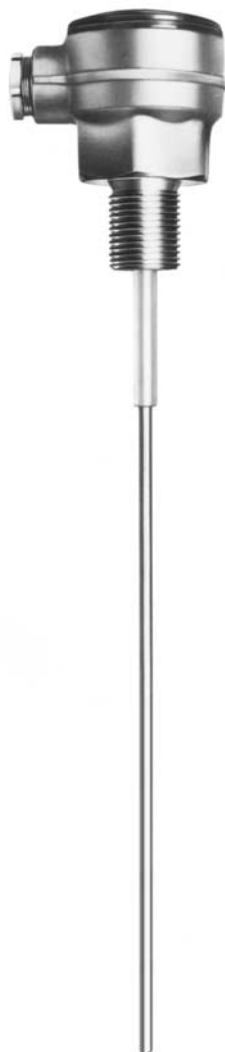


Konduktive Grenzstanddetektion Stabsonde 11263

Teilisolierte Stabsonde zum Einsatz in leitfähigen Flüssigkeiten



Einsatzbereiche

Konduktive Grenzstanddetektion in drucklosen Tanks mit leitfähigen Flüssigkeiten.

Vorteile auf einen Blick

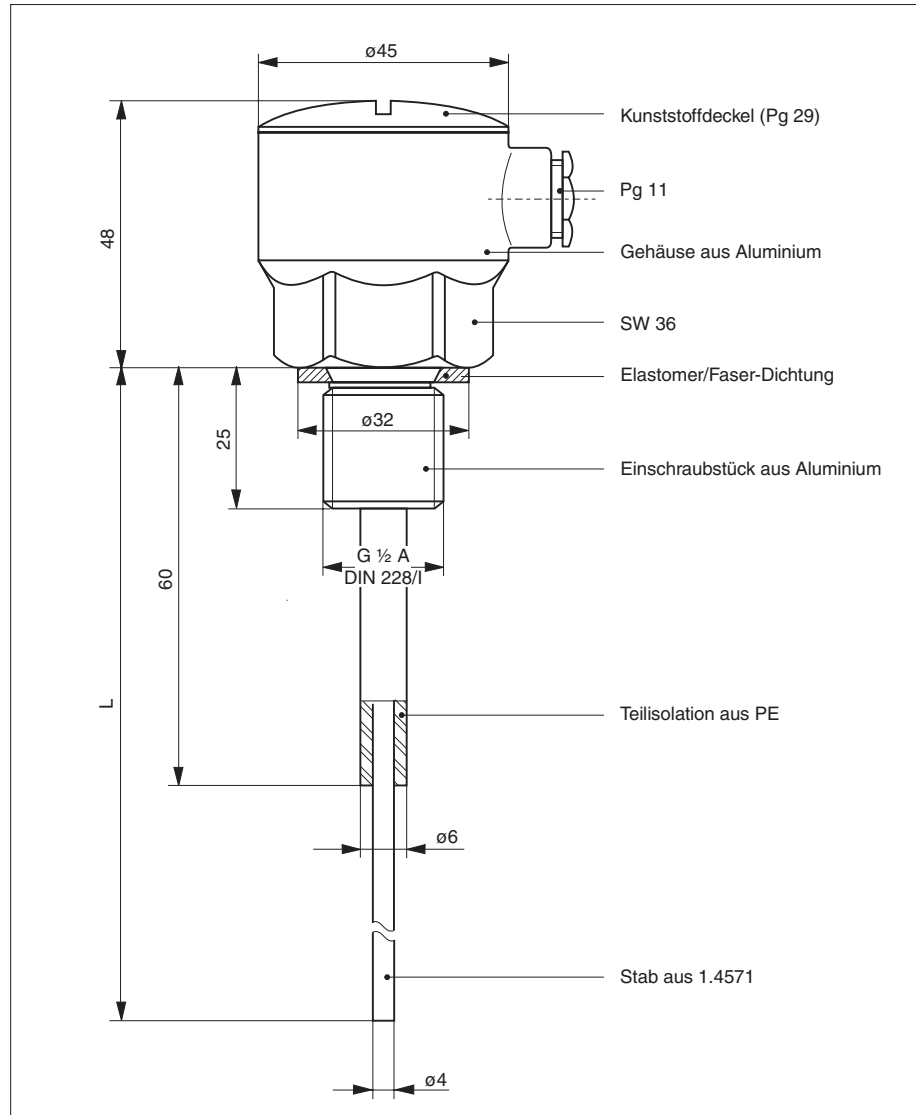
- Einfache Ausführung mit zwei Vorzugslängen:
= preisgünstige Lösung für Standard-Anwendungen
- Sondenlänge kürzbar
= praktisch für Reservehaltung
- Korrosionsbeständige Werkstoffe für Stab und Isolation
= auch für leicht aggressive Füllgüter tauglich

Aufbau

- Die Sonde besteht aus
- korrosionsbeständigem Stahlstab mit Teilisolation aus PE
 - Einschraubstück G 1/2 A nach ISO 228/1 aus Aluminium
 - Elastomer-Faser-Dichtung, asbestfrei
 - Gehäuse aus Aluminium mit Kunststoffdeckel Pg 29 (Polystyrol)
 - Kabelverschraubung Pg 11

Einbau

- Die Sonde ist zum senkrechten Einbau von oben in den Tank vorgesehen. Beim Einsatz in stark bewegten Flüssigkeiten Sonde seitlich isoliert abstützen.
- Genügend Montagefreiraum außerhalb des Tanks vorsehen, damit die Sonde ohne Gewaltanwendung eingeschoben werden kann.
- Die Sonde ist beliebig kürzbar. Bitte beachten:
 - Isolation nicht beschädigen
 - kürzeste Sondenlänge 80 mm



Anschluß

Anschließbare Grenzschar Nivotester:
FTW 420, FTW 520 Z, FTW 470 Z,
FTW 570 Z, FTW 325

Die Kabelverschraubung Pg 11 ist für Kabeldurchmesser von 6 mm bis 8 mm geeignet.

Adern vorzugsweise mit Kabelschuhen an den Anschlüssen im Gehäuse anklemmen:

- zentraler Anschluß für den Sondenstab,
- seitlicher Anschluß für Masse.

Technische Daten

Allgemeine Angaben	Hersteller	Endress+Hauser GmbH+Co.
	Gerät	Teilisolierte Stabsonde
	Gerätebezeichnung	11263
	Technische Dokumentation	TI 323F/00/de
	Technische Daten	nach DIN 19259

Anwendungsbereich	Konduktive Grenzstanddetektion	Maximum- oder Minimum-Detektion in Behältern mit leitfähigen Flüssigkeiten
--------------------------	--------------------------------	--

Arbeitsweise und Systemaufbau	Meßprinzip	Das Füllgut stellt eine leitende Verbindung zwischen Sonde und Behälterwand her, sobald es die Sondenspitze berührt
	Meßeinrichtung	Sonde 11263 im Flüssigkeitsbehälter (Tank), Füllstandgrenzschalter Nivotester FTW in der Warte
	Bauform	Teilisolierte Stabsonde mit kleinem Anschlußgehäuse
	Signalübertragung	Wechselspannung; kleiner Wechselstrom bei bedeckter Sonde

Eingang	Meßgröße	Füllhöhe (Grenzwert, binär)
	Meßbereiche	Detektionsbereiche: bei senkrechtem Einbau durch Sondenlänge gegeben (80...1000 mm von oben);

Ausgang	Ausgangssignal	Sonde: Wechselstrom, durch angeschlossenen Nivotester gegeben; Nivotester FTW: siehe entsprechende Technische Information
	Auswertegeräte	Nivotester FTW 420, FTW 520 Z, FTW 470 Z / 570 Z, FTW 325

Einsatzbedingungen

Einbaubedingungen

Einbauhinweise	Einbaulage: senkrecht von oben
----------------	--------------------------------

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-20 °C...+70 °C
Umgebungstemperaturgrenze	wie oben
Lagerungstemperatur	wie oben
Schutzart	IP 55 nach EN 60529
Elektromagnetische Verträglichkeit	Störaussendung und Störfestigkeit: siehe angeschlossenen Grenzscharter Nivotester FTW

Meßstoffbedingungen

Meßstofftemperatur	-20 °C...+70 °C
Meßstofftemperaturgrenze	wie oben
Meßstoffdruckgrenze	Betriebsdruck p _e : 0 bar (drucklos)
Meßstoff-Leitfähigkeit	Min. 0,02 mS/cm, siehe angeschlossenen Grenzscharter

Konstruktiver Aufbau

Gehäusebauform

Anschlußgehäuse	Rundes Gehäuse ø 45 mm mit Sechskant SW 36 aus Aluminium mit 1 Kabeleinführung Pg 11
Elektrischer Anschluß	2 Schraubverbindungen für Kabelschuhe im Gehäuse
Abmessungen	Siehe Abb. auf Seite 2

Konstruktiver Aufbau
(Fortsetzung)

Prozeßanschlüsse

Gewindezapfen	G ½ A nach ISO 228/I (BSP) mit Dichtungsring
---------------	--

Mediumberührte Werkstoffe

Prozeßanschluß	Aluminium
Sondenstab	Korrosionsbeständiger Stahl 1.4571 (AISI 316 Ti)
Teilisolation	PE
Dichtung	Elastomer-Faser, asbestfrei

Zertifikate und Zulassungen

CE-Zeichen	Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen aus den EG-Richtlinien. Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Gerätes mit der Anbringung des CE-Zeichens.
------------	--

Bestellinformation

siehe Abschnitt »Produktübersicht«	Tabelle unten
------------------------------------	---------------

Produktübersicht

11263 Teilisolierte Stabsonde

Prozeßanschluß, Werkstoff
G1 Gewinde ISO 228 G ½ A, Aluminium
Y9 Sonderausführung

Werkstoff Stab
A Stab 316Ti
Y Sonderausführung

Länge L der Sonde
1 500 mm (Vorzugslänge, kürzbar)
2 1000 mm (Vorzugslänge, kürzbar)
9 Sonderausführung

↓ ↓ ↓ ↓

11263-				
--------	--	--	--	--

Deutschland

Österreich

Schweiz

Der schnelle und kompetente Kontakt

Vertrieb

- Beratung
- Information
- Auftrag
- Bestellung

Telefon:
0 800 EHVERTRIEB
0 800 3 48 37 87

E-Mail:
info@de.endress.com

Service

- Help-Desk
- Feldservice
- Ersatzteile / Reparatur
- Kalibrierung

Telefon:
0 700 EHSERVICE
0 700 34 73 78 42

E-Mail:
service@de.endress.com

Beratung in Ihrer Nähe

Technische Büros in

- Hamburg
- Hannover
- Ratingen
- Frankfurt
- Stuttgart
- München
- Teltow

**Vertriebszentrale
Deutschland**

Endress+Hauser
Messtechnik
GmbH+Co. KG
Colmarer Straße 6
D-79576 Weil am Rhein

Internet:
www.de.endress.com

Endress+Hauser
Ges.m.b.H.
Lehnergasse 4
A-1230 Wien
Tel. (01) 88056-0
Fax (01) 88056-335
E-Mail:
info@at.endress.com

Internet:
www.at.endress.com

Endress+Hauser
Metso AG
Sternenhofstraße 21
CH-4153 Reinach/BL 1
Tel. (061) 7157575
Fax (061) 7111650
E-Mail:
info@ch.endress.com

Internet:
www.ch.endress.com

Endress + Hauser

The Power of Know How

