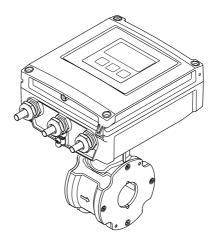
Instructions condensées **Proline Promag D 400**

Débitmètre électromagnétique

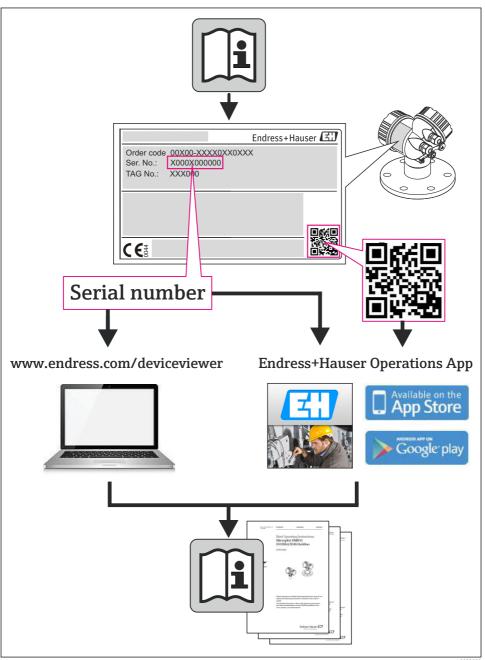


Ce manuel est un manuel d'Instructions condensées, il ne remplace pas le manuel de mise en service correspondant.

Vous trouverez des informations détaillées sur l'appareil dans son manuel de mise en service et les autres documentations :

- Sur le CD-ROM fourni (ne fait pas partie de la livraison pour toutes les versions d'appareil).
- Disponibles pour toutes les versions d'appareil sur :
 - Internet: www.endress.com/deviceviewer
 - Smartphone/tablette: Endress+Hauser Operations App





A0023555

Proline Promag D 400 Sommaire

Sommaire

1 1.1	Remarques relatives au document Symboles utilisés	. 4
1.1	Symboles dulises	. 4
2	Conseils de sécurité fondamentaux	
2.1	Exigences imposées au personnel	
2.2	Utilisation conforme	
2.3 2.4	Sécurité du travail	
2.5	Sécurité du produit	
2.6	Sécurité informatique	
3	Description du produit	8
4	Réception des marchandises et identification de l'appareil	. 8
4.1	Réception des marchandises	. 8
4.2	Identification de l'appareil	
5	Stockage et transport	10
5.1	Conditions de stockage	
5.2	Transport de l'appareil	10
6	Installation	12
6.1	Conditions de montage	12
6.2	Montage de l'appareil	
6.3	Contrôle du montage	24
7	Raccordement électrique	
7.1	Conditions de raccordement	
7.2	Raccorder l'appareil de mesure	
7.3 7.4	Réglages hardware	
7.5	Contrôle du raccordement	
8		
8.1	Structure et principe du menu de configuration	43
8.2 8.3	Accès au menu de configuration via l'afficheur local	45
8.4	Accès au menu de configuration via l'outil de configuration	52
9	Intégration système	53
9.1	Transmission de données cyclique	53
J.1		
10	Mise en service	
10.1	Contrôle de l'installation et du fonctionnement	
10.2		
10.4		
10.5	Configurer l'appareil de mesure	58
10.6	Protéger les réglages contre tout accès non autorisé	59
11	Informations de diagnostic	59

1 Remarques relatives au document

1.1 Symboles utilisés

1.1.1 Symboles d'avertissement

Symbole	Signification
⚠ DANGER	DANGER! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, entraîne la mort ou des blessures corporelles graves.
▲ AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures corporelles graves.
ATTENTION	ATTENTION! Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyene.
AVIS	AVIS! Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

1.1.2 Symboles électriques

Symbole	Signification	Symbole	Signification
===	Courant continu	~	Courant alternatif
≂	Courant continu et alternatif	<u>†</u>	Prise de terre Une borne qui, du point de vue de l'utilisateur, est reliée à un système de mise à la terre.
	Raccordement du fil de terre Une borne qui doit être mise à la terre avant de réaliser d'autres raccordements.	\Rightarrow	Raccordement d'équipotentialité Un raccordement qui doit être relié au système de mise à la terre de l'installation. Il peut par ex. s'agir d'un câble d'équipotentialité ou d'un système de mise à la terre en étoile, selon la pratique nationale ou propre à l'entreprise.

1.1.3 Symboles d'outils

Symbole	Signification	Symbole	Signification
0	Tournevis Torx	0	Tournevis plat
06	Tournevis cruciforme	06	Clé pour vis six pans
Ø.	Clé à fourche		

1.1.4 Symboles pour les types d'informations

Symbole	Signification	Symbole	Signification
✓	Autorisé Procédures, process ou actions autorisés		A préférer Procédures, process ou actions à préférer
×	Interdit Procédures, process ou actions interdits	i	Conseil Identifie la présence d'informations complémentaires
	Renvoi à la documentation		Renvoi à la page
	Renvoi à la figure	1., 2., 3	Etapes de manipulation
L_	Résultat d'une séquence de manipulation	(Contrôle visuel

1.1.5 Symboles utilisés dans les graphiques

Symbole	Signification	Symbole	Signification
1, 2, 3,	Repères	1. , 2. , 3	Etapes de manipulation
A, B, C,	Vues	A-A, B-B, C-C,	Coupes
EX	Zone explosible	×	Zone sûre (zone non explosible)
≋ →	Sens d'écoulement		

2 Conseils de sécurité fondamentaux

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel doit remplir les conditions suivantes dans le cadre de ses activités :

- ► Personnel qualifié et formé : dispose d'une qualification, qui correspond à cette fonction et à cette tâche
- ► Autorisé par l'exploitant de l'installation
- ► Familiarisé avec les prescriptions nationales
- ► Avant le début du travail : lire et comprendre les instructions figurant dans le manuel et la documentation complémentaire, ainsi que les certificats (selon l'application)
- ► Suivre les instructions et respecter les conditions de base

2.2 Utilisation conforme

Domaine d'application et produits mesurés

L'appareil de mesure décrit dans les présentes instructions est uniquement destiné à la mesure de débit de liquides ayant une conductivité minimale de $5 \mu S/cm$.

Selon la version commandée, l'appareil est également capable de mesurer des produits potentiellement explosibles, inflammables, toxiques et comburants.

Les appareils de mesure destinés à une utilisation en zone explosible, dans les applications hygiéniques ou avec une pression augmentée, ce qui constitue un facteur de risque, sont marqués sur la plaque signalétique.

Afin de garantir un état irréprochable de l'appareil pendant la durée de service :

- ▶ Utiliser l'appareil en respectant scrupuleusement les données figurant sur la plaque signalétique ainsi que les conditions mentionnées dans les instructions de mise en service et les documentations complémentaires.
- ► Vérifier à l'aide de la plaque signalétique si l'appareil commandé peut être utilisé pour l'usage prévu dans la zone soumise à agrément (par ex. protection contre les risques d'explosion, directive des équipements sous pression).
- ► Utiliser l'appareil uniquement avec des produits pour lesquels les matériaux en contact avec le process sont suffisamment résistants.
- ► Si l'appareil n'est pas utilisé à température ambiante, il convient absolument de respecter les conditions selon la documentation de l'appareil correspondante.

Mauvais usage

Une utilisation non conforme à l'objet peut mettre en cause la sécurité. Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation non réglementaire ou non conforme à l'emploi prévu.

AVERTISSEMENT

Risque de bris du capteur dû à la présence de produits corrosifs ou abrasifs!

- ▶ Vérifier la compatibilité du produit mesuré avec le capteur.
- ► Vérifier la résistance de l'ensemble des matériaux en contact avec le produit dans le process.
- ▶ Respecter la pression maximale spécifiée pour le process.

Clarification en présence de cas limites :

▶ Dans le cas de fluides corrosifs et/ou de produits de nettoyage spéciaux : Endress+Hauser se tient à votre disposition pour vous aider à déterminer la résistance à la corrosion des matériaux en contact avec le produit, mais décline cependant toute garantie ou responsabilité étant donné que d'infimes modifications de la température, de la concentration ou du degré d'encrassement en cours de process peuvent entraîner des différences significatives de la résistance à la corrosion.

Risques résiduels

L'échauffement des surfaces extérieures du boîtier, dû à la consommation d'énergie des composants électroniques, est de 10 K max. En cas de passage de produits chauds à travers le tube de mesure, la température à la surface du boîtier augmente. Notamment au niveau du capteur, il faut s'attendre à des températures pouvant être proches de la température du produit.

Risque de brûlures en raison des températures du produit!

► En cas de température élevée du produit : prévoir une protection contre les contacts accidentels. afin d'éviter les brûlures.

2.3 Sécurité du travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

▶ Porter un équipement de protection individuelle conforme aux prescriptions nationales.

Lors de travaux de soudage sur la conduite :

▶ Ne pas mettre le poste de soudure à la terre via l'appareil de mesure.

Lors des travaux sur et avec l'appareil avec des mains humides :

► En raison d'un risque élevé d'électrocution, nous recommandons de porter des gants.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Risque de blessure!

- ▶ N'utiliser l'appareil que dans un état technique parfait et sûr.
- ▶ L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Exigences quant à l'environnement

Si le boîtier du transmetteur en matière synthétique est soumis en permanence à certains mélanges vapeur-air, ceci peut l'endommager.

- ▶ Pour plus de détails, veuillez contacter votre agence Endress+Hauser.
- ► Lors de l'utilisation en zone soumise à agrément : tenir compte des indications de la plaque signalétique.

2.5 Sécurité du produit

Cet appareil a été construit d'après les derniers progrès techniques et a quitté nos établissements dans un état irréprochable.

Description du produit Proline Promaq D 400

Il est conforme aux exigences générales de sécurité et aux exigences légales. De plus, il est conforme aux directives CE répertoriées dans la déclaration de conformité CE spécifique à l'appareil. Endress+Hauser confirme ces éléments par l'apposition du siqle CE.

2.6 Sécurité informatique

Une garantie de notre part n'est accordée qu'à la condition que l'appareil soit installé et utilisé conformément au manuel de mise en service. L'appareil dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

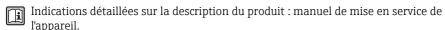
Il appartient à l'opérateur lui-même de mettre en place les mesures de sécurité informatiques qui protègent en complément l'appareil et la transmission de ses données conformément à son propre standard de sécurité.

3 Description du produit

L'appareil se compose du transmetteur et du capteur.

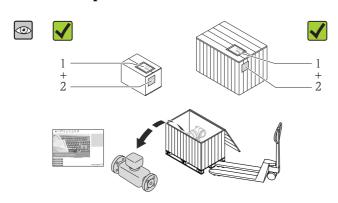
Deux versions d'appareil sont disponibles :

- Version compacte : transmetteur et capteur forment une unité mécanique.
- Version séparée : transmetteur et capteur sont montés à distance.

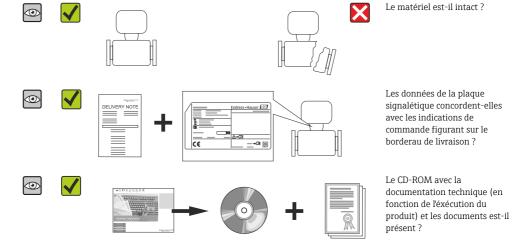


4 Réception des marchandises et identification de l'appareil

4.1 Réception des marchandises



Les références de commande sur le bordereau de livraison (1) et sur l'autocollant du produit (2) sont-elles identiques ?





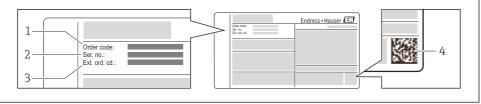
- Si l'une de ces conditions n'est pas remplie : adressez-vous à votre agence Endress +Hauser.
- Selon la version d'appareil, le CD-ROM ne fait pas partie de la livraison! La documentation technique est disponible via Internet ou l'application Endress+Hauser Operations App.

4.2 Identification de l'appareil

Les options suivantes sont disponibles pour l'identification de l'appareil de mesure :

- Indications de la plaque signalétique
- Référence de commande (Order code) avec énumération des caractéristiques de l'appareil sur le bordereau de livraison
- Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): toutes les informations relatives à l'appareil sont affichées.
- Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans l'application *Endress* + *Hauser Operations App* ou avec l'application *Endress* + *Hauser Operations App* scanner le code matriciel 2-D (QR-Code) figurant sur la plaque signalétique : toutes les indications relatives à l'appareil sont affichées.

Stockage et transport Proline Promag D 400



A002195

■ 1 Exemple d'une plaque signalétique

- 1 Référence de commande (Order code)
- 2 Numéro de série (Ser. no.)
- 3 Référence de commande étendue (Ext. ord. cd.)
- 4 Code matriciel 2D (OR code)



Pour plus de détails sur l'interprétation des indications de la plaque signalétique : voir manuel de mise en service de l'appareil.

5 Stockage et transport

5.1 Conditions de stockage

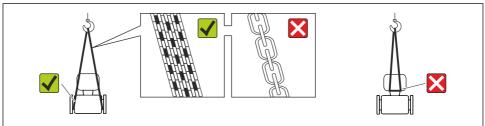
Respecter les consignes suivantes lors du stockage :

- Stocker dans l'emballage d'origine.
- Ne pas enlever les disques ou capuchons de protection montés sur les raccords process.
- Protéger du rayonnement solaire.
- Choisir un lieu de stockage où toute condensation de l'appareil de mesure est évitée.
- Stocker au sec et à l'abri des poussières.
- Ne pas stocker à l'air libre.
- Température de stockage → 🖺 12

5.2 Transport de l'appareil

Transporter l'appareil au point de mesure dans son emballage d'origine.

Proline Promag D 400 Stockage et transport



A0015604

Ne pas enlever les disques ou capots de protection montés sur les raccords process. Ils évitent d'endommager mécaniquement les surfaces d'étanchéité et d'encrasser le tube de mesure.

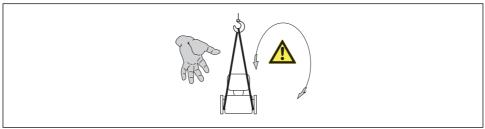
5.2.1 Appareils de mesure sans anneaux de suspension

A AVERTISSEMENT

Le centre de gravité de l'appareil de mesure se situe au-dessus des points de suspension des sangles de transport

Risque de blessures dues au glissement de l'appareil!

- ▶ Protéger l'appareil de mesure contre tout risque de rotation ou de glissement.
- ► Tenir compte de l'indication de poids sur l'emballage (adhésif).



A0015606

5.2.2 Appareils de mesure avec anneaux de suspension

AATTENTION

Conseils de transport spéciaux pour les appareils de mesure avec anneaux de transport

- ► Pour le transport utiliser exclusivement les anneaux de suspension fixés sur l'appareil ou aux brides.
- ▶ L'appareil doit être fixé au minimum à deux anneaux de suspension.

5.2.3 Transport avec un chariot élévateur

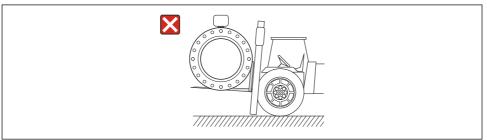
Lors d'un transport dans une caisse en bois, la structure du fond permet de soulever la caisse dans le sens horizontal ou des deux côtés avec un chariot élévateur.

Installation Proline Promag D 400

AATTENTION

Risque d'endommagement de la bobine électromagnétique

- ► Lors du transport avec des chariots élévateurs, ne pas soulever le capteur au niveau de l'enveloppe en tôle.
- ► Ceci risque d'enfoncer l'enveloppe et d'endommager les bobines électromagnétiques à l'intérieur.



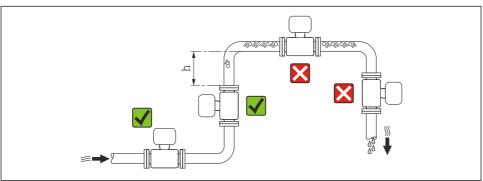
A0023726

6 Installation

6.1 Conditions de montage

6.1.1 Position de montage

Emplacement de montage



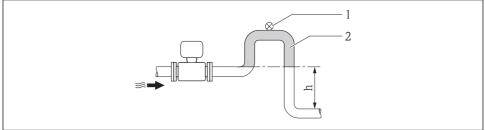
A0023343

 $h \ge 2 \times DN$

Proline Promag D 400 Installation

Dans le cas d'un écoulement gravitaire

Pour les écoulements gravitaires d'une longueur $h \ge 5$ m (16,4 ft) : après le capteur, prévoir un siphon avec une vanne de purge d'air. Ceci permet d'éviter les risques d'une dépression et de ce fait d'éventuels dommages au niveau du tube de mesure. Cette mesure permet d'éviter par ailleurs une interruption du flux de liquide dans la conduite.



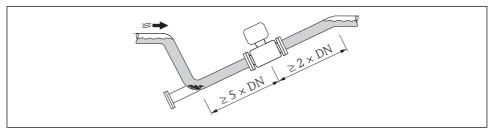
A0017064

Montage dans un écoulement gravitaire

- 1 Vanne d'aération
- 2 Siphon de conduite
- h Longueur de l'écoulement gravitaire

En cas de tube partiellement rempli

Dans le cas d'une conduite partiellement remplie avec pente : prévoir un montage de type siphon.



A0017063

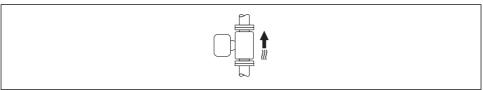
Position de montage

Le sens de la flèche sur la plaque signalétique du capteur permet de monter ce dernier conformément au sens d'écoulement.

Une implantation optimale permet de supprimer les bulles de gaz ainsi que les dépôts dans le tube de mesure.

Installation Proline Promag D 400

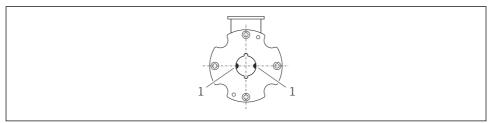
Verticale



A0015591

Optimal pour les installations avec écoulement gravitaire.

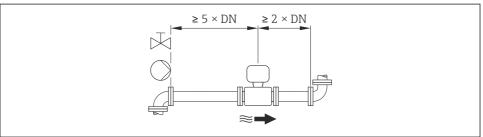
Horizontales



A0017195

- 1 Electrodes de mesure pour la détection du signal
- L'axe des électrodes doit être horizontal. Ceci permet d'éviter une isolation temporaire des deux électrodes de mesure en raison de la présence de bulles d'air.

Longueurs droites d'entrée et de sortie



A0016275

Pour les dimensions et les longueurs de montage de l'appareil, voir le document "Information technique", chapitre "Construction"

Proline Promag D 400 Installation

6.1.2 Conditions d'environnement et de process

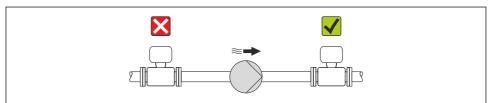
Gamme de température ambiante

Indications détaillées sur la gamme de température ambiante : manuel de mise en service de l'appareil.

En cas d'utilisation en extérieur :

- Monter l'appareil de mesure à un endroit ombragé.
- Eviter l'ensoleillement direct, particulièrement dans les régions climatiques chaudes.
- Eviter les fortes intempéries.
- Protéger l'afficheur contre les chocs.
- Protéger l'afficheur contre l'abrasion par le sable dans les régions désertiques.
- Une protection de l'afficheur peut être commandé chez Endress+Hauser : chapitre "Accessoires"

Pression du système

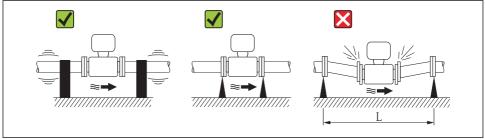


Δ0015594

En plus pour les pompes à piston, à membrane ou péristaltiques : installer un amortisseur de pulsations.

Vibrations

Un montage séparé du capteur et du transmetteur est recommandé.

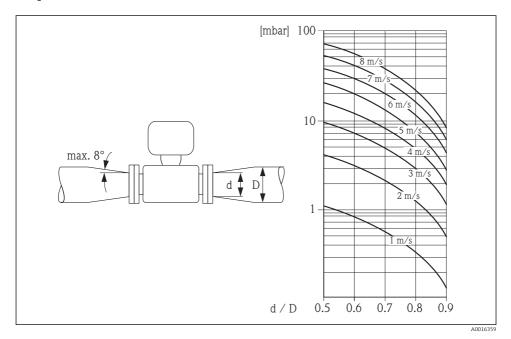


A0016266

■ 3 Mesures permettant d'éviter les vibrations de l'appareil (L > 10 m (33 ft))

Installation Proline Promag D 400

Adaptateurs



6.1.3 Conseils de montage particuliers

Protection de l'afficheur

▶ Pour pouvoir ouvrir sans problème le capot de protection optionnel, pouvant être commandé, respecter l'écart minimal vers le haut : 350 mm (13,8 in)

6.2 Montage de l'appareil

6.2.1 Outil nécessaire

Pour le transmetteur

- Clé de serrage dynamométrique
- Pour montage mural :
 - clé à fourche pour vis à six pans max. M5
- Pour montage sur colonne :
 - Clé à fourche SW 8
 - Tournevis cruciforme PH 2
- Pour la rotation du boîtier de transmetteur (version compacte) :
 - Tournevis cruciforme PH 2
 - Tournevis Torx TX 20
 - Clé à fourche SW 7

Proline Promag D 400 Installation

Pour le capteur

Pour les brides et autres raccords process :

 Les vis, écrous, joints etc ne sont pas compris dans la livraison et doivent être mis à disposition par le client.

• Outil de montage correspondant

6.2.2 Préparer l'appareil de mesure

- 1. Enlever l'ensemble des résidus d'emballage de transport.
- 2. Enlever les disques ou capuchons de protection présents sur le capteur.
- 3. Enlever l'auto-collant sur le couvercle du compartiment de l'électronique.

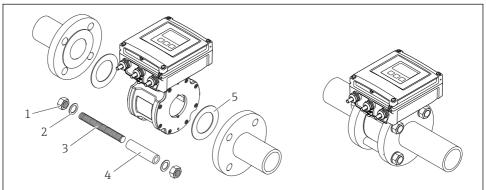
6.2.3 Monter le capteur

Set de montage

Le capteur est monté entre les brides de conduite à l'aide d'un set de montage. Le centrage de l'appareil de mesure est réalisé à l'aide des encoches sur le capteur. Selon la norme de bride ou le diamètre de perçage, la livraison comporte en outre des douilles de centrage.



Un set de montage - comprenant les boulons filetés, joints, écrous et rondelles - peut être commandé séparément (voir chapitre "Accessoires").



A0018060

■ 4 Montage capteur

- 1 Ecrou
- 2 Rondelle
- 3 Boulon fileté
- 4 Douille de centrage
- 5 Joint

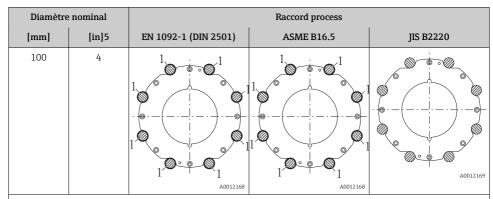
Installation Proline Promag D 400

Agencer les boulons filetés et douilles de centrage

Le centrage de l'appareil de mesure est réalisé à l'aide des encoches sur le capteur. L'agencement des boulons filetés ainsi que l'utilisation des douilles de centrage fournies dépendent du diamètre nominal, de la norme de bride et du diamètre des perçages.

Diamètre	nominal	Raccord process		
[mm]	[in]5	EN 1092-1 (DIN 2501)	ASME B16.5	JIS B2220
2540	11 1/2	1 0 0 1 1 0 0 1 1 A0010896	A0010824	1 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1
50	2	1 0 0 1 1 A0010897	A0010825	A0010825
65	2 1/2	3 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	-	A0012171
80	3	1	A0010827	A0010826

Proline Promag D 400 Installation



- 1 = Boulon fileté avec douilles de centrage
- 2 = Bride EN (DIN) : 4 perçages → avec douilles de centrage
- 2 = Bride EN (DIN) : 8 perçages → sans douilles de centrage

Monter les joints

ATTENTION

Possibilité de formation d'une couche électriquement conductrice sur la face interne du tube de mesure !

Risque de court-circuit du signal de mesure.

▶ Ne pas utiliser de masse d'étanchéité électriquement conductrice comme le graphite.

Lors du montage des joints, tenir compte des points suivants :

- Les joints montés ne doivent pas dépasser dans la section de conduite.
- Lors de l'utilisation de brides DIN : utiliser exclusivement des joints selon DIN EN 1514-1.
- Utiliser des joints avec une dureté de 70° Shore.

Monter le câble de terre/les disques de masse

Couples de serrage de vis



Indications détaillées relatives aux couples de serrage de vis : Manuel de mise en service de l'appareil, chapitre "Monter le capteur"

6.2.4 Monter le transmetteur de la version séparée

AATTENTION

Température ambiante trop élevée!

Risque de surchauffe de l'électronique et possibilité de déformation du boîtier.

- ► Ne pas dépasser la température ambiante maximale admissible → 🖺 15.
- ► Lors de l'utilisation à l'extérieur : éviter le rayonnement solaire direct et les fortes intempéries, notamment dans les régions climatiques chaudes.

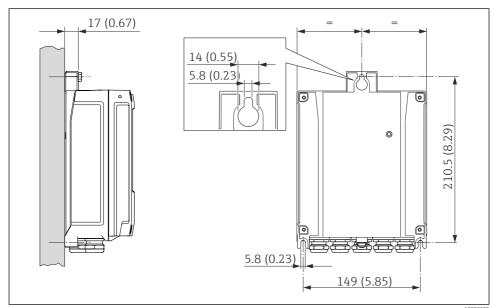
Installation Proline Promag D 400

AATTENTION

Une contrainte trop importante peut endommager le boîtier!

► Eviter les contraintes mécaniques trop importantes.

Montage mural



■ 5 Unité de mesure mm (in)

A0020523

Montage sur colonne

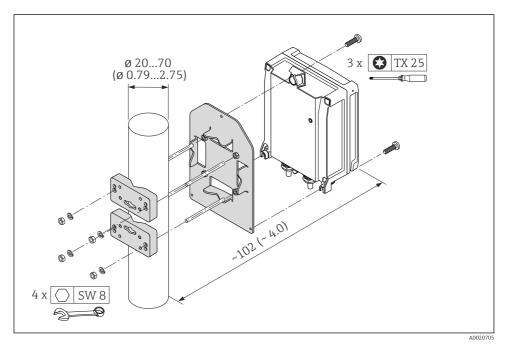
AVERTISSEMENT

Couple de serrage trop important pour les vis de fixation dans le cas d'un boîtier synthétique !

Endommagement du transmetteur en matière synthétique.

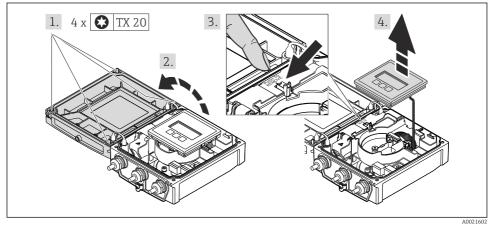
► Serrer les vis de fixation avec le couple de serrage indiqué : 2 Nm (1,5 lbf ft)

Proline Promag D 400 Installation



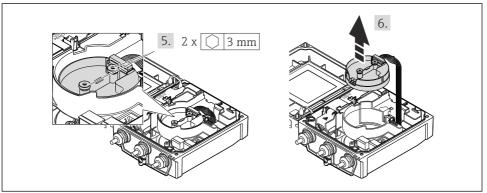
■ 6 Unité de mesure mm (in)

6.2.5 Tourner le boîtier du transmetteur

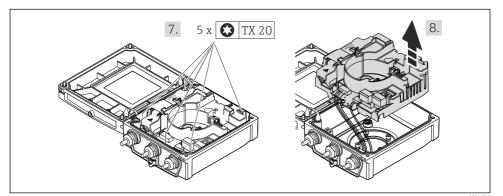


AUU2 16U2

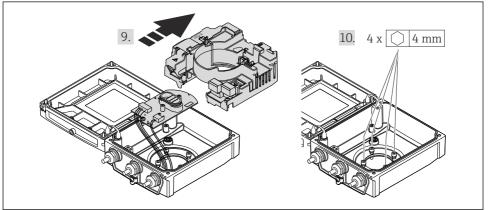
Installation Proline Promag D 400



A0021603

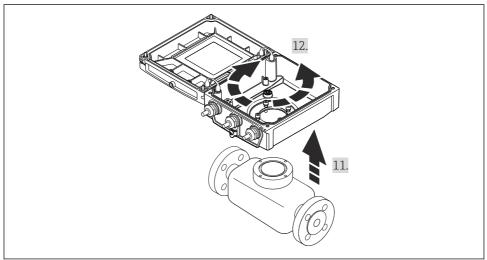


A0021830



A0021831

Proline Promag D 400 Installation



A0021932

Monter le boîtier du transmetteur

AVERTISSEMENT

Couple de serrage trop important pour les vis de fixation!

Endommagement du transmetteur.

▶ Lors du montage serrer les vis de fixation avec le couple de serrage indiqué .

Etapes de manipulation	Vis de fixation	Couples de serrage pour le boîtier en :		
(voir graphiques)		Aluminium	Matière plastique	
1	Couvercle du boîtier	2,5 Nm (1,8 lbf ft)	1 Nm (0,7 lbf ft)	
5	Module de l'électronique du capteur intelligent	0,6 Nm (0,4 lbf ft)		
7	Module électronique principale	1,5 Nm (1,1 lbf ft)		
10	Boîtier du transmetteur	5,5 Nm (4,1 lbf ft)		

AVIS

Connecteur du module d'électronique de capteur intelligent mal embroché!

Aucun signal de mesure n'est émis.

► Embrocher le connecteur du module d'électronique de capteur intelligent selon le codage.

AVIS

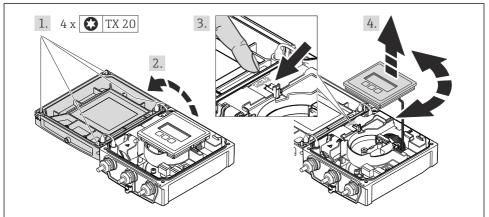
Mauvaise pose des câbles de liaison entre le capteur et le transmetteur dans le boîtier de transmetteur !

Le signal de mesure peut être parasité.

- ► Amener le câble de liaison directement à hauteur du connecteur.
- ► Remonter l'appareil de mesure dans l'ordre inverse.

Installation Proline Promaq D 400

6.2.6 Tourner l'afficheur



A0021617

Monter le boîtier du transmetteur

AVERTISSEMENT

Couple de serrage trop important pour les vis de fixation!

Endommagement du transmetteur.

▶ Lors du montage serrer les vis de fixation avec le couple de serrage indiqué .

Etapes de manipulation Vis de fixation		Couple de serrage pour le boîtier en :	
(voir graphique)		Aluminium	Matière plastique
1	Couvercle du boîtier	2,5 Nm (1,8 lbf ft)	1 Nm (0,7 lbf ft)

▶ Remonter l'appareil de mesure dans l'ordre inverse.

6.3 Contrôle du montage

L'appareil est-il intact (contrôle visuel) ?	
L'appareil est-il conforme aux spécifications du point de mesure ?	_
Par exemple: Température du process Pression du process (voir document "Information technique", chapitre "Courbes Pression-Température", sur le CD-ROM fourni) Température ambiante Gamme de mesure	
La bonne position de montage a-t-elle été choisie pour le capteur ? Selon le type de capteur Selon la température du produit mesuré Selon les propriétés du produit mesuré (dégazage, chargé de matières solides)	
Le sens de la flèche sur la plaque signalétique du capteur correspond-il au sens d'écoulement réel du produit dans la conduite ?	
Le numéro d'identification et le marquage du point de mesure sont-ils corrects (contrôle visuel) ?	

Proline Promag D 400 Installation

L'appareil est-il suffisamment protégé contre les intempéries et le rayonnement solaire direct ?	
Les vis de fixation sont-elles serrées avec le couple de serrage correct ?	

Raccordement électrique Proline Promag D 400

7 Raccordement électrique



L'appareil de mesure n'est pas muni d'un séparateur interne. Adjoindre de ce fait à l'appareil un disjoncteur ou un disjoncteur de ligne permettant de séparer le câble d'alimentation aisément du réseau.

7.1 Conditions de raccordement

7.1.1 Outil nécessaire

- Clé de serrage dynamométrique
- Pour les entrées de câbles : utiliser un outil approprié
- Pour le couvercle du boîtier : tournevis Torx ou tournevis cruciforme
- Pince à dénuder
- En cas d'utilisation de câbles multibrins : pince à sertir pour embouts

7.1.2 Exigences liées aux câbles de raccordement

Les câbles de raccordement mis à disposition par le client doivent satisfaire aux exigences suivantes.

Sécurité électrique

Conformément aux prescriptions nationales en vigueur.

Gamme de température admissible

- -40 °C (-40 °F)...+80 °C (+176 °F)
- Minimum requis : gamme de température du câble ≥ température ambiante +20 K

Câble d'alimentation

Câble d'installation normal suffisant

Câble de signal

Sortie courant

- Pour 0-20 mA et 4-20 mA : câble d'installation normal suffisant.
- Pour 4-20 mA HART : câble blindé recommandé. Respecter le concept de mise à la terre de l'installation.

Sortie impulsion/fréquence/tor

Câble d'installation normal suffisant

Entrée état

Câble d'installation normal suffisant

PROFIBIIS DP

CEI 61158 spécifie deux types de câble (A et B) pour le câble de bus, utilisables pour tous les types de transmission. Le type de câble A est recommandé.

Indications détaillées sur la spécification du câble de raccordement : Manuel de mise en service relativf à l'appareil

Modhus RS485

Le standard EIA/TIA-485 spécifie deux types de câble (A et B) pour le câble de bus, utilisables pour tous les types de transmission. Le type de câble A est recommandé.



Indications détaillées sur la spécification du câble de raccordement : Manuel de mise en service relativf à l'appareil

EtherNet/IP

Le standard ANSI/TIA/EIA-568-B.2 Annex spécifie CAT 5 comme exigence minimale pour un câble utilisé pour EtherNet/IP. CAT 5e et CAT 6 sont recommandés.



Pour d'autres indications relatives à la planification et à l'installation de réseaux EtherNet/IP: "Media Planning and Installation Manual. EtherNet/IP" de l'organisation ODVA

Câble de liaison de la version séparée

Le raccordement de la version séparée est réalisé via un câble d'électrode et un câble de bobine.



Indications détaillées sur la spécification des câbles de raccordement : Manuel de mise en service relatif à l'appareil

Utilisation dans un environnement fortement parasité

La mise à la terre est réalisée par le biais de la borne de terre prévue à cet effet et située à l'intérieur du compartiment de raccordement. Les portions de blindage de câble dénudées et torsadées jusqu'à la borne de terre doivent être aussi courtes que possibe.

Diamètre de câble

- Raccords de câble fournis :
 - pour câbles standard : M20 × 1,5 avec câble ϕ 6...12 mm (0,24...0,47 in)
 - pour câbles renforcés : $M20 \times 1.5$ avec câble ϕ 9.5...16 mm (0.37...0.63 in)
- Bornes à ressort (embrochables) pour sections de fil 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)

7.1.3 Affectation des bornes

Transmetteur

Alimentation électrique

Variante de commande "Alimentation	Numéros de borne	
électrique"	1 (L+/L)	2 (L-/N)
Option L	AC 100	240 V
(Alimentation longue portée)	AC/DC 24 V	

Raccordement électrique Proline Promag D 400

Transmission du signal 0-20 mA/4-20 mA HART avec d'autres sorties et entrées

Variante de	Numéros de borne								
commande "Sortie" et "Entrée"	Sortie 1		Sortie 2		Sortie 3		Entrée		
	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)	
Option H	 4-20 mA HART (active) 0-20 mA (active) 		Sortie impulsion/ fréquence (passive)		Sortie tor (passive)		-		
Option I	4-20 mA HART (active)0-20 mA (active)		fréque	fortie impulsion/ fréquence/tor (passive)		Sortie impulsion/ fréquence/tor (passive)		Entrée état	

Transmission du signal PROFIBUS DP

Variante de commande "Sortie" et "Entrée"	Numéros de borne			
	26 (RxD/TxD-P)	27 (RxD/TxD-N)		
Option L	В	А		
Variante de commande "Sortie" : Option L : PROFIBUS DP, pour une utilisation en zone non explosible et en zone 2/Div. 2				

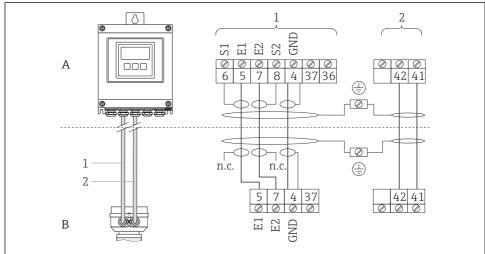
Transmission du signal Modbus RS485

Variante de commande "Sortie" et "Entrée"	Numéros de borne			
	26 (+)	27 (-)		
Option M	A	В		

Transmission du signal EtherNet/IP

Variante de commande "Sortie"	Raccordement via
Option N	Connecteur EtherNet/IP

Version séparée



A0020539

Affectation des bornes version séparée

- A Boîtier mural transmetteur
- *B* Boîtier de raccordement capteur
- 1 Câble d'électrode
- 2 Câble de bobine
- n.c. Blindages de câble isolés, non raccordés

N° bornes et couleurs de câble : 6/5 = brun; 7/8 = blanc; 4 = vert

7.1.4 Occupation des broches du connecteur de l'appareil

EtherNet/IP

Connecteur pour transmission du signal (côté appareil)

2	Broch		Affectation	Codage	Connecteur
	e				
	1	+	Tx	D	Connecteur
	2	+	Rx		
	3	-	Tx		
	4	-	Rx		
4					
A0016812					

Raccordement électrique Proline Promag D 400

7.1.5 Blindage et mise à la terre

Modbus

Le concept de blindage et de mise à la terre nécessite le respect des aspects suivants :

- Compatibilité électromagnétique (CEM)
- Protection contre les risques d'explosion
- Protection des personnes
- Prescriptions et directives d'installation nationales
- Respecter les spécifications de câble → 🖺 26
- Veiller à ce que les portions de câble dénudées et torsadées jusqu'à la borne de terre soient aussi courtes que possibles
- Blindage des câbles sur toute leur longueur

Mise à la terre du blindage de câble

Afin de respecter les exigences CEM:

- Procéder à une mise à la terre multiple du blindage de câble avec ligne d'équipotentialité
- Relier chaque borne de terre locale à la ligne d'équipotentialité

AVIS

Dans les installations sans compensation de potentiel : une mise à la terre multiple du blindage de câble engendre des courants de compensation à fréquence de réseau ! Endommagement du blindage du câble de bus.

▶ Mettre à la terre le câble de bus uniquement d'un côté avec la terre locale ou le fil de terre.

PROFIBUS DP

On optimise la compatibilité CEM en utilisant des câbles avec blindage. La continuité des blindages doit être assurée sur l'ensemble du réseau. Un taux de recouvrement du blindage de 90% est idéal.

- Pour une protection optimale CEM, il convier de relier le blindage aussi souvent que possible avec la terre de référence.
- Pour des raisons de protection contre les explosions, il convient néanmoins de renoncer à la mise à la terre.

Pour satisfaire à ces deux exigences, le système bus de terrain permet trois variantes de raccordement du blindage :

- Raccordement du blindage à la terre aux deux extrémités du réseau
- Raccordement du blindage du côté coupleur de segment avec couplage capacitif entre le blindage et le boîtier du capteur
- Raccordement du blindage à la terre du côté coupleur de segment

L'expérience montre que, dans la plupart des cas, les installations avec blindage du côté coupleur de segment (sans couplage capacitif) permettent d'obtenir les meilleurs résultats en matière de CEM. Les conditions pour un fonctionnement sans problèmes en cas de parasites CEM sont des mesures correspondantes au niveau du circuit d'entrée. Ces mesures ont déjà été prises en compte pour cet appareil. Un fonctionnement selon NAMUR NE21 est ainsi assuré en cas de parasites.

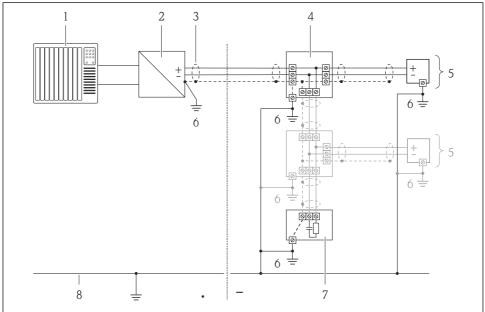
Lors de l'installation, il convient de tenir compte des consignes et directives d'installation nationales!

Dans le cas de grandes différences de potentiel entre les différents points de mise à la terre, seul un point du blindage est directement relié à la terre de référence. Dans les installations sans compensation de potentiel, les blindages de câble des systèmes de bus de terrain ne devraient être mis à la terre que d'un côté, par ex. à l'alimentation bus de terrain ou aux barrières de sécurité.

AVIS

Dans les installations sans compensation de potentiel : une mise à la terre multiple du blindage de câble engendre des courants de compensation à fréquence de réseau ! Endommagement du blindage du câble de bus.

Mettre à la terre le câble de bus uniquement d'un côté avec la terre locale ou le fil de terre.
 Isoler le blindage non raccordé.



Δ001900

- 1 Système/automate (par ex. API)
- 2 Coupleur de segment PROFIBUS DP/PA
- 3 Blindage du câble
- 4 Boîtier de jonction en T
- 5 Appareil de mesure
- 6 Mise à la terre locale
- 7 Terminaison de bus
- 8 Ligne d'équipotentialité

7.1.6 Préparer l'appareil de mesure

1. Si présent : enlever le bouchon aveugle.

Raccordement électrique Proline Promag D 400

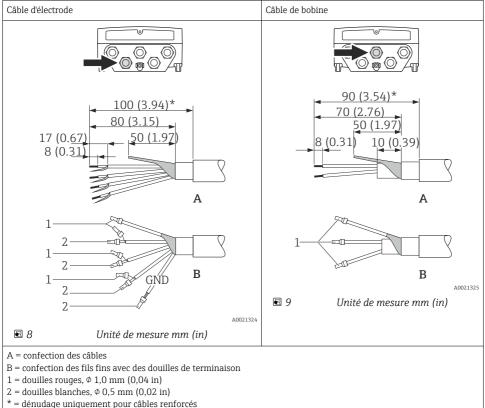
Lorsque l'appareil de mesure est livré avec presse-étoupe :

7.1.7 Préparer le câble de liaison de la version séparée

Lors de la confection du câble de liaison, tenir compte des points suivants :

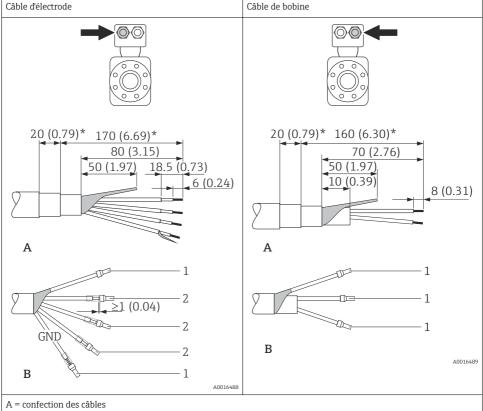
- Pour le câble d'électrode : s'assurer que les douilles de terminaison côté capteur n'entrent pas en contact avec les blindages de câble. Ecart minimal = 1 mm (exception : câble vert "GND")
- Pour le câble de bobine : sectionner 1 fil du câble trifilaire à hauteur du renfort. Seuls deux fils sont nécessaires pour le raccordement.
- Munir les fils fins de douilles de terminaison.

Transmetteur



Proline Promag D 400 Raccordement électrique

Capteur



B = confection des fils fins avec des douilles de terminaison

- $1 = \text{douilles rouges}, \phi 1,0 \text{ mm } (0,04 \text{ in})$
- 2 = douilles blanches, ϕ 0,5 mm (0,02 in)
- * = dénudage uniquement pour câbles renforcés

7.2 Raccorder l'appareil de mesure

AVERTISSEMENT

Risque d'électrocution par des composants sous tension!

- Ne faire exécuter les travaux de raccordement électrique que par un personnel spécialisé ayant une formation adéquate.
- ▶ Respecter les prescriptions d'installation nationales en vigueur.
- ▶ Respecter les règles de sécurité locales en vigueur sur le lieu de travail.
- Respecter le concept de mise à la terre de l'installation.
- ► Ne jamais monter ni raccorder l'appareil de mesure si ce dernier est raccordé à une tension d'alimentation.
- ▶ Avant de mettre sous tension : relier le fil de terre à l'appareil de mesure.

Raccordement électrique Proline Promag D 400

7.2.1 Raccorder la version séparée

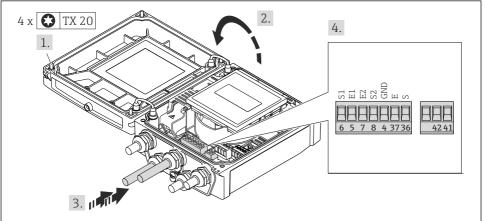
A AVERTISSEMENT

Risque d'endommagement des composants électroniques!

- ► Mettre la version séparée à la terre : raccorder le capteur et le transmetteur au même potentiel.
- ▶ Ne relier ensemble que les capteurs et transmetteurs portant le même numéro de série.
- ▶ Mettre le boîtier de raccordement du capteur à la terre via la borne à visser externe.

Pour la version séparée, il est recommandé de respecter l'ordre suivant des étapes :

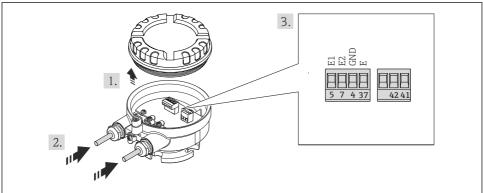
- 1. Monter le capteur et le transmetteur.
- 2. Raccorder le câble de liaison.
- 3. Raccorder le transmetteur.



A0017445

■ 10 Transmetteur : module électronique principale avec bornes de raccordement

Proline Promag D 400 Raccordement électrique



A0017446

■ 11 Capteur : module de raccordement

7.2.2 Raccorder le transmetteur

A AVERTISSEMENT

Suppression du degré de protection du boîtier en raison d'une étanchéité insuffisante de ce dernier !

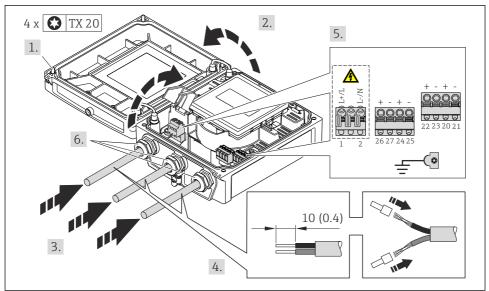
▶ Visser la vis sans l'avoir graissée. Les filets du couvercle sont enduits d'un lubrifiant sec.

Couples de serrage pour des boîtiers synthétiques

Vis de fixation couvercle de boîtier	1,3 Nm		
Entrée de câble	4,55 Nm		
Borne de terre	2,5 Nm		

Raccordement électrique Proline Promag D 400

Raccordement tension d'alimentation, 0-20 mA/4-20 mA HART et autres sorties/entrées

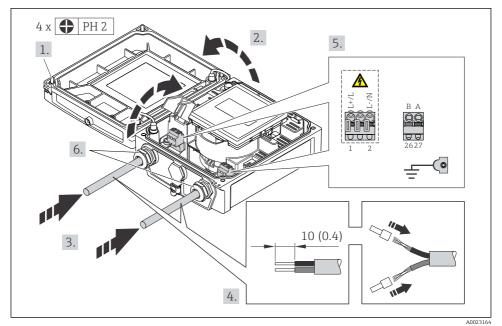


A0017268

- ► Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes → 🖺 28. Pour la tension d'alimentation : rabattre le couvercle destiné à la protection.
- Pour la communication HART : pour le raccordement du blindage de câble à la borne de terre, tenir compte du concept de mise à la terre de l'installation.

Proline Promag D 400 Raccordement électrique

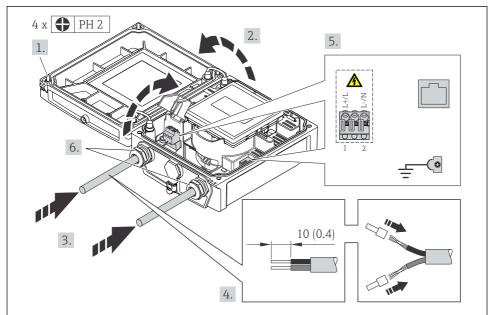
Raccordement tension d'alimentation et PROFIBUS DP



► Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes → 🗎 28. Pour la tension d'alimentation : rabattre le couvercle destiné à la protection.

Raccordement électrique Proline Promag D 400

Raccordement tension d'alimentation et EtherNet/IP



A0021356

► Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes → 🖺 28. Pour la tension d'alimentation : rabattre le couvercle destiné à la protection.

7.2.3 Assurer la compensation de potentiel

ATTENTION

Une destruction de l'électrode peut entraîner une panne totale de l'appareil!

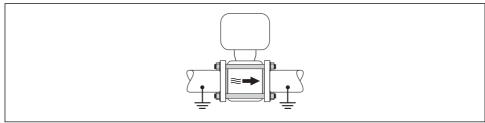
- ► S'assurer que le produit et le capteur sont au même potentiel électrique.
- ► Tenir compte des concepts de mise à la terre internes.
- ► Tenir compte du matériau ou de la mise à la terre de la conduite.

Exemple de raccordement cas standard

Conduite métallique mise à la terre

Ce type de raccordement est également valable :

- pour les conduites métalliques
- pour les conduites avec revêtement isolant



Exemples de raccordement cas particuliers



Indications détaillées relatives aux cas particuliers : manuel de mise en service relatif à l'appareil

- Conduite métallique non mise à la terre sans revêtement
- Conduite en matière synthétique ou conduite avec revêtement isolant
- Conduite avec installation de protection cathodique

7.3 Réglages hardware

7.3.1 Régler l'adresse d'appareil

EtherNet/IP

L'adresse IP de l'appareil de mesure est configurable pour le réseau via micro-commutateur.

Données d'adressage

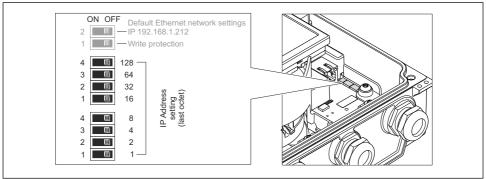
	Adresse IP et ses possibilités de configuration			
1er octet	2ème octet	3ème octet	4ème octet	
192.	168.	1.	XXX	
	\downarrow		\downarrow	
Seulement c	Seulement configurable via adressage de software			

Gamme d'adresses IP	1254 (4ème octet)
Broadcast adresse IP	255
Adressage au départ usine	Adressage de software; tous les micro-commutateurs de l'adressage de hardware sont sur OFF
Adresse IP au départ usine	Serveur DHCP actif

Pour l'adressage d'appareil via software → 🗎 57

Raccordement électrique Proline Promag D 400

Réglage de l'adresse



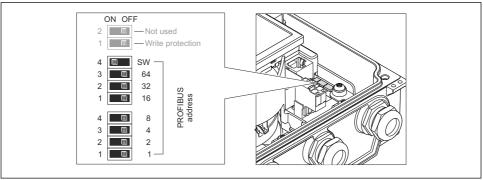
A002132

- Régler l'adresse IP souhaitée via les micro-commutateurs correspondants sur le module électronique E/S.
 - → Après 10 s l'adressage de hardware est activé avec l'adresse IP réglée.

PROFIBUS DP

Pour un appareil PROFIBUS DP/PA, l'adresse doit toujours être réglée. Les adresses d'appareil valables se situent dans la gamme 1...126. Dans un réseau PROFIBUS DP/PA, chaque adresse d'appareil ne peut être attribuée qu'une fois. Lorsque l'adresse de l'appareil n'est pas correctement réglée, ce dernier n'est pas reconnu par le maître. Tous les appareils sont livrés au départ usine avec l'adresse 126 et un adressage de software.

Réglage de l'adresse



A0023061

- 12 Adressage à l'aide de micro-commutateurs sur le module électronique E/S
- 1. Désactiver l'adressage de software via le micro-commutateur supérieur 4 (SW)(OFF).

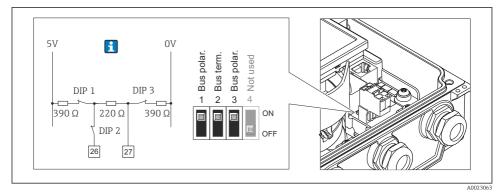
- 2. Régler l'adresse d'appareil souhaitée via le micro-commutateur correspondant.
 - ► Exemple → 12, 40:1+16+32 = adresse d'appareil 49 Après 10 s l'appareil réclame un redémarrage. Après le redémarrage l'adressage de hardware est activé avec l'adresse IP réglée.

7.3.2 Activer la résistance de terminaison

PROFIBUS DP

Afin d'éviter une transmission de communication erronée, générée par un mauvais ajustement de l'impédance : procéder à une terminaison correcte de la liaison PROFIBUS DP au début et à la fin du segment bus.

- Si l'appareil est utilisé avec un taux de Baud jusqu'à 1,5 MBaud :
 Pour le dernier transmetteur du bus régler la terminaison va micro-commutateur 2
 (terminaison de bus) et micro-commutateurs 1 et 3 (polarisation de bus) : ON − ON − ON
 → 13. 41.
- Pour des taux de Baud > 1,5 MBaud :
 En raison de la charge capacitive du participant et de ce fait de la réflexion de câble générée, il faut veiller à utiliser une terminaison de bus externe.
- Généralement il est recommandé d'utiliser une terminaison de bus externe étant donné que l'on peut avoir une panne de l'ensemble du segment en cas de défaut d'un appareil avec terminaison interne.

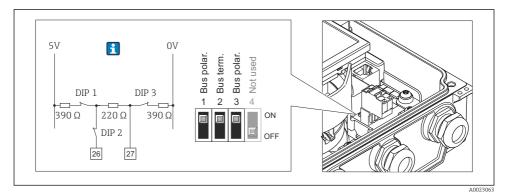


13 Régler la terminaison à l'aide de micro-commutateurs sur le module électronique E/S (pour taux de Baud < 1,5 MBaud)</p>

Modbus RS485

Afin d'éviter une transmission de communication erronée, générée par un mauvais ajustement de l'impédance : procéder à une terminaison correcte de la liaison Modbus RS485 au début et à la fin du segment bus.

Raccordement électrique Proline Promag D 400



₩ 14 Résistance de terminaison activable via micro-commutateur sur le module de l'électronique principale.

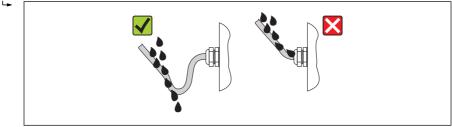
7.4 Garantir le degré de protection

7.4.1 Degré de protection IP66/67, boîtier type 4X

L'appareil de mesure satisfait à toutes les exigences selon degré de protection IP66/67, boîtier type 4X.

Afin de garantir le degré de protection IP66/67, boîtier type 4X, exécuter les étapes suivantes après le raccordement électrique :

- 1. Vérifier que les joints du boîtier sont propres et correctement mis en place. Le cas échéant, sécher les joints, les nettoyer ou les remplacer.
- 2. Serrer fermement l'ensemble des vis du boîtier et du couvercle à visser.
- 3. Serrer fermement les presse-étoupe.
- 4. Afin que l'humidité ne parvienne pas à l'entrée : en amont de l'entrée de câble, former une boucle vers le bas avec le câble ("piège à eau").



A0013960

Utiliser des bouchons pour les entrées de câble inutilisées.

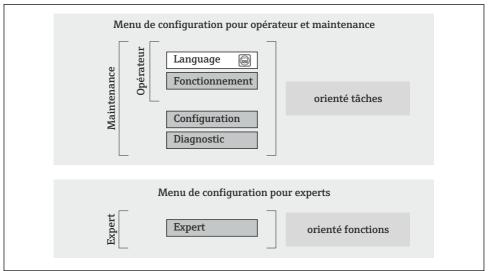
7.5 Contrôle du raccordement

L'appareil et le câble sont-ils endommagés (contrôle visuel) ?		
Les câbles utilisés satisfont-ils aux exigences → 2 6?		
Les câbles montés sont-ils exempts de toute traction ?		
Tous les presse-étoupe sont-ils montés, serrés et étanches ? Chemin de câble avec "piège à eau" → 🖺 42 ?		
Seulement pour la version séparée : le capteur est-il relié au bon transmetteur ? Vérifier le numéro de série sur les plaques signalétiques du capteur et du transmetteur.		
La tension d'alimentation concorde-t-elle avec les indications sur la plaque signalétique du transmetteur ?		
L'affectation des bornes est-elle correcte ?		
En présence d'une tension d'alimentation : un affichage apparait-il sur le module d'affichage ?		
La compensation de potentiel est-elle correctement réalisée → 🖺 38 ?		
Tous les boîtiers d'appareil sont-ils montés et les vis sont-elles serrées avec le couple de serrage correct ?		

8 Possibilités de configuration

8.1 Structure et principe du menu de configuration

8.1.1 Structure du menu de configuration



A0014058-FR

■ 15 Structure schématique du menu de configuration

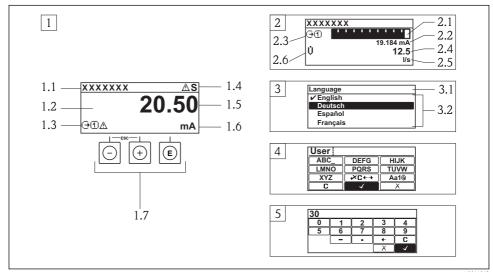
Concept d'utilisation 8.1.2

Les différentes parties du menu de configuration sont affectées à des rôles utilisateur déterminés (utilisateur, chargé de maintenance etc). A chaque rôle utilisateur appartiennent des tâches typiques au sein du cycle de vie de l'appareil.



Indications détaillées sur le concept de configuration : manuel de mise en service relatif à l'appareil.

8.2 Accès au menu de configuration via l'afficheur local



A00140

- 1 Affichage avec représentation "1 valeur, taille max." (exemple)
- 1.1 Désignation du point de mesure
- 1.2 Zone d'affichage des valeurs mesurées (à 4 lignes)
- 1.3 Symboles explicatifs pour la valeur mesurée : type de valeur mesurée, numéro de voie, symbole pour le niveau diagnostic
- 1.4 Zone d'état
- 1.5 Valeur mesurée
- 1.6 Unité de la valeur mesurée
- 1.7 Eléments de configuration
- 2 Affichage opérationnel avec représentation "1 valeur + bargr." (exemple)
- 2.1 Représentation par bargraphe de la valeur mesurée 1
- 2.2 Valeur mesurée 1 avec unité
- 2.3 Symboles explicatifs pour la valeur mesurée 1 : type de valeur mesurée, numéro de voie
- 2.4 Valeur mesurée 2
- 2.5 Unité pour valeur mesurée 2
- 2.6 Symboles explicatifs pour la valeur mesurée 2 : type de valeur mesurée, numéro de voie
- 3 Vue navigation : liste de sélection d'un paramètre
- 3.1 Chemin de navigation et zone d'état
- 3.2 Zone d'affichage pour la navigation : ✔ désigne la valeur de paramètre actuelle
- 4 Vue d'édition : éditeur de texte avec masque de saisie
- 5 Vue d'édition : éditeur numérique avec masque de saisie

8.2.1 Affichage opérationnel

Zone d'état

Dans la zone d'état de l'affichage opérationnel apparaissent en haut à droite les symboles suivants :

- Signaux d'état
 - F: Défaut
 - C: Test fonctionnement
 - S: Hors spécifications
 - M: Maintenance nécessaire
- Comportement diagnostic
 - 🐼 : Alarme
 - − Λ : Avertissement
- 🛱 : Verrouillage (l'appareil est verrouillé via le hardware)
- 🖛 : Communication (la communication via la configuration à distance est active)

Zone d'affichage

- Grandeurs de mesure (en fonction de la version d'appareil) , par ex. :
 - **i** : Débit volumique
 - $\dot{\mathbf{m}}$: Débit massique
 - Densité
 - G: Conductivité
 - 🌡 : Température
- ∑ : Totalisateur (le numéro de la voie de mesure indique quel totalisateur est représenté)
- (+) : Sortie (le numéro de la voie de mesure indique quelle sortie est représentée)
- →): Entrée
- 1 ... \(\) : Voie de mesure (pour plusieurs voies avec même type de grandeur de mesure)
- Comportement de diagnostic (dans le cas d'un événement de diagnostic qui concerne la grandeur de mesure affichée)
 - 🐼 : Alarme
 - − Λ : Avertissement

8.2.2 Vue navigation

Zone d'état

Dans la zone d'état de la vue navigation apparaît en haut à droite :

- Dans le sous-menu
 - Le code d'accès direct au paramètre sélectionné (par ex. 0022-1)
 - En présence d'un événement de diagnostic : niveau diagnostic et signal d'état
- Dans l'assistant

En présence d'un événement de diagnostic : niveau diagnostic et signal d'état

Zone d'affichage

- Symboles d'affichage pour les menus
 - ♠ : Fonctionnement
 - ▶: Configuration
 - 및 : Diagnostic
 - ₹:Expert
- ►: Sous-menu
- ト : Assistant
- 🖉 : Paramètre au sein d'un assistant
- 🛱 : Paramètre verrouillé

8.2.3 Vue d'édition

Masque de saisie

Symboles de configuration dans l'éditeur numérique

Touche	Signification	Touche	Signification
4	Confirme la sélection	+	Décale la position du curseur d'une position vers la gauche
X	Quitte l'entrée sans prendre en compte les modifications	·	Place le séparateur décimal à la position du curseur
-	Place le signe moins à la position du curseur	C	Efface tous les caractères entrés

Symboles de configuration dans l'éditeur de texte

Touche	Signification	Touche	Signification
4	Confirme la sélection	∱ XC←→	Permet d'accéder à la sélection des outils de correction
X	Quitte l'entrée sans prendre en compte les modifications	C	Efface tous les caractères entrés
(Aa1@)	Commutation • Entre majuscules et minuscules • Pour l'entrée de nombres • Pour l'entrée de caractères spéciaux		

Symboles de correction de texte sous Exc+

Touche	Signification	Touche	Signification
C	Efface tous les caractères entrés	+	Décale la position du curseur d'une position vers la gauche
\rightarrow	Décale la position du curseur d'une position vers la droite	₽ X	Efface un caractère à gauche de la position du curseur

8.2.4 Eléments de configuration

Touches et signification

Touche Moins

- Pour les menus, sous-menus : déplace au sein d'une liste de sélection la barre de sélection vers le haut.
- *Pour les assistants* : confirme la valeur du paramètre et passe au paramètre précédent.
- Pour l'éditeur alphanumérique : déplace dans le masque de saisie la barre de sélection vers la gauche (en arrière).

Touche Plus

- Pour les menus, sous-menus : déplace au sein d'une liste de sélection la barre de sélection vers le bas.
- Pour les assistants : confirme la valeur du paramètre et passe au paramètre suivant.
- Pour l'éditeur alphanumérique : déplace dans le masque de saisie la barre de sélection vers la droite (en avant).

© Touche Enter

Pour l'affichage opérationnel

- Appui bref sur la touche : ouvre le menu de configuration.
- Appui de 2 s sur la touche : ouvre le menu contextuel.

Pour le menu, sous-menu

- Appui bref sur la touche :
 - Ouvre le menu, sous-menu ou paramètre sélectionné.
 - Démarre l'assistant.
 - Lorsque le texte d'aide est ouvert : ferme le texte d'aide du paramètre.
- Appui de 2 s sur la touche pour un paramètre : si présent : ouvre le texte d'aide relatif à la fonction du paramètre.

Pour les assistants : ouvre la vue d'édition du paramètre.

Pour l'éditeur alphanumérique :

- Appui bref sur la touche :
 - Ouvre le groupe sélectionné.
 - Exécute l'action sélectionnée.
- Appui de 2 s sur la touche : confirme la valeur de paramètre éditée.

①+② Combinaison de touches Escape (presser simultanément les touches)

Pour le menu. sous-menu

- Appui bref sur la touche :
 - Quitte le niveau de menu actuel et permet d'accéder au niveau immédiatement supérieur.
 - Lorsque le texte d'aide est ouvert : ferme le texte d'aide du paramètre.
- Appui de 2 s sur la touche pour un paramètre : retour à l'affichage opérationnel ("position Home").

Pour les assistants : quitte l'assistant et permet d'accéder au niveau immédiatement supérieur.

Pour l'éditeur alphanumérique : quitte l'éditeur alphanumérique sans prise en compte des modifications.

©+© Combinaison de touches Moins / Enter (presser simultanément les touches)

Diminue le contraste (réglage plus clair).

© + © Combinaison de touches Plus / Enter (presser simultanément les touches et les maintenir enfoncées)

Augmente le contraste (réglage plus sombre).

□ + ⊕ + © Combinaison de touches Moins / Plus / Enter (presser simultanément les touches)

Pour l'affichage opérationnel: active ou désactive le verrouillage des touches (seulement module d'affichage SD02).

8.2.5 Informations complémentaires



Informations complémentaires relatives aux thèmes suivants : manuel de mise en service relatif à l'appareil

- Appeler le texte d'aide
- Rôles utilisateur et leurs droits d'accès
- Annuler la protection en écriture via le code d'accès
- Activer et désactiver le verrouillage des touches

8.3 Accès au menu de configuration via le navigateur web

Etendue des fonctions 8.3.1

Grâce au serveur Web intégré, il est possible de commander et de configurer l'appareil via un navigateur. La structure du menu de configuration est la même que pour l'afficheur local.

Conditions nécessaires 8.3.2

Hardware

Câble de liaison	Câble Ethernet standard avec connecteur RJ45		
PC	Interface RJ45		
Appareil de mesure :	Serveur Web doit être activé; réglage usine : on		
Adresse IP	Si l'adresse IP de l'appareil n'est pas connue : ■ l'adresse IP peut être lue via la configuration locale : Menu "Diagnostic" → Information appareil → Adresse IP ■ l'établissement de la communication avec le serveur web peut se faire via l'adresse IP standard 192.168.1.212. Au départ usine, la fonction DHCP est activée dans l'appareil, c'est à dire l'appareil attend l'affectation d'une adresse IP par le réseau. Cette fonction peut être désactivée et l'appareil peut être basculé sur l'adresse IP standard 192.168.1.212 : placer micro-commutateur supérieur N°2 de OFF → ON. ON OFF Default Ethernet network settings ON OFF Default Ethernet network settings		
	 Après activation du micro-commutateur il faut d'abord redémarrer l'appareil avant que celui-ci n'utilise l'adresse IP standard. Lors de l'utilisation de l'adresse IP standard (micro-commutateur supérieur N°2 = ON) il n'existe aucune liaison avec le réseau EtherNet/IP. 		

Logiciel PC

Navigateurs utilisables	 Microsoft Internet Explorer (au moins 8.x) Mozilla Firefox Google chrome
Systèmes d'exploitation recommandés	Windows XPWindows 7
Droits d'utilisateur pour réglages TCP/IP	Droits d'd'utilisateur requis pour réglages TCP/IP (par ex. pour adaptations de l'adresse IP, Subnet mask)
Configuration du PC	 JavaScript est activé Si JavaScript n'est pas activable : entrer http://192.168.1.212/basic.html dans la ligne d'adresse du navigateur. Une représentation pleinement opérationnelle mais simplifiée de la structure de menu démarre.

8.3.3 Etablissement d'une liaison

Configurer le protocole Internet du PC

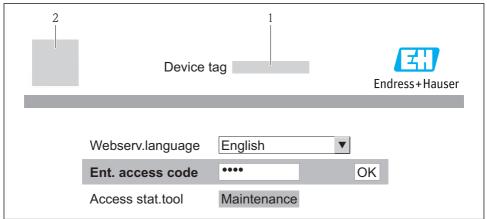
Adresse IP	192.168.1.XXX; pour XXX toutes les séries de nombres sauf : 0, 212 et 255 \rightarrow par ex. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 ou laisser les cases vides

- 1. Mettre l'appareil sous tension et relier au PC à l'aide d'un câble .
- 2. Si on n'utilise pas de seconde carte de réseau : fermer toutes les applications sur Notebook resp. les applications nécessitant Internet ou un réseau comme par ex. Email, applications SAP, Internet ou Windows Explorer, c'est à dire tous les navigateurs web.
- 3. Configurer les propriétés du protocole Internet (TCP/IP) selon tableau ci-dessus.

Démarrer le navigateur

- 1. Entrer l'adresse IP du serveur Web dans la ligne d'adresse du navigateur : 192.168.1.212
- 2. Si l'adresse IP de l'appareil est connue : entrer l'adresse d'appareil définie dans la ligne d'adresse du navigateur ; si elle n'est pas connue, lire l'adresse IP via la configuration locale (Menu "Diagnostic" → Information appareil → Adresse IP) ou placer le micro-commutateur supérieur N° 2 sur ON, redémarrer l'appareil et entrer l'adresse IP standard 192.168.1.212 → 当49.

La page d'accès apparait.



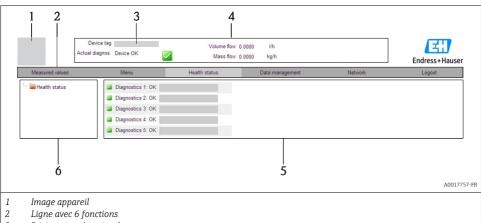
A0017362

- 1 Désignation du point de mesure
- 2 Image appareil

8.3.4 Login

Code d'accès 0000 (réglage usine); modifiable par le client

8.3.5 Interface utilisateur



- 3 Désignation du point de mesure
- 4 Ligne d'en-tête
- 5 Gamme de service
- 6 Gamme de navigation

Ligne d'en-tête

Les informations suivantes apparaissent dans la ligne d'en-tête :

- Désignation du point de mesure
- Etat de l'appareil avec signal d'état
- Valeurs mesurées actuelles

Ligne de fonctions

Fonctions	Signification
Valeurs mesurées	Affichage des valeurs mesurées de l'appareil
Menu	Accès à la structure de commande de l'appareil, comme pour l'afficheur local et l'outil de configuration
Etat de l'appareil	Affichage des messages de diagnostic actuels, listés en fonction de leur priorité
Gestion des données	 Echange de données entre PC et appareil de mesure : Charger la configuration de l'appareil (format XML, sauvegarder la configuration) Mémoriser la configuration dans l'appareil (format XML, restaurer la configuration) Export liste des événements (fichier .csv) Export réglage des paramètres (fichier .csv, réaliser la documentation du point de mesure) Export du protocole de vérification Heartbeat (fichier PDF, seulement disponible avec le pack d'applications "Heartbeat Verification") Charger le driver d'appareil pour l'intégration système de l'appareil)
Réglages réseau	Configuration et vérification de tous les paramètres nécessaires à l'établissement d'une liaison avec l'appareil : Réglages réseau (par ex. adresse IP, adresse MAC) Informations appareil (par ex. numéro de série, version logiciel)
Logout	Clôture de la procédure et retour à la page d'accès

8.4 Accès au menu de configuration via l'outil de configuration



Indications détaillées relatives à l'accès au menu de configuration via outil de configuration : manuel de mise en service relatif à l'appareil

Proline Promag D 400 Intégration système

9 Intégration système



Indications détaillées sur l'intégration : manuel de mise en service relatif à l'appareil.

Transmission de données cyclique 9.1

Transmission de données cyclique lors de l'utilisation du fichiers de données mères (GSD).

9.1.1 Modèle de bloc

Le modèle de bloc représente les données d'entrée et de sortie mises à disposition par l'appareil pour l'échange de données cyclique. L'échange de données cyclique est réalisé avec un maître PROFIBUS (classe 1), par ex. un système de commande etc.

Appareil de mesure					Système de commande
	Bloc Analog Input 14	→ 🖺 54	Valeur de sortie AI	→	
			Valeur de sortie TOTAL	→	
	Bloc totalisateur 13	→ 🖺 54	Contrôle SETTOT	+	
Transducteur Bloc			Configuration MODETOT	+	PROFIBUS DP
	Bloc Analog Output 1	→ 🖺 55	Valeurs d'entrée AO	+	
	Bloc Discrete Input 12	→ 🖺 56	Valeurs de sortie DI	→	
	Bloc Discrete Output 12	→ 🖺 56	Valeurs d'entrée DO	+	

Ordre déterminé des modules

Les modules sont affectés de manière fixe aux emplacements (slots), c'est à dire lors de leur configuration il convient absolument de respecter l'ordre et l'agencement des modules.

Emplacement (Slot)	Module	Bloc de fonctions
14	AI	Bloc Analog Input 14
5	TOTAL ou	Bloc totalisateur 1
6	SETTOT_TOTAL ou	Bloc totalisateur 2
7	SETOT_MODETOT_TOTAL	Bloc totalisateur 3
8	AO	Bloc Analog Output 1
910	DI	Bloc Discrete Input 12
1112	DO	Bloc Discrete Output 12

Afin d'optimiser le flux de données du réseau PROFIBUS, il est recommandé de ne configurer que les modules traités dans le système maître PROFIBUS. Si l'on constate des zones vides entre les modules configurés, il convient de les occuper avec le module EMPTY MODULE.

Intégration système Proline Promag D 400

9.1.2 Description des modules



La structure des données est décrite du point de vue du maître PROFIBUS :

- Données d'entrée : transmises de l'appareil de mesure au maître PROFIBUS.
- Données de sortie : transmises du maître PROFIBUS à l'appareil de mesure.

Module AI (Analog Input)

Transmettre une grandeur d'entrée de l'appareil de mesure au maître PROFIBUS (classe 1).

Sélection : grandeurs d'entrée

La grandeur d'entrée peut être déterminée via le paramètre CHANNEL.

Channel	Grandeur d'entrée	Channel	Grandeur d'entrée
33122	Débit volumique	1132	Conductivité
32961	Débit massique	1042	Température électronique
708	Vitesse fluide		

Réglage par défaut

Bloc de fonctions	Réglage par défaut	Bloc de fonctions	Réglage par défaut
AI 1	Débit volumique	AI 3	Température électronique
AI 2	Débit massique	AI 4	Vitesse fluide

Module TOTAL

Transmettre une valeur de totalisateur de l'appareil de mesure au maître PROFIBUS (classe 1).

Sélection : valeur du totalisateur

La valeur du totalisateur peut être déterminée via le paramètre CHANNEL.

Channel	Grandeur d'entrée
33122	Débit volumique
32961	Débit massique

Réglage par défaut

Bloc de fonctions	Réglage usine : TOTAL
Totalisateurs 1, 2 et 3	Débit volumique

Module SETTOT_TOTAL

La combinaison de modules comprend les fonctions SETTOT et TOTAL :

- SETTOT : contrôler les totalisateurs via le maître PROFIBUS.
- TOTAL : transmettre la valeur du totalisateur y compris l'état au maître PROFIBUS.

Proline Promag D 400 Intégration système

Sélection : contrôle totalisateur

Channel	Valeur SETTOT Contrôle totalisateur	
33310	0	Totalisation
33046	1	Réinitialiser
33308	2	Reprendre préréglage totalisateur

Réglage par défaut

Bloc de fonctions	Réglage usine : valeur SETTOT (signification)
Totalisateurs 1, 2 et 3	0 (totalisation)

Module SETTOT_MODETOT_TOTAL

La combinaison de modules comprend les fonctions SETTOT, MODETOT et TOTAL :

- SETTOT : contrôler les totalisateurs via le maître PROFIBUS.
- MODETOT: configurer les totalisateurs via le maître PROFIBUS.
- TOTAL : transmettre la valeur du totalisateur y compris l'état au maître PROFIBUS.

Sélection : configuration totalisateurs

Channel	Valeur MODETOT Configuration totalisateurs	
33306	0 Bilan	
33028	1 Compensation de la quantité de débit positive	
32976	2 Compensation de la quantité de débit négative	
32928	3	Arrêter la totalisation

Réglage par défaut

Bloc	de fonctions	Réglage usine : valeur MODETOT (signification)
Totalisa	ateurs 1, 2 et 3	0 (bilan)

Module AO (Analog Output)

Transmettre une valeur de compensation du maître PROFIBUS (classe 1) à l'appareil de mesure.

Intégration système Proline Promaq D 400

Valeurs de compensation affectées

Une valeur de compensation est affectée de manière fixe aux différents blocs Analog Output.

Channel	Bloc de fonctions	Valeur de compensation	
731	AO 1	Densité mémorisée	



La sélection se fait via : Menu "Expert" → Capteur → Compensation externe

Module DI (Discrete Input)

Transmettre des valeurs d'entrée discrètes de l'appareil de mesure au maître PROFIBUS (classe 1).

Sélection: fonction d'appareil

La fonction d'appareil peut être déterminée via le paramètre CHANNEL.

Channel	Fonction d'appareil	Réglage usine : état (signification)
894	Détection de tube vide	
895	Suppression des débits de fuite	0 (fonction d'appareil désactivée)1 (fonction d'appareil activée)
1430	Etat vérification 1)	

1) Seulement disponible avec le pack d'applications : Heartbeat Verification

Réglage par défaut

Bloc de fonctions	Réglage par défaut	Bloc de fonctions	Réglage par défaut
DI 1	Détection de tube vide	DI 2	Suppression des débits de fuite

Module DO (Discrete Output)

Transmettre des valeurs de sortie discrètes du maître PROFIBUS (classe 1) à l'appareil de mesure.

Fonctions d'appareil affectées

Une fonction d'appareil est affectée de manière fixe aux différents blocs Discrete Output.

Channel	Bloc de fonctions	Fonction d'appareil	Valeurs : contrôle (signification)
891	DO 1	Suppression de la mesure	0 (désactiver la fonction d'appareil)
1429	DO 2	Démarrer la vérification ¹⁾	1 (activer la fonction d'appareil)

¹⁾ Seulement disponible avec le pack d'applications : Heartbeat Verification

Proline Promag D 400 Mise en service

Module EMPTY MODULE

Permet d'occuper les emplacements vides (Slots) au niveau des modules $\rightarrow \triangleq 53$.

10 Mise en service

10.1 Contrôle de l'installation et du fonctionnement

Avant la mise en service de l'appareil de mesure : s'assurer que les contrôles de montage et de raccordement ont été effectués.

- Liste de contrôle "Contrôle du montage" → 🖺 24

10.2 Mise sous tension de l'appareil

Après le contrôle réussi de l'installation et du fonctionnement, mettre l'appareil de mesure sous tension.

Après l'exécution réussie de la phase de démarrage, l'afficheur local passe automatiquement de l'affichage de démarrage à l'affichage opérationnel.



Si rien n'apparaît sur l'afficheur local ou si un message de diagnostic est affiché : Manuel de mise en service de l'appareil.

Régler l'adresse d'appareil via le logiciel. 10.3

Dans le **sous-menu "Communication"** on peut régler l'adresse d'appareil.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Communication \rightarrow Adresse capteur

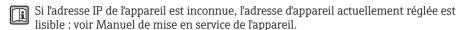
10.3.1 Réseau Ethernet et serveur Web

A la livraison, l'appareil a les réglages usine suivants :

Adresse IP	192.168.1.212
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212



- Lorsque l'adressage hardware est actif, l'adressage software est verrouillé.
 - Lors d'un passage à l'adressage hardware, les 9 premiers caractères (trois premiers octets) de l'adresse réglée dans l'adressage software sont maintenus.



10.3.2 Réseau PROFIBUS

A la livraison, l'appareil a le réglage usine suivant :

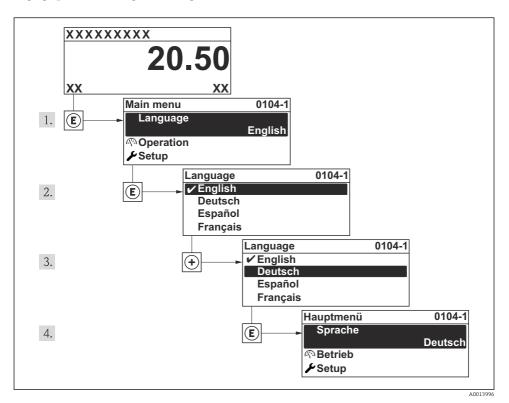
Mise en service Proline Promaq D 400

Adresse appareil	126
------------------	-----

📭 Lorsque l'adressage hardware est actif, l'adressage software est verrouillé → 🖺 39.

10.4 Régler la langue d'interface

Réglage par défaut : anglais ou langue nationale commandée



■ 16 A l'exemple de l'afficheur local

10.5 Configurer l'appareil de mesure

Le menu **Configuration** avec ses assitants sert à une mise en route rapide de l'appareil de mesure. Les assistants mènent systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres nécessaires à la configuration : par ex. mesure ou sorties.

Les assistants disponibles pour l'appareil concerné peuvent varier d'une version à l'autre (par ex. type de communication).

Assistant	Signification		
Entrée état	Configuration de l'entrée état		
Sortie courant	Configuration de la sortie courant		
Sortie impulsion/fréquence/relais	Configuration de la sortie impulsion/fréquence/tor		
Affichage	Configuration de l'affichage des valeurs mesurées		
Traitement sortie	Détermination du mode de sortie		
Suppression des débits de fuite	Réglage de la suppression des débits de fuite		
Détection de tube vide	Configuration de la détection présence produit (DPP)		

10.6 Protéger les réglages contre tout accès non autorisé

Afin de protéger, après la mise en service, la configuration de l'appareil de mesure contre les modifications involontaires, il existe les possibilités suivantes :

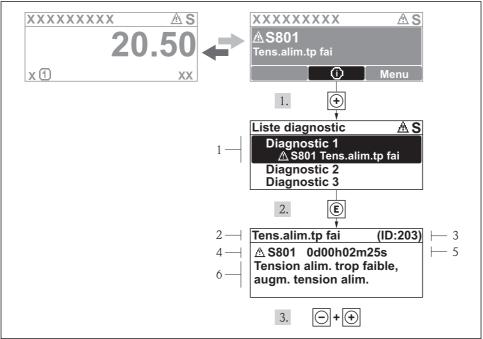
- Protection en écriture via code d'accès pour l'afficheur local et le navigateur
- Protection en écriture via commutateur de verrouillage
- Protection en écriture via verrouillage des touches



Indications détaillées sur la protection des réglages contre tout accès non autorisé : manuel de mise en service de l'appareil.

11 Informations de diagnostic

Les défauts détectés par le système d'autosurveillance de l'appareil sont affichés sous forme de messages de diagnostic en alternance avec l'affichage opérationnel. A partir des messages de diagnostic on peut afficher les messages relatifs aux mesures correctives contenant des informations importantes relatives aux défauts.



A0013940-FR

■ 17 Message relatif aux mesures correctives

- 1 Information de diagnostic
- 2 Texte court
- 3 ID service
- 4 Niveau diagnostic avec code diagnostic
- 5 Durée d'apparition de l'événement
- 6 Mesures correctives

L'utilisateur se trouve dans le message de diagnostic.

- 1. Appuyer sur 🛨 (symbole 🕦).
 - └ Le sous-menu **Liste diagnostic** s'ouvre.
- 2. Sélectionner l'événement diagnostic souhaité avec \pm ou \Box et activer \blacksquare .
 - Le message relatif aux mesures correctives de l'événement diagnostic sélectionné s'ouvre.
- 3. Appuyer simultanément sur □ + ±.
 - Le message relatif aux mesures correctives se ferme.





www.addresses.endress.com

