

Магнитно-индукционный измеритель потока *magphant*



Контроль и измерение

- Контроль расхода жидкости посредством установки предельных значений (релейный выход).
- Контроль расхода жидкости посредством установки предельных значений (релейный выход).

Надежность в эксплуатации

- Надежная индикация (4 mA) также и при отсутствии в трубопроводе измеряемой среды.
- Проверен на отсутствие электромагнитных помех согласно требованиям МЭК.
- Автоконтроль измерительной системы.
- Встроенная функция контроля для проверки исправности электроники.

Универсальность применения

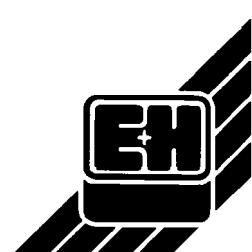
- Компактное устройство для различных видов использования.
- Монтаж в:
 - стальных трубопроводах от DN 25
 - пластиковых трубопроводах от DN 15

Простота в обслуживании

- Точка переключения выставляется при помощи поворотного выключателя.
- Коррекция предельного значения выполняется по месту при помощи потенциометра.
- Возможна настройка перед монтажом.

Endress+Hauser
Эндресс+Хаузер

Мы равняемся на практику

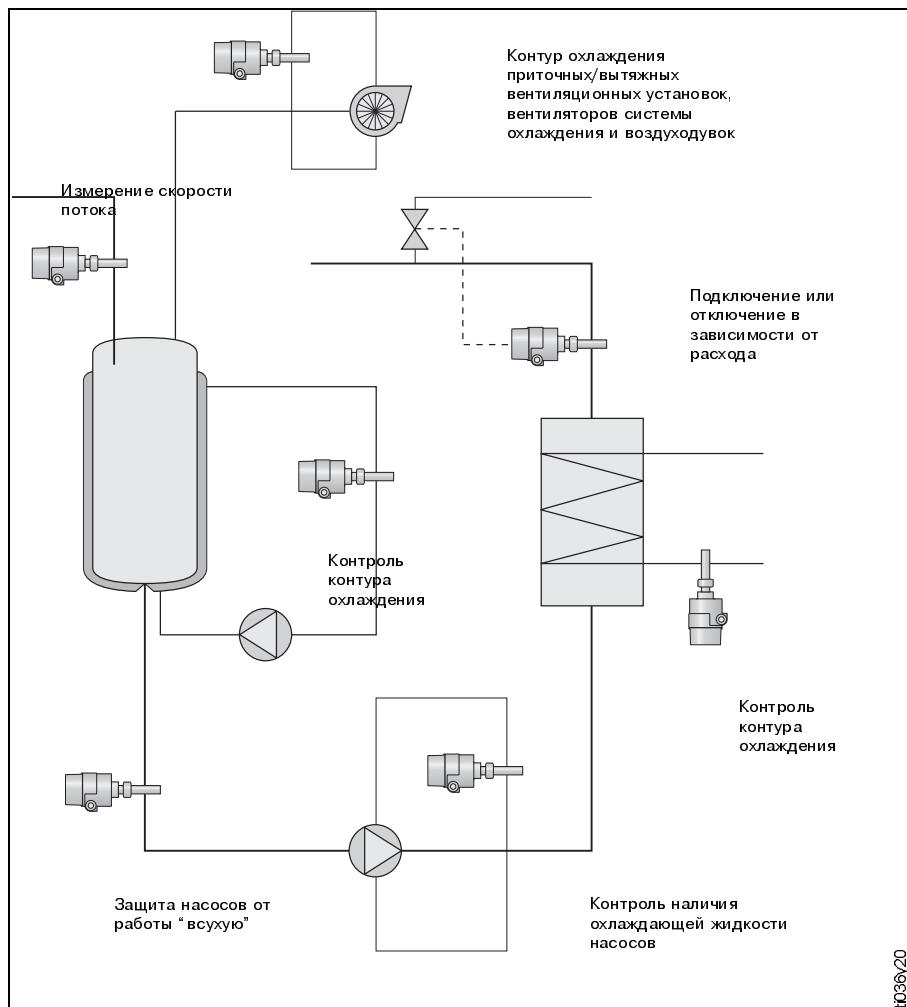


Измерительная система **Magphant**

Область использования

Вам необходимо убедиться в том, что технологический процесс протекает без сбоев и что нет превышения установленных предельных значений. Вам необходимо обеспечить высокую степень готовности своей установки, а для этого нужна информация по расходу. Измери-

тель потока MAGPHANT обеспечит Вас всей полнотой информации по расходу в трубопроводе через выход по току/контакт предельного значения. Скорость потока электропроводной жидкости на наконечнике датчика определяется по магнитно-индукционному принципу.



Примеры применения

Область использования:

Сооружение промышленных установок

Химическая промышленность

Энергетика

Водное хозяйство

Промышленность напитков

Молочные хозяйства

Производство и обработка металлов

Сельское хозяйство и садоводство

Назначение:

- Защита насосов от работы “всухую”
- Контроль скорости потока
- Подключение или отключение в зависимости от расхода
- Контроль наличия охлаждающей жидкости в насосах, турбинах, компрессорах, теплообменниках
- Контроль расхода жидкости
- Контроль работы насосов
- Контроль охлаждения подшипников турбин/генераторов на электростанциях
- Контуры охлаждения трансформаторов
- Сигнализация положения клапанов в системах распределения воды
- Определение засоров в трубах
- Контроль процессов фильтрации
- Контроль процессов очистки
- Контроль за работой контуров охлаждения холодильников
- Определение наличия охлаждающей жидкости в системах охлаждения шарикоподшипников и редукторов
- Управление и контроль за работой устройств систем орошения

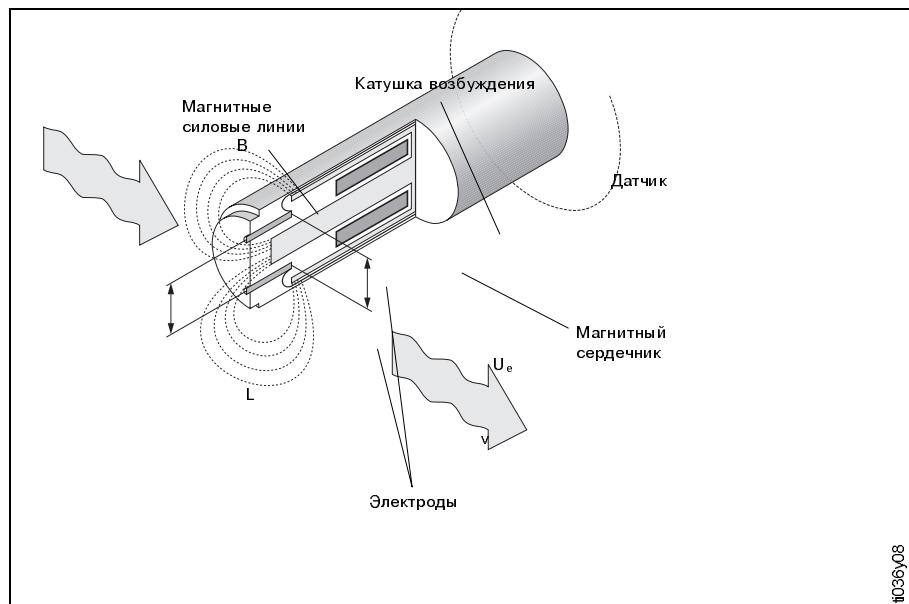
Принцип действия

Принцип измерения

В соответствии с законом электромагнитной индукции Фарадея, в проводнике, который движется в магнитном поле, индуцируется напряжение. При использовании принципа магнитно-индукционного измерения роль движущегося проводника играет текущая электропроводная среда. Характеристики индуцируемого напряжения пропорциональ-

ны скорости потока. По двум измерительным электродам это напряжение подается на измерительный усилитель.

Обладающий стабильностью нулевой отметки измерительный электронный блок с микропроцессорным управлением преобразует измеряемое напряжение в аналоговый сигнал 4 ... 20 мА.



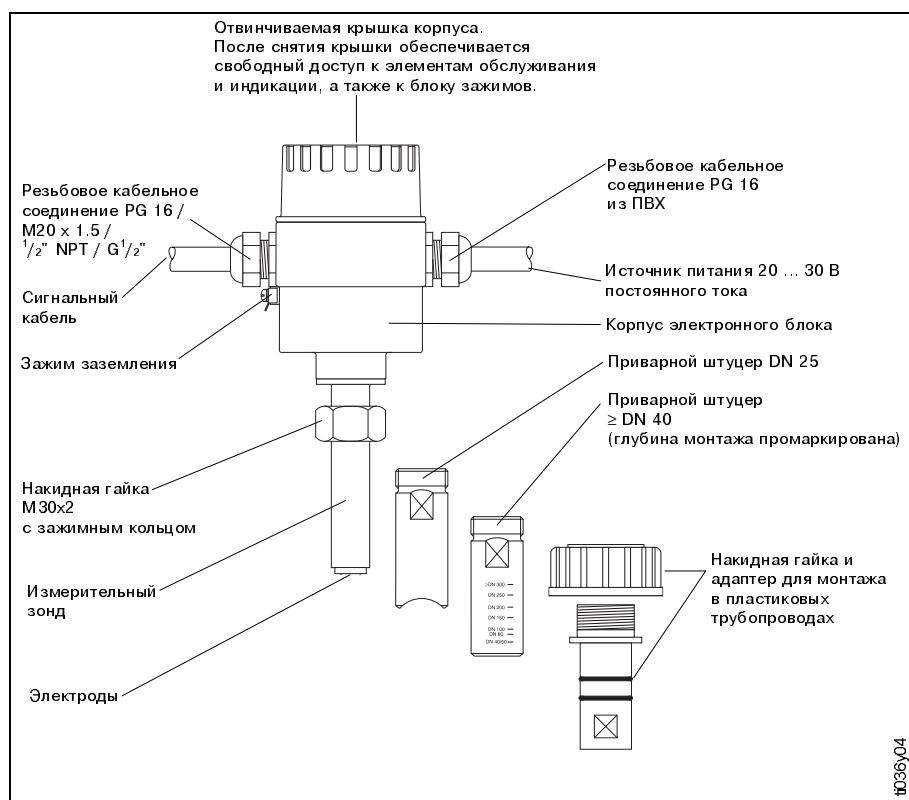
Принцип магнитно-индукционного измерения расхода

036/08

Конструкция

Конструкция измерительной системы

На приведенном ниже рисунке показано строение измерительной системы MAG-PHANT.



Конструкция измерительной системы

036/04

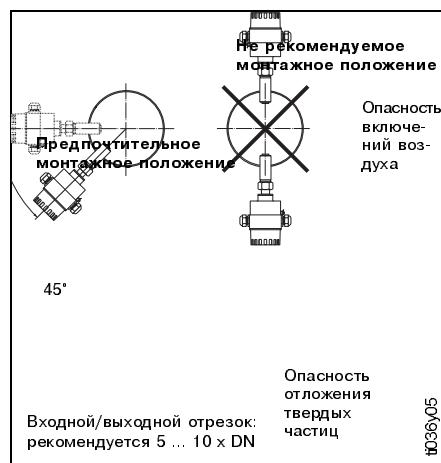
Указания по монтажу

Монтаж в трубопроводе

Измерительную систему MAGPHANT монтируют преимущественно в вертикальных трубопроводах. В горизонтальных трубопроводах MAGPHANT устанавливают сбоку. Это позволяет обеспечить постоянное погружение электродов в текущую среду.

Внимание!

Категорически запрещается крепить приварной штуцер к монтируемой измерительной системе MAGPHANT сваркой!



Монтаж в стальных трубах

Приварной штуцер

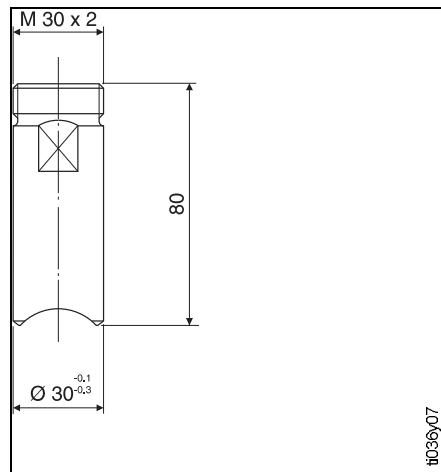
MAGPHANT монтируют при помощи приварного штуцера, который входит в комплект поставки. В зависимости от условного прохода трубопровода различают следующие два варианта:

Приварной штуцер для DN 25

Для трубопроводов с условным проходом DN 25 приварной штуцер имеет радиус, который соответствует диаметру трубы.

Сверление в труbe: $\varnothing = 23$ мм.

Приварной штуцер накладывают на сверление и приваривают перпендикулярно оси трубопровода.

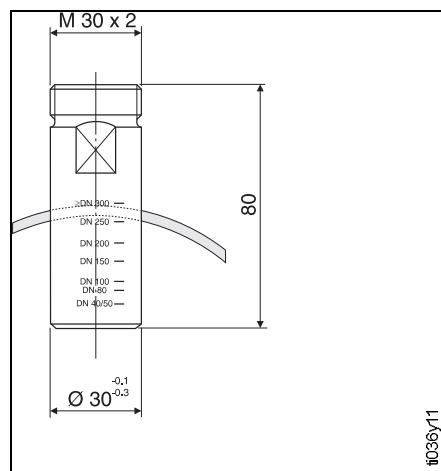


Приварной штуцер для $\geq DN 40$

Для трубопроводов с условным проходом $\geq DN 40$ на приварном штуцере имеется шкала, при помощи которой можно позиционировать при монтаже. Для условного прохода $> DN 300$ используется маркировка DN 300.

Сверление в труbe: $\varnothing = 30$ мм.

Приварной штуцер вводят в отверстие, совмещают с маркировкой (соответствующей условному проходу) заподлицо с наружной стенкой трубы и приваривают перпендикулярно оси трубопровода.

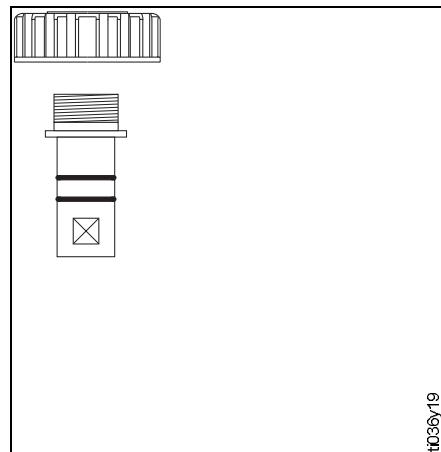


Монтаж в пластиковых трубах

Адаптер для пластиковых труб

Для монтажа в пластиковых трубопроводах MAGPHANT поставляется с адаптером и пластмассовой накидной гайкой. Это позволяет монтировать прибор в Т-образных фитингах (DN 15 ... DN 50) или же при посредстве приварных штуцеров ($> DN 65$).

Соответствующие Т-образные фитинги и приварные штуцеры поставляет фирма GEORG FISCHER (+GF+).



Т-образные фитинги могут быть поставлены в исполнении из жесткого ПВХ, полипропилена и поливинилиденфторида.

Приварные штуцеры поставляются в исполнении из жесткого ПВХ, полипропилена и поливинилиденфторида. В зависимости от условного прохода трубопровода они нуждаются в доработке, как это показано на рисунке справа. Размер L исчисляют по следующей формуле:

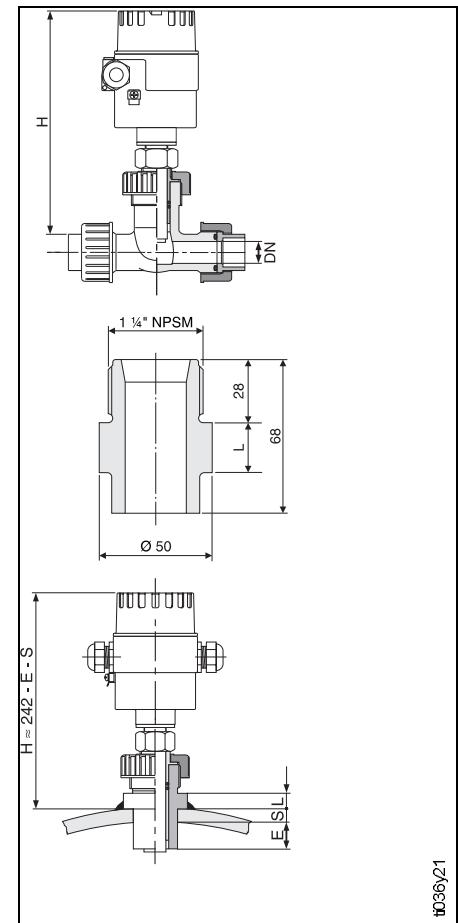
$$L = 40 - S - E$$

S = толщина стенки трубопровода
E = может быть взято из нижеследующей таблицы:

Наружный диаметр трубы	E
65	6.9
75	8.3
110	11.4
125	14.4
140	17.7
160	17.7
200	12.0
225	10.0
250	10.0
280	10.0
315	10.0
355	10.0
400	10.0
450	5.0
500	5.0
630	5.0

Общую длину (68) также необходимо подогнать.

Сверление в трубе: $\varnothing = 40$ мм.



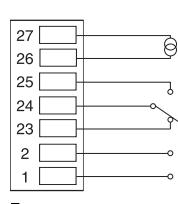
036/21

Надежность в эксплуатации

- Обширная функция автоконтроля позволяет достичь максимальной надежности в эксплуатации. Сигналы о возникших неполадках (ошибка процесса, системная ошибка прибора) поступают в виде выхода по току и на релейный выход.
- Измерительный блок MAGPHANT удовлетворяет общим требованиям ЕС по

защите от электромагнитных помех (EN 50081-1-2 и EN 50082-1-2).
• Класс защиты при стандартном исполнении IP 66 (DIN 40050).
• MAGPHANT соответствует требованиям ЕС по низким напряжениям и по защите от электромагнитных помех и снабжен маркировкой "CE".

Электроподключение



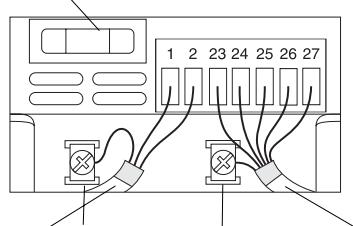
Выход по току 4...20 мА
Полное сопротивление нагрузки $R_L = 750$ Ом макс.

Релейный выход 75 В пост. тока / 0.5 А
60 В перем. тока / 0.4 А

Источник питания 20...30 В пост. тока

Блок зажимов

Инерционный предохранитель 160 мА



Соблюдайте полярность соединений и рабочее напряжение!

Выход по току

MAGPHANT имеет аналоговый выход по току, пропорциональный расходу. Аналоговый сигнал 4 ... 20 мА может быть использован для последующих устройств, таких как гибко программируемая АСУ, реле-регуляторы и т. д.

Релейный выход

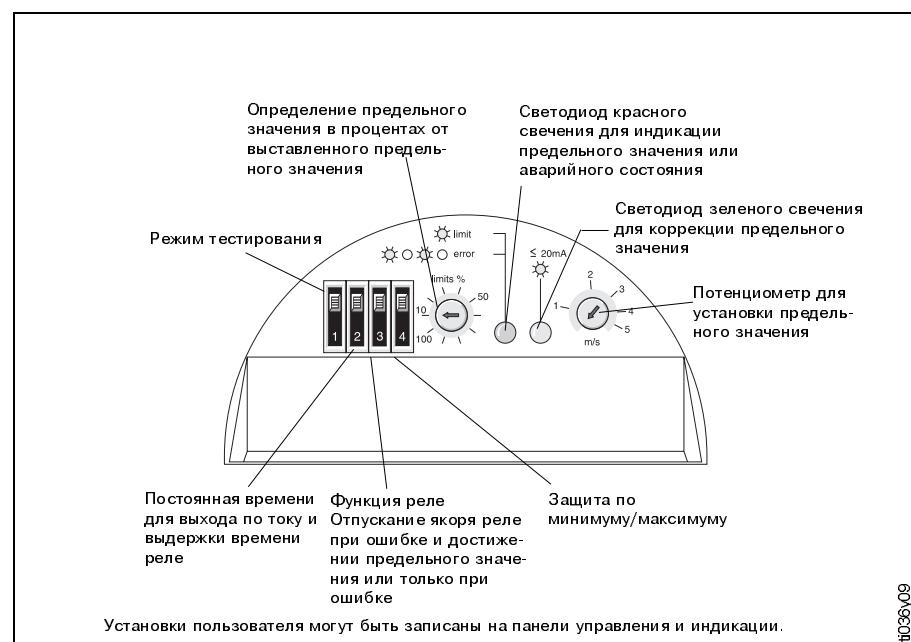
MAGPHANT также имеет контакт двустороннего действия с нулевым потенциалом, который особенно подходит для осуществления контроля. Сообщение об отклонении от выставленного предельного значения в ту или иную сторону (защита по минимуму/максимуму) выдается через этот релейный контакт.

Внимание!

Запрещается установка, монтаж или демонтаж устройства под рабочим напряжением.

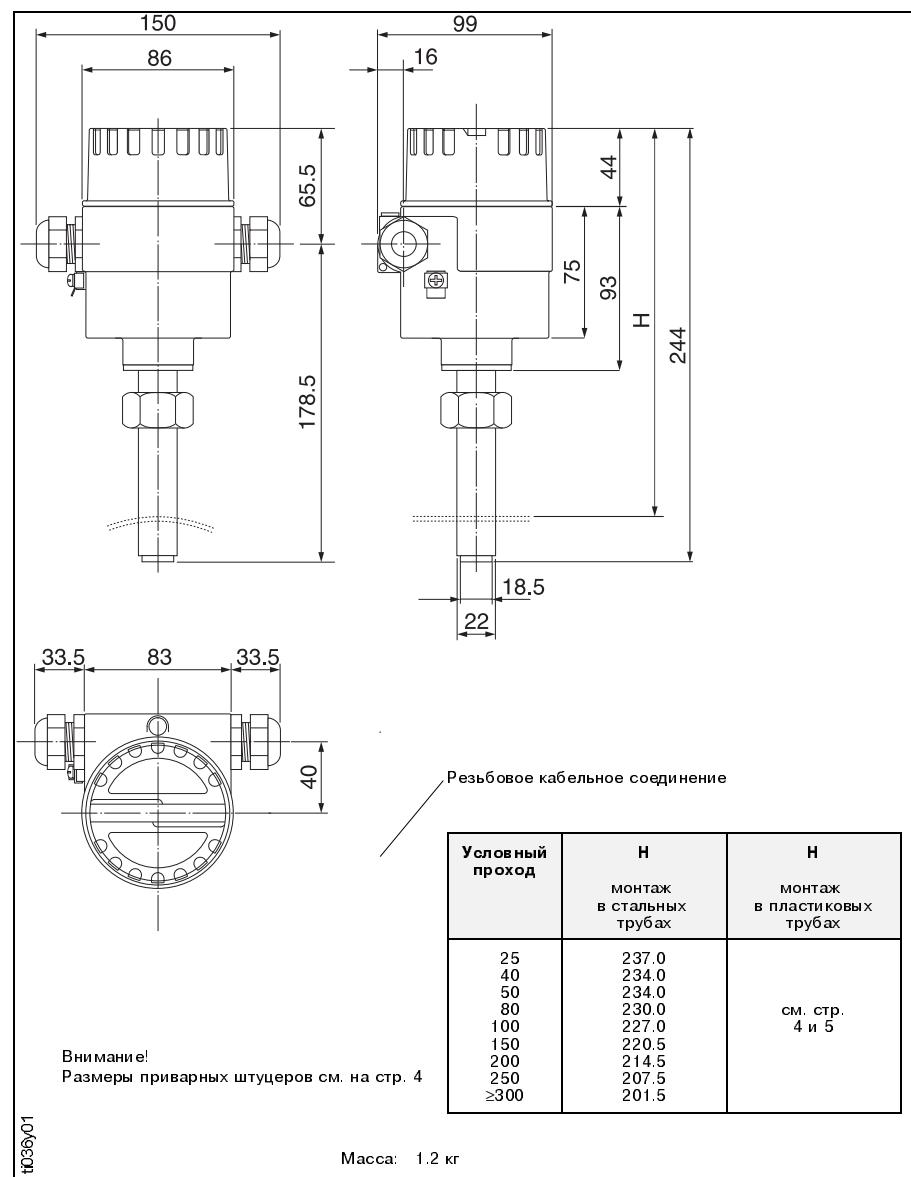
Обслуживание

Панель управления и индикации



Технические данные

Габаритные размеры и масса



Источник питания	24 В пост. тока (20 ... 30 В пост. тока)
Потребляемая мощность	<2.5 Вт
Выходы	<ul style="list-style-type: none"> Выход по току 4 ... 20 мА, активный Измерительное устройство способно производить измерения независимо от направления потока. Выход по току всегда положительный. Реле срабатывает независимо от направления потока среды. Релейный выход Контакт двустороннего действия с нулевым потенциалом
	60 В пер. тока / 0,4 А 75 В пост. тока / 0,5 А
Температура окружающей среды	-20...60 °C
Температура контролируемой среды	-20...120 °C (приварной штуцер 1.4435 со стяжн. кольцом) -20...100 °C (приварной штуцер St. 37 со стяжным кольцом и уплотн. из бутадиен-нитрильного каучука)
Давление	16 бар при 25 °C; 10 бар при 120 °C
Предельное значение	1 ... 5 м/с (бесступенчатая установка)
Точность	+2% от диапазона измерений на измеряющем электроде с локальной подстройкой при скорости потока >1 м/с
Воспроизводимость	±2% от диапазона измерений
Электропроводимость	≥20 мкСм/см
Помехоустойчивость	согласно CE EN 50081-1-2 и EN 50082-1-2
Класс защиты	IP 66 / NEMA 4X / тип 4X

Материалы

Датчик	Наконечник датчика: ПВДФ, кольцо круглого сечения из вайтона
	Электроды: 1.4435/316L
Втулка датчика:	
	<ul style="list-style-type: none"> 1.4435/316L со стяжным кольцом 1.4571/316Ti для приварного штуцера 1.4435/316L 1.4435/316L со стяжным кольцом и уплотн. из бутадиен-нитрильного каучука для приварного штуцера St.37/A570
Корпус	Алюминиевое литье под давлением с эпоксидно-порошковым покрытием
Приварной штуцер (для стальных труб)	1.4435/316L St.37/A570
Адаптер (для пластиковых труб)	1.4435/316L (с 2 кольцами круглого сечения из вайтона)
Пластмассовая накидная гайка (для пласт. труб)	ПВХ

Допуски

CENELEC:
VDE 0165 Сертификат изготовителя для взрывооп. зоны 2
SEV: Ex nV/W IIC T4...T6, взрывоопасн. зона 2
FM: NI Cl I Div. 2 Groups ABCD; DIP/I, III/1/EFG, NEMA 4X
CSA: Class I Div. 2, Groups A, B, C and D;
Class II E, F and G, Class III; Type 4X

Термические данные и соответствие температурных классов для взрывоопасной зоны категории 2		
IEC 758	T _{жидкости} (см. выше)	T _{окруж. среды}
T1	100 °C/120 °C	60 °C
T2	100 °C/120 °C	60 °C
T3	100 °C/120 °C	60 °C
T4	100 °C/120 °C	60 °C
T5	95 °C/ 95 °C	60 °C
T6	80 °C/ 80 °C	40 °C

Оформление заказа

Исполнение	
A1	Накидная гайка для DN 25..2000 (1"…80") (только для приварного штуцера)
A2	Для пластиковых трубопроводов DN 15...1000 (1/2"…40") (только под адаптер для пластиковых трубопроводов)
99	Прочие
Монтажный штуцер / уплотнение	
1	Приварной штуцер DN 25, St.37 / A570 Стяжное кольцо с уплотнением из бутадиен-нитрильного каучука
2	Приварной штуцер DN 40...2000, St.37 / A570 Стяжное кольцо с уплотнением из бутадиен-нитрильного каучука
3	Приварной штуцер DN 25, 1.4435 / 316L Стяжное кольцо 1.4571 / 316Ti
4	Приварной штуцер DN 40...2000, 1.4435 / 316L Стяжное кольцо 1.4571 / 316Ti
5	Адаптер для пластиковых трубопроводов, 1.4435 / 316L Стяжное кольцо с уплотнением из бутадиен-нитрильного каучука
9	Прочие
Кабельные вводы	
A	Кабельный ввод PG 16
B	Резьба для кабельного ввода M20x1.5
C	Резьба для кабельного ввода 1/2" NPT
D	Резьба для кабельного ввода G 1/2"
9	Прочие
Допуски к эксплуатации	
1	Исполнение для взрывобезопасной зоны
2	VDE 0165 Допуск для взрывобезопасной зоны 2
3	SEV, Ex Zone 2, Ex n Допуск
4	FM, NI Cl I Div. 2 Gp ABCD
5	CSA, NI Cl I Div. 2 Gp ABCD
9	Прочие
Дополнительная оснастка	
A	Стандартное исполнение
9	Прочие
DTI 200 - [= Код для заказа]	

Дополнительная документация

- Специальная документация Magphant (SD 016D/06/ru)
 Инструкция по эксплуатации Magphant (BA 025D/06/ru)

Фирма оставляет за собой право на технические изменения

Германия

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Teltow
Potsdamer Straße 12a
14513 Teltow
Tel. (0 33 28) 43 58 - 0
Fax (0 33 28) 43 58 - 41

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Frankfurt
Eschborner Landstr. 42
60489 Frankfurt
Tel. (0 69) 9 78 85 - 0
Fax (0 69) 7 89 45 82

Центральное управление
сбыта по Германии:

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Hamburg
Am Strandrand 52
22047 Hamburg

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Stuttgart
Mittlerer Pfad 4
70499 Stuttgart
Tel. (0 71 1) 13 86 - 0
Fax (07 11) 1 38 62 22

Endress+Hauser Meßtechnik GmbH+Co. • Postfach 22 22
79574 Weil am Rhein • Tel. (0 76 21) 975 - 01 • Fax (0 76 21) 97 55 55

Австрия

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro Ratingen
Brehmstraße 13
30173 Hannover
Tel. (05 11) 2 83 72 - 0
Fax (05 11) 28 17 04

Endress+Hauser
Meßtechnik GmbH+Co.
Techn. Büro München
Stettiner Straße 5
82110 Germering
Tel. (0 89) 8 40 09 - 0
Fax (0 89) 8 41 44 51

Швейцария

Endress+Hauser AG
Sternenhofstraße 21
4153 Reinach/BL 1
Tel. (0 61) 7 15 62 22
Fax (0 61) 7 11 16 50

Endress+Hauser
Энддресс+Хаузер
Мы равняемся на практику



TI 036D/11/ru/06.97

Printed in Germany/CVP4.2/11.97