Kurzanleitung Proline Promag H 200

Magnetisch-induktives Durchflussmessgerät



Diese Anleitung ist eine Kurzanleitung, sie ersetzt nicht die zugehörige Betriebsanleitung.

Ausführliche Informationen zu dem Gerät entnehmen Sie der Betriebsanleitung und den weiteren Dokumentationen:

- Auf der mitgelieferten CD-ROM (nicht bei allen Geräteausführungen Bestandteil des Lieferumfangs).
- Für alle Geräteausführungen verfügbar über:
 - Internet: www.endress.com/deviceviewer
 - Smartphone/Tablet: Endress+Hauser Operations App





Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	. 4
1.1	verwendete Symbole	• 4
2 2.1 2.2	Grundlegende Sicherheitshinweise	6 . 6 6
2.3 2.4 2.5 2.6	Arbeitssicherheit . Betriebssicherheit . Produktsicherheit . IT-Sicherheit .	· 7 · 7 · 7 · 7
3	Produktheschreibung	8
3.1	Produktaufbau	8
4	Warenannahme und Produktidentifizierung	9
4.1 4.2	Warenannahme	9 10
5	Lagerung und Transport	10
5.1 5.2	Lagerbedingungen	10 10
6	Montage	12
6.1 6.2 6.3	Montagebedingungen	12 17 22
7 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5	Elektrischer Anschluss Anschlussbedingungen Messgerät anschließen Hardwareeinstellungen Schutzart sicherstellen Anschlusskontrolle	23 29 31 33 33
8 8.1 8.2 8.3	Bedienungsmöglichkeiten	34 34 35 39
9 9.1 9.2	Systemintegration	39 39 42
10 10.1 10.2 10.3	Inbetriebnahme Installations- und Funktionskontrolle Messgerät einschalten Bediensprache einstellen	45 45 46 46
10.4 10.5 10.6	Messgerät konfigurieren Messstellenbezeichnung festlegen Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff	46 47 47
11	Diagnoseinformationen	48

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Verwendete Symbole

1.1.1 Warnhinweissymbole

Symbol	Bedeutung
A GEFAHR	GEFAHR! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.
A WARNUNG	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermie- den wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
VORSICHT	VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.
HINWEIS	HINWEIS! Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhal- ten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

1.1.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom	~	Wechselstrom
~	Gleich- und Wechselstrom	-11-	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse herge- stellt werden dürfen.	Ą	Äquipotenzialanschluss Ein Anschluss, der mit dem Erdungs- system der Anlage verbunden werden muss: Dies kann z.B. eine Potenzia- lausgleichsleitung oder ein sternförmi- ges Erdungssystem sein, je nach nationaler bzw. Firmenpraxis.

1.1.3 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
0	Torxschraubendreher		Schlitzschraubendreher
•	Kreuzschlitzschraubendreher	$\bigcirc \not \models$	Innensechskantschlüssel
Ŕ	Gabelschlüssel		

1.1.4 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.		Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.	i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informatio- nen.
I	Verweis auf Dokumentation		Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung	1. , 2. , 3	Handlungsschritte
4	Ergebnis eines Handlungsschritts		Sichtkontrolle

1.1.5 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern	1. , 2. , 3	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten	A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich	×	Sicherer Bereich (nicht explosi- onsgefährdeter Bereich)
≈→	Durchflussrichtung		

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal muss für seine Tätigkeiten folgende Bedingungen erfüllen:

- Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht
- Vom Anlagenbetreiber autorisiert
- Mit den nationalen Vorschriften vertraut
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen
- Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten bestimmt, die eine Mindestleitfähigkeit von 20 $\mu S/cm$ aufweisen.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch potentiell explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhten Risiken durch Prozessdruck, sind auf dem Typenschild speziell gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts für die Betriebszeit zu gewährleisten:

- Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit).
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen die die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- Wird das Messgerät ausserhalb der atmosphärischen Temperatur eingesetzt, sind die relevanten Randbedingungen gemäss der zugehörigen Gerätedokumentation zwingend zu beachten.
- ► Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

WARNUNG

Bruchgefahr vom Messaufnehmer durch korrosive oder abrasive Messstoffe oder durch Umgebungsbedingungen!

- ► Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- > Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

Klärung bei Grenzfällen:

Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

Die Erwärmung der äußeren Gehäuseoberflächen beträgt aufgrund des Leistungsumsatzes in den elektronischen Komponenten max. 10 K. Beim Durchleiten heißer Messstoffe durch das Messrohr erhöht sich die Oberflächentemperatur des Gehäuses. Speziell beim Messaufnehmer muss mit Temperaturen gerechnet werden, die nahe der Messstofftemperatur liegen können.

Mögliche Verbrennungsgefahr durch Messstofftemperaturen!

► Bei erhöhter Messstofftemperatur: Berührungsschutz sicherstellen, um Verbrennungen zu vermeiden.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationaler Vorschriften tragen.

Bei Schweißarbeiten an der Rohrleitung:

Schweißgerät nicht über das Messgerät erden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät mit feuchten Händen:

► Da eine erhöhte Stromschlaggefahr besteht wird empfohlen Handschuhe zu tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- ► Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

2.5 Produktsicherheit

Dieses Messgerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EG-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EG-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit der Anbringung des CE-Zeichens bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen. IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar:

Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

👔 Detaillierte Angaben zur Produktbeschreibung: Betriebsanleitung zum Gerät.

3.1 Produktaufbau



Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Hauptelektronikmodul
- 4 Kabelverschraubungen
- 5 Messumformergehäuse (inkl. integriertes HistoROM)
- 6 I/O-Elektronikmodul
- 7 Anschlussklemmen (steckbare Federkraftklemmen)
- 8 Anschlussraumdeckel
- 9 Messaufnehmer

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme



- Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.
 - Je nach Geräteausführung ist die CD-ROM nicht Teil des Lieferumfangs! Die Technische Dokumentation ist über Internet oder die *Endress+Hauser Operations App* verfügbar.

4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Messgeräts zur Verfügung:

- Typenschildangaben
- Bestellcode (Order code) mit Aufschlüsselung der Gerätemerkmale auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern in W@M Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Angaben zum Messgerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die *Endress+Hauser Operations App* eingeben oder mit der *Endress+Hauser Operations App* den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen: Alle Angaben zum Messgerät werden angezeigt.



🖻 2 Beispiel für ein Typenschild

- 1 Bestellcode (Order code)
- 2 Seriennummer (Ser. no.)
- 3 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 4 2-D-Matrixcode (QR-Code)

Detaillierte Angaben zur Aufschlüsselung der Typenschildangaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- In Originalverpackung lagern.
- Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen.
- Lagerplatz wählen, an dem eine Betauung des Messgerätes ausgeschlossen ist.
- Trocken und staubfrei lagern.
- Nicht im Freien aufbewahren.

Lagerungstemperatur \rightarrow 🗎 12

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messtelle tansportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ► Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ► Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste erlaubt die Bodenstruktur, dass die Holzkiste längs- oder beidseitig durch einen Gabelstapler angehoben werden kann.

AVORSICHT

Gefahr von Beschädigung der Magnetspule

- ► Beim Transport mit Gabelstaplern den Messaufnehmer nicht am Mantelblech anheben.
- Ansonsten wird das Mantelblech eingedrückt und die innenliegenden Magnetspulen beschädigt.



A0023726

6 Montage

6.1 Montagebedingungen

6.1.1 Montageposition

Montageort



$h \ge 2 \times DN$

Bei Fallleitung

Bei Fallleitungen mit einer Länge h ≥ 5 m (16,4 ft): Nach dem Messaufnehmer ein Siphon mit einem Belüftungsventil vorsehen. Dadurch wird die Gefahr eines Unterdruckes vermieden



- 🕑 3 Einbau in eine Fallleitung
- 1 Belüftungsventil
- 2 Rohrleitungssiphon
- h Länge der Fallleitung

Bei teilgefülltem Rohr

Bei teilgefüllter Rohrleitung mit Gefälle: Dükerähnliche Einbauweise vorsehen.



Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen.

Durch eine optimale Einbaulage können sowohl Gas- und Luftansammlungen als auch störende Ablagerungen im Messrohr vermieden werden.

Vertikal



Optimal bei leerlaufenden Rohrsystemen und beim Einsatz der Leerrohrüberwachung.

Horizontal



- 1 MSÜ-Elektrode für die Leerrohrüberwachung
- 2 Messelektroden für die Signalerfassung
- Die Messelektrodenachse muss waagerecht liegen. Dadurch wird eine kurzzeitige Isolierung der beiden Messelektroden infolge mitgeführter Luftblasen vermieden.
 - Die Leerrohrüberwachung funktioniert nur, wenn das Messumformergehäuse nach oben gerichtet ist. Ansonsten ist nicht gewährleistet, dass die Leerrohrüberwachung bei teilgefülltem oder leerem Messrohr wirklich anspricht.

Ein- und Auslaufstrecken



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische li Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Detaillierte Angaben zum Umgebungstemperaturbereich: Betriebsanleitung zum Gerät. 1

Bei Betrieb im Freien:

- Messgerät an einer schattigen Stelle montieren.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.
- Starke Bewitterung vermeiden.

Temperaturtabellen



Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.



Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät

Systemdruck



Zusätzlich beim Einsatz von Kolben-, Kolbenmembran- oder Schlauchpumpen: Pulsationsdämpfer einsetzen.

Vibrationen



☑ 4 Maßnahmen zur Vermeidung von Gerätevibrationen (L > 10 m (33 ft))

Anpassungsstücke



6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Displayschutz

 Um den bestellbaren Displayschutz problemlos öffnen zu können, Mindestabstand nach oben hin einhalten: 350 mm (13,8 in)

6.2 Messgerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messumformer

- Für das Drehen des Messumformergehäuses: Gabelschlüssel 8 mm
- Für das Öffnen der Sicherungskrallen: Innensechskantschlüssel 3 mm

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse:

- Schrauben, Muttern, Dichtungen etc. sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen bauseits bereitgestellt werden
- Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messaufnehmer montieren

WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
- Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
- 2. Um die Einhaltung der Gerätespezifikation sicherzustellen: Messgerät zwischen die Rohrleitungsflansche zentriert in die Messstrecke einbauen.
- 3. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



A0013964

L---

Der Messaufnehmer wird, gemäß den Bestellangaben, mit oder ohne montierte Prozessanschlüsse ausgeliefert. Montierte Prozessanschlüsse sind mit 4 oder 6 Sechskantschrauben am Messaufnehmer festgeschraubt.

i

Je nach Applikation und Rohrleitungslänge ist der Messaufnehmer gegebenenfalls abzustützen oder zusätzlich zu befestigen. Speziell bei der Verwendung von Prozessanschlüssen aus Kunststoff ist eine Befestigung des Messwertaufnehmers zwingend notwendig. Ein entsprechendes Wandmontageset kann bei Endress+Hauser als Zubehörteil separat bestellt werden .



5 Dichtungen Prozessanschlüsse

A Prozessanschlüsse mit O-Ring-Dichtung

B Prozessanschlüsse mit aseptischer Formdichtung

Einschweißen des Messaufnehmers in die Rohrleitung (Schweißstutzen)

WARNUNG

Zerstörungsgefahr der Messelektronik!

- Darauf achten, dass die Erdung der Schweißanlage nicht über den Messaufnehmer oder Messumformer erfolgt.
- 1. Messaufnehmer mit einigen Schweißpunkten in der Rohrleitung befestigen. Eine dazu geeignete Einschweißhilfe kann als Zubehörteil separat bestellt werden .
- 2. Schrauben am Prozessanschlussflansch lösen und Messaufnehmer inkl. Dichtung aus der Rohrleitung entfernen.
- 3. Prozessanschluss in die Leitung einschweißen.

- 4. Messaufnehmer wieder in die Rohrleitung montieren. Dabei auf die Sauberkeit und die richtige Lage der Dichtung achten.
- Bei sachgemäßem Schweißen mit dünnwandigen Lebensmittelrohren wird die Dichtung auch im montierten Zustand nicht durch Hitze beschädigt. Es empfiehlt sich trotzdem, Messaufnehmer und Dichtung zu demontieren.
 - Für die Demontage muss die Rohrleitung insgesamt ca. 8 mm (0,31 in) geöffnet werden können.

Reinigung mit Molchen

Bei der Reinigung mit Molchen sind unbedingt die Innendurchmesser von Messrohr und Prozessanschluss zu beachten. Alle Abmessungen und Einbaulängen des Messaufnehmers und umformers finden Sie in der separaten Dokumentation "Technische Information".

Dichtungen montieren

AVORSICHT

Bildung einer elektrisch leitenden Schicht auf der Messrohr-Innenseite möglich! Kurzschlussgefahr des Messsignals.

► Keine elektrisch leitenden Dichtungsmassen wie Graphit verwenden.

Bei der Montage von Dichtungen folgende Punkte beachten:

- Montierte Dichtungen nicht in den Rohrleitungsquerschnitt hineinragen lassen.
- Bei metallischen Prozessanschlüssen sind die Schrauben fest anzuziehen. Der Prozessanschluss bildet mit dem Messaufnehmer eine metallische Verbindung, so dass ein definiertes Verpressen der Dichtung gewährleistet ist.
- Bei Prozessanschlüssen aus Kunststoff sind die max. Schrauben-Anziehdrehmomente für geschmierte Gewinde zu beachten: 7 Nm (5,2 lbf ft). Bei Kunststoff-Flanschen ist zwischen Anschluss und Gegenflansch immer eine Dichtung einzusetzen.
- Bei Messrohrauskleidung "PFA": Zusätzliche Dichtungen immer erforderlich.
- Die Dichtungen sollten je nach Applikation periodisch ausgetauscht werden, insbesondere bei der Benutzung von Formdichtungen (aseptische Ausführung)! Die Zeitspanne zwischen den Auswechslungen ist von der Häufigkeit der Reinigungszyklen sowie von den Messstoffund Reinigungstemperaturen abhängig. Ersatzdichtungen können als Zubehörteil nachbestellt werden.

Erdungsringe montieren (DN 2...25 (1/12...1"))

i

Informationen zum Potenzialausgleich beachten $\rightarrow \square$ 31.

Bei Prozessanschlüssen aus Kunststoff (z.B. Flansch- oder Klebemuffenanschlüsse) ist der Potenzialausgleich zwischen Messaufnehmer/Messstoff über zusätzliche Erdungsringe sicher-

zustellen. Ein Fehlen von Erdungsringen kann die Messgenauigkeit beeinflussen oder zur Zerstörung des Messaufnehmers durch elektrochemischen Abbau der Elektroden führen.

- Je nach Bestelloption werden bei Prozessanschlüssen anstelle von Erdungsringen entsprechende Kunststoffscheiben eingesetzt. Diese Kunststoffscheiben dienen nur als "Platzhalter" und besitzen keinerlei Potenzialausgleichsfunktion. Sie übernehmen zudem eine entscheidende Dichtungsfunktion an der Schnittstelle Messaufnehmer/ Prozessanschluss. Bei Prozessanschlüssen ohne metallische Erdungsringe dürfen diese Kunststoffscheiben/Dichtungen deshalb nicht entfernt werden oder diese sind immer zu montieren!
 - Erdungsringe können bei Endress+Hauser als Zubehörteil separat bestellt werden . Bei der Bestellung darauf achten, dass die Erdungsringe kompatibel zum Elektrodenwerkstoff sind. Ansonsten besteht die Gefahr, dass die Elektroden durch elektrochemische Korrosion zerstört werden!
 - Erdungsringe, inkl. Dichtungen, werden innerhalb der Prozessanschlüsse montiert. Die Einbaulänge wird dadurch nicht beeinflusst.



🖻 6 Einbau von Erdungsringen

- 1 Sechskantschrauben Prozessanschluss
- 2 O-Ring-Dichtungen
- 3 Erdungsring bzw. Kunststoffscheibe (Platzhalter)
- 4 Messaufnehmer
- 1. 4 oder 6 Sechskantschrauben (1) lösen und Prozessanschluss vom Messaufnehmer (4) entfernen.

- 2. Kunststoffscheibe (3) inklusive den beiden O-Ring-Dichtungen (2) vom Prozessanschluss entfernen.
- 3. Erste O-Ring-Dichtung (2) wieder in die Nut des Prozessanschlusses legen.
- 4. Metallischen Erdungsring (3) wie abgebildet in den Prozessanschluss platzieren.
- 5. Zweite O-Ring-Dichtung (2) in die Nut des Erdungsrings einlegen.
- 6. Prozessanschluss wieder auf den Messaufnehmer montieren. Dabei unbedingt die max. Schrauben-Anziehdrehmomente für geschmierte Gewinde beachten: 7 Nm (5,2 lbf ft)

6.2.4 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



6.2.5 Anzeigemodul drehen

Um die Ablesbar- und Bedienbarkeit zu erleichtern kann das Anzeigemodul gedreht werden.



A0013905

6.3 Montagekontrolle

Ist das Messgerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?				
Erfüllt das Messgerät die Messstellenspezifikationen?				
 Zum Beispiel: Prozesstemperatur Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven", auf der mitgelieferten CD-ROM) Umgebungstemperatur Messbereich 				
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt ? • Gemäß Messaufnehmertyp • Gemäß Messstofftemperatur • Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)				
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild mit der tatsächlichen Messstoff-Fließ- richtung in der Rohrleitung überein ?				
Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?				
Ist das Gerät gegen Niederschlag und direkte Sonneneinstrahlung ausreichend geschützt?				
Sind die Befestigungsschrauben mit dem korrekten Anziehdrehmoment angezogen?				

7 Elektrischer Anschluss

Das Messgerät besitzt keine interne Trennvorrichtung. Ordnen Sie deshalb dem Messgerät einen Schalter oder Leistungsschalter zu, mit welchem die Versorgungsleitung leicht vom Netz getrennt werden kann.

7.1 Anschlussbedingungen

7.1.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange f
 ür Aderendh
 ülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültiger Vorschriften.

Zulässiger Temperaturbereich

- -40 °C (-40 °F)...+80 °C (+176 °F)
- Mindestanforderung: Kabel-Temperaturbereich ≥ Umgebungstemperatur + 20 K

Signalkabel

Stromausgang

Bei 4-20 mA HART: Abgeschirmtes Kabel empfohlen. Erdungskonzept der Anlage beachten.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

FOUNDATION Fieldbus

Verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel.

Für weitere Hinweise zur Planung und Installation von FOUNDATION Fieldbus Netzwerken:

- Betriebsanleitung "FOUNDATION Fieldbus Overview" (BA00013S)
- FOUNDATION Fieldbus-Richtlinie
- IEC 61158-2 (MBP)

PROFIBUS PA

Verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel. Empfohlen wird Kabeltyp A.

Für weitere Hinweise zur Planung und Installation von PROFIBUS PA Netzwerken:

- Betriebsanleitung "PROFIBUS DP/PA: Leitfaden zur Projektierung und Inbetriebnahme" (BA00034S)
- PNO-Richtlinie 2.092 "PROFIBUS PA User and Installation Guideline"
- IEC 61158-2 (MBP)

Kabeldurchmesser

- Mitausgelieferte Kabelverschraubungen:
 - M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6...12 mm (0,24...0,47 in)
- Steckbare Federkraftklemmen bei Geräteausführung ohne integrierten Überspannungsschutz: Aderquerschnitte 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Schraubklemmen bei Geräteausführung mit integriertem Überspannungsschutz: Aderquerschnitte 0,2...2,5 mm² (24...14 AWG)

7.1.3 Klemmenbelegung

Messumformer

Anschlussvarianten



Bestellmerkmal "Ausgang"	Klemmennummern				
	Ausgang 1		Ausg	ang 2	
	1 (+)	2 (-)	3 (+)	4 (-)	
Option A	4-20 mA H	ART (passiv)	-		
Option ${f B}^{(1)}$	4-20 mA HART (passiv) Impuls-/Frequenz-/Schalt (passiv)		z-/Schaltausgang ssiv)		
Option E ^{1) 2)}	FOUNDATION Fieldbus Impuls-/Frequenz-/Schalta (passiv)		z-/Schaltausgang ssiv)		
Option G ^{1) 3)}	PROFIBUS PA		Impuls-/Frequen: (pas	z-/Schaltausgang ssiv)	

1) Ausgang 1 muss immer verwendet werden; Ausgang 2 ist optional.

2) FOUNDATION Fieldbus mit integriertem Verpolungsschutz.

3) PROFIBUS PA mit integriertem Verpolungsschutz.

7.1.4 Pinbelegung Gerätestecker

PROFIBUS PA

Gerätestecker für Signalübertragung (geräteseitig)

	Pin		Belegung	Codierung	Stecker/Buchse
$2 \rightarrow 3$	1	+	PROFIBUS PA +	A	Stecker
	2		Erdung		
$1 \rightarrow 0 \rightarrow 4$	3	-	PROFIBUS PA –		
	4		nicht belegt		
A0019021					

FOUNDATION Fieldbus

Gerätestecker für Signalübertragung (geräteseitig)

		Pin		Belegung	Codierung	Stecker/Buchse
$2 \rightarrow \bigcirc$) - 3	1	+	Signal +	А	Stecker
		2	-	Signal –		
$1 \rightarrow \bigcirc$) / 4	3		nicht belegt		
		4		Erdung		
	A0019021					

7.1.5 Schirmung und Erdung

PROFIBUS PA und FOUNDATION Fieldbus

Eine optimale elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) des Feldbussystems ist nur dann gewährleistet, wenn Systemkomponenten und insbesondere Leitungen abgeschirmt sind und die Abschirmung eine möglichst lückenlose Hülle bildet. Ideal ist ein Schirmabdeckungsgrad von 90%.

- Für eine optimale EMV-Schutzwirkung ist die Schirmung so oft wie möglich mit der Bezugserde zu verbinden.
- Aus Gründen des Explosionsschutzes sollte jedoch auf die Erdung verzichtet werden.

Um beiden Anforderungen gerecht zu werden, lässt das Feldbussystem grundsätzlich drei verschiedene Varianten der Schirmung zu:

- Beidseitige Schirmung.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite mit kapazitivem Abschluss am Feldgerät.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite.

Erfahrungen zeigen, dass in den meisten Fällen bei Installationen mit einseitiger Schirmung auf der speisenden Seite (ohne kapazitivem Abschluss am Feldgerät) die besten Ergebnisse hinsichtlich der EMV erzielt werden. Voraussetzung für einen uneingeschränkten Betrieb bei vorhandenen EMV-Störungen sind entsprechende Maßnahmen der Eingangsbeschaltung. Diese Maßnahmen wurden bei diesem Gerät berücksichtigt. Damit ist ein Betrieb bei Störgrößen gemäß NAMUR NE21 sichergestellt.

Bei der Installation sind gegebenenfalls nationale Installationsvorschriften und Richtlinien zu beachten!

Bei großen Potenzialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten wird nur ein Punkt der Schirmung direkt mit der Bezugserde verbunden. In Anlagen ohne Potenzialausgleich sollten Kabelschirme von Feldbussystemen deshalb nur einseitig geerdet werden, beispielsweise am Feldbusspeisegerät oder an Sicherheitsbarrieren.

HINWEIS

In Anlagen ohne Potentialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

► Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden. Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.



- 1 Automatisierungsgerät (z.B. SPS)
- 2 Segmentkoppler PROFIBUS DP/PA bzw. Power Conditioner (FOUNDATION Fieldbus)
- 3 Kabelschirm
- 4 T-Verteiler
- 5 Messgerät
- 6 Lokale Erdung
- 7 Busabschluss (Terminator)
- 8 Potentialausgleichsleiter

7.1.6 Anforderungen an Speisegerät

Versorgungsspannung

Messumformer

Bestellmerkmal "Ausgang"	Minimale Klemmenspannung	Maximale Klemmenspannung
Option A ^{1) 2)} : 4-20 mA HART	 Bei 4 mA: ≥ DC 18 V Bei 20 mA: ≥ DC 14 V 	DC 35 V
Option B ¹⁾ ²⁾ : 4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/ Schaltausgang	 Bei 4 mA: ≥ DC 18 V Bei 20 mA: ≥ DC 14 V 	DC 35 V
Option E ³⁾ : FOUNDATION Fieldbus, Impuls-/ Fre- quenz-/Schaltausgang	≥ DC 9 V	DC 32 V
Option G ³⁾ : PROFIBUS PA, Impuls-/Frequenz-/Schalt- ausgang	≥ DC 9 V	DC 32 V

1) Externe Versorgungsspannung des Speisegeräts mit Bürde.

 Bei Geräteausführung mit Vor-Ort-Anzeige SD03: Bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung muss die Klemmenspannung um DC 2 V erhöht werden.

 Bei Geräteausführung mit Vor-Ort-Anzeige SD03: Bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung muss die Klemmenspannung um DC 0,5 V erhöht werden.

Bürde

Bürde beim Stromausgang: 0...500 Ω , abhängig von der externen Versorgungsspannung des Speisegeräts

Berechnung der maximalen Bürde

Um eine ausreichende Klemmenspannung am Gerät sicherzustellen, muss abhängig von der Versorgungsspannung des Speisegeräts (U_S) die maximale Bürde (R_B) inklusive Leitungswiderstand eingehalten werden. Dabei minimale Klemmenspannung beachten

- Für $U_S = 18...18,9 \text{ V}: R_B \le (U_S 18 \text{ V}): 0,0036 \text{ A}$
- Für $U_S = 18,9...24,5 \text{ V}: R_B \le (U_S 13,5 \text{ V}): 0,022 \text{ A}$
- Für $U_S = 24,5...30 \text{ V}: R_B \le 500 \Omega$



- 1 Betriebsbereich
- 1.1 Für Bestellmerkmal "Ausgang", Option A "4-20 mA HART"/Option B "4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang" mit Ex i
- 1.2 Für Bestellmerkmal "Ausgang", Option A "4-20 mA HART"/Option B "4-20 mA HART, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang" mit Nicht-Ex und Ex d

Rechenbeispiel

Versorgungsspanung des Speisegeräts: $U_S = 19 \text{ V}$ Maximale Bürde: $R_B \le (19 \text{ V} - 13,5 \text{ V}): 0,022 \text{ A} = 250 \Omega$

7.1.7 Messgerät vorbereiten

- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. **HINWEIS!** Mangelnde Gehäusedichtheit! Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich. Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.

Wenn Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:

Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen .

3. Wenn Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Kabelspezifikation beachten .

7.2 Messgerät anschließen

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ► Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ► Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.2.1 Messumformer anschließen

Der Anschluss des Messumformers ist von folgenden Bestellmerkmalen abhängig: Anschlussvariante: Anschlussklemmen oder Gerätestecker

Anschluss über Anschlussklemmen



► Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen . Für HART-Kommunikation: Bei Anschluss des Kabelschirms an die Erdungsklemme das Erdungskonzept der Anlage beachten.

Anschluss über Gerätestecker



Gerätestecker einstecken und fest anziehen.

7.2.2 Potenzialausgleich sicherstellen

Anforderungen

A VORSICHT

Zerstörung der Elektrode kann zum Komplettausfall des Geräts führen!

- Messstoff und Messaufnehmer auf demselben elektrischen Potenzial
- ► Betriebsinterne Erdungskonzepte
- Material und Erdung der Rohrleitung



Bei einem Gerät für den explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der Ex-Dokumenta-tion (XA) beachten.

Anschlussbeispiel Standardfall

Prozessanschlüsse aus Metall

Der Potenzialausgleich erfolgt in der Regel über die metallischen, messstoffberührenden Prozessanschlüsse, welche direkt auf den Messaufnehmer montiert sind. Damit entfällt in der Regel der Einsatz von weiteren Potenzialausgleichs-Maßnahmen.

Anschlussbeispiele Sonderfälle

Detaillierte Angaben zu den Sonderfällen: Betriebsanleitung zum Gerät. 1

- Metallische, ungeerdete Rohrleitung ohne Auskleidung
- Kunststoffrohrleitung oder isolierend ausgekleidete Rohrleitung
- Rohrleitung mit Kathodenschutzeinrichtung

7.3 Hardwareeinstellungen

7.3.1 Geräteadresse einstellen

PROFIBUS PA

Die Adresse muss bei einem PROFIBUS DP/PA Gerät immer eingestellt werden. Die gültigen Geräteadressen liegen im Bereich 1...126. In einem PROFIBUS DP/PA Netz kann jede Geräteadresse nur einmal vergeben werden. Bei nicht korrekt eingestellter Geräteadresse wird das Gerät vom Master nicht erkannt. Alle Geräte werden ab Werk mit der Geräteadresse 126 und Software-Adressierung ausgeliefert.



7 Adressschalter im Anschlussklemmenraum

Hardware-Adressierung

- 1. Schalter 8 in Position "OFF" setzen.
- 2. Adresse mit Schaltern 1 bis 7 gemäß nachfolgender Tabelle einstellen.

Die Änderung der Adresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Gerätes.

Schalter	1	2	3	4	5	6	7
Wert in Position "ON"	1	2	4	8	16	32	64
Wert in Position "OFF"	0	0	0	0	0	0	0



Beispiel f
ür die Hardware-Adressierung; Schalter 8 ist in Position "OFF"; Schalter 1 bis 7 definieren die Adresse.

Software-Adressierung

- 1. Schalter 8 auf "ON" setzen.
 - └→ Das Gerät führt automatisch einen Neustart durch und meldet sich mit der aktuellen Adresse (Werkeinstellung: 126).
- 2. Adresse über das Bedienmenü einstellen: Menü Setup→Untermenü Kommunikation→Parameter Geräteadresse



A0015903

 Beispiel f
 f
 ir die Software-Adressierung; Schalter 8 ist in Position "ON"; die Adresse wird im Bedien-men
 ü definiert (Men
 "Setup"→Untermen
 "Kommunikation"→Parameter "Ger
 äteadresse").

7.4 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 2. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 3. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 4. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



5. Für nicht benutzte Kabeleinführungen Blindstopfen einsetzen.

7.5 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?		
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen ?		
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?		
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 33?		
Je nach Geräteausführung: Sind alle Gerätestecker fest angezogen ?		
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Messumformer-Typenschild überein ?		
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?		
Ist die Klemmenbelegung oder Pinbelegung Gerätestecker korrekt?		
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?		

Ist der Potenzialausgleich korrekt durchgeführt → 🖺 31?		
Sind alle Gehäusedeckel montiert und fest angezogen?		
Ist die Sicherungskralle fest angezogen?		

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.1.1 Aufbau des Bedienmenüs



🖻 10 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.1.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (Bediener, Instandhalter etc.). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.



8.2 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige



- 1 Betriebsanzeige mit Messwertdarstellung "1 Wert groß" (Beispiel)
- 1.1 Messstellenbezeichnung
- 1.2 Anzeigebereich für Messwerte (4-zeilig)
- 1.3 Erläuternde Symbole zum Messwert: Messwerttyp, Messkanalnummer, Symbol für Diagnoseverhalten
- 1.4 Statusbereich
- 1.5 Messwert
- 1.6 Einheit zum Messwert
- 1.7 Bedienelemente
- 2 Betriebsanzeige mit Messwertdarstellung "1 Bargraph + 1 Wert" (Beispiel)
- 2.1 Bargraphdarstellung für Messwert 1
- 2.2 Messwert 1 mit Einheit
- 2.3 Erläuternde Symbole zu Messwert 1: Messwerttyp, Messkanalnummer
- 2.4 Messwert 2
- 2.5 Einheit für Messwert 2
- 2.6 Erläuternde Symbole zu Messwert 2: Messwerttyp, Messkanalnummer
- 3 Navigieransicht: Auswahlliste eines Parameters
- 3.1 Navigationspfad und Statusbereich
- 3.2 Anzeigebereich für die Navigation: 🗸 bezeichnet den aktuellen Parameterwert
- 4 Editieransicht: Texteditor mit Eingabemaske
- 5 Editieransicht: Zahleneditor mit Eingabemaske

8.2.1 Betriebsanzeige

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale
 - F: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten
 - 🐼: Alarm
 - 🕂: Warnung
- 🛱: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- 🛶: Kommunkation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

- Messgrößen (abhängig von Geräteausführung), z.B.:
 - U: Volumenfluss
 - 🖮: Massefluss
 - **P**: Dichte
 - G: Leitfähigkeit
 - 🌡: Temperatur
- ∑: Summenzähler (Die Messkanalnummer zeigt an, welcher Summenzähler dargestellt wird)
- 🕞: Ausgang (Die Messkanalnummer zeigt an, welcher Ausgang dargestellt wird)
- →: Eingang
- (1 ...): Messkanalnummer (bei mehreren Kanäle desselben Messgrößentyps)
- Diagnoseverhalten (bei einem Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft)
 - 🐼: Alarm
 - <u>A</u>: Warnung

8.2.2 Navigieransicht

Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode auf den annavigierten Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Wizard

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal

Anzeigebereich

- Anzeigesymbole für Menüs
 - 🕾: Betrieb
 - 🎤 : Setup
 - 伇 : Diagnose
 - 👎 Experte
- ►: Untermenüs
- 🗠 : Wizards
- 🖉: Parameter innerhalb eines Wizard
- 🛱: Parameter verriegelt

8.2.3 Editieransicht

Eingabemaske

Bediensymbole im Zahleneditor

Taste	Bedeutung	Taste	Bedeutung
\checkmark	Bestätigt Auswahl.	+	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
X	Beendet Eingabe ohne die Änderungen zu übernehmen.	•	Fügt Dezimaltrennzeichen an der Ein- gabeposition ein.
-	Fügt Minuszeichen an der Eingabepo- sition ein.	C	Löscht alle eingegebenen Zeichen.

Bediensymbole im Texteditor

Taste	Bedeutung	Taste	Bedeutung
\checkmark	Bestätigt Auswahl.	₩C+→	Wechselt in die Auswahl der Korrek- turwerkzeuge.
X	Beendet Eingabe ohne die Änderungen zu übernehmen.	C	Löscht alle eingegebenen Zeichen.
(Aa1@)	Umschalten • Zwischen Groß- und Kleinbuchstaben • Für die Eingabe von Zahlen • Für die Eingabe von Sonderzeichen		

Textkorrektur-Symbole unter \Join

Taste	Bedeutung	Taste	Bedeutung
C	Löscht alle eingegebenen Zeichen.	ŧ	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
Ð	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach rechts.	₹	Löscht ein Zeichen links neben der Ein- gabeposition.

8.2.4 Bedienelemente

Tasten und Bedeutung

Minus-Taste

- Bei Menü, Untermenü: Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben.
- Bei Wizard: Bestätigt den Parameterwert und geht zum vorherigen Parameter.
- Bei Text- und Zahleneditor: Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach links (rückwärts).

Plus-Taste Plus-Taste

- Bei Menü, Untermenü: Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten.
- Bei Wizard: Bestätigt den Parameterwert und geht zum nächsten Parameter.
- Bei Text- und Zahleneditor: Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach rechts (vorwärts).

© Enter-Taste

Bei Betriebsanzeige

- Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü.
- Tastendruck von 2 s: Öffnet das Kontextmenü.

Bei Menü, Untermenü

- Kurzer Tastendruck:
 - Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter.
 - Startet den Wizard.
 - Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.
- Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters.

Bei Wizard: Öffnet die Editieransicht des Parameters.

Bei Text- und Zahleneditor:

- Kurzer Tastendruck:
 - Öffnet die gewählte Gruppe.
 - Führt die gewählte Aktion aus.
- Tastendruck von 2 s: Bestätigt den editierten Parameterwert.

🕞 + 🗇 Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)

Bei Menü, Untermenü

Kurzer Tastendruck:

- Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächst höheren Ebene.
- Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.
- Tastendruck von 2 s bei Parameter: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position").

Bei Wizard: Verlässt den Wizard und führt zur nächst höheren Ebene.

Bei Text- und Zahleneditor: Schließt den Text- oder Zahleneditor ohne Änderungen zu übernehmen.

🕞 + 💿 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)

Verringert den Kontrast (heller einstellen).

🕑 + 🗊 Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken und gedrückt halten)

Erhöht den Kontrast (dunkler einstellen).

○ + ⊕ + ⓒ Minus/Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)

Bei Betriebsanzeige: Schaltet die Tastenverriegelung ein oder aus (nur Anzeigemodul SD02).

8.2.5 Weitergehende Informationen

Weitergehende Informationen zu folgenen Themen: Betriebsanleitung zum Gerät • Hilfetext aufrufen

- - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte
 - Schreibschutz aufheben via Freigabecode
 - Tastenverriegelung ein- und ausschalten

8.3 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Detaillierte Angaben zum Zugriff auf das Bedienmenü via Bedientool: Betriebsanleitung zum Gerät.

9 Systemintegration

Detaillierte Angaben zur Systemintegration: Betriebsanleitung zum Gerät. 1

9.1 Zyklische Datenübertragung FOUNDATION Fieldbus

9.1.1 Zyklische Datenübertragung

Zyklische Datenübertragung bei Verwendung der Gerätestammdatei (GSD).

Blockmodell

Das Blockmodell zeigt, welche Ein- und Ausgangsdaten das Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stellt. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem FOUN-DATION Fieldbus Master (Klasse 1), z.B. einem Leitsystem etc.

Anzeigetext (xxxx = Seriennummer)	Basisindex	Beschreibung
RESOURCE_ xxxxxxxxx	400	Resource block
SETUP_ xxxxxxxxx	600	Tranducer block "Setup"
ADVANCED_SETUP_xxxxxxxxxx	800	Tranducer block "Advanced setup"
DISPLAY_ xxxxxxxx	1000	Tranducer block "Display"
HISTOROM_ xxxxxxxxx	1200	Tranducer block "HistoROM"
DIAGNOSTIC_ xxxxxxxxx	1400	Tranducer block "Diagnostic"
EXPERT_CONFIG_xxxxxxxxx	1600	Tranducer block "Expert configuration"
EXPERT_INFO_xxxxxxxxx	1800	Tranducer block "Expert information"
SERVICE_SENSOR_xxxxxxxxxx	2000	Tranducer block "Service sensor"
SERVICE_INFO_xxxxxxxxxx	2200	Tranducer block "Service info"
TOTAL_INVENTORY_COUNTER_xxxxxxxxx	2400	Tranducer block "Totalizer"
HEARTBEAT_RESULTS1_xxxxxxxxxx	2600	Tranducer block "Hearbeat results 1"

Anzeigetext (xxxx = Seriennummer)	Basisindex	Beschreibung
HEARTBEAT_RESULTS2_xxxxxxxxxx	2800	Tranducer block "Heartbeat results 2"
HEARTBEAT_RESULTS3_ xxxxxxxxxx	3000	Tranducer block "Heartbeat results 3"
HEARTBEAT_RESULTS4_ XXXXXXXXXX	3200	Tranducer block "Heartbeat results 4"
HEARTBEAT_TECHNOLOGY_ xxxxxxxxx	3400	Tranducer block "Heartbeat"
ANALOG_INPUT_1_xxxxxxxxxx	3600	Analog Input Funktionsblock 1 (AI)
ANALOG_INPUT_2_xxxxxxxxxx	3800	Analog Input Funktionsblock 2 (AI)
ANALOG_INPUT_3_xxxxxxxxxx	4000	Analog Input Funktionsblock 3 (AI)
ANALOG_INPUT_4_xxxxxxxxxx	4200	Analog Input Funktionsblock 4 (AI)
DIGITAL_INPUT_1_xxxxxxxxxx	4400	Digital Input Funktionsblock 1 (DI)
DIGITAL_INPUT_2_xxxxxxxxxx	4600	Digital Input Funktionsblock 2 (DI)
MULTI_DIGITAL_OUTPUT_xxxxxxxxxx	4800	Multiple Digital Output block (MDO)
PID_xxxxxxxxxx	5000	PID Funktionsblock (PID)
INTEGRATOR_xxxxxxxxx	5200	Integrator Funktionsblock (INTG)

Zuordnung der Messwerte in den Funktionsblöcken

Die Eingangswert eines Funktionsblocks wird über den Parameter CHANNEL festgelegt.

Modul AI (Analog Input)

Beschreibung

Es stehen vier Analog Input Blöcke zur Verfügung

CHANNEL	Messgröße
0	Uninitialized (Werkeinstellung)
7	Temperatur
9	Volumenfluss
11	Massefluss
16	Summenzähler 1
17	Summenzähler 2
18	Summenzähler 3

Modul DI (Discrete Input)

Es stehen zwei Discrete Input Blöcke zur Verfügung.

Beschreibung

CHANNEL	Gerätefunktion	Zustand
0	Uniitialized (Werkeinstel- lung)	-
101	Zustand Schaltausgang	0 = aus, 1 = aktiv
102	Leerrohrüberwachung	0 = voll, $1 = $ leer
103	Schleichmengenunterdrü- ckung	0 = aus, 1 = aktiv
105	Status Verifikation 1)	0 = gut, 1 = schlecht

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

Modul MDO (Multiple Discrete Output)

Beschreibung

Channel	Bezeichnung
122	Channel_DO

Aufbau

Channel_DO							
Wert 1	Wert 2	Wert 3	Wert 4	Wert 5	Wert 6	Wert 7	Wert 8

Wert	Gerätefunktion	Zustand
Wert 1	Reset Summenzähler 1	0 = aus, 1 = ausführen
Wert 2	Reset Summenzähler 2	0 = aus, 1 = ausführen
Wert 3	Reset Summenzähler 3	0 = aus, 1 = ausführen
Wert 4	Messwertunterdrückung	0 = aus, 1 = aktiv
Wert 5	Heartbeat Verifikation star- ten ¹⁾	0 = aus, 1 = starten
Wert 6	Status Schaltausgang	0 = aus, 1 = ein
Wert 7	Nicht belegt	-
Wert 8	Nicht belegt	-

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

9.2 Zyklische Datenübertragung PROFIBUS PA

9.2.1 Zyklische Datenübertragung

Zyklische Datenübertragung bei Verwendung der Gerätestammdatei (GSD).

Blockmodell

Das Blockmodell zeigt, welche Ein- und Ausgangsdaten das Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stellt. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem PROFI-BUS Master (Klasse 1), z.B. einem Leitsystem etc.

Messgerät			Leitsystem		
	Analog Input Block 12	→ 🖺 43	Ausgangswert AI	÷	
Transducer	Summenzähler Block 13	→ 🖺 43	Ausgangswert TOTAL	÷	
			Steuerung SETTOT	÷	
Block			Konfiguration MODETOT	÷	PROFIDUS PA
	Discrete Input Block 12	→ 🖺 44	Ausgangswerte DI	÷	
	Discrete Output Block 13	→ 🖺 45	Eingangswerte DO	÷	

Festgelegte Reihenfolge der Module

Die Module sind den Steckplätzen (Slots) fest zugeordnet, d.h. bei der Konfiguration der Module ist die Reihenfolge und die Anordnung der Module unbedingt einzuhalten.

Steckplatz (Slot)	Modul	Funktionsblock
12	AI	Analog Input Block 12
3	TOTAL oder SETTOT_TOTAL oder	Summenzähler Block 1
4		Summenzähler Block 2
5	SETOT_MODETOT_TOTAL	Summenzähler Block 3
67	DI	Discrete Input Block 12
810	DO	Discrete Output Block 13

Um den Datendurchsatz des PROFIBUS Netzwerkes zu optimieren, wird empfohlen, nur Module zu konfigurieren, die im PROFIBUS Mastersystem verarbeitet werden. Entstehen dadurch Lücken zwischen den konfigurierten Modulen, müssen diese Leerplätze mit dem Modul EMPTY_MODULE belegt werden.

Beschreibung der Module

Die Datenstruktur wird aus Sicht des PROFIBUS Masters beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an den PROFIBUS Master gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom PROFIBUS Master an das Messgerät gesendet.

•

Modul AI (Analog Input)

Eine Eingangsgröße vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Auswahl: Eingangsgröße

Die Eingangsgröße kann über den Parameter CHANNEL festgelegt werden.

CHANNEL	Eingangsgröße
9	Volumenfluss
11	Massefluss

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung
AI 1	Volumenfluss
AI 2	Massefluss

Modul TOTAL

Einen Summenzählerwert vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Auswahl: Summenzählerwert

Der Summenzählerwert kann über den Parameter CHANNEL festgelegt werden.

CHANNEL	Eingangsgröße
9	Massefluss
11	Volumenfluss

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: TOTAL
Summenzähler 1, 2 und 3	Volumenfluss

Modul SETTOT_TOTAL

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SETTOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Auswahl: Steuerung Summenzähler

Wert SETTOT	Steuerung Summenzähler	
0	Aufsummierung	
1	Zurücksetzen	
2	Voreinstellung Summenzähler übernehmen	

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert SETTOT (Bedeutung)
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Aufsummierung)

Modul SETTOT_MODETOT_TOTAL

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SETTOT, MODETOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- MODETOT: Summenzähler über PROFIBUS Master konfigurieren.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Auswahl: Konfiguration Summenzähler

Wert MODETOT	Konfiguration Summenzähler	
0	Bilanzierung	
1	Verrechnung der positiven Durchflussmenge	
2	Verrechnung der negativen Durchflussmenge	
3 Aufsummierung anhalten		

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert MODETOT (Bedeutung)
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Bilanzierung)

Modul DI (Discrete Input)

Diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Auswahl: Gerätefunktion

Die Gerätefunktion kann über den Parameter CHANNEL festgelegt werden.

CHANNEL	Gerätefunktion	Werkseinstellung: Zustand (Bedeutung)
893	Status Schaltausgang	 0 (Gerätefunktion nicht aktiv)
894	Leerrohrüberwachung	• 1 (Gerätefunktion aktiv)

CHANNEL	Gerätefunktion	Werkseinstellung: Zustand (Bedeutung)
895	Schleichmengenunterdrü- ckung	
1430	Status Verifikation 1)	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung	Funktionsblock	Werkseinstellung
DI 1	Leerrohrüberwachung	DI 2	Schleichmengenunterdrü- ckung

Modul DO (Discrete Output)

Diskrete Ausgangswerte vom PROFIBUS Master (Klasse 1) zum Messgerät übertragen.

Zugeordnete Gerätefunktionen

Den einzelnen Discrete Output Blöcken ist eine Gerätefunktion fest zugeordnet.

CHANNEL	Funktionsblock	Gerätefunktion	Werte: Steuerung (Bedeutung)
891	DO 1	Messwertunterdrü- ckung	
253	DO 2	Imp/Freq/Schalt- ausgang	 0 (Gerätefunktion deaktivieren) 1 (Gerätefunktion aktivieren)
1429	DO 3	Verifikation starten 1)	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

Modul EMPTY_MODULE

Zur Belegung von Leerplätzen aufgrund nicht genutzter Module innerhalb der Steckplätze (Slots) der Module $\rightarrow \cong$ 42.

10 Inbetriebnahme

10.1 Installations- und Funktionskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Messgeräts:

- ► Sicherstellen, dass die Einbau- und Anschlusskontrolle durchgeführt sind.
- Checkliste "Anschlusskontrolle" \rightarrow \cong 33

10.2 Messgerät einschalten

- ► Nach erfolgreicher Installations- und Funktionskontrolle das Messgerät einschalten.
 - └ Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige nichts erscheint oder eine Diagnosemeldung angezeigt wird: Betriebsanleitung zum Gerät →

10.3 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



🖻 11 🛛 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

10.4 Messgerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinem Untermenü **Systemeinheiten** und verschiedenen geführten Wizards dient zur schnellen Inbetriebnahme des Messgeräts.

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die gewünschten Einheiten ausgewählt werden. Die Wizards führen den Anwender systematisch durch alle Parameter, die zur Konfiguration benötigt werden: z.B. von Messung oder Ausgängen.



Die verfügbaren Wizards des jeweiligen Geräts können aufgrund der Geräteausführung (z.B. Kommunikationsart) variieren.

Wizard	Bedeutung	
Stromausgang 1	Einstellen von Stromausgang 1	
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	Konfiguration des gewählten Ausgangstyps	
Analog inputs	Konfiguration der Analog Inputs	
Anzeige	Konfiguration der Messwertanzeige	
Ausgangsverhalten	Festlegen des Ausgangsverhaltens	
Schleichmengenunterdrückung	Einstellen der Schleichmengenunterdrückung	

10.5 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Messstellenbezeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buch- staben, Zahlen oder Sonder- zeichen (z.B. @, %, /).	Promag

10.6 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

Um nach der Inbetriebnahme die Konfiguration des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten:

- Schreibschutz via Freigabecode
- Schreibschutz via Verriegelungsschalter
- Schreibschutz via Tastenverriegelung
- FOUNDATION Fieldbus: Schreibschutz via Blockbedienung



11 Diagnoseinformationen

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt. Aus der Diagnosemeldungen heraus kann die Meldung zu Behebungsmaßnahmen aufgerufen werden, die wichtige Hinweise zur Störung liefert.



🖻 12 🛛 Meldung zu Behebungsmaßnahmen

- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen

Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.

- 1. 🗄 drücken (④-Symbol).
 - ↦ Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit 🛨 oder 🗆 auswählen und 🗉 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.

3. Gleichzeitig ⊡ + 🛨 drücken.

🛏 Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

www.addresses.endress.com

