BA 141F/00/de/12.01 (b) 52012214

gültig ab Software-Version: V 1.0

Elektronikeinsatz FEL 50 A für Liquiphant M/S (HT) PROFIBUS PA

Betriebsanleitung























Kurzanleitung

Mit der folgenden Kompaktanleitung (KA) können Sie Ihr Messgerät schnell und einfach in Betrieb nehmen:



siehe auch Tabelle Ergänzende Dokumentation Seite 39

Inhaltsverzeichnis

Kurz	anleitung 2
Inha	ltsverzeichnis
1	Sicherheitshinweise 4
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	Bestimmungsgemäße Verwendung4Montage, Inbetriebnahme, Bedienung4Betriebssicherheit4Rücksendung5Sicherheitszeichen und -symbole5
2	Identifizierung 6
2.1 2.2 2.3 2.4	Gerätebezeichnung6Lieferumfang6Zertifikate und Zulassungen6Registrierte Warenzeichen7
3	Montage
3.1 3.2	Warenannahme, Transport, Lagerung 8 Einsatz und Einbau 8
4	Verdrahtung 9
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7	Kabelspezifikationen PROFIBUS PA9Anschluss des Grenzwertschalters11Anschlusswerte13PROFIBUS PA M12-Stecker13Potenzialausgleich15Schutzart15Anschlusskontrolle16
5	Bedienung
5.1 5.2 5.3	Bedienung auf einen Blick17Vor-Ort-Einstellung/Bedienung18Kommunikation PROFIBUS PA20
6	Inbetriebnahme
6.1 6.2	Installations- und Funktionskontrolle 29 Inbetriebnahme über Commuwin II 29
7	Wartung
8	Zubehör 33
9	Störungsbehebung
9.1 9.2 9.3 9.4	Systemfehlermeldungen34Ersatzteile35Rücksendung35Softwarehistorie36

9.5	Kontaktadressen von Endress+Hauser 36
10	Technische Daten
10.1	Technische Daten auf einen Blick

1 Sicherheitshinweise

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Liquiphant M FTL 50 (H)/51 (H)/51 C und Liquiphant S (HT*), FTL 70/71 mit Elektronikeinsatz FEL 50 A darf nur als Grenzschalter für Flüssigkeiten verwendet werden. Andere Verwendungen sind nicht zugelassen. Besonders in explosionsgefährdeten Bereich verstossen Sie bei Missbrauch gegen einschlägige Bestimmungen.

1.2 Montage, Inbetriebnahme, Bedienung

Der Liquiphant M und Liquiphant S (HT) mit Elektronikeinsatz FEL 50 A ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und berücksichtigt die einschlägigen Vorschriften und EG-Richtlinien. Wenn er jedoch unsachgemäß oder nicht bestimmungsgemäß eingesetzt wird, können von ihm applikationsbedingte Gefahren ausgehen, z.B. Produktüberlauf durch falsche Montage bzw. Einstellung. Deshalb darf Montage, elektrischer Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung nur durch ausgebildetes Fachpersonal erfolgen, das vom Anlagenbetreiber dazu autorisiert wurde. Das Fachpersonal muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen befolgen. Veränderungen und Reparaturen am Gerät dürfen nur vorgenommen werden, wenn dies die Betriebsanleitung ausdrücklich zuläßt.

1.3 Betriebssicherheit

Explosionsgefährdeter Bereich

Bei Einsatz des Messsystems in explosionsgefährdeten Bereichen sind die entsprechenden nationalen Normen einzuhalten. Dem Gerät liegt eine separate Ex-Dokumentation (XA 154F, XA 158F, XA 159F) bei, die ein fester Bestandteil dieser Dokumentation ist. Die darin aufgeführten Installationsvorschriften, Anschlusswerte und Sicherheitshinweise sind zu beachten.

- Stellen Sie sicher, daß das Fachpersonal ausreichend ausgebildet ist.
- Die messtechnischen und sicherheitstechnischen Auflagen an die Messstellen eingehalten werden.

* HT = Hochtemperatur

1.4 Rücksendung

Siehe KA ... (Grundgerät), Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39.

1.5 Sicherheitszeichen und -symbole

Um sicherheitsrelevante oder alternative Vorgänge hervorzuheben, haben wir die folgenden Sicherheitshinweise festgelegt, wobei jeder Hinweis durch ein entsprechendes Piktogramm gekennzeichnet wird.

Sicherheitshinweise	Symbol	Bedeutung
	\triangle	Warnung! Warnung deutet auf Aktivitäten oder Vorgänge hin, die - wenn nicht ordnungs- gemäß durchgeführt - zu ernsthaften Verletzungen von Personen, zu einem Sicherheitsrisiko oder zur Zerstörung des Gerätes führen.
	Ċ	Achtung! Achtung deutet auf Aktivitäten oder Vorgänge hin, die - wenn nicht ordnungs- gemäß durchgeführt - zu Verletzungen von Personen oder zu fehlerhaftem Betrieb des Gerätes führen können.
		Hinweis! Hinweis deutet auf Aktivitäten oder Vorgänge hin, die - wenn nicht ordnungs- gemäß durchgeführt - einen indirekten Einfluß auf den Betrieb haben oder eine unvorhergesehene Gerätereaktion auslösen können.
Zündschutzart	(Ēx)	Explosionsgeschützte, baumustergeprüfte Betriebsmittel Befindet sich dieses Zeichen auf dem Typenschild des Gerätes, kann das Gerät entsprechend der Zulassung im explosionsgefährdeten Bereich oder im nicht explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden
	EX	 Explosionsgefährdeter Bereich Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Bedienungsanleitung kennzeichnet den explosionsgefährdeten Bereich. Geräte, die sich im explosionsgefährdeten Bereich befinden oder Leitungen für solche Geräte müssen eine entsprechende Zündschutzart haben.
	×	 Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich) Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Bedienungsanleitung kennzeichnet den nicht explosionsgefährdeten Bereich. – Geräte im nicht explosionsgefährdeten Bereich müssen auch zertifiziert sein, wenn Anschlußleitungen in den explosionsgefährdeten Bereich führen.
Elektrische Symbole		Gleichstrom Eine Klemme an der Gleichspannung anliegt oder durch die Gleichstrom fließt.
	~	Wechselstrom Eine Klemme an der (sinusförmige) Wechselspannung anliegt oder durch die Wechselstrom fließt.
		Erdanschluss Eine geerdete Klemme die vom Gesichtspunkt des Benutzers schon über ein Erdungssystem geerdet ist.
		Schutzleiteranschluss Eine Klemme die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
		Äquipotenzialanschluss Ein Anschluss der mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden werden muss: dies kann z.B. eine Potentialausgleichsleitung oder ein sternförmiges Erdungssystem sein, je nach nationaler bzw. Firmenpraxis.

2 Identifizierung

2.1 Gerätebezeichnung

2.1.1 Typenschild

Dem Gerätetypenschild können Sie folgende technische Daten entnehmen:



Abb. 1 Informationen auf dem Typenschild des Liqiphant M mit Elektronikeinsatz FEL 50 A (Beispiel)

2.1.2 Produktübersicht

siehe KA ... (Grundgerät), Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39.

2.2 Lieferumfang

Achtung!

Beachten Sie unbedingt die in Kapitel "Warenannahme, Transport, Lagerung" auf Seite 8 aufgeführten Hinweise bezüglich Auspacken, Transport und Lagerung von Messgeräten!

Der Lieferumfang besteht aus:

- Gerät montiert
- evtl. Zubehör (siehe Kapitel 8)

Mitgelieferte Dokumentation:

- Kurzanleitung KA ... (Grundgerät)
- Betriebsanleitung (dieses Heft)
- Zulassungsdokumentation: soweit nicht in der Betriebsanleitung aufgeführt.

2.3 Zertifikate und Zulassungen

CE-Kennzeichen, Konformitätserklärung

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik betriebsicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Das Gerät berücksichtigt die einschlägigen Normen und Vorschriften nach EN 61010 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte". Das Gerät erfüllt somit

die gesetzlichen Anforderungen der EG-Richtlinien. Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Gerätes mit der Anbringung des CE-Kennzeichens.

PNO-Zertifizierung

Das Gerät wurde gemäß dem PNO-Standard (Profile 3.0) zertifiziert.

2.4 Registrierte Warenzeichen

PROFIBUS[®]

Registriertes Warenzeichen der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland.

3 Montage

3.1 Warenannahme, Transport, Lagerung

3.1.1 Warenannahme

Überprüfen Sie, ob Verpackung oder Inhalt beschädigt sind. Überprüfen Sie die gelieferte Ware auf Vollständigkeit und vergleichen Sie den Lieferumfang mit Ihren Bestellangaben.

3.1.2 Lagerung

Für Lagerung und Transport ist das Messgerät stoßsicher zu verpacken. Dafür bietet die Originalverpackung optimalen Schutz.

Die zulässige Lagerungstemperatur beträgt -50 °C...+80 °C.

3.2 Einsatz und Einbau

Siehe KA ... (Grundgerät), Tabelle Seite 39

4 Verdrahtung



Warnung!

 Beachten Sie f
 ür den Anschluss von Ex-zertifizierten Ger
 äten die entsprechenden Hinweise und Anschlussbilder in den spezifischen Ex-Zusatzdokumentationen zu dieser Betriebsanleitung. Bei Fragen steht Ihnen Ihre E+H-Vertretung gerne zur Verf
 ügung.

4.1 Kabelspezifikationen PROFIBUS PA

Verwenden Sie immer verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel. Bei Installationen im Ex-Bereich sind folgende Kennwerte einzuhalten (EN 50020, FISCO-Modell):

	Тур А	Тур В
Kabelaufbau	verdrilltes Adernpaar, geschirmt	Einzelne oder mehrere verdrillte Adernpaare, Gesamtschirm
Adernquerschnitt	0,8 mm ² (AWG 18)	0,32 mm ² (AWG 22)
Schleifenwiderstand (Gleichstrom)	44 Ω /km	112 Ω/km
Wellenwiderstand bei 31,25 kHz	100 Ω ± 20%	100 Ω ± 30%
Wellendämpfung bei 39 kHz	3 dB/km	5 dB/km
Kapazitive Unsymmetrie	2 nF/km	2 nF/km
Gruppenlaufzeit- verzerrung (7,939 kHz)	1,7 μs/km	*
Bedeckungsgrad des Schirmes	90%	*
Max. Kabellänge (inkl. Stichleitungen >1 m)	1900 m	1200 m
* nicht spezifiziert		

Folgende Kabeltypen sind zum Beispiel geeignet:

Nicht-Ex-Bereich:

- Siemens 6XV1 830-5BH10 (grau)
- Kerpen CEL-PE/OSCR/PVC/FRLA FB-02YS(ST)YFL (grau)
- Belden 3076F (orange)

Ex-Bereich:

- Siemens 6XV1 830-5AH10 (blau)
- Kerpen CEL-PE/OSCR/PVC/FRLA FB-02YS(ST+C)YFL (blau)

Maximale Gesamtkabellänge

Die maximale Netzwerkausdehnung ist von der Zündschutzart und den Kabelspezifikationen abhängig. Die Gesamtkabellänge setzt sich aus der Länge des Hauptkabels und der Länge aller Stichleitungen (> 1 m) zusammen. Beachten Sie folgende Punkte:

• Die höchstzulässige Gesamtkabellänge ist vom verwendeten Kabeltyp abhängig:

Тур А	1900 m
Тур В	1200 m

• Falls Repeater eingesetzt werden, verdoppelt sich die zulässige maximal Kabellänge! Zwischen Teilnehmer und Master sind maximal vier Repeater erlaubt.

Maximale Stichleitungslänge

Als Stichleitung wird die Leitung zwischen Verteilerbox und Feldgerät bezeichnet. Bei Nicht-Ex-Anwendungen ist die maximal Länge einer Stichleitung von der Anzahl der Stichleitungen (>1 m) abhängig:

Anzahl Stichleitungen	112	1314	1518	1924	2532
Max. Länge pro Stichleitung	120 m	90 m	60 m	30 m	1 m

Anzahl Feldgeräte

Bei Systemen gemäß FISCO in Zündschutzarten EEx ia ist die Leitungslänge auf maximal 1000 m begrenzt.

Es sind höchstens 32 Teilnehmer pro Segment im Nicht-Ex-Bereich bzw. maximal 10 im Ex-Bereich (EEx ia IIC) möglich. Die tatsächliche Anzahl der Teilnehmer muss während der Projektierung festgelegt werden.

Busabschluss

Anfang und Ende eines jeden Feldbussegments sind grundsätzlich durch einen Busabschluss zu terminieren. Bei verschiedenen Anschlussboxen (Nicht-Ex) kann der Busabschluss über einen Schalter aktiviert werden. Ist dies nicht der Fall, muss ein separater Busabschluss installiert werden. Beachten Sie zudem Folgendes:

- Bei einem verzweigten Bussegment stellt das Messgerät, das am weitesten vom Segmentkoppler entfernt ist, das Busende dar.
- Wird der Feldbus mit einem Repeater verlängert, dann muss auch die Verlängerung an beiden Enden terminiert werden.

Schirmung und Erdung

Bei der Gestaltung des Schirmungs- und Erdungskonzeptes eines Feldbussystems sind drei wichtige Aspekte zu beachten:

• Elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV)

- Explosionsschutz
- Personenschutz

Um eine optimale Elektromagnetische Verträglichkeit von Systemen zu gewährleisten ist es wichtig, dass die Systemkomponenten und vor allem die Leitungen, welche die Komponenten verbinden, geschirmt sind und eine lückenlose Schirmung gegeben ist. Im Idealfall sind die Kabelschirme mit den häufig metallischen Gehäusen der angeschlossenen Feldgeräte verbunden. Da diese in der Regel mit dem Schutzleiter verbunden sind, ist damit der Schirm des Buskabels mehrfach geerdet.

Diese für die elektromagnetischen Verträglichkeit und für den Personenschutz optimalen Verfahrensweise kann ohne Einschränkung in Anlagen mit optimalem Potentialausgleich angewendet werden.

Bei Anlagen ohne Potentialausgleich können netzfrequente Ausgleichströme (50 Hz) zwischen zwei Erdungspunkten fließen, die in ungünstigen Fällen, z.B. beim Überschreiten des zulässigen Schirmstroms, das Kabel zerstören können.

Zur Unterbindung der niederferquenten Ausgleichsströme ist es daher günstig, bei Anlagen ohne Potentialausgleich den Kabelschirm nur einseitig direkt mit der Ortserde (bzw. Schutzleiter) zu verbinden und alle weiteren Erdungspunkte kapazitiv anzuschließen.

Weiterführende Informationen

Allgemeine Informationen und weitere Hinweise zur Verdrahtung finden Sie in der BA 198F.

4.2 Anschluss des Grenzwertschalters

4.2.1 Anschluss mit Kabelverschraubung

Vorgehensweise:

- 1. Anschlussklemmenraumdeckel vom Messumformergehäuse abschrauben.
- 2. PROFIBUS-Kabel durch die betreffenden Kabeleinführungen legen.
- 3. Verdrahtung vornehmen: siehe Abb. 5 und Abb. 6

Achtung! – Beschädigungsgefahr des PROFIBUS-Kabels!

In Anlagen ohne zusätzlichen Potentialausgleich können, falls der Schirm des Kabels an mehreren Stellen geerdet wird, netzfrequente Ausgleichströme auftreten, welche das Kabel bzw. den Schirm beschädigen.

Der Schirm des Kabels ist in solchen Fällen nur einseitig zu erden, d.h. er darf nicht mit der Erdungsklemme des Gehäuses verbunden werden. Der nicht angeschlossene Schirm ist zu isolieren!

 Es ist nicht empfehlenswert den PROFIBUS über die herkömmlichen Kabelverschraubungen zu schleifen. Falls Sie später auch nur ein Messgerät austauschen, muss die Buskommunikation unterbrochen werden.



Hinweis!

- Die Klemmen f
 ür den PROFIBUS-Anschluss (1/2) verf
 ügen
 über einen integrierten Verpolungsschutz. Dieser gew
 ährleistet, dass auch bei vertauschtem Leitungsanschluss eine korrekte Signal
 übertragung
 über den Feldbus erfolgt.
- Leitungsquerschnitt: maximal 2,5 mm²
- Das Erdungskonzept der Anlage ist zu beachten.
- Auswahl der Bus-Adresse über die Miniatur-Schalter.
- 4. Anschlussklemmenraumdeckel wieder auf das Gehäuse festschrauben.



Abb. 5 Anschließen des Messumformers mit Kabelverschraubung



Abb. 6 Belegung der Schraubklemmen

PROFIBUS PA-Leitung: Klemme **Nr. 1: PA** – Klemme **Nr. 2: PA+** Leitungsquerschnitt: maximal 2,5 mm²

4.2.2 Anschluss mit PROFIBUS PA M12-Stecker

Der Liquiphant PROFIBUS PA Version mit M12 Stecker wird fertig verdrahtet ausgeliefert und braucht nur noch über ein vorkonfektioniertes Kabel an den Bus angeschlossen werden.



Abb. 7 PROFIBUS PA M12-Steckerbelegung

- A = Schutzkappe für Gerätestecker
- B = Feldbus-Gerätestecker
- C = Buchseneinsatz (female)
- D = Gerätestecker am Gehäuse (male)
- Pinbelegung / Farbcodes:
- 1 = Braune Leitung: PA+
- 2 = Nicht angeschlossen
- 3 = Blaue Leitung: PA-
- 4 = Schwarze Leitung: Erde (Hinweis für den Anschluss siehe Seite 15)
- 6 = Positioniernut
- 7 = Positioniernase

4.3 Anschlusswerte

Anschlusswerte PROFIBUS PA

 $\begin{array}{l} U_i \leq 30 \; V \; DC \\ I_i \leq 500 \; mA \\ P_i \leq 5,5 \; W \\ L_i \leq 10,0 \; \mu H \\ C_i \leq 5 \; nF \end{array}$

Kabeleinführung

Kabelverschraubung: M20 x 1,5 oder Pg 13,5 Kabeleinführung: G ½ oder ½ NPT PROFIBUS PA M12-Stecker

Versorgungsspannung

Alle folgenden Spannungen sind Klemmenspannungen direkt am Gerät:

Variante	Klemmenspannung				
	minimal	maximal			
Standard	9 V	32 V			
EEx ia (FISCO Modell)	9 V	17,5 V			
EEx ia (Entity-Konzept)	9 V	24 V			

Stromaufnahme

Die Stromaufnahme beträgt über den gesamten Spannungsbereich ca. 11 mA.

4.4 PROFIBUS PA M12-Stecker



Hinweis!

Diese Gerätestecker können nur für die PROFIBUS PA-Geräte eingesetzt werden.

Die Anschlusstechnik beim PROFIBUS PA ermöglicht es, Messgeräte über einheitliche mechanische Anschlüsse wie T-Abzweiger, Verteilerbausteine usw. an den Feldbus anzuschließen. Diese Anschlusstechnik mit vorkonfektionierten Verteilerbausteinen und Steckverbinder besitzt gegenüber der konventionellen Verdrahtung erhebliche Vorteile:

- Feldgeräte können während des normalen Messbetriebes jederzeit entfernt, ausgetauscht oder neu hinzugefügt werden. Die Kommunikation wird nicht unterbrochen.
- Installation und Wartung sind wesentlich einfacher.
- Vorhandene Kabelinfrastrukturen sind sofort nutz- und erweiterbar, z.B. beim Aufbau neuer Sternverteilungen mit Hilfe von 4- oder 8-kanaligen Verteilerbausteinen.

Optional ist der Liquiphant deshalb mit einem bereits montierten Feldbus-Gerätestecker ab Werk lieferbar. Feldbus-Gerätestecker für die nachträgliche Montage können bei E+H als Ersatzteil bestellt werden (siehe Seite 35).



Abb. 8 Gerätestecker für den Anschluss an PROFIBUS PA

- A = Schutzkappe für Gerätestecker
- B = Feldbus-Gerätestecker
- C = Buchseneinsatz (female) D = Gerätestecker am Gehäuse (male)

Pinbelegung / Farbcodes:

- 1 = Braune Leitung: PA+
- 2 = Nicht angeschlossen
- 3 = Blaue Leitung: PA-
- 4 = Schwarze Leitung: Erde (Hinweis für den Anschluss siehe Seite 15)
- 6 = Positioniernut
- 7 = Positioniernase

Technische Daten (Feldbus-Gerätestecker):

Anschlussquerschnitt	0,75 mm ²
Anschlussgewinde	M20 x 1.5
Schutzart	IP 67 nach DIN 40050 IEC 529
Kontaktoberfläche	CuZnAu
Werkstoff Gehäuse	CuZn, Oberfläche Ni
Brennbarkeit	V - 2 nach UL - 94
Nennstrom je Kontakt	3 A
Nennspannung	125150 V DC nach VDE Standard 01 10/ISO Gruppe 10
Kriechstromfestigkeit	KC 600
Durchgangswiderstand	$\leq 8 \text{ m}\Omega$ nach IEC 512 Teil 2
Isolationswiderstand	$\leq 10^{12}\Omega$ nach IEC 512 Teil 2

4.5 Potentialausgleich

Für maximalen EMV-Schutz, z.B. in der Nähe von Frequenzumrichtern, wird empfohlen, Gehäuse und Kabelschirm über eine Potentialausgleichsleitung (PAL) zu verbinden (maximaler Aderquerschnitt: 4 mm², fester Leiter).

Bitte beachten Sie folgende Punkte:

- Gerät über die externe Erdungsklemme erden (nur für Geräte im Ex-Bereich).
- Die Abschirmung des Buskabels darf nicht unterbrochen sein.
- An jedem Kabelende die Abschirmung erden, dabei Verbindungskabel zwischen Abschirmung und Erde immer so kurz wie möglich ausführen.
- Bei großen Potentialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten wird nur ein Punkt mit der Bezugserde verbunden. Alle anderen Schirmenden werden über einen HF-tauglichen Kondensator mit Bezugspotential verbunden (z.B. Keramikkondensator 10 nF/250 V~).

Achtung!

Anwendungen, die dem Explosionsschutz unterliegen, lassen nur unter besonderen Bedingungen die mehrfache Erdung des Schutzschirms zu, siehe EN 60079-14.

Weitere Hinweise zum Aufbau und zur Erdung des Netzwerks sind in der der Betriebsanleitung BA 198F "PROFIBUS PA: Leitfaden zur Projektierung und Inbetriebnahme" und der PROFIBUS PA Spezifikation EN 50170 (DIN 19245) zu entnehmen.

4.6 Schutzart

- Elektronikeinsatz: IP 20, NEMA 1.
- Gehäuse: je nach Ausführung, siehe KA ... (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39.

4.7 Anschlusskontrolle

Führen Sie nach der elektrischen Installation des Messgerätes folgende Kontrollen durch:

Gerätezustand und -spezifikationen	Hinweise
Sind Messgerät oder Kabel beschädigt (Sichtkontrolle)?	_
Elektrischer Anschluss Messgerät	Hinweise
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Typen- schild überein?	932 V DC
Erfüllen die verwendeten Kabel die erforderlichen Spezifikationen?	siehe Seite 9
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	_
Ist die Kabeltypenführung einwandfrei getrennt? Ohne Schleifen und Überkreuzungen?	-
Sind die Feldbuskabel korrekt angeschlossen?	siehe Anschlussschema im Deckel des Anschluss- klemmenraums
Sind alle Schraubklemmen gut angezogen?	_
Wurden alle Maßnahmen bezüglich Erdung und Potenzialausgleich korrekt durchgeführt?	siehe Seite 15
Sind alle Kabeleinführungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack"?	-
Sind alle Gehäusedeckel montiert und fest angezogen?	-
Elektrischer Anschluss PROFIBUS PA	Hinweise
Sind alle Anschlusskomponenten (T-Abzweiger, Anschlussboxen, Gerätestecker, usw.) korrekt miteinander verbunden?	-
Wurde jedes Feldbussegment beidseitig mit einem Busabschluss terminiert?	-
Wurde die maximal Länge der Feldbusleitung gemäß den PROFIBUS-Spezifikationen eingehalten?	siehe Seite 9
Wurde die maximal Länge der Stichleitungen gemäß den PROFIBUS-Spezifikationen eingehalten?	siehe Seite 10
Ist das Feldbuskabel lückenlos abgeschirmt und korrekt geerdet?	siehe Seite 10

5 Bedienung

5.1 Bedienung auf einen Blick

Für die Konfiguration und die Inbetriebnahme des Messgerätes stehen dem Bediener verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung:

1. Konfigurationsprogramme

Die Konfiguration von Profil Parametern sowie gerätespezifischen Parametern erfolgt in erster Linie über die PROFIBUS DP/PA-Schnittstelle. Dafür stehen dem Benutzer spezielle, von unterschiedlichen Herstellern angebotene Konfigurations- bzw. Bedienprogramme zur Verfügung.

2. Miniaturschalter

Über Miniaturschalter auf der Oberfläche des FEL 50 A kann die Einstellungen der PROFIBUS PA Geräte-Busadress vorgenommen werden.



Abb. 9 Bedienungsmöglichkeiten beim Liquiphant PROFIBUS PA

1 Konfigurations-/Bedienprogramme für die Bedienung über PROFIBUS PA

2 Miniaturschalter für Adressierung

5.2 Vor-Ort-Einstellung/Bedienung

Am Elektronikeinsatz kann lediglich die Geräteadresse eingestellt werden. Die beiden Leuchtdioden geben die Betriebsbereitschaft bzw. den Zustand der Schwinggabel (bedeckt/unbedeckt) an.



Abb. 10 Vor-Ort-Bedienung beim Liquiphant PROFIBUS PA

5.2.1 Einstellung der Geräteadresse

Wahl der Geräteadresse

- Jedem PROFIBUS PA-Gerät muss eine Adresse zugewiesen werden. Nur bei korrekt eingestellter Adresse wird das Messgerät vom Leitsystem erkannt.
- In einem PROFIBUS PA-Netz darf jede Adresse nur einmal vergeben werden.
- Gültige Geräteadressen liegen im Bereich von 0 bis 126. Alle Geräte werden ab Werk mit der Software-Adresse 126 ausgeliefert.
- Die im Werk eingestellte Adresse 126 kann zur Funktionsprüfung des Gerätes und zum Anschluss in einem in Betrieb stehenden PROFIBUS PA-Netzwerk genutzt werden. Anschließend muss diese Adresse geändert werden, um weitere Geräte einbinden zu können.

Software-Adressierung

Die Software-Adressierung ist wirksam, wenn DIP-Schalter 8 in Position "ON" steht (Werkseinstellung).

Für weitere Informationen zum Adressierungs-Vorgang siehe Betriebsanleitung BA 198F, Kapitel 5.7.

Hardware-Adressierung



Abb. 11 Geräteadressierung beim Liquiphant PROFIBUS PA (Beispiel: Adresse 10 Hardware-Adressierung)

Die Hardware-Adressierung ist wirksam, wenn DIP-Schalter 8 in Position "OFF" steht. Die Adresse wird dann durch die DIP-Schalter 1 bis 7 nach folgender Tabelle festgelegt:

Schalter Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
Wert in Position "ON"	1	2	4	8	16	32	64	SW
Wert in Position "OFF"	0	0	0	0	0	0	0	HW
Beispieladresse	0	2	0	8	0	0	0	HW

Die neu eingestellte Adresse wird 10 Sekunden nach dem Umschalten gültig.

5.3 Kommunikation PROFIBUS PA

5.3.1 Systemarchitektur



Abb. 12 Systemarchitektur PROFIBUS DP/PA

Maximal 32 Messumformer (10 im explosionsgefährdeten Bereich EEx ia IIC nach dem FISCO-Modell) können pro Segment am Bus angeschlossen werden. Die Busspannung wird vom Segmentkoppler bereitgestellt. Es ist sowohl Vor-Ort- als auch Fernbedienung möglich.

Genauere Angaben zum PROFIBUS PA-Standard entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung BA 198F, sowie den Normen EN 50170/DIN 19245 (PROFIBUS PA) und EN 50020 (FISCO-Modell).

5.3.2 Gerätestammdateien (GSD)

Die Gerätestammdatei (x.gsd) enthält eine Beschreibung der Eigenschaften eines PROFIBUS PA-Geräts, z.B. welche Datenübertragungsgeschwindigkeit das Gerät unterstützt oder welche digitalen Informationen in welchem Format die SPS vom Gerät bekommt.

Zusätzlich braucht man zur Projektierung eines PROFIBUS DP-Netzwerkes Bitmapdateien, mit denen die jeweilige Messtelle in der Projektierungssoftware bildlich dargestellt wird.

Jedes Gerät erhält von der PROFIBUS-Nutzerorganisation (PNO) eine ID-Nummer. Aus dieser leitet sich der Name der Gerätestammdatei (GSD) und der zugehörigen Dateien ab. Der Liquiphant hat die ID-Nummer 0x152b (hex) = 5419 (dec).

Bezugsquellen

- Internet (ftp-Server): ftp://194.196.152.203/pub/communic/gsd/fel50a.exe
- CD-ROM mit allen GSD-Dateien zu E+H-Geräten; Bestell-Nr.: 50097200
- GSD library der PROFIBUS Nutzerorganisation (PNO): http://www.PROFIBUS.com

Verzeichnisstruktur

Die Dateien sind in folgender Verzeichnisstruktur abgelegt:



• Die GSD-Datei im Verzeichnis "Standard" werden für SPS verwendet, die kein "Identifier Format" sondern nur ein "Identifier Byte" unterstützen, z.B. PLC5 von Allen-Bradley.

Allgemeine Datenbankdatei

Alternativ zu der spezifischen GSD stellt die PNO eine allgemeine Datenbankdatei mit der Bezeichnung PA139720.gsd für Geräte mit einem Discrete Input Block zur Verfügung. Diese Datei unterstützt die Übertragung des Hauptmesswertes.

Bei Verwendung der allgemeinen Datenbankdatei muss in der Funktion "Ident Number" (V6H0) die Einstellung "Profile" ausgewählt werden.

5.3.3 Zyklischer Datenaustausch

Blockmodell des Liquiphant M/S (HT) mit FEL 50 A



Abb. 13 Blockmodell

Das Blockmodell zeigt, welche Daten bei laufendem Betrieb kontinuierlich (d.h. im zyklischen Datenverkehr) zwischen dem Liquiphant und der SPS ausgetauscht werden.

 Im Transducer-Block wird aus der Messgröße (Frequenz der schwingenden Gabel) ein Schaltzustand und ein Status abgeleitet und dem Discrete Input Funktion Block zur Verfügung gestellt. Dort kann er invertiert und über **OUT_D** an die SPS ausgegeben werden.

Konfiguration über Netzwerk Design Tool

Der Datenaustausch kann über ein Netzwerk-Design-Tool konfiguriert werden.

Verwenden Sie das Netzwerk-Design-Tool für Ihre SPS und fügen Sie den Liquiphant zum Netzwerk hinzu. Beachten Sie, dass die zugewiesene Adresse mit der eingestellten Geräteadresse übereinstimmt.

Liquiphant \rightarrow SPS (Input-Daten)

Mit dem Data_Exchange Dienst kann eine SPS im Antworttelegramm Input-Daten vom Liquiphant lesen. Das zyklische Datentelegramm hat folgende Struktur:

Index Input-Daten	Daten	Zugriff	Datenformat/Bemerkungen
0	Hauptmesswert -> Grenzstand: bedeckt (1) / frei (0)	lesen	1 Byte (0,1)
1	Statuscode für Hauptmesswert	lesen	siehe "Statuscodes"

Statuscodes

Die Statuscodes OUT_D und PV_D umfassen jeweils 1 Byte und haben folgende Bedeutung:

OUT_D (Discrete Input Funktion Block)

Status- Code	Gerätezustand	Bedeutung	Haupt- messwert
80 Hex	GOOD	OK (fehlerfrei)	Х
84 Hex	GOOD	Parameter verändert (Static Revision wurde erhöht)	х
51 Hex	UNCERTAIN	Signalumwandlung ungenau Sensor EEPROM OK (Abrissfrequenz erreicht, Gabel blockiert oder hochvis- koses Medium)	x
4C Hex	BAD	Initialwert (Fail-Safe-Mode aktiv)	Failsafe
44 Hex	BAD	letzter gültiger Wert (Fail-Safe-Mode aktiv)	Failsafe
10 Hex	BAD	Sensor Fehler	Failsafe

PV_D (Transducer Block)

Status- Code	Gerätezustand	Bedeutung	Haupt- messwert
80 Hex	GOOD	OK (fehlerfrei)	х
84 Hex	GOOD	Parameter verändert (Static Revision wurde erhöht)	Х
51 Hex	UNCERTAIN	Signalumwandlung ungenau Sensor EEPROM OK (Abrissfrequenz erreicht, Gabel blockiert oder hochvis- koses Medium)	x
12 Hex	BAD	Sensor Fehler (Korrosionsalarm, Frequenz zu hoch, Gabel korrodiert)	Х
0D Hex	BAD	Gerätefehler (Abrissfrequenz erreicht, Sensor EEPROM nicht OK, Gabel vom EEPROM abgezogen)	x
04 Hex	BAD	Gabel vertauscht oder falsche CS im Sensor EEPROM	х

5.3.4 Azyklischer Datenaustausch

Mit dem azyklischen Datenaustausch kann auf die Geräteparameter im Physical-, Transducer- und Discrete Input Block sowie auf das Gerätemangement mit einem PROFIBUS DP-Master der Klasse 2 (z.B. Commuwin II) zugegriffen werden.

Slot/Index-Tabellen

Die Geräteparameter sind in den nachfolgenden Tabellen aufgeführt. Auf die Parameter können Sie über die Slot- und Index-Nummer zugreifen.

Die einzelnen Blöcke beinhalten jeweils Standardparameter, Blockparameter und herstellerspezifische Parameter.

Gerätemanagement

Parameter	E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
DIRECTORY_OBJECT_ HEADER		1	0	12	Array of UNSIGNED16	х		constant
COMPOSITE_LIST_DIR _ENTRIES		1	1	24	Array of UNSIGNED16	х		constant

Discrete Input Funktion Block

E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
		•		·	•	•	
	1	16	20	DS-32*	х		constant
	1	17	2	UNSIGNED16	х		non-vol.
	1	18	32	OSTRING	х	х	static
	1	19	2	UNSIGNED16	х	х	static
	1	20	1	UNSIGNED8	х	х	static
	1	21	1	UNSIGNED8	х	х	static
	1	22	3	DS-37*	х		dynamic
	1	23	8	DS-42*	х		dynamic
	1	24	10	DS-67*	х	х	static
	1	25					
		•		·		•	
V6H2 (Wert) V6H3 (Status)	1	26	2	DS-34*	х		dynamic
	1	30	2	UNSIGNED16	х	х	static
V3H3	1	31	1	UNSIGNED8	х	х	static
V1H0	1	36	1	UNSIGNED8	х	х	static
	1	37	1	UNSIGNED8	х	х	static
	1	40	3	DS-51	х	х	static
	•	•	•		•	•	
	1	56	13+2	OSTRING	х		
	E+H Matrix (CW II)	E+H Matrix (CW II) Slot 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 V6H2 (Wert) 1 V6H3 (Status) 1 V3H3 1 V1H0 1 1 1	E+H Matrix (CW II) Slot Index 1 16 1 17 1 1 17 1 18 1 1 19 1 20 1 1 20 1 21 1 2 1 22 1 23 1 2 1 25 1 25 V6H2 (Wert) V6H3 (Status) 1 30 31 1 V3H3 1 31 1 31 V1H0 1 36 1 37 1 40 1 56 1	E+H Matrix (CW II) Slot Index Size [bytes] 1 16 20 1 17 2 1 17 2 1 18 32 1 19 2 1 120 1 1 20 1 1 20 1 1 21 1 1 23 8 1 25 1 V6H2 (Wert) V6H3 (Status) 1 26 2 V6H3 (Status) 1 30 2 V3H3 1 31 1 V1H0 1 36 1 1 37 1 1 1 40 3 3	E+H Matrix (CW II) Slot Index Size [bytes] Type 1 16 20 DS-32* 1 17 2 UNSIGNED16 1 18 32 OSTRING 1 19 2 UNSIGNED16 1 120 1 UNSIGNED16 1 20 1 UNSIGNED16 1 20 1 UNSIGNED8 1 21 1 UNSIGNED8 1 21 1 UNSIGNED8 1 23 8 DS-42* 1 24 10 DS-67* 1 25 - - V6H2 (Wert) 1 26 2 DS-34* V6H3 (Status) 1 30 2 UNSIGNED16 V3H3 1 31 1 UNSIGNED8 V1H0 1 36 1 UNSIGNED8 V1H0 1 37 1 UNSIGNED8	E+H Matrix (CW II) Slot Index Size [bytes] Type Read 1 16 20 DS-32* × 1 17 2 UNSIGNED16 × 1 18 32 OSTRING × 1 19 2 UNSIGNED16 × 1 20 1 UNSIGNED16 × 1 20 1 UNSIGNED16 × 1 20 1 UNSIGNED8 × 1 21 1 UNSIGNED8 × 1 23 8 DS-42* × 1 24 10 DS-67* × 1 25 - - - V6H2 (Wert) V6H3 (Status) 1 26 2 DS-34* × V3H3 1 31 1 UNSIGNED8 × V1H0 1 36 1 UNSIGNED8 × 1 40 3 <	E+H Matrix (CW II) Slot Index Size [bytes] Type Read Write 1 16 20 DS-32* × 1 17 2 UNSIGNED16 × 1 17 2 UNSIGNED16 × × 1 18 32 OSTRING × × 1 19 2 UNSIGNED16 × × 1 20 1 UNSIGNED8 × × 1 21 1 UNSIGNED8 × × 1 22 3 DS-37* × 1 23 8 DS-42* × × 1 24 10 DS-67* × × V6H2 (Wert) 1 26 2 DS-34* × × V6H3 (Status) 1 30 2 UNSIGNED16 × × V1H0 1 36 1

Discrete Input Transducer Block

Parameter	E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
Standardparameter								
BLOCK OBJECT		1	61	20	DS-32*	х		constant
ST_REVISION		1	62	2	UNSIGNED16	х		non-vol.
TAG_DESC		1	63	32	OSTRING	х	х	static
STRATEGY		1	64	2	UNSIGNED16	х	х	static
ALERT_KEY		1	65	1	UNSIGNED8	х	х	static
TARGET_MODE		1	66	1	UNSIGNED8	Х	Х	static

Parameter	E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
MODE_BLK		1	67	3	DS-37*	х		dynamic
ALARM_SUM		1	68	8	DS-42*	х		dynamic
Blockparameter								
PV_D	VOHO	1	73		DS-34			constant
E+H Parameter								
FREQ_ACT_BASE	V0H8	1	84	4	FLOAT	х		dynamic
DENSITY_SWITCH	V3H2	1	85	1	UNSIGNED8	х	х	static
FREQ_AIR_BASE	V7H0	1	86	2	UNSIGNED16	х		non-vol.
FREQ_SWITCH_LOW_LD	V7H1	1	87	2	UNSIGNED16	х	х	static
FREQ_SWITCH_HIGH_LD	V7H2	1	88	2	UNSIGNED16	х	х	static
FREQ_SWITCH_LOW_HD	V7H1	1	89	2	UNSIGNED16	х	х	static
FREQ_SWITCH_HIGH_HD	V7H2	1	90	2	UNSIGNED16	х	х	static
TIME_DELAY_COVER	V3H0	1	95	4	FLOAT	х	х	static
TIME_DELAY_FREE	V3H1	1	96	4	FLOAT	х	х	static
OVERFILL_PROTECTION	V1H8	1	100	1	UNSIGNED8	х	х	static
VIEW_1 TB		1	105	13		х		

Physical Block

Parameter	E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
Standard Parameter			•	•	•			•
BLOCK OBJECT		0	16	20	DS-32*	х		constant
ST_REVISION		0	17	2	UNSIGNED16	х		non-vol.
TAG_DESC		0	18	32	OSTRING	х	х	static
STRATEGY		0	19	2	UNSIGNED16	х	х	static
ALERT_KEY		0	20	1	UNSIGNED8	х	х	static
TARGET_MODE		0	21	1	UNSIGNED8	х	х	static
MODE_BLK		0	22	3	DS-37*	х		dynamic
ALARM_SUM		0	23	8	DS-42*	х		dynamic
SOFTWARE_REVISION		0	24	16	OSTRING	х		constant
HARDWARE_REVISION		0	25	16	OSTRING	х		constant
DEVICE_MAN_ID		0	26	2	UNSIGNED16	х		constant
DEVICE_ID		0	27	16	OSTRING	х		constant
DEVICE_SER_NUMBER	VAH5	0	28	16	OSTRING	х		constant
DIAGNOSIS		0	29	4	OSTRING	х		dynamic
DIAGNOSIS_EXTENSION		0	30	6	OSTRING	х		dynamic
DIAGNOSIS_MASK		0	31	4	OSTRING	х		constant
DIAGNOSIS_MASK_ EXTENSION		0	32	6	OSTRING	x		constant
DEVICE_CERTIFICATION		0	33	32	OSTRING	х		constant
WRITE_LOCKING	V9H9	0	34	2	UNSIGNED16	х	х	non-vol.
FACTORY_RESET	V9H5	0	35	2	UNSIGNED16	х	х	static
DESCRIPTOR	VAH0	0	36	32	OSTRING	х	х	static
DEVICE_MESSAGE		0	37	32	OSTRING	х	х	static
DEVICE_INSTAL_DATE		0	38	8	OSTRING	х	х	static
LOCAL_OP_ENA		0	39	0	not supported	х	х	non-vol.
IDENT_NUMBER_ SELECTOR	V6H0	0	40	1	UNSIGNED8	х	х	static

Parameter	E+H Matrix (CW II)	Slot	Index	Size [bytes]	Туре	Read	Write	Storage Class
E+H Parameter								
ACTUAL_ERROR		0	54	2	Uinteger16	х		dynamic
LAST_ERROR		0	55	2	Uinteger16	х	х	dynamic/ non-vol.
UP_DOWN_FEAT_ SUPPORT		0	56	1	OSTRING	x		constant
DEVICE_BAS_ADDRESS		0	59	1	Integer8	х		dynamic
DEVICE_SOFTWARE_NR		0	60	2	Uinteger16	х		constant
DEVICE_ID_NUM		0	70	2	Uinteger16	х		constant
VIEW_1 PB		0	71					

5.3.5 Parameterzugriff über Commuwin II

Über einen PROFIBUS DP Master der Klasse 2 wie z.B. Commuwin II können Sie auf die Blockparameter zugreifen. Commuwin II läuft auf einem IBM-kompatiblen PC bzw. Notebook. Der Computer muss mit einer PROFIBUS-Schnittstelle, d.h. PROFIBOARD bei PCs und PROFICARD bei Notebooks ausgestattet sein. Während der Systemintegration ist der Computer als Master der Klasse 2 angemeldet.

Verbindung

- Profiboard zur Verbindung mit dem PC.
- Proficard zur Verbindung mit dem Laptop.

Erstellen der Geräteliste

- Die Bedienung erfordert die Installation des Servers PA-DPV1. Durch Auswahl von "PA-DPV1" im Menü "Verbindung aufbauen" wird die Verbindung hergestellt und die leere Geräteliste erscheint.
- Über die Checkbox "mit Tag erstellen" wird die Geräteliste mit Messstellenbezeichnungen (Tags) erzeugt.
- Es gibt zwei Bedienmodi:



- Die E+H-Standard-Bedienung wird über Anklicken des Gerätenamens angewählt.
- Die Profile-Bedienung der PROFIBUS-Standard-Blöcke wird über Anklicken des jeweiligen Blocks ausgewählt (z.B. "DI" für den Discrete Input Block des Liquiphant).
 Für jeden Block kann ein Tag-Name vergeben werden.
- Die Parametrierung erfolgt dann über das Menü "Gerätedaten".

Menü "Gerätedaten"

Über das Menü Gerätedaten kann zwischen der Bedienung über Matrix oder grafische Oberfläche gewählt werden.

- Bei der Matrixbedienung werden die Geräte- bzw. Profilparameter in eine Matrix eingeladen. Im Falle der Standard-Bedienung ist das die E+H Standard-Matrix, im Falle der Profile-Bedienung stattdessen die Blockmatrix des ausgewählten Blockes.
 Ein Parameter kann geändert werden, wenn das entsprechende Matrixfeld angewählt ist.
- Bei der **grafischen Bedienung** wird der Bedienvorgang in einer Serie von Bildern mit Parametern dargestellt. Es stehen die Bilder "Status" und "Abgleich" zur Verfügung.

Die Bedeutung der Parameter und der Konfigurationsvorgang sind in Kapitel 6 beschrieben.



Abb. 14 Graphische Bedienung über "Status"



Abb. 15 Graphische Bedienung über "Abgleich"



Hinweis!

Weitere Informationen zum Bedienprogramm Commuwin II finden Sie in der Betriebsanleitung BA 124F.

6 Inbetriebnahme

6.1 Installations- und Funktionskontrolle

Vergewissern Sie sich, dass Einbau- und Anschlusskontrolle durchgeführt wurden, bevor Sie Ihre Messstelle in Betrieb nehmen:

• Checkliste "Anschlusskontrolle" (siehe Seite 16).

6.2 Inbetriebnahme über Commuwin II

Sobald das Gerät am PA-Bus angeschlossen wurde und das Gerät mit Hilfsenergie versorgt wird, ist der Grenzwertschalter Liquiphant in Betrieb. Dies wird durch die grüne Betriebs-LED signalisiert. Pulsiert diese LED, so findet eine Kommunikation mit dem Gerät statt.

Das Gerät wurde werkseitig bereits voreingestellt.

- 1. Starten Sie Commuwin II und stellen Sie die Verbindung zum Bus über den Server PA-DPV1 her. Erstellen Sie danach die Geräteliste, bestimmen Sie die Geräteadresse und wählen Sie "Liquiphant" durch anklicken aus.
- 2. Klicken Sie die Matrix-Icone an. Die Commuwin II-Bedienmatrix wird angezeigt.

🎇 Commuwin II - PA-DF	PV1 -	- [Gerā	itedaten]								_ 8 >
Datenträger Gerät Diensti	e Optionen Zurück j	<u>H</u> ilfe									
	OK B K										
V-Position		Wert	E	inheit							
		<u> </u>									
H-Position 9 VEBBIEGE	LUNG	expa	ndieren	Labelle							
	110	114				115	110	117	110	110	
	HU		n2	H0	TP4	mb .	но	n/	no	пэ	
V <u>0</u> GRUNDABGLEK	CH 0 PRIMARY VALI								1000 Hz AKT. MESSFRE		–
V1 SICHERHEITSEIN	NST. FSAFE VALUE										
	A030.0E1310								OEDENT OELLOP		
	0.5 s	1.0 s	>0.7 α/cm3	NOT INVERT							
Va ERWEIT. ABGLE	EINSCHALT VE	AUSSCHALT V	DICHTEFAKTO	FINVERTIEREN							
∨4											
V <u>5</u>											
V6 PROFIBUS PARA	AM. HERSTELLER-G	7	0	80 Hex				3.0			
VZ SENSOR DATA	1062 Hz	903 Hz	935 Hz	OULSTATUS				GERAETEPROF			
	NULLFREQUEN	EINSCHALTPUN	AUSSCHALTPI	-							
<u>V8</u>		-				-					
V9 SERVICE / SIMUL	LATION DIAGNOSE COL	U LETZT, DIAGN.(SOFTWARE NR		U SOFTVVARE RE	DISABLED SIMULATION			U VERRIEGELUNC	H
						0123456789013 SERIENNI IMMEE					T
	<u>-</u>										
F1 Hilfe, F10 Menü									Sp	ezialist I	ONLINE

Abb. 3 Commuwin II Bedienoberfläche

Matrixfeld	Bedeutung	Auswahl/Eingabe
V3H2	Änderung des Dichtefaktors	>0,7 g/cm ³ >0,5 g/cm ³
V3H3	Invertierung des Ausgangswertes	not invert: Sensor bedeckt \rightarrow Ausgang "1" inverted: Sensor bedeckt \rightarrow Ausgang "0"
V3H0 V3H1	Einstellung der Verzögerungszeiten	0,560 Sekunden
VAHO	Vergabe der Messstellenbezeichnung (TAG)	maximal 32 Zeichen
V1H0	Verhalten im Fehlerfall	FSAFE VALUE: → Ausgabe des Sicherheitswertes ~ Angabe VH21 im Discrete Input Block (FSAFE_VAL_D) WRONG VALUE: → Ausgabe des detektierten Zustandes LAST_GOOD_VALUE: → Ausgabe des letzten gültigen Zustandes siehe Seite 23: → OUT_D Gerätezustand = BAD
VH99	Entriegelung der Matrix	0 - xxxx Verriegelt 2457 33998 ermöglicht Auswahl VH18
VH18	Betriebsmode	STANDARD WHG
VH96	Simulation	DISABLE ENABLE (via VH97 (0,1) wird VH00 manipuliert)
VH97	Simulationswert	$0,1 \rightarrow \text{Simulation von VH00}$

6.2.1 Bedienung über Commuwin II-Matrix

Hinweis:

Wurde das Gerät in den WHG-Mode versetzt, ist die Matrix automatisch verriegelt. Diese Verriegelung kann nur mit VH99 = 33998 + VH18 = STANDARD aufgehoben werden.

	ਿ	£	H2	H3	H4	H5	ЭH	H7	۴	6H
V0 GRUNDABGLEICH	PRIMARY VALUE (Anzeige)								AKT. MESSFREQUENZ (Anzeige)	
V1 SICHERHEITSEINST	AUSG. BEI STOERUNG (Auswahl)								UEBERFUELLSICHER. (Auswahl)	
V3 ERWEIT ABGLEIC	EINSCHALT- VERZOEGERUNG (Eingabe)	AUSSCHALT- VERZOEGERUNG (Eingabe)	DICHTEFAKTOR (Auswahl)	INVERTIEREN (Auswahl)						
V6 PROFIBUS PA	IDENT NUMBER (Auswahl)	GERAETEADRESSE (Anzeige)	OUT WERT (Anzeige)	OUT STATUS (Anzeige)				GERAETEPROFIL (Anzeige)		
V7 SENSOR DATA	NULLFREQUENZ (Anzeige, Service)	EINSCHALTPUNKT (Anzeige, Service)	AUSSCHALT- PUNKT (Anzeige, Service)							
V9 SERVICE/SIMULATION	DIAGNOSE CODE (Anzeige, Service)	LETZT DIAGN.CODE (Anzeige, Service)		SOFTWARE NR. (Anzeige, Service)	SOFTWARE RESET (Eingabe, Service)	SIMULATION (Auswahl, Service)	SIMULATIONSWERT (Eingabe, Service)			VERRIEGELUNG (Auswahl)
VA KOMMUNIKATION	DESCRIPTOR (Eingabe)					SERIENNUMMER (Anzeige)				

6.2.2 Commuwin II-Bedienmatrix

7 Wartung

Siehe KA ... (Grundgerät), Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39.

8 Zubehör

Für den Liquiphant sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser separat bestellt werden können.

Commuwin II

Bedienprogramm für intelligente Geräte → Bestell-Nr.: FXS 113-###

Proficard

Zum Anschluss eines Laptop an den PROFIBUS \rightarrow Bestell-Nr.: 016570-5260

Profiboard

Zum Anschluss eines PC an den PROFIBUS → Bestell-Nr.: 52005721

Weitere Zubehörteile für Liquiphant siehe KA ... (Grundgerät) Tabelle Seite 39.

9 Störungsbehebung

9.1 Systemfehlermeldungen

Code	Fehlerbeschreibung	Ursache	Abhilfe
A101	Prüfsummenfehler Totalreset & Neu- abgleich erfordlich		 Reset Falls Alarm nach Reset noch ansteht, Elektronik tauschen
A102	Prüfsummenfehler Totalreset & Neu- abgleich erfordlich	 Gerät wurde ausgeschaltet bevor die Daten gespeichert wurden EMV Problem E2PROM defekt 	 Reset EMV Probleme vermeiden Falls Alarm nach Reset noch ansteht, Elektronik tauschen
A125	Sensor defekt	 Gabel abgezogen Abrissfrequenz erreicht 	 Gabel aufstecken Gabel auf Blockierung über- prüfen und gegebenenfalls freilegen
W103	Initialisierung aktiv	Geräteanlauf nach Reset	Warten

Tab. 1 Systemfehlermeldungen

Weitere Fehlermöglichkeiten siehe KA ... (Grundgerät) Tabelle Seite 39.

9.2 Ersatzteile

Ersatzteile siehe KA ... (Grundgerät) Tabelle Seite 39.



Hinweis!

Ersatzteile können Sie direkt bei Ihrer E+H-Serviceorganisation bestellen und zwar unter Angabe der Seriennummer, welche auf den Messumformer-Typenschild aufgedruckt ist (siehe Seite 6). Auf jedem Ersatzteil befindet sich auch die entsprechende Ersatzteilnummer. Einbauhinweise entnehmen Sie dem mitgelieferten Beipackzettel. Ändert sich die Gerätebezeichnung, so muss ein Änderungstypenschild mitbestellt werden. Die Angaben zum neuen Gerät müssen dann im Änderungstypenschild übertragen und das Schild am Gehäuse des Liquiphant befestigt werden. Siehe Anweisungen im Beipackzettel.



Achtung!

- Es ist nicht möglich, ein Standardgerät durch Austausch von Teilen in ein Ex-Gerät umzuwandeln.
- Bei Reparaturen von zertifizierten Geräten, sind die entsprechenden Vorschriften zu beachten.
- Bei FM-zugelassenen Geräten ist es verboten, Änderungen am Gerät vorzunehmen, die nicht ausdrücklich in der Betriebsanleitung zugelassen sind. Ein Verstoß gegen dieses Verbot kann die Zulassung zum Betrieb des Gerätes ungültig machen.

9.3 Rücksendung

Siehe KA ... (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39.

9.4 Softwarehistorie

Software-Version / Datum	Änderungen Software	Änderungen Dokumentation
V 1.00 / 10.2001	Original-Software. Bedienbar über: – Commuwin II (ab Version 2.05.03)	

9.5 Kontaktadressen von Endress+Hauser

Auf der Rückseite dieser Betriebsanleitung finden Sie Kontaktadressen von Endress+Hauser, an die Sie sich bei Fragen wenden können.

10 Technische Daten

10.1 Technische Daten auf einen Blick

	Ar	nwendun	gsbe	reich		
Anwendungsbereich	Maximum- oder Minimum-Detektion in Tanks oder Rohrleitungen mit Flüssigkeiten aller Art, auch im explosionsgefährdeten Bereich und in der Lebensmittel- und Pharma-Industrie					
	Arbeitsv	veise un	d Sys	tema	ufbau	
Messprinzip	Die Schwinggabel des Sensors schwingt in Eigenresonanz Bei Bedeckung mit Flüssigkeit verringert sich die Schwingungsfrequenz Diese Frequenzänderung bewirkt das Umschalten des Grenzschalters					
Messeinrichtung	Das Gerät besitzt einen digitalen Ausgang mit PROFIBUS PA Protokoll					
	Eir	ngangsk	enng	rößen	I	
Messgröße	Füllhöhe (Grenzwert)					
Messstoffdichte	Einstellung über Commuwin II: >0,5 g/cm³ oder >0,7 g/cm³					
Ausgangskenngrößen						
Ausgangssignal	PROFIBUS	PA				
	Einstellung	Grenzstand) GN	Ф YE	⊖► FEL 50A	
	not inverted		-\0-	•	OUT_D = 0 PA-Bussignal	
	not inverted	-	-×-	-ờ́-	OUT_D = 1 PA-Bussignal	
	inverted	•	-ờ́-	•	OUT_D = 1 PA-Bussignal	
		-06	-)	-`Ċ҉-	OUT_D = 0 PA-Bussignal	
Ausfallsignal	Ausfallinformationen können über folgende Schnittstellen abgerufen werden: • gelbe LED blinkend • Statuscode • Diagnosecode					
		Hilfser	nergie	e		
Elektrische Anschlüsse	 3 Schraubklemmen PROFIBUS PA M12 Stecker					
Kabeleinführungen	Kabelverschraubung: M20 x 1,5 oder Pg 13,5 Kabeleinführung: G ½ oder ½ NPT PROFIBUS PA M12-Stecker					
Versorgungsspannung	2-Leiter-Anschluss, 932 V DC					
Leistungsaufnahme	100350 mW					

Messgenauigkeit					
Referenzbedingungen	 Umgebungstemperatur: Messstofftemperatur: Messstoffdichte: Messstoffviskosität: Messstoffdruck: Sensoreinbau: Dichteeinstellung: 	23 °C 23 °C 1 g/cm ³ (Wasser) 1 mm ² /s 0 bar vertikal von oben > 0,7			
Genauigkeit	 Messabweichung: Wiederholbarkeit: Schalthysterese: Einfluss der Messstofftemperatur: Einfluss der Messstoffdichte: Einfluss des Messstoffdrucks: 	konstruktiv bedingt max. ±1 mm 0,1 mm ca. 2 mm max. +1,42,8 mm (-50+150 °C) max. +4,83,5 mm (0,51,5 g/cm ³) max. 02,5 mm (064 bar)			
	Einsatzbedingunger	n			
Einbaubedingungen					
Einbauhinweise	siehe KA (Grundgerät) Tabelle Seite 39				
Umgebungsbedingunge	n				
Umgebungstemperatur	–50+70 °C Bei Betrieb im Freien mit starker Sonneneinstrahlung sollte eine Wetterschutzhaube vorgesehen werden.				
Lagerungstemperatur	-50+80 °C				
Klimaklasse	IEC 68, Teil 2-38, Bild 2a				
Schutzart	Polyester-, Stahl- und Aluminium- Gehäuse: IP 66 / IP 67 nach EN 60529 Aluminium- Gehäuse (EEx d, EEx de): IP 66 / IP 68 nach EN 60529 (1 m, 24h)				
Schwingungsfestigkeit	IEC 68, Teil 2-6; (1055 Hz, 0,15 mm, 100 Zyklen)				
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	 Störaussendung nach EN 61326; Betriebsmittel der Klasse B Störfestigkeit nach EN 61326; Anhang A (Industriebereich, 10 V/m) und Namur-Empfehlung NE 21 (EMV). 				
Prozessbedingungen					
Prozesstemperatur- bereich	Liquiphant M: –50+150 °C Liquiphant S (HT): –60+280 °C (optional 300 °C) (Ausnahmen siehe Prozessanschlüsse)				
Prozessdruckgrenze	 –1+64 bar über den gesamten Temperaturbereich (Ausnahmen siehe Prozessanschlüsse) 				
Aggregatzustand	flüssig				
Dichte	min. 0,5 g/cm ³				
Viskosität	max. 10 000 mm ² /s				
Feststoffanteile	max. Ø 5 mm				
Konstruktiver Aufbau					
Bauform, Maße	siehe KA (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39				
Gewicht	siehe KA (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39				
Werkstoffe	siehe KA (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation" Seite 39				

Prozessanschluss	siehe KA (Grundgerät) Tabelle "Ergänzende Dokumentation"				
Anzeige- und Bedienoberfläche					
Bedienkonzept	 Vor-Ort-Bedienung: Miniaturschalter zur Adressierung Commuwin II 				
Anzeige	1 grüne LED: Betriebsbereitschaft/Kommunikation 1 gelbe LED: Bedecktzustand der Schwinggabel/Fehleranzeige				
Zertifikate und Zulassungen					
CE-Zeichen	Das Messsystem erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der EG-Richtlinien. Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Gerätes mit der Anbringung des CE-Zeichens.				
Überfüllsicherung	nach WHG				
Externe Normen und Richtlinien	EN 60529 Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code) EN 61010 Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte EN 61326 Störaussendung (Betriebsmittel der Klasse B), Störfestigkeit (Anhang A - Industriebereich) NAMUR Normenarbeitsgemeinschaft für Mess- und Regeltechnik in der Chemischen Industrie				
Ex-Zulassung	ATEX II 1/2 G+D EEx ia IIC T6XA 154FATEX II 1/2 G EEx ia IIC T6XA 158F(Beschichtungsversion mit Warnhinweis)XA 158FATEX II 1 G EEx ia IIC T6XA 159FATEX II 1/2 G EEx d IIC T6XA 031FATEX II 1/2 G EEx de IIC T6XA 108F				
	Bestellinformationen				
	Bestellinformationen und ausführliche Angaben zum Bestellcode erhalten Sie von Ihrer E+H-Serviceorganisation.				
Zubehör					
	siehe Seite 33				
Ergänzende Dokumentationen					
Ergänzende Dokumentationen	 SI 027F "PROFIBUS" (Systeminformation) TI 328F "Liquiphant M FTL 50/FTL 51 H" (Technische Information) TI 347F "Liquiphant M FTL 51 C" (Technische Information) TI 354F "Liquiphant S FTL 70/FTL 71" (Technische Information) KA 143F "Liquiphant M FTL 50/FTL 51" (Kompaktanleitung) KA 144F "Liquiphant M FTL 50 H/FTL 51 H" (Kompaktanleitung) KA 162F "Liquiphant M FTL 50 - #######7#" (Kompaktanleitung) KA 163F "Liquiphant M FTL 50 - ##########7#" (Kompaktanleitung) KA 164F "Liquiphant M FTL 50 H-#######7#" (Kompaktanleitung) KA 163F "Liquiphant M FTL 50 H-#######7#" (Kompaktanleitung) KA 163F "Liquiphant M FTL 50 H-#######7#" (Kompaktanleitung) KA 172F "Liquiphant S FTL 70/FTL 71" (Kompaktanleitung) KA 173F "Liquiphant S FTL 70/71 - ########7#" (Kompaktanleitung) BA 198F "PROFIBUS DP/PA: Leitfaden zur Projektierung und Inbetriebnahme" (Betriebsanleitung) 				

Endress+Hauser B.V. Naarden Tel. (035) 6958611, Fax (035) 6958825 Norway Endress+Hauser A/S Tranby Tel. (032) 859850, Fax (032) 859851 Canada Poland Endress+Hauser Polska Sp. z o.o. Warszawy Tel. (022) 7201090, Fax (022) 7201085 Chile Portugal Tecnisis - Tecnica de Sistemas Industriais Linda-a-Velha Tel. (21) 4267290, Fax (21) 4267299 Romania Romconseng S.R.L. Bucharest Tel. (01) 4101634, Fax (01) 4101634 Russia Endress+Hauser Moscow Office Moscow Tel. (095) 1587564, Fax (095) 1589871 Ecuador Slovakia Transcom Technik s.r.o. Quito Bratislava Tel. (7) 44888684, Fax (7) 44887112 Guatemala Slovenia Endress+Hauser D.O.O. Ljubljana Tel. (061) 1592217, Fax (061) 1592298 Spain Fndress+Hauser S.A. Sant Just Desvern Tel. (93) 4803366, Fax (93) 4733839 Sweden □ Endress+Hauser AB Sollentuna Tel. (08) 55511600, Fax (08) 55511655 Switzerland □ Endress+Hauser AG Reinach/BL 1 Tel. (061) 7157575, Fax (061) 7111650 USA Turkey Intek Endüstriyel Ölcü ve Kontrol Sistemlerilstanbul Tel. (0212) 2751355, Fax (0212) 2662775 Ukraine Photonika GmbH Tel. (44) 26881, Fax (44) 26908 Asia Yugoslavia Rep. Meris d.o.o Beograd Tel.(11) 4441966, Fax (11) 4441966 Africa Egypt Anasia Heliopolis/Cairo Tel. (02) 4179007, Fax (02) 4179008 Hong Kong Morocco Oussama S.A. Casabland Tel. (02) 241338, Fax (02) 402657 India South Africa Endress+Hauser Pty. Ltd Tel. (011) 4441386, Fax (011) 4441977 Tunisia Controle, Maintenance et Regulation

America

Argentina Endress+Hauser Argentina S.A. Buenos Aires Tel. (01) 145227970, Fax (01) 145227909

Unternehmen der Endress+Hauser-Gruppe

Netherland

Tunis Tel. (01) 793077, Fax (01) 788595

Bolivia Tritec S.R.I Cochabamba Tel. (042) 56993, Fax (042) 50981

Brazil Samson Endress+Hauser Ltda Sao Paulo Tel. (011) 50313455, Fax (011) 50313067

Endress+Hauser Ltd. Burlington, Ontario Tel. (905) 6819292, Fax (905) 6819444

Endress+Hauser Chile Ltd. Santiago Tel. (02) 3213009, Fax (02) 3213025

Colombia Colsein I tda Bogota D.C. Tel. (01) 2367659, Fax (01) 6104186

Costa Rica EURO-TEC S.A San Jose Tel. (02) 961542, Fax (02) 961542

Insetec Cia. Ltda Tel. (02) 269148, Fax (02) 461833

ACISAAutomatizacionYControlIndustrial S.A. Ciudad de Guatemala, C.A. Tel. (03) 345985, Fax (03) 327431

Mexico Endress+Hauser S.A. de C.V.

Mexico City Tel. (5) 5682405, Fax (5) 5687459 Paraguay Incoel S.R.L

Asuncior Tel. (021) 213989, Fax (021) 226583 Uruguay Circular S.A. Montevideo Tel. (02) 925785, Fax (02) 929151

Endress+Hauser Inc Greenwood, Indiana Tel. (317) 535-7138, Fax (317) 535-8498

Venezuela Controval C.A. Caracas Tel. (02) 9440966, Fax (02) 9444554

China Endress+Hauser Shanghai Instrumentation Co. Ltd Shanghai Tel. (021) 54902300, Fax (021) 54902303

□ Endress+Hauser Beijing Office Beijing Tel. (010) 68344058, Fax: (010) 68344068

 Endress+Hauser HK Ltd. Hong Kong Tel. 25283120, Fax 28654171

Endress+Hauser (India) Pvt Ltd.

Mumbai Tel. (022) 8521458, Fax (022) 8521927 Indonesia PT Grama Bazita

Jakarta Tel. (21) 7975083, Fax (21) 7975089 Japan

Sakura Endress Co. Ltd.

Tokyo Tel. (0422) 540613, Fax (0422) 550275 Malaysia Endress+Hauser (M) Sdn. Bhd.

Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan Tel. (03) 7334848, Fax (03) 7338800

Pakistan Speedy Automation Karachi Tel. (021) 7722953, Fax (021) 7736884

Papua-Neuguinea SBS Electrical Pty Limited Port Moresby Tel. 3251188, Fax 3259556

Philippines Endress+Hauser Philippines Inc Metro Manila Tel. (2) 3723601-05, Fax (2) 4121944

Singapore Endress+Hauser (S.E.A.) Pte., Ltd. Singapore Tel. 5668222, Fax 5666848

South Korea Endress+Hauser (Korea) Co., Ltd.

Seoul Tel. (02) 6587200, Fax (02) 6592838 Taiwan

Kingjarl Corporation Taipei R.O.C. Tel. (02) 27183938, Fax (02) 27134190

Thailand Endress+Hauser Ltd. Bangkok Tel. (2) 9967811-20, Fax (2) 9967810

Vietnam Tan Viet Bao Co. Ltd Ho Chi Minh City Tel. (08) 8335225, Fax (08) 8335227

Iran PATSA Co. Tehran Tel. (021) 8754748, Fax(021) 8747761

Israel Instrumetrics Industrial Control Ltd. Tel-Aviv Tel. (03) 6480205, Fax (03) 6471992

Jordan A.P. Parpas Engineering S.A. Tel. (06) 4643246, Fax (06) 4645707

Kingdom of Saudi Arabia Anasia Ind. Agencies Jeddah Tel. (02) 6710014, Fax (02) 6725929

Lebanon

Network Engineering Tel. (3) 944080, Fax (9) 548038

Sultanate of Oman Mustafa & Jawad Sience & Industry Co. L.L.C. Ruwi Tel. 602009, Fax 607066

United Arab Emirates Descon Trading EST.

Dubai Tel. (04) 2653651, Fax (04) 2653264 Yemer

YemenCompany for Ghee andSoapIndustry Taiz Tel. (04) 230664. Fax (04) 212338

Australia + New Zealand

Australia ALSTOM Australia Limited Milperra Tel. (02) 97747444, Fax (02) 97744667

New Zealand EMC Industrial Group Limited Auckland Tel. (09) 4155110, Fax (09) 4155115

All other countries

□ Endress+Hauser GmbH+Co. Instruments International D-Weil am Rhein Germany Tel. (07621) 975-02, Fax (07621) 975345





Europe

Austria

Belgium / Luxembourg Endress+Hauser N.V. Brussels

□ Endress+Hauser Ges.m.b.H.

Wien Tel. (01) 88056-0, Fax (01) 88056-35

Tel. (02) 2480600, Fax (02) 2480553 Bulgaria

INTERTECH-AUTOMATION Sofia Tel. (02) 664869, Fax (02) 9631389

Croatia Endress+Hauser GmbH+Co. Zagreb Tel. (01) 6637785, Fax (01) 6637823

Cyprus I+G Electrical Services Co. Ltd. Nicosia

Tel. (02) 484788, Fax (02) 484690 Czech Republic

 Endress+Hauser GmbH+Co. Praha Tel. (026) 6784200, Fax (026) 6784179

Denmark Endress+Hauser A/S Søborg

Tel. (70) 131132, Fax (70) 132133 Estonia ELVI-Aqua

Tartu Tel. (7) 441638, Fax (7) 441582

Finland Endress+Hauser Ov

Espoo Tel. (09) 8676740, Fax (09) 86767440

France □ Endress+Hauser S.A Huningue Tel. (389) 696768, Fax (389) 694802

Germany Endress+HauserMesstechnik GmbH+Co

Weil am Rhein Tel. (07621) 975-01, Fax (07621) 975-555

Great Britain Endress+Hauser Ltd Manchester Tel. (0161) 2865000, Fax (0161) 9981841 Greece

I & G Building Services Automation S.A. Athens Tel. (01) 9241500, Fax (01) 9221714

Hungary Mile Ipari-Elektro Budapest Tel. (01) 2615535, Fax (01) 2615535

Iceland BIL ehf Reykjavik Tel. (05) 619616, Fax (05) 619617

Tel. (045) 868615, Fax (045) 868182

Cernusco s/N Milano Tel. (02) 921921, Fax (02) 92107153

Riga Tel. (07) 312897, Fax (07) 312894

Kaunas Tel. (07) 202410, Fax (07) 207414

Flomeaco Company Ltd

Endress+Hauser S.p.A.

Ireland

Kildare

Italv

Latvia

Rino TK

Lithuania

UAB "Agava