

### Function: Selection GSD

<b>Local display:</b> SELECTION GSD (6140)	Page 40
BASIC FUNCTION → PROFIBUS-DP/-PA → OPERATION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Device matrix)	Page 83
Commuwin II: SELECTION_GSD (V6H1) SLOT/INDEX: IDENT_NUMBER_SELECTOR	Slot/Index: 0 (PB) / 40 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> Use this function to select the measuring device's configuration response.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S
<b>Options:</b> MANUFACT.SPEC PROFIL-GSD MANUFACT V2.0 (when replaced with Promass 63 PROFIBUS-DP/-PA)	
<b>Factory setting:</b> MANUFACT.SPEC	
Note!	
In the configuration phase, each PROFIBUS device must check an ID number allocated by the PNO. Along with this device-specific ID number there are also PROFILE ID numbers that have to be accepted in the configuration phase as well, for the purposes of interchangeability between devices of different make. In this case the device might, under certain circumstances, reduce the functionality for cyclic data to a scope defined in the profile.	

### Function: UPDATE TOTALIZER

<b>Local display:</b> CYCL. CALC. TOT (6138)	New Fct.
BASIC FUNCTION → PROFIBUS-DP/-PA → TOTALIZER	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Device matrix)	New Fct.
Commuwin II: CYCL. CALC. TOT (V6H8) SLOT/INDEX: CYCL_CALC_TOT	Slot/Index: 0 (PB) / 101 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> Use this function to define whether the totalizers are updated on the local display and in the operating program (master class 2).	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S
<b>Options:</b> ON Totalizers are always updated	
OFF Totalizers are only updated if the corresponding totalizer function block for the cyclic data transfer has been configured	
<b>Factory setting:</b> ON	
Note!	
Especially when conducting time-critical applications, optimisation can be carried out for unnecessary totalizer function blocks. For this purpose, OFF must be selected in this function. When doing this, ensure that the totalizer is no longer updated on the local display and in the operating program (master class 2) when selecting OFF.	

### Function: PRESSURE MODE

<b>Local display:</b> PRESSURE MODE (6500)	Page 60
BASIC FUNCTIONS → PROCESS PARA. → PRESSURE CORRECTION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Device matrix)	New Fct.
Commuwin II: PRESSURE_MODE (V9H0) SLOT/INDEX: PRESSURE_MODE	Slot/Index: 1 (TB) / 191 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> See Operating Manual "Description of Device Function" on Page 60.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S

### Function: PRESSURE

<b>Local display:</b> PRESSURE (6501)	Page 60
BASIC FUNCTIONS → PROCESS PARA. → PRESSURE CORRECTION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Device matrix)	New Fct.
Commuwin II: PRESSURE (V9H1) SLOT/INDEX: PRESSURE	Slot/Index: 1 (TB) / 192 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> See Operating Manual "Description of Device Function" on Page 60.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Float Byte Size: 4 Storage Class: S

SD081D/06/a2/10.03  
50106182

gültig ab Software-Version:  
V 1.06.XX (Messverstärker)  
V 2.03.00 (Kommunikation)

gültig für folgende Dokumentationen:  
BA064D/06/de/06.01; Nr.: 50099955  
Proline promass 83 (PROFIBUS-DP/-PA)  
Beschreibung Gerätefunktionen

### Gültigkeitsbereich

Dieses Dokument beschreibt Änderungen und Ergänzungen, die mit der Software-Version V 1.06.XX (Messverstärker) / V 2.03.00 (Kommunikation) zum Tragen kommen und ersetzt bzw. ergänzt die Angaben in der betroffenen Dokumentation.

### Funktion: EINHEIT DRUCK

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> EINHEIT DRUCK (0426)	Seite 17
MESSGRÖSSEN → SYSTEMEINHEITEN → ZUSATZEINSTELLUNGEN	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Gerätematrix)	Neue Fct.
Commuwin II: EINHEIT DRUCK (V1H6) SLOT/INDEX: PRESSURE UNIT	Slot/Index: 1 (TB) / 193 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Siehe Betriebsanleitung auf Seite 17.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S

### Funktion: SPRACHE

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> SPRACHE (2000)	Seite 21
ANZEIGE → BEDIENUNG → GRUNDEINSTELLUNG	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Anzeigefunktionen)	Seite 90
Commuwin II: SPRACHE (V3H0) SLOT/INDEX: HMI_LANGUAGE	Slot/Index: 0 (PB) / 78 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Auswahl der gewünschten Sprache, in der alle Texte, Parameter und Bedienmeldungen auf der Vor-Ort-Anzeige angezeigt werden.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S

**Auswahl (bei Sprachpaket WEST EU/USA):**  
ENGLISH, DEUTSCH, FRANCAIS, ESPANOL, ITALIANO, NEDERLANDS, PORTUGUES

**Auswahl (bei Sprachpaket EAST EU/SCAND.):**  
ENGLISH, NORSK, SVENSKA, SUOMI, POLISH, CZECH, RUSSIAN

**Auswahl (bei Sprachpaket ASIA):**  
ENGLISH, BAHASA INDONESIA, JAPANESE (Silbenschrift)

**Werkeinstellung:**  
siehe Kapitel WERKEINSTELLUNGEN

Hinweis!

- Anzeige welches Sprachpaket im Messgerät implementiert ist, über:
  - Vor-Ort-Anzeige: ÜBERWACHUNG → VERSION-INFO → VERSTÄRKER → SPRACHPAKET (8226)
  - PROFIBUS: Transducer Block (Anzeigefunktionen) → Parameter SPRACHPAKET (V3H4)

- Durch gleichzeitiges Betätigen der -Tasten beim Aufstarten wird die Sprache "ENGLISH" eingestellt.
- Ein Wechsel des Sprachpakets ist mit Hilfe des Konfigurationsprogramms ToF Tool - FieldTool Package möglich. Bei Fragen steht Ihnen Ihre E+H-Vertretung gerne zur Verfügung.

### Funktion: HINTERGRUNDBELEUCHTUNG

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> HINTERGRUNDBEL. (2004)	Neue Fct.
ANZEIGE → BEDIENUNG → GRUNDEINSTELLUNG	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Anzeigefunktion)	Neue Fct.
Commuwin II: HINTERGRUNDBEL. (V3H3) SLOT/INDEX: HMI_LCD_BACKLIGHT	Slot/Index: 0 (PB) / 81 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Einstellen der Hintergrundbeleuchtung der Anzeige zur optimalen Anpassung an die vor Ort herrschenden Betriebsbedingungen.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Float Byte Size: 4 Storage Class: S
<b>Eingabe:</b> 10...100%	<b>Werkeinstellung:</b> 50%

# PROline promass 83 (PROFIBUS-DP/-PA) Coriolis-Massedurchfluss-Messsystem

## Zusatzdokumentation zur Software-Version V 1.06.XX (Messverstärker) / V 2.03.00 (Kommunikation)

### Funktion: CODE EINGABE ZÄHLER

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> CODE EING.ZÄHLER (2023)	Neue Fct.
ANZEIGE → BEDIENUNG → ENT-VERRIEGELUNG	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Service&Analyse)	Neue Fct.
Commuwin II: CODE EING. ZÄHLER (V2H3) SLOT/INDEX: ACCESS_CODE_COUNTER	Slot/Index: 0 (PB) / 100 Read: yes Write: no
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Anzeige wie oft der Kunden- und Service-Code eingegeben wurde, um Zugriff zum Messgerät zu erhalten.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: N
<b>Anzeige:</b> Ganze Zahl (Auslieferungszustand: 0)	

### Funktion: BETRIEBSSTUNDEN

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> BETRIEBSSTUNDEN (8048)	Neue Fct.
ÜBERWACHUNG → SYSTEM → BETRIEB	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Service&Analyse)	Neue Fct.
Commuwin II: BETRIEBSSTUNDEN (V0H5) SLOT/INDEX: OPERATING_HOURS	Slot/Index: 0 (PB) / 89 Read: yes Write: no
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Anzeige der Betriebsstunden des Messgerätes.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: N

- Anzeige:**
- Betriebsstd. < 10 Stunden → Anzeigeformat = 0:00:00 (hr:min:sec)
  - Betriebsstd. 10...10'000 Stunden → Anzeigeformat = 0000:00 (hr:min)
  - Betriebsstunden < 10'000 Stunden → Anzeigeformat = 000000 (hr)

### Kompatibilität zum Vorgängermodell

Die Kompatibilität der zyklischen Daten für das Automatisierungssystem (Klasse 1 Master) ist bei einem Austausch eines Promass 63 gegen einen Promass 83 wie folgt gewährleistet:

- Die Ausgangsdaten sind komplett kompatibel.
- Bei den Eingangsdaten stehen alle Prozessgrößen ausser Zielmediumfluss, Trägermediumfluss und berechnete Dichte zur Verfügung. Der Promass 83 gibt für diese Prozessgrößen den Messwertstatus BAD, Substatus 0x08 (Funktionsblock nicht vorhanden) über den entsprechenden Analog Input Funktionsblock aus.

Die Messgeräte können wie folgt ausgetauscht werden:

vorhandenes Messgerät:	→	austauschbar gegen:
Promass 63 PROFIBUS-PA	→	Promass 83 PROFIBUS-PA
Promass 63 PROFIBUS-DP	→	Promass 83 PROFIBUS-DP

Der Promass 83 wird als Austauschgerät akzeptiert, wenn in der E+H Gerätematrix (Commuwin II) im Parameter "SELECTION GSD" (V6H1) oder in der Funktion "SELECTION GSD" über die Vor-Ort-Anzeige (siehe nächste Seite) die Umstellung auf "MANUFACT V2.0" aktiviert ist.

Der Promass 83 erkennt automatisch das im Automatisierungssystem ein Promass 63 projiziert wurde und stellt, obwohl sich die Messgeräte im Namen und der Ident.-Nr. unterscheiden, die passenden Ein-, Ausgangsdaten und Messwertstatusinformationen zur Verfügung. Anpassungen der Projektierung des PROFIBUS-Netzwerkes im Automatisierungssystem sind dazu nicht nötig.

Vorgehensweise nach dem Austausch der Messgeräte:

- Einstellen der gleichen (alten) Geräteadresse → Fkt. BUS ADRESSE
- In der Fkt. SELECTION GSD → MANUFACT V2.0 auswählen
- Neustart des Messgerätes durchführen → Fkt. SYSTEM RESET

Hinweis!

- Falls notwendig sind nach dem Austausch noch folgende Einstellungen über ein Bedienprogramm (Klasse 2 Master) durchzuführen:
- Konfiguration der applikationsspezifischen Parameter
  - Einstellung der Einheiten für die Prozessgrößen

# Endress + Hauser

Unser Maßstab ist die Praxis



## Funktion: Selection GSD

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> SELECTION GSD (6140)	Seite 40
GRUNDFUNKTION → PROFIBUS-DP/-PA → BETRIEB	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Gerätematrix)	Seite 83
Commuwin II: SELECTION_GSD (V6H1) SLOT/INDEX: IDENT_NUMBER_SELECTOR	Slot/Index: 0 (PB) / 40 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Auswahl des Konfigurierungsverhaltens des Messgerätes.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S
<b>Auswahl:</b> MANUFACT.SPEC PROFIL-GSD MANUFACT V2.0 (bei Austausch gegen Promass 63 PROFIBUS-DP/-PA)	
<b>Werkeinstellung:</b> MANUFACT.SPEC	
Hinweis!	
Jedes PROFIBUS-Gerät muss eine von der PNO vergebene Identnummer in der Konfigurierungsphase überprüfen. Neben dieser gerätespezifischen Identnummer gibt es auch PROFIL-Identnummern, die zwecks Austauschbarkeit über Hersteller Grenzen hinweg ebenso während der Konfigurierungsphase akzeptiert werden müssen. In diesem Fall reduziert das Gerät u. U. die Funktionalität bezüglich der zyklischen Daten auf einen profildefinierten Umfang.	

## Funktion: AKTUALISIERUNG SUMMENZÄHLER

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> CYCL. CALC. TOT (6138)	Neue Fkt.
GRUNDFUNKTION → PROFIBUS-DP/-PA → SUMMENZÄHLER	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Gerätematrix)	Neue Fkt.
Commuwin II: CYCL. CALC. TOT (V6H8) SLOT/INDEX: CYCL_CALC_TOT	Slot/Index: 0 (PB) / 101 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> In dieser Funktion wird definiert, ob die Summenzähler auf der Vor-Ort-Anzeige und im Bedienprogramm (Master Klasse 2) aktualisiert werden.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S
<b>Auswahl:</b> EIN Summenzähler werden immer aktualisiert AUS Summenzähler werden nur dann aktualisiert, wenn der entsprechende Summenzählerfunktionsblock für den zyklischen Datentransfer konfiguriert wurde	
<b>Werkeinstellung:</b> EIN	
Hinweis!	
Speziell bei zeitkritischen Applikationen kann bei nicht benötigten Summenzählerfunktionsblöcken eine Optimierung erfolgen. Hierzu ist in dieser Funktion die Auswahl AUS zu selektieren. Beachten Sie dabei, dass bei der Selektierung der Auswahl AUS, die Summenzähler auf der Vor-Ort-Anzeige und im Bedienprogramm (Master Klasse 2) nicht mehr aktualisiert werden.	

## Funktion: DRUCKMODUS

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> DRUCKMODUS (6500)	Seite 60
GRUNDFUNKTION → PROZESSPARAMETER → DRUCKKORREKTUR	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Gerätematrix)	Neue Fkt.
Commuwin II: DRUCKMODUS (V9H0) SLOT/INDEX: PRESSURE_MODE	Slot/Index: 1 (TB) / 191 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Siehe Betriebsanleitung auf Seite 60.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S

## Funktion: DRUCK

<b>Vor-Ort-Anzeige:</b> DRUCK (6501)	Seite 60
GRUNDFUNKTION → PROZESSPARAMETER → DRUCKKORREKTUR	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer Block (Gerätematrix)	Neue Fkt.
Commuwin II: DRUCK (V9H1) SLOT/INDEX: PRESSURE	Slot/Index: 1 (TB) / 192 Read: yes Write: yes
<b>Funktionsbeschreibung:</b> Siehe Betriebsanleitung auf Seite 60.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Float Byte Size: 4 Storage Class: S

SD081D/06/a2/10.03  
50106182

valid as of software version:  
V 1.06.XX (amplifier)  
V 2.03.00 (communication)

valid for following documentations:  
BA064D/06/en/06.01; Nr.: 50099956  
Proline promass 83 (PROFIBUS-DP/-PA)  
Description of Device Function

## Scope of validity

This document describes the changes and additions that come into effect with the software version V 1.06.XX (amplifier) / V 2.03.00 (communication) and replace or supplement the specifications in the documentation concerned.

## Function: UNIT PRESSURE

<b>Local display:</b> UNIT PRESSURE (0426)	Page 17
MEASURED VARIABLES → SYSTEM UNITS → ADD. CONFIGURATION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Device matrix)	New Fct.
Commuwin II: UNIT PRESSURE (V1H6) SLOT/INDEX: PRESSURE UNIT	Slot/Index: 1 (TB) / 193 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> See Operating Manual "Description of Device Function" on Page 17.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S

## Function: LANGUAGE

<b>Local display:</b> LANGUAGE (2000)	Page 21
USER INTERFACE → CONTROL → BASIC CONFIGURATION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (display functions)	Page 90
Commuwin II: LANGUAGE (V3H0) SLOT/INDEX: HMI_LANGUAGE	Slot/Index: 0 (PB) / 78 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> Use this function to select the language for all texts, parameters and messages shown on the local display.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: S
<b>Options (with language group WEST EU/USA):</b> ENGLISH, DEUTSCH, FRANCAIS, ESPANOL, ITALIANO, NEDERLANDS, PORTUGUES	
<b>Options (with language group EAST EU/SCAND.):</b> ENGLISH, NORSK, SVENSKA, SUOMI, POLISH, CZECH, RUSSIAN	
<b>Options (with language group ASIA):</b> ENGLISH, BAHASA INDONESIA, JAPANESE (Silbenschrift)	
<b>Factory setting:</b> see chapter Factory settings	
Note!	
<ul style="list-style-type: none"> <li>The available language group is shown: <ul style="list-style-type: none"> <li>Local display: SUPERVISION → VERSION-INFO → AMPLIFIER → LANGUAGE GROUP (8226)</li> <li>PROFIBUS: Transducer block (display functions) → Parameter LANGUAGE GROUP (V3H4)</li> </ul> </li> <li>If you press the  keys simultaneously at startup, the language defaults to "ENGLISH".</li> <li>You can change the language group via the configuration software ToF Tool - FieldTool Package. Please do not hesitate to contact your E+H sales office if you have any questions.</li> </ul>	

## Function: BACKLIGHT

<b>Local display:</b> BACKLIGHT (2004)	New Fct.
USER INTERFACE → CONTROL → BASIC CONFIGURATION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (display functions)	New Fct.
Commuwin II: BACKLIGHT (V3H3) SLOT/INDEX: HMI_LCD_BACKLIGHT	Slot/Index: 0 (PB) / 81 Read: yes Write: yes
<b>Description:</b> Use this function to optimize the backlight to suit local operating conditions.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Float Byte Size: 4 Storage Class: S
<b>User input:</b> 10...100%	<b>Factory setting:</b> 50%

# PROline promass 83 (PROFIBUS-DP/-PA) Coriolis Mass Flow Measuring System

## Additional documentation for software version V 1.06.XX (amplifier) / V 2.03.00 (communication)

## Function: ACCESS CODE COUNTER

<b>Local display:</b> ACCESS CODE COUNTER (2023)	New Fct.
USER INTERFACE → CONTROL → UNLOCKING/LOCKING	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Service&Analysis)	New Fct.
Commuwin II: ACCESS CODE CNTR (V2H3) SLOT/INDEX: ACCESS_CODE_COUNTER	Slot/Index: 0 (PB) / 100 Read: yes Write: no
<b>Description:</b> The number of times the private and service code was entered to access the device appears on the display.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: N
<b>Display:</b> Integer (delivery status: 0)	

## Function: OPERATION HOURS

<b>Local display:</b> OPERATION HOURS (8048)	New Fct.
SUPERVISION → SYSTEM → OPERATION	
<b>PROFIBUS-DP/PA:</b> Transducer block (Service&Analysis)	New Fct.
Commuwin II: OPERATION HOURS (V0H5) SLOT/INDEX: OPERATING_HOURS	Slot/Index: 0 (PB) / 89 Read: yes Write: no
<b>Description:</b> The hours of operation of the device appear on the display.	Object Type: Simple Parameter: optional Data Type: Unsigned8 Byte Size: 1 Storage Class: N
<b>Display:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hours of operation &lt; 10 h → display format = 0:00:00 (hr:min:sec)</li> <li>Hours of operation 10...10'000 h → display format = 0000:00 (hr:min)</li> <li>Hours of operation &gt; 10'000 hours → display format = 000000 (hr)</li> </ul>	

## Compatibility with predecessor model

The compatibility of the cyclic data for the control system (class 1 master) is guaranteed as follows when a Promass 63 is replaced by a Promass 83:

- The output data is completely compatible.
- All process variables except target medium flow, carrier medium flow and calculated density are available in the input data. The Promass 83 outputs the measured value status BAD, substatus 0x08 (function block not available) for these process variables via the corresponding analog input function block.

The measuring devices can be replaced as follows:

Available measuring device: → can be replaced with:  
 Promass 63 PROFIBUS-PA → Promass 83 PROFIBUS-PA  
 Promass 63 PROFIBUS-DP → Promass 83 PROFIBUS-DP

The Promass 83 is accepted as a replacement device if the conversion to "MANUFACT V2.0" is activated in the E+H device matrix (Commuwin II) in the parameter "SELECTION GSD" (V6H1) or in the function "SELECTION GSD" via the local display (see below).

The Promass 83 automatically detects if a Promass 63 has been configured in the control system and provides the appropriate input data, output data and measured value status information, although the measuring devices have different names and identification numbers. It is therefore not necessary to adjust the configuration of the PROFIBUS network in the control system.

Procedure after replacing the measuring devices:

- Set the same (old) device address → Function BUS ADDRESS
- In the function SELECTION GSD → select MANUFACT V2.0
- Restart the measuring device → Function SYSTEM RESET

Note!

If necessary, the following settings must be made after the replacement:

- Configuration of the application-specific parameters
- Setting the units for the process variables

