# Resumo das instruções de operação **Proline Promag H 100**

Medidor de vazão eletromagnético



Esse é o resumo das instruções de operação; mas ele não substitui as Instruções de operação relativas ao equipamento.

As informações detalhadas sobre o equipamento podem ser encontradas nas Instruções de operação em outras documentações:

- No CD-ROM fornecido (não está incluído na entrega para todas as versões dos equipamentos).
- Disponível para todos as versões de equipamento através de:
  - Internet: www.endress.com/deviceviewer
  - Smart phone/tablet: Endress+Hauser Operations App





<b>1</b> 1.1	Informações do documento	• 4
<b>2</b> 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6	Instruções básicas de segurança . Especificações para o pessoal . Uso indicado . Segurança no local de trabalho . Segurança da operação . Segurança do produto . Segurança de TI .	• 6 • 6 • 7 • 7 • 7 • 8
<b>3</b> 3.1	Descrição do produto	.9 .9
<b>4</b> 4.1 4.2 <b>5</b> 5.1	Recebimento e identificação de produto         Recebimento .         Identificação do produto         Armazenamento e transporte .         Condições de armazenamento .	<b>11</b> 11 12 <b>12</b> 12
5.2	Transporte do produto	13
<b>6</b> 6.1 6.2 6.3	Instalação Condições de instalação Montagem do medidor Verificação após instalação	14 14 19 24
<b>7</b> 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5	Conexão elétrica	25 33 37 41 42
<b>8</b> 8.1 8.2 8.3	<b>Opções de operação</b> Estrutura e função do menu de operação Acesso ao menu operacional através do navegador da web Acesso ao menu de operação através da ferramenta de operação	<b>43</b> 43 43 47
9	Integração do sistema	47
<b>10</b> 10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6	Comissionamento . Verificação de função . Estabelecimento da conexão através de FieldCare . Configuração do endereço do equipamento através do software . Configuração do medidor . Definição do nome de tag . Proteção das configurações contra acesso não autorizado .	<b>48</b> 48 48 49 49 49
11	Informações de diagnóstico	52

# 1 Informações do documento

# 1.1 Símbolos usados

#### 1.1.1 Símbolos de segurança

Símbolo	Significado
A PERIGO	<b>PERIGO!</b> Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. A falha em evitar esta situação resultará em sérios danos ou até morte.
ATENÇÃO	<b>AVISO!</b> Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. A falha em evitar esta situação pode resultar em sérios danos ou até morte.
	<b>CUIDADO!</b> Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. A falha em evitar esta situação pode resultar em danos pequenos ou médios.
AVISO	<b>OBSERVAÇÃO!</b> Este símbolo contém informações sobre procedimentos e outros dados que não resultam em danos pessoais.

#### 1.1.2 Símbolos elétricos

Símbolo	Significado
	<b>Corrente contínua</b> Um terminal onde a tensão da CC é aplicada ou através do qual flui a corrente contínua.
$\sim$	<b>Corrente alternada</b> Um terminal onde a tensão alternada é aplicada ou através do qual flui a corrente alternada.
$\sim$	<ul> <li>Corrente contínua e corrente alternada</li> <li>Um terminal onde a tensão alternada ou a tensão contínua é aplicada.</li> <li>Um terminal onde a corrente alternada ou a corrente contínua flui.</li> </ul>
<u> </u>	<b>Conexão de aterramento</b> Um terminal deve, até onde é de conhecimento do operador, ser aterrado através de um sistema de aterramento.
	<b>Conexão do aterramento de proteção</b> Um terminal deve estar conectado à terra antes de estabelecer qualquer outra conexão.
Ą	<b>Conexão de ligação equipotencial</b> Uma conexão que deve ser conectada ao sistema de aterramento da planta: Pode ser uma linha de equalização de potencial ou um sistema de aterramento em estrela, dependendo dos códigos de práticas nacionais ou da própria empresa.

#### 1.1.3 Símbolos das ferramentas

Símbolo	Significado
$\bigcirc \not \Subset$	Chave Allen
Ń	Chave de boca

#### 1.1.4 Símbolos para certos tipos de informação

Símbolo	Significado
	Permitido: Indica procedimentos, processos ou ações que são permitidas.
	<b>Preferido</b> Indica procedimentos, processos ou ações que são preferidos.
×	<b>Proibido</b> Indica procedimentos, processos ou ações que são proibidas.
i	Dica Indica informação adicional.
ĺÌ	<b>Verifique a documentação</b> Refere-se à documentação do equipamento correspondente.
	<b>Consulte a página</b> Refere-se ao número da página correspondente.
	<b>Referência ao gráfico</b> Refere-se ao número do gráfico e da página correspondente.
1. , 2. , 3	Série de etapas
4	Resultado de uma sequência de ações
	Inspeção visual

# 1.1.5 Símbolos nos gráficos

Símbolo	Significado
1, 2, 3,	Números dos itens
1. , 2. , 3	Série de etapas
A, B, C,	Visualização
A-A, B-B, C-C,	Seções
≈ <b>→</b>	Direção da vazão

Símbolo	Significado
EX	<b>Área classificada</b> Indica uma área classificada.
×	<b>Área segura (área não classificada)</b> Indica a área não classificada.

# 2 Instruções básicas de segurança

# 2.1 Especificações para o pessoal

O pessoal deve preencher as seguintes especificações para suas tarefas:

- Especialistas treinados e qualificados devem ter qualificação relevante para esta função e tarefa específica
- Sejam autorizados pelo dono/operador da planta
- ► Sejam familiarizados com as regulamentações federais/nacionais
- Antes do início do trabalho, a equipe especialista deve ler e entender as instruções nas Instruções de Operação e na documentação adicional assim como nos certificados (dependendo da aplicação)
- A conformidade com as instruções é uma condição básica

# 2.2 Uso indicado

#### Aplicação e meio

Dependendo da versão solicitada, o medidor pode também medir meios potencialmente explosivos, inflamáveis, venenosos e oxidantes.

Os medidores para uso em áreas classificadas, em aplicações higiênicas ou em aplicações onde há um risco maior devido à pressão de processo, estão etiquetados de acordo na etiqueta de identificação.

Para garantir que o medidor permaneça em condições adequadas para o tempo de operação:

- Somente use o medidor que atende plenamente os dados na etiqueta de identificação e as condições gerais listadas nas Instruções de operação e na documentação complementar.
- Com base na etiqueta de identificação, verifique se o equipamento solicitado é autorizado para ser utilizado em área classificada (por exemplo: proteção contra explosão, segurança de recipiente de pressão).
- Use o medidor apenas para meios cujas partes molhadas do processo sejam adequadamente resistentes.
- Se o medidor não for operado em temperatura atmosférica, é absolutamente imprescindível a conformidade com as condições básicas relevantes especificadas na documentação do equipamento fornecida: seção "Documentação do equipamento" (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true').

#### Uso indevido

O uso não indicado pode comprometer a segurança. O fabricante não é responsável por danos causados pelo uso indevido ou não indicado.

#### **A**TENÇÃO

#### Perigo de quebra do sensor devido à fluidos corrosivos ou abrasivos!

- ▶ Verifique a compatibilidade do fluido do processo com o material do sensor.
- ▶ Certifique-se de que a resistência de todos os materiais molhados pelo fluido no processo.
- ▶ Observe a pressão de processo máxima especificada.

#### Verificação de casos fronteiriços:

Para fluidos especiais ou fluidos para limpeza, a Endress+Hauser fornece assistência na verificação da resistência à corrosão de partes molhadas por fluido, mas não assume qualquer responsabilidade ou dá nenhuma garantia, uma vez que mudanças de minutos na temperatura, concentração ou nível de contaminação no processo podem alterar as propriedades de resistência à corrosão.

#### **Risco residual**

A temperatura da superfície externa do invólucro pode aumentar até o máx. 10 K devido ao consumo de energia dos componentes eletrônicos. Fluidos de processo quentes que passam pelo medidor aumentarão ainda mais temperatura da superfície do invólucro. A superfície do sensor, em particular, pode atingir temperaturas próximas à temperatura do fluido.

Possível perigo de queimadura devido à temperaturas do fluido!

 Para temperatura de fluido elevada, certifique-se de que haja proteção contra contato para evitar queimaduras.

# 2.3 Segurança no local de trabalho

Ao trabalhar no e com o equipamento:

 Use o equipamento de proteção individual de acordo com as regulamentações federais/ nacionais.

Para trabalho de solda no tubo:

• Não aterre a unidade de solda através do medidor.

Se trabalhar no e com o equipamento com mãos molhadas:

• É recomendado usar luvas devido ao alto risco de choque elétrico.

# 2.4 Segurança da operação

Risco de lesões.

- ► Somente opere o equipamento em condições técnicas adequadas e no modo seguro.
- ▶ O operador é responsável por fazer o equipamento funcionar sem interferências.

# 2.5 Segurança do produto

Este medidor foi projetado em conformidade com as boas práticas de engenharia para atender aos requisitos de segurança da tecnologia de ponta, foi testado e deixou a fábrica em condições seguras de operação.

Atende as normas gerais de segurança e aos requisitos legais. Também está em conformidade com as diretivas da CE listadas na declaração de conformidade da CE específicas do equipamento. A Endress+Hauser confirma este fato fixando a identificação CE no equipamento.

# 2.6 Segurança de TI

Nossa garantia é válida apenas se o equipamento for instalado e usado como descrito nas instruções de operação. O equipamento possui mecanismos de segurança para proteger contra alterações acidentais às suas configurações.

A segurança de TI está alinhada com as normas de segurança ao operador e são desenvolvidas para fornecer proteção extra ao equipamento e à transferência de dados do equipamento pelos próprios operadores.

3 Descrição do produto

# 3.1 Design do produto

3.1.1 Equipamento versão com tipos de comunicação HART, EtherNet/IP e PROFIBUS DP



Componentes importantes de um medidor

- 1 Sensor
- 2 Invólucro do transmissor
- 3 Módulo da eletrônica principal
- 4 Tampa do invólucro do transmissor

- 5 Tampa do invólucro do transmissor (versão para display local opcional)
- 6 Display local (opcional)
- 7 Módulo da eletrônica principal (com suporte para display local opcional)

#### 3.1.2 Para equipamento versão com tipos de comunicação Modbus RS485



Componentes importantes de um medidor

- 1 Sensor
- 2 Invólucro do transmissor
- 3 Módulo da eletrônica principal
- 4 Tampa do invólucro do transmissor

4 Recebimento e identificação de produto

# 4.1 Recebimento



- Se alguma resposta às perguntas acima não estiver de acordo, contate seu centro de vendas Endress+Hauser.
  - Dependendo da versão do equipamento, o CD-ROM pode não estar incluído na entrega! A documentação técnica está disponível na Internet ou no Endress+Hauser Operations App.

# 4.2 Identificação do produto

As seguintes opções estão disponíveis para a identificação do medidor:

- Especificações da etiqueta de identificação
- O código do pedido do equipamento com avaria é apresentado na nota de entrega
- Insira os números de série que estão nas etiquetas de identificação em *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): todas as informações sobre o medidor são exibidas.
- Digite o número de série das etiquetas de identificação no Endress+Hauser Operations App ou analise o código da matriz 2-D (código QR) na etiqueta de identificação com o Endress +Hauser Operations App: todas as informações do medidor serão exibidas.



- Exemplo de uma etiqueta de identificação
- 1 Código de pedido

**Fi** 

- 2 Número de série (Ser. nr.)
- 3 Código estendido (Ext. ord. cd.)
- 4 Código da matriz 2-D (código QR)

Para informações detalhadas sobre as especificações resumidas na etiqueta de identificação, consulte as instruções de operação para o equipamento.

# 5 Armazenamento e transporte

# 5.1 Condições de armazenamento

Observe os comentários seguintes durante o armazenamento:

- Armazene na embalagem original.
- Não remova as coberturas de proteção ou as tampas de proteção instaladas nas conexões de processo.
- Proteja contra luz solar direta.
- Selecione um local de armazenamento onde a umidade não se acumule no medidor.
- Armazene em um local seco e livre de poeira.
- Não armazene em local aberto.

# 5.2 Transporte do produto

#### **A**TENÇÃO

# Centro de gravidade do medidor é maior do que os pontos de suspensão das lingas de conexão em rede.

Risco de ferimento se o medidor escorregar.

- ► Fixe o medidor para que não gire ou escorregue.
- Observe o peso especificado na embalagem (etiqueta adesiva).
- Observe as instruções de transporte na etiqueta adesiva na tampa do compartimento de componentes eletrônicos.



- Transporte o medidor ao ponto de medição na embalagem original.
  - Não remova as coberturas de proteção ou as tampas de proteção instaladas nas conexões de processo. Elas impedem danos mecânicos às superfícies de vedação e contaminação do tubo de medição.



# 6 Instalação

- 6.1 Condições de instalação
- 6.1.1 Posição de montagem

#### Local de montagem



#### $h \ge 2 \times DN$

#### Instalação em tubos descendentes

Instale o cifão com uma válvula de respiro do sensor em tubos inferiores cujo comprimento  $h \ge 5 \text{ m}$  (16.4 ft). Esta precaução é para evitar pressão baixa e consequente risco de danos no tubo de medição. Essa medida também evita que o sistema perca em qualidade.



#### 🕑 4 Instalação em um tubo inferior

- 1 Válvula de respiro
- 2 Cifão do tubo
- h Comprimento do tubo inferior

#### Instalação em tubos parcialmente preenchidos

Um tubo parcialmente preenchido com um gradiente precisa de uma configuração tipo dreno. A função de detecção de tubo vazio (EPD) oferece proteção adicional através da detecção de tubos vazios ou parcialmente preenchidos.



#### Orientação

A direção da seta na etiqueta de identificação do sensor ajuda você a instalar o sensor de acordo com a direção da vazão.

Uma boa posição de orientação ajuda a evitar acúmulos e depósitos de gás e ar no tubo de medição.

Vertical



Essa é a mais adequada para sistemas de tubulação com autoesvaziamento e para uso em conjunto com detecção de tubo vazio.

#### Horizontal



- 1 Eletrodo para detecção de tubo vazio EPD
- 2 Eletrodos de medição para detecção de sinal
- O plano do eletrodo de medição deve ser horizontal. Isto impede o breve isolamento dos dois eletrodos de medição através de bolhas de ar carregadas.
  - Com orientação horizontal, a detecção de tubo vazio funciona apenas se o invólucro do transmissor estiver apontando para cima já que de outra forma não há garantia de que a função de detecção de tubo vazio de fato responderá a um tubo de medição parcialmente preenchido ou vazio.

#### Passagens de admissão e de saída



Para saber as dimensões e os comprimentos de instalação do equipamento, consulte o documento "Informações técnicas", seção "Construção mecânica"

#### 6.1.2 Especificações de ambiente e processo

#### Faixa de temperatura ambiente



Para informações detalhadas sobre a faixa de temperatura ambiente, consulte as instruções de operação do equipamento (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true')

Se em operação em áreas externas:

- Instale o medidor em um local com sombra.
- Evite luz solar direta, particularmente em regiões de clima quente.
- Evite exposição direta às condições atmosféricas.

#### Tabelas de temperatura

#### Unidades SI

Т <sub>а</sub> [°С]	T6 [85 °C]	T5 [100 °C]	T4 [135 ℃]	T3 [200 °C]	T2 [300 °C]	T1 [450 °C]
30	50	95	130	150	150	150
50	-	95	130	150	150	150
60	-	95	110	110	110	110

#### Unidades US

T <sub>a</sub> [°F]	T6 [185 °F]	T5 [212 °F]	T4 [275 °F]	T3 [392 °F]	T2 [572 °F]	T1 [842 °F]
86	122	203	266	302	302	302
122	-	203	266	302	302	302
140	-	203	230	230	230	230

#### Pressão do sistema

×	

A0015594

Além disso, instale amortecedores de pulso se alternativos, diafragma ou bombas peristálticas são usadas.

-

# Vibrações



☑ 5 Medidas para evitar a vibração do equipamento (L > 10 m (33 pés))

#### Adaptadores



# 6.2 Montagem do medidor

#### 6.2.1 Ferramentas exigidas

#### Para o sensor

Para flanges e outras conexões de processo:

- Parafusos, porcas, vedações etc. não estão incluídos no escopo de fornecimento e devem ser providenciados pelo cliente.
- Ferramentas apropriadas para montagem

#### 6.2.2 Preparação do medidor

- 1. Remova toda a embalagem de transporte restante.
- 2. Remova qualquer cobertura ou tampa protetora presente no sensor.
- 3. Remova a etiqueta adesiva na tampa do compartimento de componentes eletrônicos.

#### 6.2.3 Instalação do sensor

#### **A**TENÇÃO

#### Perigo devido à vedação incorreta do processo!

- Certifique-se de que os diâmetros internos das juntas sejam maiores ou iguais aos das conexões de processo e da tubulação.
- ▶ Certifique-se de que as juntas estejam limpas e não tenham dano.
- ▶ Instale as juntas corretamente.
- 1. Certifique-se de que a direção da seta no sensor corresponde à direção da vazão no ambiente considerado.
- 2. Para garantir a conformidade com as especificações do equipamento, instale o medidor entre os flanges da tubulação de forma que ele esteja no centro da seção de medição.
- 3. Instale o medidor ou gire o invólucro do transmissor de forma que as entradas para cabo não fiquem voltadas para cima.



O sensor é fornecido sob encomenda, com ou sem conexões de processo pré-instaladas. As conexões de processo pré-instaladas são firmemente fixadas ao sensor por 4 ou 6 parafusos sextavados.

i

Pode ser necessário fornecer um suporte ou fixação adicionais ao sensor dependendo da aplicação e do comprimento da tubulação. Em particular, é absolutamente essencial que o sensor possua uma fixação adicional se conexões de processo de plástico forem usadas. Um kit apropriado de montagem na parede pode ser encomendado separadamente como acessório com a Endress+Hauser.



6 Vedações de conexão de processo

- A Conexões de processo com vedação com O-ring
- B Conexões de processo com vedação moldada asséptica, DN 2 a 25 (1/12 a 1")
- C Conexões de processo com vedação moldada asséptica, DN 40 a 150 (1 ½ a 6")

#### Soldando o sensor na tubulação (conexão para solda)

#### **A**TENÇÃO

#### Risco de destruição de eletrônicos!

- ► Certifique-se de que o sistema de solda não está aterrado via sensor ou transmissor.
- 1. Ponteie o sensor para fixá-lo na tubulação. Uma ferramenta apropriada para soldagem pode ser encomendada separadamente com acessório .
- 2. Afrouxe os parafusos no flange de conexão de processo e remova o sensor, junto com a vedação, da tubulação.
- 3. Solde a conexão de processo na tubulação.

- 4. Reinstale o sensor na tubulação e ao fazê-lo certifique-se de que a vedação está limpa e na posição correta.
- Se tubulações com paredes finas transportando comida forem soldadas corretamente, a vedação não é danificada pelo calor mesmo quando montada. Entretanto, é aconselhável remover o sensor e a vedação.
  - Deve ser possível abrir em aproximadamente 8 mm (0.31 in) no total para permitir a desmontagem.

#### Limpeza com equipamento de limpeza de tubulações

É essencial considerar os diâmetros internos da tubulação de medição e da conexão de processo ao fazer a limpeza com o equipamento de limpeza de tubulações. Todas as dimensões e comprimentos do sensor e do transmissor são fornecidos no documento separado "Informações técnicas".

#### Montagem das vedações

Siga as seguintes instruções ao instalar as vedações:

- Ao montar as conexões de processo, certifique-se de que as vedações relacionadas estão limpas e centralizadas corretamente.
- No caso de conexões de processo de metal, os parafusos devem ser muito bem apertados. A conexão de processo forma uma conexão de metal com o sensor, o que garante uma compressão definida da vedação.
- No caso de conexões de processo de plástico, considere os torques máximos dos parafusos para roscas lubrificadas: 7 Nm (5.2 lbf ft). Em caso de flanges de plástico, sempre insira uma vedação entre a conexão e o contraflange.
- Dependendo da aplicação, as vedações devem ser substituídas periodicamente, especialmente se vedações moldadas forem usadas (versão asséptica)! O intervalo entre as substituições depende da frequência dos ciclos de limpeza, da temperatura de limpeza e da temperatura do meio. As vedações para substituição podem ser pedidas como acessório.

#### Instalação dos anéis de aterramento (DN 2 a 25 (1/12 a 1"))



Preste atenção às informações sobre a equalização de potencial  $\rightarrow$  🗎 35.

No caso de conexões de processo de plástico (ex.: conexões de flange ou acessórios adesivos), anéis de aterramento adicionais devem ser usados para que garantir que o potencial entre o sensor e o fluido correspondam. Se os anéis de instalação não forem instalados, a precisão da medição poderá ser afetada ou pode ocorrer a destruição do sensor como resultado da decomposição eletroquímica dos eletrodos.

F

 Dependendo da opção encomendada, são usados discos de plástico ao invés de anéis de aterramento em algumas conexões de processo. Estes discos de plástico agem apenas como "espaçadores" e não possuem nenhuma função de equalização de potencial. Além disso, eles também realizam uma função de vedação significativa na interface de conexão do processo/sensor. Portanto, no caso de conexões de processo sem anéis de aterramento de metal, estas vedações/discos de plástico nunca devem ser removidas e devem ser sempre instaladas!

- Os anéis de aterramento podem ser encomendados separadamente como acessório com a Endress+Hauser. Ao encomendar, certifique-se de que os anéis de aterramento são compatíveis com o material usado para os eletrodos, caso contrário há o perigo de que os eletrodos sejam destruídos pela corrosão eletroquímica!
- Os anéis de aterramento, incluindo vedações, são instalados junto às conexões de processo. Portanto, o comprimento da instalação não é afetado.



- Instalado anéis de aterramento
- 1 Parafusos sextavados da conexão de processo
- 2 Vedações "o-ring"
- 3 Anel de aterramento ou disco plástico (espaçador)
- 4 Sensor
- Afrouxe os 4 ou 6 parafusos sextavados (1) e remova a conexão de processo do sensor (4).

- 2. Remova o disco plástico (3), junto com o anel de vedação em O (2), da conexão de processo.
- 3. Coloque o primeiro anel de vedação em O (2) de volta na ranhura da conexão de processo.
- 4. Ajuste o anel de aterramento de metal (3) na conexão de processo conforme ilustrado.
- 5. Coloque o segundo anel de vedação em O (2) na ranhura do anel de aterramento.
- 6. Monte a conexão de processo de volta no sensor. Ao fazê-lo, certifique-se de respeitar os torques de aperto máximos de parafuso para roscas lubrificadas: 7 Nm (5.2 lbf ft)

#### 6.2.4 Alteração da posição do módulo do display

O módulo do display pode ter a posição alterada para otimizar a leitura do display.

#### Versão do invólucro de alumínio, AlSi10Mg, revestido



#### Versão do invólucro compacto e ultra-compacto, higiênico, aço inoxidável



6.3 Verificação após instalação

O equipamento está sem danos (inspeção visual)?	
O medidor está de acordo com as especificações do ponto de medição? Por exemplo: • Temperatura do processo • Pressão de processo (consulte a seção sobre "Níveis de pressão-temperatura" no documento "Informações Técnicas" no CD-ROM fornecido) • Temperatura ambiente • Faixa de medição	
<ul> <li>A orientação correta do sensor foi selecionada ?</li> <li>De acordo com o tipo de sensor</li> <li>De acordo com a temperatura média</li> <li>De acordo com as propriedades do meio (liberação de fluidos, com transporte de sólidos)</li> </ul>	
A seta na etiqueta de identificação do sensor corresponda à direção da vazão do fluido pela tubulação??	
O ponto de identificação e a rotulação estão corretos (inspeção visual)?	
Os parafusos de fixação foram apertados com o torque de aperto correto?	

# 7 Conexão elétrica

O medidor não tem um disjuntor interno. Por essa razão, atribua ao medidor um interruptor ou disjuntor elétrico de modo que a linha da fonte de alimentação possa ser facilmente desconectada da rede elétrica.

-

# 7.1 Condições de conexão

#### 7.1.1 Ferramentas necessárias

- Para entrada para cabo: Use as ferramentas correspondentes
- Para braçadeira de fixação (em invólucro de alumínio): parafuso Allen 3 mm
- Para parafuso de fixação (para invólucro em aço inoxidável): Chave de boca 8 mm
- Desencapador de fio
- Quando usar cabos trançados: ferramenta de crimpagem para terminal

#### 7.1.2 Especificações para cabo de conexão

Os cabos de conexão fornecidos pelo cliente devem atender as especificações a seguir.

#### Segurança elétrica

De acordo com as regulações federais/nacionais aplicáveis.

#### Faixa de temperatura permitida

- -40 °C (-40 °F) a +80 °C (+176 °F)
- Especificação mínima: faixa de temperatura do cabo ≥temperatura ambiente + 20 K

#### Cabo da fonte de alimentação

Cabo de instalação padrão é suficiente.

#### Cabo de sinal

#### Saída de corrente

Para 4-20 mA HART: é recomendado cabo blindado. Observe o conceito de aterramento da planta.

Pulso/frequência/saída comutada

Cabo de instalação padrão é suficiente.

#### PROFIBUS DP

A norma EIC 61158 especifica dois tipos de cabo (A e B) para a linha de barramento os quais podem ser usados para toda taxa de transmissão. É recomendado cabo tipo A.

Tipo de cabo	A
Impedância característica	135 para 165 $\Omega em$ uma frequência de medição de 3 para 20 MHz
Capacitância do cabo	<30 pF/m
Seção transversal do fio	>0.34 mm <sup>2</sup> (22 AWG)
Tipo de cabo	Pares trançados
Resistência do circuito	<110 Ω/km
Amortecimento do sinal	Máx. 9 dB por todo o comprimento da seção transversal do cabo
Blindagem	Blindagem trançada de cobre ou blindagem trançada com blindagem. Ao aterrar a blindagem do cabo, observe o conceito de aterramento da fábrica.

#### Modbus RS485

A norma EIA/TIA-485 especifica dois tipos de cabo (A e B) para a linha do barramento os quais podem ser usados para toda taxa de transmissão. É recomendado cabo tipo A.

Tipo de cabo	Α
Impedância característica	135 para 165 $\Omega$ em uma frequência de medição de 3 para 20 MHz
Capacitância do cabo	<30 pF/m
Seção transversal do fio	>0.34 mm² (22 AWG)
Tipo de cabo	Pares trançados
Resistência do circuito	<110 Ω/km
Amortecimento do sinal	Máx. 9 dB por todo o comprimento da seção transversal do cabo
Blindagem	Blindagem trançada de cobre ou blindagem trançada com blindagem. Ao aterrar a blindagem do cabo, observe o conceito de aterramento da fábrica.

#### EtherNet/IP

A norma ANSI/TIA/EIA-568-B.2 Annex especifica CAT 5 como a categoria mínima para um cabo usado para EtherNet/IP. CAT 5e e CAT 6 são recomendados.



Para mais informações sobre planejamento e instalação de redes EtherNet/IP, consulte o "Manual e planejamento e instalação de mídia. EtherNet/IP" da organização ODVA.

#### Diâmetro do cabo

- Prensa-cabos fornecido:  $M20 \times 1.5$  com cabo  $\phi$  6 para 12 mm (0.24 para 0.47 in)
- Terminais por molas: seção transversal do fio0.5 para 2.5 mm<sup>2</sup> (20 para 14 AWG)

#### 7.1.3 Esquema de ligação elétrica

#### Transmissor

Versão de conexão: 4 a 20 mA HART com pulso/frequência/saída comutada

Código do equipamento para "Output", opção B

Dependendo da versão do invólucro, os transmissores podem ser solicitados com terminais ou conectores do equipamento.



🖻 8 🛛 Esquema de ligação elétrica 4 a 20 mA HART com pulso/frequência/saída comutada

- 1 Fonte de alimentação: CC 24 V
- 2 Saída 1: 4 a 20 mA HART (ativa)
- 3 Saída 2: pulso/frequência/saída comutada (passiva)

Código do equipamento	Número de terminal							
para	Fonte de alimentação		Fonte de alimentação Saída 1		Saída 2			
"Output"	2 (L-)	1 (L+)	27 (-)	26 (+)	25 (-)	24 (+)		
Opção <b>B</b>	24	Vcc	4 a 20 mA H	IART (ativo)	Pulso/frequ comutada	ência/saída (passiva)		
Código do equipamento para "Output": Opção <b>B</b> : 4 a 20 mA HART com pulso/frequência/saída comutada								

F

#### Versão de conexão PROFIBUS DP

Para uso em área não classificada e Zona 2/Div. 2.

Código do equipamento para "Output", opção l

Dependendo da versão do invólucro, os transmissores podem ser solicitados com terminais ou conectores do equipamento.



- 🖻 9 Esquema de ligação elétrica PROFIBUS DP
- 1 Fonte de alimentação: CC 24 V
- 2 PROFIBUS DP

	Número de terminal					
Código do equipamento para "Output"	Fonte de alimentação		Saída			
	2 (L-)	1 (L+)	26 (RxD/TxD-P)	27 (RxD/TxD-N)		
Opção <b>L</b>	24	Vcc	В	А		
Código do equipamento para "Output": Opção L: PROFIBUS DP, para uso em áreas não classificadas e Zona 2/Div. 2						

#### Versão de conexão do Modbus RS485

Código do equipamento para "Output", opção **M** 

Dependendo da versão do invólucro, os transmissores podem ser solicitados com terminais ou conectores do equipamento.



🖻 10 Esquema de ligação elétrica Modbus RS485

- 1 Fonte de alimentação: CC 24 V
- 2 Modbus RS485

	Número de terminal					
Código do equipamento para "Output"	Fonte de a	limentação	Sa	ída		
	2 (L-)	1 (L+)	27 (B)	26 (A)		
Opção <b>M</b>	24 Vcc		Modbus	s RS485		
Código do equipamento para "Output": Opção <b>M</b> : Modbus RS485						

#### Versão de conexão EtherNet/IP

Código do equipamento para "Output", opção N

Dependendo da versão do invólucro, os transmissores podem ser solicitados com terminais ou conectores do equipamento.



🖻 11 Esquema de ligação elétrica EtherNet/IP

- 1 Fonte de alimentação: CC 24 V
- 2 EtherNet/IP

	Número de terminal					
Código do equipamento para "Output"	Fonte de a	limentação	Saída			
	2 (L-)	1 (L+)	Conector do equipamento M12x1			
Opção <b>N</b>	24 Vcc		EtherNet/IP			
Código do equipamento para "Output": Opção <b>N</b> : EtherNet/IP						

#### 7.1.4 Atribuição do pino, conector do equipamento

#### Fonte de alimentação

Para todas as versões de conexão (lado do equipamento)

2	Pino		Atribuição	Codificado	Conector/ soquete
	1	L+	24 Vcc	А	Conector
	2				
3 + 0 + 1	3				
	4	L-	24 Vcc		
5	5		Blindagem/aterramento		
4					
A0016809					

#### 4-20 mA HART com saída por pulso/frequência/saída

Conector de equipamento para transmissão de sinal (lado do equipamento)

2	Pino	Atribuição		Codificado	Conector/ soquete
$ \sum ( ) $	1	+	de 4 a 20 mA HART (ativo)	A	Soquete
	2	-	de 4 a 20 mA HART (ativo)		
$1 + 0 \times 0 + 3$	3	+	Pulso/frequência/saída comutada		
			(passiva)		
5	4	-	Pulso/frequência/saída comutada		
1			(passiva)		
4 A0016810	5		Blindagem/aterramento		

#### PROFIBUS DP

-

Para uso em área não classificada e Zona 2/Div. 2.

Conector de equipamento para transmissão de sinal (lado do equipamento)

2	Pino	Atribuição		Codificado	Conector/ soquete
	1			В	Soquete
	2	А	PROFIBUS DP		
$1 + 0 \times 0 + 3$	3				
	4	В	PROFIBUS DP		
5	5		Blindagem/aterramento		
4					
A0016811					

#### MODBUS RS485

Conector de equipamento para transmissão de sinal (lado do equipamento)

2	Pino		Atribuição	Codificado	Conector/ soquete
	1			В	Soquete
	2	А	Modbus RS485		
$1 + 0 \times 0 + 3$	3				
	4	В	Modbus RS485		
5	5		Blindagem/aterramento		
4					
A0016811					

#### EtherNet/IP

Conector de equipamento para transmissão de sinal (lado do equipamento)

2	Pino		Atribuição	Codificado	Conector/ soquete
$  \land \land \rangle$	1	+	Тх	D	Soquete
	2	+	Rx		
1 + 0 + 3	3	-	Тх		
4	4	-	Rx		
A0016812					

#### 7.1.5 Blindagem e aterramento

O conceito de blindagem e aterramento requer a compatibilidade com o seguinte:

- Compatibilidade eletromagnético (EMC)
- Proteção contra explosão
- Equipamento de proteção individual
- Regulações e diretrizes de instalação nacionais
- Observe a especificação do cabo  $\rightarrow \cong 25$ .
- Mantenha os comprimentos desencapados e torcidos da blindagem do cabo no terminal de terra os mais curtos possíveis.
- Blindagem do cabo transparente .

#### Aterramento da blindagem do cabo

Para compatibilidade com as especificações EMC:

- Certifique-se de que a blindagem do cabo esteja aterrada à linha de adequação de potencial em múltiplos pontos.
- Conecte todo terminal de terra local à linha de adequação de potencial.

#### AVISO

# Em sistemas sem adequação de potencial, o aterramento múltiplo da blindagem do cabo causa correntes de equalização de corrente!

Dano à blindagem do cabo do barramento.

 Somente terra à blindagem do cabo do barramento terra local ou no terra de proteção em uma extremidade.

#### 7.1.6 Preparação do medidor

1. Remova o conector de falso, se houver.

#### 2. AVISO

#### Vedação insuficiente do invólucro!

A confiabilidade operacional do medidor pode estar comprometida.

▶ Use prensa-cabos adequados correspondendo ao grau de proteção.

Se o medidor for fornecido sem prensa-cabos:

Forneça um prensa-cabo adequado para o cabo de conexão correspondente  $\rightarrow \cong 25$ .

 Se o medidor for fornecido com prensa-cabos: Observe a especificação do cabo → 
<sup>(1)</sup> 25.

# 7.2 Conexão do medidor

#### **AVISO**

#### Limitação da segurança elétrica devido à conexão incorreta!

 Para uso em atmosferas potencialmente explosivas, observe as informações na documentação EX específica para o equipamento.

#### 7.2.1 Conexão do transmissor

A conexão do transmissor depende dos seguintes códigos do equipamento:

- Versão do invólucro: compacta ou ultracompacta
- Versão de conexão: conector do equipamento ou terminais



I2 Versões do equipamento e versões de conexão

- A Versão do invólucro: compacto, revestido com alumínio
- B Versão do invólucro: compacto higiênico, aço inoxidável
- 1 Entrada para cabo ou conector de equipamento para transmissão de sinal
- 2 Entrada para cabo ou conector de equipamento para tensão de alimentação
- C Versão do invólucro: ultracompacto higiênico, aço inoxidável, conector do equipamento M12
- 3 Conector de equipamento para transmissão de sinal
- 4 Conector de equipamento para tensão de alimentação



I3 Versões do equipamento com exemplos de conexão

- 1 Cabo
- 2 Conector de equipamento para transmissão de sinal
- 3 Conector de equipamento para tensão de alimentação

Dependendo da versão do invólucro, desconecte o display local do módulo da eletrônica principal: Instruções de operação para o equipamento .

 Conecte o cabo de acordo com o esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento.

#### 7.2.2 Garantia da equalização de potencial

#### 

#### O dano ao eletrodo pode resultar na falha completa do equipamento!

- ► Certifique-se de que o fluido e o sensor têm o mesmo potencial elétrico.
- ▶ Preste atenção nos conceitos de aterramento interno da empresa.
- ▶ Preste atenção no material da tubulação ou no aterramento.

#### Exemplos de conexão para situações padrões

#### Conexões de processo metálicas

A adequação de potencial é efetuada geralmente através de conexões de processo metálicas em contato com o meio no qual estão diretamente instaladas no transmissor de medição. Isto geralmente significa que não é necessária a adequação de potencial adicional.

#### Exemplo de conexão em situações especiais

#### Conexões plásticas de processo

Caso as conexões de processo sejam feitas de plástico, anéis de aterramento adicionais ou conexões de processo com um eletrodo de terra integrado devem ser usados para garantir que a adequação de potencial entre o sensor e o fluido. Se não houver adequação de potencial, a precisão da medição poderá ser afetada ou pode ocorrer a destruição do sensor como resultado da decomposição eletroquímica dos eletrodos.

Observe o seguinte quando usar anéis de aterramento:

- Dependendo da opção encomendada, são usados discos de plástico ao invés de anéis de aterramento em algumas conexões de processo. Estes discos de plástico agem apenas como "espaçadores" e não possuem nenhuma função de equalização de potencial. Além disso, eles também realizam uma função de vedação significativa na interface de conexão/sensor. Portanto, no caso de conexões de processo sem anéis de aterramento de metal, estas vedações/discos de plástico nunca devem ser removidas e devem ser sempre instaladas!
- Os anéis de aterramento podem ser encomendados separadamente como acessório com a Endress+Hauser. Ao encomendar, certifique-se de que os anéis de aterramento são compatíveis com o material usado para os eletrodos, caso contrário há o perigo de que os eletrodos sejam destruídos pela corrosão eletroquímica!
- Os anéis de aterramento, incluindo vedações, são instalados junto às conexões de processo. Portanto, o comprimento da instalação não é afetado.

#### Equalização potencial através de anel de aterramento



- Parafusos sextavados da conexão de processo 1
- 2
- Vedações "o-ring" Disco plástico (espaçador) ou anel de aterramento 3
- 4 Sensor

# 

3

4

#### Equalização potencial através de eletrodos de aterramento na conexão de processo

- 1 Parafusos sextavados da conexão de processo
- 2 Eletrodo de aterramento integrado
- 3 Selo "o-ring"
- 4 Sensor

# 7.3 Configurações de hardware

#### 7.3.1 Configuração do endereço do instrumento

#### EtherNet/IP

O Endereço IP do medidor pode ser configurado para rede através de minisseletoras.

Dados de endereçamento

Endereço IP e opções de configuração							
1º octeto	2º octeto	3° octeto	4º octeto				
192.	168.	1.	XXX				
	$\downarrow$		$\downarrow$				

Somente pode ser configurado através do endereçamento de software Pode ser configurado através do endereçamento de software e do endereçamento de hardware

Faixa de endereço IP	1 para 254 (4º octeto)
Transmissão do Endereço IP	255
Modo de endereçamento ex works	Endereçamento de software; todas as minisseletoras para endereçamento de hardware são definidos como OFF.
Endereço IP ex works	Servidor DHCP ativo

#### Para endereçamento de equipamento através de software → 🗎 48

#### Configuração do endereço



- ► Ajuste o Endereço IP desejado usando as minisseletoras correspondentes no módulo de componentes eletrônicos de E/S.
  - 🕒 Endereçamento de hardware com o endereço IP configurado é habilitado após 10 s.

#### PROFIBUS DP

O endereço deve sempre ser configurado para um equipamento PROFIBUS DP/PA. A faixa de endereço válida é entre 1 e 126. Em uma rede PROFIBUS DP/PA, cada endereço somente pode ser atribuído uma vez. Se um endereço não for configurado corretamente, o equipamento não é reconhecido pelo mestre. Todos os medidores são fornecidos de fábrica com o endereço 126 e o método de endereçamento do software.

#### Configuração do endereço



A0021265

El 14 Endereçamento usando minisseletoras nos módulo de componentes eletrônicos de E/S

- 1. Desabilite o endereçamento do software através da minisseletora 8 (OFF).
- 2. Configure o endereço do equipamento desejado através das minisseletoras correspondentes.
  - Exemplo → 14, 39: 1 + 16 + 32 = endereço do equipamento 49
     O equipamento precisa ser reiniciado depois 10 s. Após reiniciar, o endereçamento do hardware é habilitado com endereço IP.

#### 7.3.2 Habilitação do resistor de terminação

#### PROFIBUS DP

Para evitar a transmissão incorreta da comunicação causada por diferença de impedância, conecte o cabo PROFIBUS DP corretamente ao início e fim do segmento de barramento.

- Se o equipamento for operado com uma taxa de transmissão de 1,5 MBaud e inferior: Para o último transmissor no barramento, finalize pela minisseletora 2 (terminação do barramento) e minisseletoras 1 e 3 (polarização do barramento). Configuração: ON – ON – ON → 🖻 15, 🖺 40.
- Para taxas de transmissão > 1.5 MBaud: Devido à carga de capacidade do usuário e as reflexões de linha geradas como resultado, certifique-se de que um terminador de barramento externo seja usado.



É geralmente aconselhável usar um terminador de barramento externo visto que o segmento inteiro pode falhar como um dispositivo que seja terminado internamente como defeituoso.



In 15 Terminações usando minisseletoras com módulos de componentes eletrônicos E/S (para taxas de transmissão < 1.5 MBaud)</p>

#### Modbus RS485

Para evitar a transmissão incorreta da comunicação causada por diferença de impedância, finalize o cabo Modbus RS485 corretamente ao início e fim do segmento de barramento.



Se o transmissor for usado em uma área não classificada ou Zona 2/Div. 2

I6 O resistor de terminação pode ser habilitado através da minisseletora no módulo de eletrônica principal

# 7.4 Garantia do grau de proteção

O medidor atende as especificações do grau de proteção IP66/67, gabinete tipo 4X.

Para garantir o grau de proteção IP66/67, gabinete tipo 4X, execute as etapas a seguir após a conexão elétrica:

- 1. Verifique se as vedações do invólucro estão limpas e devidamente encaixadas. Seque, limpe ou substitua as vedações, se necessário.
- 2. Aperte todos os parafusos do invólucro e as tampas dos parafusos.
- 3. Aperte os prensa-cabos com firmeza.
- 4. Para garantir que a umidade não penetre na entrada para cabo, roteie o cabo de forma que faça uma volta para baixo antes da entrada para cabo ("coletor de água").



5. Insira conectores falsos nas entradas para cabo não usadas.

# 7.5 Verificação pós-conexão

Os cabos ou o equipamento estão sem danos (inspeção visual)?       □         Os cabos estão de acordo com os requisitos → 🗎 25?       □         Os cabos têm espaço adequado para deformação?       □         Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? O cabo corre juntamente com coletor de água" → 🗎 41 ?       □         Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados → 🗎 33?       □         • A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       •         • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação de limentação de dimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso → 🖺 9?       •         • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estíver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso → 🗎 9?       •         • Para versão de equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □			
Os cabos estão de acordo com os requisitos → 🗎 25?       □         Os cabos têm espaço adequado para deformação?       □         Os cabos seria -cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? O cabo corre juntamente com coletor de água" → 🗎 41?       □         Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados → 🖺 33?       □         A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         O sequema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         O se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → 🖺 9?       ■         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → 🖺 9?       ■         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança Promass 100 está aceso → 🗎 9?       ■         A equalização de potencial está estabelecida corretamente → 🖺 35?       □         Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □	Os cabos ou o equipamento estão sem danos (inspeção visual)?		
Os cabos têm espaço adequado para deformação?       □         Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? O cabo corre juntamente com coletor de água" → ● 41?       □         Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados → ● 33?       □         A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         S ea tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → ● 9?       □         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → ● 9?       □         A equalização de potencial está estabelecida corretamente → ● 35?       □         Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □	Os cabos estão de acordo com os requisitos → 🖺 25?		
Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? O cabo corre juntamente com       □         Coletor de água"→ 🗎 41 ?       □         Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados → 🖺 33?       □         • A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       •         • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação       □         • Corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       •         • O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         • Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → 🗎 9?       •         • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → 🗎 9?       •         • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso → 🗎 9?       •         • A equalização de potencial está estabelecida corretamente → 🖺 35?       □         • Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □	Os cabos têm espaço adequado para deformação?		
Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados → ● 33?       □         A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação o corresponde às especificações na etiqueta de identificação?       □         O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → ● 9?       Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → ● 9?       □         Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso → ● 9?       □         A equalização de potencial está estabelecida corretamente → ● 35?       □         Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □	Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? O cabo corre juntamente com "coletor de áqua"→ 🗎 41 ?		
<ul> <li>A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?</li> <li>Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação da barreira de segurança Promass 100?</li> <li>O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?</li> <li>Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde →  9?</li> <li>Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso →  9?</li> <li>A equalização de potencial está estabelecida corretamente →  35?</li> <li>Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?</li> </ul>	Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão apertados→ 🗎 33?		
O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?       □         • Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde → 🗎 9?       • Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca, se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência na barreira de segurança Promass 100 está aceso → 🗎 9?       □         • A equalização de potencial está estabelecida corretamente → 🗎 35?       □         • Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?       □	<ul> <li>A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?</li> <li>Para versão de equipamento com Modbus RS485 de segurança intrínseca: a tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação da barreira de segurança Promass 100 ?</li> </ul>		
<ul> <li>Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde→</li></ul>	O esquema de ligação elétrica ou a atribuição do pino do conector do equipamento está correto?		
A equalização de potencial está estabelecida corretamente→ 🗎 35? 🛛 🗋 Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?	<ul> <li>Se a tensão de alimentação estiver presente, o LED de potência no módulo de componentes eletrônicos do transmissor acende em verde→</li></ul>		
Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?	A equalização de potencial está estabelecida corretamente $\rightarrow \exists 35?$		
	Dependendo da versão do equipamento, a braçadeira de fixação ou o parafuso de fixação está bem apertado?		

# 8 Opções de operação

# 8.1 Estrutura e função do menu de operação

#### 8.1.1 Estrutura geral do menu de operação



🖻 17 Estrutura esquemática do menu de operação

#### 8.1.2 Filosofia de operação

As partes individuais do menu operacional são especificadas para determinadas funções de usuário. Cada função de usuário corresponde à tarefas típicas junto à vida útil do equipamento.



Para informações detalhadas sobre os princípios de operação do equipamento, consulte as instruções de operação para o equipamento (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true').

# 8.2 Acesso ao menu operacional através do navegador da web

Este tipo de acesso está disponível com a seguinte versão de equipamento: Código do equipamento para "Output", opção **N**: EtherNet/IP

#### 8.2.1 Faixa de função

Graças ao servidor da web integrado o equipamento pode ser operado e configurado através do navegador da web.

#### 8.2.2 Pré-requisitos

#### Hardware

Cabo de conexão	Cabo padrão Ethernet com conector RJ45			
Computador	Interface RJ45			
Medidor:	O servidor da web deve ser habilitado, ajuste de fábrica: ON			
Endereço IP	Se o endereço IP do equipamento for desconhecido, a comunicação com o servidor da Web pode ser estabelecida através do endereço de IP padrão 192.168.1.212. A função DHCP é habilitada pelo equipamento na fábrica, isto é, o equipamento espera que um endereço de IP seja especificado pela rede. Essa função pode ser desabilitada e o equipamento pode ser configurado como o endereço de IP padrão 192.168.1.212: configure a minisseletora nº 10 de OFF → ON.			
	OFF ON 1 1 1 2 2 2 3 1 4 4 1 8 5 1 6 6 2 32 7 6 64 8 1 128 9 1 - Write protection 10 1 10 - Default Ethernet network settings IP 192.168.1.212			
	A0017965			
	<ul> <li>Uma vez que a minisseletora for ativada, o equipamento deve ser reiniciado antes que o equipamento use o endereço de IP padrão.</li> <li>Se o endereço de IP padrão (minisseletora nº 10 = ON) for usado, não haverá conexão para a rede EtherNet/IP.</li> </ul>			

#### Software do computador

Navegadores da web compatíveis	<ul><li>Microsoft Internet Explorer (mín. 8.x)</li><li>Mozilla Firefox</li><li>Google Chrome</li></ul>
Sistemas operacionais recomendados	<ul><li>Windows XP</li><li>Windows 7</li></ul>

Direitos de usuário para	Direitos de usuário necessários para a configuração TCP/IP (por ex., para as
configurações TCP/IP	alterações de endereço IP, máscara de sub-rede)
Configuração do computador	<ul> <li>JavaScript está habilitado</li> <li>Se o JavaScript não puder ser habilitado, insira http://XXX.XXX.XXX/ basic.html na linha de endereço do navegador da web, por exemplo http:// 192.168.1.212/basic.html. Uma versão totalmente funcional porém simplificada da estrutura do menu operacional é iniciada no navegador da web.</li> </ul>

#### 8.2.3 Estabelecimento da conexão

#### Configuração do protocolo Internet do computador

As informações a seguir referem-se às configurações padrões Ethernet do equipamento.

Endereço IP do equipamento: 192.168.1.212 (Ajuste de fábrica)

Endereço IP	192.168.1.XXX; para XXX todos os valores numéricos exceto por: 0, 212 e 255 $\rightarrow$ por exemplo 192.168.1.213
Máscara de sub-rede	255.255.2
Default gateway	192.168.1.212 ou deixe as células vazias

- 1. Acione o medidor e conector ao computador através do cabo .
- Se o 2º cartão de rede não tiver sendo usado: todas as aplicações no notebook devem ser fechadas, pelo menos todas as aplicações que exigem acesso à Internet ou à rede, como e-mail, aplicações SAP, Internet ou Windows Explorer, isto é, feche todos os browsers de internet.
- 3. Configure as propriedades do protocolo de Internet (TCP/IP) como definido na tabela acima.

#### Inicialização do navegador de internet

- 1. Insira o Endereço IP do servidor da web na linha de endereço do navegador da web: 192.168.1.212

A página de login aparece.



- 1 Tag do equipamento  $\rightarrow \square 49$
- 2 Imagem do equipamento

#### 8.2.4 Fazer o login

Código de acesso 0000 (ajuste de fábrica); pode ser alterado pelo cliente → 🗎 49

#### 8.2.5 Interface de usuário



#### Cabeçalho

As informações a seguir aparecem no cabeçalho:

- Tag do equipamento → 🖺 49
- Status do equipamento com sinal de status
- Valores de medição atuais

#### Sequência de função

Funções	Significado
Valores medidos	Os valores medidos do equipamento são exibidos
Menu	Acesso à estrutura do menu operacional do equipamento, o mesmo para a ferramenta operacional
Status do equipamento	Exibe as mensagens de diagnóstico atualmente pendentes, listadas na ordem de prioridade
Gestão de dados	<ul> <li>Troca de dados entre o PC e o medidor: <ul> <li>Carregue a configuração do dispositivo (formato XML, crie o backup da configuração)</li> <li>Salve a configuração para o equipamento (formato XML, restaure a configuração)</li> <li>Exporte a lista de eventos (arquivo .csv)</li> <li>Exporte as configurações de parâmetros (arquivo .csv, crie a documentação do ponto de medição)</li> <li>Exporte o registro de verificação do Heartbeat (arquivo PDF, apenas disponível com o pacote de aplicação "Heartbeat Verification")</li> </ul> </li> <li>Carregue o driver do equipamento para integração do sistema do equipamento</li> </ul>
Configuração da rede	Configuração e verificação de todos os parâmetros necessários para estabelecer a conexão com o equipamento: • Ajustes de rede (por exemplo Endereço IP, MAC Address) • Informações do equipamento (por exemplo, número de série, versão do firmware)
Logout	Fim da operação e chamada da página de login

# 8.3 Acesso ao menu de operação através da ferramenta de operação

Para informações detalhadas sobre o acesso ao menu de operações através da ferramenta de operação, consulte as Instruções de operação para o equipamento (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required=true').

# 9 Integração do sistema

Para informações sobre a integração do sistema, consulte as Instruções de operação do equipamento no CD-ROM fornecido(Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true').

Aplica-se somente a equipamento versão com tipo de comunicação EtherNet/IP

Uma descrição detalhada de como integrar o equipamento a um sistema de automação (por exemplo da Rockwell Automation) está disponível como um documento separado: www.endress.com  $\rightarrow$  Select country  $\rightarrow$  Automation  $\rightarrow$  Digital Communication  $\rightarrow$  Fieldbus device integration  $\rightarrow$  EtherNet/IP

# 10 Comissionamento

# 10.1 Verificação de função

Antes do comissionamento do equipamento, certifique-se de que as verificações pósinstalação e pós-conexão foram realizadas.

- Lista de verificação "Verificação pós-instalação" → 
   <sup>1</sup> 24
- Lista de verificação "Controle pós-conexão" <br/>  $\rightarrow \ \ \textcircled{B} \ 42$

# 10.2 Estabelecimento da conexão através de FieldCare

- Para conexão FieldCare → 
   <sup>(1)</sup> 47
- Para estabelecimento da conexão através de FieldCare

# 10.3 Configuração do endereço do equipamento através do software

Em **submenu "Comunicação"** o endereço do equipamento pode ser configurado.

#### Navegação

Menu "Configuração" → Comunicação → Endereço do aparelho

#### 10.3.1 Rede Ethernet e servidor da web

Quando entregue, o medidor possui os seguintes ajustes de fábrica:

Endereço IP	192.168.1.212
Máscara de sub-rede	255.255.255.0
Gateway predefinido	192.168.1.212

- Se o endereçamento de hardware estiver ativo, o endereçamento de software é desabilitado.
  - Se a chave é feita para o endereçamento do hardware, o endereço configurado através endereçamento do software é gravado pelos primeiros 9 dígitos (os três primeiros octetos).



Se o endereço IP do equipamento for desconhecido, o endereço do equipamento configurado atualmente pode ser lido: Instruções de operação do equipamento

#### 10.3.2 Rede PROFIBUS

Na hora da entrega, o medidor tem os seguintes ajustes de fábrica:

Endereço do equipamento	126
-------------------------	-----



Se o endereçamento de hardware estiver ativo, o endereçamento de software estará bloqueado<br/>  $\Rightarrow$  B 37

# 10.4 Configuração do medidor

O menu **Setup** com seus submenus é usado para o rápido comissionamento do medidor. Os submenus contêm todos os parâmetros necessários para a configuração, como parâmetros para medição ou comunicação.

Submenu	Significado
Unidades do sistema	Configuração das unidades para todos os valores medidos
Seleção do meio	Definição do meio
Comunicação	Configuração da interface de comunicação digital
Corte vazão baixo	Configuração do corte vazão baixo

# 10.5 Definição do nome de tag

Para habilitar a rápida identificação do ponto de medição junto ao sistema, é possível inserir uma designação exclusiva usando o parâmetro **Tag do equipamento** para mudar o ajuste de fábrica.

#### Navegação

Menu "Configuração" → Tag do equipamento

#### Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Tag do equipamento	Inserir tag para ponto de medição.	Máx. de 32 caracteres, tais como letras, números e caracteres especiais (por ex. @, %, /).	Promag

# 10.6 Proteção das configurações contra acesso não autorizado

A opção a seguir existe para proteção da configuração do medidor contra modificação acidental após o comissionamento:

- Proteção contra gravação através do código de acesso para navegador de rede→ 
   <sup>□</sup> 49
- Proteção contra gravação por meio da chave de proteção contra gravação → 
   <sup>B</sup> 50

#### 10.6.1 Proteção contra gravação através do código de acesso

Com o código de acesso específico do cliente, o acesso ao medidor através de navegador de rede é protegido, assim como os parâmetros para a configuração do medidor.

#### Navegação

Menu "Configuração"  $\rightarrow$  Configuração avançada  $\rightarrow$  Administração  $\rightarrow$  Definir código de acesso

Estrutura geral do submenu

Definir código de acesso

 $\rightarrow$ 

Definir código de acesso

Confirmar código de acesso

#### Definição do código de acesso através do navegador de rede

- 1. Navegue até parâmetro Inserir código de acesso.
- 2. Defina um código numérico com no máximo 4 dígitos como um código de acesso.
- 3. Insira novamente o código de acesso para confirmar o código.
  - └ O navegador de rede alterna para a página de login.
- Se nenhuma ação for realizada por 10 minutos, o navegador da web retorna automaticamente à página de login.
- A função de usuário com a qual o usuário está conectado no momento através do navegador de rede é indicada pelo parâmetro de Access status tooling. Caminho de navegação: Operation → Access status tooling

#### 10.6.2 Proteção contra gravação por meio da chave de proteção contra gravação

A chave de proteção contra gravação torna possível bloquear o acesso à gravação de todo o menu de operações com exceção dos seguintes parâmetros:

- Pressão externa
- Temperatura externa
- Densidade de referência
- Todos os parâmetros para configuração do totalizador

Os valores de parâmetro são agora somente leitura e não podem mais ser editados:

- Através da interface operacional (CDI)
- Através do protocolo HART
- Através do Modbus RS485
- Através da interface operacional (CDI-RJ45)
- Através da rede Ethernet
- Através do PROFIBUS DP

Para um equipamento versão com tipo de comunicação HART



A0022571

#### Para equipamento versão com tipo de comunicação Modbus RS485



Para equipamento versão com tipo de comunicação EtherNet/IP



Para equipamento versão com tipo de comunicação PROFIBUS DP



- O ajuste da chave de proteção contra gravação no módulo de eletrônica para a posição ON habilita a proteção contra gravação de hardware.
  - └→ Se a proteção contra gravação de hardware estiver habilitada, a opção Hrdwr bloqueado é exibida no parâmetro Locking status.

# 11 Informações de diagnóstico

Qualquer erro detectado pelo medidor é exibido na página inicial da ferramenta de operação uma vez que a conexão seja estabelecida e na página inicial do navegador da web uma vez que o usuário faça o login.

As medidas de correção são fornecidas para todo evento de diagnóstico para garantir que os problemas possam ser corrigidos rapidamente.

- Navegador da web: Medidas de correção são exibidas em vermelho na página inicial do evento de diagnóstico.
- FieldCare: Medidas de correção são exibidas na página inicial, em um campo separado abaixo do evento de diagnóstico.

www.addresses.endress.com

