

# PROline Promag 10W, P

## Zusatzinformationen zu Messgeräten mit Flanschen gemäß der Australischen Norm AS 2129

Zusatzinformationen für folgende Dokumente:

Technische Information  
TI093D/06/... (Promag 10W)  
TI094D/06/... (Promag 10P)  
Betriebsanleitung  
BA082D/06/... (Promag 10)

### Allgemein

Diese Dokumentation ist in Verbindung mit der Betriebsanleitung bzw. Technischen Information der Messgeräte Promag 10W, P zu nutzen. Sie finden hier Zusatzinformationen zu Messgeräten, welche mit Flanschen nach der Australischen Norm AS 2129 ausgerüstet sind. Für folgende Nennweiten sind Messgeräte mit Flansche nach der Australischen Norm AS 2129 verfügbar:

Promag	DN
10W	80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600
10P	25, 50

### Abmessungen Promag 10W, P und Erdungsscheibe

Die Abmessungen für den jeweiligen Nenndurchmesser entsprechen denen für die DIN (EN) Norm angegebenen Werten (siehe entsprechende Tabelle in der betreffenden Dokumentation).

### Gewicht

Das Gewicht für den jeweiligen Nenndurchmesser entspricht dem für der DIN (EN) Norm angegebenen Wert (siehe entsprechende Tabelle in der betreffenden Dokumentation).

### Messrohrspezifikation

Die Messrohrspezifikation für den jeweiligen Nenndurchmesser → siehe AS 2129, table E.

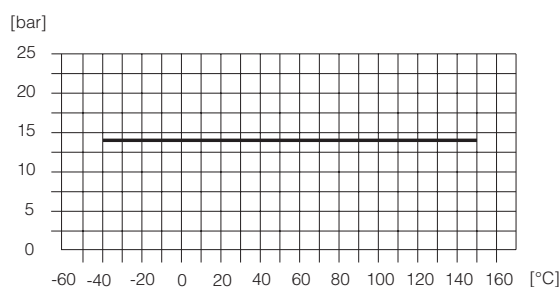
### Technische Daten

Messstoffdruckbereich (Nenndruck)	Promag W und Promag P → AS 2129, table E
Werkstoffe (Flansche)	Promag W und Promag P → AS 2129 DN 25, 150, 200, 250, 300, 600 = A105 oder RSt 37-2 (S235JRG2); DN 50, 80, 100, 350, 400, 500 = A105 oder St 44-2 (S275R)
Prozessanschluss	Promag W und Promag P → AS 2129

### Anziehdrehmomente

Promag	Nennweite [mm]	Druckstufe	Schrauben	Max. Anziehdrehmoment [Nm]	
				Hartgummi	PTFE
P	25	table E	4 x M 12	–	21
P	50	table E	4 x M 16	–	42
W	80	table E	4 x M 16	49	–
W	100	table E	8 x M 16	38	–
W	150	table E	8 x M 20	64	–
W	200	table E	8 x M 20	96	–
W	250	table E	12 x M 20	98	–
W	300	table E	12 x M 24	123	–
W	350	table E	12 x M 24	203	–
W	400	table E	12 x M 24	226	–
W	500	table E	16 x M 24	271	–
W	600	table E	16 x M 30	439	–

### Werkstoffbelastungskurve



Flanschwerkstoff:  
Karbonstahl nach AS 2129, table E



# PROline Promag 10W, P

## Supplementary information for devices with flanges according to the Australian AS 2129 standard

Supplementary informationen for following documents:

Technical information  
TI093D/06/... (Promag 10W)  
TI094D/06/... (Promag 10P)  
Operating Instructions  
BA082D/06/... (Promag 10)

### General

This documentation is to be used in conjunction with the Operating Instruction and Technical Information for the devices Promag 10W, P. You will find supplement information for devices, which are equipped with flanges according to the Australian AS 2129 standard. For the following diameters are devices with flanges according to the Australian AS 2129 standard available:

Promag	DN
10W	80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600
10P	25, 50

### Dimensions Promag 10W, P and ground disk

The dimensions for the corresponding diameter are in accordance with the DIN (EN) standard given values (see corresponding table in the concerning documentation).

### Weight

The weight for the corresponding diameter is in accordance with the DIN (EN) standard given value (see corresponding table in the concerning documentation).

### Measuring tube specifications

The measuring tube specification for the corresponding diameter → see AS 2129, table E.

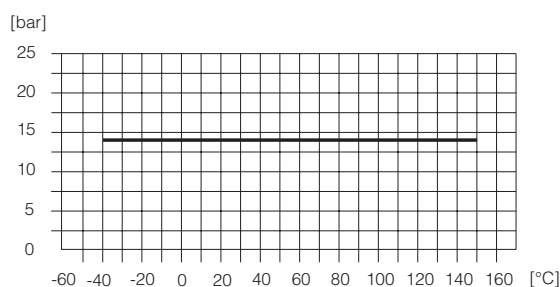
### Technical Data

Limiting medium pressure range (nominal pressure)	Promag W and Promag P → AS 2129, table E
Materials (Flange)	Promag W und Promag P → AS 2129 DN 25, 150, 200, 250, 300, 600 = A105 oder RSt 37-2 (S235JRG2); DN 50, 80, 100, 350, 400, 500 = A105 oder St 44-2 (S275R)
Process connections	Promag W and Promag P → AS 2129

### Tightening torques

Promag	Nominal diameter [mm]	Pressure rating	Threaded fasteners	Max. tightening torque [Nm]	
				Hard rubber	PTFE
P	25	table E	4 x M 12	–	21
P	50	table E	4 x M 16	–	42
W	80	table E	4 x M 16	49	–
W	100	table E	8 x M 16	38	–
W	150	table E	8 x M 20	64	–
W	200	table E	8 x M 20	96	–
W	250	table E	12 x M 20	98	–
W	300	table E	12 x M 24	123	–
W	350	table E	12 x M 24	203	–
W	400	table E	12 x M 24	226	–
W	500	table E	16 x M 24	271	–
W	600	table E	16 x M 30	439	–

### Material load diagram



Flange material:  
Carbon steel according to AS 2129, table E

