

Karta katalogowa CYR52

System czyszczenia ultradźwiękowego



Zastosowania

System CYR52 służy do czyszczenia ultradźwiękowego czujników mętności zamontowanych w rurociągach.

Zalety i korzyści

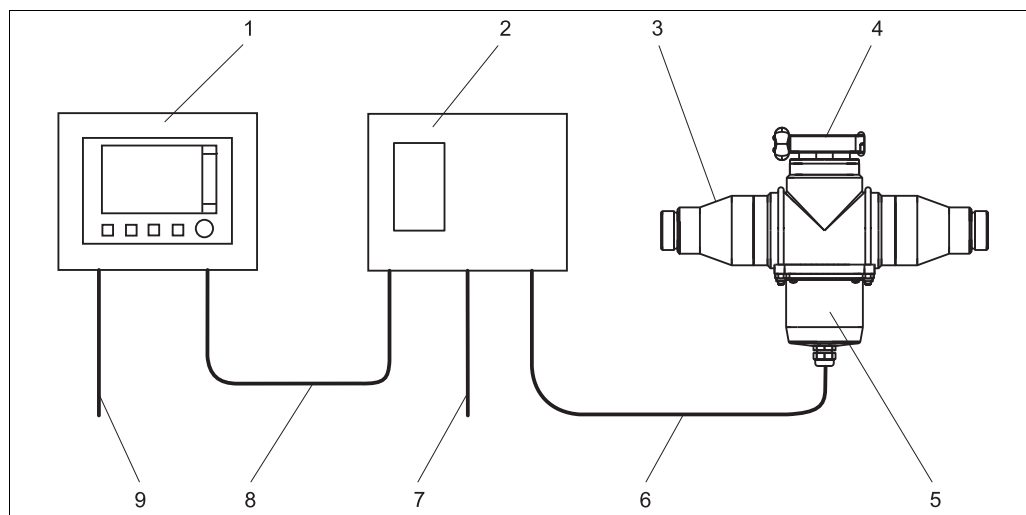
- Zawsze czysty czujnik zapewnia dokładny pomiar.
- Czyszczenie ultradźwiękami nie wpływa na proces
- Czyszczenie mechaniczne eliminuje zagrożenie zanieczyszczenia medium chemicznym środkiem czyszczącym.

Działanie i budowa systemu

Układ pomiarowy

Automatyczny ultradźwiękowy system czyszczący CYR52 zawiera co najmniej:

- Generator ultradźwiękowy
- Przetwornik ultradźwiękowy
- Czujnik mętności zamontowany w armaturze lub rurociągu
- Przetwornik wielokanałowy Liquiline CM44x



Ultradźwiękowy system czyszczący CYR52 zamontowany na armaturze CUA252

- | | |
|---|--|
| 1 Przetwornik wielokanałowy Liquiline CM44x | 6 Przewód zasilający przetwornika ultradźwiękowego |
| 2 Generator ultradźwiękowy | 7 Przewód zasilania z sieci elektrycznej do generatora |
| 3 Armatura przepływowa Flowfit CUA252 | 8 Przewód sterujący |
| 4 Przylącze Clamp (zaciskowe) | 9 Przewód zasilania z sieci elektrycznej do przetwornika pomiarowego |
| 5 Przetwornik ultradźwiękowy | |

Zasada działania

Efekt czyszczenia osiąga się poprzez wytwarzanie kawitacji w medium. Fala dźwiękowa rozbija zanieczyszczenia, osady odrywają się od czujnika i odpływają ze strumieniem medium. Przetwornik jest montowany bezpośrednio na rurze, dokładnie na przeciw czujnika mętności.

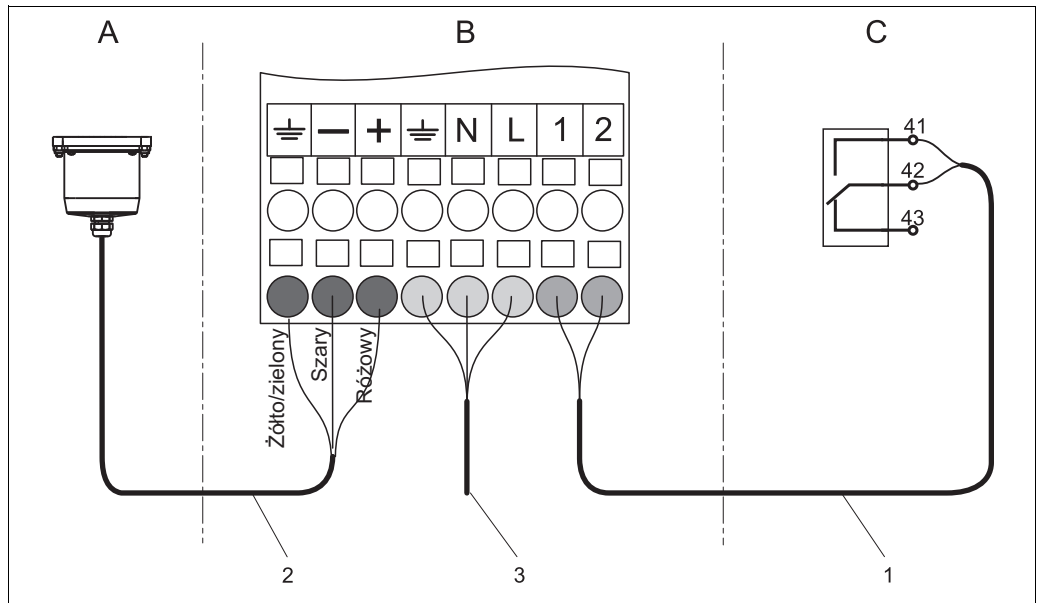
Wyjście

Częstotliwość pracy czyszczenia ultradźwiękowego

ok. 40 kHz

Zasilanie

Podłączenie



Schemat podłączeń

- A Przetwornik ultradźwiękowy
 B Listwa zaciskowa generatora ultradźwiękowego
 C Styki przełącznika w przetworniku pomiarowym
 1 Przewód sterujący
 2 Przewód do przetwornika ultradźwiękowego
 3 Przewód zasilania

Napięcie zasilające

W zależności od zamówionej wersji:
 230 VAC / 50 Hz
 115 VAC / 60 Hz

NOTYFIKACJA

Analizator nie posiada wyłącznika zasilania.

- ▶ W bezpośrednim otoczeniu urządzenia należy zamontować wyłącznik sieciowy.
- ▶ Wyłącznik ten wyraźnie oznakować jako wyłącznik sieciowy tego urządzenia.

Pobór mocy

Maks. 50 VA

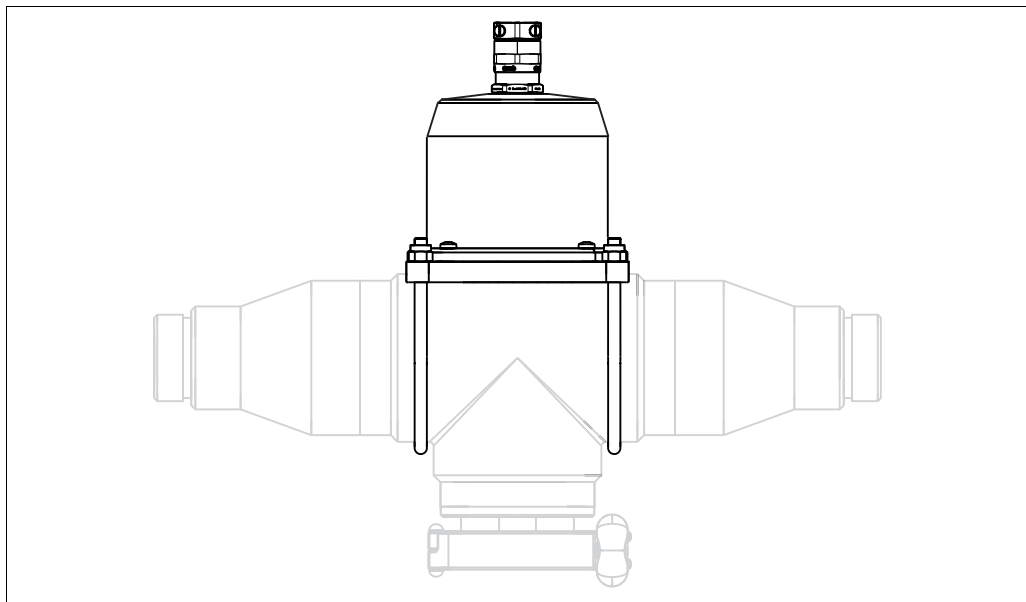
Montaż

Zalecenia montażowe

Przetwornik jest montowany bezpośrednio na rurze, dokładnie na przeciw czujnika mętności.

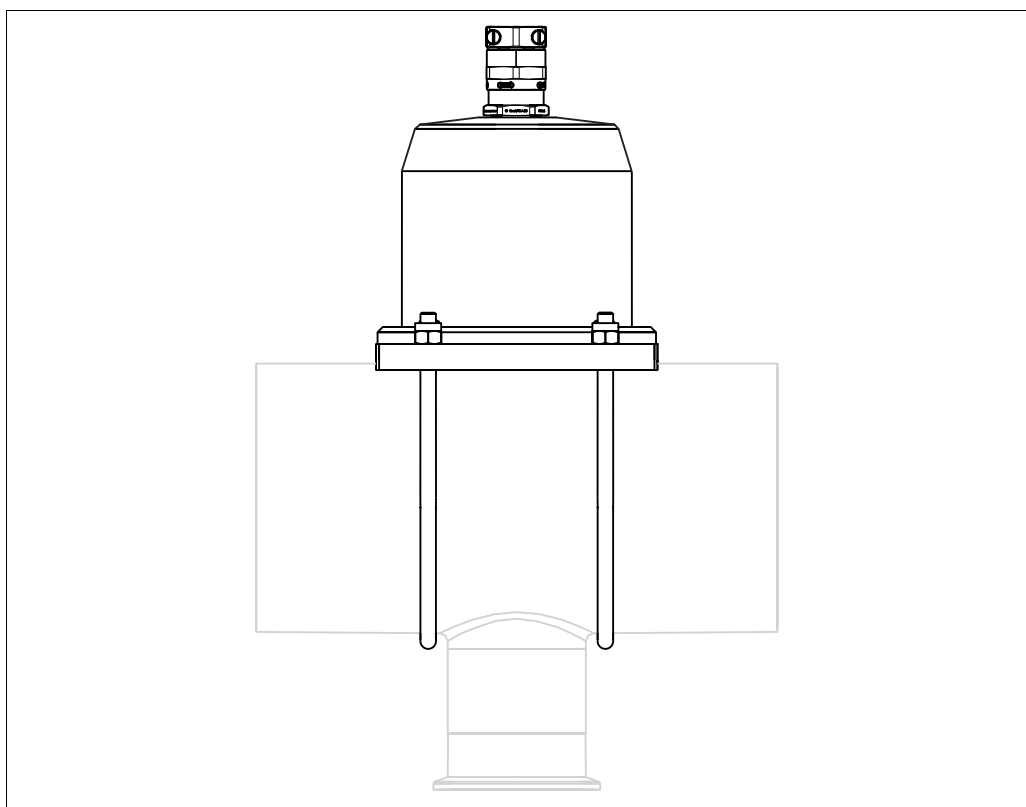
Opcje montażu

Armatura przepływowa Flowfit CUA252



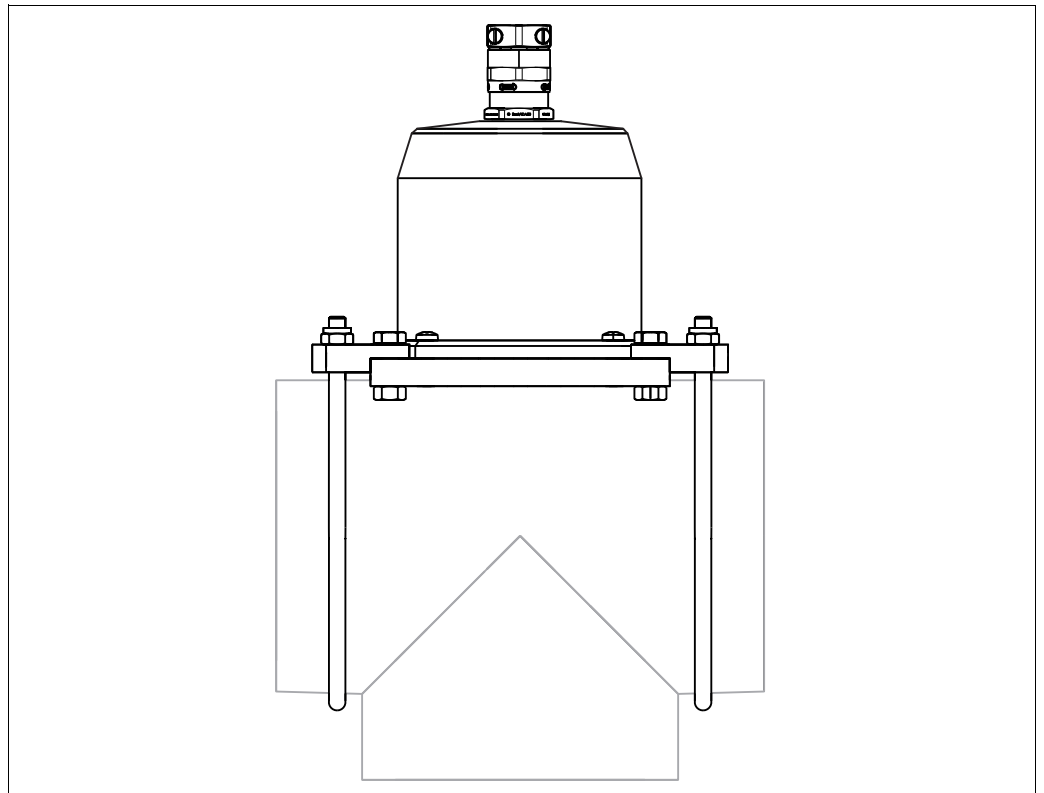
Ultradźwiękowy system czyszczący CJR52 zamontowany na armaturze CUA252

Armatura przepływowa Flowfit CUA262



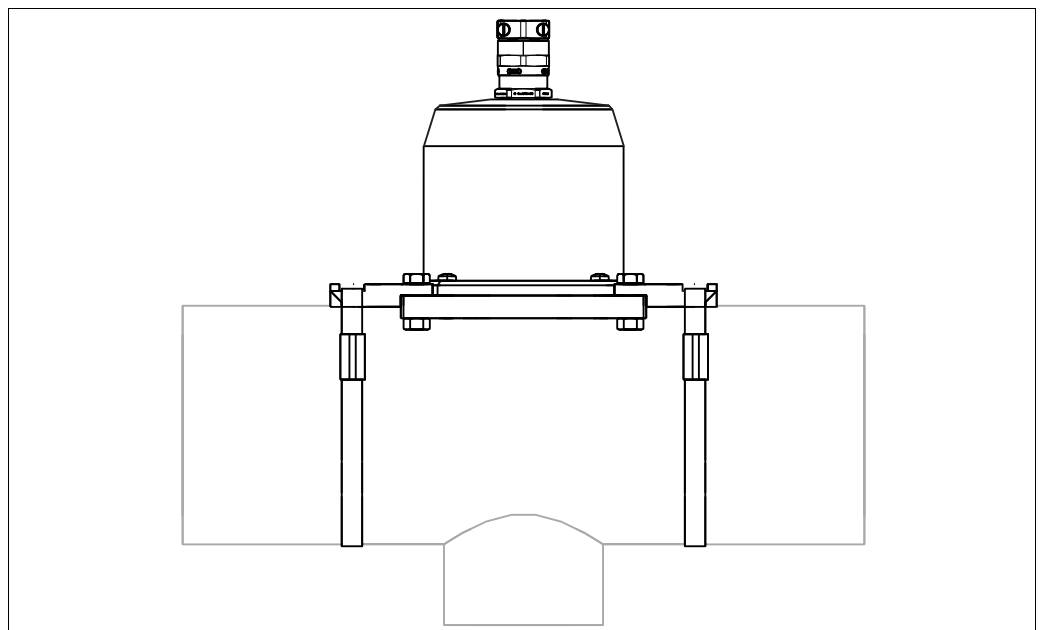
Ultradźwiękowy system czyszczący CJR52 zamontowany na armaturze CUA262

Armatura CUS31



Ultradźwiękowy system czyszczący CYR52 zamontowany na armaturze CUS31

Montaż na rurze



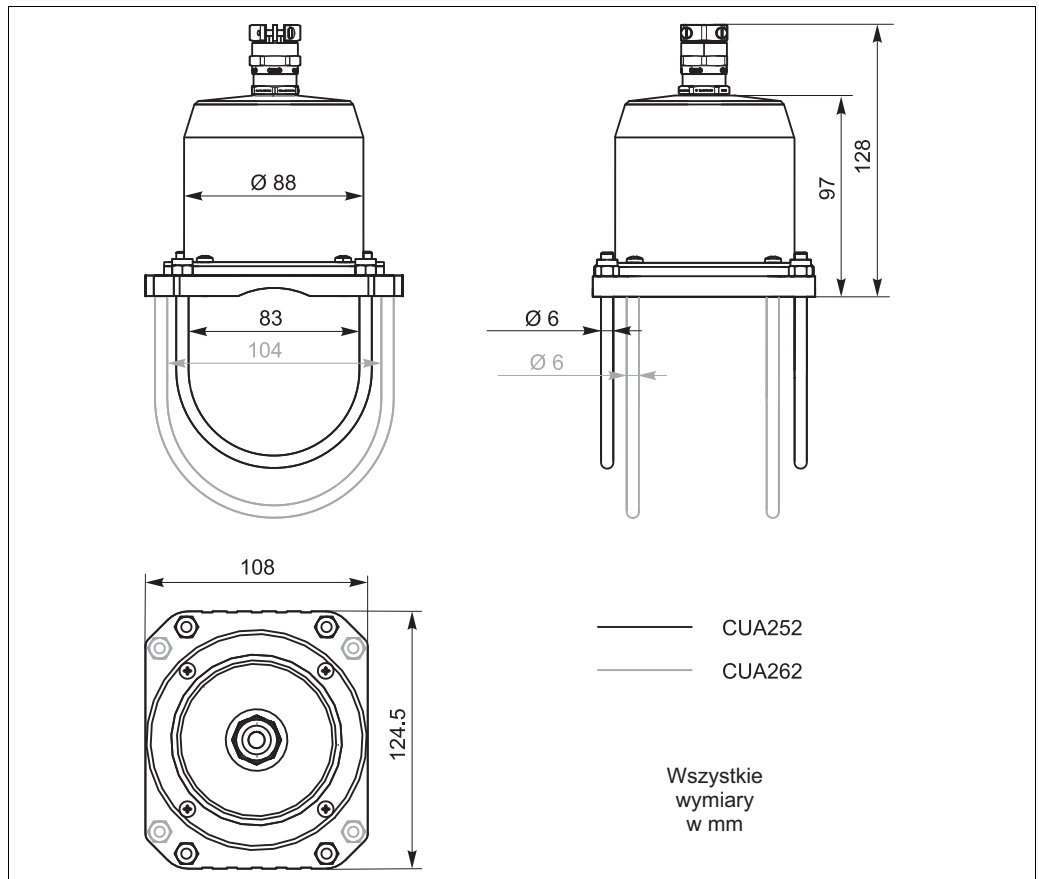
Ultradźwiękowy system czyszczący CYR52 zamontowany na rurociągu

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia	Przetwornik ultradźwiękowy: od 0 do 60 °C, zamarzanie niedopuszczalne, bez kondensacji Generator ultradźwiękowy: od -10 do +60 °C, bez kondensacji
Temperatura przechowywania	od 0 do 60 °C
Kompatybilność elektromagnetyczna	Emisja zakłóceń i odporność na zakłócenia zgodnie z EN 61326-1:2006, EN 61326-2-3:2006
Stopień ochrony	Przetwornik ultradźwiękowy: IP 68 Generator ultradźwiękowy: IP 66/67
Wilgotność	10 ... 95%, bez kondensacji

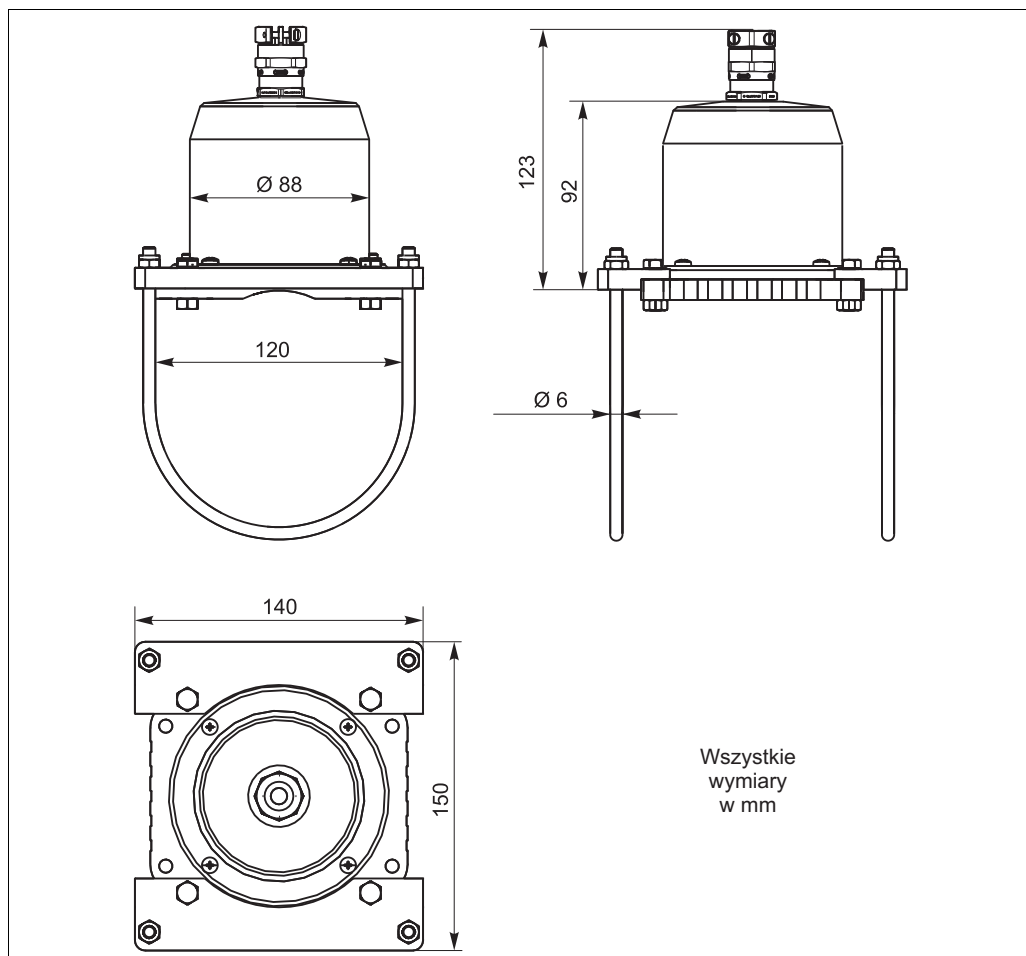
Konstrukcja mechaniczna

Wymiary montażowe
przetwornika
ultradźwiękowego

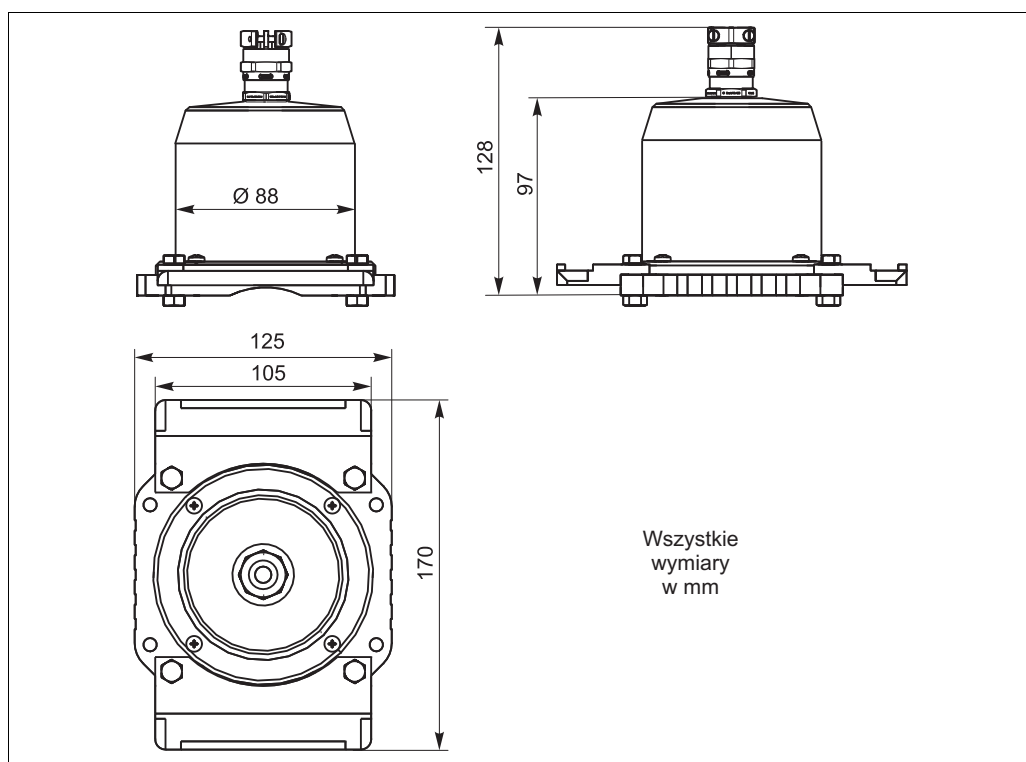


Wymiary montażowe dla CUA252 i CUA262

- i** Należy zachować odstęp montażowy (około 100 mm) za dławikiem kablowym do poprowadzenia przewodu zasilającego.

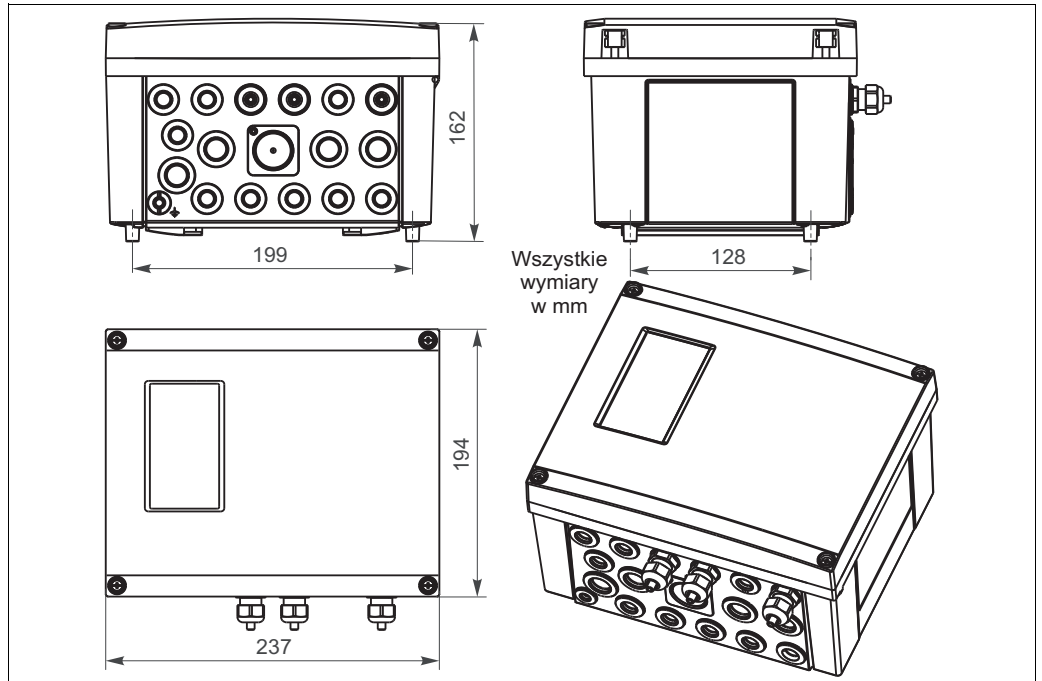


Wymiary montażowe dla CUS31



Wymiary montażowe dla montażu na rurociągu

**Wymiary montażowe
generatora
ultradźwiękowego**



Wymiary montażowe

Masa

Przetwornik ultradźwiękowy:	0.72 kg (z przewodem 3 m)
Generator ultradźwiękowy:	2.2 kg

Zastosowane materiały

Przetwornik ultradźwiękowy	
Pokrywa:	PE
Dno:	Aluminium
Przewód:	TPE-U, 3xLi9Y 0.75, powłoka kauczuk termoplastyczny, Ø 6.6 mm
	Minimalny promień gięcia: 66 mm gdy kabel jest nieumocowany 33 mm gdy kabel jest zamocowany
Generator ultradźwiękowy	
Obudowa:	Poliwęglan (PC-FR)
Uszczelka obudowy:	EPDM
Dławiki kablowe:	Poliamid (PA)

Informacje dotyczące zamawiania

Strona produktu

Aktualny i pełny kod zamówieniowy można utworzyć za pomocą konfiguratora dostępnego przez Internet.

Aby wejść na stronę produktu należy wprowadzić do wyszukiwarki adres:
www.endress.com/cyr52

Tworzenie kodu zamówieniowego

Na stronie produktu, po prawej znajdują się następujące opcje:

1. Wybrać opcję "Device support", a następnie "Configure your selected product".
 - ↳ Konfigurator produktu otworzy się w oddzielnym oknie.
2. Skonfigurować produkt zgodnie z wymaganiami użytkownika.
 - ↳ W ten sposób można otrzymać aktualny i pełny kod zamówieniowy
3. Następnie należy wyeksportować kod zamówieniowy jako plik PDF lub Excel. W tym celu należy wybrać odpowiedni przycisk na górze strony.

Zakres dostawy

W zakres dostawy systemu czyszczenia ultradźwiękowego wchodzi:

- 1 Generator ultradźwiękowy
- 1 Przetwornik ultradźwiękowy
- Materiały/części montażowe zależnie od zamówionej wersji
- 1 instrukcja obsługi BA01300C/31/PL/02.14

Akcesoria

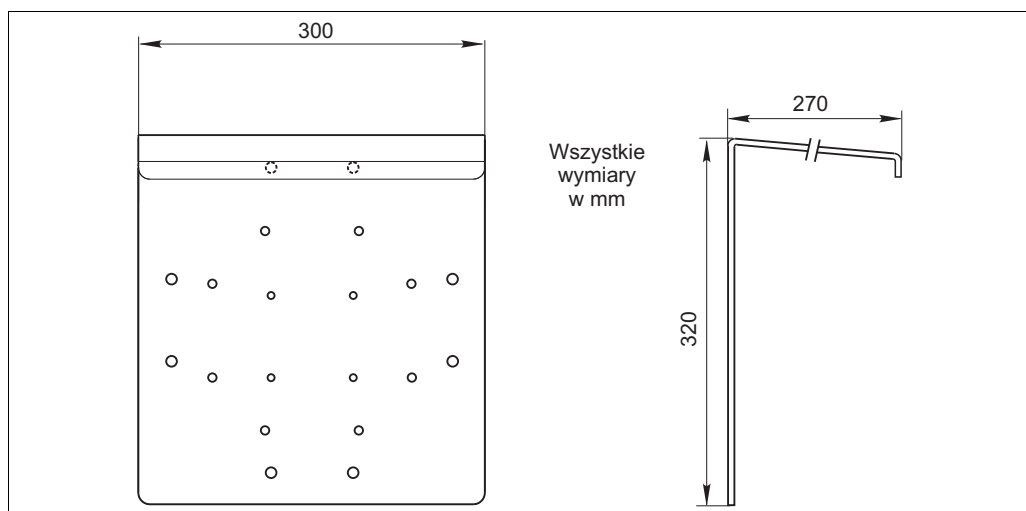
- i** Poniżej wymieniono najważniejsze akcesoria dostępne w momencie oddania niniejszego dokumentu do druku. Jeżeli wymagane akcesoria nie są wymienione poniżej, należy skontaktować się z lokalnym oddziałem E+H.

Akcesoria montażowe

Nazwa/Opis	Kod zamówieniowy
Pasta montażowa dla CYR52	71242140
Zestaw montażowy dla CUA252	71242141
Zestaw montażowy dla CUA252	71242142
Zestaw montażowy dla armatury przepływowej CUS31 E/S	71242143
Zestaw montażowy wielowariantowy	71242145
Do mocowania obudowy obiektowej do poziomych i pionowych stojaków oraz innych uchwytów	71096920

Osłona pogodowa CYY101 niezbędna w przypadku montażu urządzeń obiektowych na otwartej przestrzeni.

- Materiał: stal k.o. 1.4301 (AISI 304)
- Kod zamówieniowy CYY101-A



Osłona pogodowa dla montażu na otwartej przestrzeni

www.addresses.endress.com
