

Information technique

Adaptateur à souder, adaptateur process et brides

Niveau, pression, température



Application

Les adaptateurs et brides servent à raccorder des appareils de mesure de niveau, de pression ou de température sur une cuve ou une conduite.

Avantages

- Matériaux anti-corrosion de qualité pour une utilisation dans des produits agressifs
- Versions des manchons à souder et des adaptateurs de process sans espace mort ni interstice conformément aux directives internationales en matière d'hygiène
- Adaptateurs à souder avec de nombreux joints pour une utilisation dans différents process

Sommaire

Informations générales	4
Directive des équipements sous pression 2014/68/UE	4
Aptitude aux process hygiéniques	4
Conformité des matériaux	4
Agrément CRN	4
Informations à fournir à la commande	5
Symboles	5
Adaptateur à souder - aperçu Niveau	6
Adaptateur à souder et accessoires - Niveau	11
G ¾, d=29 montage sur conduite	11
G ¾, d=50 montage sur cuve	12
G ¾, d=55 avec bride pour montage affleurant	13
G 1, d=53 montage sur conduite	15
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant	16
Capteur G1 réglable	18
Capteur RD52 réglable	19
UNI D85	20
UNI D65	21
M24 D65	22
DRD DN50 (65 mm (2.6 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	23
G 1¼ avec adaptateur fileté G 1	24
G ½, d=55 avec bride pour montage affleurant - uniquement pour Micropilot	25
G 1½, d=90 avec bride pour montage affleurant - uniquement pour Micropilot	26
Adaptateur à souder - aperçu Pression	27
Adaptateur à souder et accessoires - Pression	32
UNI D85	32
UNI D65	33
DRD DN50 (65 mm (2.6 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	34
M24 D65	35
Capteur G1 réglable	36
G 1, d=53 montage sur conduite	37
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant	38
G 1½ montage affleurant	38
G 1 montage affleurant avec cône d'étanchéité métallique ..	39
G ½ montage affleurant	39
G ½ DIN3852	39
Adaptateur à souder - aperçu Température	40
Adaptateur à souder et accessoires - Température	42
G ¾, d=29 montage sur conduite	42
G ¾, d=50 montage sur cuve	43
G ¾, d=55 avec bride pour montage affleurant	44
G 1, d=53 montage sur conduite	45
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant	46
Capteur G1 réglable	47
Adaptateur à souder avec cône d'étanchéité pour filetage G ½ ou M12x1,5	48
Adaptateur à souder pour raccord process Ingold	48
Adaptateur à souder avec cône d'étanchéité avec/sans vis de pression	49
Adaptateur process hygiénique pour Nivector FTI26 50	
Adaptateur de process G 1¼ Tri-Clamp 2" avec douille filetée	50
Adaptateur process M24 - aperçu Niveau et pression	51
Adaptateur process M24 - Niveau et pression	52
Varivent F DN25	52
Varivent N DN50/40	53
DIN11851 DN40	54
DIN11851 DN50	55
SMS 1½	56
Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852)	57
Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852)	58
APV Inline	59
Adaptateur process M24 - aperçu Micropilot Niveau	60
Adaptateur process M24 - Micropilot Niveau	62
Varivent F DN25 - Uniquement pour Micropilot	62
Varivent N DN50/40 - Uniquement pour Micropilot	63
DIN11851 DN32 avec écrou fou - Uniquement pour Micropilot	64
DIN11851 DN40 avec écrou fou - Uniquement pour Micropilot	65
DIN11851 DN50 avec écrou fou - Uniquement pour Micropilot	66
SMS 1½ avec écrou fou - Uniquement pour Micropilot	67
Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852) - Uniquement pour Micropilot	68
Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852) - Uniquement pour Micropilot	69
NEUMO BioControl D25 - Uniquement pour Micropilot	70
NEUMO BioControl D50 - Uniquement pour Micropilot	71
NEUMO BioControl D80 - Uniquement pour Micropilot	72
Adaptateur process UNI - aperçu Pression	73
Adaptateur de process UNI - Pression	74
Clamp 2	74
Varivent N	75
DIN11851 DN40	76
DIN11851 DN50	77
DRD DN50	78
Raccords de conduite affleurants M24×1,5 - Niveau et pression	79
Généralités	79
Raccord de conduite, soudable	79
Raccord de conduite, clamp	80

Instructions de montage et de soudage	81
Orifice de fuite	81
Informations sur les appareils de mesure de pression	81
Préparation	81
Procédure de soudage	82
Avant le montage	82
Montage	83
Résistance à la pression	84
Aperçu des brides	85
Spécifications	85
Versions	85
Norme de bride DIN EN 1092-1	85
Hauteur de la portée de joint	86
Construction mécanique	87
Brides EN (DIN EN 1092-1)	87
PN16	87
PN25	87
PN40	88
PN63	88
PN100	88
Brides ASME (ASME B16.5)	89
Class 150	89
Class 300	90
Class 600	90
Class 900	91
Class 1500	91
Brides JIS (B 2220)	92
10 K	92
20 K	92
63 K	93
Relation pression-température	94
Brides EN	94
Brides ASME ¹⁾	94
Brides JIS ¹⁾	94
Bride tournante FAU80	95
Version FAU80 avec bride tournante	95
Bride à visser FAX50	96
Bride universelle FAX50 DIN - ASME - JIS	96
G ¾, NPT ¾	96
G1, NPT1	97
G1½, NPT1½	97
G2, NPT2	97

Informations générales

REMARQUE

Les valeurs maximales de température et de pression du capteur peuvent réduire les valeurs limites spécifiées.

- ▶ Respecter les limites de température et de pression maximales du capteur utilisé !

Directive des équipements sous pression 2014/68/UE

Les adaptateurs mentionnés ici n'entrent pas dans le champ d'application de la directive sur les équipements sous pression, quelle que soit la pression de service maximale, étant donné qu'il n'ont pas de volume sous pression.

Aptitude aux process hygiéniques

3-A et EHEDG



Les raccords répertoriés dans cette documentation sont agréés EHEDG et 3-A. Aptitude aux applications hygiéniques, voir également la documentation "Certificats hygiéniques", SD02503F. Tous les joints conformes FDA sont autorisés pour les applications 3-A.

Conformité des matériaux



Les informations relatives à l'aptitude aux process hygiéniques figurent sous la version concernée. Les adaptateurs à souder ont été fabriqués conformément aux spécifications des matériaux et aux normes les plus récentes. Les versions particulières des adaptateurs à souder, p. ex. un lot de matériel ancien, doivent être demandées et commandées via le workflow TSP.

Joints :

Conformes FDA 21 CFR (Code of Federal Regulations)

PARTIE 177 - Additifs alimentaires indirects : Polymères

- Partie 177.1550 : Résines perfluorocarbonées (PTFE)
- Partie 177.2600 : Articles en caoutchouc (EPDM, silicone (VMQ), Viton (FKM))

Conformes au règlement (CE) n° 1935/2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (Europe)

- Recommandation XV du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de silicone : silicone (VMQ)
- Recommandation XXI du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de caoutchouc naturel ou synthétique : EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conforme au règlement (UE) n° 10/2011

Métaux :

Les métaux sont au moins conformes à la norme volontaire du Conseil de l'Europe – guide de la DEQM "métaux et alliages constitutifs des matériaux ou objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires de 2013 (1ère édition)".

Agrément CRN

Les variantes d'appareil disponibles avec l'agrément CRN (Canadian Registration Number) sont indiquées dans les documents d'enregistrement correspondants. Les appareils agréés CRN sont munis d'un numéro d'enregistrement.

Toutes les restrictions concernant les valeurs maximales de la pression de process sont listées sur le certificat CRN. Les agréments CRN pour les adaptateurs sont disponibles dans l'espace téléchargement des pages produit : www.fr.endress.com → Télécharger.

Informations à fournir à la commande



Configurateur de produit : www.fr.endress.com

Configurateur de produit – l'outil pour la configuration personnalisée des produits

- Configuration actualisée en temps réel
- En fonction de l'appareil : entrée directe des informations spécifiques au point de mesure, telles que la gamme de mesure ou la langue d'interface
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la caractéristique de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commande directe dans le Shop en ligne Endress+Hauser

Symboles

Icônes de sécurité



Ce symbole avertit d'une situation dangereuse. Le fait de ne pas éviter cette situation entraînera des blessures graves ou mortelles.



Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Le fait de ne pas éviter cette situation peut entraîner des blessures graves ou mortelles.



Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Le fait de ne pas éviter cette situation peut entraîner des blessures légères ou moyennes.



Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, le produit ou un objet situé à proximité peut être endommagé.

Symboles pour certains types d'information



Informations complémentaires

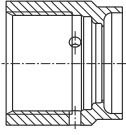
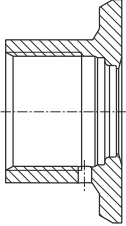
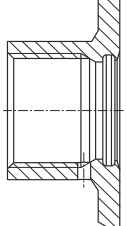
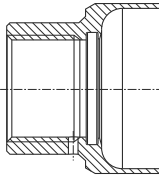
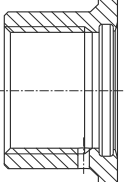
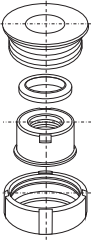


Recycler le composant ou l'appareil.



Série d'étapes

Adaptateur à souder - aperçu Niveau

[Partie 1] Adaptateur à souder aperçu Niveau						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 montage sur conduite	G ¾, d=50 montage sur cuve	G ¾, d=55 avec bride	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces)	Joint torique silicone 52021717 ²⁾	Joint torique silicone 52021717 ²⁾	Joint torique silicone 52014473 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint profilé silicone 52014424 ³⁾
Référence mannequin de soudage ⁴⁾	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle ⁴⁾	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ^{1) 4)}	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ⁵⁾					
Liquicap						
FMI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FMI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
FTI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FTI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Sonde à tige						
11371	4	4	4	-	-	-

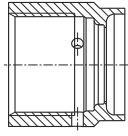
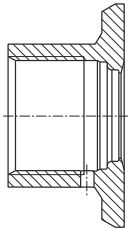
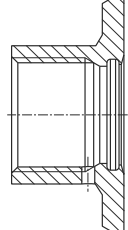
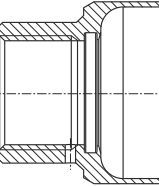
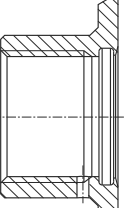
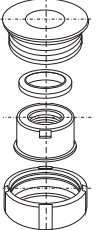
1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

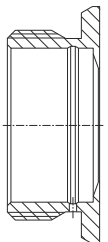
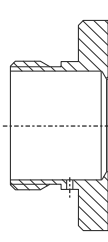
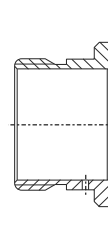
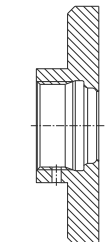
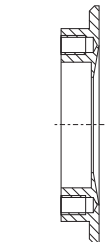
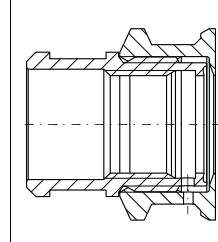
3) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

4) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

5) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

[Partie 1 suite] Adaptateur à souder aperçu Niveau						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G 3/4, d=29 montage sur conduite	G 3/4, d=50 montage sur cuve	G 3/4, d=55 avec bride	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ²⁾					
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	-	-	GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H	-	-	-	GW2	GW2	GW2
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-	-	W5J ³⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	-	-	WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	-	-	-	WSJ	WSJ	WSJ
Liquipoint	En tant qu'"Accessoire fourni" Option ⁴⁾					
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-	-	PO/PP	PG/PH	PE/PF	PI/PJ

- 1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.
- 2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".
- 3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit uniquement via la caractéristique de commande "Type de sonde", option 1 "Version compacte".
- 4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".


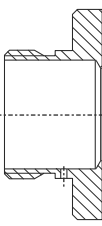
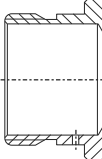
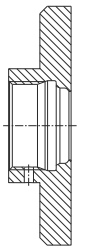
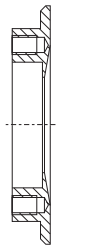
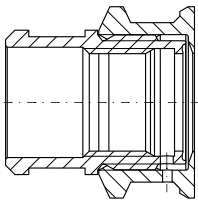
[Partie 2] Adaptateur à souder aperçu Niveau						
	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (bride à souder)	G 1¼ avec adaptateur fileté G 1
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)/ 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin), côté process	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)/ ≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur à souder	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52014424	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint torique EPDM 52024267	Joint plat PTFE 52024228	Joint profilé silicone 71075662
Référence mannequin de soudage	71181945 ³⁾	71114210	71114210	-	71114209	-
Référence bouchon aveugle ³⁾	71166366	71580894	71580894	71171418	71181450	-
Référence écrou fou	52021715	52021715	52021715	-	-	-
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process					
Liquicap	Option ⁴⁾					
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
FTI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	-	-	-	X2J	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	X2J	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 - WO/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

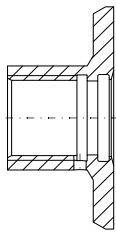
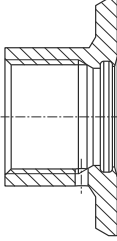
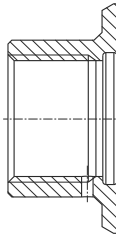
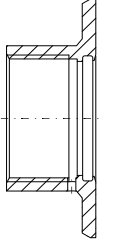
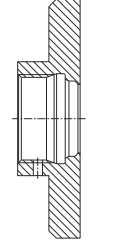
4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

[Partie 2 suite] Adaptateur à souder aperçu Niveau						
	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (bride à souder)	G 1½ avec adaptateur fileté G 1
Référence adaptateur à souder	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/-	71444432
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ²⁾					
Liquiphant						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	-	-
FTL43, FTL63	5ZJ	-	-	-	-	-
FTL5xH	EE2	-	-	-	PE2	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	WDJ
Levelflex						
FMP53	-	-	-	U1J	-	-
En tant qu'"Accessoire fourni" Option ³⁾						
Liquipoint						
FTW23, FTW33	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquiphant						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
FTL43, FTL63	PR/PS	-	-	-	-	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

[Partie 3] Uniquement pour Micropilot Adaptateur à souder aperçu Niveau					
	A0056490	A0008256	A0008248	A0056492	A0008552
	G ½, d=55 avec bride	G ¾, d=55 avec bride	G 1, d=60 avec bride	G 1½, d=90 avec bride	M24 D65
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur à souder	71653545	71653580	71653587	71653592	71653537
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71653547	71653581	71653588	71653594	71653541
Référence joint de remplacement EPDM (jeu de 5 pièces) ²⁾	71655736	71655741	71655743	71655745	71653949
Référence joint de remplacement FKM (1 pièce) ²⁾	71655740	71655742	71655744	71655746	71337274
Référence joint de remplacement FFKM (1 pièce) ³⁾	-	-	-	-	71567760
Référence mannequin de soudage ⁴⁾	Sur demande	71174959	71166879	Sur demande	-
Référence bouchon aveugle	Sur demande				
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ⁵⁾				
Micropilot					
FMR43	WJJ	WKJ	WLJ	WNJ	X2J
FMR63B	-	-	-	-	X2J
Micropilot	En tant qu'"Accessoire fourni" Option ⁶⁾				
FMR43	QA	QC	QE	QG	QI
FMR63B	-	-	-	-	QI, QH

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Il n'y a aucun joint compris dans la livraison du Micropilot FMR43.

3) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

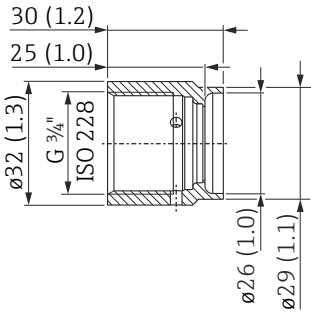

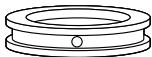
4) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

5) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

6) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Adaptateur à souder et accessoires - Niveau

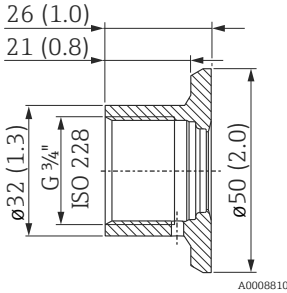

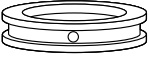
G 3/4, d=29 montage sur conduite

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	71258357 52028295
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71174959 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	71167850 ¹⁾
Joints, bague de serrage		Référence
	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conforme FDA</p> <p>Le joint peut être facilement remplacé avec cette version.</p>	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>Autres joints</p>	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conforme FDA, USP Class VI</p>	71086117 (jeu de 3 pièces)
	<p>Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435)</p> <p>Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.</p>	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

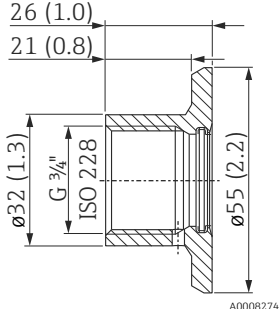

G 3/4, d=50 montage sur cuve

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="427 629 683 786">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="775 394 1209 448">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="775 472 943 499">Certifié selon CRN</p> <p data-bbox="775 528 1233 611">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="775 640 1238 723">Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	<p data-bbox="1278 304 1378 356">71258355 52018765</p> <p data-bbox="1278 528 1393 555">71174959¹⁾</p> <p data-bbox="1278 640 1393 667">71167850¹⁾</p>
Joints, bague de serrage		Référence
	<p data-bbox="775 880 916 907">Joint standard</p>	
	<p data-bbox="775 938 1126 1043">Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conforme FDA</p> <p data-bbox="775 1070 1217 1122">Le joint peut être facilement remplacé avec cette version.</p>	<p data-bbox="1278 938 1430 990">52021717²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p data-bbox="775 1160 903 1187">Autres joints</p>	
	<p data-bbox="775 1211 1102 1317">ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p data-bbox="775 1344 916 1370">Certifié EHEDG</p>	<p data-bbox="1278 1211 1430 1263">71529759²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p data-bbox="775 1404 1102 1509">ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p data-bbox="775 1536 916 1563">Certifié EHEDG</p>	<p data-bbox="1278 1404 1430 1456">71167890¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>	
<p data-bbox="775 1597 1078 1680">ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p data-bbox="1278 1597 1430 1648">71086117 (jeu de 3 pièces)</p>	
	<p data-bbox="775 1711 943 1738">Bague de serrage</p> <p data-bbox="775 1738 1011 1765">Matériau : 316L (1.4435)</p> <p data-bbox="775 1792 1238 1843">Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.</p>	<p data-bbox="1278 1711 1378 1738">52027421</p>


1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.


2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

G 3/4, d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="517 651 772 701">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 703 756 808" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52001052 52011897</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71168889¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71177193¹⁾ 71190074¹⁾</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43 :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9)</p> <p>Certifié selon CRN</p> <p> Joint non fourni.</p>	<p>71653580 71653581</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43 : Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71174959¹⁾</p>

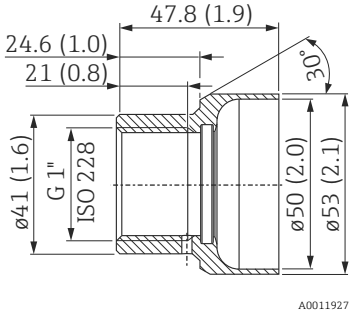

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

 Voir le tableau suivant pour les joints pouvant être commandés.

Joints, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86 x 0.10 in)		Référence
 <small>A0021901</small>	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806	52014473 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806 Certifié EHEDG	71140670 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conforme FDA, USP Class VI	71167883 ¹⁾
	Matériau : FKM	71172153 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FKM FEP revêtu Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71167747 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806	71086100 (jeu de 3 pièces)
	Uniquement pour Micropilot FMR43 : Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71655741 (jeu de 5 pièces)
Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71655742	

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

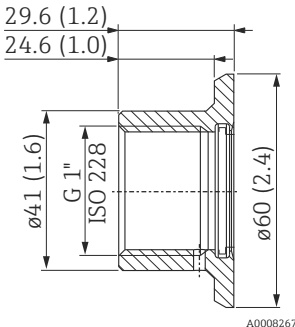

G 1, d=53 montage sur conduite

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p> <p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71258358 71093129</p> <p>71166879¹⁾</p> <p>71173810 71167291¹⁾</p>
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p>Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p>
	<p>Matériau : FKM 75</p>	<p>71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p>Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71166292¹⁾</p> <p>71086102 (jeu de 3 pièces)</p>


1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.


2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52001051 52011896</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71166879¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71173810 71167291¹⁾</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43 :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p> <p> Joint non fourni.</p>	<p>71653587 71653588</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43 : Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71166879¹⁾</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43 : Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>Sur demande</p>

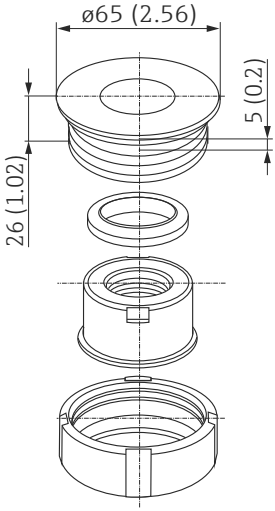

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

 Voir le tableau suivant pour les joints pouvant être commandés.

Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
 <small>A0021901</small>	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806	52014472 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935 Certifié EHEDG	71140668 ¹⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM 75	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71086102 (jeu de 3 pièces)
	Uniquement pour Micropilot FMR43 :	
Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71655743 (jeu de 5 pièces)	
Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71655744	

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

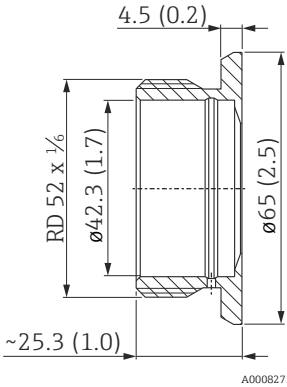

Capteur G1 réglable

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="427 835 683 992">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52001221 52011898</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71181945¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71166366¹⁾</p>
<p>Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935</p>	<p>52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints</p>	
	<p>Matériau : EPDM 70</p>	<p>71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p>Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71075662 (jeu de 5 pièces)</p>	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

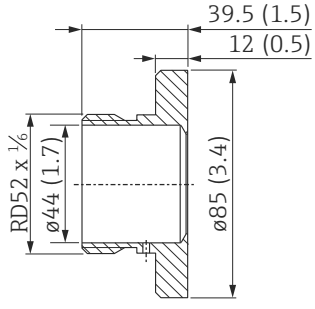


2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard

Capteur RD52 réglable

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>52001047 52006909</p> <p>71181945¹⁾</p> <p>71166366¹⁾</p>
Joints, Ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
	<p>Joint standard</p> <p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935</p> <p>Le joint peut être facilement remplacé avec cette version.</p> <p>Autres joints</p> <p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	
		<p>52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
		<p>71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
		<p>71075662 (jeu de 5 pièces)</p>

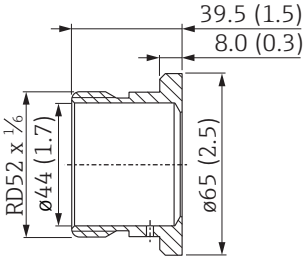


- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D85

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0009985</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52006262 52010173</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	<p>71114210</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71580894</p>
Joints, bague d'appui		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone</p> <p>Matériau : SI 60</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
<p>Joint profilé</p> <p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>	
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1</p> <p>Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

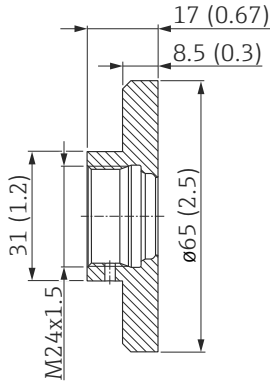


1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008264</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>214880-0002 52010174</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71114210</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71580894</p>
Joints, bague d'appui		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

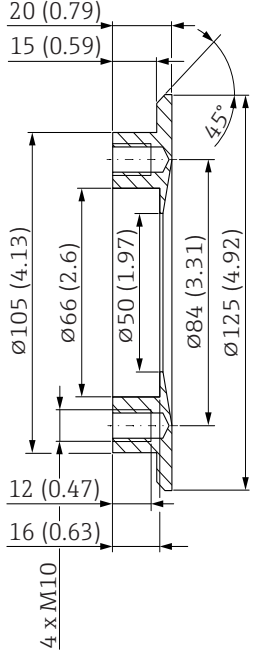

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="683 696 735 712">A0008551</p> <p data-bbox="427 734 683 842">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="427 786 683 842" style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71041381 71041383</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71171418¹⁾</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43, FMR63B :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p> <p> Joint non fourni.</p>	<p>71653537 71653541</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43, FMR63B : Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>Sur demande</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p data-bbox="683 1335 735 1350">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Uniquement pour Micropilot FMR43, FMR63B : Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Uniquement pour Micropilot FMR63B : Matériau : FFKM</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

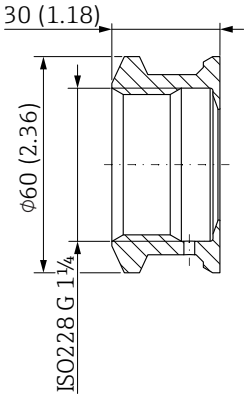
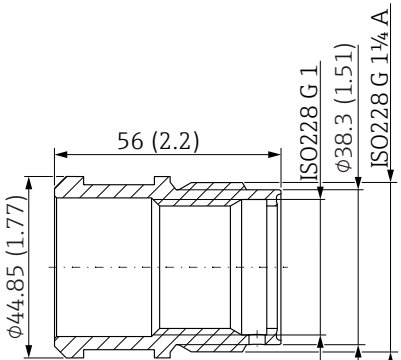

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

**DRD DN50 (65 mm (2.6 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="774 967 829 985">A0008263</p> <p data-bbox="518 1008 774 1164"> Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) </p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	52002041 52011899
	<p>Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p>	916743-0000
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	71181450 ¹⁾
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	71114209
<p>Joint Ø 50 x 65 x 1 mm (1.97 x 2.56 x 0.04 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p data-bbox="774 1370 829 1388">A0021901</p>	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint plat Matériau : PTFE Conforme FDA, EC1935</p>	52024228 ²⁾ (jeu de 5 pièces)

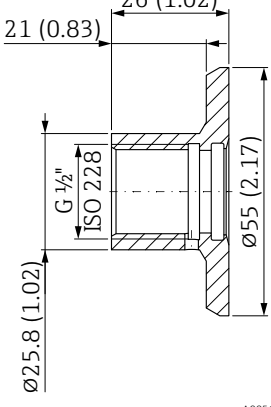


- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

G 1¼ avec adaptateur fileté
G 1

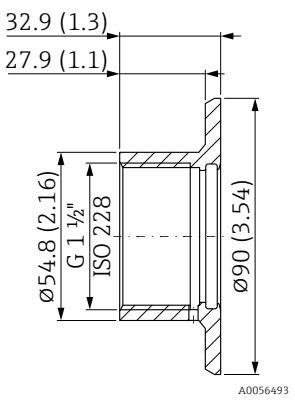


Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0045643</p> <p style="text-align: center;"><i>Adaptateur à souder G 1¼</i></p>  <p style="text-align: center;">A0045644</p> <p style="text-align: center;"><i>Douille filetée</i></p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 6 bar (87 psi) / -20 °C à +80 °C (-4 °F à +176 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>-</p> <p>71444432</p>
<p>Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1.14 x 1.42 x 0.15 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935 Certifié EHEDG</p>	<p>71075662¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autre joint</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935 Certifié EHEDG</p>	<p>52014424¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

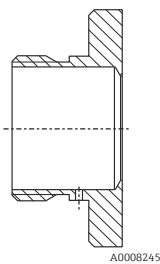
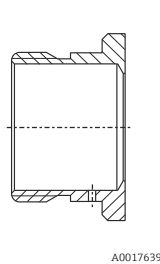
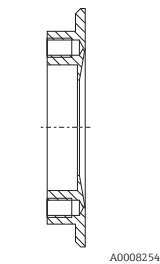
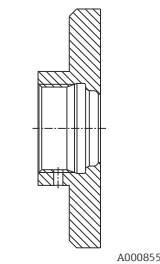
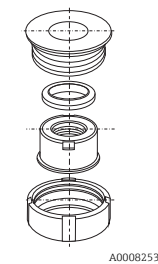
G 1/2, d=55 avec bride pour montage affleurant - uniquement pour Micropilot

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9)</p> <p> Joint non fourni.</p>	<p>71653545 71653547</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>Sur demande</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>Sur demande</p>
<p>Joint ø 17,2 x 2,62 mm (0.68 x 0.1 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint torique Matériau : EPDM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71655736 (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Joint torique Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71655740</p>

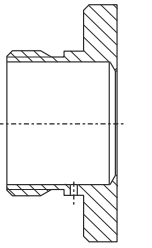
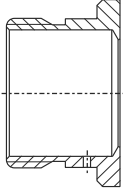


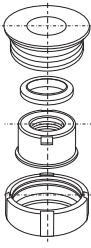
G 1½, d=90 avec bride pour montage affleurant - uniquement pour Micropilot

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9)</p> <p> Joint non fourni.</p>	<p>71653592 71653594</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>Sur demande</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>Sur demande</p>
<p>Joint, ø 40,87 x 3,53 mm (1.61 x 0.14 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint torique Matériau : EPDM Conforme USP Class VI</p>	<p>71655745 (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Joint torique Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71655746</p>

Adaptateur à souder - aperçu Pression

[Partie 1] Adaptateur à souder aperçu Pression					
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm (2.56 in)) (bride à souder)	M24 D65	G 1 réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité μm (μin) côté process	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,8$ (31.5)
Référence adaptateur à souder	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint plat PTFE 52024228	Joint torique EPDM 52024267	Joint profilé silicone 52014424)
Référence mannequin de soudage	71114210	71114210	71114209	-	71181945
Référence bouchon aveugle ³⁾	71181340	71181340	71181450	71171418	71196853
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process				
Cerabar	Option ⁴⁾				
PMP23	52J	52J	-	X2J/X3J	-
Ceraphant					
PTP33B	-	-	-	X2J/X3J	-
Cerabar					
PMP43	50J/52J	50J/52J	-	-	
Cerabar M					
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
PMP51	-	-	TIJ	-	-
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	-	-

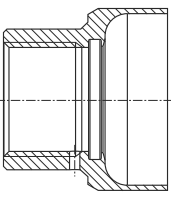
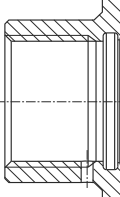
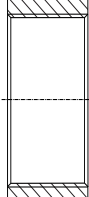
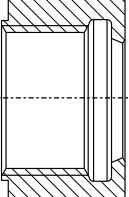
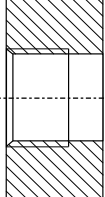
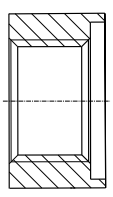
- 1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – WO/W2/W10.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.
- 3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

[Partie 1 suite] Adaptateur à souder aperçu Pression					
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm (2.56 in)) (bride à souder)	M24 D65	G 1 réglable
Référence adaptateur à souder	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ²⁾				
Deltapilot M					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
Deltapilot S					
FMB70	00/01	00/01	TK	-	-
Deltabar S					
FMD78	00/UT	00/UT	TK	-	-
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
FMD72	-	-	TIJ	-	-
Appareil de mesure	En tant qu'"Accessoire fourni" Option ³⁾				
Ceraphant					
PTP33B	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN	-
Cerabar					
PMP23	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN	-
PMP43	QQ	QP	-	-	PJ
Cerabar M					
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-
PMP51	-	-	QP/QR	-	-
PMP55	-	-	QP/QR	-	-
Deltapilot M					
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

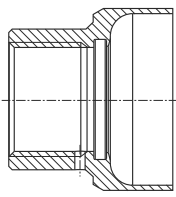
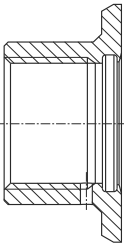

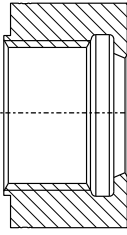
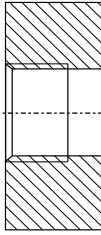
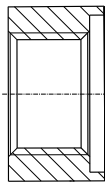
[Partie 2] Adapteur à souder aperçu Pression						
	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1½ montage affleurant	G 1 montage affleurant (cône d'étan- chéité)	G ½ montage affleurant	G ½ DIN3852
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4404)	316L (1.4435)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adapteur à souder	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Référence adapteur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint torique sili- cone 52014472	Joint torique sili- cone 52014472	-	-	-	-
Référence mannequin de soudage	71166879	71166879	52024471	52005272	52005082	52005082
Référence bouchon aveugle	71173810	71173810	-	71171731	-	-
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ³⁾	71167291	71167291	-	-	-	-
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ⁴⁾					
Ceraphant						
PTP31	-	-	-	-	AG	-
PTP35	BB	BB	-	BA	-	-
PTP31B	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
Cerabar						
PMP11	-	-	-	-	-	WJJ
PMP135	N	N	-	M	-	-
PMP21	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
PMP43	WSJ	WSJ	WNJ	WQJ	WUJ	WJJ
PMP51B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMP71B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMC51B	-	-	WNJ	-	-	-
PMC71B	-	-	WNJ	-	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

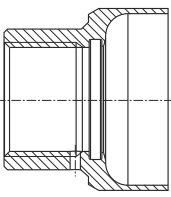
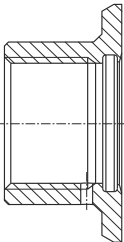

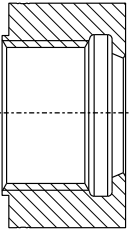
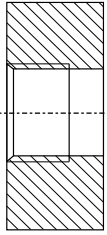

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

[Partie 2 suite] Adaptateur à souder aperçu Pression						
	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1½ montage affleurant	G 1 montage affleurant (cône d'étan- chéité)	G ½ montage affleurant	G ½ DIN3852
Référence adaptateur à souder	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ²⁾					
Cerabar M						
PMC51	-	-	GVJ	-	-	-
PMP51	-	GZJ	GVJ	GXJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC
PMP55	-	-	GVJ ³⁾	-	-	-
Cerabar S						
PMC71	-	-	1G/1H/1J	-	-	-
PMP71	-	-	1G/1H	-	-	1A/1B
PMP75	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltapilot M						
FMB50	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB51	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB52	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
Deltapilot S						
FMB70	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltabar S						
FMD78	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltabar						
FMD71	-	-	GVJ	-	-	-
FMD72	-	-	GVJ	-	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – WO/W2/W10.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

3) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

[Partie 2 suite] Adapteur à souder aperçu Pression						
	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1½ montage affleurant	G 1 montage affleurant (cône d'étanchéité)	G ½ montage affleurant	G ½ DIN3852
Appareil de mesure	En tant qu'"Accessoire fourni" Option ¹⁾					
Ceraphant						
PTP31B	-	-	-	-	QA/QB	-
PTP33B	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	-	-
Cerabar						
PMP21	-	-	-	-	QA/QB	QM/QN
PMP23	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	-	-
PMP43	PH	PF	QG	QE	QB	QB
PMC51	-	-	QJ/QK	-	-	-
PMP51	-	-	QJ/QK	QE/QF ²⁾	QA/QB	QM/QN
PMP55	-	-	QJ/QK ³⁾	-	-	-
PMP51B	-	-	QJ	-	-	-
PMP71B	-	-	QJ	-	-	-
PMC51B	-	-	QJ	-	-	-
PMC71B	-	-	QJ	-	-	-
Deltapilot M						
FMB50	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB51	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB52	-	-	QJ/QK	-	-	-

- 1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".
- 2) Ne peut être vissé qu'une seule fois (respecter les indications ci-dessous en cas de raccord non étanche).
- 3) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

REMARQUE

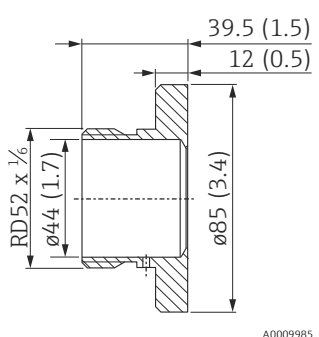

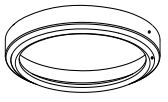
Raccord non étanche

Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Le raccord ne sera pas étanche.

- ▶ Utiliser le cône d'étanchéité G 1 affleurant pour un vissage unique.

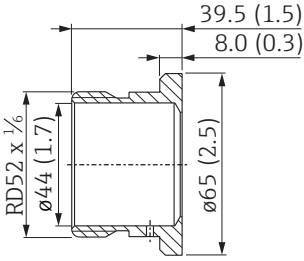

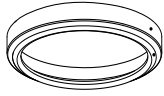
Adaptateur à souder et accessoires - Pression

UNI D85

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0009985</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	52006262 52010173
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114210
	Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71580894
Joints, bague d'appui		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI	71100719 (jeu de 5 pièces)
 <p>A0042001</p>	Joint torique avec bague d'appui	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71431380

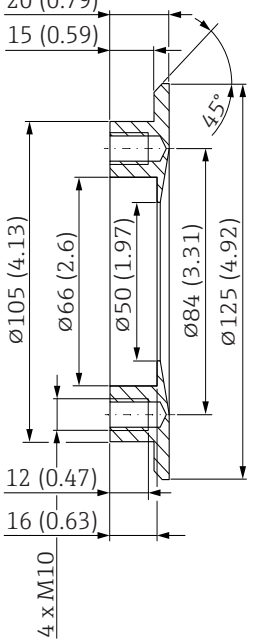

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008264</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>214880-0002 52010174</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71114210</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71580894</p>
Joints		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

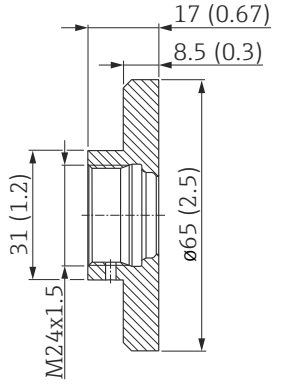

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

**DRD DN50 (65 mm (2.6 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>52002041 52011899</p> <p>916743-0000</p> <p>71114209</p> <p>71181450¹⁾</p>
<p>Joint, ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint standard</p> <p>Joint plat Matériau : PTFE Conforme FDA, EC1935</p>	<p>52024228²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

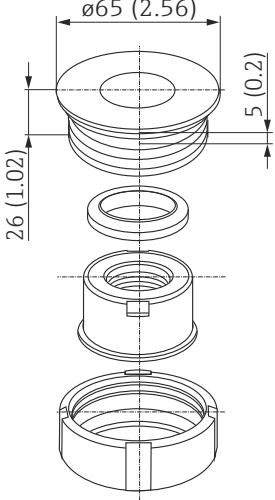

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="523 734 774 840">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="523 788 758 840" style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71041381 71041383</p>
<p>Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

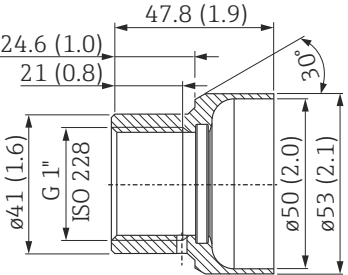

Capteur G1 réglable

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="651 817 703 831">A0006272</p> <p data-bbox="427 857 683 909">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="427 909 683 1014" style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52001221 52011898</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71181945¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71166366¹⁾</p>
<p>Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p data-bbox="651 1352 703 1366">A0021901</p>	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935</p>	<p>52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints</p>	
	<p>Matériau : EPDM 70</p>	<p>71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p>Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71075662 (jeu de 5 pièces)</p>	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

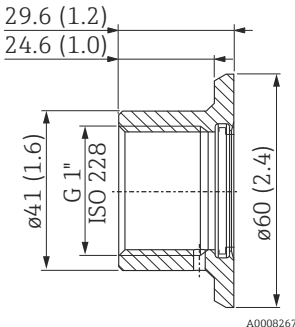

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard

G 1, d=53 montage sur conduite

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="804 607 858 618">A0011927</p> <p data-bbox="517 645 772 696">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 696 756 801" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71258358 71093129</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	<p>71166879¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71173810 71167291¹⁾</p>
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
 <p data-bbox="804 1173 858 1184">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone</p> <p>Matériau : VMQ 70</p> <p>Conforme FDA, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472²⁾</p> <p>(jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71140668²⁾</p> <p>(jeu de 3 pièces)</p>
	<p>Matériau : FKM 75</p>	<p>71182264¹⁾</p> <p>(jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p>Matériau : silicone VMQ 3-80</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71166292¹⁾</p> <p>71086102</p> <p>(jeu de 3 pièces)</p>

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

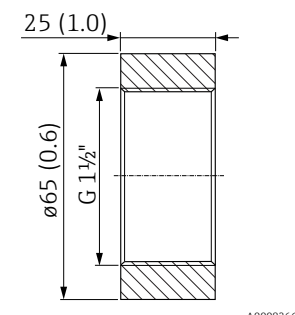
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008267</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	52001051 52011896
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71166879 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	71173810 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone</p> <p>Matériau : VMQ 70</p> <p>Conforme FDA, EC1935, GB4806</p>	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM 75	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
<p>Matériau : silicone VMQ 3-80</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	71086102 (jeu de 3 pièces)	

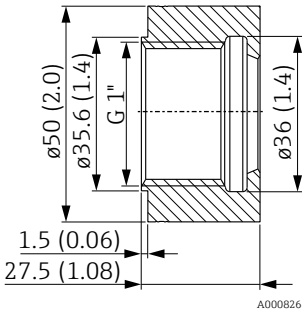
1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

G 1½ montage affleurant

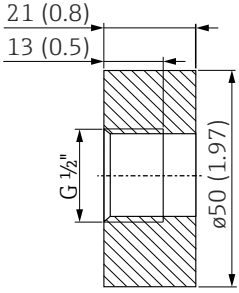
Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008266</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p>	52024469 52024470
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	52024471

G 1 montage affleurant avec cône d'étanchéité métallique

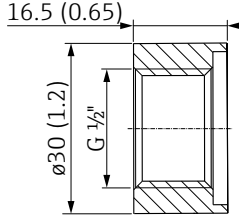
Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>REMARQUE Raccord non étanche Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Le raccord ne sera pas étanche. ► Utiliser le cône d'étanchéité G 1 affleurant pour un vissage unique.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certifié selon CRN	52005087 52010171
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005272
	Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71171731 ¹⁾

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

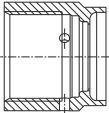
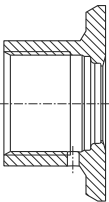
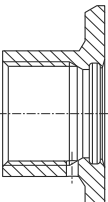
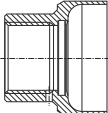
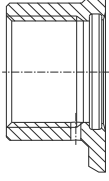
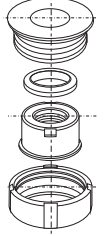
G 1/2 montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Résistance à la pression max. 100 bar (1500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	52002643 52010172
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

G 1/2 DIN3852

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Résistance à la pression max. 100 bar (1500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	71389241 71389243
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

Adaptateur à souder - aperçu Température

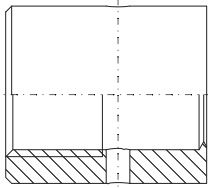
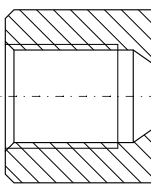
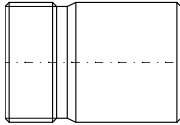
[Partie 1] Adaptateur à souder aperçu Température						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 montage sur conduite	G ¾, d=50 montage sur cuve	G ¾, d=55 avec bride	G 1, d=53 montage sur conduite	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces)	Joint torique silicone 52021717 ²⁾	Joint torique silicone 52021717 ²⁾	Joint torique silicone 52014473 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint profilé silicone 52014424 ³⁾
Référence mannequin de soudage	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ¹⁾	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process					
Capteur de température compact	Option ⁴⁾					
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Capteur de température hygiénique						
TM371	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Protecteur						
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

3) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande appropriée.

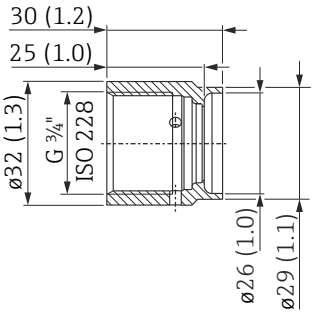

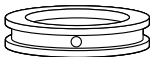
[Partie 2] Adapteur à souder aperçu Température			
	A0045815	A0045834	A0045836
	Adapteur à souder avec cône d'étanchéité pour G ½	Adapteur à souder avec cône d'étanchéité pour M12x1,5	G 1¼ pour raccord process Ingold
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Référence adaptateur à souder	71424800	71405560	71531585
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ¹⁾	-	-	Joint torique silicone 60018911
Référence bouchon aveugle	60022519	60021194	-
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process		
Capteur de température compact	Option ²⁾		
TMR31	-	-	-
TMR35	MB	-	-
TM311	H2	H1	-
Capteur de température hygiénique			
TM371	H2	H1	M1/M3
TM372	-	-	-
TM401	H2	H1	-
TM411	H2	H1	M1/M3
Protecteur			
TT411	H2	H1	M1/M3
Capteur de température			
TTR31	-	-	-
TTR35	MB	-	-
Détecteur de débit			
DTT31	-	-	-
DTT35	MB	-	-

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande appropriée.

Adapteur à souder et accessoires - Température

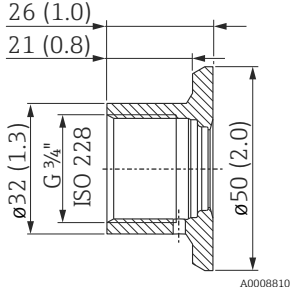

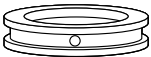
G 3/4, d=29 montage sur conduite

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008265</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	71258357 52028295
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Joints, bague de serrage		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conforme FDA</p> <p>Le joint peut être facilement remplacé avec cette version.</p>	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conforme FDA, USP Class VI</p>	71086117 (jeu de 3 pièces)
 <p>A0021902</p>	<p>Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435)</p> <ul style="list-style-type: none"> Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés. 	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

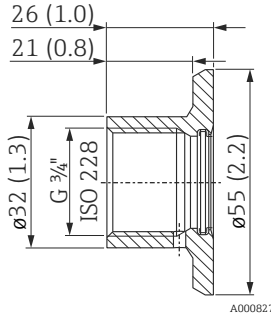

G 3/4, d=50 montage sur cuve

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71258355 52018765</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71174959¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	<p>71167850¹⁾</p>
Joints, bague de serrage		Référence
	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conforme FDA</p> <p>Le joint peut être facilement remplacé avec cette version.</p>	<p>52021717²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints</p>	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71529759²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71167890¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p>71086117 (jeu de 3 pièces)</p>	
	<p>Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435)</p> <ul style="list-style-type: none"> Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés. 	<p>52027421</p>

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

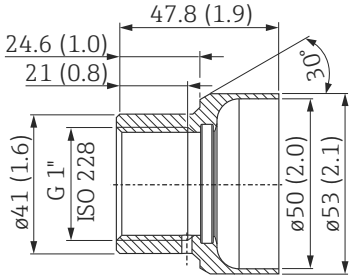

G 3/4, d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="427 649 683 806"> Gamme de pression et de température de l'adaptateur <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) </p>	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	52001052 52011897
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71168889 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder <ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Joint, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86 x 0.10 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806	52014473 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806 Certifié EHEDG	71140670 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conforme FDA, USP Class VI	71167883 ¹⁾
	Matériau : FKM	71172153 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FKM FEP revêtu Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71167747 ¹⁾
Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806	71086100 (jeu de 3 pièces)	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

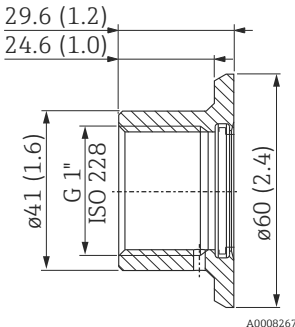

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

G 1, d=53 montage sur conduite

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="515 645 774 801">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 394 1337 450">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p data-bbox="890 472 1054 495">Certifié selon CRN</p>	<p data-bbox="1369 304 1469 349">71258358 71093129</p>
	<p data-bbox="890 528 1337 607">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p data-bbox="1369 528 1485 551">71166879¹⁾</p>
	<p data-bbox="890 640 1289 685">Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 786 1337 842">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p data-bbox="1369 663 1485 707">71173810 71167291¹⁾</p>
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
	<p data-bbox="890 931 1034 954">Joint standard</p>	
	<p data-bbox="890 987 1198 1066">Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806</p>	<p data-bbox="1369 987 1517 1032">52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p data-bbox="890 1099 1018 1122">Autres joints</p>	
	<p data-bbox="890 1155 1238 1256">Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935 Certifié EHEDG</p>	<p data-bbox="1369 1155 1517 1200">71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p>
	<p data-bbox="890 1301 1066 1323">Matériau : FKM 75</p>	<p data-bbox="1369 1301 1517 1346">71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p data-bbox="890 1379 1166 1402">Matériau : FFKM Kalrez 4079</p>	<p data-bbox="1369 1379 1485 1402">71166292¹⁾</p>
	<p data-bbox="890 1447 1238 1491">Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p data-bbox="1369 1447 1517 1491">71086102 (jeu de 3 pièces)</p>

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

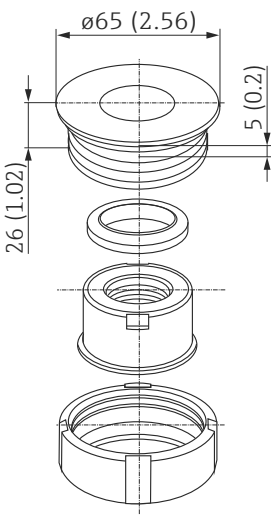

G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	52001051 52011896
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71166879 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	71173810 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conforme FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935 Certifié EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM 75	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG)

Capteur G1 réglable

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="518 862 774 1019"> Gamme de pression et de température de l'adaptateur <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) </p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certifié selon CRN	52001221 52011898
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71181945 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour sceller l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71166366 ¹⁾
Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM 70	71168375 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935	71075662 (jeu de 5 pièces)	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard

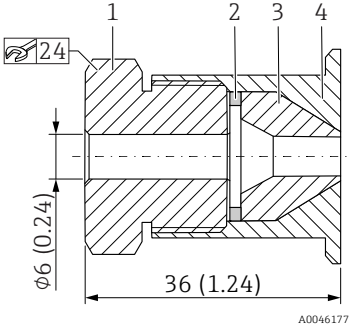
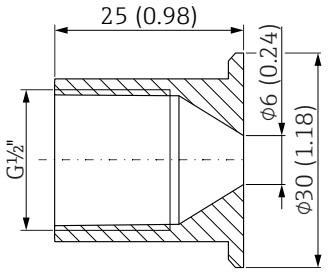
Adaptateur à souder avec cône d'étanchéité pour filetage G 1/2 ou M12x1,5

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
<p>A0045832</p>	<p>Adaptateur à souder pour filetage G 1/2 ou M12x1,5, joint métallique ; conique</p> <p>Matériau : parties en contact avec le process AISI 316L (1.4435)</p>	<p>71424800 (G 1/2)</p>
<p>A0045833</p>	<p>Matériau : parties en contact avec le process AISI 316L (1.4435)</p>	<p>71405560 (M12x1,5)</p>
<p>Pression de process</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) 		
<p>A0045839</p>	<p>Bouchon aveugle pour adaptateur à souder G 1/2 ou M12x1,5 à joint métallique conique</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435)</p>	<p>60022519 (G 1/2)</p> <p>En préparation (M12x1,5)</p>

Adaptateur à souder pour raccord process Ingold

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
<p>A0045835</p>	<p>G 1 1/4 x 50 mm (1.97 in)</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435)</p>	<p>71531585</p>
Joint		Référence
<p>A0021901</p>	Jeu de joints toriques	
	<p>Joint torique silicone conforme FDA</p> <p>Température maximale : 230 °C (446 °F)</p>	<p>60018911</p>

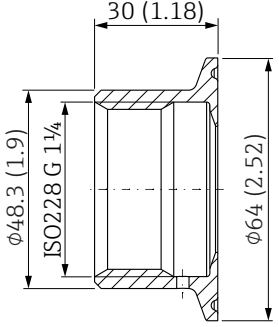
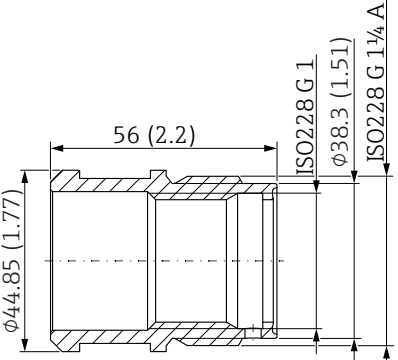

Adaptateur à souder avec cône d'étanchéité avec/sans vis de pression

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0046177</p> <p>1 Vis de pression, 303/304 2 Rondelle, 303/304 3 Cône d'étanchéité, PEEK 4 Manchon à souder coulissant, 316L</p> <p>Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Manchon à souder coulissant amovible avec cône d'étanchéité, rondelle et vis de pression G 1/2</p> <p>Matériau des pièces en contact avec le process : 316L, PEEK</p>	<p>En préparation (avec vis de pression)</p>
 <p>A0046175</p> <p>Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Manchon à souder coulissant</p> <p>Matériau : parties en contact avec le process AISI 316L (1.4435)</p>	<p>51004752 (sans vis de pression)</p>

Adaptateur process hygiénique pour Nivector FTI26

i Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et les systèmes de fixation utilisés chez le client.

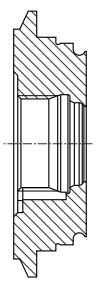
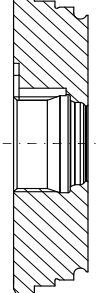
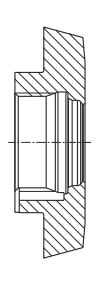
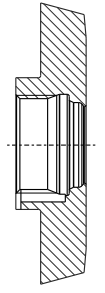
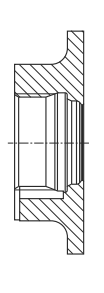
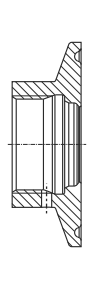
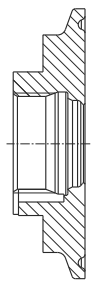
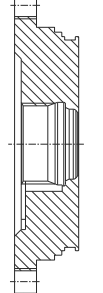
Adaptateur de process G 1¼ Tri-Clamp 2" avec douille filetée

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Adaptateur de process G 1¼ A0045642</p>  <p>Douille filetée A0045644</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 6 bar (87 psi) / -20 °C à +80 °C (-4 °F à +176 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>– 71444431</p>
	<ul style="list-style-type: none"> Appareil de mesure : Nivector FTI26 Compatible avec raccord process¹⁾ Option : WDJ En tant qu'Accessoire fourniⁱⁿ¹⁾ Option : RK 	
<p>Joint, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71075662²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autre joint</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conforme FDA, EC1935</p>	<p>52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande appropriée.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Adaptateur process M24 - aperçu Niveau et pression

Adaptateur process M24								
	A0023286	A0023419	A0023547	A0023418	A0023420	A0023423	A0023426	A0023422
	Varivent F DN25	Varivent N DN50/40	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	SMS 1½	Clamp 1½	Clamp 2	APV Inline
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur de process	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ²⁾	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Écrou fou	-	-	71258361	71258361	-	-	-	-
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process							
Liquipoint	Option ³⁾							
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquitrend								
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquiphant								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Ceraphant								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Cerabar								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Liquipoint	En tant qu'Accessoire fourni"							
	Option ⁴⁾							
FTW23	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-
FTW33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
Liquiphant								
FTL33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 - W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

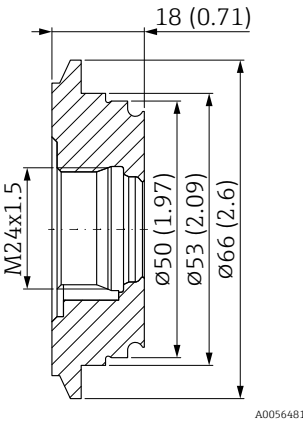

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Adaptateur process M24 - Niveau et pression



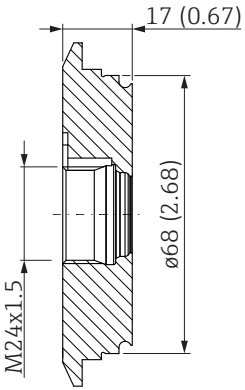

Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et les systèmes de fixation utilisés chez le client.

Varivent F DN25

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52023996 52024003</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

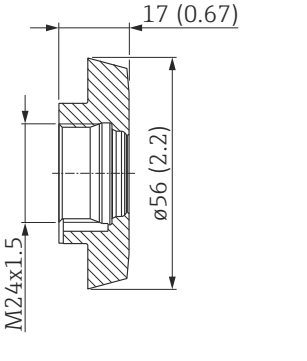

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Varivent N DN50/40

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="517 725 772 887">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 779 756 887" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="847 277 1198 356" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="847 385 1299 439">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p data-bbox="847 465 1018 490">Certifié selon CRN</p>	<p data-bbox="1353 277 1458 331">52023997 52024004</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
	<p data-bbox="847 976 991 1001">Joint standard</p> <p data-bbox="847 1037 1038 1090">Joint torique Matériau : EPDM 70</p> <p data-bbox="847 1117 995 1142">Matériau : FKM</p> <p data-bbox="847 1169 1283 1193">Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p data-bbox="847 1220 991 1245">Certifié EHEDG</p>	<p data-bbox="1353 1032 1506 1086">52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

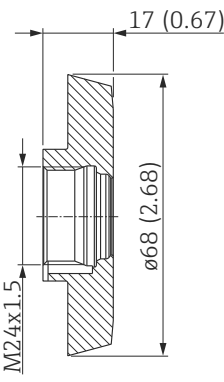

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023548</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52023999 52024006</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

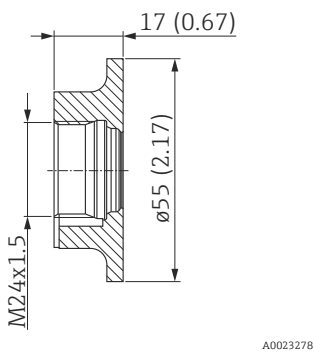

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0023273</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52023998 52024005</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

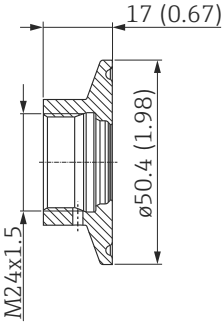

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

SMS 1½

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023278</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52026997 52026999</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806 Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

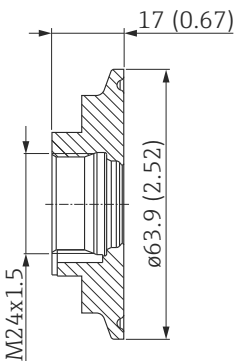

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852)

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right;">A0023284</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52023994 52024001</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: right;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	

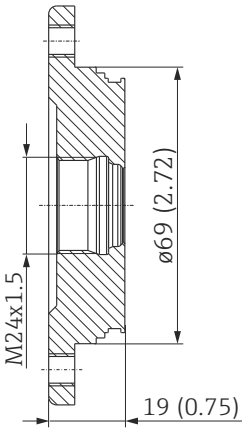

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852)

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023281</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>52023995 52024002</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

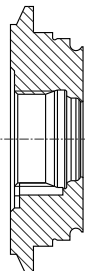
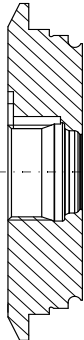
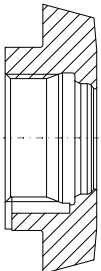

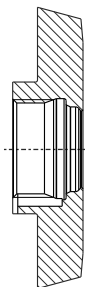

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

APV Inline

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023421</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>52024000 52024007</p>
Joint torique, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806 Certifié EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Adaptateur process M24 - aperçu Micropilot Niveau



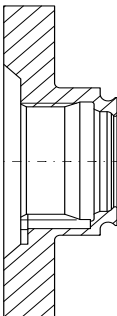
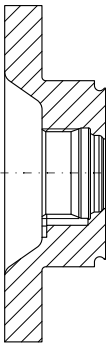
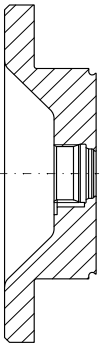
Partie 1 Uniquement pour Micropilot Adaptateur process M24						
	A0023286	A0023419	A0056482	A0023547	A0023418	A0023420
	Varivent F DN25	Varivent N DN50/40	DIN11851 DN32 avec écrou fou	DIN11851 DN40 avec écrou fou	DIN11851 DN50 avec écrou fou	SMS 1½ avec écrou fou
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur de process	71653517	71653534	71653550	71653556	71653559	71653562
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	71653532	71653536	71653552	71653557	71653560	71653564
Référence joint de remplacement EPDM (jeu de 5 pièces)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Référence joint de remplacement FKM (1 pièce)	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274
Référence joint de remplacement FFKM (1 pièce) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ³⁾					
Micropilot						
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	U2J	-	U2J	U2J	U2J
FMR63B	X2J	X2J	-	X2J	X2J	X2J
Appareil de mesure	En tant qu'"Accessoire fourni" Option ⁴⁾					
Micropilot						
FMR43	-	RB	RD	RE	RF	RI
FMR62, FMR63B	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Partie 2 Uniquement pour Micropilot Adaptateur process M24					
	A0023423	A0023426	A0056484	A0056486	A0056488
	Clamp 1½	Clamp 2	NEUMO BioControl D25	NEUMO BioControl D50	NEUMO BioControl D80
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	-	-	-
Rugosité µm (µin) côté process électropolissage	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)
Référence adaptateur de process	71653565	71653573	-	-	-
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	71653568	71653575	-	-	-
Référence adaptateur process électropolissage	71653570	71653577	-	-	-
Référence adaptateur process électropolissage avec certificat de réception ¹⁾	71653571	71653578	71653585	71653591	71653596
Référence joint de remplacement EPDM (jeu de 5 pièces)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Référence joint de remplacement FFKM (1 pièce) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ³⁾				
Micropilot					
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	-	-	-	-
FMR63B	X2J	-	-	-	-
Appareil de mesure	En tant qu'Accessoire fourni Option ⁴⁾				
Micropilot					
FMR43	RL	RM	RR	RS	RT
FMR62, FMR63B	RK/RL	-	-	-	-

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

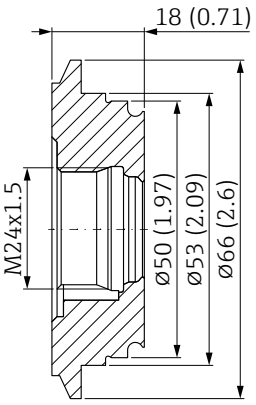

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Adaptateur process M24 - Micropilot Niveau



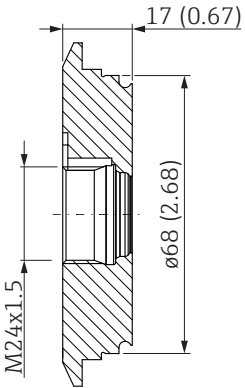

Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et les systèmes de fixation utilisés chez le client.

Varivent F DN25 - Uniquement pour Micropilot

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0056481</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653517 71653532</p>
Joint, joints toriques ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

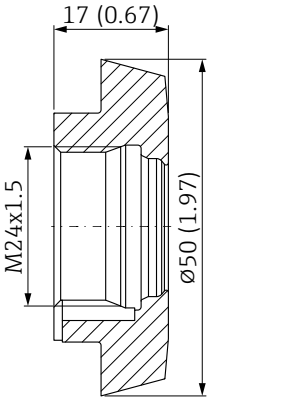

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**Varivent N DN50/40 -
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023276</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653534 71653536</p>
<p>Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

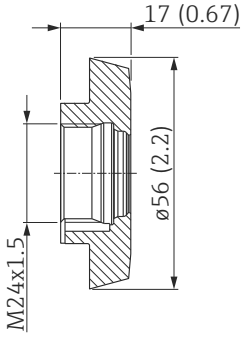
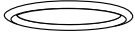
1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**DIN11851 DN32 avec écrou
fou - Uniquement
pour Micropilot**

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0056483</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653550 71653552</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

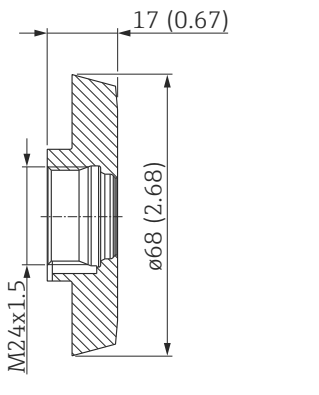

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

DIN11851 DN40 avec écrou fou - Uniquement pour Micropilot

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023548</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653556 71653557</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

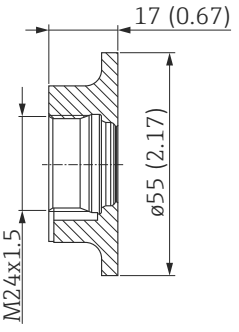

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**DIN11851 DN50 avec écrou
fou - Uniquement
pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023273</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653559 71653560</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

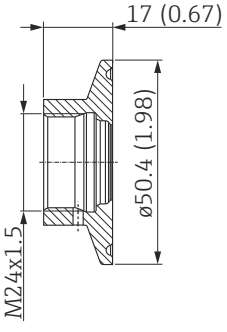

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**SMS 1½ avec écrou fou -
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023278</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653562 71653564</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935, GB4806</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

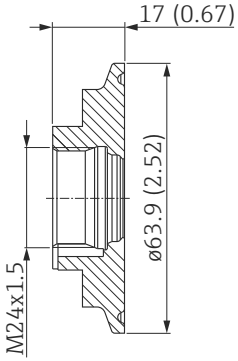

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**Clamp 1½
(DIN 32676, ISO 2852)-
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023284</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 ▪ Électropolissage, sans certificat de réception ▪ Électropolissage, avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9) électropolissage : Ra ≤ 0,38 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653565 71653568</p> <p>71653570 71653571</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

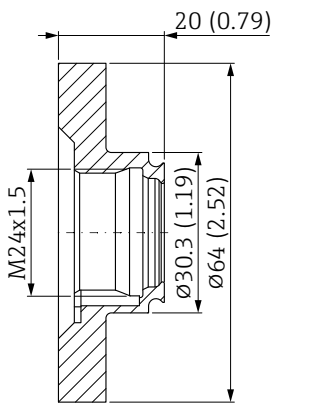

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**Clamp 2
(DIN 32676, ISO 2852) -
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023281</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 ■ Électropolissage, sans certificat de réception ■ Électropolissage, avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 (29.9) électropolissage : Ra ≤ 0,38 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653573 71653575 71653577 71653578</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274 71567760</p>

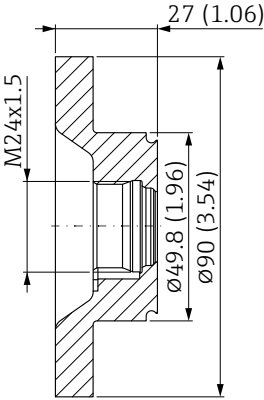

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**NEUMO BioControl D25 -
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0056485</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Électropolissage, avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : électropolissage : Ra ≤ 0,38 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	71653585
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

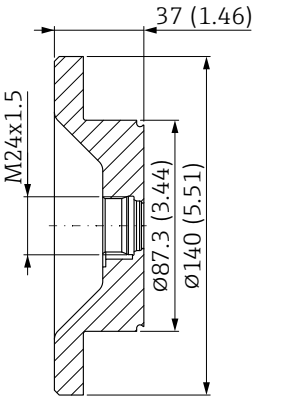

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**NEUMO BioControl D50 -
Uniquement pour Micropilot**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0056487</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Électropolissage, avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : électropolissage : Ra ≤ 0,38 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	<p>71653591</p>
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0021901</p>	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

**NEUMO BioControl D80 -
Uniquement pour Micropilot**

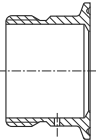
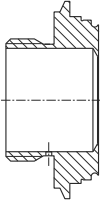
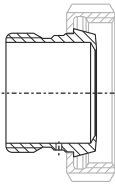
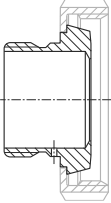
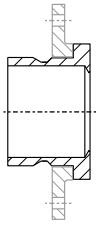
Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Électropolissage, avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : électropolissage : Ra ≤ 0,38 µm (29.9 µin)</p> <p>Certifié selon CRN</p>	71653596
Joint, joints toriques, ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
	<p>Matériau : EPDM 70</p> <p>Matériau : FKM</p> <p>Matériau : FFKM¹⁾</p> <p>Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71653949 (jeu de 5 pièces) 71337274</p> <p>71567760</p>

1) Le joint torique FFKM s'applique au Micropilot FMR63B uniquement.

Adaptateur process UNI - aperçu Pression



Les adaptateurs suivants peuvent être utilisés pour relier le raccord process du client et l'appareil de mesure Endress+Hauser avec un adaptateur universel.

Adaptateur process UNI - aperçu Pression					
	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898
	Clamp 2	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur de process	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206
Référence joint de remplacement (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572
Contenu de la livraison	-	-	Écrou fou	Écrou fou	Bride DRD
Appareil de mesure	Compatible avec raccord process Option ³⁾				
Cerabar					
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	-
Deltapilot					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMD78	00	00	00	00	00
	En tant qu'Accessoire fourni Option ⁴⁾				
Cerabar					
PMC51	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3
Deltapilot					
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3

1) Certificat de réception selon certificat matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

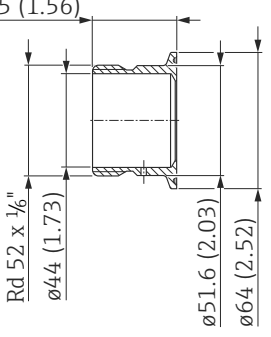

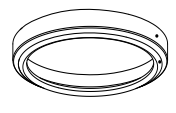
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

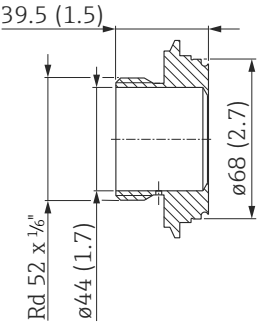


Adaptateur de process UNI - Pression

Clamp 2

Dimensions en mm (in)	Version	Référence	
 <p style="text-align: center;">A0023531</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114176 71114207</p>	
Joints, bague d'appui	Référence		
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p> <p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p> <p>Joint profilé Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI</p>		<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>
 <p style="text-align: center;">A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p> <p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>		<p>71431380</p>

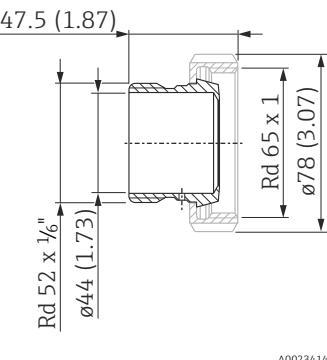

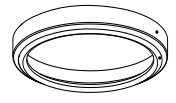
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Varivent N

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023526</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114177 71114208</p>
Joints, bague d'appui		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p> <p>Joint profilé Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

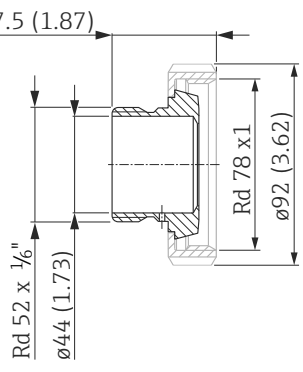

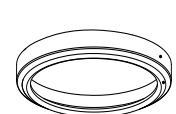
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023414</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114172 71114178</p>
<p>Matériau de l'écrou fou : Endress+Hauser fournit les écrous à encoches en inox AISI 304 (matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (matériau DIN/EN 1.4307).</p>		
Joints, bague d'appui		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

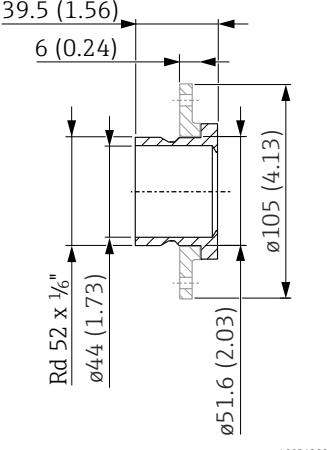

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Matériau de l'écrou fou : Endress+Hauser fournit les écrous à encoches en inox AISI 304 (matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (matériau DIN/EN 1.4307).</p>	<p>71114173 71114205</p>
Joints, bague d'appui		Référence
	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p> <p>Joint profilé Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Joint torique avec bague d'appui</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague d'appui : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM 70 Shore A Conforme FDA, USP, Class VI</p> <p>Certifié EHEDG</p>	<p>71431380</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

DRD DN50

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114174 71114206</p>
<p>Matériau de la bride DRD : Endress+Hauser fournit cette bride DRD en inox AISI 304 (numéro de matériau DIN/EN 1.4301).</p>		
<p>Joint, ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>		<p>Référence</p>
	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI 60 Conforme FDA, USP Class VI EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autre joint</p>	
	<p>Joint profilé Matériau : EPDM 70 Conforme FDA, USP Class VI</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>

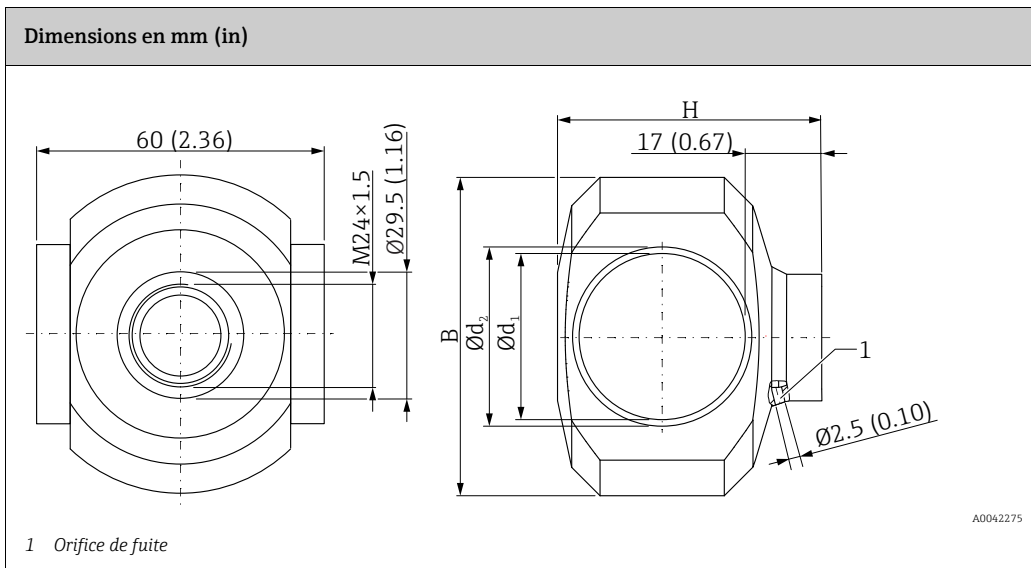
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur process : 1 joint standard.

Raccords de conduite affleurants M24×1,5 - Niveau et pression

Généralités

- Matériau : AISI 316L (1.4404)
- Rugosité : Ra en contact avec le process (à l'intérieur) 0,76 µm (29,9 µin)/Ra à l'extérieur : 1,6 µm (62,99 µin)
- Gamme de température de process : -40 à +130 °C (-40 à +266 °F)
Pour minutes max. : +130 à +150 °C (+266 à +302 °F), p. ex. nettoyage par SEP

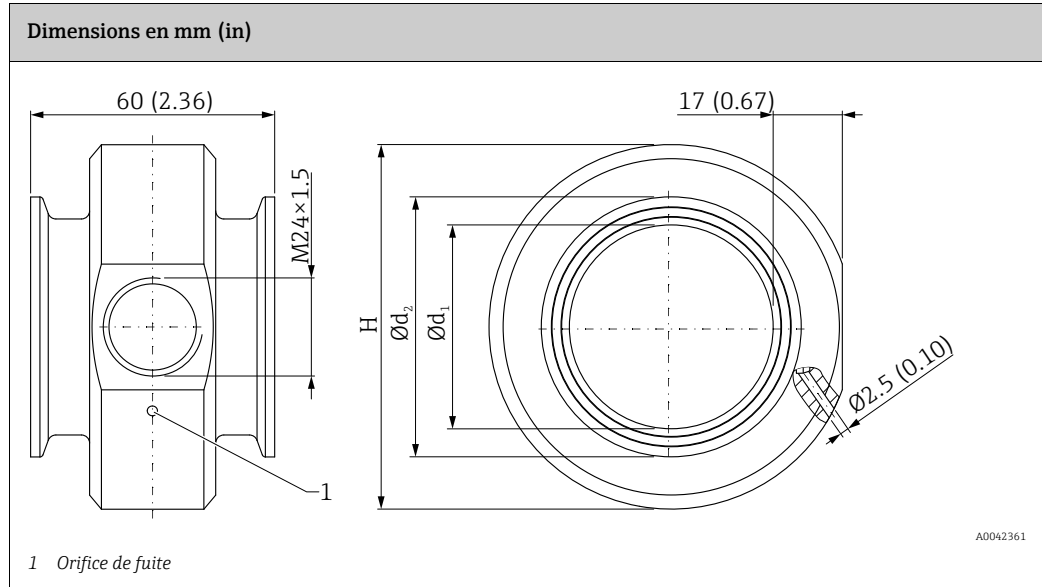
Raccord de conduite, soudable



Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477801	71477803	71477807	71477808
B	67 mm (2.64 in)	70 mm (2,56 in)	73 mm (2,87 in)	81 mm (3,19 in)
H	48 mm (1.89 in)	54 mm (2.13 in)	60 mm (2.36 in)	72 mm (2,83 in)
Ø d1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d2	29 mm (1,14 in)	35 mm (1,34 in)	41 mm (1,61 in)	53 mm (2.09 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Appareil de mesure	Raccord de conduite en tant qu'"Accessoire fourni" Option ³⁾			
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QS	QU	QW	QY
Liquitrend				
QMW43	QS	QU	QW	QY
Ceraphant				
PTP33B	QS	QU	QW	QY
Cerabar				
PMP23	QS	QU	QW	QY

- 1) La pression maximale de service dépend de la température.
- 2) Spécifications selon la directive des équipements sous pression, adaptateur de conduite Rév. 01, classification selon la directive sur les équipements sous pression (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3.
- 3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Raccord de conduite, clamp



Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477812	71477813	71477816	71477817
H	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3.09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d2	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ¹⁾²⁾	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Appareil de mesure	Raccord de conduite en tant qu'"Accessoire fourni" Option ³⁾			
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QT	QV	QX	QZ
Liquitrend				
QMW43	QT	QV	QX	QZ
Ceraphant				
PTP33B	QT	QV	QX	QZ
Cerabar				
PMP23	QT	QV	QX	QZ

1) La pression maximale de service dépend de la température.

2) Spécifications selon la directive des équipements sous pression, adaptateur de conduite Rév. 01, classification selon la directive sur les équipements sous pression (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3.

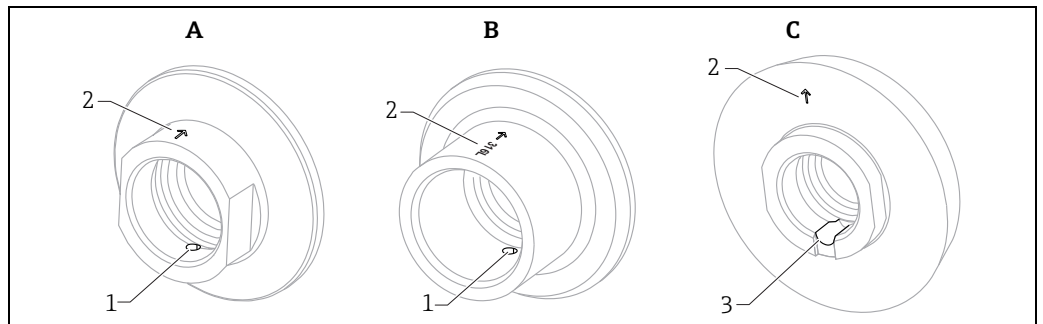
3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Instructions de montage et de soudage

- i** Le soudage de l'acier inoxydable requiert la plus grande prudence. Les pièces et les outils utilisés doivent être exempts de rouille. De même, aucun acier standard ne peut être traité dans les environs immédiats.
- i** Lors du soudage, les adaptateurs doivent être protégés contre le gauchissement à l'aide d'un mannequin de soudage, si possible, ou protégés par un autre système de refroidissement (p. ex. un refroidissement à l'eau) utilisé conformément aux pratiques de soudage standard. Le mannequin de soudure peut également être utilisé avec un joint approprié pour assurer l'étanchéité du process lors de la mise en service du système.. S'assurer de la compatibilité des matériaux du mannequin de soudage.

Orifice de fuite

Lors de l'utilisation d'adaptateurs process ou d'adaptateurs à souder dotés d'un orifice de fuite, il faut veiller à ce que l'orifice de fuite soit orienté vers le bas en cas de montage horizontal. Les fuites causées par le fluide qui s'échappe peuvent ainsi être détectées rapidement.



- A Adaptateur process avec orifice de fuite
 B Adaptateur à souder avec orifice de fuite
 C Adaptateur process avec orifice de fuite
 1 Orifice de fuite
 2 Repère, p. ex. flèche et/ou spécification du matériau, décalé de 180° par rapport à l'orifice
 3 Orifice

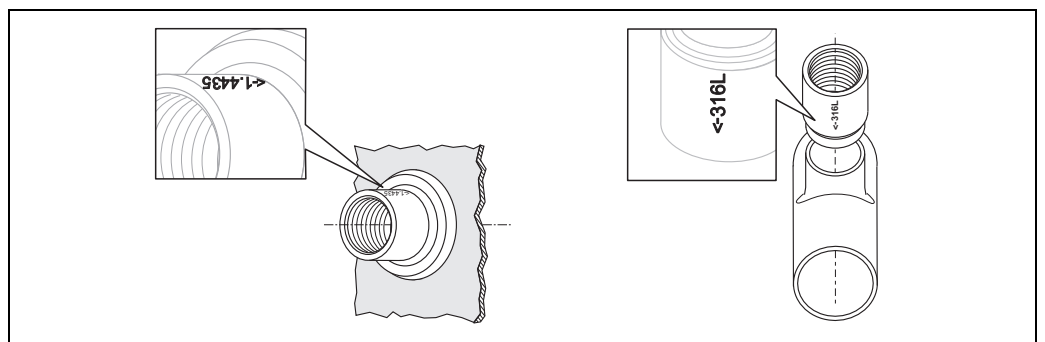
Informations sur les appareils de mesure de pression

Avant de monter un adaptateur à souder pour les appareils de mesure de la pression, il convient de tenir compte des points suivants :

- La résistance maximale à la pression d'un capteur est limitée. C'est pourquoi il convient d'être extrêmement prudent lors du soudage lorsque l'on utilise un adaptateur à souder pour visser une cellule de mesure de pression.
- Pour éviter que l'adaptateur à souder ne se déforme pendant le soudage, il est essentiel d'utiliser le mannequin de soudage approprié pour dissiper la chaleur. Dans le cas contraire, l'intégrité et la résistance à la pression ne peuvent être garanties lorsque la cellule de mesure de pression est vissée. Le mannequin de soudure empêche le gauchissement de l'adaptateur à souder et les fuites qui en résultent après le montage du capteur.

Préparation

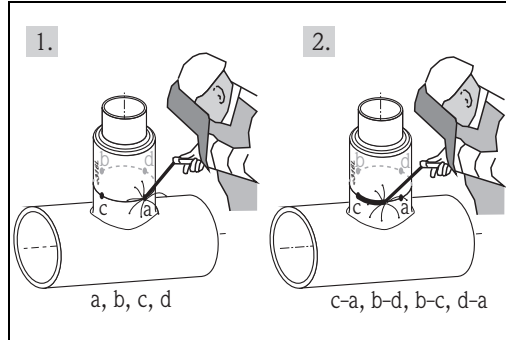
- Percer un trou dans la paroi de la cuve ou de la conduite
 Taille du perçage : diamètre extérieur de l'adaptateur à souder (tolérance max. : +0,2 mm (0.01 in))
- Insérer l'adaptateur à souder avec le mannequin de soudage dans le perçage et l'orienter de sorte que le capteur se trouve plus tard à la bonne position. Voir la section "Montage" → 83.



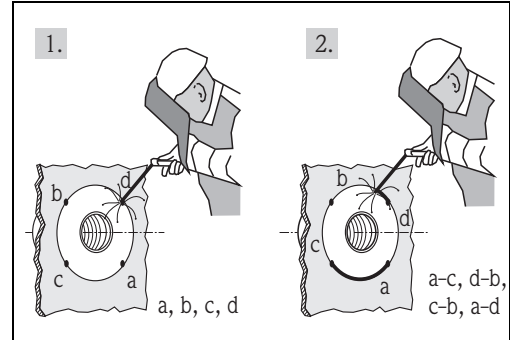
Procédure de soudage

Il est recommandé de répartir les soudures en plusieurs segments conformément aux procédures de soudage usuelles.

- Fixer l'adaptateur à souder avec quatre ou six points de soudure (voir les figures).
- Souder les segments entre les points pour éviter toute déformation ou fuite. Après avoir soudé un segment, il faut toujours souder le segment opposé.
- Après avoir soudé deux segments, il faut interrompre le soudage jusqu'à ce que la soudure refroidisse.
- Laisser refroidir l'adaptateur à souder après le soudage et retirer le mannequin de soudage.



Soudage de conduites



Soudage de cuves

i Pour obtenir la rugosité de surface souhaitée, polir la zone du cordon de soudure.

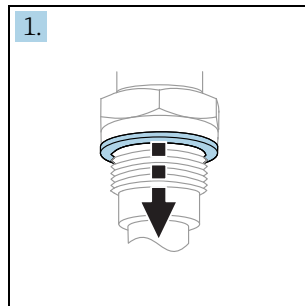
Avant le montage

Instructions pour Liquiphant

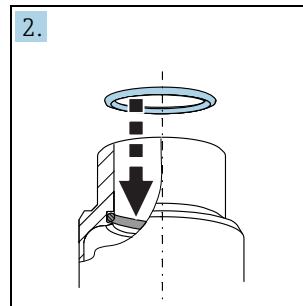
Certains appareils sont fournis avec un joint plat sur l'adaptateur.

- Retirer le joint plat
- Utiliser le joint torique fourni ou la bague de serrage avec joint torique

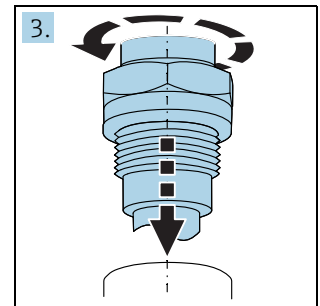
Contenu de la livraison : joint torique pour G 3/4 d=55, G 1 d=53, G 1 d=60



A0045682

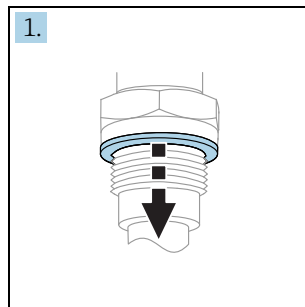


A0045683

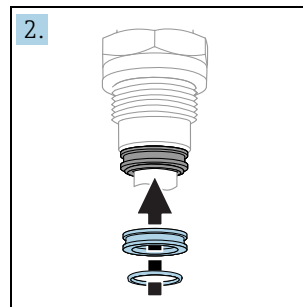


A0045684

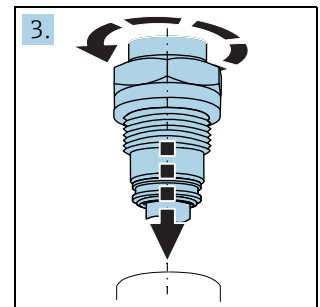
Contenu de la livraison : bague de serrage avec joint torique pour G 3/4 d=50, G 3/4 d=29



A0045682



A0045685



A0045686

Montage

Instructions pour les transmetteurs de niveau (p. ex. Liquiphant)

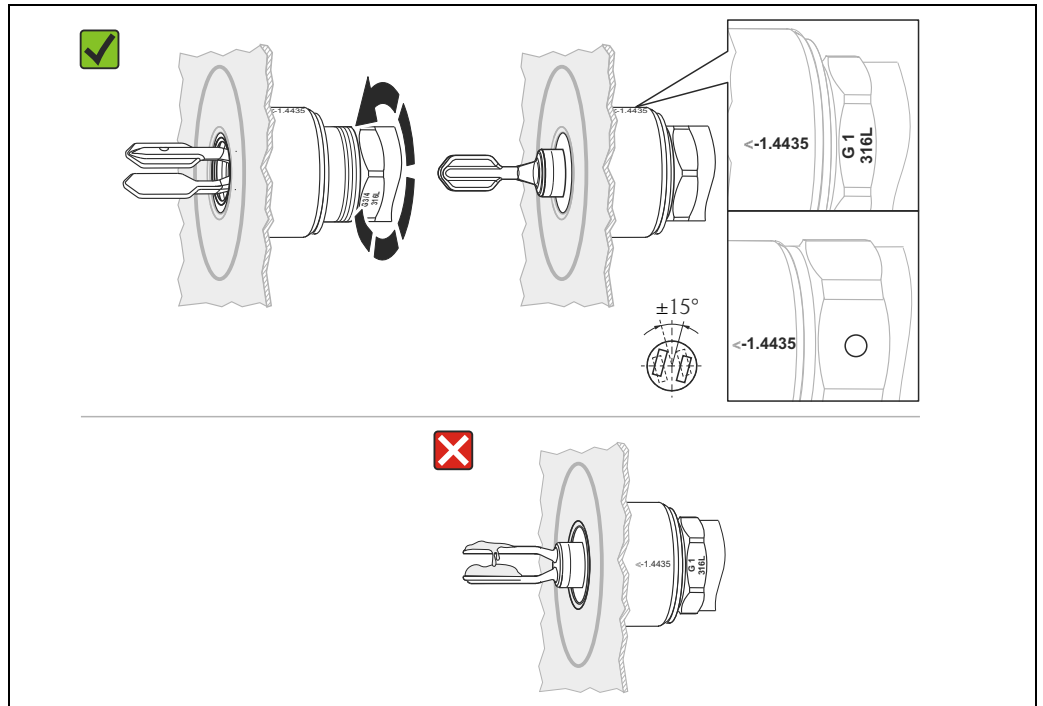
Aligner la fourche vibrante à l'aide du marquage :

La fourche vibrante peut être alignée à l'aide du marquage de manière à ce que le produit s'écoule facilement et que les dépôts soient évités.

Marquages sur les raccords process : spécification du matériau, désignation du filetage, cercle, ligne ou double ligne.

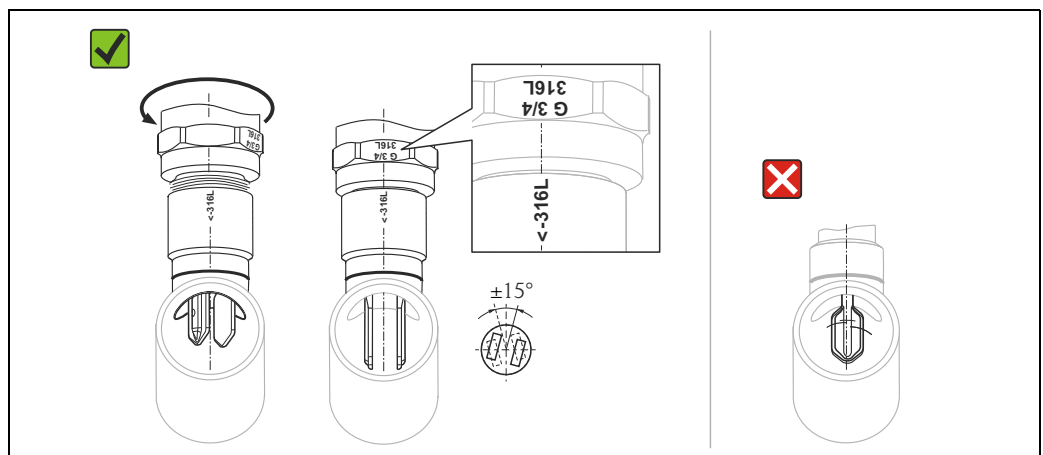
Montage horizontal dans des cuves :

- le repère doit être orienté vers le haut
- S'assurer que l'orifice de fuite est orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible, voir la section "Orifice de fuite" → 81.



Position de montage dans des cuves

Lors du montage dans des conduites, la fourche vibrante doit être orientée dans le sens de l'écoulement conformément au marquage afin de minimiser la surface de contact du produit sur le capteur.



Position de montage dans des conduites

Instructions pour les cellules de mesure de pression

- Avant le montage, il faut nettoyer toutes les surfaces d'étanchéité sur l'adaptateur à souder.
- Retirer le capuchon de protection du capteur de pression.



Ne pas toucher ni endommager les membranes de process !

- Visser fermement le capteur de pression sur l'écrou six pans. Le joint fileté doit être serré à la main. Il est recommandé de visser le joint fileté avec un couple de serrage de 60 Nm (± 20 Nm) pour le protéger des vibrations et d'autres effets.

Résistance à la pression

Le matériau de l'adaptateur à souder et la qualité de la soudure sont déterminants pour la capacité de pression. Il faut utiliser la longueur du raccord fileté complètement sous pression.

Aperçu des brides

Spécifications

Les brides sont fournies en inox AISI 316L avec numéro de matériau 1.4404 ou 1.4435. En ce qui concerne leur propriété de stabilité à la température, les matériaux 1.4404 et 1.4435 sont regroupés sous 13E0 dans la norme DIN EN 1092-1 Tab.18 et sous 023b dans la norme JIS B2220:Tab. 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) et sont regroupées dans ASME B16.5 sous Tab. 2-2.2.



Utiliser le facteur 2,54 pour convertir les valeurs en inches en valeurs en millimètres. Dans la norme ASME, les valeurs en mm sont arrondies au 0 ou 5 le plus proche.

Versions

Brides EN	Brides ASME	Brides JIS
Norme européenne	America Society of Mechanical Engineers	Japanese Industrial Standard
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	B2220

Norme de bride DIN EN 1092-1

Endress+Hauser fournit généralement des brides avec une portée de joint lisse. Ce type de bride n'a pas beaucoup changé. La comparaison doit donc se limiter aux seules surfaces d'étanchéité. Le marquage de la surface d'étanchéité (Forme) ayant changé, il y a un risque de confusion. La rugosité (Rz) entre la portée de joint forme C et la nouvelle B1 présente des chevauchements de l'ordre de 40 à 50 µm. Les deux normes sont respectées dans cette fenêtre de rugosité. C'est pourquoi les brides Endress+Hauser sont étiquetées avec les deux normes de brides. Ce double marquage des brides met en évidence le fait que les deux normes sont respectées.

Brides	Surface d'étanchéité	DIN EN 1092-1		
		Forme	Rz (µm)	Ra (µm)
Sans portée de joint		A	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Avec portée de joint		B1 ¹⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5
		B2 ²⁾	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Langquette		C	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Rainure		D		
Projection		E	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Renforcement		F		
Projection		H	3,2 - 12,5	3,2 - 12,5
Renforcement		G		

1) Typiquement PN2.5 à PN40

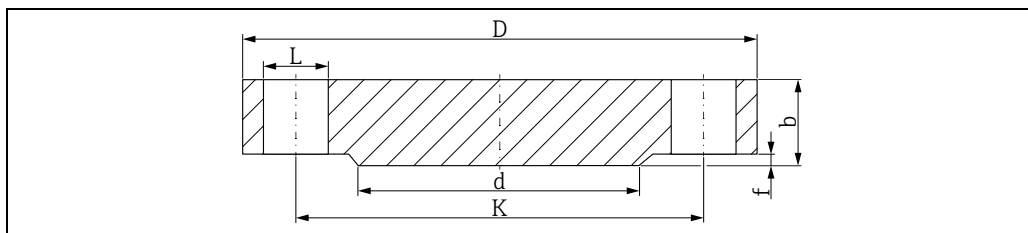
2) Typiquement à partir de PN63

Hauteur de la portée de joint Dimensions en mm (in)

Norme	Brides	Hauteur de portée de joint f	Tolérance
DIN EN 1092-1	≤ DN 32	2 (0.08)	0 -1 (-0.04)
	> DN 32 à DN 250	3 (0.12)	0 -2 (-0.08)
	> DN 250 à DN 500	4 (0.16)	0 -3 (-0.12)
	> DN 500	5 (0.19)	0 -4 (-0.16)
ASME B16.5	≤ Class 300	1.6 (0.06)	±0.75 (±0.03)
	≥ Class 600	6.4 (0.25)	±0.5 (±0.02)
JIS B2220	< DN 20	1.5 (0.06) 0	-
	> DN 20 à DN 50	2 (0.08) 0	
	> DN 50	3 (0.12) 0	

Construction mécanique

Brides EN (DIN EN 1092-1)



(portée de joint B1)

- L Diamètre de perçage
- d Diamètre de la portée de joint
- K Diamètre du cercle de perçage
- D Diamètre de bride
- b Épaisseur totale de la bride
- f Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0.08 in))

PN16

Les dimensions indiquées dans les tableaux suivants sont exprimées en mm (in), sauf spécification contraire.

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1.50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2.00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2.50 (5.51)
50	165 (6.50)	18 (0.71)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	2.90 (6.39)
65	185 (7.28)	18 (0.71)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	3.50 (7.72)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	4.50 (9.92)
100	220 (8.66)	20 (0.79)	180 (7.09)	158 (6.22)	8xØ18 (0.71)	5.50 (12.13)
125	250 (9.84)	22 (0.87)	210 (8.27)	188 (7.40)	8xØ18 (0.71)	8.00 (17.64)
150	285 (11.2)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ22 (0.87)	10.5 (23.15)
200	340 (13.4)	24 (0.94)	295 (11.6)	268 (10.6)	12xØ22 (0.87)	16.5 (36.38)
250	405 (15.9)	26 (1.02)	355 (14.0)	320 (12.6)	12xØ26 (1.02)	25.0 (55.13)
300	460 (18.1)	28 (1.10)	410 (16.1)	378 (14.9)	12xØ26 (1.02)	35.0 (77.18)

PN25

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1.50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2.00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2.50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3.00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4.50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5.50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7.50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11.0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14.5 (31.97)
200	360 (14.2)	30 (1.18)	310 (12.2)	278 (10.9)	12xØ26 (1.02)	22.5 (49.61)
250	425 (16.7)	32 (1.26)	370 (14.6)	335 (13.2)	12xØ30 (1.18)	33.5 (73.9)
300	485 (19.1)	34 (1.34)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ30 (1.18)	46.5 (102.5)

PN40

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1.50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2.00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2.50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3.00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4.50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5.50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7.50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11.0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14.5 (31.97)
200	375 (14.8)	36 (1.42)	320 (12.6)	285 (11.2)	12xØ30 (1.18)	29.0 (63.95)
250	450 (17.7)	38 (1.50)	385 (15.2)	345 (13.6)	12xØ33 (1.30)	44.5 (98.12)
300	515 (20.3)	42 (1.65)	450 (17.7)	410 (16.1)	16xØ33 (1.30)	64.0 (141.1)

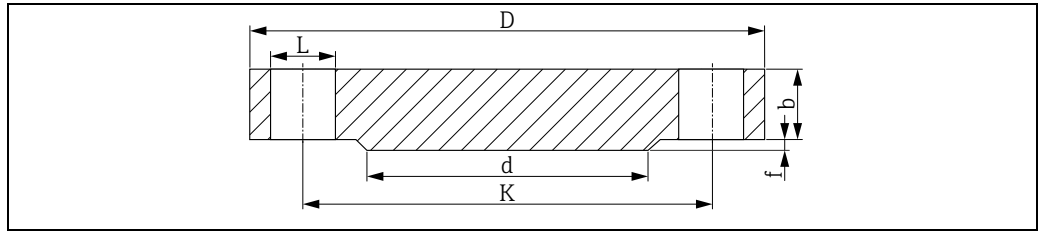
PN63

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2.50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3.50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4.50 (9.92)
50	180 (7.09)	26 (1.02)	135 (5.31)	102 (4.02)	4xØ22 (0.87)	5.00 (11.03)
65	205 (8.07)	26 (1.02)	160 (6.30)	122 (4.80)	8xØ22 (0.87)	6.00 (13.23)
80	215 (8.46)	28 (1.10)	170 (6.69)	138 (5.43)	8xØ22 (0.87)	7.50 (16.54)
100	250 (9.84)	30 (1.18)	200 (7.87)	162 (6.38)	8xØ26 (1.02)	10.5 (23.15)
125	295 (11.6)	34 (1.34)	240 (9.45)	188 (7.40)	8xØ30 (1.18)	16.5 (36.38)
150	345 (13.6)	36 (1.42)	280 (11.0)	218 (8.58)	8xØ33 (1.30)	24.5 (54.02)
200	415 (16.3)	42 (1.65)	345 (13.6)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	40.5 (89.3)
250	470 (18.5)	46 (1.81)	400 (15.7)	345 (13.6)	12xØ36 (1.42)	58.0 (127.9)
300	530 (20.9)	52 (2.05)	460 (18.1)	410 (16.1)	16xØ36 (1.42)	83.5 (184.1)

PN100

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2.50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3.50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4.50 (9.92)
50	195 (7.68)	28 (1.10)	145 (5.71)	102 (4.02)	4xØ26 (1.02)	6.00 (13.23)
65	220 (8.66)	30 (1.18)	170 (6.69)	122 (4.80)	8xØ26 (1.02)	8.00 (17.64)
80	230 (9.06)	32 (1.26)	180 (7.09)	138 (5.43)	8xØ26 (1.02)	9.50 (20.95)
100	265 (10.4)	36 (1.42)	210 (8.27)	162 (6.38)	8xØ30 (1.18)	14.0 (30.87)
125	315 (12.4)	40 (1.57)	250 (9.84)	188 (7.40)	8xØ33 (1.30)	22.5 (49.61)
150	355 (14.0)	44 (1.73)	290 (11.4)	218 (8.58)	12xØ33 (1.30)	30.5 (67.25)
200	430 (16.9)	52 (2.05)	360 (14.2)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	54.5 (120.2)
250	505 (19.9)	60 (2.36)	430 (16.9)	345 (13.6)	12xØ39 (1.54)	87.5 (192.9)
300	585 (23.0)	68 (2.68)	500 (19.7)	410 (16.1)	16xØ42 (1.65)	131.5 (289.9)

Brides ASME (ASME B16.5)



(portée de joint RF)

- L Diamètre de perçage
- d Diamètre de la portée de joint
- K Diamètre du cercle de perçage
- D Diamètre de bride
- b Épaisseur totale de la bride
- f Hauteur de la portée de joint Class 150/300 : 1,6 mm (0.06 in) ou à partir de Class 600 : 6,4 mm (0.25 in)



Le fini de la surface d'étanchéité est $Ra \leq 3,2 - 6,3 \mu m$ ($Ra \leq 126 - 248 \mu in$).

Class 150

Les dimensions indiquées dans les tableaux suivants sont exprimées en mm (in), sauf spécification contraire.

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	108.0 (4.25)	14.2 (0.56)	79.2 (3.12)	50.8 (2.00)	4xØ15.7 (0.62)	0.86 (1.9)
1¼"	117.3 (4.62)	15.7 (0.62)	88.9 (3.50)	63.5 (2.50)	4xØ15.7 (0.62)	1.17 (2.58)
1½"	127.0 (5.00)	17.5 (0.69)	98.6 (3.88)	73.2 (2.88)	4xØ15.7 (0.62)	1.53 (3.37)
2"	152.4 (6.00)	19.1 (0.75)	120.7 (4.75)	91.9 (3.62)	4xØ19.1 (0.75)	2.42 (5.34)
2½"	177.8 (7.00)	22.4 (0.88)	139.7 (5.50)	104.6 (4.12)	4xØ19.1 (0.75)	3.94 (8.69)
3"	190.5 (7.50)	23.9 (0.94)	152.4 (6.00)	127.0 (5.00)	4xØ19.1 (0.75)	4.93 (10.87)
3½"	215.9 (8.50)	23.9 (0.94)	177.8 (7.00)	139.7 (5.50)	8xØ19.1 (0.75)	6.17 (13.60)
4"	228.6 (9.00)	23.9 (0.94)	190.5 (7.50)	157.2 (6.19)	8xØ19.1 (0.75)	7.00 (15.44)
5"	254.0 (10.0)	23.9 (0.94)	215.9 (8.50)	185.7 (7.31)	8xØ22.4 (0.88)	8.63 (19.03)
6"	279.4 (11.0)	25.4 (1.00)	241.3 (9.50)	215.9 (8.50)	8xØ22.4 (0.88)	11.3 (24.92)
8"	342.9 (13.5)	28.4 (1.12)	298.5 (11.8)	269.7 (10.6)	8xØ22.4 (0.88)	19.6 (43.22)
10"	406.4 (16.0)	30.2 (1.19)	362.0 (14.3)	323.8 (12.7)	12xØ25.4 (1.00)	28.8 (63.50)

Class 300

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124.0 (4.88)	17.5 (0.69)	88.9 (3.50)	50.8 (2.00)	4xØ19.1 (0.75)	1.39 (3.06)
1¼"	133.4 (5.25)	19.1 (0.75)	98.6 (3.88)	63.5 (2.50)	4xØ19.1 (0.75)	1.79 (3.95)
1½"	155.4 (6.12)	20.6 (0.81)	114.3 (4.50)	73.2 (2.88)	4xØ22.4 (0.88)	2.66 (5.87)
2"	165.1 (6.50)	22.4 (0.88)	127.0 (5.00)	91.9 (3.62)	8xØ19.1 (0.75)	3.18 (7.01)
2½"	190.5 (7.50)	25.4 (1.00)	149.4 (5.88)	104.6 (4.12)	8xØ22.4 (0.88)	4.85 (10.69)
3"	209.5 (8.25)	28.4 (1.12)	168.1 (6.62)	127.0 (5.00)	8xØ22.4 (0.88)	6.81 (15.02)
3½"	228.6 (9.00)	30.2 (1.19)	184.2 (7.25)	139.7 (5.50)	8xØ22.4 (0.88)	8.71 (19.21)
4"	254.0 (10.0)	31.8 (1.25)	200.2 (7.88)	157.2 (6.19)	8xØ22.4 (0.88)	11.5 (25.36)
5"	279.4 (11.0)	35.1 (1.38)	235.0 (9.25)	185.7 (7.31)	8xØ22.4 (0.88)	15.6 (34.4)
6"	317.5 (12.5)	36.6 (1.44)	269.7 (10.6)	215.9 (8.50)	12xØ22.4 (0.88)	20.9 (46.08)
8"	381.0 (15.0)	41.1 (1.62)	330.2 (13.0)	269.7 (10.6)	12xØ25.4 (1.00)	34.3 (75.63)
10"	444.5 (17.5)	47.8 (1.88)	387.4 (15.3)	323.8 (12.7)	16xØ28.4 (1.12)	53.3 (117.5)

Class 600

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124.0 (4.88)	17.5 (0.69)	88.9 (3.50)	50.8 (2.00)	4xØ19.1 (0.75)	1.60 (3.53)
1¼"	133.4 (5.25)	20.6 (0.81)	98.6 (3.88)	63.5 (2.50)	4xØ19.1 (0.75)	2.23 (4.92)
1½"	155.4 (6.12)	22.4 (0.88)	114.3 (4.50)	73.2 (2.88)	4xØ22.4 (0.88)	3.25 (7.17)
2"	165.1 (6.50)	25.4 (1.00)	127.0 (5.00)	91.9 (3.62)	8xØ19.1 (0.75)	4.15 (9.15)
2½"	190.5 (7.50)	28.4 (1.12)	149.4 (5.88)	104.6 (4.12)	8xØ22.4 (0.88)	6.13 (13.52)
3"	209.5 (8.25)	31.8 (1.25)	168.1 (6.62)	127.0 (5.00)	8xØ22.4 (0.88)	8.44 (18.61)
3½"	228.6 (9.00)	35.1 (1.38)	184.2 (7.25)	139.7 (5.50)	8xØ25.4 (1.00)	11.0 (24.26)
4"	273.1 (10.8)	38.1 (1.50)	215.9 (8.50)	157.2 (6.19)	8xØ25.4 (1.00)	17.3 (38.15)
5"	330.2 (13.00)	44.5 (1.75)	266.7 (10.5)	185.7 (7.31)	8xØ28.4 (1.12)	29.4 (64.83)
6"	355.6 (14.00)	47.8 (1.88)	292.1 (11.5)	215.9 (8.50)	12xØ28.4 (1.12)	36.1 (79.6)
8"	419.1 (16.50)	55.6 (2.19)	349.3 (13.8)	269.7 (10.6)	12xØ31.8 (1.25)	58.9 (129.9)
10"	508.0 (20.00)	63.5 (2.50)	431.8 (17.0)	323.8 (12.7)	16xØ35.1 (1.38)	97.5 (214.9)

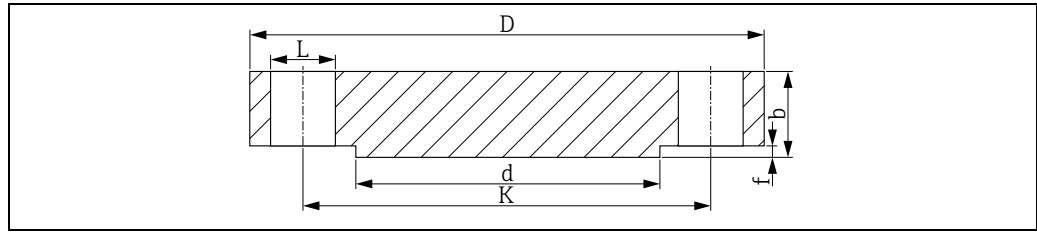
Class 900

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149.4 (5.88)	28.4 (1.12)	101.6 (4.00)	50.8 (2.00)	4xØ25.4 (1.00)	3.57 (7.87)
1¼"	158.8 (6.25)	28.4 (1.12)	111.3 (4.38)	63.5 (2.50)	4xØ25.4 (1.00)	4.14 (9.13)
1½"	177.8 (7.00)	31.8 (1.25)	124.0 (4.88)	73.2 (2.88)	4xØ28.4 (1.12)	5.75 (12.68)
2"	215.9 (8.50)	38.1 (1.50)	165.1 (6.50)	91.9 (3.62)	8xØ25.4 (1.00)	10.1 (22.27)
2½"	244.4 (9.62)	41.1 (1.62)	190.5 (7.50)	104.6 (4.12)	8xØ28.4 (1.12)	14.0 (30.87)
3"	241.3 (9.50)	38.1 (1.50)	190.5 (7.50)	127.0 (5.00)	8xØ25.4 (1.00)	13.1 (28.89)
4"	292.1 (11.50)	44.5 (1.75)	235.0 (9.25)	157.2 (6.19)	8xØ31.8 (1.25)	26.9 (59.31)
5"	349.3 (13.8)	50.8 (2.00)	279.4 (11.0)	185.7 (7.31)	8xØ35.1 (1.38)	36.5 (80.48)
6"	381.0 (15.00)	55.6 (2.19)	317.5 (12.5)	215.9 (8.50)	12xØ31.8 (1.25)	47.4 (104.5)
8"	469.9 (18.50)	63.5 (2.50)	393.7 (15.5)	269.7 (10.6)	12xØ38.1 (1.50)	82.5 (181.9)
10"	546.1 (21.50)	69.9 (2.75)	469.9 (18.5)	323.8 (12.7)	16xØ38.1 (1.50)	122 (269.0)

Class 1500

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149.4 (5.88)	28.4 (1.12)	101.6 (4.00)	50.8 (2.00)	4xØ25.4 (1.00)	3.57 (7.87)
1¼"	158.8 (6.25)	28.4 (1.12)	111.3 (4.38)	63.5 (2.50)	4xØ25.4 (1.00)	4.14 (9.13)
1½"	177.8 (7.00)	31.8 (1.25)	124.0 (4.88)	73.2 (2.88)	4xØ28.4 (1.12)	5.75 (12.68)
2"	215.9 (8.50)	38.1 (1.50)	165.1 (6.50)	91.9 (3.62)	8xØ25.4 (1.00)	10.1 (22.27)
2½"	244.4 (9.62)	41.1 (1.62)	190.5 (7.50)	104.6 (4.12)	8xØ28.4 (1.12)	14.0 (30.87)
3"	266.7 (10.50)	47.8 (1.88)	203.2 (8.00)	127.0 (5.00)	8xØ31.8 (1.25)	19.1 (42.12)
4"	311.2 (12.3)	53.8 (2.12)	241.3 (9.50)	157.2 (6.19)	8xØ35.1 (1.38)	29.9 (65.93)
5"	374.7 (14.8)	73.2 (2.88)	292.1 (11.5)	185.7 (7.31)	8xØ41.1 (1.62)	58.4 (128.8)
6"	393.7 (15.50)	82.6 (3.25)	317.5 (12.5)	215.9 (8.50)	12xØ38.1 (1.50)	71.8 (158.3)
8"	482.6 (19.00)	91.9 (3.62)	393.7 (15.5)	269.7 (10.6)	12xØ44.5 (1.75)	122 (269.0)
10"	584.2 (23.00)	108.0 (4.25)	482.6 (19.0)	323.8 (12.7)	12xØ50.8 (2.00)	210 (463.0)

Brides JIS (B 2220)



A0029174

(portée de joint RF)

L Diamètre de perçage

d Diamètre de la portée de joint

K Diamètre du cercle de perçage

D Diamètre de bride

b Épaisseur totale de la bride

f Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0.08 in))

Le fini de la surface d'étanchéité est $Ra \leq 3,2 - 6,3 \mu\text{m}$ ($Ra \leq 126 - 248 \mu\text{in}$).

10 K

Les dimensions indiquées dans les tableaux suivants sont exprimées en mm (in), sauf spécification contraire.

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4.92)	14 (0.55)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	16 (0.63)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	16 (0.63)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	16 (0.63)	120 (4.72)	96 (3.78)	4xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	18 (0.71)	140 (5.51)	116 (4.57)	4xØ19 (0.75)
80	185 (7.28)	18 (0.71)	150 (5.91)	126 (4.96)	8xØ19 (0.75)
100	210 (8.27)	18 (0.71)	175 (6.89)	151 (5.94)	8xØ19 (0.75)
125	250 (9.84)	20 (0.79)	210 (8.27)	182 (7.17)	8xØ23 (0.91)
150	280 (11.0)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ23 (0.91)
200	330 (13.0)	22 (0.87)	290 (11.4)	262 (10.3)	12xØ23 (0.91)
250	400 (15.7)	24 (0.94)	355 (14.0)	324 (12.8)	12xØ25 (0.98)
300	445 (17.5)	24 (0.94)	400 (15.7)	368 (14.5)	16xØ25 (0.98)

20 K

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4.92)	16 (0.63)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	18 (0.71)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	18 (0.71)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	18 (0.71)	120 (4.72)	96 (3.78)	8xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	20 (0.79)	140 (5.51)	116 (4.57)	8xØ19 (0.75)
80	200 (7.87)	22 (0.87)	160 (6.30)	132 (5.20)	8xØ23 (0.91)
100	225 (8.86)	24 (0.94)	185 (7.28)	160 (6.30)	8xØ23 (0.91)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	225 (8.86)	195 (7.68)	8xØ25 (0.98)
150	305 (12.0)	28 (1.10)	260 (10.2)	230 (9.06)	12xØ25 (0.98)
200	350 (13.8)	30 (1.18)	305 (12.0)	275 (10.8)	12xØ25 (0.98)
250	430 (16.9)	34 (1.34)	380 (15.0)	345 (13.6)	12xØ27 (1.06)
300	480 (18.9)	36 (1.42)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ27 (1.06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5.51)	27 (1.06)	100 (3.94)	70 (2.76)	4xØ23 (0.91)
32	150 (5.91)	30 (1.18)	110 (4.33)	80 (3.15)	4xØ23 (0.91)
40	175 (6.89)	32 (1.26)	130 (5.12)	90 (3.54)	4xØ25 (0.98)
50	185 (7.28)	34 (1.34)	145 (5.71)	105 (4.13)	8xØ23 (0.91)
65	220 (8.66)	38 (1.50)	175 (6.89)	130 (5.12)	8xØ25 (0.98)
80	230 (9.06)	40 (1.57)	185 (7.28)	140 (5.51)	8xØ25 (0.98)
100	270 (10.6)	44 (1.73)	220 (8.66)	165 (6.50)	8xØ27 (1.06)
125	325 (12.8)	50 (1.97)	265 (10.4)	200 (7.87)	8xØ33 (1.30)
150	365 (14.4)	54 (2.13)	305 (12.0)	240 (9.45)	12xØ33 (1.30)
200	425 (16.7)	60 (2.36)	360 (14.2)	290 (11.4)	12xØ33 (1.30)
250	500 (19.7)	68 (2.68)	430 (16.9)	355 (14.0)	12xØ39 (1.54)
300	560 (22.0)	77 (3.03)	485 (19.1)	410 (16.1)	16xØ39 (1.54)

Relation pression-température

Brides EN¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
-10 °C à +50 °C (+14 °F à +122 °F)	16.0 (232)	25.0 (362)	40.0 (580)	63.0 (913)	100.0 (1450)
50 °C (122 °F)	15.5 (225)	24.3 (352)	38.9 (564)	61.3 (889)	97.3 (1411)
100 °C (212 °F)	15.1 (219)	23.6 (342)	37.9 (550)	59.7 (866)	94.7 (1373)
150 °C (302 °F)	13.7 (199)	21.5 (312)	34.4 (499)	54.3 (787)	86.1 (1248)
200 °C (392 °F)	12.7 (184)	19.8 (287)	31.8 (461)	50.1 (726)	79.5 (1153)
250 °C (482 °F)	11.9 (173)	18.6 (270)	29.9 (434)	47.1 (683)	74.7 (1083)
300 °C (572 °F)	11.0 (159)	17.2 (249)	27.6 (400)	43.5 (631)	69.0 (1000)
350 °C (662 °F)	10.5 (152)	16.5 (239)	26.4 (383)	41.7 (605)	66.1 (958)
400 °C (752 °F)	10.2 (148)	16.0 (232)	25.7 (373)	40.1 (580)	64.2 (931)

Brides ASME¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	Class 150	Class 300	Class 600	Class 900	Class 1500
-29 °C à +38 °C (-20 °F à +100 °F)	19.0 (275)	49.6 (719)	99.3 (1440)	148.9 (2159)	248.2 (3599)
50 °C (122 °F)	18.4 (267)	48.1 (697)	96.2 (1395)	144.3 (2092)	240.6 (3489)
100 °C (212 °F)	16.2 (235)	42.2 (612)	84.4 (1224)	126.6 (1836)	211.0 (3059)
150 °C (302 °F)	14.8 (215)	38.5 (558)	77.0 (1116)	115.5 (1675)	192.5 (2791)
200 °C (392 °F)	13.7 (199)	35.7 (518)	71.3 (1034)	107.0 (1551)	178.3 (2588)
250 °C (482 °F)	12.1 (175)	33.4 (484)	66.8 (969)	100.1 (1451)	166.9 (2420)
300 °C (572 °F)	10.2 (148)	31.6 (458)	63.2 (916)	94.9 (1376)	158.1 (2292)
325 °C (617 °F)	9.3 (135)	30.9 (448)	61.8 (896)	92.7 (1344)	154.4 (2239)
350 °C (662 °F)	8.4 (122)	30.3 (439)	60.7 (880)	91.0 (1319)	151.6 (2189)
375 °C (707 °F)	7.4 (107)	29.9 (434)	59.8 (867)	89.6 (1299)	149.4 (2166)
400 °C (752 °F)	6.5 (94)	29.4 (426)	58.9 (854)	88.3 (1280)	147.2 (2134)

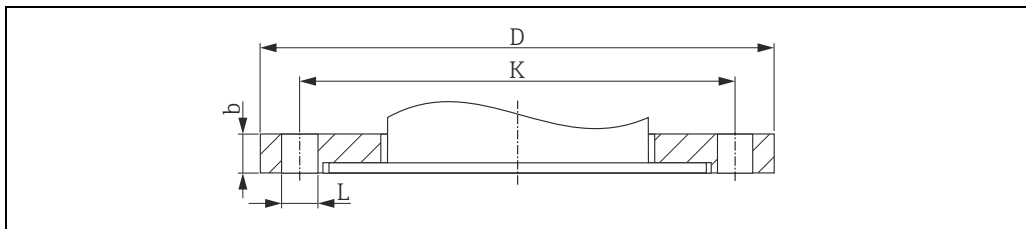
Brides JIS¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)			
	10 K	20 K		
	pour toutes les brides	jusqu'à DN 125	de DN 150 à DN 250	DN 300
jusqu'à 120 °C (248 °F)	14 (203.0)	34 (493.0)	20 (290.0)	20 (290.0)
220 °C (428 °F)	12 (174.0)	31 (449.5)	20 (290.0)	-
300 °C (572 °F)	10 (145.0)	29 (420.5)	19 (275.5)	-
350 °C (662 °F)	-	26 (377.0)	17 (246.5)	-
400 °C (752 °F)	-	23 (333.5)	17 (246.5)	-
425 °C (797 °F)	-	20 (290.0)	17 (246.5)	-

1) En ce qui concerne leurs propriétés de stabilité à la température, les matériaux 1.4404 et 1.4435 sont regroupés sous 13E0 dans la norme DIN EN 1092-1 Tab.18 et sous O23b dans la norme JIS B2220:Tab. 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) et sont regroupées dans ASME B16.5 sous Tab. 2-2.2.

Bride tournante FAU80

Une bride tournante peut être montée en affleurement sur un capteur (FDU91F, FDU80F, FDU81F). Les brides en polypropylène (PP) ne peuvent être utilisées que jusqu'à des pressions max. de 1,5 bar_{abs} (22 psi), les brides en 316L mèle au-delà.



A0029186

Bride tournante

- D Diamètre de bride
- K Diamètre du cercle de perçage
- b Épaisseur totale de bride
- L Diamètre de perçage

Version FAU80 avec bride tournante

Informations à fournir à la commande

010	Raccord process
AA	3" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
AH	4" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
CA	DN 80 PN16 A, bride EN 1092-1
CH	DN 100 PN16 A, bride EN 1092-1
KA	10K 80A FF, bride JIS B2220
KH	10K 100A FF, bride JIS B2220
YY	Version spéciale, à spécifier
020	Matériau de bride
J	316L
P	PPs, max. 1,5 bar abs
Y	Version spéciale, à spécifier

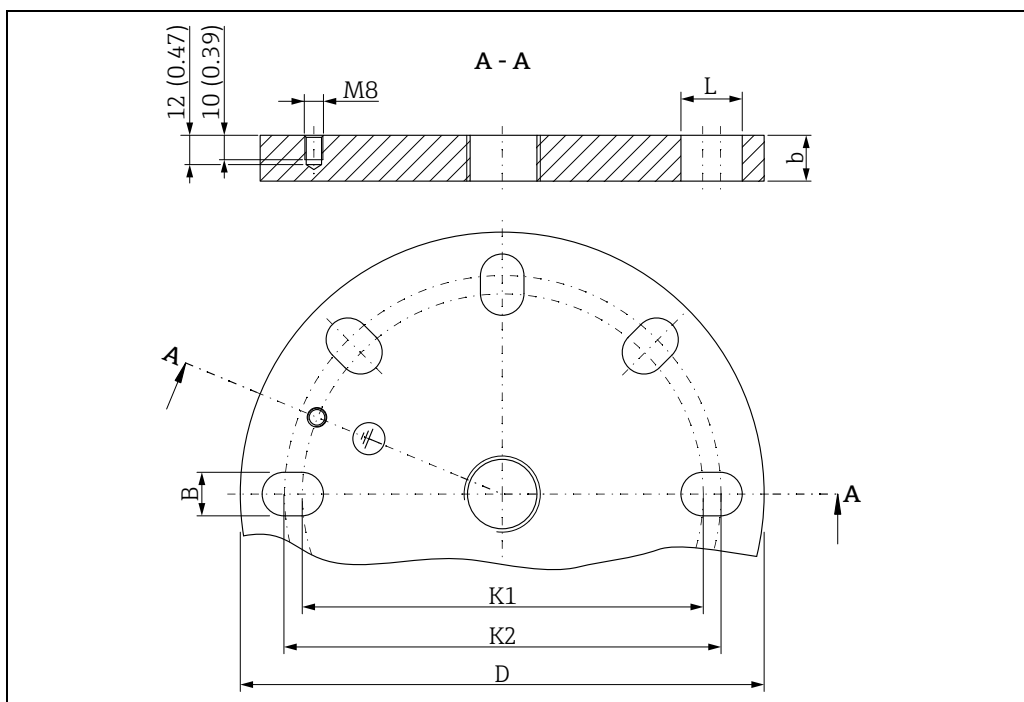
Les options entrées forment la référence de commande :

	010	020
FAU80-		

Bride à visser FAX50

La bride à visser FAX50 est une bride universelle qui peut être utilisée pour toutes les trois normes (DIN - ASME - JIS) grâce à ses dimensions min./max.

Bride universelle FAX50
DIN - ASME - JIS



A0045621

Dimensions en mm (in)

- L Diamètre de perçage
- K1, K2 Diamètre du cercle de perçage
- D Diamètre de bride
- b Épaisseur totale de la bride
- B Trou longitudinal (largeur)



Filetage M8, 10 mm + 2 mm de profondeur, centré entre 2 trous
Fabriqué en acier ou en 316L pour toutes les brides FAX50 et les brides UNI.

G 3/4, NPT 3/4

Les dimensions indiquées dans les tableaux suivants sont exprimées en mm (in), sauf spécification contraire.

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	-	-	3.11 (6.86)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	-	-	4.37 (9.64)
100	228.6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190.5 (7.5)	-	-	5.79 (12.77)

G1, NPT1

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7.87)	20 (0.79)	8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0.50 (1.10)	0.97 (2.14)	4.34 (9.57)
100	228.6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190.5 (7.5)	0.66 (1.46)	1.29 (2.84)	5.75 (12.68)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241.3 (9.5)	1.09 (2.40)	2.12 (4.67)	9.44 (20.82)
200 ¹⁾	340 (13.4)		12xØ23 (0.91)	290 (11.4)	295 (11.6)	1.53 (3.37)	-	-
250	406.4 (16.0)		12xØ26 (1.02)	355 (14.0)	362 (14.3)	2.20 (4.85)	-	-

1) Uniquement pour DIN et JIS !

Exception : G 1

NPS (Nominal Pipe Size)	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
ASME						PP	PVDF	316L
8"	342.9 (13.5)	20 (0.79)	8xØ22.5 (0.89)	298.5 (11.8)	298.5 (11.8)	1.61 (3.55)	-	-

G1½, NPT1½

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0.34 (0.75)	0.67 (1.48)	2.97 (6.55)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0.49 (1.08)	0.95 (2.09)	4.24 (9.35)
100	228.6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190.5 (7.5)	0.65 (1.43)	1.27 (2.80)	5.65 (12.46)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241.3 (9.5)	1.08 (2.38)	2.09 (4.61)	9.34 (20.59)

G2, NPT2

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0.33 (0.73)	0.63 (1.39)	2.83 (6.24)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0.47 (1.04)	0.92 (2.03)	4.10 (9.04)
100	228.6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190.5 (7.5)	0.64 (1.41)	1.24 (2.73)	5.51 (12.15)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241.3 (9.5)	1.06 (2.34)	2.06 (4.54)	9.20 (20.29)



www.addresses.endress.com
