Connecteur M12 femelle, 90°, côté câble	62
11.1	Suppression générale des défauts	47	14.3.3	Connecteur M12 femelle, 100°, câble 5 m (16 ft)	63
11.1.1	Erreurs générales	47	14.4	Afficheur séparé FHX50B	63
11.2	Erreur - configuration SmartBlue	47	14.5	Traversée étanche aux gaz	65
11.3	Message de diagnostic	48	14.6	Adaptateur process, M24	65
11.3.1	Informations de diagnostic sur l'afficheur local	49	14.7	Commubox FXA195 HART	65
11.3.2	Informations de diagnostic dans l'outil de configuration	49	14.8	Convertisseur de boucle HART HMX50	65
11.3.3	État du signal	49	14.9	FieldPort SWA50	65
11.3.4	Événement de diagnostic et texte d'événement	50	14.10	Adaptateur WirelessHART SWA70	65
11.4	Information de correction Consultation	51	14.11	Fieldgate FXA42	65
11.4.1	Afficheur graphique à touches	51	14.12	Field Xpert SMT70	66
			14.13	DeviceCare SFE100	66
			14.14	FieldCare SFE500	66

14.15	Memograph M RSG45	66
14.16	RN42	66
15	Caractéristiques techniques	67
15.1	Entrée	67
15.2	Sortie	74
15.3	Environnement	79
15.4	Process	91
Index		95

1 Informations relatives au document

1.1 But du présent document

Le présent manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception et du stockage, au montage, au raccordement, à la configuration et à la mise en service, en passant par la suppression des défauts, la maintenance et la mise au rebut.

1.2 Symboles

1.2.1 Symboles d'avertissement



Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.



Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, pouvant entraîner la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.



Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.



Ce symbole identifie des informations relatives à des procédures et à des événements n'entraînant pas de blessures corporelles.

1.2.2 Symboles pour certains types d'information et graphiques



Autorisé

Procédures, processus ou actions autorisés



Interdit

Procédures, processus ou actions interdits



Conseil

Indique des informations complémentaires



Renvoi à la documentation



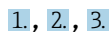
Renvoi à la page



Renvoi au schéma



Remarque ou étape individuelle à respecter



Série d'étapes



Résultat d'une étape

1, 2, 3, ...

Repères

A, B, C ...

Vues

1.3 Liste des abréviations

MWP

Pression maximale de service

La MWP est indiquée sur la plaque signalétique.

ϵ_r (valeur CD)

Coefficient diélectrique relatif

API

Automate programmable industriel (API)

CDI

Common Data Interface

1.4 Documentation



Pour une vue d'ensemble du champ d'application de la documentation technique associée, voir ci-dessous :

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel figurant sur la plaque signalétique.

Les types de document suivants sont disponibles dans l'espace téléchargement du site web Endress+Hauser (www.endress.com/downloads), selon la version de l'appareil :

Type de document	But et contenu du document
Information technique (TI)	Aide à la planification pour l'appareil Le document contient toutes les caractéristiques techniques de l'appareil et donne un aperçu des accessoires et autres produits pouvant être commandés pour l'appareil.
Instructions condensées (KA)	Prise en main rapide Les instructions condensées fournissent toutes les informations essentielles, de la réception des marchandises à la première mise en service.
Manuel de mise en service (BA)	Document de référence Le manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception et du stockage, au montage, au raccordement, à la configuration et à la mise en service, en passant par le suppression des défauts, la maintenance et la mise au rebut.
Description des paramètres de l'appareil (GP)	Ouvrage de référence pour les paramètres Le document fournit une explication détaillée de chaque paramètre individuel. La description s'adresse à ceux qui travaillent avec l'appareil tout au long de son cycle de vie et effectuent des configurations spécifiques.
Conseils de sécurité (XA)	En fonction de l'agrément, des consignes de sécurité pour les équipements électriques en zone explosible sont également fournies avec l'appareil. Ceux-ci font partie intégrante du manuel de mise en service. La plaque signalétique indique quels Conseils de sécurité (XA) s'appliquent à l'appareil.
Documentation complémentaire spécifique à l'appareil (SD/FY)	Toujours respecter scrupuleusement les instructions figurant dans la documentation complémentaire correspondante. La documentation complémentaire fait partie intégrante de la documentation de l'appareil.

1.5 Marques déposées

HART®

Marque déposée par le FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Bluetooth®

La marque et les logos *Bluetooth*® sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par Endress+Hauser fait l'objet d'une licence. Les autres marques déposées et marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Apple®

Apple, le logo Apple, iPhone et iPod touch sont des marques déposées par Apple Inc., enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays. App Store est une marque de service d'Apple Inc.

Android®

Android, Google Play et le logo Google Play sont des marques déposées par Google Inc.

KALREZ®, VITON®

Marques déposées par DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, USA

TRI-CLAMP®

Marque déposée par Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Consignes de sécurité de base

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel chargé de l'installation, la mise en service, le diagnostic et la maintenance doit remplir les conditions suivantes :

- ▶ Le personnel qualifié et formé doit disposer d'une qualification qui correspond à cette fonction et à cette tâche.
- ▶ Etre habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation.
- ▶ Etre familiarisé avec les réglementations nationales.
- ▶ Avant de commencer le travail, avoir lu et compris les instructions du présent manuel et de la documentation complémentaire ainsi que les certificats (selon l'application).
- ▶ Suivre les instructions et respecter les conditions de base.

Le personnel d'exploitation doit remplir les conditions suivantes :

- ▶ Etre formé et habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation conformément aux exigences liées à la tâche.
- ▶ Suivre les instructions du présent manuel.

2.2 Utilisation conforme

Domaine d'application et produits mesurés

L'appareil de mesure décrit dans la présente documentation est destiné à la mesure de niveau continue sans contact dans les liquides, les pâtes et les boues. Sa fréquence de travail est d'env. 80 GHz avec une puissance d'impulsion émise maximale <1,5 mW et une puissance moyenne <70 µW. Son utilisation ne présente pas le moindre danger pour les hommes et les animaux.

En respectant les seuils indiqués dans "Caractéristiques techniques" et les conditions énumérées dans le manuel de mise en service et la documentation complémentaire, l'appareil de mesure peut être utilisé uniquement pour les mesures suivantes :

- ▶ Grandeurs de process mesurées : niveau, distance, intensité du signal
- ▶ Grandeurs de process calculées : volume ou masse dans des cuves de n'importe quelle forme

Afin de garantir un état irréprochable de l'appareil pendant la durée de service :

- ▶ Utiliser l'appareil uniquement pour des produits contre lesquels les matériaux en contact avec le process sont suffisamment résistants.
- ▶ Respecter les valeurs limites indiquées dans les "caractéristiques techniques".

Mauvaise utilisation

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation inappropriée ou non conforme à l'usage prévu.

Éviter tout dommage mécanique:

- ▶ Ne pas toucher ou nettoyer les surfaces de l'appareil avec des objets pointus ou durs.

Clarification des cas limites :

- ▶ Pour les fluides spéciaux et les fluides de nettoyage, Endress+Hauser fournit volontiers une assistance pour vérifier la résistance à la corrosion des matériaux en contact avec le produit, mais n'accepte aucune garantie ni responsabilité.

Risques résiduels

Le boîtier de l'électronique et les modules intégrés, tels que le module d'affichage, le module électronique principal et le module électronique E/S, peuvent chauffer jusqu'à 80 °C (176 °F) en cours de fonctionnement par transfert de chaleur du process ainsi que par dissipation d'énergie de l'électronique. En service, le capteur peut prendre une température proche de la température du produit à mesurer.

Risque de brûlure en cas de contact avec les surfaces !

- ▶ En cas de températures élevées du produit, prévoir une protection contre les contacts accidentels, afin d'éviter les brûlures.

2.3 Sécurité du travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

- ▶ Porter l'équipement de protection individuelle requis conformément aux réglementations nationales / locales.
- ▶ Couper la tension d'alimentation avant de raccorder l'appareil.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Endommagement de l'appareil !

- ▶ N'utiliser l'appareil que dans un état technique parfait et sûr.
- ▶ L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Transformations de l'appareil

Toute modification non autorisée de l'appareil est interdite et peut entraîner des dangers imprévisibles !

- ▶ Si des transformations sont malgré tout nécessaires, consulter au préalable le fabricant.

Réparation

Afin de garantir la sécurité et la fiabilité de fonctionnement :

- ▶ N'effectuer des réparations de l'appareil que dans la mesure où elles sont expressément autorisées.
- ▶ Respecter les prescriptions nationales relatives à la réparation d'un appareil électrique.
- ▶ Utiliser exclusivement des pièces de rechange et des accessoires d'origine.

2.5 Sécurité du produit

Le présent appareil a été construit et testé d'après l'état actuel de la technique et les bonnes pratiques d'ingénierie, et a quitté nos locaux en parfait état.

Il répond aux normes générales de sécurité et aux exigences légales. Il est également conforme aux directives de l'UE énumérées dans la déclaration UE de conformité spécifique à l'appareil. Le fabricant le confirme en apposant la marque CE sur l'appareil.

2.6 Sécurité fonctionnelle SIL (en option)

Le manuel de sécurité fonctionnelle doit être strictement respecté pour les appareils qui sont utilisés dans des applications de sécurité fonctionnelle.

2.7 Sécurité informatique

La garantie du fabricant n'est valable que si le produit est monté et utilisé comme décrit dans le manuel de mise en service. Le produit dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

Des mesures de sécurité informatique, permettant d'assurer une protection supplémentaire du produit et de la transmission de données associée, doivent être mises en place par les exploitants eux-mêmes conformément à leurs normes de sécurité.

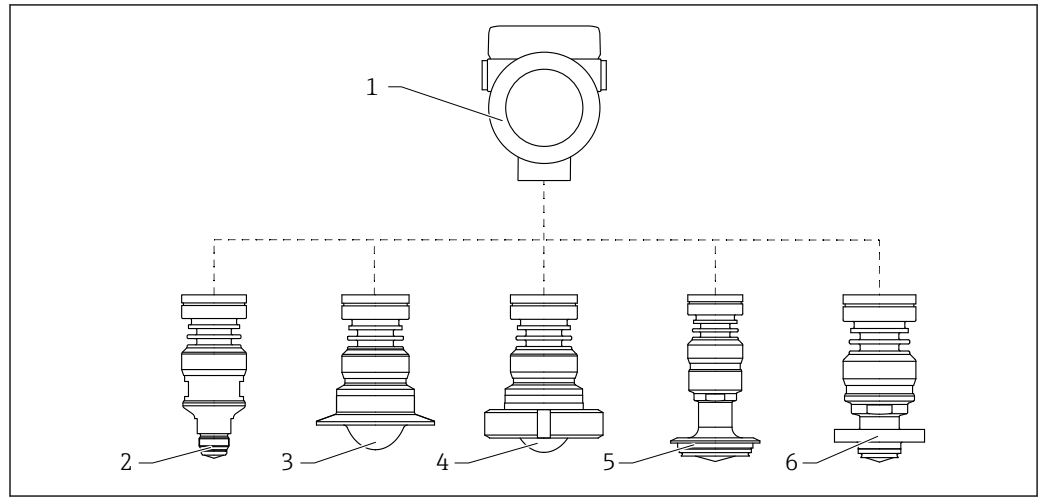
2.8 Sécurité informatique spécifique à l'appareil

L'appareil offre des fonctions spécifiques pour soutenir les mesures de protection prises par l'opérateur. Ces fonctions peuvent être configurées par l'utilisateur et garantissent une meilleure sécurité en cours de fonctionnement si elles sont utilisées correctement. Le chapitre suivant donne un aperçu des principales fonctions :

- Protection en écriture via commutateur de verrouillage hardware
- Code d'accès (s'applique au fonctionnement via afficheur, Bluetooth ou FieldCare, DeviceCare, ASM, PDM)

3 Description du produit

3.1 Construction du produit



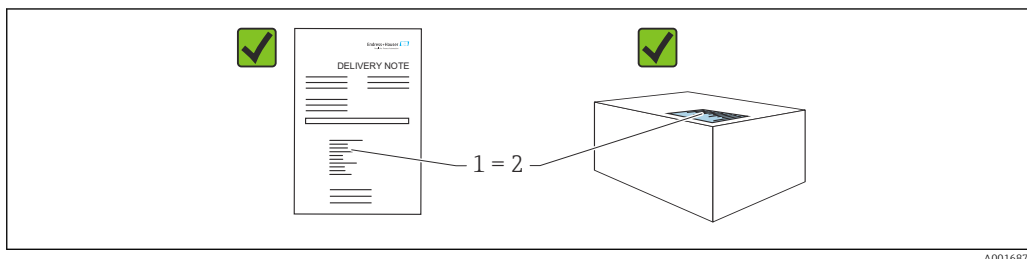
A0046663

 1 Construction du Micropilot FMR63B

- 1 Boîtier électronique
- 2 Antenne intégrée, PEEK, filetage de raccord process M24
- 3 Antenne, plaquée PTFE, affleurante, Tri-Clamp ISO2852
- 4 Antenne, plaquée PTFE, affleurante, écrou fou DIN11851
- 5 Antenne plaquée affleurante, PEEK, tube Varivent N DN65-162
- 6 Antenne plaquée affleurante, PEEK, NEUMO BioControl

4 Réception des marchandises et identification du produit

4.1 Réception des marchandises



A0016870

Vérifier les points suivants lors de la réception des marchandises :

- La référence de commande figurant sur le bordereau de livraison (1) est-elle identique à la référence de commande figurant sur l'étiquette du produit (2) ?
- La marchandise est-elle intacte ?
- Les données sur la plaque signalétique correspondent-elles aux informations de commande et au bordereau de livraison ?
- La documentation est-elle disponible ?
- Le cas échéant (voir plaque signalétique) : les Conseils de sécurité (XA) sont-ils disponibles ?



Si l'une de ces conditions n'est pas remplie, contacter le fabricant.

4.2 Identification du produit

Les options suivantes sont disponibles pour l'identification de l'appareil :

- Spécifications de la plaque signalétique
- Référence de commande étendue (Extended order code) avec énumération des caractéristiques de l'appareil sur le bordereau de livraison
- ▶ *Device Viewer*(www.endress.com/deviceviewer) ; entrer manuellement le numéro de série figurant sur la plaque signalétique.
 - ↳ Toutes les informations concernant l'appareil de mesure sont affichées.
- ▶ *Endress+Hauser Operations App* ; entrer manuellement le numéro de série indiqué sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel 2D figurant sur la plaque signalétique.
 - ↳ Toutes les informations concernant l'appareil de mesure sont affichées.

4.2.1 Plaque signalétique

L'appareil livré est-il l'appareil correct ?

La plaque signalétique fournit les informations suivantes sur l'appareil :

- Identification du fabricant, désignation de l'appareil
- Référence de commande
- Référence de commande étendue
- Numéro de série
- Nom de repère (TAG) (en option)
- Valeurs techniques, p. ex. tension d'alimentation, consommation de courant, température ambiante, données spécifiques à la communication (en option)

- Indice de protection
 - Agréments avec symboles
 - Référence aux Conseils de sécurité (XA) (en option)
- Comparer les informations sur la plaque signalétique avec la commande.

4.2.2 Adresse du fabricant

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Allemagne
Lieu de fabrication : voir plaque signalétique.

4.3 Stockage et transport

4.3.1 Conditions de stockage

- Utiliser l'emballage d'origine
- Conserver l'appareil dans un endroit propre et sec et le protéger contre les chocs

Gamme de température de stockage

Voir Information technique.

4.3.2 Transport de l'appareil vers le point de mesure

AVERTISSEMENT

Mauvais transport !

Le boîtier ou le capteur peuvent être endommagés ou se casser. Risque de blessure !

- Transporter l'appareil vers le point de mesure dans son emballage d'origine ou en le tenant par le raccord process.
- Toujours fixer les dispositifs de levage (sangles, œillets, etc.) au raccord process et ne jamais soulever l'appareil par le boîtier électronique ou le capteur. Tenir compte du centre de gravité de l'appareil pour éviter qu'il ne bascule ou ne glisse accidentellement.

5 Montage

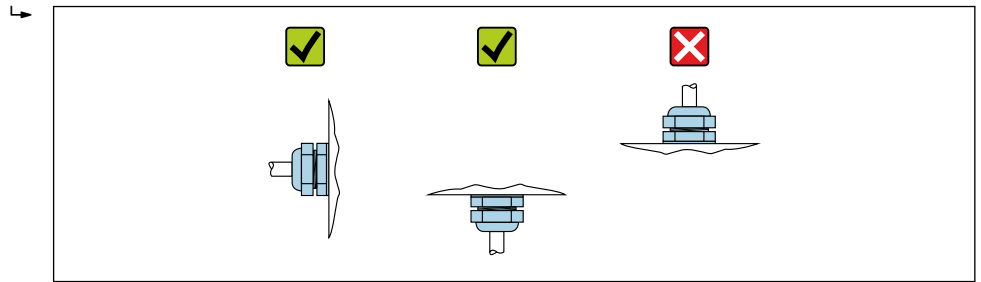
5.1 Instructions générales

⚠ AVERTISSEMENT

Perte de l'indice de protection si l'appareil est ouvert dans un environnement humide.

► N'installer l'appareil que dans un environnement sec !

1. Monter l'appareil ou tourner le boîtier de telle sorte que les entrées de câble ne soient pas orientées vers le haut.

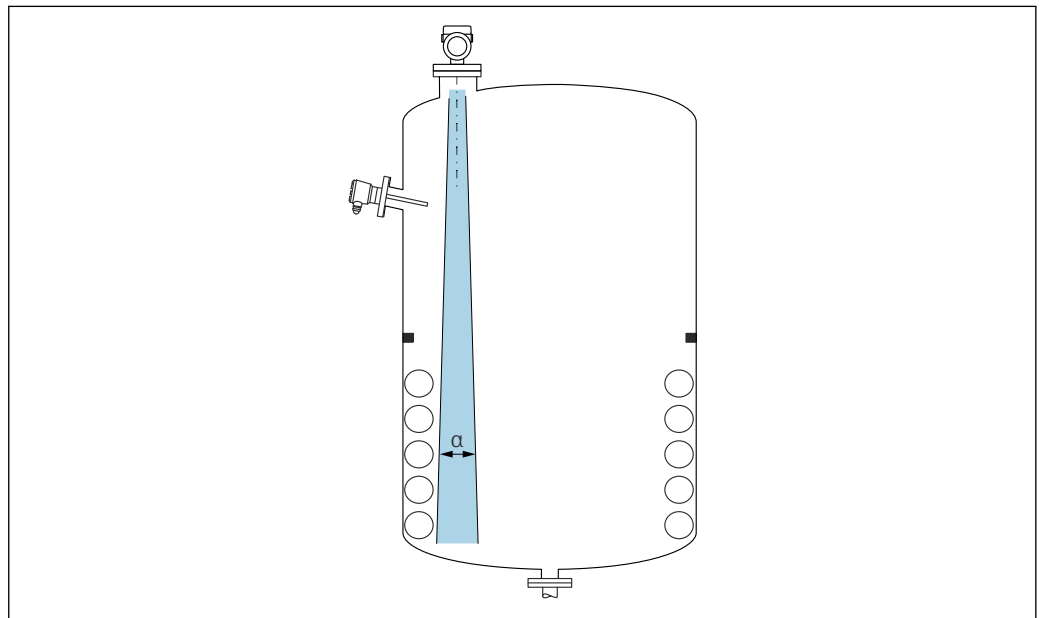


A0029263

2. Toujours serrer fermement le couvercle du boîtier et les entrées de câble.
3. Contre-serrer les entrées de câble.
4. Former une boucle d'écoulement lors de la pose des câbles.

5.2 Exigences liées au montage

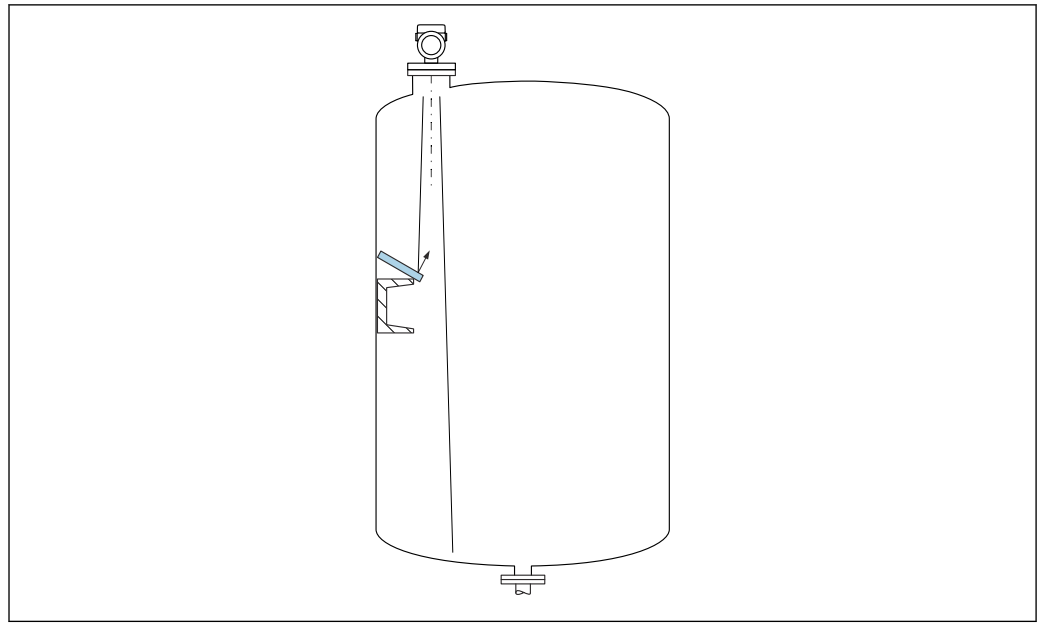
5.2.1 Éléments internes de la cuve



A0031777

Éviter que des éléments internes (détecteurs de niveau, capteurs de température, renforts, anneaux à vide, serpentins de chauffage, déflecteurs, etc.) ne se trouvent dans le faisceau d'ondes. Tenir compte de l'angle d'émission α .

5.2.2 Éviter les échos parasites



A0031813

Des déflecteurs métalliques, installés selon un certain angle, diffusent les signaux radar et aident à éviter les échos parasites.

5.2.3 Orientation verticale de l'axe de l'antenne

Orienter l'antenne de telle sorte qu'elle soit perpendiculaire à la surface du produit.

i Si l'antenne n'est pas installée perpendiculairement au produit, sa portée maximale peut être réduite ou des signaux parasites supplémentaires peuvent apparaître.

5.2.4 Orientation radiale de l'antenne

En raison de la caractéristique directionnelle, l'orientation radiale de l'antenne n'est pas nécessaire.

5.2.5 Possibilités d'optimisation

Mapping

La mesure peut être optimisée par suppression électronique des échos parasites. Voir le paramètre **Confirmation distance**.

5.3 Montage de l'appareil

5.3.1 Antenne intégrée, PEEK 20 mm (0,75 in)

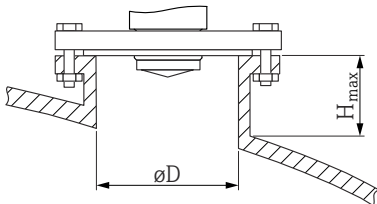
Informations sur les raccords filetés

- Visser uniquement le capteur au niveau de l'écrou hexagonal (6 pans).
- Outil : clé à molette 36 mm
- Couple de serrage admissible max. : 50 Nm (36 lbf ft)

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

Longueur maximale de piquage H_{max} en fonction du diamètre de piquage D

	ϕD	H_{max}
	40 ... 50 mm (1,6 ... 2 in)	200 mm (8 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	300 mm (12 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	450 mm (18 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	550 mm (22 in)
	≥ 150 mm (6 in)	850 mm (34 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

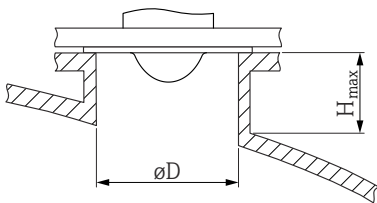
5.3.2 Antenne, plaquée PTFE, affleurante 50 mm (2 in)

i Le placage sur l'antenne fait également office de joint de process. Un joint supplémentaire n'est pas nécessaire pour le montage.

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre du piquage D

	ϕD	H_{max}
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	600 mm (24 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 000 mm (40 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 250 mm (50 in)
	≥ 150 mm (6 in)	1 850 mm (74 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

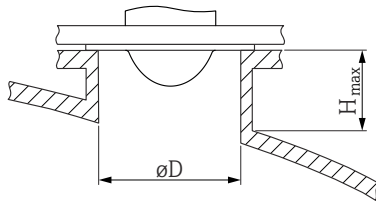
5.3.3 Antenne, plaquée PTFE, affleurante 80 mm (3 in)

i Le placage sur l'antenne fait également office de joint de process. Un joint supplémentaire n'est pas nécessaire pour le montage.

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre du piquage D

	ϕD	H_{max}
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 750 mm (70 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	2 200 mm (88 in)
	≥ 150 mm (6 in)	3 300 mm (132 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

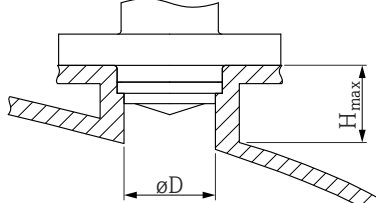
- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

5.3.4 Antenne, plaquée PEEK, 20 mm (0,75 in) montage affleurant avec NEUMO Bio Control D25

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

Longueur maximale du piquage H_{max} dépendant du diamètre de piquage D

	ϕD	H_{max}
	40 ... 50 mm (1,6 ... 2 in)	200 mm (8 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	300 mm (12 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	450 mm (18 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	550 mm (22 in)
	≥ 150 mm (6 in)	850 mm (34 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

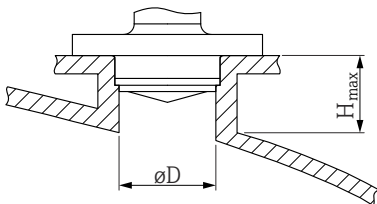
- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

5.3.5 Antenne, plaquée PEEK, 40 mm (1,5 in) montage affleurant avec NEUMO Bio Control D50

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

Longueur maximale du piquage H_{max} dépendant du diamètre de piquage D

	ØD	H_{max}
	40 ... 50 mm (1,6 ... 2 in)	400 mm (16 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	550 mm (22 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	850 mm (34 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1050 mm (42 in)
	≥ 150 mm (6 in)	1600 mm (64 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

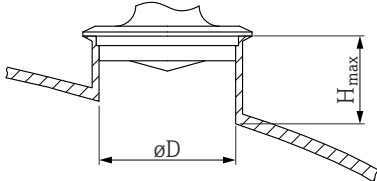
- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

5.3.6 Antenne, plaquée PEEK, 40 mm (1,5 in) montage affleurant avec tube Varivent N

Informations sur le piquage de montage

La longueur maximale de piquage H_{max} dépend du diamètre de piquage D .

Longueur maximale du piquage H_{max} dépendant du diamètre de piquage D

	ØD	H_{max}
	40 ... 50 mm (1,6 ... 2 in)	400 mm (16 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	550 mm (22 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	850 mm (34 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1050 mm (42 in)
	≥ 150 mm (6 in)	1600 mm (64 in)

i Dans le cas de piquages plus longs, il faut s'attendre à une réduction des performances de mesure.

Tenir compte des points suivants :

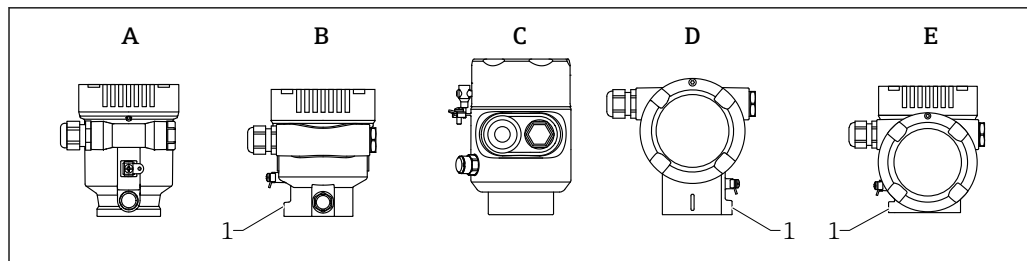
- L'extrémité du piquage doit être lisse et ébavurée.
- Le bord du piquage doit être arrondi.
- Il faut réaliser une suppression des échos parasites.
- Contacter le service d'assistance technique du fabricant pour les applications avec des piquages plus hauts que ceux mentionnés dans le tableau.

5.3.7 Rotation du boîtier

Le boîtier peut être tourné jusqu'à 380° en desserrant la vis de blocage.

Principaux avantages

- Montage aisé grâce à une orientation optimale du boîtier
- Configuration aisée de l'appareil
- Lisibilité optimale de l'afficheur local (en option)



A0046660

- A Boîtier en plastique à compartiment unique (pas de vis de blocage)
 B Boîtier en aluminium à compartiment unique
 C Boîtier à compartiment unique, 316L, hygiénique (pas de vis de blocage)
 D Boîtier à compartiment double
 E Boîtier à compartiment double, en L
 1 Vis de blocage

AVIS

Le boîtier ne peut pas être dévissé complètement.

- Desserrer la vis de blocage externe de 1,5 tour max. Si la vis est trop ou complètement dévissée (au-delà du point d'ancrage de la vis), de petites pièces (contre-disque) peuvent se détacher et tomber.
- Serrer la vis de fixation (douille hexagonale de 4 mm (0,16 in)) avec un couple maximum de 3,5 Nm (2,58 lbf ft) $\pm$ 0,3 Nm (0,22 lbf ft).

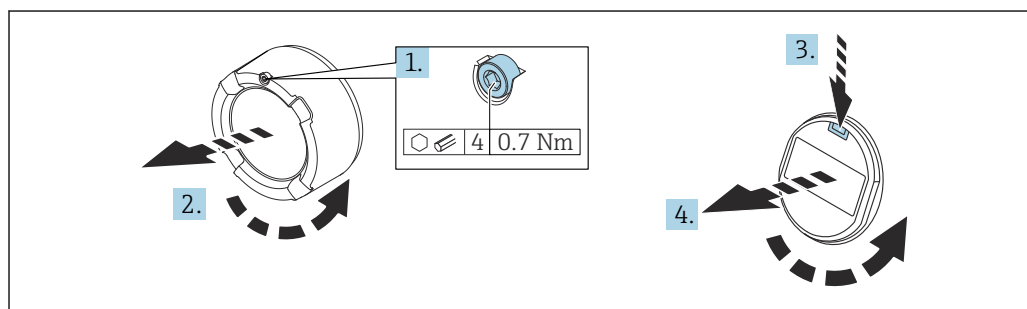
5.3.8 Rotation du module d'affichage

⚠ AVERTISSEMENT

Tension d'alimentation présente !

Risque d'électrocution et/ou d'explosion !

- Couper la tension d'alimentation avant d'ouvrir l'appareil de mesure.

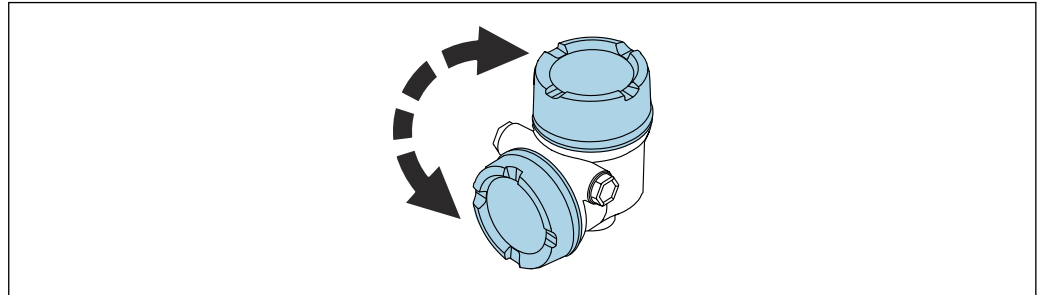


A0038224

1. Suivant l'équipement : dévisser la vis du verrou de couvercle du compartiment de l'électronique à l'aide de la clé à 6 pans creux.
2. Dévisser le couvercle du compartiment de l'électronique du boîtier du transmetteur et vérifier le joint du couvercle.
3. Presser le mécanisme de déblocage et retirer le module d'affichage.
4. Tourner le module d'affichage dans la position souhaitée : maximum $4 \times 90^\circ$ dans chaque direction. Placer le module d'affichage sur le compartiment de l'électronique, dans la position souhaitée, jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Revisser le couvercle du compartiment de l'électronique sur le boîtier du transmetteur. Suivant l'équipement : serrer la vis du verrou de couvercle à l'aide de la clé à 6 pans creux, 0,7 Nm (0,52 lbf ft) $\pm$ 0,2 Nm (0,15 lbf ft).

5.3.9 Changement de la position de montage du module d'affichage

La position de montage de l'afficheur peut être modifiée dans le cas du boîtier à double compartiment, en forme de L.



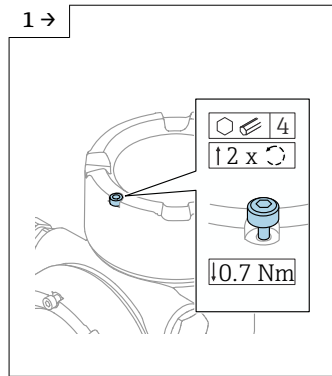
A0046401

⚠ AVERTISSEMENT

Tension d'alimentation présente !

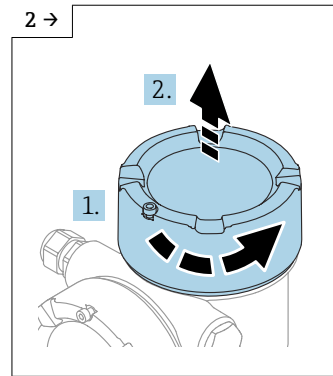
Risque d'électrocution et/ou d'explosion !

- Couper la tension d'alimentation avant d'ouvrir l'appareil de mesure.



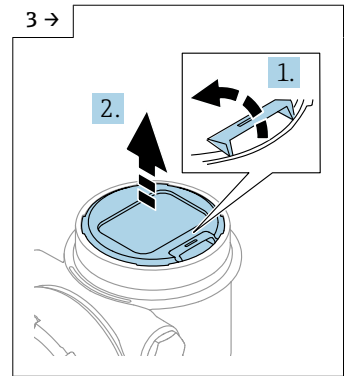
A0046831

- Suivant l'équipement : dévisser la vis du verrou de couvercle d'afficheur à l'aide de la clé à six pans.



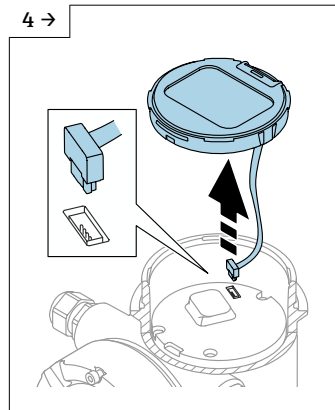
A0046832

- Dévisser le couvercle de l'afficheur et vérifier l'étanchéité du couvercle.



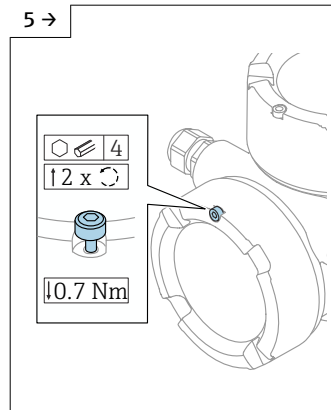
A0046833

- Presser le mécanisme de déblocage, retirer le module d'affichage.



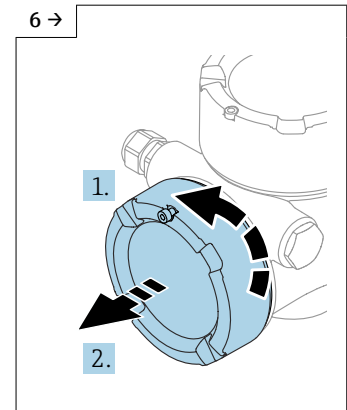
A0046834

- Débrancher le connecteur enfichable.



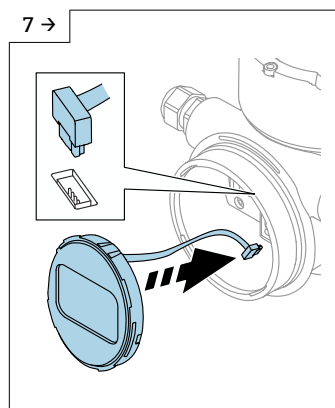
A0046923

- Suivant l'équipement : dévisser la vis du verrou de couvercle de compartiment de raccordement à l'aide de la clé à six pans.



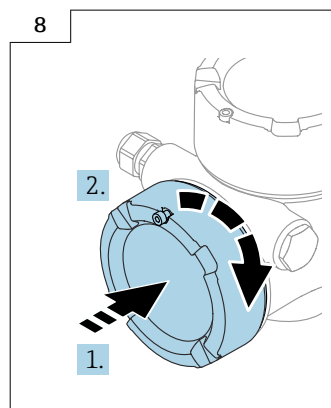
A0046924

- Dévisser le couvercle du compartiment de raccordement, vérifier l'étanchéité du couvercle. Visser ce couvercle sur le compartiment électronique au lieu du couvercle de l'afficheur. Suivant l'équipement : serrer la vis du verrou de couvercle à l'aide de la clé à 6 pans creux



A0048406

- Brancher la connexion du module d'affichage dans le compartiment de raccordement.
- Placer le module d'affichage dans la position souhaitée jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.



A0046928

- Revisser fermement le couvercle de l'afficheur sur le boîtier. Suivant l'équipement : serrer la vis du verrou de couvercle à l'aide de la clé à 6 pans creux 0,7 Nm (0,52 lbf ft).

5.3.10 Fermeture des couvercles de boîtier

AVIS

Endommagement du filetage et du boîtier par des salissures !

- Retirer les salissures (p. ex. le sable) du couvercle et du filetage du boîtier.
- En cas de résistance lors de la fermeture du couvercle, vérifier que le filetage est propre et le nettoyer.



Filetage du boîtier

Les filetages du compartiment pour l'électronique et le raccordement peuvent être dotés d'un revêtement antifriction.

La consigne suivante est valable pour tous les matériaux de boîtier :

❌ Ne pas lubrifier les filetages du boîtier.

5.4 Contrôle du montage

- ☐ L'appareil est-il intact (contrôle visuel) ?
- ☐ L'identification et le marquage des points de mesure sont-ils corrects (contrôle visuel) ?
- ☐ L'appareil de mesure est-il suffisamment protégé des précipitations et de la lumière du soleil ?
- ☐ Les vis de fixation et le verrou du couvercle sont-ils bien serrés ?
- ☐ L'appareil de mesure est-il conforme aux spécifications du point de mesure ?
Par exemple :
 - ☐ Température de process
 - ☐ Pression de process
 - ☐ Température ambiante
 - ☐ Gamme de mesure

6 Raccordement électrique

6.1 Exigences de raccordement

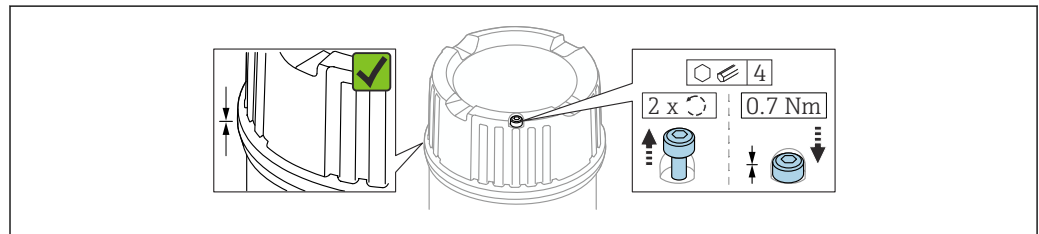
6.1.1 Couverture avec vis de fixation

Le couvercle est verrouillé par une vis de sécurité dans des appareils destinés à être utilisés en zone explosible avec une protection antidéflagrante définie.

AVIS

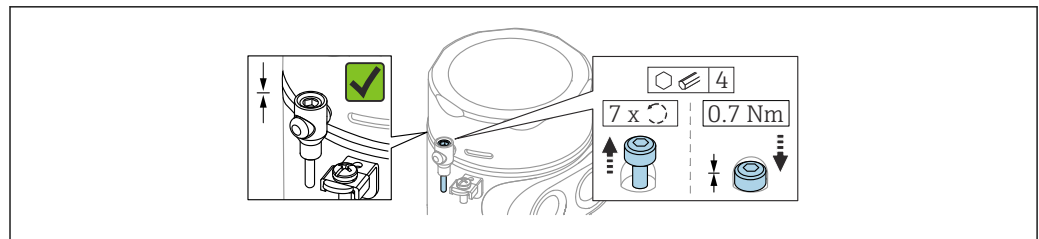
Si la vis de fixation n'est pas positionnée correctement, le couvercle ne peut pas assurer l'étanchéité.

- Ouvrir le couvercle : desserrer la vis du verrou du couvercle de 2 tours max. pour que la vis ne tombe pas. Monter le couvercle et vérifier l'étanchéité du couvercle.
- Fermer le couvercle : visser fermement le couvercle sur le boîtier, en veillant à ce que la vis de fixation soit correctement positionnée. Il ne doit pas y avoir d'espace entre le couvercle et le boîtier.



A0039520

2 Couverture avec vis de fixation

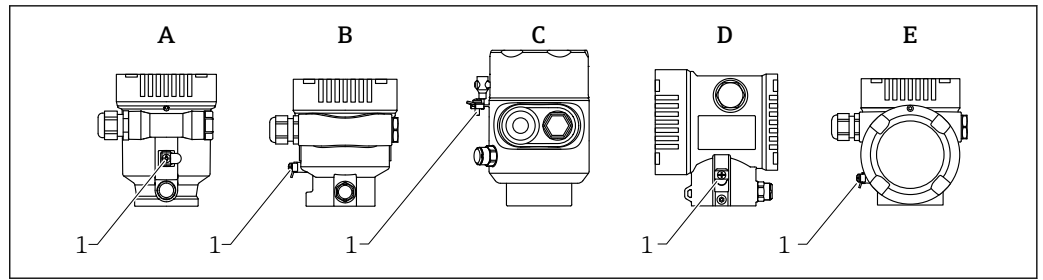


A0050983

3 Couverture avec vis de sécurité ; boîtier hygiénique (uniquement pour protection Ex poussières)

6.1.2 Compensation de potentiel

La terre de protection sur l'appareil ne doit pas être raccordée. Si nécessaire, le câble d'équipotentialité peut être raccordé à la borne de terre extérieure du boîtier avant que l'appareil ne soit raccordé.



A0046583

- A Boîtier à simple compartiment, plastique
 B Boîtier à simple compartiment, aluminium, revêtu
 C Boîtier à simple compartiment, 316L, hygiénique (appareil Ex)
 D Boîtier à double compartiment, aluminium, revêtu
 E Boîtier à double compartiment, en forme de L, aluminium, revêtu
 1 Borne de terre pour le raccordement du câble d'équipotentialité

⚠ AVERTISSEMENT

Étincelles inflammables ou températures de surface élevées inadmissibles.
 Risque d'explosion !

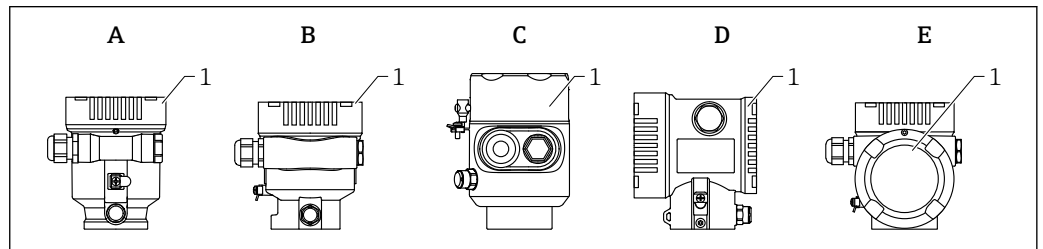
- Les conseils de sécurité sont fournis dans la documentation séparée pour les applications en zone explosible.



Pour une compatibilité électromagnétique optimale :

- Veiller à ce que la ligne d'équipotentialité soit aussi courte que possible
- Respecter une section minimale de 2,5 mm² (14 AWG)

6.2 Raccordement de l'appareil



A0046659

- A Boîtier à simple compartiment, plastique
 B Boîtier à simple compartiment, aluminium, revêtu
 C Boîtier à simple compartiment, 316L, hygiénique
 D Boîtier à double compartiment, aluminium, revêtu
 E Boîtier à double compartiment, en forme de L, aluminium, revêtu
 1 Couvercle du compartiment de raccordement



Les appareils dotés d'un boîtier hygiénique 316L à simple compartiment et d'un raccord fileté pour conduite doivent être raccordés en tant qu'appareils en bout de ligne ; une seule "entrée de conduite" peut être utilisée.



Filetage du boîtier

Les filetages du compartiment pour l'électronique et le raccordement peuvent être dotés d'un revêtement antifricction.

La consigne suivante est valable pour tous les matériaux de boîtier :

- ❌ **Ne pas lubrifier les filetages du boîtier.**

6.2.1 Tension d'alimentation

La tension d'alimentation dépend du type d'agrément appareil sélectionné

Non Ex, Ex d, Ex e	10,5 ... 35 V _{DC}
Ex i	10,5 ... 30 V _{DC}
Courant nominal	4 ... 20 mA
Consommation électrique	0,9 W max.

 L'unité d'alimentation doit disposer d'un agrément de sécurité (p. ex. PELV, SELV, Class 2) et doit être conforme aux spécifications du protocole.

Un disjoncteur approprié doit être prévu pour l'appareil conformément à IEC/EN61010-1

Appareil avec affichage et Bluetooth

L'afficheur et la fonction Bluetooth (option de commande) dépendent de la tension d'alimentation au moment où l'appareil est activé.

Tension d'alimentation

- <15 V_{DC} ; le rétroéclairage est désactivé
- <12 V_{DC} ; la fonction Bluetooth est également désactivée

 En cas d'utilisation de l'afficheur séparé FHX50B (accessoire)

Tension d'alimentation

- <15 V_{DC} ; le rétroéclairage et la fonction Bluetooth sont désactivés
- 12,5 V_{DC} minimum

6.2.2 Spécification de câble

Section nominale

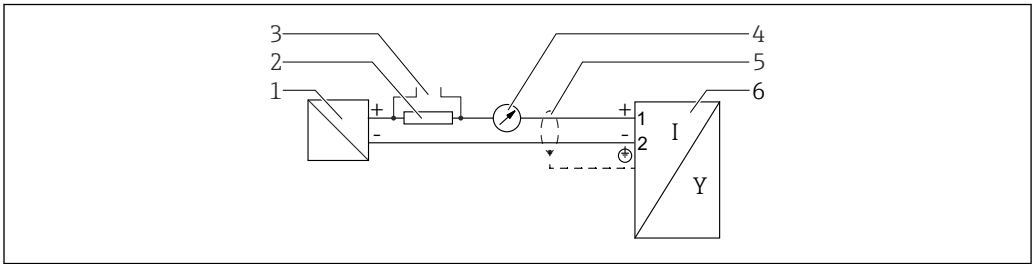
- Tension d'alimentation : 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 13 AWG)
- Fil de terre ou mise à la terre du blindage de câble : > 1 mm² (17 AWG)
- Borne de terre externe : 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

Diamètre extérieur de câble

Le diamètre extérieur du câble dépend du presse-étoupe utilisé

- Presse-étoupe en plastique : Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Presse-étoupe en laiton nickelé : Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Presse-étoupe en inox : Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

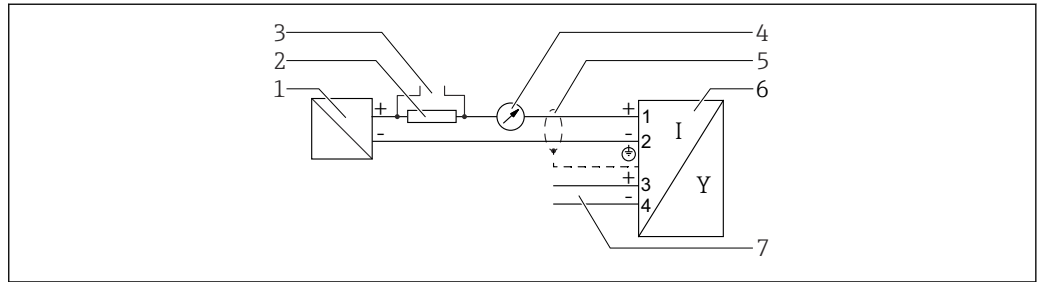
6.2.3 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART



 4 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART

- 1 Barrière active pour l'alimentation ; tenir compte de la tension aux bornes
- 2 Résistance pour communication HART ($\geq 250 \Omega$) ; tenir compte de la charge limite
- 3 Raccordement pour Commubox FXA195 ou FieldXpert (via modem Bluetooth VIATOR)
- 4 Instrument analogique ; tenir compte de la charge limite
- 5 Blindage de câble : respecter la spécification de câble
- 6 Appareil de mesure

6.2.4 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien (en option)

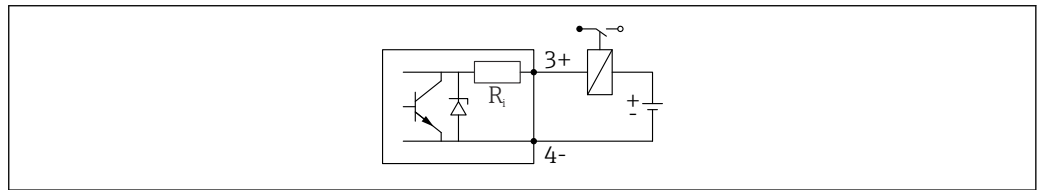


A0036501

5 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien

- 1 Barrière active pour l'alimentation ; tenir compte de la tension aux bornes
- 2 Résistance pour communication HART ($\geq 250 \Omega$) ; tenir compte de la charge limite
- 3 Raccordement pour Commubox FXA195 ou FieldXpert (via modem Bluetooth VIATOR)
- 4 Instrument analogique ; tenir compte de la charge limite
- 5 Blindage de câble : respecter la spécification de câble
- 6 Appareil de mesure
- 7 Sortie tout ou rien (collecteur ouvert)

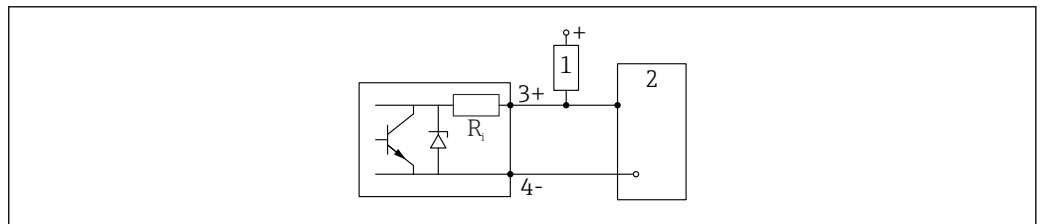
Exemple de raccordement d'un relais



A0015909

6 Exemple de raccordement d'un relais

Exemple de raccordement pour l'entrée numérique

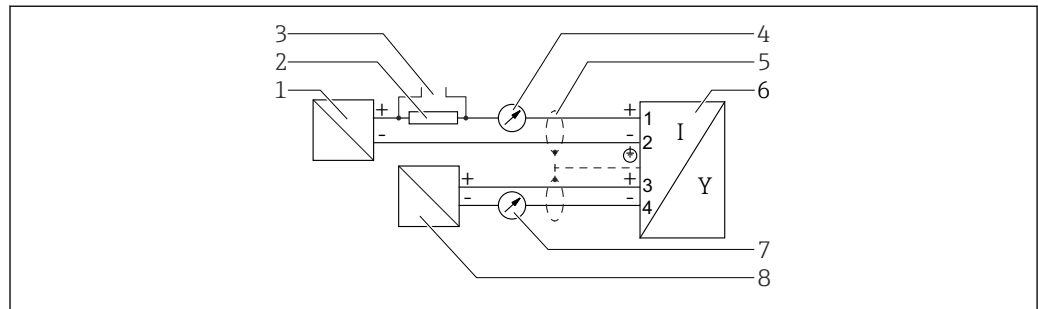


A0015910

7 Exemple de raccordement pour l'entrée numérique

- 1 Résistance de pull-up
- 2 Entrée numérique

6.2.5 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique (en option)



A0036502

8 Diagramme fonctionnel 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique

- 1 Barrière active pour l'alimentation, sortie courant 1 ; tenir compte de la tension aux bornes
- 2 Résistance pour communication HART ($\geq 250 \Omega$) ; tenir compte de la charge limite
- 3 Raccordement pour Commubox FXA195 ou FieldXpert (via modem Bluetooth VIATOR)
- 4 Instrument analogique ; tenir compte de la charge limite
- 5 Blindage de câble : respecter la spécification de câble
- 6 Appareil de mesure
- 7 Instrument analogique ; tenir compte de la charge limite
- 8 Barrière active pour l'alimentation, sortie courant 2 ; tenir compte de la tension aux bornes

6.2.6 Parafoudre

Il est possible de commander le parafoudre en option comme "Accessoire monté" par le biais de la structure de commande.

Appareils sans protection optionnelle contre les surtensions

Les appareils satisfont la norme de produits IEC/DIN EN IEC (Tableau 2 Environnement industriel).

Selon le type de port (port d'alimentation DC, port d'entrée/sortie), différents niveaux de test sont appliqués selon IEC / DIN EN 61326-1 par rapport aux surtensions transitoire (IEC / DIN EN 61000-4-5 Surge) :

Le niveau de test sur les ports d'alimentation DC et les ports d'entrée/sortie est de 1000 V entre phase et terre

Appareils avec protection optionnelle contre les surtensions

- Tension d'amorçage : min. 400 V_{DC}
- Testé selon IEC / DIN EN 60079-14 sous-chapitre 12.3 (IEC / DIN EN 60060-1 chapitre 7)
- Courant de décharge nominal : 10 kA

AVIS

L'appareil peut être détruit par des tensions électriques excessivement élevées.

- Toujours mettre à la terre l'appareil avec le parafoudre intégré.

Catégorie de surtension

Catégorie de surtension II

6.2.7 Câblage

⚠ AVERTISSEMENT

La tension d'alimentation peut être appliquée !

Risque d'électrocution et/ou d'explosion !

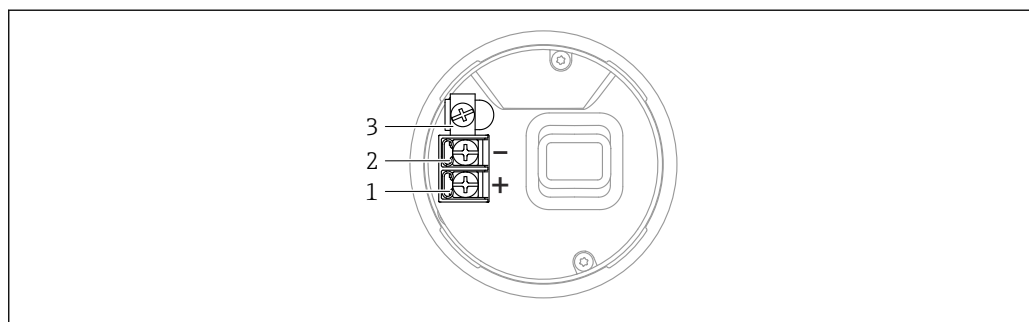
- ▶ Si l'appareil est utilisé en zone explosible, veiller à respecter les normes nationales et les spécifications fournies dans les Conseils de sécurité (XA). Utiliser le presse-étoupe indiqué.
- ▶ La tension d'alimentation doit correspondre aux indications sur la plaque signalétique.
- ▶ Couper la tension d'alimentation avant de procéder au raccordement de l'appareil.
- ▶ Si nécessaire, le câble d'équipotentialité peut être raccordé à la borne de terre extérieure de l'appareil avant que les lignes d'alimentation ne soit raccordées.
- ▶ Il faut prévoir un disjoncteur adapté pour l'appareil conformément à IEC/EN 61010.
- ▶ Veiller à assurer une isolation adéquate des câbles, en tenant compte de la tension d'alimentation et de la catégorie de surtension.
- ▶ Veiller à utiliser des câbles de raccordement présentant une stabilité thermique appropriée, en tenant compte de la température ambiante.
- ▶ Utiliser l'appareil de mesure uniquement lorsque les couvercles sont fermés.

Raccorder l'appareil dans l'ordre suivant :

1. Ouvrir le verrou de couvercle (si fourni).
2. Dévisser le couvercle.
3. Guider les câbles dans les presse-étoupe ou les entrées de câble.
4. Raccorder les câbles.
5. Serrer les presse-étoupe ou les entrées de câble de manière à les rendre étanches. Contre-serrer l'entrée du boîtier.
6. Revisser soigneusement le couvercle sur le compartiment de raccordement.
7. Suivant la fourniture : serrer la vis du verrou de couvercle à l'aide de la clé à 6 pans creux 0,7 Nm (0,52 lbf ft) $\pm$ 0,2 Nm (0,15 lbf ft).

6.2.8 Affectation des bornes

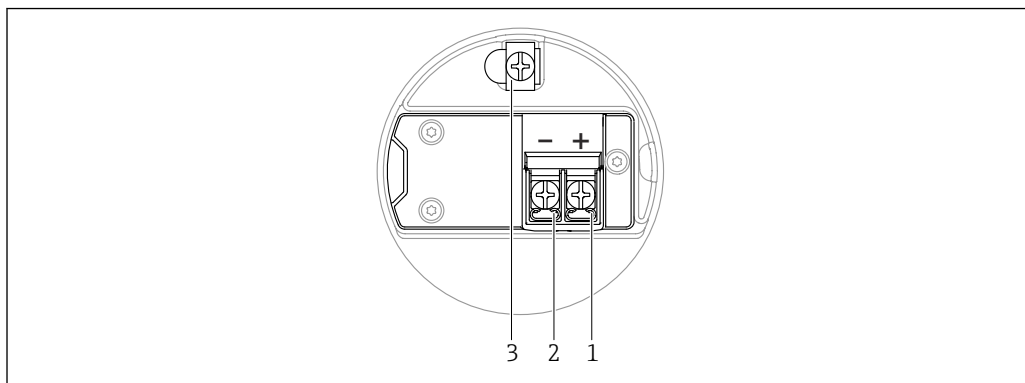
Boîtier à simple compartiment



A0042594

9 Bornes de raccordement et borne de terre dans le compartiment de raccordement, boîtier à simple compartiment

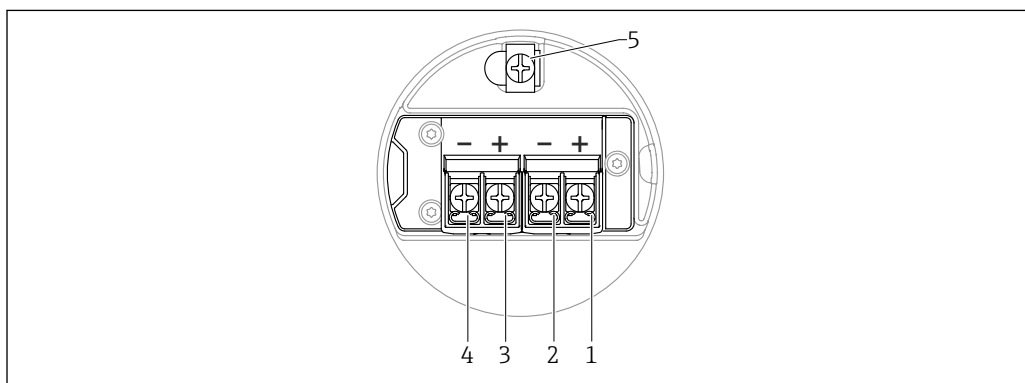
- 1 Borne plus
- 2 Borne moins
- 3 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment ; 4 ... 20 mA HART

A0042803

■ 10 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART ; boîtier à double compartiment

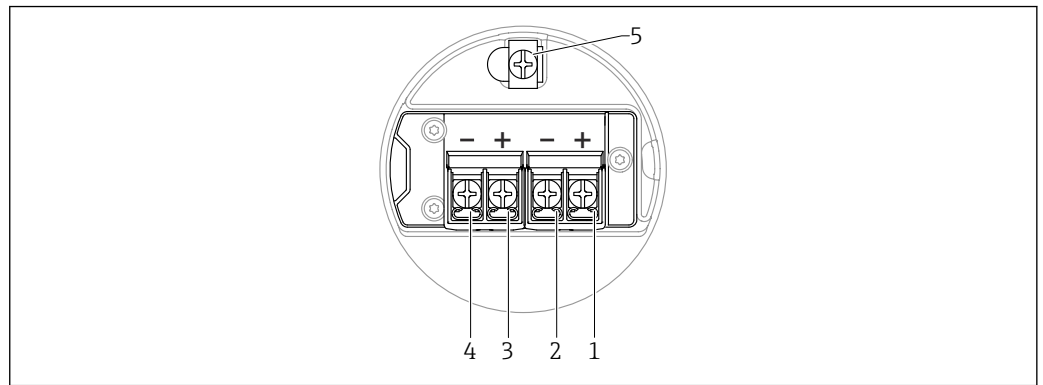
- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART
- 3 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment ; 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique (en option)

A0054875

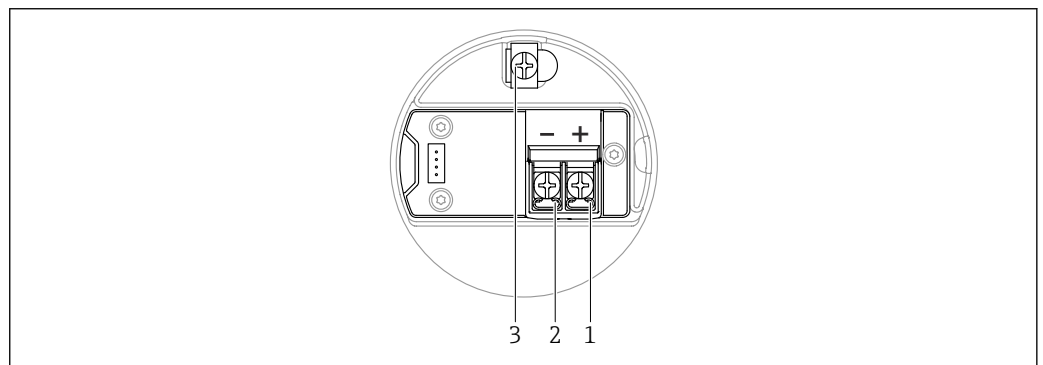
■ 11 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique ; boîtier à double compartiment

- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 3 Borne plus 4 ... 20 mA analogique (sortie courant 2)
- 4 Borne moins 4 ... 20 mA analogique (sortie courant 2)
- 5 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment ; 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien (en option)

■ 12 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien, boîtier à double compartiment

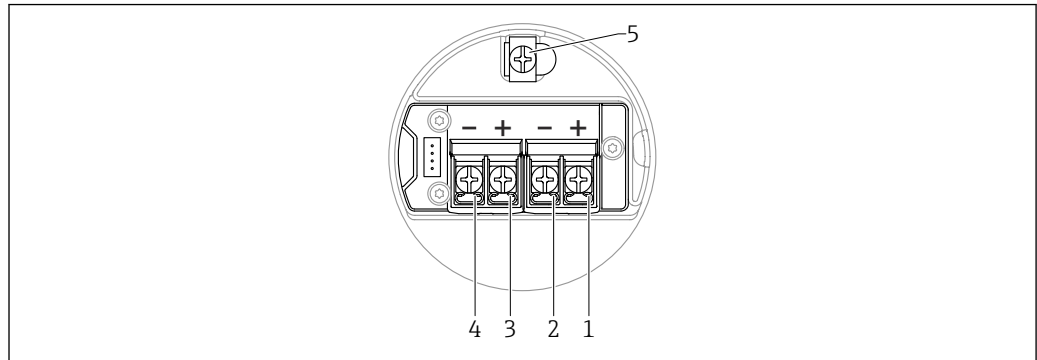
- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 3 Borne plus sortie tout ou rien (collecteur ouvert)
- 4 Borne moins sortie tout ou rien (collecteur ouvert)
- 5 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment en L ; 4 ... 20 mA HART

■ 13 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART ; boîtier à double compartiment, forme L

- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART
- 3 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment, forme L ; 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique (en option)

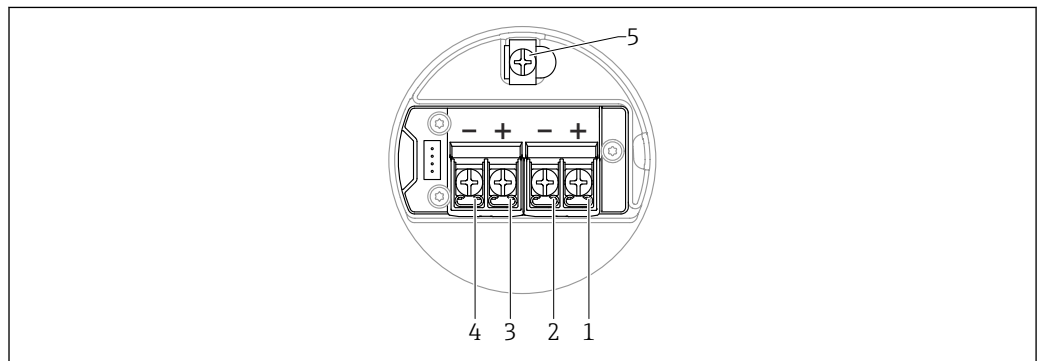


A0054876

14 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART + 4 ... 20 mA analogique ; boîtier à double compartiment, forme L

- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 3 Borne plus 4 ... 20 mA analogique (sortie courant 2)
- 4 Borne moins 4 ... 20 mA analogique (sortie courant 2)
- 5 Borne de terre interne

Boîtier à double compartiment, forme L ; 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien (en option)

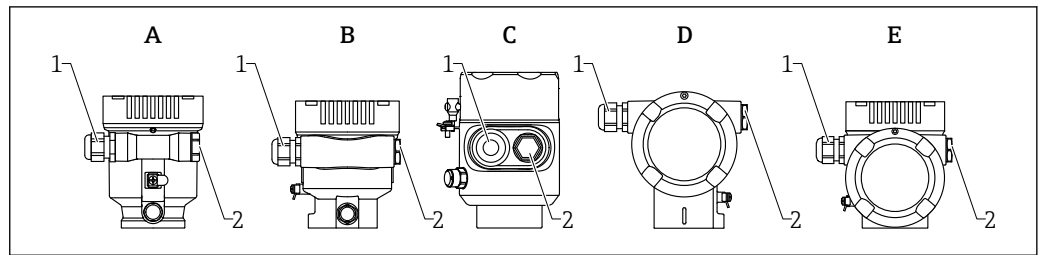


A0054876

15 Affectation des bornes dans le compartiment de raccordement ; 4 ... 20 mA HART, sortie tout ou rien ; boîtier à double compartiment, forme L

- 1 Borne plus 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 2 Borne moins 4 ... 20 mA HART (sortie courant 1)
- 3 Borne plus sortie tout ou rien (collecteur ouvert)
- 4 Borne moins sortie tout ou rien (collecteur ouvert)
- 5 Borne de terre interne

6.2.9 Entrées de câble



A0046584

- A Boîtier à simple compartiment, plastique
 B Boîtier à simple compartiment, aluminium, revêtu
 C Boîtier à simple compartiment, 316L, hygiénique
 D Boîtier à double compartiment, aluminium, revêtu
 E Boîtier à double compartiment, en forme de L, aluminium, revêtu
 1 Entrée de câble
 2 Bouchon aveugle

Le nombre et le type d'entrées de câble dépendent de la version d'appareil commandée.



Toujours poser les câbles de raccordement vers le bas, afin d'empêcher l'humidité de pénétrer dans le compartiment de raccordement.

Si nécessaire, former une boucle d'égouttement ou utiliser un capot de protection climatique.

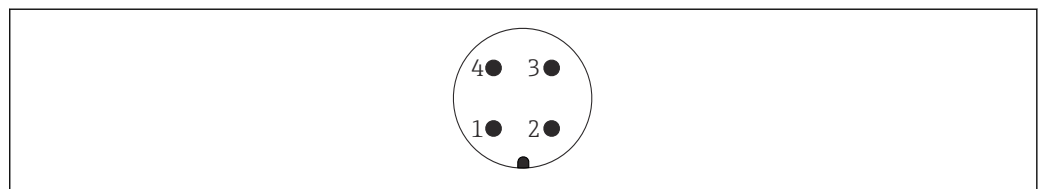
6.2.10 Connecteurs d'appareil disponibles



Dans le cas d'appareils équipés d'un connecteur, il n'est pas nécessaire d'ouvrir le boîtier pour le raccordement.

Utiliser les joints fournis pour empêcher la pénétration d'humidité dans l'appareil.

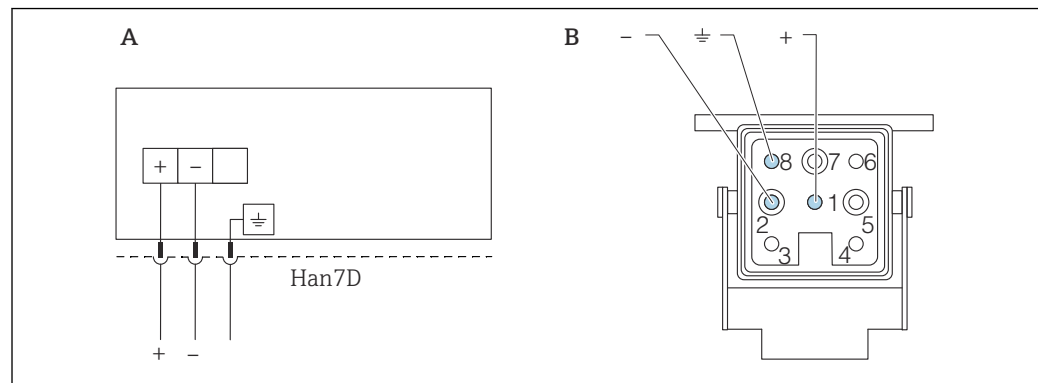
Appareils avec connecteur M12



A0011175

- 1 Signal +
 2 Libre
 3 Signal -
 4 Masse

Appareils de mesure avec connecteur Harting Han7D



A0041011

- A Raccordement électrique pour les appareils avec connecteur Harting Han7D
 B Vue du connecteur mâle de l'appareil
 - Brun
 ≍ Vert-Jaune
 + Bleu

Matériau

- CuZn
- Contacts plaqués or de la douille enfichable et du connecteur

6.3 Garantir l'indice de protection

6.3.1 Entrées de câble

- Presse-étoupe M20, plastique, IP66/68 NEMA TYPE 4X/6P
 - Presse-étoupe M20, laiton nickelé, IP66/68 NEMA TYPE 4X/6P
 - Presse-étoupe M20, 316L, IP66/68 NEMA TYPE 4X/6P
 - Filetage M20, IP66/68 NEMA TYPE 4X/6P
 - Filetage G1/2, IP66/68 NEMA TYPE 4X/6P
- Si le filetage G1/2 est sélectionné, l'appareil est fourni avec un filetage M20 en standard et un adaptateur pour G1/2 est inclus dans la livraison, ainsi que la documentation correspondante
- Raccord fileté NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
 - Bouchon aveugle - protection de transport : IP22, TYPE 2
 - Connecteur HAN7D, 90°, IP65 NEMA type 4X
 - Connecteur M12
 - Avec boîtier fermé et câble de raccordement branché : IP66/67, NEMA type 4X
 - Avec boîtier ouvert ou câble de raccordement non branché : IP20, NEMA type 1

AVIS

Connecteur M12 et connecteur HAN7D : un montage incorrect peut invalider l'indice de protection IP !

- ▶ L'indice de protection s'applique uniquement si le câble de raccordement utilisé est branché et vissé.
- ▶ L'indice de protection n'est valable que si le câble de raccordement utilisé est spécifié selon IP67, NEMA type 4X.
- ▶ Les indices de protection IP sont uniquement maintenus si le bouchon aveugle est utilisé ou si le câble est raccordé.

6.4 Contrôle du raccordement

- ☐ L'appareil et les câbles sont-ils intacts (contrôle visuel) ?

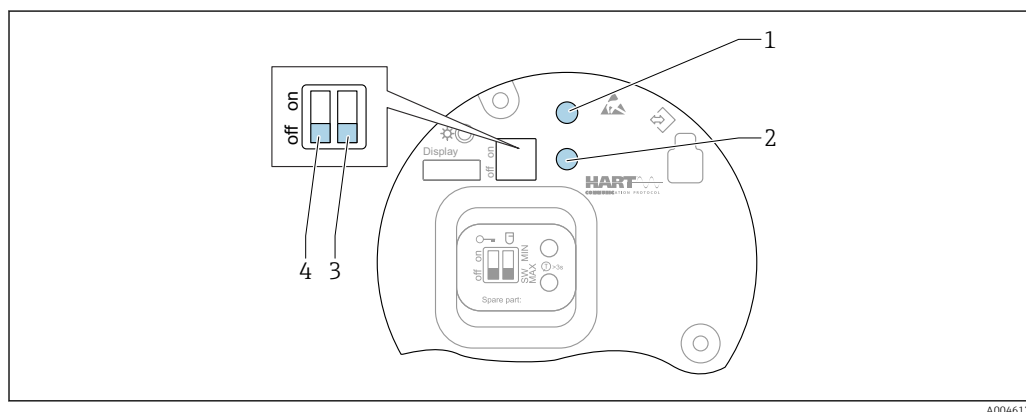
- ☐ Les câbles utilisés satisfont-ils aux exigences ?
- ☐ Les câbles montés sont-ils dotés d'une décharge de traction ?
- ☐ Les presse-étoupes sont-ils montés, bien serrés et étanches ?
- ☐ La tension d'alimentation correspond-elle aux indications sur la plaque signalétique ?
- ☐ Pas d'inversion de polarité, affectation des bornes correcte ?
- ☐ Couvercle vissé correctement ?
- ☐ Verrou du couvercle serré correctement ?

7 Options de configuration

7.1 Aperçu des options de configuration

- Configuration via touches de configuration et commutateurs DIP sur l'électronique
- Configuration via touches de configuration optiques sur l'afficheur de l'appareil (en option)
- Configuration via technologie sans fil Bluetooth® (avec afficheur d'appareil et Bluetooth en option) avec l'app SmartBlue ou FieldXpert, DeviceCare
- Configuration via l'outil de configuration (Endress+Hauser FieldCare/DeviceCare, terminal portable, AMS, PDM, ...)

7.2 Touches de configuration et commutateurs DIP sur l'électronique HART



A0046129

16 Touches de configuration et commutateurs DIP sur l'électronique HART

- 1 Touche de configuration pour la réinitialisation du mot de passe (pour connexion Bluetooth et rôle utilisateur Maintenance)
- 1+2 Touches de configuration pour la réinitialisation de l'appareil (état à la livraison)
- 2 Touche de configuration II (uniquement pour le rétablissement des réglages usine)
- 3 Commutateur DIP pour le courant d'alarme
- 4 Commutateur DIP pour le verrouillage et le déverrouillage de l'appareil

i Le réglage des commutateurs DIP de l'électronique est prioritaire sur les réglages effectués par d'autres méthodes de configuration (p. ex. FieldCare/DeviceCare).

7.3 Structure et principe du menu de configuration

Les différences entre la structure des menus de configuration de l'afficheur local et des outils de configuration Endress+Hauser FieldCare ou DeviceCare peuvent être résumées comme suit :

L'afficheur local est approprié pour la configuration d'applications simples.

Les outils de configuration (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue, AMS, PDM, ...) peuvent être utilisés pour configurer les paramètres d'applications universelles.

Des assistants aident l'utilisateur à mettre en service les différentes applications.

L'utilisateur est guidé à travers les différentes étapes de configuration.

7.3.1 Rôles utilisateur et leurs droits d'accès

Les deux rôles utilisateur **Opérateur** et **Maintenance** (état à la livraison) ont un accès différent en écriture aux paramètres si un code d'accès spécifique à l'appareil a été défini. Ce code d'accès protège la configuration de l'appareil contre l'accès non autorisé.

Si un code d'accès incorrect est entré, l'utilisateur obtient les droits d'accès du rôle **Opérateur**.

7.4 Accès au menu de configuration via afficheur local

7.4.1 Affichage de l'appareil (en option)

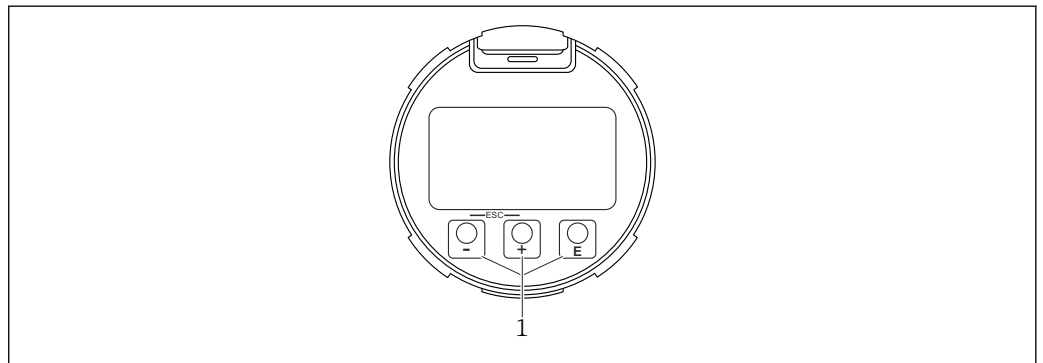
Utilisation possible des touches de configuration optiques à travers le couvercle. Nul besoin d'ouvrir l'appareil.

Fonctions :

- Affichage des valeurs mesurées, messages d'erreur et d'information
- Rétroéclairage, qui passe du vert au rouge en cas d'erreur
- L'affichage de l'appareil peut être retiré pour faciliter le fonctionnement

 Le rétroéclairage est activé ou désactivé en fonction de la tension d'alimentation et de la consommation de courant.

 L'affichage de l'appareil est également disponible en option avec la technologie sans fil Bluetooth®.



A0039284

 17 Affichage graphique avec touches de configuration optiques (1)

- Touche 
 - Naviguer vers le bas dans la liste de sélection
 - Éditer les valeurs numériques ou caractères au sein d'une fonction
- Touche 
 - Naviguer vers le haut dans la liste de sélection
 - Éditer les valeurs numériques ou caractères au sein d'une fonction
- Touche 
 - Passer de l'écran principal au menu principal
 - Confirmer l'entrée
 - Sauter à l'élément suivant
 - Sélection d'une option de menu et activation du mode édition
 - Déverrouillage/verrouillage de la configuration de l'affichage
 - Presser et maintenir enfoncée la touche  afin d'afficher une courte description du paramètre sélectionné (si disponible)
- Touche  et  (fonction ESC)
 - Quitter le mode édition d'un paramètre sans mémoriser la valeur modifiée
 - Menu à un niveau de sélection : en appuyant simultanément sur les touches, l'utilisateur remonte d'un niveau dans le menu
 - Presser et maintenir enfoncées les touches simultanément pour revenir au niveau supérieur

7.4.2 Configuration via technologie sans fil Bluetooth® (en option)

Condition

- Appareil avec afficheur, Bluetooth inclus
- Smartphone ou tablette avec l'application Endress+Hauser SmartBlue ou PC avec DeviceCare à partir de la version 1.07.05 ou FieldXpert SMT70

La connexion a une portée allant jusqu'à 25 m (82 ft). La portée peut varier en fonction des conditions environnementales telles que fixations, parois ou plafonds.

 Les touches de configuration sur l'afficheur sont verrouillées sitôt que l'appareil est connecté via Bluetooth.

Un symbole Bluetooth clignotant indique qu'une connexion Bluetooth est disponible.

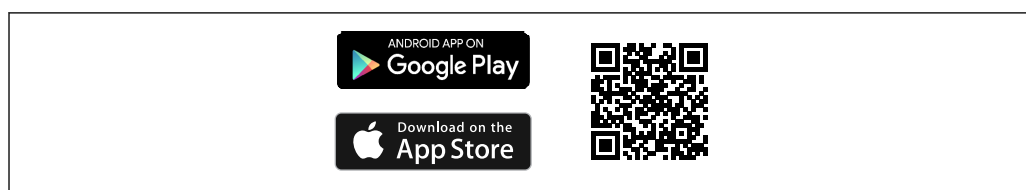
Noter les points suivants :

- Si l'afficheur Bluetooth est retiré d'un appareil et monté dans un autre appareil :
 - Toutes les données de connexion sont uniquement enregistrées dans l'afficheur Bluetooth et non dans l'appareil
 - Le mot de passe modifié par l'utilisateur est également enregistré dans l'afficheur Bluetooth

Configuration via l'application SmartBlue

L'appareil peut être commandé et configuré à l'aide de l'application SmartBlue.

- L'application SmartBlue doit être téléchargée sur un appareil mobile à cet effet.
- Pour plus d'informations sur la compatibilité de l'application SmartBlue avec les appareils mobiles, voir **Apple App Store (appareils iOS)** ou **Google Play Store (appareils Android)**.
- Le cryptage de la communication et la protection par mot de passe empêchent toute mauvaise manipulation par des personnes non autorisées.
- La fonction Bluetooth® peut être désactivée après la configuration initiale de l'appareil.



A0033202

 18 QR code pour l'application SmartBlue Endress+Hauser

Téléchargement et installation :

1. Scanner le QR code ou entrer **SmartBlue** dans le champ de recherche de l'Apple App Store (iOS) ou du Google Play Store (Android).
2. Installer et lancer l'application SmartBlue.
3. Pour les appareils Android : activer la localisation (GPS) (non nécessaire pour les appareils iOS).
4. Sélectionner un appareil prêt à recevoir dans la liste d'appareils affichée.

Login :

1. Entrer le nom d'utilisateur : admin
2. Entrer le mot de passe initial : numéro de série de l'appareil
3. Changer le mot de passe après la première connexion.



Notes sur le mot de passe et le code de réinitialisation

- En cas de perte du mot de passe défini par l'utilisateur, l'accès peut être rétabli au moyen d'un code de réinitialisation. Le code de réinitialisation est le numéro de série de l'appareil à l'envers. Une fois le code de réinitialisation entré, le mot de passe initial est à nouveau valide.
- Comme le mot de passe, le code de réinitialisation peut également être modifié.
- Si le code de réinitialisation défini par l'utilisateur est perdu, le mot de passe ne peut plus être réinitialisé via l'application SmartBlue. Dans ce cas, contacter le SAV Endress+Hauser.

7.5 Accès au menu de configuration via l'outil de configuration

L'accès via l'outil de configuration est possible :

- Via communication HART, p. ex. Commubox FXA195
- Via Endress+Hauser Commubox FXA291
Avec la Commubox FXA291, une connexion CDI peut être établie avec l'interface d'appareil et un PC/ordinateur portable Windows équipé d'un port USB

7.6 DeviceCare

7.6.1 Étendue des fonctions

Outil pour connecter et configurer les appareils de terrain Endress+Hauser.

Le moyen le plus rapide pour configurer les appareils de terrain Endress+Hauser est d'utiliser l'outil dédié "DeviceCare". Associé aux gestionnaires de type d'appareil (DTM), DeviceCare constitue une solution pratique et complète.



Pour plus de détails, voir Brochure Innovation IN01047S

7.7 FieldCare

7.7.1 Étendue des fonctions

Outil de gestion des équipements basé sur FDT d'Endress+Hauser. FieldCare permet de configurer tous les appareils de terrain intelligents au sein d'un système et facilite leur gestion. Grâce à l'utilisation d'informations d'état, FieldCare constitue en outre un moyen simple, mais efficace, de contrôler leur état de fonctionnement.

Accès via :

- Interface service CDI
- Communication HART

Fonctions typiques :

- Configuration des paramètres du transmetteur
- Chargement et sauvegarde de données d'appareil (upload/download)
- Documentation du point de mesure
- Visualisation de la mémoire de valeurs mesurées (enregistreur à tracé continu) et journal événement



Pour plus d'informations sur FieldCare, voir les manuels de mise en service BA00027S et BA00059S

8 Intégration système

8.1 Aperçu des fichiers de description de l'appareil

- N° fabricant : 17 (0x0011)
- ID type d'appareil : 0x11C1
- Spécification HART : 7.6
- Fichiers DD, informations et fichiers sous :
 - www.endress.com
 - www.fieldcommgroup.org

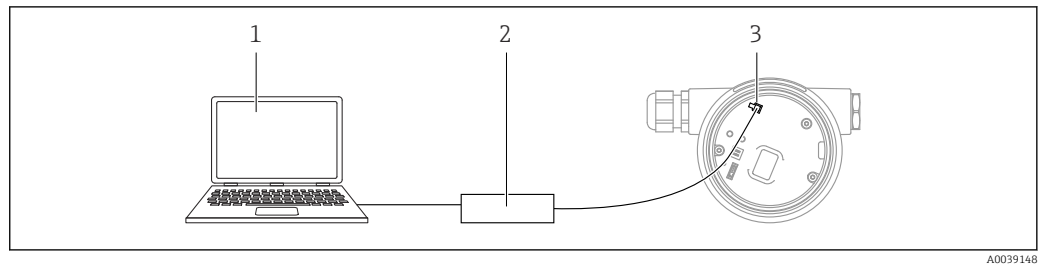
8.2 Variables mesurées via protocole HART

Les valeurs mesurées suivantes sont affectées par défaut aux variables d'appareil :

Variable d'appareil	Valeur mesurée
Variable primaire (PV)	Niveau linéarisé
Valeur secondaire (SV)	Distance
Variable ternaire (TV)	Amplitude écho absolue
Valeur quaternaire (QV)	Amplitude écho relative

-  L'affectation des valeurs mesurées aux variables d'appareil peut être changée dans le sous-menu suivant :
Application → Sortie HART → Sortie HART
-  Dans une boucle HART Multidrop, un seul appareil peut utiliser la valeur de courant analogique pour la transmission de signal. Pour tous les autres appareils dans le paramètre "**Mode boucle de courant**", sélectionner l'option **Désactiver**.

9.3.2 Via interface service (CDI)



- 1 Ordinateur avec outil de configuration FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox
- 3 Interface service (CDI) de l'appareil (= Endress+Hauser Common Data Interface)

A0039148

9.4 Configuration de l'adresse de l'appareil via software

Voir paramètre "Adresse HART"

Entrer l'adresse pour les données d'échange via le protocole HART.

- Guide utilisateur → Mise en service → Adresse HART
- Application → Sortie HART → Configuration → Adresse HART

9.5 Réglage de la langue d'interface

9.5.1 Afficheur local

Réglage de la langue d'interface

i Pour régler la langue d'interface, l'afficheur doit d'abord être déverrouillé :

1. Appuyer sur la touche  pendant au moins 2 s.
↳ Une boîte de dialogue apparaît.
2. Déverrouiller la configuration de l'affichage.
3. Sélectionner le paramètre **Language** dans le menu principal.
4. Appuyer sur la touche .
5. Sélectionner la langue souhaitée à l'aide de la touche  ou .
6. Appuyer sur la touche .

i Le fonctionnement de l'afficheur est automatiquement verrouillé (excepté dans l'assistant **Mode sécurité**) :

- au bout de 1 min sur la page principale si aucune touche n'a été actionnée
- au bout de 10 min au sein du menu de configuration si aucune touche n'a été actionnée

9.5.2 Outil de configuration

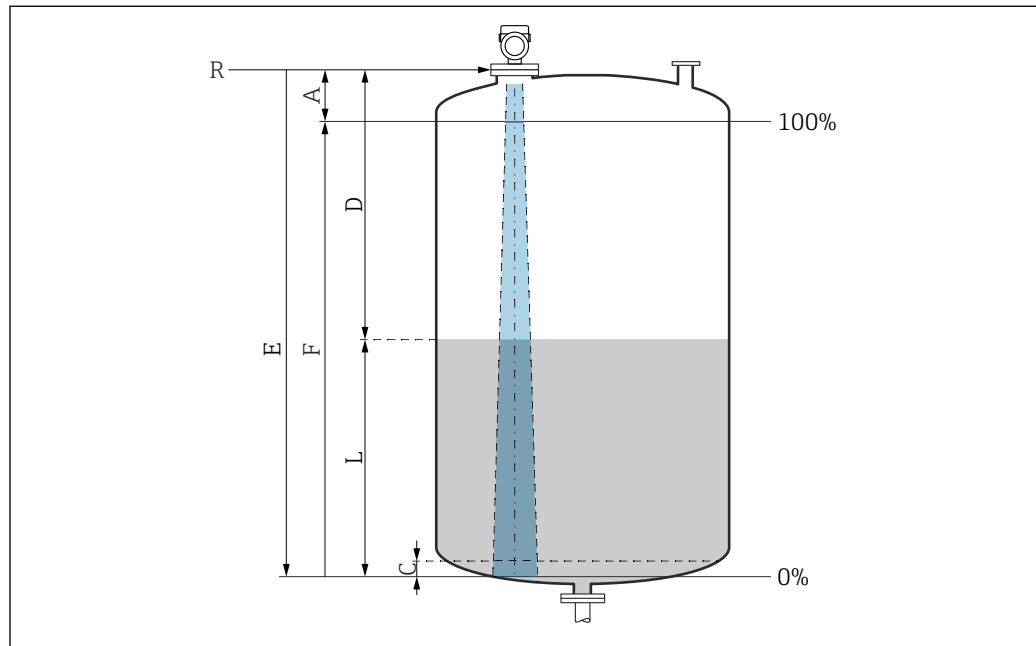
Régler la langue d'affichage

Système → Affichage → Language

Sélection dans le paramètre **Language**; Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

9.6 Configuration de l'appareil

9.6.1 Mesure de niveau sur liquides



A0016933

20 Paramètres de configuration pour la mesure de niveau dans les liquides

- R Point de référence de la mesure
- A Longueur de l'antenne + 10 mm (0,4 in)
- C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in) ; produit $\epsilon_r < 2$
- D Distance
- L Niveau
- E Paramètre "Distance du point zéro" (= 0 %)
- F Paramètre "Plage de mesure" (= 100 %)

En présence de produits présentant un faible coefficient diélectrique, $\epsilon_r < 2$, le fond de la cuve peut être visible à travers le produit à des niveaux très bas (inférieurs au niveau C). Dans cette zone, il faut s'attendre à une précision réduite. Si cela n'est pas acceptable, le point zéro doit être placé à une distance C au-dessus du fond de la cuve dans ces applications → Paramètres de configuration pour la mesure de niveau sur liquides.

9.6.2 Mise en service à l'aide de l'assistant de mise en service

Dans FieldCare, DeviceCare, SmartBlue et sur l'afficheur, l'assistant **Mise en service** est disponible pour guider l'utilisateur tout au long des étapes de la mise en service initiale.

Exécuter cet assistant pour mettre en service l'appareil.

Entrer pour chaque paramètre la valeur appropriée ou sélectionner l'option appropriée.

REMARQUE

Si l'on quitte l'assistant avant d'avoir défini tous les paramètres requis, l'appareil peut être dans un état indéfini !

Dans ce cas, une réinitialisation aux réglages par défaut est recommandée.

9.7 Configuration du paramètre "Mode fréquence"

Le paramètre **Mode fréquence** est utilisé pour définir les réglages spécifiques au pays ou à la région pour les signaux radar.



Le paramètre **Mode fréquence** doit être configuré au début de la mise en service dans le menu de configuration à l'aide de l'outil de configuration approprié.

Application → Capteur → Configuration étendue → Mode fréquence

Fréquence de travail 80 GHz :

- Option **Mode 2** : Continent Europe, USA, Australie, Nouvelle-Zélande, Canada, Brésil, Japon, Corée du Sud, Taiwan, Thaïlande
- Option **Mode 3** : Russie, Kazakhstan
- Option **Mode 4** : Mexique
- Option **Mode 5** : Inde, Malaisie, Afrique du Sud, Indonésie



Les propriétés métrologiques de l'appareil peuvent varier selon le mode défini. Les propriétés métrologiques spécifiées se rapportent à l'appareil tel qu'il est fourni au client (option **Mode 2**).

9.8 Enregistrement de la Courbe écho



La Courbe écho est uniquement enregistrée dans l'outil de configuration correspondant.

Enregistrer la Courbe écho actuelle comme courbe d'écho de référence à des fins de diagnostic ultérieur.

Une fois la mesure configurée, il est recommandé d'enregistrer la Courbe écho actuelle comme courbe d'écho de référence.

Le paramètre **Sauvegarde courbe de référence** dans le sous-menu **Courbe écho** est utilisé pour enregistrer la Courbe écho.

Diagnostic → Courbe écho → Sauvegarde courbe de référence

- Sous le paramètre **Sauvegarde courbe de référence**, activer l'option **Courbe référence client**

9.9 Sous-menu "Simulation"

Simulation d'une variable de process, d'une sortie impulsion ou d'un diagnostique

10 Configuration

10.1 Lecture de l'état de verrouillage de l'appareil

Affichage de la protection active en écriture dans le paramètre **État verrouillage**

- Afficheur local  :
Le symbole  apparaît sur la page principale
- Outil de configuration (FieldCare/DeviceCare)  :
Navigation : Système → Gestion appareil → État verrouillage

10.2 Lecture des valeurs mesurées

Toutes les valeurs mesurées peuvent être lues à l'aide du sous-menu **Valeur mesurée**.

Navigation : menu **Application** → sous-menu **Valeurs mesurées**

10.3 Adaptation de l'appareil aux conditions du process

Les menus suivants sont disponibles à cette fin :

- Réglages de base dans le menu **Guide utilisateur**
- Réglages avancés dans :
 - Menu **Diagnostic**
 - Menu **Application**
 - Menu **Système**

10.4 Heartbeat Technology (en option)

10.4.1 Heartbeat Verification

Assistant "Heartbeat Verification"

Cet assistant est utilisé pour procéder à une vérification automatique des fonctionnalités de l'appareil. Les résultats peuvent être documentés comme un rapport de vérification.

- L'assistant peut être utilisé via les outils de configuration et l'afficheur
L'assistant peut être démarré sur l'afficheur, mais n'affiche que l'option **Réussi** ou l'option **Échec** du résultat.
- L'assistant guide l'utilisateur tout au long du processus de création du rapport de vérification

10.4.2 Heartbeat Verification/Monitoring

 La fonctionnalité sous-menu **Heartbeat** est uniquement disponible en cas d'utilisation via FieldCare, DeviceCare ou l'app SmartBlue. Elle contient les assistants qui sont disponibles avec les packs application Heartbeat Verification et Heartbeat Monitoring.

 Documentation sur la fonctionnalité Heartbeat Technology : site web
Endress+Hauser : www.endress.com → Télécharger.

11 Diagnostic et suppression des défauts

11.1 Suppression générale des défauts

11.1.1 Erreurs générales

L'appareil ne réagit pas

- Cause possible : la tension d'alimentation ne correspond pas aux indications sur la plaque signalétique
Mesure corrective : appliquer la tension d'alimentation correcte
- Cause possible : la polarité de la tension d'alimentation est erronée
Mesure corrective : inverser la polarité de la tension d'alimentation
- Cause possible : les câbles de raccordement ne sont pas en contact avec les bornes
Mesure corrective : vérifier le contact électrique entre les câbles et corriger, si nécessaire
- Cause possible : résistance de charge trop grande
Mesure corrective : augmenter la tension d'alimentation pour atteindre la tension minimum aux bornes

Valeurs non visibles à l'affichage

- Cause possible : le réglage de l'affichage est trop clair ou trop sombre
Mesure corrective :
Utiliser le paramètre **Affichage contraste** pour augmenter ou diminuer le contraste
Navigation : Système → Affichage → Affichage contraste
- Cause possible : le connecteur du câble de l'afficheur n'est pas correctement enfiché
Mesure corrective : enficher correctement le connecteur
- Cause possible : l'afficheur est défectueux
Mesure corrective : remplacer l'afficheur

"Erreur de communication" s'affiche lors du démarrage de l'appareil ou lors du raccordement de l'afficheur

- Cause possible : influence d'interférences électromagnétiques
Mesure corrective : vérifier la mise à la terre de l'appareil
- Cause possible : connexion de câble ou connecteur d'afficheur défectueux
Mesure corrective : remplacer l'afficheur

Communication via l'interface CDI ne fonctionne pas

Cause possible : mauvais réglage du port COM sur l'ordinateur

Mesure corrective : vérifier le réglage du port COM sur l'ordinateur et corriger si nécessaire

L'appareil ne mesure pas correctement

Cause possible : erreur de paramétrage

Mesure corrective : vérifier et corriger le paramétrage

11.2 Erreur - configuration SmartBlue

L'opération via SmartBlue n'est possible que sur les appareils dotés d'un afficheur Bluetooth (disponible en option).

L'appareil n'est pas visible dans la liste des appareils joignables

- Cause possible : pas de connexion Bluetooth disponible
Mesure corrective : activer Bluetooth dans l'appareil de terrain via l'afficheur ou l'outil logiciel et/ou dans le smartphone/la tablette
- Cause possible : signal Bluetooth hors de portée
Mesure corrective : réduire la distance entre l'appareil de terrain et le smartphone/la tablette
La connexion a une portée allant jusqu'à 25 m (82 ft).
Rayon d'action avec intervisibilité 10 m (33 ft)
- Cause possible : le géopositionnement n'est pas activé sur les appareils Android ou n'est pas autorisé pour l'app SmartBlue
Mesure corrective : activer/désactiver le service de géolocalisation sur l'appareil Android pour l'app SmartBlue
- L'afficheur ne dispose pas de Bluetooth
- L'HistoROM n'est pas connectée

L'appareil apparaît dans la liste des appareils joignables mais il n'est pas possible d'établir une connexion

- Cause possible : l'appareil est déjà connecté à un autre smartphone/une autre tablette via Bluetooth
Une seule connexion point-à-point est autorisée
Mesure corrective : déconnecter le smartphone/la tablette de l'appareil
- Cause possible : nom d'utilisateur et mot de passe incorrects
Mesure corrective : le nom d'utilisateur standard est "admin" et le mot de passe est le numéro de série de l'appareil indiqué sur la plaque signalétique de l'appareil (uniquement si le mot de passe n'a pas été modifié au préalable par l'utilisateur)
Si le mot de passe a été oublié, contacter le SAV Endress+Hauser
(www.addresses.endress.com)

La connexion via SmartBlue n'est pas possible

- Cause possible : mot de passe entré incorrect
Mesure corrective : entrer le mot de passe correct en respectant la casse
- Cause possible : mot de passe oublié
Mesure corrective : contacter le SAV Endress+Hauser (www.addresses.endress.com)

La connexion via SmartBlue n'est pas possible

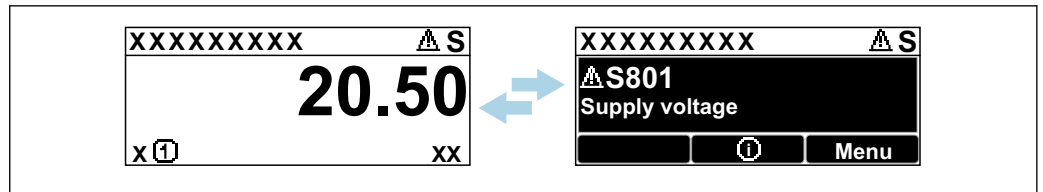
- Cause possible : l'appareil est mis en service pour la première fois
Mesure corrective : entrer le nom d'utilisateur "admin" et le mot de passe (numéro de série de l'appareil) en respectant la casse
- Cause possible : le courant et la tension électriques ne sont pas corrects.
Mesure corrective : augmenter la tension d'alimentation.

L'appareil ne peut pas être utilisé via SmartBlue

- Cause possible : mot de passe entré incorrect
Mesure corrective : entrer le mot de passe correct en respectant la casse
- Cause possible : mot de passe oublié
Mesure corrective : contacter le SAV Endress+Hauser (www.addresses.endress.com)
- Cause possible : l'option **Opérateur** n'a pas d'autorisation
Mesure corrective : Système → Gestion utilisateur → Rôle de l'utilisateur Passer à l'option **Maintenance**

11.3 Message de diagnostic

Les défauts détectés par le système d'auto-surveillance de l'appareil sont affichés sous forme de message de diagnostic en alternance avec la valeur mesurée.

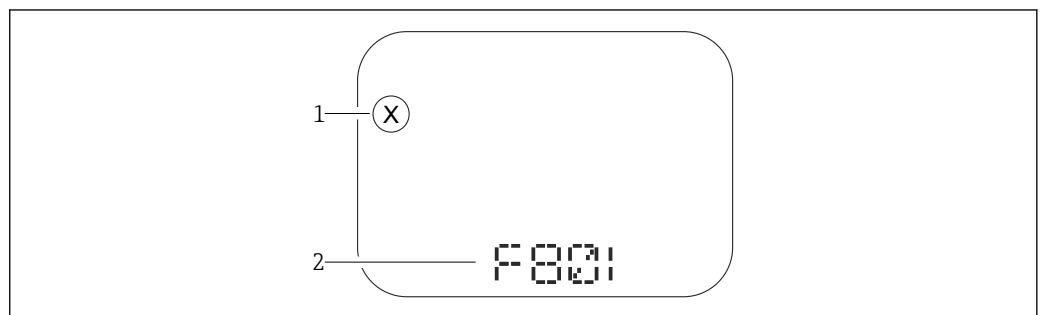


A0051136

21 Message de diagnostic affiché en alternance avec la valeur mesurée

Si plusieurs événements de diagnostic se produisent simultanément, seul le message de diagnostic ayant la priorité la plus élevée est affiché.

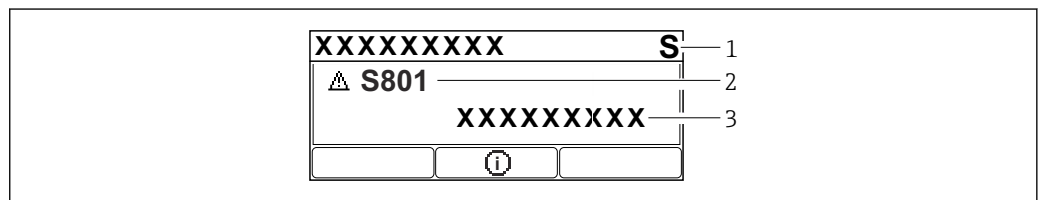
11.3.1 Informations de diagnostic sur l'afficheur local



A0043759

22 Afficheur à segments sans touches

- 1 Symbole d'état pour le niveau de l'événement
- 2 Signal d'état avec événement de diagnostic



A0043103

23 Afficheur graphique à touches

- 1 Signal d'état
- 2 Symbole d'état avec événement de diagnostic et symbole précédant le niveau d'événement
- 3 Texte d'événement

11.3.2 Informations de diagnostic dans l'outil de configuration

Si un événement de diagnostic s'est produit dans l'appareil, le signal d'état apparaît dans la zone d'état supérieure gauche de l'outil de configuration, avec le symbole correspondant au niveau de l'événement selon NAMUR NE 107.

Cliquer sur le signal d'état pour voir le signal d'état détaillé.

Les messages de diagnostic en attente peuvent également être affichés dans le paramètre **Diagnostic actif**.

Les événements de diagnostic et les mesures correctives peuvent être imprimés dans le sous-menu **Liste de diagnostic**.

11.3.3 État du signal

F

Défaut (F)

Un défaut de l'appareil s'est produit. La valeur mesurée n'est plus valable.

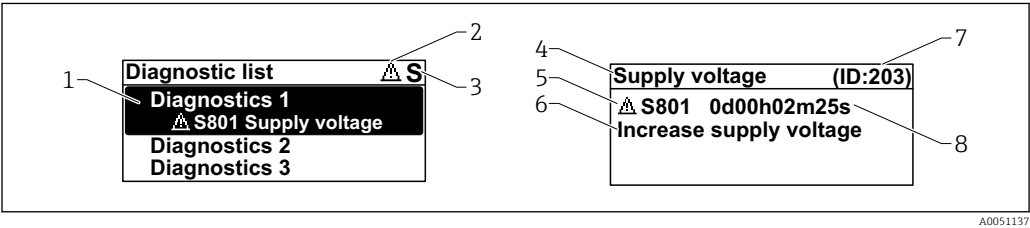
C
Test fonction (C)
L'appareil est en mode maintenance (p. ex. pendant une simulation).

S
Hors spéc. (S)
Configuration de l'appareil :
■ En dehors des spécifications techniques (p. ex. pendant le démarrage ou un nettoyage)
■ En dehors de la configuration effectuée par l'utilisateur (p. ex. fréquence capteur en dehors de l'étendue de mesure configurée)

M
Maintenance nécessaire (M)
Maintenance requise. La valeur mesurée reste valable.

11.3.4 Événement de diagnostic et texte d'événement

Le défaut peut être identifié à l'aide de l'événement de diagnostic. Le texte d'événement y contribue en fournissant une indication quant au défaut. En outre, le symbole d'état associé est affiché devant l'événement de diagnostic.



- 1 Message de diagnostic
- 2 Symbole pour le niveau d'événement
- 3 Signal d'état
- 4 Texte court
- 5 Symbole pour le niveau d'événement, signal d'état, numéro de diagnostic
- 6 Mesure corrective
- 7 ID service
- 8 Durée de fonctionnement à l'apparition de l'événement

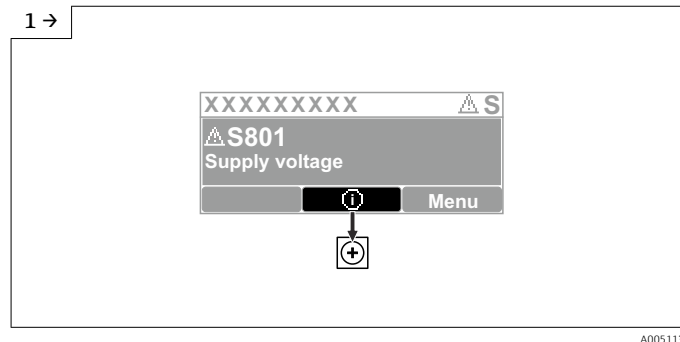
Symbole pour le niveau d'événement

⊗ État "Alarme"
La mesure est interrompue. Les signaux de sortie adoptent l'état d'alarme défini. Un message de diagnostic est généré.

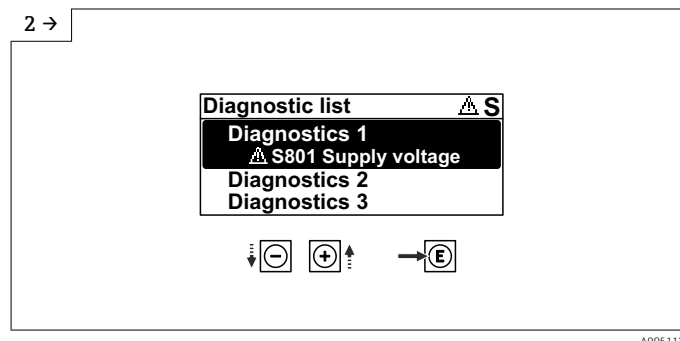
⚠ État "Avertissement"
L'appareil continue de mesurer. Un message de diagnostic est généré.

11.4 Information de correctionConsultation

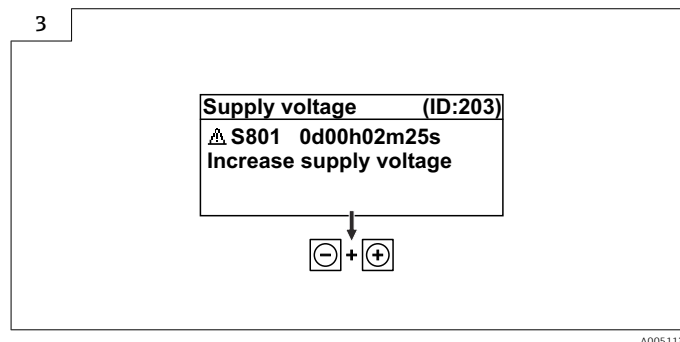
11.4.1 Afficheur graphique à touches



- Ouvrir le sous-menu Liste de diagnostic



- Sélectionner l'événement de diagnostic et confirmer



- Information de correctionFermeture

11.4.2 Menu de configuration

Dans le sous-menu **Liste diagnostique**, il est possible d'afficher jusqu'à 5 messages de diagnostic actuellement en attente. En présence de plus de 5 messages en attente, ceux qui ont la priorité la plus élevée sont affichés.

Chemin de navigation

Diagnostic → Liste de diagnostic

Les messages de diagnostic en file d'attente sont également affichés dans le paramètre **Diagnostic actif**.

Navigation : Diagnostic → Diagnostic actif

11.5 Adaptation des informations de diagnostic

Le niveau de l'événement peut être configuré :

Navigation : Diagnostic → Réglages diagnostique → Configuration

11.6 Liste des événements de diagnostic

 Si Information de correction **Contactez service après-vente** s'affiche (www.addresses.endress.com), noter l'**ID service** avant la prise de contact.

Numéro de diagnostic	Texte court	Mesures correctives	Signal d'état [au départ usine]	Comportement du diagnostic [au départ usine]
Diagnostic du capteur				
062	Connexion capteur défectueuse	Vérifier le raccordement capteur	F	Alarm
151	Défaut électronique sensor	1. Redémarrer appareil 2. Contacter service après-vente	F	Alarm
168	Colmatage sur la sonde	Vérifier conditions process	M	Warning ¹⁾
Diagnostic de l'électronique				
203	Défaut du dispositif HART	Vérifiez le diagnostic spécifique à l'appareil.	S	Warning
204	Electronique HART défectueuse	Vérifiez le diagnostic spécifique à l'appareil.	F	Alarm
242	Firmware incompatible	1. Contrôler Software	F	Alarm
252	Module incompatible	1. Vérifier si le correct module électronique est branché 2. Remplacer le module électronique	F	Alarm
270	Electronique principale en panne	Remplacer électronique principale ou appareil.	F	Alarm
272	Electronique principale défectueuse	1. Redémarrer appareil 2. Contacter service après-vente	F	Alarm
273	Electronique principale en panne	Remplacer électronique principale ou appareil.	F	Alarm
282	Stockage données incohérent	Redémarrer l'appareil	F	Alarm
283	Contenu mémoire inconsistent	1. Redémarrer appareil 2. Contacter service après-vente	F	Alarm
287	Contenu mémoire inconsistent	1. Redémarrer appareil 2. Contacter service après-vente	M	Warning
388	Electronique et HistoROM HS.	1. Redémarrer le capteur 2. Remplacer l'électronique et l'HistoROM 3. Contacter le SAV	F	Alarm
Diagnostic de la configuration				
410	Echec transfert de données	1. Réessayer le transfert 2. Vérifier liaison	F	Alarm
412	Traitement du téléchargement	Download en cours, veuillez patienter	C	Warning
420	Configuration dispositif HART verrouillé	Vérifiez la configuration du verrouillage du dispositif.	S	Warning
421	Courant de boucle HART fixé	Vérifier mode Multi-drop ou simulation courant	S	Warning
431	Réglage requis	Carry out trim	C	Warning

Numéro de diagnostic	Texte court	Mesures correctives	Signal d'état [au départ usine]	Comportement du diagnostic [au départ usine]
435	Linéarisation défectueuse	Contrôler tableau de linéarisation	F	Alarm
437	Configuration incompatible	1. Mettre à jour le micrologiciel 2. Exécuter la réinitialisation d'usine	F	Alarm
438	Set données différent	1. Vérifiez le fichier d'ensemble des données 2. Vérifier le paramétrage du dispositif 3. Télécharger le nouveau paramétrage de l'appareil	M	Warning
441	Sortie courant 1 ... 2 saturé	1. Vérifier process 2. Vérifier réglages sortie courant	S	Warning
484	Simulation mode défaut actif	Désactiver simulation	C	Alarm
485	Simulation variable process active	Désactiver simulation	C	Warning
491	Simulation sortie courant actif	Désactiver simulation	C	Warning
494	Sortie contact 1 simulation active	Désactiver simulation sortie tout ou rien	C	Warning
495	Simulation diagnostique événement actif	Désactiver simulation	S	Warning
538	Configuration Sensor Unit invalide	1. Vérifier la configuration du capteur 2. Vérifier la configuration de l'appareil	F	Alarm
585	Simulation distance	Désactiver simulation	C	Warning
586	Enregistrement suppression	Enregistrement map en cours Veuillez patienter	C	Warning
Diagnostic du process				
801	Tension d'alimentation trop faible	Tension d'alimentation trop faible, augmenter tension d'alimentation	F	Alarm
802	Tension d'alimentation trop élevée	Diminuer la tension d'alimentation	S	Warning
803	Courant de boucle	1. Vérifier câblage 2. Remplacer l'électronique ou le dispositif	M	Warning
805	Courant de boucle	1. Vérifier câblage 2. Remplacer l'électronique ou le dispositif	F	Alarm
806	Diagnostic Loop	1. Uniquement avec E/S passive : contrôler tension d'alimentation de la boucle de courant. 2. Contrôler le câblage et les connexions.	M	Warning ¹⁾
807	Pas de Baseline à 20mA tension basse	Tension d'alimentation trop faible, augmenter tension d'alimentation	M	Warning
825	Température électronique hors plage	1. Vérifier température ambiante 2. Vérifier température process	S	Warning

Numéro de diagnostic	Texte court	Mesures correctives	Signal d'état [au départ usine]	Comportement du diagnostic [au départ usine]
826	Capteur température hors gamme	1. Vérifier température ambiante 2. Vérifier température process	S	Warning
846	Variable HART Non Primaire hors limites	Vérifiez le diagnostic spécifique à l'appareil.	S	Warning
847	Variable primaire HART hors limites	Vérifiez le diagnostic spécifique à l'appareil.	S	Warning
848	Alerte variable HART	Vérifiez le diagnostic spécifique à l'appareil.	S	Warning
941	Perte écho	Contrôler paramètre "valeur DC"	S	Warning ¹⁾
942	Dans distance de sécurité	1. Contrôler niveau 2. Contrôler distance de sécurité 3. RAZ	S	Warning ¹⁾
952	Mousse détectée	Vérifier conditions process	S	Warning ¹⁾
968	Limiteur de niveau actif	1. Contrôler niveau 2. Contrôler paramètres limites	S	Warning

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié.

11.7 Journal d'événements

11.7.1 Historique des événements

Le sous-menu **Journal d'événements** donne accès à un récapitulatif chronologique des messages d'événement survenus. Le sous-menu apparaît uniquement en cas de configuration via l'afficheur local à touches. En cas de configuration via FieldCare, la liste des événements peut être affichée avec la fonction "Liste événements / HistoROM" de FieldCare.

Navigation :

Diagnostic → Journal d'événements → Liste événements

Au maximum, 100 messages d'événement peuvent être affichés dans l'ordre chronologique.

L'historique des événements comprend des entrées relatives à des :

- Événements de diagnostic
- Événements d'information

Outre la durée de fonctionnement au moment de l'apparition de l'événement, chaque événement est également associé à un symbole qui indique si l'événement s'est produit ou est terminé :

- Événement de diagnostic
 - ☹ : apparition de l'événement
 - ☺ : fin de l'événement
- Événement d'information
 - ☹ : apparition de l'événement

Consulter et fermer les mesures correctives

1. Appuyer sur .

↳ Le message relatif aux mesures correctives de l'événement diagnostic sélectionné s'ouvre.

2. Appuyer simultanément sur $\square$ + $\boxplus$.
 ↳ Le message relatif aux mesures correctives se ferme.

11.7.2 Filtrage du journal des événements

Des filtres peuvent être utilisés pour déterminer la catégorie de messages d'événement affichée dans le sous-menu **Liste événements**.

Navigation : Diagnostic → Journal d'événements

Catégories de filtrage

- Tous
- Défaut (F)
- Test fonction (C)
- En dehors de la spécification (S)
- Maintenance nécessaire (M)
- Information

11.7.3 Aperçu des événements d'information

Événement d'information	Texte d'événement
I1000	----- (Appareil ok)
I1079	Capteur remplacé
I1089	Démarrage appareil
I1090	RAZ configuration
I1091	Configuration modifiée
I11074	Vérification appareil active
I1110	Interrupteur protection écriture changé
I11104	Diagnostic Loop
I11284	Réglage DIP MIN vers HW actif
I11285	Réglage DIP SW actif
I1151	Reset historiques
I1154	Reset tension bornes Min/Max
I1155	Réinitialisation température électron.
I1157	Liste événements erreur mémoire
I1256	Afficheur: droits d'accès modifié
I1264	Séquence de sécurité interrompue!
I1335	Firmware changé
I1397	Fieldbus: droits d'accès modifié
I1398	CDI: droits d'accès modifié
I1440	Module électronique principal changé
I1444	Vérification appareil réussi
I1445	Échec vérification appareil
I1461	Échec: vérification capteur
I1512	download démarré
I1513	Download fini
I1514	Upload démarré
I1515	Upload fini

Événement d'information	Texte d'événement
I1551	Erreur affectation corrigée
I1552	Échec: vérif. électronique principal
I1554	Séquence sécurité démarré
I1555	Séquence sécurité confirmé
I1556	Sécurité mode off
I1956	Réinitialiser

11.8 Réinitialisation de l'appareil

11.8.1 Réinitialisation de l'appareil via l'outil de configuration

Réinitialiser la configuration de l'appareil - soit entièrement soit partiellement - à un état défini

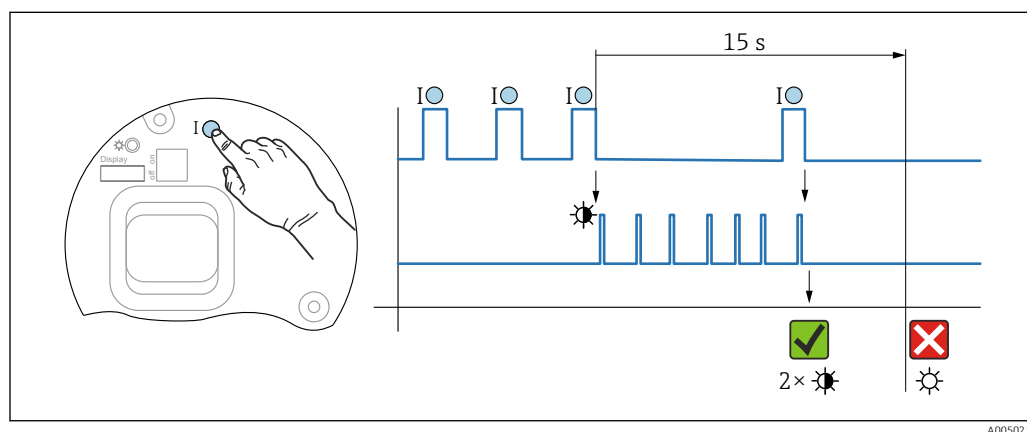
Navigation : Système → Gestion appareil → Reset appareil

Paramètre **Reset appareil**

 Pour les détails, voir la documentation "Description des paramètres de l'appareil".

11.8.2 Réinitialisation de l'appareil via les touches situées sur l'électronique

Réinitialisation du mot de passe



 24 Déroulement de la réinitialisation du mot de passe

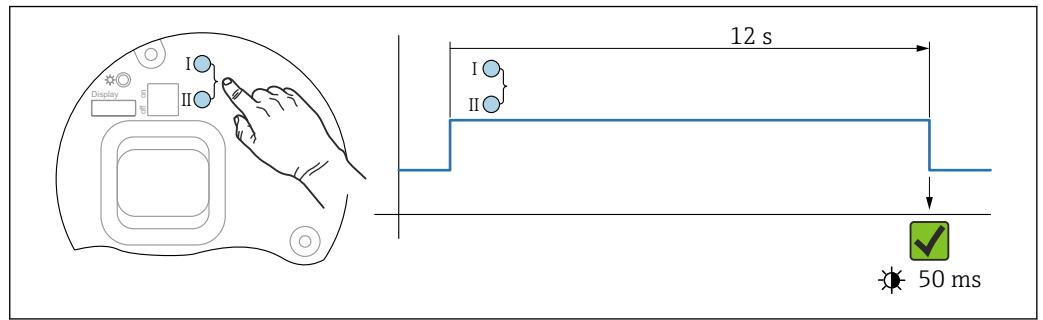
A0050210

Suppression/réinitialisation du mot de passe

1. Appuyer trois fois sur la touche de configuration I.
↳ La fonction de réinitialisation du mot de passe est lancée, la LED clignote.
2. Appuyer une fois sur la touche de configuration I en 15 s.
↳ Le mot de passe est réinitialisé, la LED clignote un court instant.

Si la touche de configuration I n'est pas actionnée en 15 s, l'opération est annulée et la LED s'éteint.

Rétablissement des réglages usine de l'appareil



25 Touches de configuration sur l'électronique

A0050009

Rétablissement des réglages usine de l'appareil

- Appuyer simultanément sur les touches de configuration I et II pendant au moins 12 s.
 - ↳ Le réglage usine des données de l'appareil est rétabli, la LED clignote un court instant.

11.9 Informations appareil

Toutes les informations sur l'appareil sont contenues dans le sous-menu **Information**.

Navigation : Système → Information

Pour des informations détaillées sur le sous-menu **Information** : Description des paramètres de l'appareil.

11.10 Versions du firmware

- i** La version de firmware peut être commandée explicitement via la structure du produit. Ceci permet de s'assurer que la version de firmware est compatible avec le système actuel ou prévu.

Version

- **01.00.00**
Software initial
- **01.01.00**
Fonctionnalité avancée, sortie tout ou rien et 2e sortie analogique 4 ... 20 mA

12 Maintenance

Aucune maintenance particulière n'est nécessaire.

12.1 Nettoyage

12.1.1 Nettoyage des surfaces sans contact avec le produit

- Recommandation : utiliser un chiffon non pelucheux qui est soit sec, soit légèrement humecté d'eau.
- Ne pas utiliser d'objets pointus ou de produits de nettoyage agressifs qui corrodent les surfaces (afficheur, boîtier, par exemple) et les joints.
- Ne pas utiliser de vapeur sous haute pression.
- Tenir compte de l'indice de protection de l'appareil.

 Le produit de nettoyage utilisé doit être compatible avec les matériaux de la configuration d'appareil. Ne pas utiliser de produits de nettoyage avec des acides minéraux concentrés, des bases ou des solvants organiques.

12.1.2 Nettoyage des surfaces en contact avec le produit

Tenir compte des points suivants pour le nettoyage et la stérilisation en place (NEP/SEP) :

- Utiliser uniquement des produits de nettoyage auxquels les matériaux en contact avec le produit sont suffisamment résistants.
- Respecter la température maximale autorisée pour le produit.

12.2 Joints

 Les joints de process, situés sur le raccord process, doivent être remplacés régulièrement. La fréquence de remplacement dépend du nombre de cycles de nettoyage ainsi que des températures du produit et du nettoyage.

13 Réparation

13.1 Informations générales

13.1.1 Concept de réparation

Concept de réparation Endress+Hauser

- Les appareils sont de construction modulaire
- Les réparations peuvent être effectuées par le SAV Endress+Hauser ou par des clients disposant d'une formation adéquate
- Les pièces détachées sont regroupées en kits logiques avec les instructions de remplacement correspondantes



Pour plus de renseignements sur le SAV et les pièces de rechange, contacter Endress+Hauser.

13.1.2 Réparation d'appareils à agrément Ex

AVERTISSEMENT

Toute réparation incorrecte peut compromettre la sécurité électrique !

Risque d'explosion !

- ▶ Seul un personnel spécialisé ou l'équipe du SAV du fabricant est autorisé à effectuer des réparations sur les appareils certifiés Ex conformément à la réglementation nationale.
- ▶ Il faut obligatoirement respecter les normes et les directives nationales en vigueur concernant les zones explosibles, ainsi que les Conseils de sécurité et les certificats.
- ▶ Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine provenant du fabricant.
- ▶ Noter la désignation de l'appareil sur la plaque signalétique. Les pièces ne doivent être remplacées que par des pièces identiques.
- ▶ Les réparations doivent être effectuées conformément aux instructions.
- ▶ Seule l'équipe du SAV du fabricant est autorisée à modifier un appareil certifié et à le transformer en une autre version certifiée.

13.2 Pièces de rechange



Pour les pièces de rechange actuellement disponibles pour le produit, voir sur le site : <https://www.endress.com/deviceviewer> (→ Entrer le numéro de série)

13.3 Remplacement

ATTENTION

Un upload/download de données est interdit si l'appareil est utilisé pour des applications de sécurité.

- ▶ Après remplacement d'un appareil complet ou d'un module électronique, les paramètres peuvent de nouveau être téléchargés dans l'appareil via l'interface de communication. Pour cela, les données doivent être téléchargées au préalable sur un ordinateur au moyen du logiciel "FieldCare/DeviceCare".

13.3.1 HistoROM

Un nouvel étalonnage de l'appareil n'est pas nécessaire après le remplacement de l'afficheur ou de l'électronique du transmetteur.



La pièce de rechange est fournie sans HistoROM.

Après démontage de l'électronique du transmetteur, retirer l'HistoROM et l'insérer dans la pièce de rechange neuve.

13.4 Retour de matériel

Les exigences pour un retour sûr de l'appareil peuvent varier en fonction du type d'appareil et de la législation nationale.

1. Consulter la page web pour les informations :
<https://www.endress.com/support/return-material>
↳ Sélectionner la région.
2. En cas de retour de l'appareil, l'appareil doit être protégé de façon fiable contre les chocs et les influences externes. L'emballage d'origine assure une protection optimale.

13.5 Mise au rebut



Si la directive 2012/19/UE sur les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) l'exige, le produit porte le symbole représenté afin de réduire la mise au rebut des DEEE comme déchets municipaux non triés. Ne pas éliminer les produits portant ce marquage comme des déchets municipaux non triés. Les retourner au fabricant en vue de leur mise au rebut dans les conditions applicables.

14 Accessoires

Les accessoires actuellement disponibles pour le produit peuvent être sélectionnés sur www.endress.com :

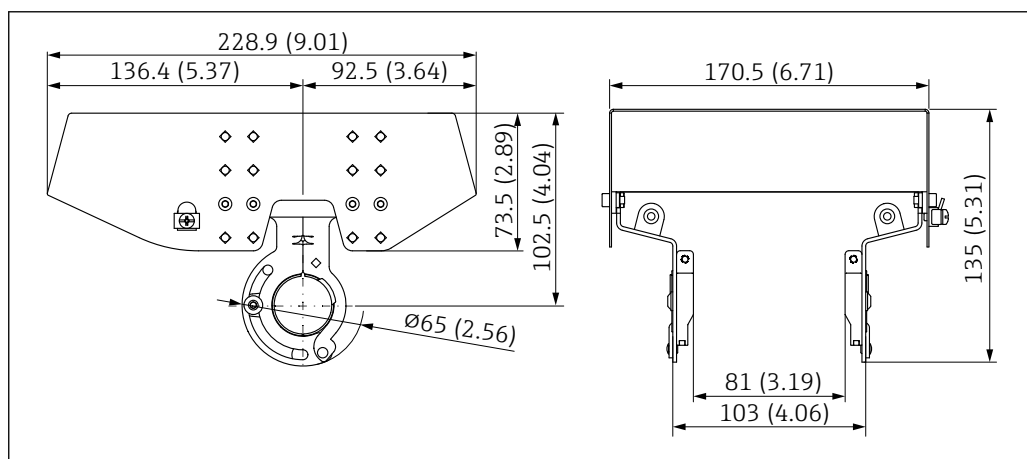
1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
2. Ouvrir la page produit.
3. Sélectionner **Pièce de rechange et accessoires**.

14.1 Capot de protection climatique : 316L, XW112

Le capot de protection climatique peut être commandé conjointement avec l'appareil via la structure de commande "Accessoire fourni".

Il est utilisé pour protéger contre les rayons directs du soleil, les précipitations et la glace.

Le capot de protection climatique 316L est approprié pour le boîtier à double compartiment en aluminium ou en 316L. La livraison comprend le support pour un montage direct sur le boîtier.



26 Dimensions du capot de protection climatique, 316 L, XW112. Unité de mesure mm (in)

Matériau

- Capot de protection climatique : 316L
- Vis de serrage : A4
- Support : 316L

Référence accessoire :

71438303



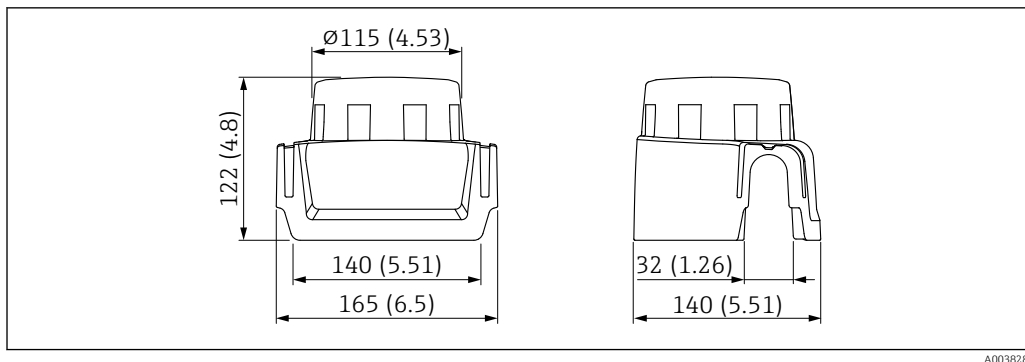
Documentation Spéciale SD02424F

14.2 Capot de protection climatique, plastique, XW111

Le capot de protection climatique peut être commandé conjointement avec l'appareil via la structure de commande "Accessoire fourni".

Il est utilisé pour protéger contre les rayons directs du soleil, les précipitations et la glace.

Le capot de protection climatique en plastique est adapté pour le boîtier à simple compartiment en aluminium. La livraison comprend le support pour un montage direct sur le boîtier.



A0038280

27 Dimensions du capot de protection climatique, plastique, XW111. Unité de mesure mm (in)

Matériau

Plastique

Référence accessoire :

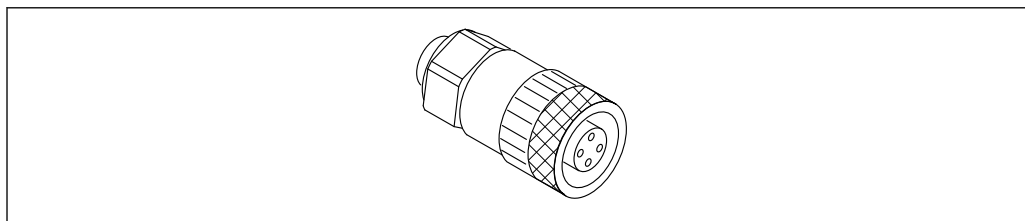
71438291



Documentation Spéciale SD02423F

14.3 Connecteur M12 mâle

14.3.1 Connecteur M12 femelle, côté câble



A0051231

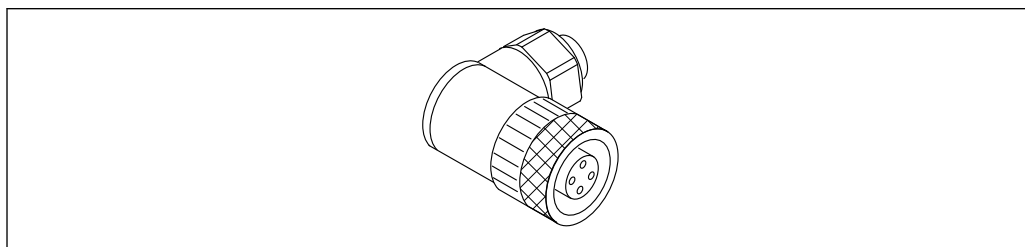
28 Connecteur M12 femelle, côté câble

- Matériau :
 - Corps : PBT
 - Protection d'écrou : zinc nickelé coulé sous pression
 - Joint : NBR
- Indice de protection (entièrement verrouillé) : IP67
- Raccord Pg : Pg7
- Référence : 52006263



Documentation Spéciale SD02586F

14.3.2 Connecteur M12 femelle, 90°, côté câble



A0051232

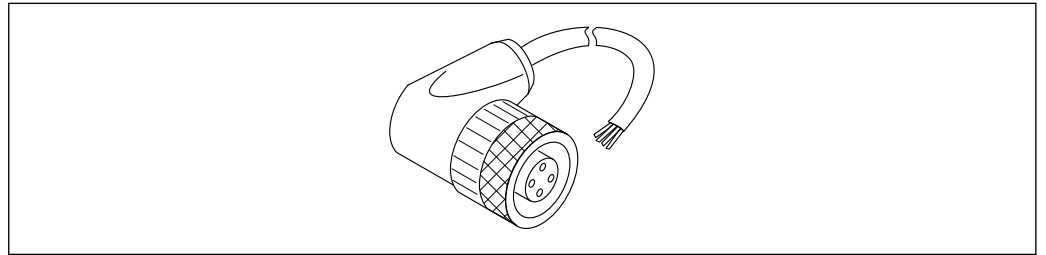
29 Connecteur M12 femelle, coudé

- Matériau :
 - Corps : PBT
 - Protection d'écrou : zinc nickelé coulé sous pression
 - Joint : NBR
- Indice de protection (entièrement verrouillé) : IP67
- Raccord Pg : Pg7
- Référence : 71114212



Documentation Spéciale SD02586F

14.3.3 Connecteur M12 femelle, 100°, câble 5 m (16 ft)



A0051233

30 Connecteur M12 femelle, 100°, câble 5 m (16 ft)

- Matériau du connecteur M12 femelle :
 - Corps : TPU
 - Protection d'écrou : zinc nickelé coulé sous pression
- Matériau du câble :
 - PVC
- Câble Li Y YM 4×0,34 mm² (20 AWG)
- Couleurs des câbles
 - 1 = BN = brun
 - 2 = WH = blanc
 - 3 = BU = bleu
 - 4 = BK = noir
- Référence : 52010285

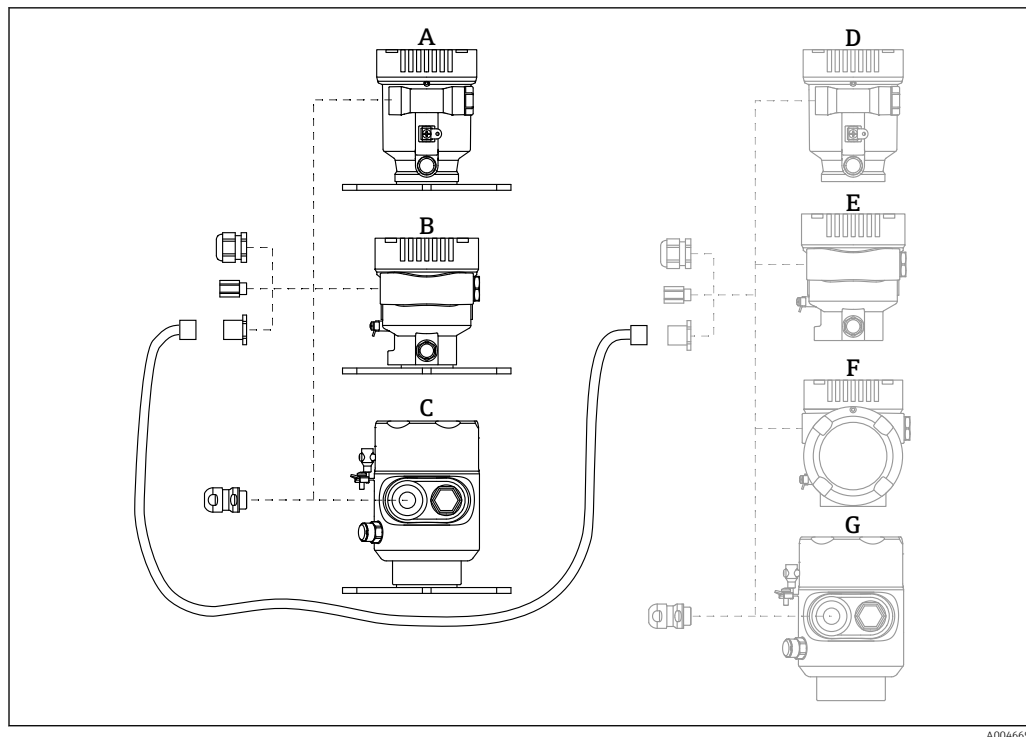


Documentation Spéciale SD02586F

14.4 Afficheur séparé FHX50B

L'afficheur séparé est commandé via le Configurateur de produit.

Si l'afficheur séparé doit être utilisé, la version d'appareil **Préparé pour l'afficheur FHX50B** doit être commandée.



A0046692

- A Boîtier à simple compartiment, plastique, affichage séparé
 B Boîtier à simple compartiment, aluminium, afficheur séparé
 C Boîtier à simple compartiment, 316L app. hygiénique, afficheur séparé
 D Côté appareil, boîtier à simple compartiment, plastique, préparé pour l'afficheur FHX50B
 E Côté appareil, boîtier à simple compartiment, aluminium, préparé pour l'afficheur FHX50B
 F Côté appareil, boîtier à double compartiment, en L, préparé pour l'afficheur FHX50B
 G Côté appareil, boîtier à simple compartiment, 316L app. hygiénique, préparé pour l'afficheur FHX50B

Matériau boîtier à simple compartiment, afficheur séparé

- Aluminium
- Plastique

Indice de protection :

- IP68 / NEMA 6P
- IP66 / NEMA 4x

Câble de raccordement :

- Câble de raccordement (option) jusqu'à 30 m (98 ft)
 - Câble standard fourni par le client jusqu'à 60 m (197 ft)
- Recommandation : EtherLine®-P CAT.5e de LAPP.

Spécification du câble de raccordement fourni par le client

Technologie de raccordement Push-in CAGE CLAMP®, actionnement par pression

- Section de conducteur :
 - Conducteur rigide 0,2 ... 0,75 mm² (24 ... 18 AWG)
 - Conducteur souple 0,2 ... 0,75 mm² (24 ... 18 AWG)
 - Conducteur souple ; avec extrémité préconfectionnée isolée 0,25 ... 0,34 mm²
 - Conducteur souple ; sans extrémité préconfectionnée isolée 0,25 ... 0,34 mm²
- Longueur à dénuder 7 ... 9 mm (0,28 ... 0,35 in)
- Diamètre extérieur : 6 ... 10 mm (0,24 ... 0,4 in)
- Longueur maximale du câble : 60 m (197 ft)

Température ambiante :

- -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- Option : -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)



Documentation Spéciale SD02991F

14.5 Traversée étanche aux gaz

Traversée en verre chimiquement inerte empêchant la pénétration de gaz dans le boîtier de l'électronique.

Commande possible en option comme "Accessoire monté" via la structure de commande du produit.

14.6 Adaptateur process, M24



Pour plus de détails, voir TI00426F/00/FR "Manchons à souder, adaptateurs de process et brides".

14.7 Commubox FXA195 HART

Pour communication HART à sécurité intrinsèque avec FieldCare via interface USB



Information technique TI00404F

14.8 Convertisseur de boucle HART HMX50

Sert à l'évaluation et à la conversion de variables de process HART dynamiques en signaux électriques analogiques ou en seuils.

Référence :

71063562



Information technique TI00429F et manuel de mise en service BA00371F

14.9 FieldPort SWA50

Adaptateur intelligent Bluetooth® et/ou WirelessHART pour tous les appareils de terrain HART



Information technique TI01468S

14.10 Adaptateur WirelessHART SWA70

L'adaptateur WirelessHART est utilisé pour la connexion sans fil d'appareils de terrain. Il peut être intégré facilement dans les appareils de terrain et les infrastructures existantes, garantit la sécurité des données et de transmission et peut être utilisé en parallèle avec d'autres réseaux sans fil.



Manuel de mise en service BA00061S

14.11 Fieldgate FXA42

Les Fieldgate permettent la communication entre les appareils 4 ... 20 mA, Modbus RS485 et Modbus TCP raccordés et SupplyCare Hosting ou SupplyCare Enterprise. Les signaux sont transmis soit via Ethernet TCP/IP, WLAN ou téléphonie mobile (UMTS). Des capacités d'automatisation avancées sont disponibles, comme automate Web intégré, OpenVPN et autres fonctions.



Information technique TI01297S et manuel de mise en service BA01778S

14.12 Field Xpert SMT70

Tablette PC hautes performances, universelle, pour la configuration des appareils en zone Ex 2 et en zone non Ex



Information technique TI01342S

14.13 DeviceCare SFE100

Outil de configuration pour appareils de terrain HART, PROFIBUS et FOUNDATION Fieldbus



Information technique TI01134S

14.14 FieldCare SFE500

Outil d'Asset Management basé sur FDT

Il permet de configurer tous les équipements de terrain intelligents de l'installation et facilite leur gestion. Grâce à l'utilisation d'informations d'état, il constitue en outre un moyen simple, mais efficace, de contrôler leur état.



Information technique TI00028S

14.15 Memograph M RSG45

L'enregistreur graphique évolué est un système flexible et performant pour la gestion des valeurs de process.

Le Memograph M est utilisé pour l'acquisition électronique, l'affichage, l'enregistrement, l'analyse, la transmission à distance et l'archivage de signaux d'entrée analogiques et numériques ainsi que des valeurs calculées.



Information technique TI01180R et manuel de mise en service BA01338R

14.16 RN42

Barrière active monovoie avec alimentation universelle pour une isolation électrique sûre des circuits de signal 4 ... 20 mA standard, transparent HART.



Information technique TI01584K et manuel de mise en service BA02090K

15 Caractéristiques techniques

15.1 Entrée

Grandeur mesurée La grandeur mesurée est la distance entre le point de référence et la surface du produit. Le niveau est calculé sur la base de "E", la distance vide entrée.

Gamme de mesure La gamme de mesure commence au point où le faisceau touche le fond de la cuve. En dessous de ce point, les niveaux ne peuvent pas être mesurés, notamment dans le cas de bases sphériques ou de trémies coniques.

Gamme de mesure maximale

La gamme de mesure maximale dépend de la taille et de la construction de l'antenne.

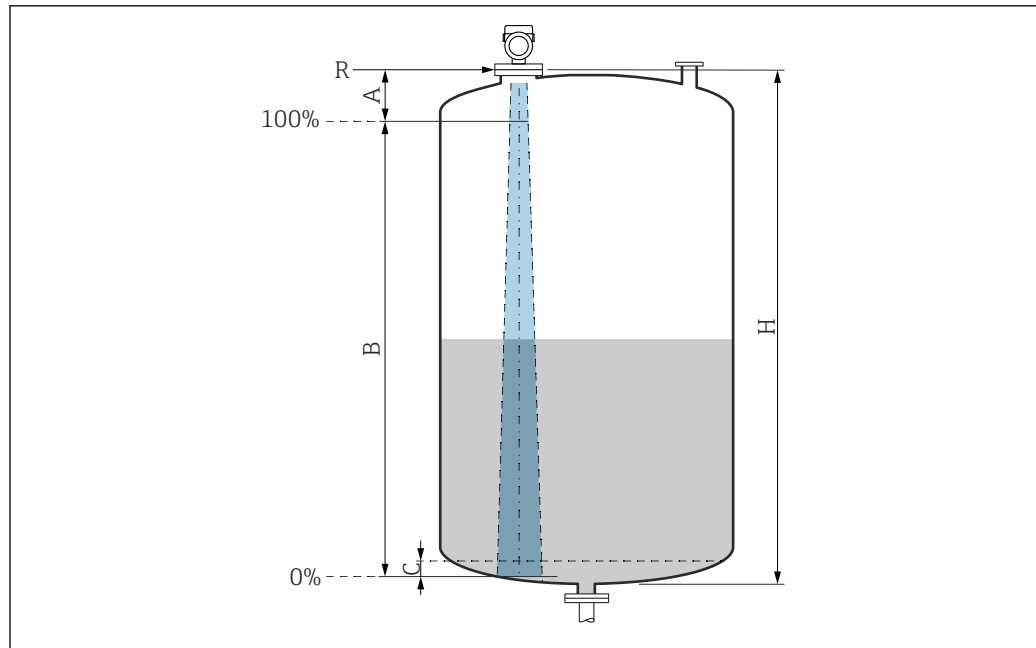
Antenne	Gamme de mesure maximale
Intégrée, PEEK, 20 mm (0,75 in)	10 m (32,8 ft)
Plaquée PTFE, affleurante 50 mm (2 in)	50 m (164 ft)
Plaquée PTFE, affleurante 80 mm (3 in)	80 m (262 ft)
PEEK plaqué, affleurant 20 mm (0,75 in)	10 m (32,8 ft)
PEEK plaqué, affleurant 40 mm (1,5 in)	22 m (72 ft)

Gamme de mesure utile

La gamme de mesure utile dépend de la taille de l'antenne, des propriétés de réflexion du produit, de la position de montage et d'éventuelles réflexions parasites.

En principe, la mesure est possible jusqu'à l'extrémité de l'antenne.

Pour éviter tout dommage matériel dû à des produits corrosifs ou agressifs ou à des dépôts sur l'antenne, la fin de la gamme de mesure doit être sélectionnée 10 mm (0,4 in) avant l'extrémité de l'antenne.



A0051658

31 Gamme de mesure utile

- A Longueur de l'antenne + 10 mm (0,4 in)
 B Gamme de mesure utile
 C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in) ; produit $\epsilon_r < 2$
 H Hauteur de la cuve
 R Point de référence de la mesure, varie en fonction du système d'antenne

Pour plus d'informations sur le point de référence, voir → Construction mécanique.

En présence de produits présentant un faible coefficient diélectrique, $\epsilon_r < 2$, le fond de la cuve peut être visible à travers le produit à des niveaux très bas (inférieurs au niveau C). Dans cette zone, il faut s'attendre à une précision réduite. Si cela n'est pas acceptable, le point zéro doit être placé à une distance C au-dessus du fond de la cuve dans ces applications → Gamme de mesure utilisable.

La section suivante décrit les classes de produits et la gamme de mesure possible en fonction de l'application et de la classe de produit. Si le coefficient diélectrique du produit n'est pas connu, nous recommandons d'utiliser la classe B pour garantir la fiabilité de la mesure.

Classes de produit

- **A0** (ϵ_r 1,2 ... 1,4)
p. ex. n-butane, azote liquide, hydrogène liquide
- **A** (ϵ_r 1,4 ... 1,9)
Liquides non conducteurs, p. ex. gaz liquéfiés
- **B** (ϵ_r 1,9 ... 4)
Liquides non conducteurs, p. ex. essence, huile, toluène, etc.
- **C** (ϵ_r 4 ... 10)
p. ex. acides concentrés, solvants organiques, esters, aniline, etc.
- **D** ($\epsilon_r > 10$)
Liquides conducteurs, solutions aqueuses, acides, bases et alcools dilués

i Mesure des produits suivants avec la phase gazeuse absorbante

Par exemple :

- Ammoniac
- Acétone
- Chlorure de méthylène
- Méthyl-éthyl-cétone
- Oxyde de propylène
- VCM (chlorure de vinyle monomère)

Pour mesurer les gaz absorbants, on utilise soit un radar filoguidé, soit des appareils de mesure ayant une autre fréquence de mesure ou un autre principe de mesure.

Si des mesures doivent être effectuées avec l'un de ces produits, contacter Endress+Hauser.

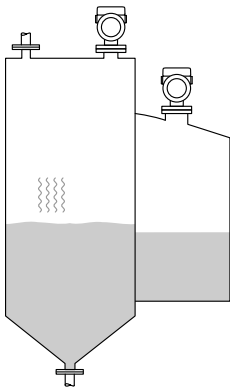
i Pour les valeurs de permittivité relative (valeurs ϵ_r) de nombreux produits couramment utilisés dans l'industrie, se reporter à :

- Permittivité relative (valeur ϵ_r), Compendium CP01076F
- La "DC Values App" Endress+Hauser (disponible pour Android et iOS)

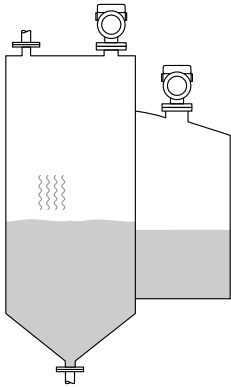
*Mesure dans un conteneur de stockage***Cuve de stockage – conditions de mesure**

Surface de produit calme (p. ex. remplissage par le bas, remplissage par tube d'immersion ou remplissage rare par le haut)

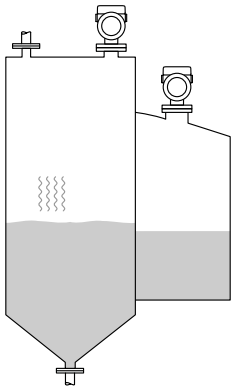
Antenne intégrée, PEEK, 20 mm (0,75 in) dans la cuve de stockage

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1,5 m (5 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	2,5 m (8 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	5 m (16 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	8 m (26 ft)
	D ($\epsilon_r > 10$)	10 m (33 ft)

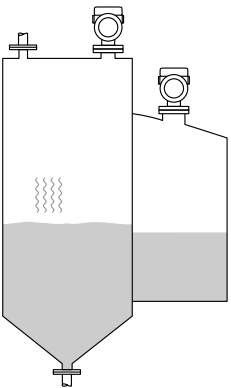
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 50 mm (2 in) dans la cuve de stockage

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	23 m (75 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	40 m (131 ft)
	D (ϵ_r >10)	50 m (164 ft)

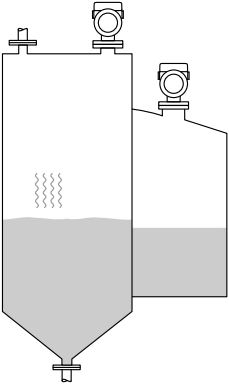
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 80 mm (3 in) dans la cuve de stockage

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	22 m (72 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	40 m (131 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	50 m (164 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	65 m (231 ft)
	D (ϵ_r >10)	80 m (262 ft)

Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 20 mm (0,75 in) dans le conteneur de stockage

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1,5 m (5 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	2,5 m (8 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	5 m (16 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	8 m (26 ft)
	D (ϵ_r >10)	10 m (33 ft)

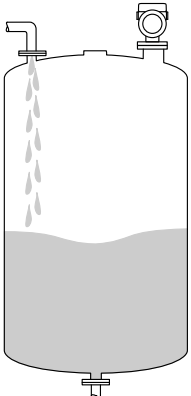
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 40 mm (1,5 in) dans le conteneur de stockage

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	3 m (10 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	6 m (20 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	11 m (36 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D ($\epsilon_r > 10$)	22 m (72 ft)

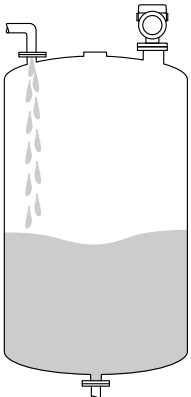
*Mesure dans la cuve tampon***Cuve tampon – conditions de mesure**

Surface de produit en mouvement (p. ex. remplissage libre permanent par le haut, buses mélangeuses)

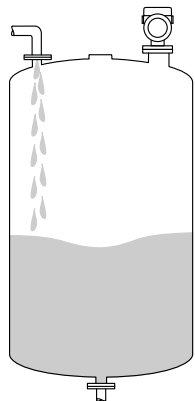
Antenne intégrée, PEEK, 20 mm (0,75 in) dans la cuve tampon

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1 m (3,3 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	1,5 m (5 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	3 m (10 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	6 m (20 ft)
	D ($\epsilon_r > 10$)	8 m (26 ft)

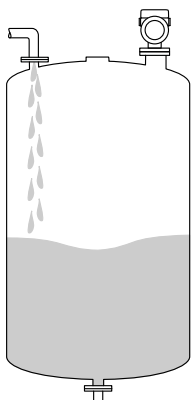
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 50 mm (2 in) dans la cuve tampon

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	4 m (13 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	7 m (23 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	28 m (92 ft)
	D ($\epsilon_r > 10$)	44 m (144 ft)

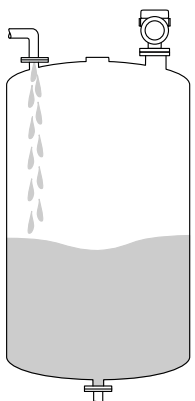
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 80 mm (3 in) dans la cuve tampon

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	12 m (39 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	23 m (75 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	45 m (148 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	60 m (197 ft)
	D (ϵ_r >10)	70 m (230 ft)

Antenne plaquée PTFE, affleurante, 20 mm (0,75 in) dans la cuve tampon

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1 m (3,3 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	1,5 m (5 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	3 m (10 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	6 m (20 ft)
	D (ϵ_r >10)	8 m (26 ft)

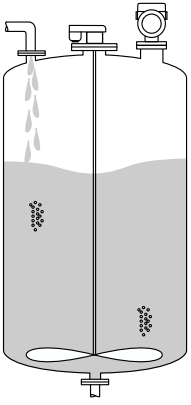
Antenne plaquée PTFE, affleurante, 40 mm (1,5 in) dans la cuve tampon

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1,5 m (5 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	3 m (10 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	6 m (20 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	13 m (43 ft)
	D (ϵ_r >10)	20 m (66 ft)

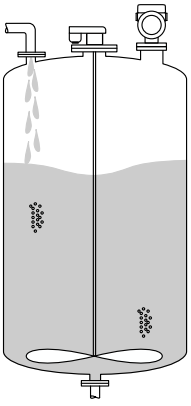
*Mesure dans la cuve avec agitateur***Cuve avec agitateur – conditions de mesure**

Surface de produit turbulente (p. ex. par un remplissage par le haut, des agitateurs et des déflecteurs)

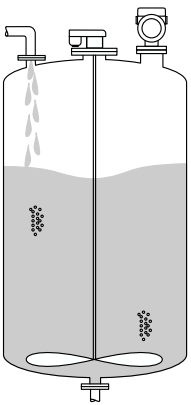
Antenne intégrée, PEEK, 20 mm (0,75 in) dans la cuve avec agitateur

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	1 m (3,3 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	1,5 m (5 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	3 m (10 ft)
	D (ϵ_r >10)	5 m (16 ft)

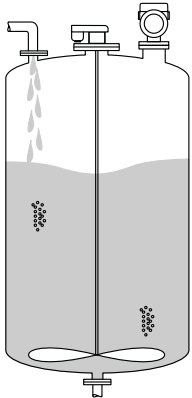
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 50 mm (2 in) dans la cuve avec agitateur

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	2 m (7 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	4 m (13 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D (ϵ_r >10)	25 m (82 ft)

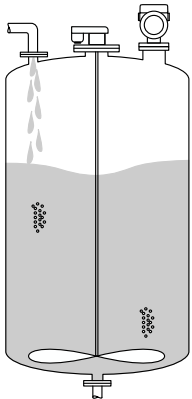
Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 80 mm (3 in) dans la cuve avec agitateur

	Classe de produit	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	13 m (43 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	25 m (82 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	50 m (164 ft)
	D (ϵ_r >10)	60 m (197 ft)

Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 20 mm (0,75 in) dans la cuve avec agitateur

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	1 m (3,3 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	1,5 m (5 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	3 m (10 ft)
	D (ϵ_r >10)	5 m (16 ft)

Antenne, plaquée PTFE, affleurante, 40 mm (1,5 in) dans la cuve avec agitateur

	Classe de produits	Gamme de mesure
	A0 (ϵ_r 1,2 ... 1,4)	1 m (3,3 ft)
	A (ϵ_r 1,4 ... 1,9)	1,5 m (5 ft)
	B (ϵ_r 1,9 ... 4)	3 m (10 ft)
	C (ϵ_r 4 ... 10)	7 m (23 ft)
	D (ϵ_r >10)	11 m (36 ft)

Fréquence de travail

Env. 80 GHz

Jusqu'à 8 appareils peuvent être montés dans une cuve sans que les appareils ne s'influencent mutuellement.

Puissance de transmission

- Puissance maximale : <1,5 mW
- Puissance de sortie moyenne : <70 µW

15.2 Sortie

Signal de sortie

HART
Codage du signal :
FSK ±0,5 mA via le signal de courant
Vitesse de transmission des données :
1 200 Bit/s
Isolation galvanique :
Oui

Sortie courant 1, 4 ... 20 mA passive

4 ... 20 mA avec protocole de communication numérique HART superposé, 2 fils

La sortie courant 1 offre trois modes de fonctionnement pour la sélection :

- 4,0 ... 20,5 mA
- NAMUR NE 43 : 3,8 ... 20,5 mA (réglage par défaut)
- Mode US : 3,9 ... 20,8 mA

 La sortie courant 1 est toujours affectée à la valeur mesurée de niveau.

Sortie courant 2, 4 ... 20 mA passive (en option)

 La sortie courant 2 est disponible en option.

La sortie courant 2 offre trois modes de fonctionnement pour la sélection :

- 4,0 ... 20,5 mA
- NAMUR NE 43 : 3,8 ... 20,5 mA (réglage par défaut)
- Mode US : 3,9 ... 20,8 mA

 La sortie courant 2 peut être affectée aux variables d'appareil suivantes :

- Niveau linéarisé
- Distance
- Tension aux bornes
- Température électronique
- Température capteur
- Amplitude écho absolue
- Amplitude écho relative
- Surface plage de résonnance
- Pourcentage de la plage
- Boucle courant
- Courant borne
- Paramètre **Index colmatage**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Configuration → Index colmatage)
- Paramètre **Détection colmatage sortie courant 2?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Réglages diagnostique → Détection colmatage sortie courant 2?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.
- Paramètre **Index mousse**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Configuration → Index mousse)
- Paramètre **Détection mousse sur sortie courant 2?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Réglages diagnostique → Détection mousse sur sortie courant 2?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.
- Paramètre **Diagnostic boucle sur sortie courant 2?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Diagnostique Loop → Activer/Desactiver → Diagnostic boucle sur sortie courant 2?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.

Sortie tout ou rien (en option)

 La sortie tout ou rien est disponible en option.

- Fonction :
Sortie tout ou rien à collecteur ouvert
- Comportement à la commutation :
Binaire (conducteur ou non conducteur), commute lorsque le point d'enclenchement ou de déclenchement programmable est atteint
- Mode défaut :
Non conducteur

- Valeurs de raccordement électrique :
 $U = 16 \dots 35 \text{ V}_{\text{DC}}, I = 0 \dots 40 \text{ mA}$
- Résistance interne :
 $R_i < 880 \Omega$
 La chute de tension au niveau de cette résistance interne doit être prise en compte lors de la planification de la configuration. Par exemple, la tension résultante à un relais raccordé doit être suffisante pour commuter le relais.
 Pour une immunité aux interférences optimale, il est recommandé de raccorder une résistance externe (résistance interne du relais ou résistance de pull-up $< 1 \text{ k}\Omega$).
- Tensions d'isolement :
 Sans potentiel, tension d'isolement $1350 \text{ V}_{\text{DC}}$ par rapport à l'alimentation électrique et $500 \text{ V}_{\text{AC}}$ par rapport à la terre
- Point de commutation :
 Programmable par l'utilisateur, séparé pour le point d'enclenchement et le point de déclenchement
- Délai de commutation :
 Programmable par l'utilisateur dans la gamme $0 \dots 100 \text{ s}$, séparée pour le point d'enclenchement et le point de déclenchement
- Fréquence d'échantillonnage :
 Correspond au cycle de mesure
- Nombre de cycles de commutation :
 Illimité
-  La sortie tout ou rien peut être affectée aux variables d'appareil suivantes :
 - Niveau linéarisé
 - Distance
 - Tension aux bornes
 - Température électronique
 - Température capteur
 - Amplitude écho relative
 - Surface plage de résonnance
 - Paramètre **Index colmatage**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Configuration → Index colmatage)
 - Paramètre **Détection colmatage sur sortie contact?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Réglages diagnostique → Détection colmatage sur sortie contact?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.
 - Paramètre **Index mousse**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Configuration → Index mousse)
 - Paramètre **Détection mousse sur sortie contact?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Réglages diagnostique → Détection mousse sur sortie contact?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.
 - Paramètre **Diagnostic de boucle sur sortie commut ?**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Diagnostique Loop → Activer/Desactiver → Diagnostic de boucle sur sortie commut ?) Remarque : Si "Oui" est sélectionné ici, le réglage précédent de "Réglages de sortie" sera écrasé.

Signal de défaut

Sortie courant

Mode défaut (selon recommandation NAMUR NE 43) :

- Alarme minimale (= réglage par défaut) : $3,6 \text{ mA}$
- Alarme maximale : 22 mA
- Mode défaut avec valeur configurable par l'utilisateur : $3,59 \dots 22,5 \text{ mA}$

Afficheur local

Signal d'état (selon recommandation NAMUR NE 107) :

Affichage en texte clair

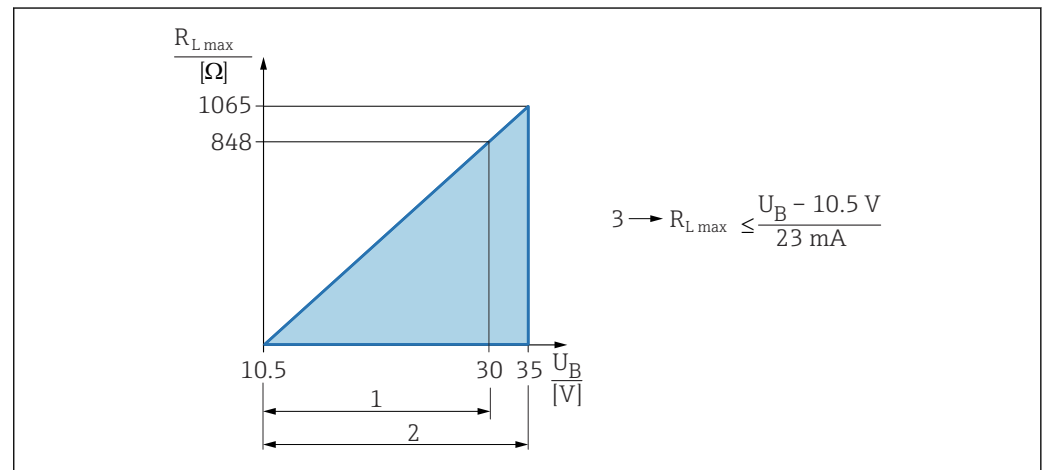
Outil de configuration via l'interface service (CDI)

Signal d'état (selon recommandation NAMUR NE 107) :
Affichage en texte clair

Outil de configuration via communication HART

Signal d'état (selon recommandation NAMUR NE 107) :
Affichage en texte clair

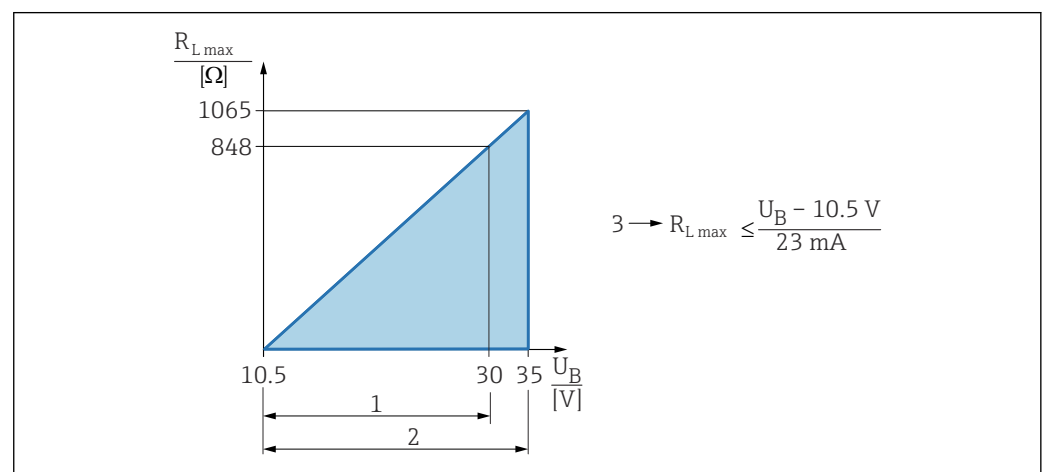
Charge

4 ... 20 mA passive, HART

A0039232

- 1 Alimentation électrique 10,5 ... 30 VDC Ex i
- 2 Alimentation électrique 10,5 ... 35 VDC, pour d'autres modes de protection et versions d'appareil non certifiées
- 3 R_{Lmax} résistance de charge maximale
- U_B Tension d'alimentation

 Configuration via terminal portable ou PC avec logiciel de configuration : tenir compte d'une résistance de communication minimum de 250 Ω.

4 ... 20 mA passive, sortie courant 2 (en option)

A0039232

- 1 Alimentation électrique 10,5 ... 30 VDC Ex i
- 2 Alimentation électrique 10,5 ... 35 VDC, pour d'autres modes de protection et versions d'appareil non certifiées
- 3 R_{Lmax} résistance de charge maximale
- U_B Tension d'alimentation

Linéarisation

La fonction de linéarisation de l'appareil permet de convertir la valeur mesurée dans n'importe quelle unité de longueur, de poids, de débit ou de volume.

Courbes de linéarisation préprogrammées

Les tableaux de linéarisation pour le calcul du volume dans les cuves suivantes sont préprogrammés dans l'appareil :

- Fond pyramidal
- Fond conique
- Fond incliné
- Cylindre horizontal
- Cuve sphérique

D'autres tableaux de linéarisation avec jusqu'à 32 couples de valeurs peuvent être entrés manuellement.

Données spécifiques au protocole

HART**ID fabricant :**

17 (0x11{hex})

ID type d'appareil :

0x11C1

Révision de l'appareil :

1

Spécification HART :

7

Version DD :

1

Fichiers de description d'appareil (DTM, DD)

Informations et fichiers disponibles sous :

- www.endress.com
Sur la page produit de l'appareil : Téléchargements/Logiciel → Drivers d'appareil
- www.fieldcommgroup.org

Charge HART :

Min. 250 Ω

Variables d'appareil HART

Les valeurs mesurées suivantes sont affectées par défaut aux variables d'appareil :

Variable d'appareil	Valeur mesurée
Assigner valeur primaire (La variable PV est toujours appliquée à la sortie courant 1)	Niveau linéarisé
Assigner valeur secondaire	Distance
Assigner valeur ternaire	Amplitude écho absolue
Assigner valeur quaternaire	Amplitude écho relative

Choix des variables d'appareil HART

- Niveau linéarisé
- Distance
- Tension aux bornes
- Température électronique
- Température capteur
- Amplitude écho absolue
- Amplitude écho relative
- Surface plage de résonance

- Pourcentage de la plage
- Boucle courant
- Courant borne
- Paramètre **Index colmatage**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Configuration → Index colmatage)
- Paramètre **Détection colmatage**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection colmatage → Configuration → Détection colmatage)
- Paramètre **Index mousse**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Configuration → Index mousse)
- Paramètre **Détection mousse**, en option (Guide utilisateur → Heartbeat Technology → Détection mousse → Configuration → Détection mousse)
- Paramètre **Diagnostic Loop**, en option (Diagnostic → Heartbeat Technology → Diagnostic Loop → Diagnostic Loop)

Fonctions prises en charge

- Mode burst
- État additionnel du transmetteur
- Verrouillage de l'appareil

Données WirelessHART

Tension de démarrage minimale :
10,5 V

Courant de démarrage :
< 3,6 mA

Temps de démarrage :
< 15 s

Tension de fonctionnement minimale :
10,5 V

Courant Multidrop :
4 mA

Temps d'établissement de la connexion :
< 30 s

15.3 Environnement

Gamme de température ambiante

Les valeurs suivantes sont valables jusqu'à une température de process de +85 °C (+185 °F). En présence de températures de process élevées, la température ambiante admissible est réduite.

- Sans afficheur LCD :
 - Standard : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
 - Disponible en option : -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) avec durée de vie et performances limitées
 - Disponible en option : -60 ... +85 °C (-76 ... +185 °F) avec durée de vie et performances limitées ; sous -50 °C (-58 °F) : les appareils peuvent être endommagés de façon permanente
- Avec afficheur LCD : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) avec limitations des propriétés optiques comme la vitesse et le contraste d'affichage. Peut être utilisé sans limitations jusqu'à -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Restriction de la température ambiante

Dans le cas d'appareils avec sortie courant 2 ou sortie tout ou rien, la limite de la température ambiante autorisée est réduite de 5 K en raison de la température de service supérieure de l'électronique.

i En cas d'utilisation en extérieur sous un fort ensoleillement :

- Installer l'appareil à l'ombre.
- Éviter la lumière directe du soleil, en particulier dans les régions au climat chaud.
- Utiliser un capot de protection climatique (voir accessoires).

Gamme de température ambiante limite

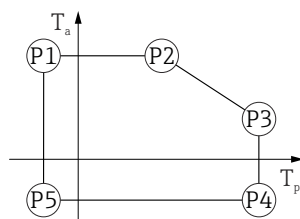
La température ambiante autorisée (T_a) dépend du matériau de boîtier sélectionné (Configurateur de produit → Boîtier ; matériau →) et de la gamme de température de process sélectionnée (Configurateur de produit → Application →).

En cas de température (T_p) au niveau du raccord process, la température ambiante autorisée (T_a) est réduite.

i Les informations suivantes ne prennent en compte que les aspects fonctionnels. D'autres restrictions peuvent s'appliquer à des versions d'appareil certifiées.

Boîtier plastique

Boîtier plastique ; température de process $-10 \dots +150 \text{ °C}$ ($+14 \dots +302 \text{ °F}$)



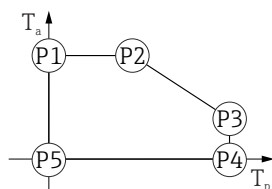
A0032024

32 Boîtier plastique ; température de process $-10 \dots +150 \text{ °C}$ ($+14 \dots +302 \text{ °F}$)

P1	=	T_p : -10 °C ($+14 \text{ °F}$)		T_a : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P2	=	T_p : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)		T_a : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P3	=	T_p : $+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a : $+25 \text{ °C}$ ($+77 \text{ °F}$)
P4	=	T_p : $+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a : -10 °C ($+14 \text{ °F}$)
P5	=	T_p : -10 °C ($+14 \text{ °F}$)		T_a : -10 °C ($+14 \text{ °F}$)

i La gamme de température de process sélectionnée est limitée de $-10 \dots +150 \text{ °C}$ ($+14 \dots +302 \text{ °F}$) à $0 \dots +150 \text{ °C}$ ($+32 \dots +302 \text{ °F}$) dans les appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US.

Température de process limitée à $0 \dots +150 \text{ °C}$ ($+32 \dots +302 \text{ °F}$) pour agrément CSA C/US et boîtier plastique

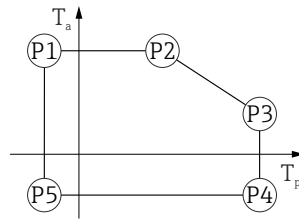


A0048826

33 Boîtier plastique ; température de process $0 \dots +150 \text{ °C}$ ($+32 \dots +302 \text{ °F}$) pour agrément CSA C/US

P1	=	T_p : 0 °C ($+32 \text{ °F}$)		T_a : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P2	=	T_p : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)		T_a : $+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P3	=	T_p : $+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a : $+25 \text{ °C}$ ($+77 \text{ °F}$)
P4	=	T_p : $+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a : 0 °C ($+32 \text{ °F}$)
P5	=	T_p : 0 °C ($+32 \text{ °F}$)		T_a : 0 °C ($+32 \text{ °F}$)

Boîtier plastique ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



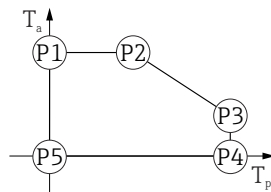
A0032024

34 Boîtier plastique ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+27 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+81 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i La gamme de température de process sélectionnée est limitée de $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$) à $0 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$) dans les appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US.

Température de process limitée à $0 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$) pour agrément CSA C/US et boîtier plastique

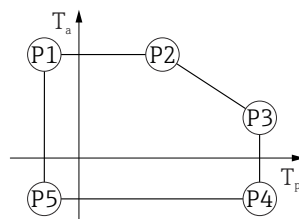


A0048826

35 Boîtier plastique ; température de process $0 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$) pour agrément CSA C/US

P1	=	T_p	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+27 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+81 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier plastique ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



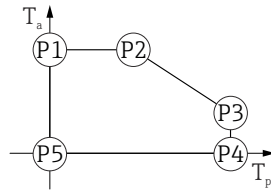
A0032024

36 Boîtier plastique ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i Dans le cas des appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US, la température de process sélectionnée de $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$) doit être limitée à $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$).

Restriction à une température de process de 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) avec agrément CSA C/US et boîtier plastique

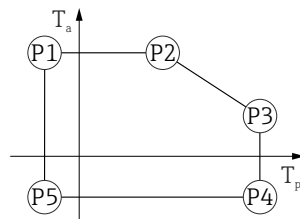


A0048826

37 Boîtier plastique ; température de process 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) avec agrément CSA C/US

P1	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T_p	:	+76 °C (+169 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T_p	:	+150 °C (+302 °F)		T_a	:	+25 °C (+77 °F)
P4	=	T_p	:	+150 °C (+302 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)
P5	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)

Boîtier plastique ; température de process -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)



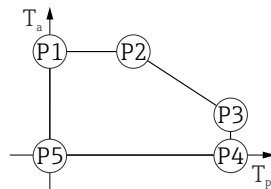
A0032024

38 Boîtier plastique ; température de process -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

P1	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T_p	:	+76 °C (+169 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	+27 °C (+81 °F)
P4	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)
P5	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)

i Dans le cas des appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US, la température de process sélectionnée de -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F) doit être limitée à 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F).

Restriction à une température de process de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) avec agrément CSA C/US et boîtier plastique

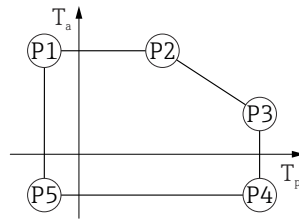


A0048826

39 Boîtier plastique ; température de process 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) avec agrément CSA C/US

P1	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T_p	:	+76 °C (+169 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	+27 °C (+81 °F)
P4	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)
P5	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)

Boîtier plastique ; température de process $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



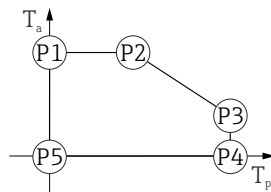
A0032024

40 Boîtier plastique ; température de process $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i Dans le cas des appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US, la température de process sélectionnée de $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$) doit être limitée à $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$).

Restriction à une température de process de $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$) avec agrément CSA C/US et boîtier plastique

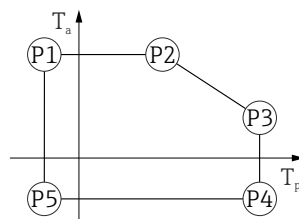


A0048826

41 Boîtier plastique ; température de process $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$) avec agrément CSA C/US

P1	=	T_p	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier plastique ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



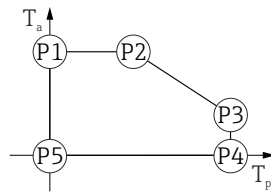
A0032024

42 Boîtier plastique ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+27 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+81 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i Dans le cas des appareils dotés d'un boîtier plastique et d'un agrément CSA C/US, la température de process sélectionnée de $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$) doit être limitée à $0 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+32 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$).

Restriction à une température de process de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) avec agrément CSA C/US et boîtier plastique



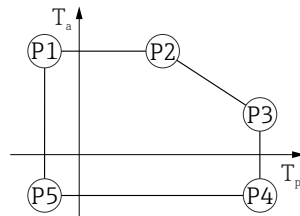
A0048826

■ 43 Boîtier plastique ; température de process 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) avec agrément CSA C/US

P1	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T_p	:	+76 °C (+169 °F)		T_a	:	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	+27 °C (+81 °F)
P4	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)
P5	=	T_p	:	0 °C (+32 °F)		T_a	:	0 °C (+32 °F)

Boîtier alu, revêtu

Boîtier alu ; température de process -10 ... +150 °C (+14 ... +302 °F)

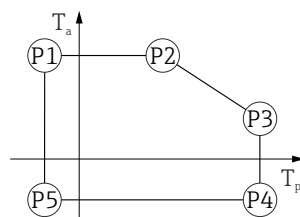


A0032024

■ 44 Boîtier alu, revêtu ; température de process -10 ... +150 °C (+14 ... +302 °F)

P1	=	T_p	:	-10 °C (+14 °F)		T_a	:	+79 °C (+174 °F)
P2	=	T_p	:	+79 °C (+174 °F)		T_a	:	+79 °C (+174 °F)
P3	=	T_p	:	+150 °C (+302 °F)		T_a	:	+53 °C (+127 °F)
P4	=	T_p	:	+150 °C (+302 °F)		T_a	:	-10 °C (+14 °F)
P5	=	T_p	:	-10 °C (+14 °F)		T_a	:	-10 °C (+14 °F)

Boîtier alu ; température de process -10 ... +200 °C (+14 ... +392 °F)

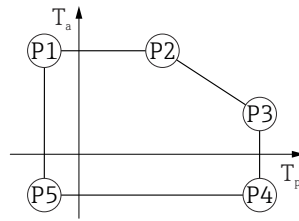


A0032024

■ 45 Boîtier alu, revêtu ; température de process -10 ... +200 °C (+14 ... +392 °F)

P1	=	T_p	:	-10 °C (+14 °F)		T_a	:	+79 °C (+174 °F)
P2	=	T_p	:	+79 °C (+174 °F)		T_a	:	+79 °C (+174 °F)
P3	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	+47 °C (+117 °F)
P4	=	T_p	:	+200 °C (+392 °F)		T_a	:	-10 °C (+14 °F)
P5	=	T_p	:	-10 °C (+14 °F)		T_a	:	-10 °C (+14 °F)

Boîtier alu ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

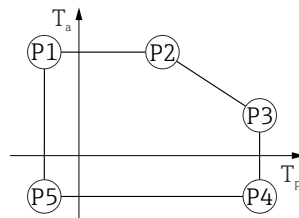


A0032024

46 Boîtier alu, revêtu ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+53 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+127 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier alu ; température de process $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

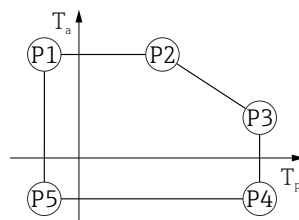


A0032024

47 Boîtier alu, revêtu ; température de process $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+47 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+117 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier alu ; température de process $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

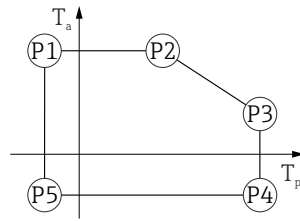


A0032024

48 Boîtier alu, revêtu ; température de process $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+53 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+127 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier alu ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



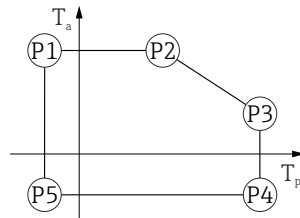
A0032024

49 Boîtier alu, revêtu ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+79 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+174 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+47 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+117 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L

Boîtier 316L ; température de process $-10 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

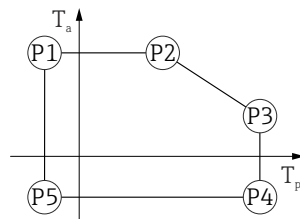


A0032024

50 Boîtier 316L ; température de process $-10 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+43 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+109 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

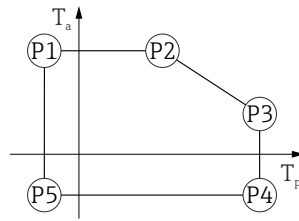


A0032024

51 Boîtier 316L ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+38 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+100 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

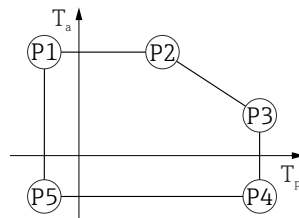


A0032024

52 Boîtier 316L ; température de process $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+43 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+109 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L ; température de process $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

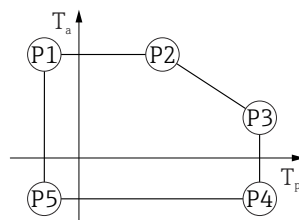


A0032024

53 Boîtier 316L ; température de process $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+38 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+100 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L ; température de process $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

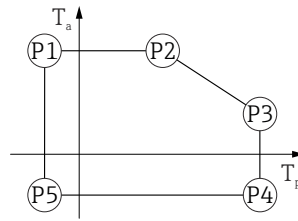


A0032024

54 Boîtier 316L ; gamme de température de process : $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$+43 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+109 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	:	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)



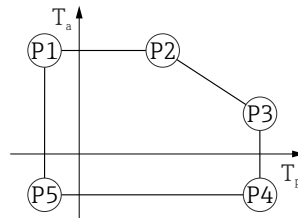
A0032024

55 Boîtier 316L ; température de process $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+77 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+171 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+38 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+100 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L, app. hygiénique

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-10 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

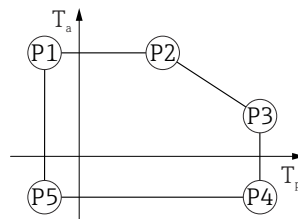


A0032024

56 Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-10 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	: $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+41 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+106 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	: $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

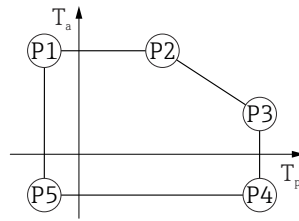


A0032024

57 Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-10 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

P1	=	T_p	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P2	=	T_p	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P3	=	T_p	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $+32 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+90 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P4	=	T_p	: $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)
P5	=	T_p	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)		T_a	: $-10 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+14 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-20 \dots +150 \text{ °C}$ ($-4 \dots +302 \text{ °F}$)

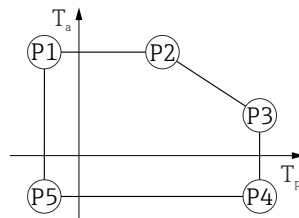


A0032024

58 Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-20 \dots +150 \text{ °C}$ ($-4 \dots +302 \text{ °F}$)

P1	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a	:	$+41 \text{ °C}$ ($+106 \text{ °F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)
P5	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-20 \dots +200 \text{ °C}$ ($-4 \dots +392 \text{ °F}$)

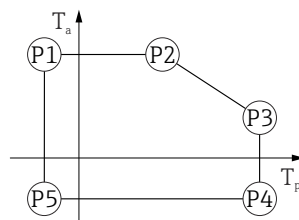


A0032024

59 Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-20 \dots +200 \text{ °C}$ ($-4 \dots +392 \text{ °F}$)

P1	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P3	=	T_p	:	$+200 \text{ °C}$ ($+392 \text{ °F}$)		T_a	:	$+32 \text{ °C}$ ($+90 \text{ °F}$)
P4	=	T_p	:	$+200 \text{ °C}$ ($+392 \text{ °F}$)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)
P5	=	T_p	:	-20 °C (-4 °F)		T_a	:	-20 °C (-4 °F)

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process $-40 \dots +150 \text{ °C}$ ($-40 \dots +302 \text{ °F}$)

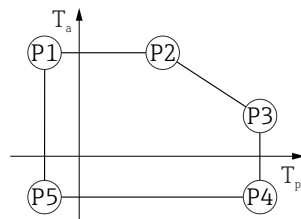


A0032024

60 Boîtier 316L, app. hygiénique ; gamme de température de process : $-40 \dots +150 \text{ °C}$ ($-40 \dots +302 \text{ °F}$)

P1	=	T_p	:	-40 °C (-40 °F)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P2	=	T_p	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)		T_a	:	$+76 \text{ °C}$ ($+169 \text{ °F}$)
P3	=	T_p	:	$+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a	:	$+41 \text{ °C}$ ($+106 \text{ °F}$)
P4	=	T_p	:	$+150 \text{ °C}$ ($+302 \text{ °F}$)		T_a	:	-40 °C (-40 °F)
P5	=	T_p	:	-40 °C (-40 °F)		T_a	:	-40 °C (-40 °F)

Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)



A0032024

61 Boîtier 316L, app. hygiénique ; température de process -40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)

- P1 = T_p : -40 °C (-40 °F) | T_a : +76 °C (+169 °F)
- P2 = T_p : +76 °C (+169 °F) | T_a : +76 °C (+169 °F)
- P3 = T_p : +200 °C (+392 °F) | T_a : +32 °C (+90 °F)
- P4 = T_p : +200 °C (+392 °F) | T_a : -40 °C (-40 °F)
- P5 = T_p : -40 °C (-40 °F) | T_a : -40 °C (-40 °F)

Température de stockage	■ Sans afficheur LCD : -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F) ■ Avec afficheur LCD : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
Classe climatique	DIN EN 60068-2-38 (contrôle Z/AD)
Altitude d'utilisation selon IEC61010-1 Ed.3	■ En général jusqu'à 2 000 m (6 600 ft) au-dessus du niveau de la mer ■ Au-dessus de 2 000 m (6 600 ft) dans les conditions suivantes : ■ Tension d'alimentation < 35 V_{DC} ■ Alimentation électrique, catégorie de surtension 1
Indice de protection	Test selon IEC 60529 et NEMA 250

Boîtier

IP66/68, NEMA type 4X/6P

Condition de test IP68 : 1,83 m sous l'eau pendant 24 heures.

Entrées de câble

- Raccord M20, plastique, IP66/68 NEMA type 4X/6P
- Raccord M20, laiton nickelé, IP66/68 NEMA type 4X/6P
- Raccord M20, 316L, IP66/68 NEMA type 4X/6P
- Raccord M20, app. hygiénique, IP66/68/69 NEMA type 4X/6P
- Filetage M20, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Filetage G ½, IP66/68 NEMA type 4X/6P
 - Si le filetage G ½ est sélectionné, l'appareil est fourni avec un filetage M20 en standard et un adaptateur M20 vers G ½ est inclus, ainsi que la documentation associée
- Filetage NPT ½, IP66/68 NEMA type 4X/6P
- Connecteur HAN7D, 90 degrés, IP65 NEMA type 4X
- Connecteur M12
 - Avec boîtier fermé et câble de raccordement branché : IP66/67 NEMA type 4X
 - Avec boîtier ouvert ou câble de raccordement non branché : IP20, NEMA type 1

AVIS

Connecteur M12 mâle et connecteur HAN7D : un montage incorrect peut invalider l'indice de protection IP !

- ▶ L'indice de protection s'applique uniquement si le câble de raccordement utilisé est enfiché et vissé.
- ▶ L'indice de protection ne s'applique que si le câble de raccordement utilisé est spécifié selon IP67 NEMA type 4X.
- ▶ Les indices de protection sont uniquement maintenus si le bouchon aveugle est utilisé ou si le câble est raccordé.

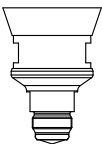
Résistance aux vibrations	DIN EN 60068-2-64 / IEC 60068-2-64 pour 5 ... 2 000 Hz : 1,25 (m/s ²) ² /Hz
---------------------------	--

Compatibilité électromagnétique (CEM)	■ Compatibilité électromagnétique selon la série EN 61326 et la recommandation NAMUR CEM (NE21) ■ En ce qui concerne la fonction de sécurité (SIL), les exigences de la norme EN 61326-3-x sont satisfaites ■ Écart de mesure max. pendant le test CEM : < 0,5 % de l'étendue de mesure. Pour plus de détails, se référer à la déclaration UE de conformité.
---------------------------------------	--

15.4 Process

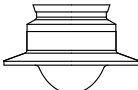
Gamme de pression de process	⚠ AVERTISSEMENT La pression maximale pour l'appareil dépend de son composant le moins résistant à la pression (ces composants sont : le raccord process et les pièces ou accessoires montés en option). ▶ N'utiliser l'appareil que dans les limites spécifiées pour les composants ! ▶ MWP (Maximum Working Pressure, pression de service maximale) : la MWP est indiquée sur la plaque signalétique. Cette valeur se base sur une température de référence de +20 °C (+68 °F) et peut être appliquée à l'appareil sur une durée illimitée. Tenir compte de la relation entre la température et la MWP. Pour les valeurs de pression admissibles à des températures plus élevées pour les brides, se reporter aux normes suivantes : EN 1092-1 (en ce qui concerne leurs propriétés thermiques/leur stabilité à la température, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous EN 1092-1 ; la composition chimique des deux matériaux peut être identique), ASME B16.5, JIS B2220 (la dernière version de la norme s'applique dans chaque cas). Les données MWP qui s'en écartent sont fournies dans les sections correspondantes de l'Information technique. ▶ La Directive sur les équipements sous pression (2014/68/UE) utilise l'abréviation PS. Ceci correspond à la pression de service maximale (MWP, Maximum Working Pressure) de l'appareil. Les tableaux suivants montrent les dépendances entre le matériau du joint, la température de process (T_p) et la gamme de pression de process pour chaque raccord process qui peut être sélectionné pour l'antenne utilisée.
------------------------------	--

Antenne intégrée, PEEK, 20 mm (0,75 in)*Filetage de raccord process M24*

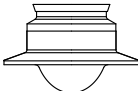
	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0048027	FKM Viton	-10 ... +150 °C (+14 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)
	FKM Viton	-10 ... +200 °C (+14 ... +392 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)
	EPDM	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)

 La gamme de pression peut être davantage limitée dans le cas d'un agrément CRN.

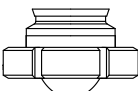
Antenne plaquée PTFE, affleurante, 50 mm (2 in)*Raccord process, Tri-Clamp DN51 (2") ISO2852*

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0047838	Plaquée PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	Plaquée PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)

Raccord process, Tri-Clamp DN70-76.1 (3") ISO2852

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0047838	Plaquée PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 14 bar (-14,5 ... 203 psi)
	Plaquée PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 14 bar (-14,5 ... 203 psi)

Raccord process, écrou à encoches, DIN11851 DN50 PN25

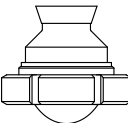
	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0050063	Plaquée PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Plaquée PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)

 La gamme de pression peut être davantage limitée dans le cas d'un agrément CRN.

Antenne plaquée PTFE, affleurante, 80 mm (3 in)*Raccord process, Tri-Clamp DN101.6 (4") ISO2852*

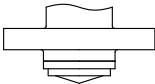
	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0047826	Plaquée PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 14 bar (-14,5 ... 203 psi)
	Plaquée PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 14 bar (-14,5 ... 203 psi)

Raccord process, écrou à encoches, DIN11851 DN80 PN25

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0047825	Plaquée PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Plaquée PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)

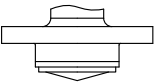
 La gamme de pression peut être davantage limitée dans le cas d'un agrément CRN.

Antenne plaquée affleurante, PEEK, 20 mm (0,75 in)*Raccord process, NEUMO BioControl D25 PN16*

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0054988	Plaquée PEEK	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	Plaquée PEEK	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)

 La gamme de pression peut être davantage limitée dans le cas d'un agrément CRN.

Antenne plaquée affleurante, PEEK, 40 mm (1,5 in)*Raccord process, NEUMO BioControl D50 PN16*

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0054992	Plaquée PEEK	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	Plaquée PEEK	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)

Raccord process, Varivent N tube DN65-162 PN20

	Joint	T _p	Gamme de pression de process
 A0054984	Plaquée PEEK	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)
	Plaquée PEEK	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 20 bar (-14,5 ... 290 psi)

 La gamme de pression peut être davantage limitée dans le cas d'un agrément CRN.

Constante diélectrique

Pour les liquides

$\epsilon_r \geq 1,2$

Pour les applications avec des constantes diélectriques plus faibles que celles indiquées, contacter Endress+Hauser.

Index

A

Accès en écriture	37
Accès en lecture	37

B

But du présent document	6
-----------------------------------	---

C

Classe climatique	90
Code d'accès	37
Entrée erronée	37
Concept de réparation	59
Configuration	46
Consignes de sécurité	
De base	9

D

Déclaration de conformité	10
DeviceCare	39
Document	
But	6
Domaine d'application	9
Risques résiduels	9
Droits d'accès aux paramètres	
Accès en écriture	37
Accès en lecture	37

E

État du signal	49
Événement de diagnostic	50
Exigences imposées au personnel	9

F

FieldCare	39
Fonction	39
Filtrage du journal des événements	55
FV (variable HART)	41

H

Historique des événements	54
-------------------------------------	----

I

Intégration HART	41
Interface service (CDI)	43

L

Lecture des valeurs mesurées	46
Liste des événements	54

M

Marquage CE	10
Marques déposées	7
Mise au rebut	60

P

Pièces de rechange	59
Produits mesurés	9

Protocole HART	42
PV (variable HART)	41

R

Réglages	
Adaptation de l'appareil de mesure aux conditions	
du process	46
Retour de matériel	60
Rotation du module d'affichage	20

S

Sécurité de fonctionnement	10
Sécurité du produit	10
Sécurité du travail	10
Sous-menu	
Liste des événements	54
Suppression des défauts	47
SV (variable HART)	41

T

Technologie sans fil Bluetooth®	38
Texte d'événement	50
TV (variable HART)	41

U

Utilisation conforme	9
Utilisation de l'appareil de mesure	
voir Utilisation conforme	
Utilisation des appareils de mesure	
Cas limites	9
Mauvaise utilisation	9

V

Valeurs affichées	
Pour l'état de verrouillage	46
Variables HART	41
Verrouillage de l'appareil, état	46
Vis de fixation	24



www.addresses.endress.com
