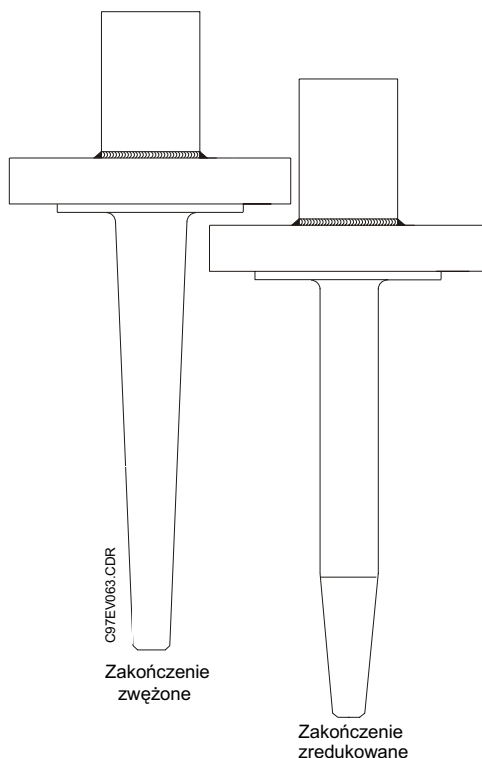


Osłona przemysłowa Omnigrad TA575

Osłona prętowa do pracy w trudnych warunkach i zastosowań ogólnych

Przyłącze kołnierzowe do wstawiania - $\varnothing 34 \div 30$ mm
Wykonanie wg Dow Chemical G6D-7002-00



Informacje ogólne

TA575 jest litą osłoną wykonaną z rozszerzonego pręta, zgodną ze standardem przemysłowym.

Przyłącze procesowe stanowi kołnierz spawany techniką standardową lub pełnego przetopu materiału.

Osłona może posiadać zakończenie proste, zwężone lub zredukowane. Rozmiar wydłużenia, głębokość zanurzenia, długość zwężenia/redukcji oraz średnica osłony mogą być dobrane zgodnie z wymogami procesu.

Oferowany jest szeroki wybór standardowych wykonania materiałowych i wersji kołnierzy. Inne opcje dostępne są jako wykonanie specjalne wg specyfikacji użytkownika.

Oferowane są również różne opcje wykończenia powierzchni kołnierza.

Zastosowanie

TA575 jest osłoną dla termometrów rezystancyjnych i termopar, przeznaczoną głównie do pracy w trudnych warunkach procesowych.

Dane techniczne

Osłona

Norma odniesienia: Dow Chemical G6D-7002-00 (1995)

Średn. zewn. wydłużenia.: $34 \div 30$ mm

Śred. zewn. trzonu: \leq średn. zewn. wydłużenia

Standard. dł. wydłużenia: 75 mm

Standard. średnica otworu 7 mm

Standard. materiały: stal AISI316Ti, AISI316, AISI316L

Przyłącze termometru

Gwint: 1/2" NPT, 1/2" NPSM

Przyłącze procesowe

Typ:

kołnierz spawany dwustronnie

Typ kołnierza:

ANSI zaślepiający, DIN 2527/2526 Form C, UNI 6000

Materiał kołnierza:

stal AISI 316, A 105

Montaż kołnierza:

Spawanie dwustronne standardowe lub techniką pełnego przetopu materiału

Zakończenie osłony

Kształt:

proste, zwężone, zredukowane

Grubość:

6 mm

Wykończenie powierzchni

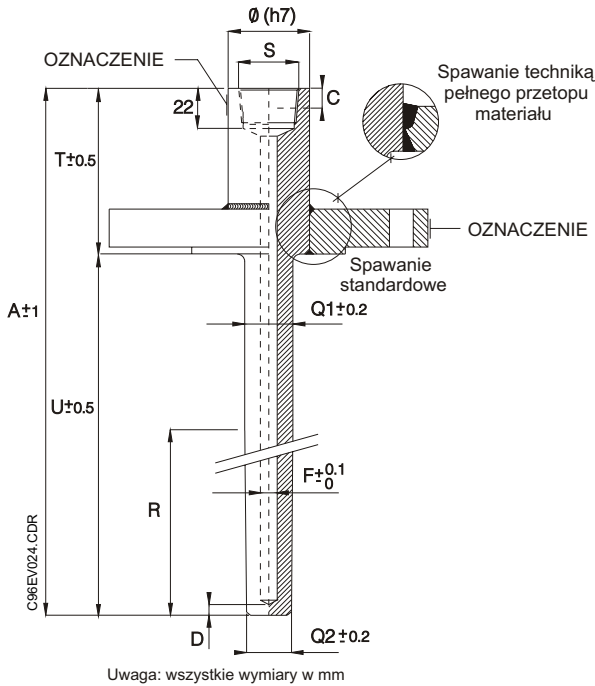
Wysokość chropowatości: specyfikowana poprzez kod zamówieniowy

Kod zamówieniowy

TA575 - Osłona prętowa do pracy w trudnych warunkach, do zastosowań ogólnych
 Kołnierz spawany - $\varnothing 34 \div 30$ mm, również Dow Chemical G6D-7002-00 (1995)

Typ osłony

- A - Przyłącze kołnierzowe, spawane techniką pełnego przetopu materiału
- B - Przyłącze kołnierzowe, spawane techniką standardową



Wydłużenie T / Średnica zewn. wydłużenia \varnothing [4]

Średnica zewn. Q1 / Średnica zężenia Q2

Długość zężenia R / Przyłącze termometru S

- 1 - T = 75 mm \ \varnothing = 32 mm
 Q1 = 27 mm \ Q2 = 18 mm
 R = brak \ S = 1/2" NPT
- 2 - T = 75 mm \ \varnothing = 32 mm
 Q1 = 27 mm \ Q2 = 18 mm
 R = brak \ S = 1/2" NPSM (standard Dow Chemical G6D-7002-00) [2]
- 9 - T = \ \varnothing =
 Q1 = \ Q2 =
 R = \ S =(wg specyfikacji użytkownika) [3]

Głębokość zanurzenia U (50 \div 925 mm) [4]

- UA - 150 mm (standard Dow Chemical G6D-7002-00)
- UB - 225 mm (standard Dow Chemical G6D-7002-00)
- YY - mm (długość wg specyfikacji użytkownika)

Materiał osłony o długości nominalnej A (U + T)

- B - Stal AISI 316 Ti - W. 1.4571
- C - Stal AISI 316 - W. 1.4401
- D - Stal AISI 316 L - W. 1.4404
- Y - Materiał wg specyfikacji użytkownika

Wykończenie powierzchni części zanurzeniowej (U)

- 1 - 0.8 μ m - standard
- 2 - 0.2 μ m

Typ / materiał kołnierza

Patrz następną stronę

Wykończenie powierzchni kołnierza

- 2 - Standard dla ASME/ANSI
- 5 - Rz 160 DIN2526
- 6 - Gładka (3,2 μ m) dla UNI
- 9 - Wykonanie specjalne

Średnica otworu F / Grubość zakończenia D

- 2 - F = 7 mm \ D = 6 mm (standard Dow Chemical)
- 9 - F =mm. \ D =mm (wg specyfikacji użytkownika) [3]

Wtyczka i łańcuch

- A - Brak
- B - Wtyczka i łańcuch ze stali AISI 304

Oznaczenie

- 0 - Brak
- 1 - Grawerowane

Przyłącze termometru	
Gwint	Długość łącząca C
1/2" NPT	8 mm
1/2" NPSM	22 mm

Tabela A

TA575

Kompletny kod zam.

- Uwagi:
- [1] Również dla ciśnień nominalnych ANSI 900
 - [2] Wewnętrzny gwint rurowy NPSM jest zgodny z gwintem zewnętrznym zarówno NPT jak i NPS. Gwint osłony zabezpieczony zatyczką z tworzywa sztucznego 1/2" (Dow Chemical).
 - [3] Grubość ścianki: min. 3 mm
 (Q2 - F) / 2 \leq 3 mm
 - [4] Długość nominalna A: 125 \div 1000 mm

Kod zamówieniowy (ciąg dalszy)

Typ / materiał kołnierza

Kołnierz zaślepiający ANSI

AB - 1" ANSI 150 RF / stal AISI 316
AC - 1" ANSI 150 RF / stal A 105
AD - 1" ANSI 300 RF / stal AISI 316
AE - 1" ANSI 300 RF / stal A 105
AF - 1" ANSI 600 RF / stal AISI 316
AG - 1" ANSI 600 RF / stal A 105
AH - 1 1/2" ANSI 150 RF / stal AISI 316
AJ - 1 1/2" ANSI 150 RF / stal A 105
AK - 1 1/2" ANSI 300 RF / stal AISI 316
AL - 1 1/2" ANSI 300 RF / stal A 105
BE - 1 1/2" ANSI 300 RTJ / stal AISI 316
BF - 1 1/2" ANSI 300 RTJ / stal A 105
AM - 1 1/2" ANSI 600 RF / stal AISI 316
AN - 1 1/2" ANSI 600 RF / stal A 105
AP - 1 1/2" ANSI 600 RTJ / stal AISI 316
AQ - 1 1/2" ANSI 600 RTJ / stal A 105
AR - 1 1/2" ANSI 1500 RF / stal AISI 316
AS - 1 1/2" ANSI 1500 RF / stal A 105
AV - 2" ANSI 300 RF / stal AISI 316
AW - 2" ANSI 300 RF / stal A 105
AX - 2" ANSI 300 RTJ / stal AISI 316
AZ - 2" ANSI 300 RTJ / stal A 105
BA - 2" ANSI 600 RF / stal AISI 316
BB - 2" ANSI 600 RF / stal A 105
BC - 2" ANSI 600 RTJ / stal AISI 316
BD - 2" ANSI 600 RTJ / stal A 105

Kołnierz DIN

EA - DN25PN10 lub 16 DIN2527/2526 Form C / stal AISI 316
EB - DN25PN10 lub 16 DIN2527/2526 Form C / stal A 105
EC - DN25PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal AISI 316
ED - DN25PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal A 105
EE - DN40PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal AISI 316
EF - DN40PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal A 105
EG - DN50PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal AISI 316
EH - DN50PN25 lub 40 DIN2527/2526 Form C / stal A 105

Kołnierz DIN

GA - DN25PN10 lub 16 UNI6092/29-6093/29 / stal AISI 316
GB - DN25PN10 lub 16 UNI6092/29-6093/29 / stal A 105
GC - DN25PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal AISI 316
GD - DN25PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal A 105
GE - DN40PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal AISI 316
GF - DN40PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal A 105
GG - DN50PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal AISI 316
GH - DN50PN25 lub 40 UNI6094/29-6095/29 / stal A 105

YY - Wykonanie specjalne (Typ / materiał kołnierza wg specyfikacji użytkownika)

Specyfikacja typu / materiału kołnierza

Dokumentacja uzupełniająca

- Przemysłowe osłony dla czujników temperatury
Karta katalogowa TI138T/02

Endress+Hauser
Nothing beats know-how

