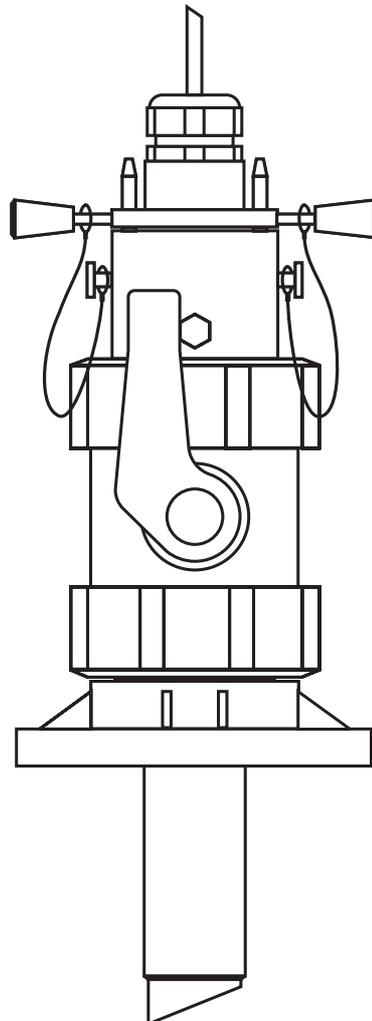


# Wechselarmatur für Trübungsmessung ProbFit CUA 461

## Wechselarmatur für die Sensoren CUS 1 und CUS 4



### Einsatzbereiche

- Schlammabzug und Schlammrückführung in Kläranlagen
- Kontrolle von Schlammzentrifugen
- Filterüberwachung und Filterrückspülung
- Überwachung von Phasentrennprozessen
- Kühlwasserüberwachungen

### Vorteile auf einen Blick

Die Prozeßarmatur CUA 461 ermöglicht den Einbau und Wechsel eines Trübungssensors CUS1 oder CUS4 unter Prozeßbedingungen im laufenden Betrieb.

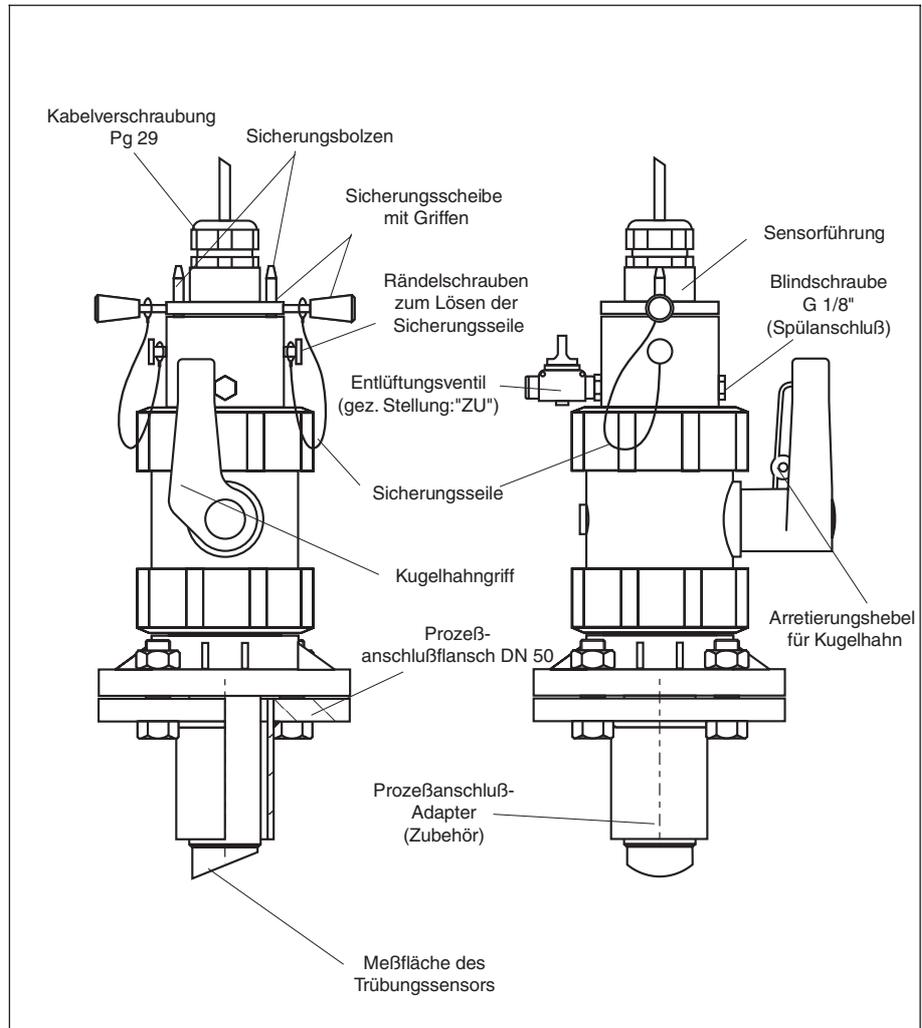
Die zuverlässige Messung und sichere Abtrennung vom Prozeß ist durch folgende Ausführungsmerkmale gewährleistet:

- Kugelhahn mit abschließbarem Griff
- Führungsrohr zur Aufnahme des Sensors durch Sicherungsscheibe und Sicherungsbolzen fixiert
- Einschweißadapter (optional)
- Reinigungsmöglichkeit im eingebauten Zustand durch Spülanschluß für externes Reinigungssystem
- Zuführung von Sperrwasser alternativ über den Spülanschluß beim Zurückziehen des Sensors möglich

Für die Messung von Trübung und Feststoffgehalten in Rohrleitungen und Tanks ist die Verwendung von Wechselarmaturen von großem Vorteil. Sie ermöglichen die Kontrolle und Reinigung des Sensors ohne Prozeßunterbrechung, wodurch eine sichere und glaubwürdige Messung gewährleistet wird.

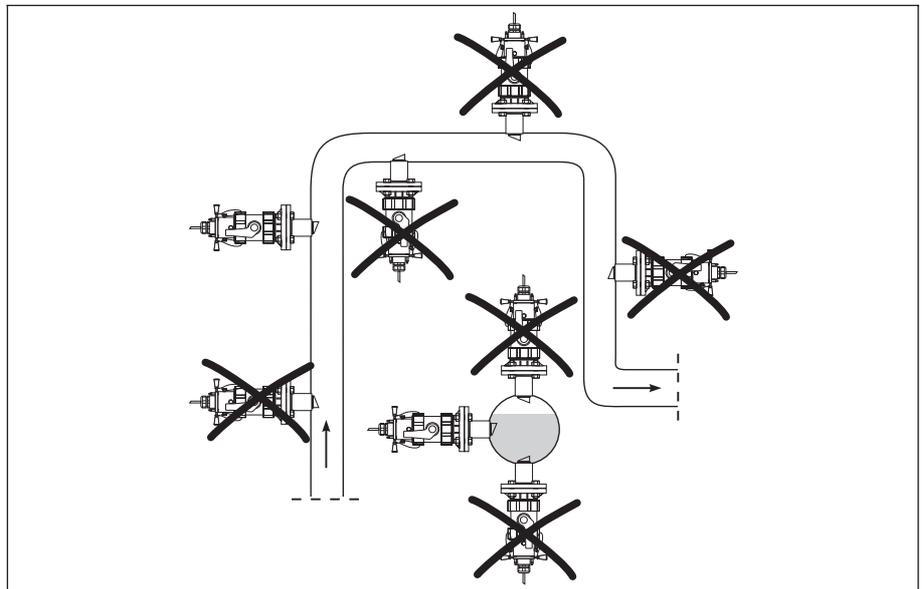
## Aufbau

Aufbau der Armatur  
ProbFit CUA 461



## Einbau

Empfohlene  
Einbaulagen für  
ProbFit CUA 461



### Einbau- und Applikationshinweise

Installieren Sie die Armatur CUA 461 mit dem eingebauten Trübungssensor nach Möglichkeit an Orten mit gleichmäßiger Strömung. Der Rohrleitungsdurchmesser sollte mindestens DN 80 betragen. Durch Verwendung des Prozeßanschluß-Adapters (Zubehör) erreichen Sie eine optimale Einbausituation.

### Achtung:

Installieren Sie die Armatur nicht an Stellen, an denen Lufträume oder Schaumblasen entstehen oder sich Schwebstoffe absetzen können. Wenn sich der Sensor nicht vollständig im Medium befindet oder Ablagerungen die Meßoptik zusetzen, kann es zu Fehlmessungen kommen.

# Abmessungen

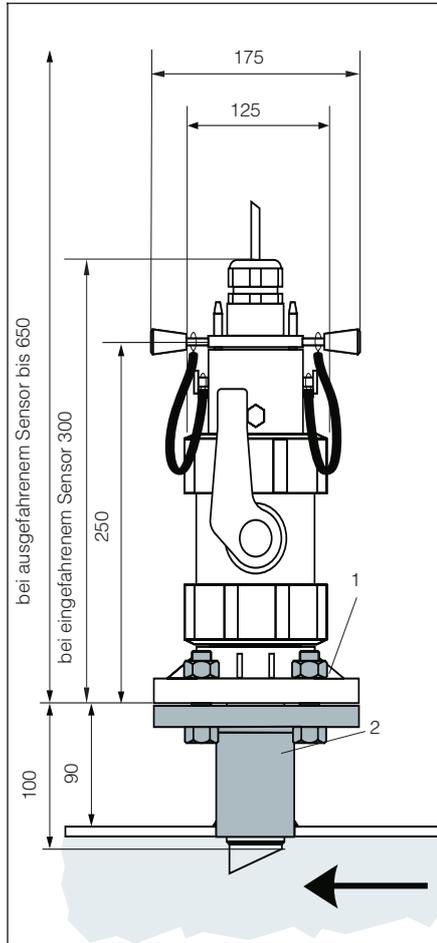
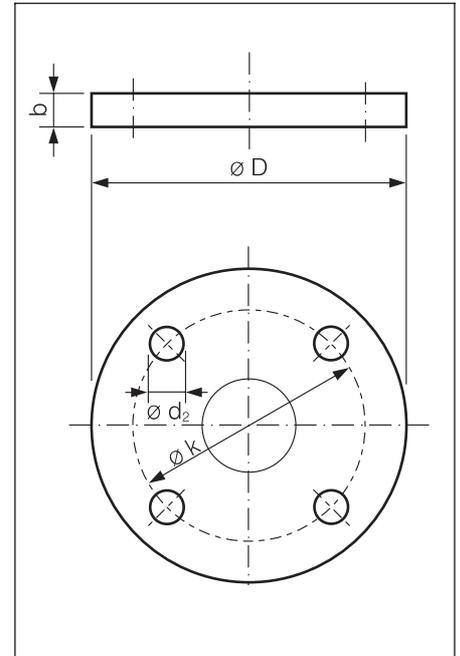


Bild links  
Abmessungen ProbFit  
CUA 461  
1 Prozeßanschluß DIN  
Flansch DN 50 oder  
ANSI 2"  
2 Prozeßanschluß-  
Adapter (Zubehör)

Bild rechts  
Abmessungen Flansch  
CUA 461



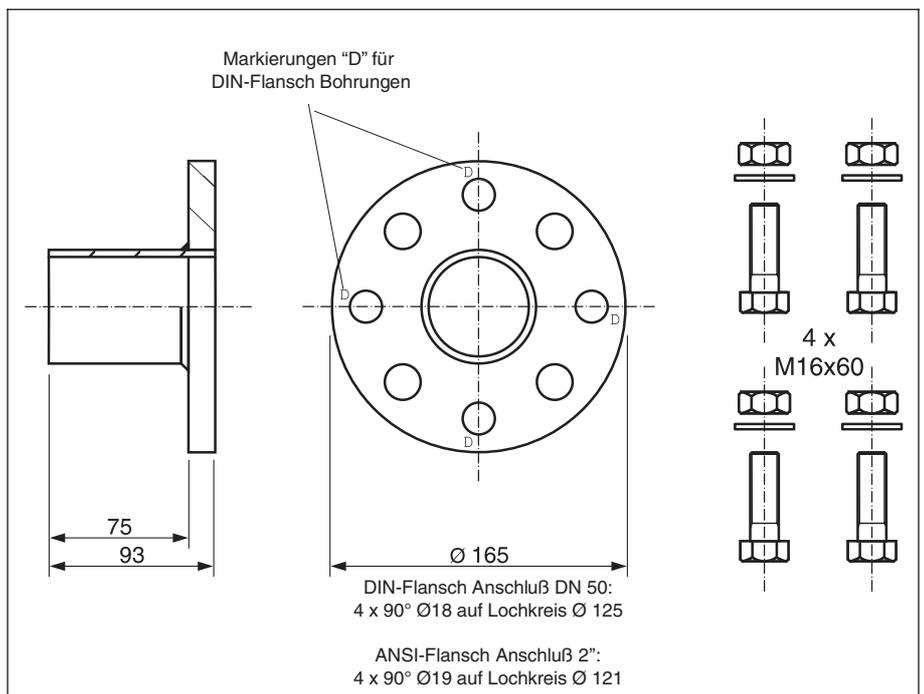
	DN 50 (mm)	ANSI 2" (mm)
Ø D	165	165
Ø k	125	121
Ø d <sub>2</sub>	18	19
b	18	18

# Zubehör

□ Prozeßanschluß-Adapter:  
Einschweißstutzen für Rohrdurch-  
messer ab 80 mm, mit Kombi-  
Flansch DN 50 / ANSI 2",  
Flanschdichtung,

4 Schrauben M16x60, 4 Muttern M16  
und 4 Unterlegscheiben M16 in  
Edelstahl 1.4571, PVC oder PP  
erhältlich.

Einschweißstutzen DN 50 / ANSI 2"	Ausführung	Bestellnummer
	Edelstahl 1.4571	50080249
	Polyvinylchlorid PVC	50080250
	Polypropylen PP	50080251



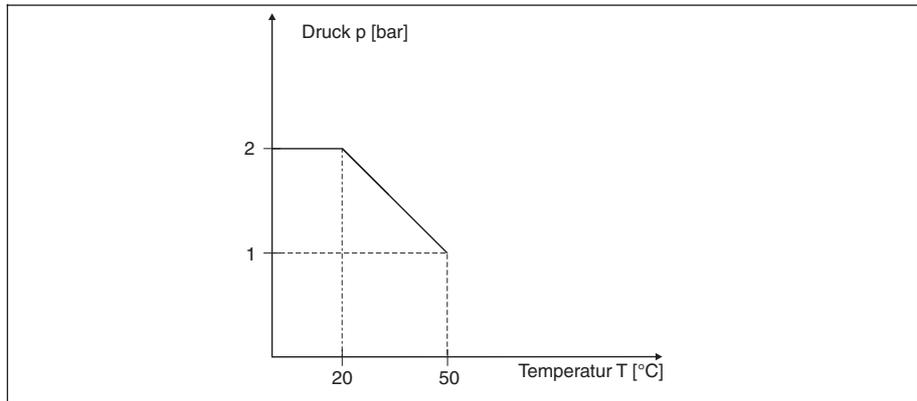
Prozeßanschlußadapter  
für Rohrdurchmesser  
größer 80 mm

# Technische Daten

Werkstoffe, mediumsberührend . . . . . PP, zum Teil glasfaserverstärkt  
 O-Ring-Dichtungen, mediumsberührend . . . . . EPDM / Viton  
 Abmessungen O-Ringe in Sensorführung . . . . . ID x W: 48,90 x 2,62  
 Abmessungen O-Ringe in Sensor-Einbauhülse . . . . . ID x W: 41,00 x 1,78  
 . . . . . ID x W: 39,34 x 2,62  
 Sicherungsscheibe, Bolzen . . . . . Edelstahl  
 Sicherungsseile . . . . . Edelstahl 1.4301, Zugfestigkeit 200 kp  
 Prozeßanschluß . . . . . DIN-Flansch DN 50 / ANSI-Flansch 2"  
 Prozeßdruck . . . . . max. 2 bar bei 20 °C oder max. 1 bar bei 50 °C  
 Temperatur . . . . . max. 50 °C  
 Spülanschlüsse . . . . . G 1/8"  
 Abmessungen:  
 Sensor im Prozeß eingefahren . . . . . Einbauhöhe: 300 mm  
 Sensor zurückgezogen . . . . . erforderliche lichte Höhe ab Flansch: 650 mm  
 Eintauchtiefe . . . 100 mm von Unterkante Flansch bis Beginn der Sensorschräge  
 Gewicht . . . . . ca. 3 kg  
 Sensoreinbau . . . . . G 1"

Technische Änderungen vorbehalten.

Temperatur-/Druckspezifikation



# Bestellschema

## Wechselarmatur ProbFit CUA 461

### Version / Einbauart

A Prozeßanschluß Flansch DIN DN 50  
 B Prozeßanschluß Flansch ANSI 2"

### O-Ring-Dichtungen

1 Material EPDM  
 2 Material Viton

CUA 461-  ← vollständiger Bestellcode

### Deutschland

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro Teltow  
 Potsdamer Straße 12 a  
 14513 Teltow  
 Tel. (0 33 28) 43 58 - 0  
 Fax (0 33 28) 43 58 41

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro Hamburg  
 Am Stadtrand 52  
 22047 Hamburg  
 Tel. (0 40) 69 44 97 - 0  
 Fax (0 40) 69 44 97 - 50

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Büro Hannover  
 Brehmstraße 13  
 30173 Hannover  
 Tel. (05 11) 2 83 72 - 0  
 Fax (05 11) 28 17 04

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro Ratingen  
 Eisenhüttenstraße 12  
 40882 Ratingen  
 Tel. (0 21 02) 8 59 - 0  
 Fax (0 21 02) 85 91 30

### Österreich

Endress+Hauser  
 Ges.m.b.H  
 Postfach 173  
 1235 Wien  
 Tel. (02 22) 8 80 56 - 0  
 Fax (02 22) 8 80 56 35

### Schweiz

Endress+Hauser AG  
 Sternenhofstraße 21  
 4153 Reinach / BL 1  
 Tel. (0 61) 7 15 62 22  
 Fax (0 61) 7 11 16 50

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro Frankfurt  
 Eschborner Landstr. 42  
 60489 Frankfurt/ Main  
 Tel. (0 69) 9 78 85 - 0  
 Fax (0 69) 7 89 45 82

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro Stuttgart  
 Mittlerer Pfad 4  
 70499 Stuttgart  
 Tel. (07 11) 13 86 - 0  
 Fax (07 11) 1 38 62 22

Endress+Hauser  
 Meßtechnik GmbH+Co.  
 Techn. Büro München  
 Stettiner Straße 5  
 82110 Germering  
 Tel. (0 89) 8 40 09 - 0  
 Fax (0 89) 8 41 44 51

**Endress + Hauser**

Unser Maßstab ist die Praxis

