

Einbau- und Durchflußarmaturen für Trübungsmessung *CUA 120 / FlowFit W CUA 250*

Adapter für Durchflußarmatur und Flanscheinbau wahlweise mit Sprüheinrichtung



Die kontinuierliche In-Line-Messung der Trübung in wäßrigen Medien dient der verzugslosen Erfassung von ungelösten Wasserinhaltsstoffen für Überwachungszwecke, Erkennung von Betriebszuständen und für Regelungsanwendungen.

Einsatzbereiche

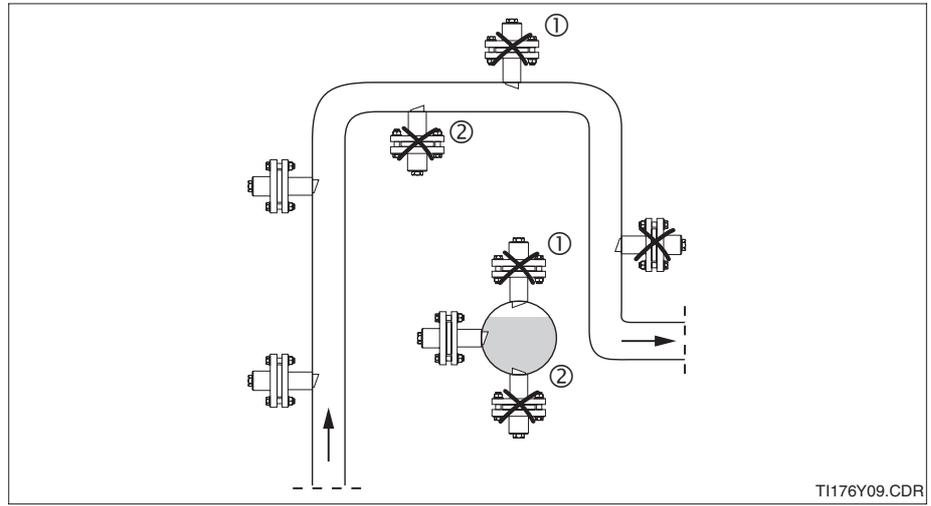
- Abgabekontrolle von kommunalen und industriellen Abwässern
- Sedimentationskontrolle in der Abwasseraufbereitung bei Koagulation und Flockung
- Rückführung industrieller Brauchwässer
- Filtratüberprüfung und Filter-Durchbruchüberwachung
- Kontrolle von Klarspülzyklen
- Kontrolle von Flotationsverfahren
- Überwachung von geschlossenen Kreisläufen, z.B. Kühlwasser, Produktleitung

Vorteile auf einen Blick

- Durchflußarmaturen mit einfacher Adaption an Standardverrohrungen
- Ausgezeichnete Handhabung
- Strömungstechnisch vorteilhaftes Design zur Vermeidung von Absetzungen
- Sensorausrichtung anpaßbar auf Anforderungserfordernisse
- Selbstreinigungseffekt durch anströmendes Medium und Abweisung von Luftblasen
- Zusätzliche Reinigungseinrichtung mittels Sprüheinrichtung erhöht die Sensorstandzeit
- Robuste, kompakte Bauform
- Flanschadapter für normgerechten DN 50 - Flanscheinbau

Rohrleitungen

Einbaulage und -Positionen CUS mit Adapter CUA 120-A/-B bzw. Wechselarmatur CUA 461



TI176Y09.CDR

Einbau-Hinweise

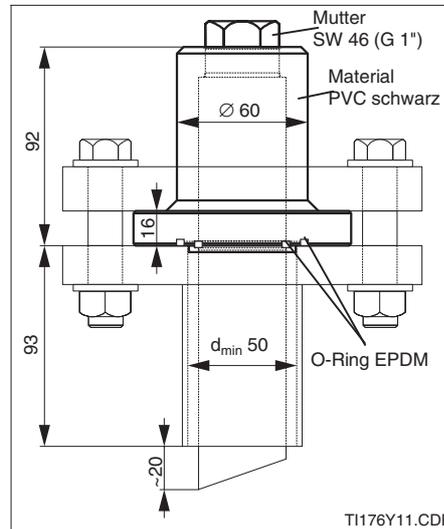
- Der Rohrlungsdurchmesser muß bei Verwendung glänzender Werkstoffe (VA o.ä.) mindestens DN 100 betragen.
- An Orten mit gleichmäßiger Strömung installieren und nicht an Stellen, bei denen Lufträume oder Schaumblasen entstehen (①) oder sich Inhaltstoffe absetzen können(②).
- Sensorfläche gegen den Mediumsstrom ausrichten.
- Geeignet für CUS 1*, CUS 4*, CUS 5, CUS 31, CUS 41
* (nur Version ohne Wischer).

Montage

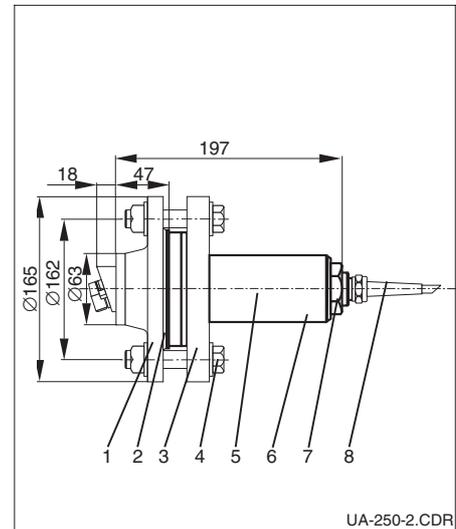
- Anschlußkabel verdrillungsfrei durch Überwurfschraube und Sechskantverschraubung einführen.
- Sensorkörper in Überwurfschraube einsetzen, so daß der O-Ring unter dem Einschraubgewinde G 1" in der Überwurfschraube anliegt. An der Überwurfschraube Markierungsbohrung beachten.
- CUS Sensor so in den Adapter einsetzen, daß die spitzgewinkelte Kante des Sensors abweisend gegenüber der Markierungsbohrung liegt. Anhand der Markierungsbohrung wird die Ausrichtung des eingebauten Sensors eindeutig erkennbar.

links:
Adapter CUA 120-B mit Einschweißstutzen DN 50 / ANSI 2" (s.unten / Zubehör) und Losflansch DN 50 / ANSI 2" (vom Kunden beizustellen)

rechts:
Adapter 120-A
1 Vorschweißflansch
2 Dichtung
3 Losflansch
4 Flanschverschraubung
5 Überwurfschraube
6 Markierungsbohrung
7 Sechskantverschraubung
8 Anschlußkabel (1-4 vom Kunden beizustellen)

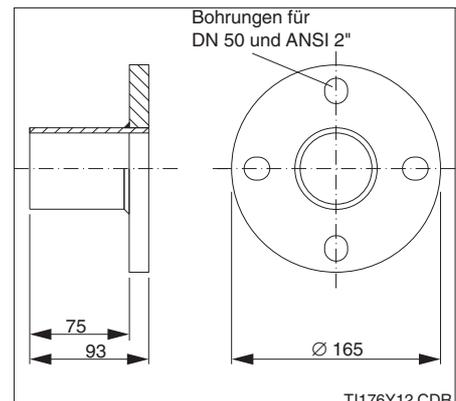


TI176Y11.CDR



UA-250-2.CDR

Einschweißstutzen DN 50 / ANSI 2"	
Ausführung	Bestellnummer
Edelstahl 1.4571	50080249
Polyvinylchlorid PVC	50080250
Polypropylen PP	50080251



TI176Y12.CDR

rechts:
Einschweißstutzen für Rohrdurchmesser größer 80 mm

Durchflußarmaturen

Einbauhinweise

- Die Durchflußarmaturen sollten nach Möglichkeit von unten angeströmt werden.
Sollte anstelle der senkrechten nur eine waagrechte Einbaulage der Durchflußarmatur möglich sein, den Sensor nach 3 Uhr oder 9 Uhr ausrichten. Dadurch werden Luftblaseneinschlüsse vermieden.
- Die Sensorausrichtung parallel zum Mediumstrom ist erforderlich:
 - Bei Trübungen < 5 FNU, um Wandreflexionseffekte zu minimieren.
Zusätzlich Einbauabgleich vornehmen!
 - Bei Verwendung des Sprühkopfes CUR 3.
- Die Sensorausrichtung gegen den Mediumstrom wird zur Verstärkung von Selbstreinigungseffekten verwendet:
 - Bei Medien hoher Schmutzfracht mit Trübungen > 15 FNU, bei denen Wandreflexionen aufgrund der hohen Absorptionsneigung ohnehin vernachlässigbar sind.

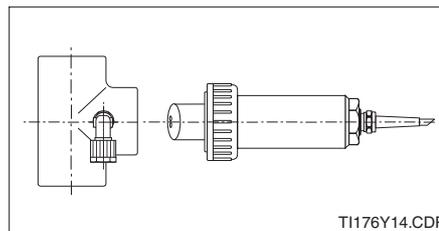
Sensorausrichtung parallel zum Mediumstrom

Der Sensor ist in die Überwurfmutter eingesteckt. Sechskantverschraubung auf dem Gewinde G 1" des Sensors lose anziehen. Beim Einsetzen des Sensors mit aufgesetzter Überwurfhaube nimmt die Paßbohrung an der Oberkante der Armatur den Arretierstift auf. Sensor durch Drehen so positionieren, daß die aus angeschrägter Sensorfläche und Sensorzylinder gebildete spitze Kante abweisend gegenüber dem Markierungsstift liegt. Der Sprühkopfanschluß im T-Stück der CUA 250 ist nun über der Sensorfläche positioniert.

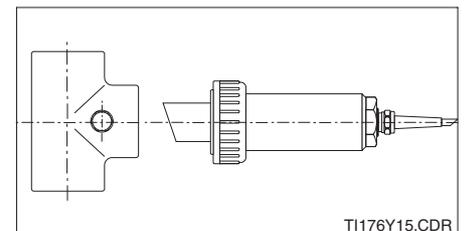
Sensorausrichtung gegen den Mediumstrom

Sensor durch Drehen so positionieren, daß die aus angeschrägter Sensorfläche und Sensorzylinder gebildete spitze Kante um 90° versetzt gegenüber dem Markierungsstift liegt und in die Strömungsrichtung des Mediums weist. Sechskantmutter handfest anziehen.

links:
Ausrichtung parallel
zum Mediumstrom



rechts:
Ausrichtung gegen
den Mediumstrom

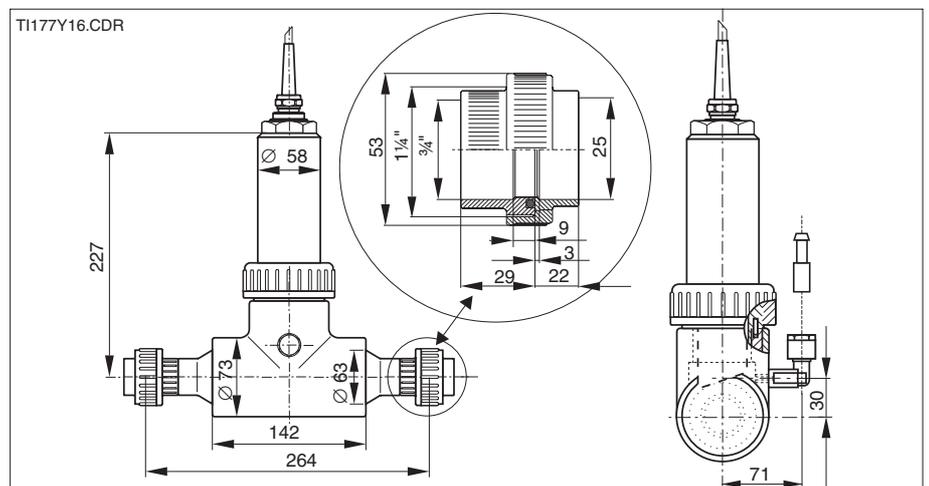


CUA 250-A, CUA 250-B mit Sprühkopf CUR 3-1

- Sprühkopf CUR 3-1 anstelle der seitlich angebrachten Verschlußschraube in die Armatur CUA 250 einschrauben.
- Sensor CUS 31 wie oben unter paralleler Sensorausrichtung montieren, um optimale Reinigungswirkung zu gewährleisten.

Abmessungen
links:
CUA 250-A/-B

rechts:
CUA 250-A/-B
mit Sprühkopf CUR 3-1



Technische Daten

Allgemeine Angaben

Hersteller	Endress+Hauser Conducta GmbH+Co.
Gerätebezeichnung	CUA 120 bzw. FlowFit W CUA 250

Temperatur/Druck

Spezifikation	25°C / 6 bar, 50°C / 3 bar, 60°C / 1 bar
Nennbetriebsbereich	10 ... +55 °C
Grenzbetriebsbereich	10 ... +60 °C
Lagertemperaturbereich	20 ... +65 °C

Werkstoffe

Werkstoffe CUA 120	PVC, Edelstahl 1.4571
Werkstoffe CUA 250	PVC
O-Dichtringe	EPDM

Bestellschema

Einbau-Adapter CUA 120

DN Flanscheinbau-Adapter für Trübungssensoren CUS

Werkstoffe / Dichtungen

- A Adapter für Vorschweißflansch (Flanschhöhe h=47 mm)
- B Adapter für Einbaustutzen (Stutzenhöhe h=93 mm)
- Y Sonderausführung nach Kundenwunsch

CUA 120- ← vollständiger Bestellcode

Durchflußarmatur FlowFit W CUA 250

Durchflußarmatur für Trübungssensoren CUS

Ausführung

- A Einbau mit DN 25-Verschraubung
- B Einbau in DN 63 Rohrstücke (Verklebung)
- Y Sonderausführung nach Kundenwunsch

CUA 250- ← vollständiger Bestellcode

Chemoclean CUR 3

Sprühkopf für CUA 250

Werkstoffe / Dichtungen

- 1 EPDM / PVC, PVDF
- 9 Sonderausführung nach Kundenwunsch

CUR 3 ← vollständiger Bestellcode

Zubehör

- CUY 2 Zubehör-Teilesatz für Trübungsarmaturen (für Schlauch und Rohrverbindungen)
- CYR 10 Reinigungsinjektor mit Ventilen für Treibwasser und Reinigungsmittel

Deutschland

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Teltow
Potsdamer Straße 12a
14513 Teltow
Tel. (03328) 4358-0
Fax (03328) 435841

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Hamburg
Am Stadtrand 52
22047 Hamburg
Tel. (040) 694497-0
Fax (040) 694497-50

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Büro Hannover
Brehmstraße 13
30173 Hannover
Tel. (05 11) 28372-0
Fax (05 11) 28 17 04

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Ratingen
Eisenhüttenstraße 12
40882 Ratingen
Tel. (02102) 859-0
Fax (02102) 859130

Österreich

Endress+Hauser
Ges.m.b.H.
Postfach 173
1235 Wien
Tel. (0222) 88056-0
Fax (0222) 8805635

Schweiz

Endress+Hauser AG
Sternenhofstraße 21
4153 Reinach/BL 1
Tel. (061) 7 15 62 22
Fax (061) 7 11 16 50

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Frankfurt
Eschborner Landstr. 42
60489 Frankfurt
Tel. (069) 97885-0
Fax (069) 7894582

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Stuttgart
Mittlerer Pfad 4
70499 Stuttgart
Tel. (07 11) 1386-0
Fax (07 11) 1386-222

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro München
Stettiner Straße 5
82110 Germering
Tel. (089) 84009-0
Fax (089) 8414451

Vertriebszentrale
Deutschland:

Endress+Hauser Meßtechnik GmbH+Co. • Postfach 2222
79574 Weil am Rhein • Tel. (07621) 975-01 • Fax (07621) 975555

Endress + Hauser

Unser Maßstab ist die Praxis

