



SD097D/06/a2/11.04  
50108410  
FM+SGML 6.0

Zusatzinformationen für  
folgendes Dokument:

Betriebsanleitung  
BA082D/06/... (Promag 10)

# Proline Promag 10W, P

## Zusatzinformationen zu Geräten mit Nennweiten DN350...2000 sowie den Druckstufen PN40, PN25, PN16, Cl. 300, 10K, 20K

### Allgemein

Diese Dokumentation ist in Verbindung mit der Betriebsanleitung der Messgeräte Promag 10W und Promag 10P zu nutzen. Die Zusatzinformationen betreffen Geräte mit Nennweiten und Druckstufen, die nicht Bestandteil der Dokumentation BA082D (Nr. 50104787), Betriebsanleitung Promag 10, sind.

### Nennweiten

Folgende Nennweiten von Promag 10W und Promag 10P sind nicht Bestandteil der Dokumentation BA082D (Nr. 50104787), Betriebsanleitung Promag 10:

Promag 10W				Promag 10P	
Bestellcode	Nennweite	Bestellcode	Nennweite	Bestellcode	Nennweite
7H	DN 700 28"	T4	DN 1400	3F	DN 350 14"
7F	AWWA 30"	V5	AWWA 60"	4H	DN 400 16"
8H	DN 800 32"	T6	DN 1600	4F	DN 450 18"
9H	DN 900 36"	V6	AWWA 66"	5H	DN 500 20"
T0	DN 1000 40"	T8	DN 1800 72"	6H	DN 600 24"
V0	AWWA 42"	V9	AWWA 78"		
T2	DN 1200 48"	E0	DN 2000		
V3	AWWA 54"				

Angaben zu diesen Nennweiten entnehmen Sie der beiliegenden Dokumentation BA046D (Nr. 50097089), Betriebsanleitung Promag 50:

- Kapitel 3.3 Einbau für Lochbild und Anzugsdrehmomente
- Kapitel 10.1.8 Konstruktiver Aufbau für Gewichtsangaben
- Kapitel 10.4 Abmessungen für Dimensionen

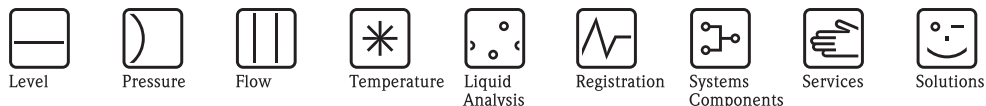
### Druckstufen

Folgende Druckstufen von Promag 10W und Promag 10P sind nicht Bestandteil der Dokumentation BA082D (Nr. 50104787), Betriebsanleitung Promag 10:

Bestellcode	Druckstufen	Nennweiten	
		Promag 10W	Promag 10P
A	PN40, St37-2, Flansch EN 1092-1	65, 80, 100, 125, 150	65, 80, 100, 125, 150
B	PN25, St37-2, Flansch EN 1092-1	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600	200, 250, 300
C	PN16, St37-2, Flansch EN 1092-1	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600	200, 250, 300
M	Cl.300, A105, Flansch ANSI B16.5	25, 40, 50, 80, 100, 150	25, 40, 50, 80, 100, 150
T	10K, C-Stahl, Flansch JIS B2238	50	50
U	20K, C-Stahl, Flansch JIS B2238	65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300	65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300

Angaben zu diesen Druckstufen entnehmen Sie der beiliegenden Dokumentation BA046D (Nr. 50097089), Betriebsanleitung Promag 50:

- Kapitel 3.3 Einbau für Lochbild und Anzugsdrehmomente
- Kapitel 10.1.8 Konstruktiver Aufbau für Gewichtsangaben



SD097D/06/a2/11.04  
50108410  
FM+SGML 6.0

Supplementary information for following document:

Operating Instructions  
BA082D/06/... (Promag 10)

# Proline Promag 10W, P

**Supplementary information for devices with nominal diameters DN350...2000 and nominal pressures PN40, PN25, PN16, Cl. 300, 10K, 20K**

## General

This documentation is to be used in conjunction with the Operating Instructions for the devices Promag 10W and Promag 10P. The supplementary information concerns devices with nominal diameters and nominal pressures, that are not part of the documentation BA082D (No. 50104787), Operating Instructions for Promag 10.

## Nominal diameters

Following nominal diameters of Promag 10W and Promag 10P are not part of the documentation BA082D (No. 50104787), Operating Instructions for Promag 10:

Promag 10W				Promag 10P	
Order Code	Nominal diameter	Order Code	Nominal diameter	Order Code	Nominal diameter
7H	DN 700 28"	T4	DN 1400	3F	DN 350 14"
7F	AWWA 30"	V5	AWWA 60"	4H	DN 400 16"
8H	DN 800 32"	T6	DN 1600	4F	DN 450 18"
9H	DN 900 36"	V6	AWWA 66"	5H	DN 500 20"
T0	DN 1000 40"	T8	DN 1800 72"	6H	DN 600 24"
V0	AWWA 42"	V9	AWWA 78"		
T2	DN 1200 48"	E0	DN 2000		
V3	AWWA 54"				

Information about these nominal diameters is part of the provided documentation BA046D (No. 50097089), Operating Instructions for Promag 50:

- Chapter 3.3 Installation instructions for hole pattern and tightening torques
- Chapter 10.1.8 Mechanical construction for weight data
- Chapter 10.4 Dimensions for dimensions

## Nominal pressures

Following nominal pressures of Promag 10W and Promag 10P are not part of the documentation BA082D (No. 50104787), Operating Instructions for Promag 10:

Order Code	Nominal pressure	Nominal diameters	
		Promag 10W	Promag 10P
A	PN40, St37-2/FE 410W B, flange EN 1092-1	65, 80, 100, 125, 150	65, 80, 100, 125, 150
B	PN25, St37-2/FE 410W B, flange EN 1092-1	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600	200, 250, 300
C	PN16, St37-2/FE 410W B, flange EN 1092-1	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600	200, 250, 300
M	Cl.300, A105, flange ANSI B16.5	25, 40, 50, 80, 100, 150	25, 40, 50, 80, 100, 150
T	10K, carbon steel, flange JIS B2238	50	50
U	20K, carbon steel, flange JIS B2238	65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300	65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300

Information about these nominal diameters is part of the provided documentation BA046D (No. 50097089), Operating Instructions for Promag 50:

- Chapter 3.3 Installation instructions for hole pattern and tightening torques
- Chapter 10.1.8 Mechanical construction for weight data