



Niveau



Pression



Débit



Température



Analyses



Enregistreurs



Systèmes
Composants



Services

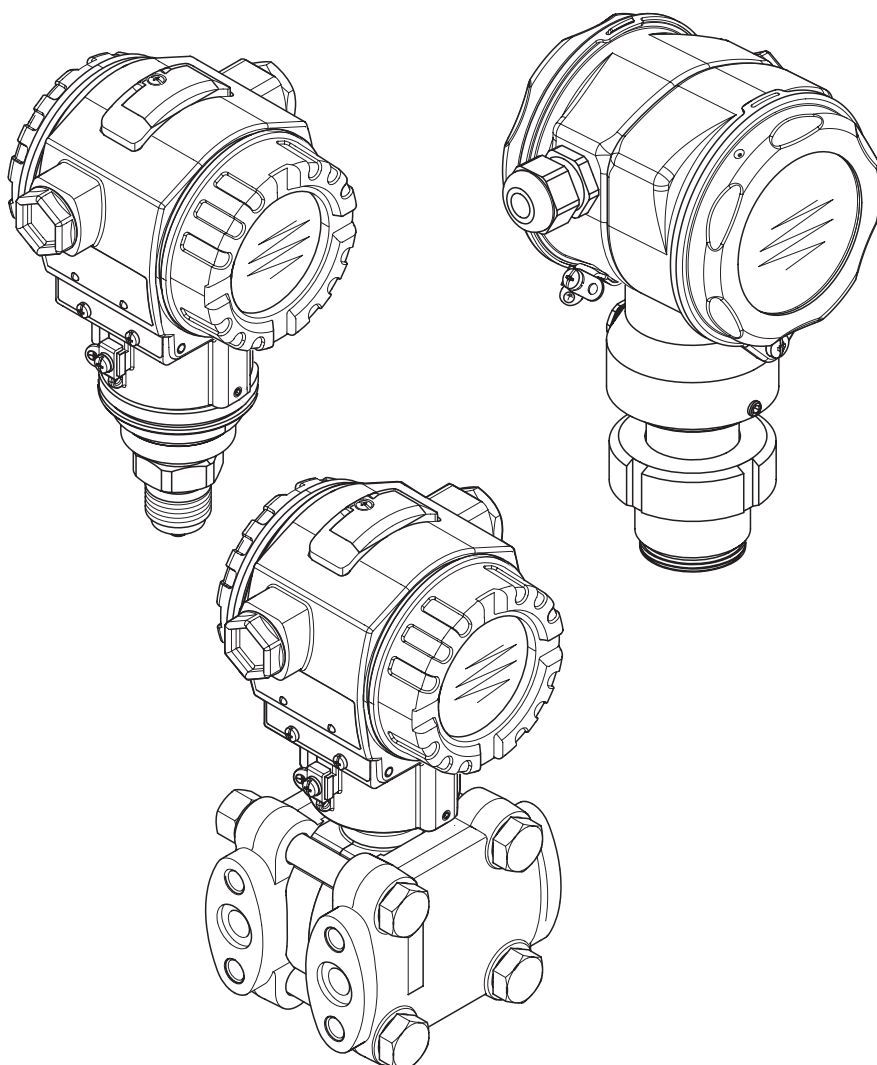


Solutions

Manuel de mise en service – Description des fonctions

Cerabar S/Deltabar S/Deltapilot S

Mesure de pression de process/pression différentielle/
niveau hydrostatique



BA296P/14/fr/05.08
71076954

valable à partir de version de soft :
04.00.zz

Endress+Hauser

People for Process Automation

Aperçu documentation

Appareil	Documentation	Contenu	Remarque
Cerabar S PROFIBUS PA	Information technique TI383P	Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> – La documentation se trouve sur le CD de documentation fourni. – La documentation est également disponible dans Internet. → Voir : www.fr.endress.com → Download
	Manuel de mise en service BA295P	<ul style="list-style-type: none"> – Identification – Montage – Câblage – Utilisation – Mise en service, description des menus Quick Setup – Maintenance – Suppression de défauts y compris pièces de rechange – Annexe : représentation des menus 	
	Manuel de mise en service BA296P	<ul style="list-style-type: none"> – Exemples de paramétrage pour la mesure de pression et de niveau – Description des paramètres – Suppression de défauts – Annexe : représentation des menus 	
	Instructions condensées KA1022P	<ul style="list-style-type: none"> – Montage – Câblage – Configuration locale – Mise en service – Description des menus de Quick Setup 	
	Mise en service KA244P	<ul style="list-style-type: none"> – Câblage – Configuration sans affichage – Description des menus de Quick Setup – Utilisation HistoROM®/M-DAT 	

Appareil	Documentation	Contenu	Remarque
Deltabar S PROFIBUS PA	Information technique TI382P	Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> – La documentation se trouve sur le CD de documentations fourni. – La documentation est également téléchargeable sur Internet. → Voir : www.fr.endress.com → Download
	Manuel de mise en service BA294P	<ul style="list-style-type: none"> – Identification – Montage – Câblage – Utilisation – Mise en service, description des menus Quick Setup – Maintenance – Suppression de défauts y compris pièces de rechange – Annexe : représentation des menus 	
	Manuel de mise en service BA296P	<ul style="list-style-type: none"> – Exemples de paramétrage pour les mesures de pression, de niveau et de débit – Description des paramètres – Suppression de défauts – Annexe : représentation des menus 	
	Instructions condensées KA1021P	<ul style="list-style-type: none"> – Montage – Câblage – Configuration locale – Mise en service – Description des menus de Quick Setup 	
	Mise en service KA244P	<ul style="list-style-type: none"> – Câblage – Configuration sans affichage – Description des menus de Quick Setup – Utilisation HistoROM®/M-DAT 	

Appareil	Documentation	Contenu	Remarque
Deltapilot S PROFIBUS PA	Information technique TI416P	Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> – La documentation se trouve sur le CD de documentations fourni. – La documentation est également téléchargeable sur Internet. → Voir : www.fr.endress.com → Download
	Manuel de mise en service BA356P	<ul style="list-style-type: none"> – Identification – Montage – Câblage – Utilisation – Mise en service, description des menus Quick Setup – Maintenance – Suppression de défauts y compris pièces de rechange – Annexe : représentation des menus 	
	Manuel de mise en service BA296P	<ul style="list-style-type: none"> – Exemples de paramétrage pour la mesure de pression et de niveau – Description des paramètres – Suppression de défauts – Annexe : représentation des menus 	
	Instructions condensées KA1023P	<ul style="list-style-type: none"> – Montage – Câblage – Configuration locale – Mise en service – Description des menus de Quick Setup 	
	Mise en service KA244P	<ul style="list-style-type: none"> – Câblage – Configuration sans affichage – Description des menus de Quick Setup – Utilisation HistoROM®/M-DAT 	

Sommaire

1	Conseils d'utilisation	6
1.1	Trouver la description de paramètre par le biais du numéro ID	6
1.2	Trouver le groupe de fonctions par le biais de la représentation graphique	6
1.3	Trouver une description de paramètre par le biais du nom de paramètre (Index)	6
2	Trouver la description de paramètre par le biais du numéro ID.	7
3	Représentation graphique des groupes de fonctions	11
4	Mesure de pression	13
5	Mesure de niveau.	14
5.1	Aperçu Mesure de niveau	14
5.2	Sélection niveau "Niveau simple pression"	15
5.3	Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	19
5.4	Sélection niveau "Niveau Standard", type de niveau "Linéaire"	23
5.5	Sélection niveau "Niveau standard", type de niveau "Pression avec caractéristique"	27
5.6	Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	33
6	Mesure de débit.	39
6.1	Etalonnage	39
6.2	Totalisateur	41
7	Description des paramètres	42
8	Tableaux slot/index.	143
8.1	Tableaux slot/index	143
9	Suppression de défauts.	149
9.1	Messages	149
9.2	Comportement des sorties en cas de défaut	157
9.3	Confirmation de messages	158
10	Annexe.	159
10.1	Menu	159
Index		167

1 Conseils d'utilisation

Au chapitre 7 sont décrits tous les paramètres dans l'ordre de leur apparition dans le menu. Dans les chapitres 4 à 6 sont indiqués des exemples de paramétrage typiques.

Dans les chapitres 1.1 et 1.2 sont indiquées des procédures de recherche simplifiée d'une description de paramètre.

1.1 Trouver la description de paramètre par le biais du numéro ID

Chaque paramètre est marqué dans l'affichage par un numéro d'identification clair (ID). Le chapitre 2 donne une liste de tous les paramètres classés par ordre croissant. L'indication de page donne accès au paramètre souhaité.

Dans FieldCare sont affichés des paramètres supplémentaires et en partie différents. Ces paramètres ne sont pas repris au chapitre 2. Vous accédez à ces paramètres par le biais de l'index. → Voir aussi chapitre 1.3

1.2 Trouver le groupe de fonctions par le biais de la représentation graphique

Au chapitre 3 tous les groupes de fonctions sont repris sous forme de tableau. L'indication de page donne accès au groupe de fonctions souhaité. Au chapitre 7 tous les paramètres d'un groupe de fonctions sont repris dans un tableau.

1.3 Trouver une description de paramètre par le biais du nom de paramètre (Index)

L'index donne une liste alphabétique de tous les paramètres. L'indication de page donne accès au paramètre souhaité.

2 Trouver la description de paramètre par le biais du numéro ID

Numéro ID	Nom paramètre	Description, voir page
001	UNITE DENSITE	61 ou 94
003	UNITE HAUTEUR	61
004	ETALONNAGE PLEIN – QUICK SETUP	49
004	ETALONNAGE PLEIN – Sélection niveau "Niveau simple pression"	58
004	ETALONNAGE PLEIN – Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	62
005	PRESS. CUVE PLEIN	58
006	HAUTEUR PLEIN	63
007	DENSITE CALIBRAT	61 ou 94
008	MODE ETALONNAGE – Sélection niveau "Niveau simple pression"	57
008	MODE ETALONNAGE – Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	61
009	HAUTEUR VIDE	62
010	ETALONNAGE VIDE – QUICK SETUP	48
010	ETALONNAGE VIDE – Sélection niveau "Niveau simple pression"	57 ou 58
010	ETALONNAGE VIDE – Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	62
011	PRESS. CUVE VIDE	58
014	FONCTION DOWNLOAD	119
020	SELECTION NIVEAU	44
023	UNITE DE SORTIE– Sélection niveau "Niveau simple pression"	57
023	UNITE DE SORTIE – Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	61
025	DENSITE PROCESS	94
046	DEFAUT ACTUEL	121
047	CODE RESET	119
048	ENTREE CODE DEBL.	119
050	NIVEAU ACTUEL	115
060	UNITE PRESSION	53, 56, 60, 64 oder 89
075	UNITE UTILISAT. P	53, 56, 60, 65 oder 89
079	LANGUE	43
247	TEMPS INTEGRAT.	46, 49, 50, 54, 58, 63, 74, 78, 87 ou 92
250	N° SERIE CELLULE	111
264	VERSION SOFTWARE	109
266	VERSION HARDWARE	109
272	DESCRIPTION	109
301	PRESSION MESUREE – Type de mesure "Pression"	114
	PRESSION MESUREE – Type de mesure "Niveau"	114
	PRESSION MESUREE – Type de mesure "Débit"	115
311	VALIDATION	50 ou 92
313	UNITE VOLUME – Type de niveau "Linéaire"	68 ou 72
	UNITE VOLUME – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	76
	UNITE VOLUME – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	81
314	ETALONNAGE VIDE – QUICK SETUP	48
	ETALONNAGE VIDE – Type de niveau "Linéaire"	70
	ETALONNAGE VIDE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
315	ETALONNAGE PLEIN – QUICK SETUP	49
	ETALONNAGE PLEIN – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	71
	ETALONNAGE PLEIN – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
316	ETALONNAGE DENSITE – Type de niveau "Linéaire"	71
	ETALONNAGE DENSITE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	85
	ETALONNAGE DENSITE – Etalonnage étendu "Niveau"	94
317	FACT. UNITE UT. P	54, 56, 60, 65 oder 90
318	UNITE TEMPERATUR – Type de mesure "Pression"	93
	UNITE TEMPERATUR – Type de mesure "Niveau"	93
	UNITE TEMPERATUR – Type de mesure "Débit"	94
319	OFFSET POSITION	52
323	VAL. DEBIT FUITE	95
329	FACT. TOTALISAT. S1	103
330	FACT. TOTALISAT. S2	104
331	RESET TOTALIS. I	103

Numéro ID	Nom paramètre	Description, voir page
332	PRESSION MINI	123
333	PRESSION MAXI	123
334	TEMPERATURE MINI	123
335	TEMPERATURE MAXI	123
336	DEFAULT DIFFERE	122
339	CONTRASTE AFFICH	106
350	DESIGN. APPAREIL	109
352	CONFIG. COMPTEUR	109
354	N° SERIE TRANSM.	109
357	TEMP. ELECTRONIQ.	109
358	Tmin ELECTRONIQ.	110
359	Tmax ELECTRONIQ.	110
360	MATERIAU COTE +	111
361	MATERIAU COTE -	111
362	MATERIAU JOINT	111
363	PROTEC. ECRITURE	110
365	MATERIAU MEMBRA.	112
366	HUILE REMPLISSA.	112
367	TEMP. CELLULE	114 ou 116
368	Tmin CELLULE	112
369	Tmax CELLULE	112
370	CONTENU CUVE	115
375	DEBIT	116
378	TENDANCE MESURE	114 ou 116
380	NOMBRE P > Pmax	116
382	RESET ENREGIST.	118
383	PRESSION MAX.	117
386	N° SERIE ELECTRON.	109
389	TYPE DE MESURE	43
392	MODE ETALONNAGE - Type de niveau "Linéaire"	70
	MODE ETALONNAGE - Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
397	ACT. TABLEAU LIN.	97
398	UNITE TOTALIS. 1 - Type de débit "Volume sous cond. de serv."	102
399	UNITE TOTALIS. 2 - Type de débit "Volume sous cond. de serv."	103
400	MODE TOTALIS. 1	103
401	ACQUI. MODE ALARM.	121
404	NOMBRE T > Tmax	117
409	HEURES FONCTION.	119
413	SIMULATION	120
414	SIMUL. PRESSION	120
416	MODE TOTALIS. 2	104
419	CONT. LIGNE PRIN	105
423	AFFICH. ALTERNE	105
434	PRESS. APRES CORR - Type de mesure "Pression"	114
	PRESS. APRES CORR - Type de mesure "Niveau"	115
	PRESS. APRES CORR - Type de mesure "Débit"	116
442	SUPP. DEBIT FUIITE	95
467	NOMBRE P < Pmin	117
469	PRESSION MINI.	117
471	TEMP. MAX.	117
472	NOMBRE T < Tmin	117
474	TEMP. MINI	117
476	SIMUL. ERREUR	121
480	TPS INFLU. ALARME	122
482	RACCORD PROCESS	110
484	LIMITE INF. CELLULE	111
485	LIMITE SUP. CELLULE	112
487	REVIS. HW CELLULE	112
488	NBRE T > Tmax EL	117
490	Tmax. ELECTRONIQ	117
492	NBRE T < Tmin EL.	117
494	T. MIN. ELECTRONIQ	117
500	ACQUITEM. ALARME	121
549	TABLE (affichage)	98
549	N° LIGNE (entrer valeurs)	97

Numéro ID	Nom paramètre	Description, voir page
550	VAL. X (entrer valeurs)	98
551	VAL. Y (entrer valeurs)	97, 98
563	VALEUR POSIT. 0	46, 48 ou 51
564	DERNIER DEFAULT	121
570	Pmax RACCORD	110
571	UNITE DEB. MASSE	91
581	TYPE DE MESURE	112
584	PRESSIION CELLULE - Type de mesure "Pression"	114
	PRESSIION CELLULE - Type de mesure "Niveau"	115
	PRESSIION CELLULE - Type de mesure "Débit"	116
591	ETENDUE MINIMUM	112
595	CHOIX TYP. DEFAULT	122
600	CHOIX TYP. DEFAULT	122
603	RESET DEFAULTS	122
607	FACT. UNITE UT. V – Type de niveau "Linéaire"	69 ou 72
	FACT. UNITE UT. V – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	77
	FACT. UNITE UT. V – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	82
608	UNITE UTILISAT. V – Type de niveau "Linéaire"	68 ou 72
	UNITE UTILISAT. V – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	76
	UNITE UTILISAT. V – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	82
609	FACT. UNITE UT. F	92
610	UNITE UTILISAT. F	92
627	TOT1 UNIT. U. TEXT	103
628	TOT2 UNIT. U. TEXT	104
634	PRESS. MAX. DEBIT	50 ou 92
639	SIM. VAL. DEBIT	120
640	TYPE DE DEBIT	90
652	TOTALISATEUR 1	116
655	CONFIGUR. 1 DEPASSMT.	116
657	TOTALISATEUR 2	116
658	CONFIGUR. 2 DEPASSMT.	116
660	UNITE DEB. STD	91
661	UNITE DEBIT NORME	91
662	UNITE TOTALIS. 1 – Type de débit "Masse"	102
663	UNITE TOTALIS. 2 – Type de débit "Masse"	103
664	UNITE TOTALIS. 1 – Type de débit "Gaz cond. std."	102
665	UNITE TOTALIS. 2 – Type de débit "Gaz cond. std."	103
666	UNITE TOTALIS. 1 – Type de débit "Gaz cond. norm."	102
667	UNITE TOTALIS. 2 – Type de débit "Gaz cond. norm."	103
679	VALEUR MESUREE – "Pression"	113
	VALEUR MESUREE – "Niveau"	114
	VALEUR MESUREE – "Débit"	115
685	CORRECT. POSITION	46, 48, 50 ou 51
688	FORMAT LIGN. PRIN	105
703	FACT. UNITE UT. M – Type de niveau "Linéaire"	70
	FACT. UNITE UT. M – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	78
	FACT. UNITE UT. M – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	83
704	UNITE UTILISAT. M – Type de niveau "Linéaire"	69
	UNITE UTILISAT. M – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	77
	UNITE UTILISAT. M – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	83
705	FACT. UNITE UT. H – Type de niveau "Linéaire"	68 ou 73
	FACT. UNITE UT. H – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	81 ou 86
706	UNITE UTILISAT. H – Type de niveau "Linéaire"	67 ou 73
	UNITE UTILISAT. H – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	81 ou 86
708	UNITE HAUTEUR – Type de niveau "Linéaire"	67 ou 73
	UNITE HAUTEUR – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	80 ou 85
709	UNITE MASSE – Type de niveau "Linéaire"	69
	UNITE MASSE – Type de niveau "Pression avec caractéristique"	77
	UNITE MASSE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	82
710	PRESS. CUVE VIDE – Type de niveau "Linéaire"	70
	PRESS. CUVE VIDE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
711	PRESS. CUVE PLEIN – Type de niveau "Linéaire"	71
	PRESS. CUVE PLEIN – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
712	NIVEAU MAX.	83
713	CONTENU MAXIMUM	96
714	SIMULAT. NIVEAU	120

Numéro ID	Nom paramètre	Description, voir page
715	SIMULAT. CONTENU	121
717	TABLE DE MESURE (Sélection)	98
718	TYPE DE NIVEAU	65
755	NIVEAU MIN.	83
759	CONTENU MINIMUM	96
761	PRESS. HYDRO. MAX.	78
770	TABLE D'EDITION (poursuivre les entrées)	98
775	PRESS. HYDRO. MIN.	78
804	VALEUR LINEAIRE	67
805	VALEUR LINEARISEE	76
806	VALEUR COMBINEE	80
808	SELECT. TABLE L.	96
809	TABLE D'EDITION (sélectionner table)	97
810	ETALONNAGE DENSITE - Type de niveau "Linéaire"	71
	ETALONNAGE DENSITE - Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
811	DENSITE PROCESS	94
812	UNITE DENSITE – Type de niveau "Linéaire"	71
	UNITE DENSITE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	85
813	NIVEAU 100% – Type de niveau "Linéaire"	74
	NIVEAU 100% – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	86
814	VALEUR POSIT. 0 – Type de niveau "Linéaire"	74
	VALEUR POSIT. 0 – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	87
815	DESCRIPTION CUVE	98
831	DISPO. HistoROM	119
832	GESTION HistoROM	120
858	VOLUME CUVE	72
859	HAUTEUR CUVE	73
990	N° IDENTIFICATION	107
991	SELECT UNITE SORTIE	108
992	VALEUR SORTIE	108
993	STATUS SORTIE	108
994	SELECT 2ND VALEUR	108
995	CHOIX VALEUR D’AFFICHAGE	108
996	UNITE D'ENTREE PA	108
998	ADRESSE BUS	109

3 Représentation graphique des groupes de fonctions



Remarque !

Le type de mesure Débit est seulement disponible sur le transmetteur de pression différentielle Deltabar S. Les groupes marqués par "*" sont seulement affichés sur le Deltabar S.

1er niveau de sélection	2ème niveau de sélection	3ème niveau de sélection (Groupes)	Groupe de fonctions	Description, voir page
LANGUE	LANGUE (079)			→ 43
TYPE DE MESURE	TYPE DE MESURE (389)			→ 43
QUICK SETUP Pression				→ 45
QUICK SETUP Niveau				→ 47
QUICK SETUP Débit *				→ 49
VUE FABRICANT	→ MENU DE CONFIG.	→ CONFIGURATION (557)	→ CORRECT. POSITION	→ 51
			→ CONFIG. DE BASE Pression	→ 52
			→ CONFIG. DE BASE Niveau, "Niveau simple pression"	→ 55
			→ CONFIG. DE BASE Niveau, "Niveau simple hauteur"	→ 59
			→ CONFIG. DE BASE Niveau, "Niveau standard"	→ 64
			→ CONFIG. DE BASE Débit *	→ 88
			→ CONFIGUR. ETENDUE Pression	→ 93
			→ CONFIGUR. ETENDUE Niveau	→ 93
			→ CONFIGUR. ETENDUE Débit *	→ 94
			→ LINEARISATION – Affichage local	→ 96
			→ LINEARISATION – FieldCare	→ 99
			→ CONFIGUR. TOTALIS*	→ 102
		→ AFFICHAGE (559)		→ 105
		→ INFO TRANSMETTEUR (560)	→ PA PARAMETER	→ 107
			→ DONNEES TRANSMETTEUR	→ 109
			→ RACCORD PROCESS	→ 110
			→ DONNEES CAPTEUR	→ 111
		→ INFO PROCESS (561)	→ VALEURS PROCESS Pression	→ 113
			→ VALEURS PROCESS Niveau	→ 114
			→ VALEURS PROCESS Débit*	→ 115
			→ INDICATEUR DE SUIVI	→ 116
		→ FONCTIONNEMENT		→ 119
		→ DIAGNOSTIC	→ SIMULATION	→ 120
			→ MESSAGES	→ 121
			→ LIMITES UTILISATEUR	→ 123

1er niveau de sélection	2ème niveau de sélection	3ème niveau de sélection (Groupes)	Groupe de fonctions	Description, voir page
VUE PROFIL	→ PHYSICAL BLOCK	→ PB STANDARD PARAMETER		→ 125
		→ PB PARAMETER		→ 126
		→ PB E+H PARAMETER		→ 129
	→ TRANSDUCER BLOCK	→ TB STANDARD PARAMETER		→ 133
		→ TB PARAMETER		→ 134
	→ ANALOG INPUT BLOCK	→ AI STANDARD PARAMETER		→ 136
		→ AI PARAMETER		→ 138

4 Mesure de pression



Remarque !

- Le mode de fonction "Pression" est réglé en standard pour le Cerabar S et le Deltabar S, et le mode de fonction "Niveau" pour le Deltapilot S. La gamme de mesure et l'unité dans laquelle la valeur mesurée est transmise ainsi que la valeur de sortie digitale du bloc de sortie analogique OUT, correspondent à l'indication sur la plaque signalétique.
- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P), chapitre 6.7 "Mesure de pression différentielle", Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de pression" ou Deltapilot S (BA356P), chapitre 6.5 "Mesure de pression".
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 52, tableau 7 : CONFIG. DE BASE
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 15 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 113, tableau 27 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et que l'appareil soit rempli de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.7.	
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Pression". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
5	Résultat : L'appareil est approprié pour la mesure de pression.	



Remarque !

- Vous avez également la possibilité de régler une unité spécifique. Voir description des paramètres UNITE PRESSION (→ page 53).

5 Mesure de niveau

5.1 Aperçu Mesure de niveau

Mesures	SELECTION NIVEAU / TYPE DE NIVEAU	Sélection grandeur de mesure	Description	Remarque	Affichage des valeurs mesurées
La grandeur de mesure est directement proportionnelle à la pression mesurée. L'étalonnage se fait par l'entrée de deux paires de valeurs pression-niveau.	SELECTION NIVEAU : Niveau Simple Pression	Par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE : %, unités de hauteur, de volume ou de masse.	<ul style="list-style-type: none"> – Etalonnage avec press. de réf. – Etalonnage humide, page 15, chap. 5.2.1 – Etalonnage sans press. de réf. – Etalonnage sec, page 17, chap. 5.2.2 	<ul style="list-style-type: none"> – Les entrées erronées sont possibles – Des unités spécifiques clients ne sont pas possibles 	L'affichage ainsi que le paramètre NIVEAU ACTUEL indiquent la valeur mesurée.
La grandeur de mesure est directement proportionnelle à la pression mesurée. L'étalonnage se fait par l'entrée de la densité et de deux paires de valeurs hauteur-niveau.	SELECTION NIVEAU : Niveau Simple Hauteur	Par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE : %, unités de hauteur, de volume ou de masse.	<ul style="list-style-type: none"> – Etalonnage avec press. de réf. – Etalonnage humide, page 19, chap. 5.3.1 – Etalonnage sans press. de réf. – Etalonnage sec, page 21, chap. 5.3.2 	<ul style="list-style-type: none"> – Les entrées erronées sont possibles – Des unités spécifiques clients ne sont pas possibles 	L'affichage ainsi que le paramètre NIVEAU ACTUEL indiquent la valeur mesurée.
La grandeur de mesure est directement proportionnelle à la pression mesurée.	SELECTION NIVEAU : Niveau Standard / TYPE DE NIVEAU : linéaire	Par le biais du paramètre VALEUR LINEAIRE : <ul style="list-style-type: none"> – % (hauteur) – Hauteur de remplissage – Volume – Masse 	<ul style="list-style-type: none"> – Etalonnage avec press. de réf. – Etalonnage humide, page 23, chap. 5.4.1 – Etalonnage sans press. de réf. – Etalonnage sec, page 25, chap. 5.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> – Les entrées erronées sont refusées par l'appareil – Des unités de hauteur, de volume et de masse spécifiques au client sont possibles 	L'affichage ainsi que le paramètre NIVEAU ACTUEL indiquent la valeur mesurée.
La grandeur mesurée n'est pas directement proportionnelle à la pression mesurée comme par ex. pour les réservoirs avec sortie conique. Pour l'étalonnage il convient d'entrer un tableau de linéarisation.	SELECTION NIVEAU : Niveau Standard / TYPE DE NIVEAU : Pression avec caractéristique :	Par le biais du paramètre VALEUR LINEARISEE : <ul style="list-style-type: none"> – Pression + % – Pression + Volume – Pression + Masse 	<ul style="list-style-type: none"> – Etalonnage avec press. de réf. : entrée semi-automatique du tableau de linéarisation, page 27, chap. 5.5.1 – Etalonnage sans press. de réf. : entrée manuelle du tableau de linéarisation, page 30, chap. 5.5.2 	<ul style="list-style-type: none"> – Les entrées erronées sont refusées par l'appareil – Des unités de hauteur, de volume et de masse spécifiques au client sont possibles 	L'affichage ainsi que le paramètre CONTENU CUVE indiquent la valeur mesurée.
<ul style="list-style-type: none"> – Deux grandeurs de mesure sont nécessaires ou – La forme de la cuve est donnée par des paires de valeurs comme par ex. hauteur et volume. <p>La 1ère grandeur de mesure % hauteur ou hauteur doit être directement proportionnelle à la pression mesurée. La 2ème grandeur mesurée volume, masse ou % ne doit pas être directement proportionnelle à la pression mesurée. Pour la 2ème grandeur mesurée, il convient d'entrer un tableau de linéarisation Par le biais de ce tableau la 2ème grandeur mesurée est affectée à la 1ère grandeur mesurée.</p>	SELECTION NIVEAU : Niveau Standard / TYPE DE NIVEAU : Hauteur avec caractéristique :	Par le biais du paramètre VALEUR COMBINEE : <ul style="list-style-type: none"> – Hauteur + Volume – Hauteur + Masse – Hauteur + % – % Hauteur + Volume – % Hauteur + Masse – % Hauteur + % 	<ul style="list-style-type: none"> – Etalonnage avec press. de réf. : étalonnage humide et entrée semi-automatique du tableau de linéarisation, page 33, chapitre 5.6.1 – Etalonnage sans press. de réf. : étalonnage sec et entrée manuelle du tableau de linéarisation, page 37, chapitre 5.6.2 	<ul style="list-style-type: none"> – Les entrées erronées sont refusées par l'appareil – Des unités de hauteur, de volume et de masse spécifiques au client sont possibles 	<p>L'affichage ainsi que le paramètre CONTENU CUVE indiquent la 2ème valeur mesurée (volume, masse ou %).</p> <p>Le paramètre NIVEAU ACTUEL indique la 1ère valeur mesurée (% hauteur ou hauteur).</p>

5.2 Sélection niveau "Niveau simple pression"

5.2.1 Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer la hauteur de remplissage dans une cuve en mètre. La hauteur de remplissage maximale est de 3 m. La gamme de pression est réglée entre 0 et 300 mbar.

Condition :

- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
- La cuve peut être remplie et vidée.



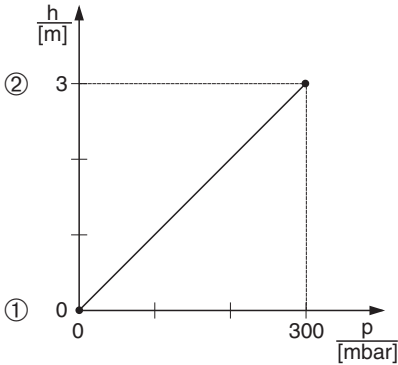
Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Pour le mode niveau "Niveau simple pression" il faut respecter un écart minimal de 1% entre les valeurs entrées pour ETALONNAGE VIDE et ETALONNAGE PLEIN. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et accompagnée d'un message. D'autres seuils n'étant pas vérifiés, il faut que les valeurs entrées correspondent au capteur et à l'application pour que l'appareil puisse effectuer une mesure correcte.
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 55, tableau 8 : SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.6.1.	<p style="text-align: right;">② 300 mbar 3 m</p> <p style="text-align: right;">① 0 mbar 0 m</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-PM75xxx-19-xx-xx-xx-008</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Le cas échéant, via le paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau simple pression". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU	

fig. 1: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

- 1 voir tableau, pas 9.
2 voir tableau, pas 10.

	Description	
5	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-XXXXXXXX-05-XX-XX-XX-011</p>
6	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
7	Par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE sélectionner une unité de niveau, ici par ex. m.	
8	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "humide".	
9	La pression hydrostatique pour le point d'étalonnage inférieur est mesurée à l'appareil, par ex. 0 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE VIDE. Entrer la valeur de niveau, par ex. 0 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau inférieure.	
10	La pression hydrostatique pour le point d'étalonnage supérieur est mesurée à l'appareil, par ex. 300 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE PLEIN. Entrer la valeur de niveau, par ex. 3 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau supérieure.	<p>fig. 2: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide</p> <p>1 voir tableau, pas 9. 2 voir tableau, pas 10.</p>
11	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
12	Résultat : La gamme de mesure est réglée pour 0...3 m.	



Remarque !

1. Vous pouvez également réaliser un étalonnage avec pression de référence par le biais du menu QUICK SETUP. → Voir page 47 et suivantes, tableau 4 : menu QUICK SETUP.
2. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir aussi la description du paramètre UNITE DE SORTIE, page 57.
3. Lors d'une configuration par le biais de l'affichage local, les paramètres ETALONNAGE VIDE (→ page 58) et ETALONNAGE PLEIN (→ page 58) indiquent également la pression mesurée à l'appareil. En utilisant FieldCare, la pression à l'appareil est affichée dans le groupe VALEURS PROCESS.

5.2.2 Etalonnage sans pression de référence – Etalonnage sec

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve en litre. Le volume maximal de 1000 litres correspond à une pression de 450 mbar. Le volume minimal de 0 litre correspond à une pression de 50 mbar, étant donné que l'appareil est monté en-dessous du début d'échelle du niveau.

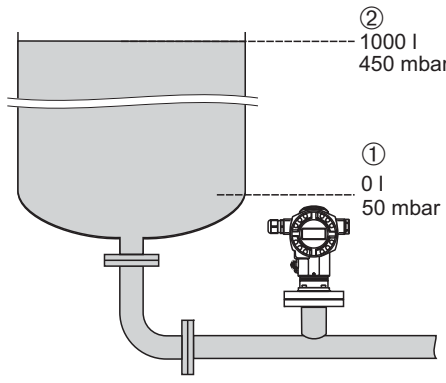
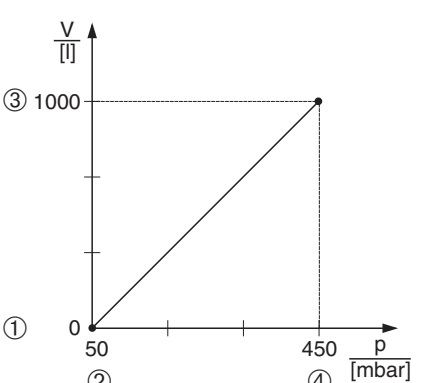
Condition :

- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
- Il s'agit là d'un étalonnage théorique, c'est à dire les valeurs de pression et de volume pour les points d'étalonnage inférieur et supérieur doivent être connues.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Pour le mode niveau "Niveau simple pression" il faut respecter un écart minimal de 1% entre les valeurs entrées pour ETALONNAGE VIDE et ETALONNAGE PLEIN. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et accompagnée d'un message. D'autres seuils n'étant pas vérifiés, il faut que les valeurs entrées correspondent au capteur et à l'application pour que l'appareil puisse effectuer une mesure correcte.
- Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nulle. → Pour la réalisation d'une correction de position, voir aussi page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 55, tableau 8 : SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
2	Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau simple pression". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU	<p>fig. 3: Etalonnage sans pression de référence - Etalonnage sec</p> <p>1 voir tableau, pas 10. 2 voir tableau, pas 11. 3 voir tableau, pas 12. 4 voir tableau, pas 13.</p>
3	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	
4	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
5	Sélectionner une unité de volume par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE, ici par ex. l (litre) .	
6	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "sec".	
7	Entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage inférieur via le paramètre ETALONNAGE VIDE, ici par ex. 0 l.	
8	Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage inférieur via le paramètre PRESS. CUVE VIDE, ici par ex. 50 mbar.	
9	Entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage supérieur via le paramètre ETALONNAGE PLEIN, ici par ex. 1000 l.	<p>fig. 4: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide</p> <p>1 voir tableau, pas 7. 2 voir tableau, pas 8. 3 voir tableau, pas 9. 4 voir tableau, pas 10.</p>
10	Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur via le paramètre PRESS. CUVE PLEIN, ici par ex. 450 mbar.	
11	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
12	Résultat : La gamme de mesure est réglée pour 0...1000 l.	



Remarque !

1. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir aussi la description du paramètre UNITE DE SORTIE, page 57.

5.3 Sélection niveau "Niveau simple hauteur"

5.3.1 Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve en litre. Le volume maximal de 1000 litres correspond à une hauteur de remplissage de 4,5 m. Le volume minimal de 0 litre correspond à une hauteur de remplissage de 0,5 m, étant donné que l'appareil est monté en-dessous du début d'échelle du niveau. La densité du produit est de 1 kg/dm³.

Condition :

- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
- La cuve peut être remplie et vidée.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- En mode niveau "Niveau simple hauteur" il convient de respecter un écart minimal de 1% entre les valeurs entrées pour ETALONNAGE VIDE/ETALONNAGE PLEIN, PRESS. CUVE VIDE/PRESS. CUVE PLEIN, HAUTEUR VIDE/HAUTEUR PLEIN. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et accompagnée d'un message. D'autres seuils n'étant pas vérifiés, il faut que les valeurs entrées correspondent au capteur et à l'application pour que l'appareil puisse effectuer une mesure correcte.
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 59, tableau 9 : SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.6.1.	<p>P01-PMC71xxx-19-xx-xx-xx-009</p> <p>fig. 5: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide</p> <p>1 voir tableau, pages 10 et 11. 2 voir tableau, pas 12. 3 voir tableau, pas 13.</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	

	Description	
4	Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau simple hauteur". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU	<p style="text-align: right;">P01-xxxxxxx-05-xx-xx-xx-029</p>
5	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	
6	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
7	Sélectionner une unité de volume par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE, ici par ex. l (litre) .	<p style="text-align: right;">P01-xxxxxxx-05-xx-xx-xx-030</p>
8	Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner une unité par ex. m.	
9	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "humide".	
10	Par le biais du paramètre UNITE DENSITE sélectionner une unité, ici par ex. kg/dm³.	
11	Par le biais du paramètre DENSITE MESUREE entrer la densité du produit mesuré, ici par ex. 1 (litre).	
12	Par le biais du paramètre ETALONNAGE VIDE entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage inférieur, ici par ex. 0 l. (la pression hydrostatique actuellement mesurée est indiquée comme hauteur, ici par ex. 0,5 m.)	
13	Par le biais du paramètre ETALONNAGE PLEIN entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage supérieur, ici par ex. 1000 l (la pression hydrostatique actuellement mesurée est indiquée comme hauteur, ici par ex. 4,5 m.)	
14	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
15	Résultat : La gamme de mesure est réglée pour 0...1000 l.	

fig. 6: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

- 1 voir tableau, pas 10 et 11.
2 voir tableau, pas 12.
3 voir tableau, pas 13.



Remarque !

- Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir aussi la description du paramètre UNITE DE SORTIE, page 61.

5.3.2 Etalonnage sans pression de référence - Etalonnage sec

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve en litre. Le volume maximal de 1000 litres correspond à une hauteur de remplissage de 4,5 m. Le volume minimal de 0 litre correspond à une hauteur de remplissage de 0,5 m, étant donné que l'appareil est monté en-dessous du début d'échelle du niveau. La densité du produit est de 1 kg/dm^3 .

Condition :

- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
- Il s'agit là d'un étalonnage théorique, c'est à dire les valeurs de hauteur et de volume pour les points d'étalonnage inférieur et supérieur doivent être connues.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- En mode "Niveau simple hauteur" il faut respecter un écart minimal de 1% entre les valeurs entrées pour ETALONNAGE VIDE/ETALONNAGE PLEIN, PRESS. CUVE VIDE/PRESS. CUVE PLEIN, HAUTEUR VIDE/HAUTEUR PLEIN. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et accompagnée d'un message. D'autres seuils n'étant pas vérifiés, il faut que les valeurs entrées correspondent au capteur et à l'application pour que l'appareil effectue une mesure correcte.
- Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul. → Pour la réalisation d'une correction de position, voir aussi page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 59, tableau 9 : SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	<p>Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau".</p> <p>Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE</p> <p>FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE</p>	<p style="text-align: right;">P01-PMC71xxx-19-xx-xx-xx-009</p> <p>fig. 7: Etalonnage sans pression de référence - Etalonnage sec</p> <p>1 voir tableau, pas 11. 2 voir tableau, pas 13 et 14. 3 voir tableau, pas 15 et 16.</p>
2	<p>Par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau simple hauteur".</p> <p>Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU</p> <p>FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU</p>	
3	<p>Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE.</p> <p>Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.</p>	

	Description	
4	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	<p>P01-xxxxxxx-05-xx-xx-xx-029</p>
5	Sélectionner une unité de volume par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE, ici par ex. l (litre) .	
6	Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner une unité par ex. m.	
7	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "sec".	
8	Par le biais du paramètre UNITE DENSITE sélectionner une unité, ici par ex. kg/dm³.	
9	Par le biais du paramètre DENSITE MESUREE entrer la densité du produit, par ex. 1 kg/dm³.	
10	Entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage inf. via le paramètre ETALONNAGE VIDE, ici par ex. 0 l.	
11	Entrer la valeur de hauteur pour le point d'étalonnage inf. via le paramètre HAUTEUR VIDE, ici par ex. 0.5 m.	
12	Entrer la valeur de volume pour le point d'étalonnage sup. via le paramètre ETALONNAGE PLEIN, ici par ex. 1000 l.	
13	Entrer la valeur de hauteur pour le point d'étalonnage sup. via le paramètre HAUTEUR PLEIN,ici par ex. 4,5 m.	
14	Mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	<p>P01-xxxxxxx-05-xx-xx-xx-032</p>
15	Résultat : La gamme de mesure est réglée pour 0...1000 l (litre).	

fig. 8: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

1 voir tableau, pas 8 et 9.
2 voir tableau, pas 10.
3 voir tableau, pas 11.
4 voir tableau, pas 12.
5 voir tableau, pas 13.



Remarque !

1. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir aussi la description du paramètre UNITE DE SORTIE, page 61.

5.4 Sélection niveau "Niveau Standard", type de niveau "Linéaire"

5.4.1 Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer la hauteur de remplissage dans une cuve en mètre. La hauteur de remplissage maximale est de 3 m. La gamme de pression est réglée entre 0 et 300 mbar.

Condition :

- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
- La cuve peut être remplie et vidée.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 64, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
 - page 67, tableau 11 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "linéaire".
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 22 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.6.1.	<p style="text-align: right;">② 300 mbar 3 m</p> <p style="text-align: right;">① 0 mbar 0 m</p> <p style="text-align: right;">P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-008</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau standard". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	

fig. 9: Etalonnage avec pression de référence - Etalonnage humide

- 1 voir tableau, pas 11.
2 voir tableau, pas 12.

	Description	
5	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	<p style="text-align: right;">P01-XXXXXXX-05-XX-XX-XX-011</p>
6	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
7	Par le biais du paramètre TYPE DE NIVEAU sélectionner l'option "linéaire".	
8	Par le biais du paramètre VALEUR LINEAIRE sélectionner l'option "hauteur de remplissage".	
9	Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner une unité par ex. m.	
10	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "humide".	<p>1 voir tableau, pas 11. 2 voir tableau, pas 12.</p>
11	La pression pour le point d'étalonnage inférieur est mesurée à l'appareil, par ex. 0 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE VIDE. Entrer la valeur de niveau, par ex. 0 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau inférieure.	
12	La pression pour le point d'étalonnage supérieur est mesurée à l'appareil, par ex. 300 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE PLEIN. Entrer la valeur de niveau, par ex. 3 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau supérieure.	
13	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
14	Résultat : A la valeur de niveau inférieure et supérieure a été affectée la valeur de pression correspondante. L'appareil est approprié pour la mesure de niveau.	



Remarque !

1. Vous pouvez également réaliser un étalonnage avec pression de référence par le biais du menu QUICK SETUP. → Voir page 47 et suivantes, tableau 4 : menu QUICK SETUP.
2. Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (→ page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 67), UNITE VOLUME (→ page 68) et unité MASSE (page 69).
3. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir page 67 et suivantes
4. Les paramètres PRESS. CUVE VIDE (→ page 70) et PRESS. CUVE PLEIN (→ page 71) indiquent les valeurs de pression correspondant aux paramètres ETALONNAGE VIDE et ETALONNAGE PLEIN.

5.4.2 Etalonnage sans pression de référence - Etalonnage sec

Exemple :
Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve en m³. Le volume maximal est de 5 m³ et la hauteur maximale de 4 m. La densité du produit est de 1 kg/dm³. L'appareil est monté en dessous du début d'échelle de niveau.

- Condition :**
- La grandeur mesurée est directement proportionnelle à la pression.
 - Il s'agit d'un étalonnage théorique, c'est à dire le volume de la cuve, sa hauteur et la densité du produit sont connus.



- Remarque !**
- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.→ Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
 - Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
 - Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul. → Pour la réalisation d'une correction de position, voir aussi page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 64, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
 - page 67, tableau 11 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "linéaire".
 - Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

Description	
1	<div><p>Par le biais du paramète TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau".</p><p>Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE →TYPE DE MESURE</p><p>FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE →TYPE DE MESURE</p></div> <div><p>P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-003</p><p>fig. 10: Etalonnage sans pression de référence - Etalonnage sec</p><p>1 voir tableau, pas 9. 2 voir tableau, pas 10. 3 voir tableau, pas 11. 4 voir tableau, pas 12.</p></div>

	Description	
2	<p>Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau standard".</p> <p>Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU</p> <p>FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU</p>	
3	<p>Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.</p>	
4	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
5	Par le biais du paramètre TYPE DE NIVEAU sélectionner l'option "linéaire".	
6	Par le biais du paramètre VALEUR LINEAIRE sélectionner l'option "Volume".	
7	Par le biais du paramètre UNITE VOLUME sélectionner une unité de volume par ex. m ³ .	
8	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "sec".	
9	Par le biais du paramètre DENSITE MESUREE entrer la valeur pour la densité, par ex. 1 kg/dm ³ .	
10	Par le biais du paramètre VOLUME CUVE entrer le volume de la cuve, par ex. 5 m ³ .	
11	Par le biais du paramètre HAUTEUR CUVE entrer la hauteur de la cuve, par ex. 4 m.	
12	Par le biais du paramètre ZERO entrer l'offset de niveau, par ex. -0.5 m.	
13	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
14	Résultat : L'appareil est approprié pour la mesure de niveau.	



Remarque !

1. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, hauteur de remplissage, volume et masse. → Voir page 67 et suivantes
2. Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (→ page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 67), UNITE VOLUME (→ page 68) et UNITE MASSE (→ page 69).

5.5 Sélection niveau "Niveau standard", type de niveau "Pression avec caractéristique"

5.5.1 Entrée semi-automatique du tableau de linéarisation

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve avec sortie conique en m³.

Condition :

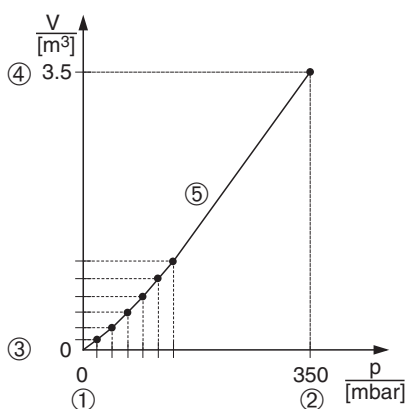
- La cuve peut être remplie. La caractéristique de linéarisation doit être monotone croissante.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P) ou Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 43, tableau 2 : TYPE DE MESURE
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 64, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
 - page 67, tableau 11 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "Pression avec caractéristique"
 - page 96, tableau 18 : LINEARISATION – Configuration locale
 - page 99, tableau 19 : LINEARISATION – FieldCare
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.6.1.	<p style="text-align: right;">P01-PM75xxx-19-xx-xx-xx-002</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 47, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
Vérifier la configuration de base :		
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau standard". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU	

	Description	
5	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonctions CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CON- FIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-xxxxxxxx-05-xx-xx-xx-015</p>
6	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
7	Par le biais du paramètre TYPE DE NIVEAU sélectionner l'option "Pression avec caractéristique". Voir aussi remarque suivante, point 3.	
8	Par le biais du paramètre VALEUR LINEARISEE sélectionner l'option "Pression et volume".	
9	Par le biais du paramètre UNITE VOLUME sélectionner une unité de volume par ex. m³.	
10	Sélectionner le paramètre PRESS. HYDRO. MIN. Entrer la pression hydrostatique min. à prévoir, par ex. 0 mbar.	<p>fig. 11: Entrée semi-automatique du tableau de linéarisation</p> <p>1 voir tableau, pas 10. 2 voir tableau, pas 11. 3 voir tableau, pas 13. 4 voir tableau, pas 14. 5 voir tableau, pas 15 à 19.</p>
11	Sélectionner le paramètre PRESS. HYDRO. MAX. Entrer la pression hydrostatique max. à prévoir, par ex. 350 mbar.	
Effectuer la linéarisation :		
12	Changer de groupe de fonctions : Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CON- FIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION. FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION	
13	Sélectionner le paramètre CONTENU MINIMUM. Régler le contenu minimal de cuve à prévoir, par ex. 0 m³.	
14	Sélectionner le paramètre CONTENU MAXIMUM. Régler le contenu maximal de cuve à prévoir, par ex. 3,5 m³. Voir aussi remarque suivante, point 4.	
15	Affichage local : Par le biais du paramètre SELECT TABLE L, sélectionner l'option "Table d'édition".	
16	Via le paramètre MODE TABLEAU LIN. sélectionner l'option "semi-automatique" .	
17	Par le biais du paramètre TABLE D'EDITION, sélectionner l'option "nouveau tableau".	
18	Entrer le tableau de linéarisation (au moins 2 points, max. 32 points). Remplir la cuve jusqu'à hauteur du 1er point. LIGNE N° : entrer la valeur du point correspondant. VAL. X : la pression hydrostatique mesurée est affichée. La VAL. X affichée est mémorisée lors de la validation de VAL. Y. Voir ligne suivante VAL. Y. VAL. Y : entrer la valeur du volume, par ex. 0 m³, et valider la valeur.	

	Description	
19	<p>Affichage local :</p> <p>Si vous souhaitez entrer un autre point pour le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Point suivant" et entrer ce point comme décrit au pas 18.</p> <p>Lorsque vous terminez l'entrée et si vous souhaitez activer le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Reprendre tableau".</p> <p>FieldCare :</p> <p>Les autres points doivent être entrés comme décrit au pas 18. Après entrée de tous les points, il faut activer le tableau par le biais du paramètre ACTIVER TABLEAU.</p>	
20	<p>Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.</p>	
21	<p>Résultat :</p> <p>Le tableau de linéarisation est entré et l'appareil est prêt pour la mesure de niveau.</p>	



Remarque !

1. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, volume et masse. → Voir page 75 et suivantes
2. Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (→ page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 76), UNITE VOLUME (→ page 76) et UNITE MASSE (→ page 77).
3. Après avoir sélectionné le type de niveau "Pression avec caractéristique" on peut obtenir l'avertissement "W710 Etendue réglée inférieure à la valeur autorisée". En standard, le tableau de linéarisation comprend à ce moment là deux points. La seconde VAL. X et ainsi la plus élevée du tableau de linéarisation est éventuellement inférieure à l'étendue min. permise (→ ETENDUE MINIMUM, page 112). Le message s'efface dès que la VAL X la plus élevée dépasse l'étendue minimale et que le tableau entré est actif.
4. Après avoir entré le contenu maximal de cuve à prévoir sous CONTENU MAXIMUM, il est possible que le message erreur "valeur A719 Y du tableau de lin. en dehors des limites" apparaisse. En standard, le tableau de linéarisation comprend à ce moment là deux points. La seconde VAL Y et ainsi la plus élevée est éventuellement supérieure à la valeur entrée pour CONTENU MAXIMUM. Dès qu'il n'y a plus de VAL Y supérieure à la valeur de CONTENU MAXIMUM et que le tableau entré est actif, le message est effacé.

5.5.2 Entrée manuelle du tableau de linéarisation

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer le volume dans une cuve avec sortie conique en m³.

Condition :

- Il s'agit d'un étalonnage théorique, c'est à dire les points pour le tableau de linéarisation sont connus.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi description de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et SEL. UNIT AU BUS (page 129 ou page 108 pour une configuration via l'affichage local).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P), Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul. → Pour la réalisation d'une correction de position, voir aussi page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 55, tableau 8 : CONFIG. DE BASE
 - page 75, tableau 12 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "Pression avec caractéristique"
 - page 96, tableau 18 : LINEARISATION – Configuration locale
 - page 99, tableau 19 : LINEARISATION – FieldCare
- Pour une description d'autres paramètres importants voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

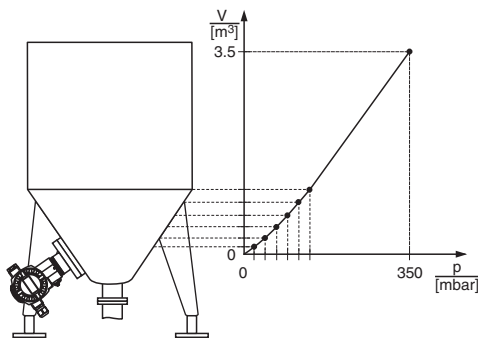
	Description	
1	Effectuer la configuration selon chap. 5.5.1, pas 3 à 11.	 <p>P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-002</p>
	Effectuer la linéarisation :	
2	Changer de groupe de fonctions : Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION. FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION	
3	Sélectionner le paramètre CONTENU MINIMUM. Régler le contenu minimal de cuve à prévoir, par ex. 0 m³.	
4	Sélectionner le paramètre CONTENU MAXIMUM. Régler le contenu maximal de cuve à prévoir, par ex. 3,5 m³. Voir aussi remarque suivante, point 3.	
5	Par le biais du paramètre SELECT TABLE L, sélectionner l'option "Table d'édition".	
6	Via le paramètre MODE TABLEAU LIN. sélectionner l'option "manuel" .	
7	Par le biais du paramètre TABLE D'EDITION, sélectionner l'option "nouveau tableau".	
8	Entrer le tableau de linéarisation (au moins 2 points, max. 32 points). LIGNE N° : valider la valeur affichée. VAL. X : entrer la valeur de pression et valider. VAL. Y : entrer la valeur du volume, par ex. 0 m³, et valider la valeur.	
9	Affichage local : Si vous souhaitez entrer un autre point pour le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Point suivant" et entrer ce point comme décrit au pas 8. Lorsque vous terminez l'entrée et si vous souhaitez activer le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Reprendre tableau". FieldCare : Les autres points doivent être entrés comme décrit au pas 8. Après entrée de tous les points, il faut activer le tableau par le biais du paramètre ACTIVER TABLEAU.	
10	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
11	Résultat : Le tableau de linéarisation est entré et l'appareil est prêt pour la mesure de niveau.	

fig. 12: Entrée manuelle du tableau de linéarisation

- 1 voir chap. 5.5.1, tableau, pas 10.
- 2 voir chap. 5.5.1, tableau, pas 11.
- 3 voir tableau, pas 3.
- 4 voir tableau, pas 4.
- 5 voir tableau, pas 5 – 9.



Remarque !

1. Comme grandeurs de mesure vous disposez pour ce type de niveau de %, volume et masse. → Voir page 75 et suivantes
2. Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (→ page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 76), UNITE VOLUME (→ page 76) et UNITE MASSE (→ page 77).
3. Après avoir sélectionné le type de niveau "Pression avec caractéristique" on peut obtenir l'avertissement "W710 Etendue réglée inférieure à la valeur autorisée". En standard, le tableau de linéarisation comprend à ce moment là deux points. Eventuellement la seconde VAL. X et ainsi la plus élevée du tableau de linéarisation est inférieure à l'étendue min. permise (→ ETENDUE MINIMUM, page 112). Le message s'efface dès que la VAL X la plus élevée dépasse l'étendue minimale et que le tableau entré est actif.

5.6 Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"

5.6.1 Etalonnage humide et entrée semi-automatique du tableau de linéarisation

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer simultanément la hauteur et le volume.

Condition :

- La cuve peut être remplie. La caractéristique de linéarisation doit être monotone croissante.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P), Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 64, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
 - page 80, tableau 13 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"
 - page 96, tableau 18 : LINEARISATION – Configuration locale
 - page 99, tableau 19 : LINEARISATION – FieldCare
- Pour une description d'autres paramètres voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Deltabar S : Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.6.1.	<p>P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-004</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
	Effectuer la configuration pour la 1ère grandeur de mesure :	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Niveau". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Le cas échéant, par le biais du paramètre SELECTION NIVEAU, sélectionner le mode niveau "Niveau standard". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE "Niveau" → SELECTION NIVEAU	

	Description	
5	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonctions CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	<p>fig. 13: Configuration de la 1ère grandeur de mesure</p> <p>1 voir tableau, pas 11. 2 voir tableau, pas 12. 3 voir tableau, pas 14. 4 voir tableau, pas 15.</p>
6	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
7	Par le biais du paramètre TYPE DE NIVEAU sélectionner l'option "Hauteur avec caractéristique".	
8	Par le biais du paramètre VALEUR COMBINEE sélectionner l'option "Hauteur +Volume".	
9	Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner l'unité pour la 1ère valeur mesurée, par ex. m.	
10	Par le biais du paramètre UNITE VOLUME sélectionner l'unité pour la 2ème grandeur mesurée, par ex. m³.	
11	Sélectionner le paramètre NIVEAU MIN. Entrer le niveau minimal à prévoir par ex. 0 m.	
12	Sélectionner le paramètre NIVEAU MAX. Entrer la hauteur de remplissage maximale à prévoir, ici par ex. 3 m. Voir aussi remarque suivante, point 3.	
13	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "humide" (mode d'étalonnage pour la 1ère grandeur de mesure).	
14	La pression pour le point d'étalonnage inférieur est mesurée à l'appareil, par ex. 0 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE VIDE. Entrer la valeur de niveau, par ex. 0 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau inférieure.	
15	La pression pour le point d'étalonnage supérieur est mesurée à l'appareil, par ex. 300 mbar. Sélectionner le paramètre ETALONNAGE PLEIN. Entrer la valeur de niveau, par ex. 3 m. En confirmant la valeur, la valeur de pression mesurée est affectée à la valeur de niveau supérieure.	
16	Résultat : La configuration pour la 1ère grandeur mesurée a été effectuée.	
Procéder à la linéarisation (configuration pour la 2ème grandeur de mesure) :		
17	Changer de groupe de fonctions : Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION. FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION	
18	Sélectionner le paramètre CONTENU MINIMUM. Régler le contenu minimal de cuve à prévoir, par ex. 0 m³.	
19	Sélectionner le paramètre CONTENU MAXIMUM. Régler le contenu maximal de cuve à prévoir, par ex. 5 m³.	

	Description	
20	Par le biais du paramètre SELECT TABLE L, sélectionner l'option "Table d'édition".	<p>P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-005</p>
21	Via le paramètre MODE TABLEAU LIN. sélectionner l'option "semi-automatique".	
22	Par le biais du paramètre TABLE D'EDITION, sélectionner l'option "nouveau tableau".	
23	Entrer le tableau de linéarisation (au moins 2 points, max. 32 points).	
	Remplir la cuve jusqu'à hauteur du 1er point.	
	LIGNE N° : valider la valeur affichée.	<p>P01-xxxxxxx-05-xx-xx-xx-018</p>
	VAL. X : La pression hydrostatique appliquée est mesurée, transformée en hauteur de remplissage correspondante et affichée. La VAL. X affichée est mémorisée lors de la validation de VAL. Y. Voir ligne suivante VAL. Y.	
	VAL. Y : entrer la valeur du volume, par ex. 0 m³, et valider la valeur.	
24	Affichage local Si vous souhaitez entrer un autre point pour le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Point suivant" et entrer ce point comme décrit au pas 23. Lorsque vous terminez l'entrée et si vous souhaitez activer le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Reprendre tableau". FieldCare : Les autres points doivent être entrés comme décrit au pas 23. Après entrée de tous les points, il faut activer le tableau par le biais du paramètre ACTIVER TABLEAU.	
25	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
26	Résultat : - Le tableau de linéarisation est entré. - L'affichage de la mesure ainsi que le paramètre CONTENU CUVE indiquent la 2ème valeur mesurée (dans ce cas le volume). - Le paramètre NIVEAU ACTUEL indique la 1ère valeur mesurée (dans ce cas la hauteur). Voir aussi remarque suivante, point 5.	<p>fig. 14: Configuration de la 2ème grandeur de mesure</p> <p>5 voir tableau, pas 18 6 voir tableau, pas 19. 7 voir tableau, pas 20 – 24.</p>



Remarque !

- Comme grandeurs de mesure pour ce type de niveau vous disposez de "Hauteur + %", "Hauteur + Volume", "Hauteur + Masse", "% hauteur + %", "% hauteur + Volume" et "% hauteur + Masse".
→ Voir page 76 et suivantes
- Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (→ page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 80), UNITE VOLUME (→ page 81) et UNITE MASSE (→ page 82).

3. Après avoir entré la hauteur de remplissage maximale à prévoir sous NIVEAU MAX., le message alarme "valeur A707 X du tableau de lin. en dehors des limites" peut apparaître. En standard, le tableau de linéarisation comprend à ce moment là deux points. La seconde VAL X et ainsi la plus élevée est éventuellement supérieure à la hauteur de remplissage maximale entrée. Le message s'efface dès que la VAL X la plus élevée dépasse la hauteur de remplissage maximale et que le tableau entré est actif.
4. Par le biais du paramètre CONT. LIGNE PRIN. (→ page 105) vous pouvez déterminer quelle valeur mesurée est représentée dans l'affichage.

5.6.2 Etalonnage sec et entrée manuelle du tableau de linéarisation

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer simultanément la hauteur et le volume.

Condition :

- Il s'agit d'un étalonnage théorique, c'est à dire les points pour le tableau de linéarisation sont connus.



Remarque !

- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi Manuel de mise en service Deltabar S (BA294P), Cerabar S (BA295P), chapitre 6.6 "Mesure de niveau" ou Deltapilot S (BA3562P), chapitre 6.5 "Mesure de niveau".
- Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul. → Pour la réalisation d'une correction de position, voir aussi page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 64, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
 - page 80, tableau 13 : CONFIG. DE BASE – Type de niveau "Hauteur avec caractéristique"
 - page 96, tableau 18 : LINEARISATION – Configuration locale
 - page 99, tableau 19 : LINEARISATION – FieldCare
- Pour une description d'autres paramètres voir
 - page 93, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 114, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
	Effectuer la configuration pour la 1ère grandeur de mesure :	<p>P01-PMF75xxx-19-xx-xx-xx-005</p>
1	Effectuer la configuration selon chap. 5.6.1, pas 1 à 12.	
2	Par le biais du paramètre MODE ETALONNAGE sélectionner l'option "sec" (mode d'étalonnage pour la 1ère grandeur de mesure)	
3	Par le biais du paramètre UNITE DENSITE sélectionner une unité, ici par ex. kg/dm³.	
4	Par le biais du paramètre DENSITE MESUREE entrer la densité du produit mesuré, ici par ex. 1.0	
5	Par le biais du paramètre VALEUR POSIT. 0 entrer le cas échéant un offset de niveau, par ex. 0 m.	
6	Résultat : La configuration pour la 1ère grandeur mesurée a été effectuée.	
	Procéder à la linéarisation (configuration pour la 2ème grandeur de mesure) :	
7	Changer de groupe de fonctions : Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION. FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION	

	Description	
8	Sélectionner le paramètre CONTENU MINIMUM.	<p>fig. 15: Configuration de la 2ème grandeur de mesure</p> <p>5 voir tableau, pas 8. 6 voir tableau, pas 9. 7 voir tableau, pas 10 – 14.</p>
	Régler le contenu minimal de cuve à prévoir, par ex. 0 m³.	
9	Sélectionner le paramètre CONTENU MAXIMUM.	
	Régler le contenu maximal de cuve à prévoir, par ex. 5 m³.	
10	Par le biais du paramètre SELECT TABLE L, sélectionner l'option "Table d'édition".	
11	Via le paramètre MODE TABLEAU LIN. sélectionner l'option "manuel".	
12	Par le biais du paramètre TABLE D'EDITION, sélectionner l'option "nouveau tableau".	
13	Entrer le tableau de linéarisation (au moins 2 points, max. 32 points).	
	LIGNE N° : valider la valeur affichée.	
	VAL. X : entrer la valeur de hauteur et valider.	
	VAL. Y : entrer la valeur du volume, par ex. 0 m³, et valider la valeur.	
14	<p>Affichage local</p> <p>Si vous souhaitez entrer un autre point pour le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Point suivant" et entrer ce point comme décrit au pas 13.</p> <p>Lorsque vous terminez l'entrée et si vous souhaitez activer le tableau de linéarisation, sélectionner l'option "Reprendre tableau".</p> <p>FieldCare :</p> <p>Les autres points doivent être entrés comme décrit au pas 13. Après entrée de tous les points, il faut activer le tableau par le biais du paramètre ACTIVER TABLEAU.</p>	
15	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
16	<p>Résultat :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Le tableau de linéarisation est entré. – L'affichage de la mesure ainsi que le paramètre CONTENU CUVE indiquent la 2ème valeur mesurée (dans ce cas le volume). – Le paramètre NIVEAU ACTUEL indique la 1ère valeur mesurée (dans ce cas la hauteur). Voir aussi remarque suivante, point 3. 	



Remarque !

- Comme grandeurs de mesure pour ce type de niveau vous disposez de "Hauteur + %", "Hauteur + Volume", "Hauteur + Masse", "% hauteur + %", "% hauteur + Volume" et "% hauteur + Masse".
→ Voir page 76 et suivantes
- Vous avez également la possibilité de régler des unités spécifiques. Voir description de paramètres UNITE PRESSION (page 64), UNITE HAUTEUR (→ page 80), UNITE VOLUME (→ page 81) et UNITE MASSE (→ page 82).
- Par le biais du paramètre CONT. LIGNE PRIN. (→ page 105) vous pouvez déterminer quelle valeur mesurée est représentée dans l'affichage.

6 Mesure de débit

6.1 Etalonnage

Exemple :

Dans cet exemple il convient de mesurer un débit volumique en m³/h.



Remarque !

- Le type de mesure "Mesure de débit" est seulement disponible sur le transmetteur de pression différentielle Deltabar S.
- Tenir compte du fait que dans les cas suivants l'affichage local ou la VALEUR MESUREE et la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input n'indiquent plus la même valeur :
 - lorsque vous changez le mode de fonction
 - lorsque vous changez les valeurs pour PV SCALE
 - lorsque vous changez les valeurs pour OUT SCALE
 - ou lorsque vous modifiez l'unité.
 → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).
- Voir aussi manuel de mise en service Deltabar S (BA294P), chapitre 6.5 "Mesure de débit".
- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION
 - page 88 et suivantes, tableau 10 : CONFIG. DE BASE
- Pour une description d'autres paramètres voir
 - page 94, tableau 17 : CONFIGUR. ETENDUE
 - page 115, tableau 29 : VALEURS DE PROCESS

	Description	
1	Avant de régler l'appareil pour votre application, il faut que les prises de pression soient nettoyées et remplies de fluide. Voir manuel de mise en service BA294P, chapitre 6.5.1.	<p style="text-align: right;">P01-xMD7xxx-05-xx-xx-xx-010</p>
2	Procéder le cas échéant à une correction de position. Voir page 51, tableau 6 : CORRECT. POSITION	
3	Par le biais du paramètre TYPE DE MESURE sélectionner "Débit". Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → TYPE DE MESURE FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE → TYPE DE MESURE	
4	Affichage local : Sélectionner le groupe de fonction CONFIG. DE BASE. Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE.	

fig. 16: Configuration mesure de débit

- 1 voir tableau, pas 7.
- 2 voir tableau, pas 8.

	Description	
5	Par le biais du paramètre UNITE PRESSION sélectionner une unité par ex. mbar.	
6	Par le biais du paramètre TYPE DE DEBIT sélectionner l'option "Volume cond. serv.".	
7	Par le biais du paramètre UNITE DEBIT sélectionner une unité de débit par ex. m ³ /h.	
8	Sélectionner le paramètre DEBIT MAX.	
	Entrer le débit maximal du capteur de débit, par ex. 6000 m ³ /h. Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène .	
9	Sélectionner le paramètre PRESS. MAX. DEBIT.	
	Entrer la pression maximale, par ex. 400 mbar. Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène .	
10	Le cas échéant, mettre la OUT Value du bloc Analog Input à l'échelle, voir page 138, description de paramètres PV SCALE et OUT SCALE ou régler la OUT Value sur la valeur mesurée, voir page 108 (commande locale) ou page 129 (FieldCare), description SEL. UNIT AU BUS.	
11	Résultat : L'appareil est réglé pour la mesure de débit.	



Remarque !

1. Vous pouvez également réaliser un étalonnage par le biais du menu QUICK SETUP. → Voir page 49 et suivantes, tableau 5 : menu QUICK SETUP.
2. Par le biais du paramètre TYPE DE DEBIT vous pouvez choisir entre les types de débit suivants :
 - Volume sous cond. de service
 - Conditions normées gaz (volume normé en Europe : 1013,25 mbar et 273,15 K (0 °C))
 - Cond. std gaz (volume standard sous conditions standard aux USA : 1013,25 mbar (14,7 psi) et 288,15 K (15 °C/59 °F))
 - Masse
3. En fonction du type de débit choisi vous pouvez sélectionner plusieurs unités. Vous avez en outre la possibilité de régler une unité spécifique.
Voir description des paramètres UNITE PRESSION (→ page 89), UNITE DEBIT (page →90), UNITE DEB. NORM. (→ page 91), UNITE DEB. STD (→ page 91) et UNITE DEB. MASSE (→ page 91).
4. Dans la gamme de mesure inférieure, de faibles débits (débits de fuite) peuvent entraîner des fluctuations de la mesure importantes. Par le biais du paramètre SUPP. DEBIT FUITE (→ page 95) vous pouvez activer la suppression des débits de fuite.

6.2 Totalisateur

Exemple :

Dans cet exemple le débit volumique doit être totalisé et affiché dans l'unité m^3E^3 . Les débits négatifs doivent être additionnés au débit.



Remarque !

- Pour une description des paramètres nommés voir
 - page 102 et suivantes, tableau 20 : CONFIGUR. TOTALISAT.
 - page 115 et suivantes, tableau 29 : VALEURS DE PROCESS
- Le totalisateur 1 peut être remis à zéro. Le totalisateur 2 ne peut pas être remis à zéro.

	Description
1	Configurer l'appareil selon chapitre 6.1.
2	Changer de groupe de fonctions : Affichage local : Chemin : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIGUR. TOTALISAT. FieldCare : Chemin : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIGUR. TOTALISAT.
3	Par le biais du paramètre UNITE TOTAL. 1 sélectionner une unité de débit, ici par ex. m^3E^3 .
4	Par le biais du paramètre MODE TOTALIS. 1 déterminer le mode de comptage pour les débits négatifs, ici par ex. l'option "Neg. flow".
5	Par le biais du paramètre RESET TOTALIS. remettre le totalisateur 1 à zéro
6	Résultat : Les paramètres TOTALISATEUR 1 et TOT. 1 DEPASSEMENT indiquent le débit volumique totalisé.



Remarque !

- Vous avez également la possibilité de régler une unité spécifique. → Voir description de paramètres UNITE TOTALIS. 1 (→ page 102) et UNITE TOTALIS. 2 (→ page 103).
- Les paramètres TOTALISATEUR 1 et TOT. 1 DEPASSEMENT indiquent le débit totalisé du premier totalisateur. Les paramètres TOTALISATEUR 2 et TOT. 2 DEPASSEMENT indiquent le débit totalisé du second totalisateur.
→ Voir page 115 et suivantes, groupe de fonctions VALEURS PROCESS.
- Par le biais du paramètre CONT. LIGNE PRIN. (→ page 105) vous pouvez déterminer quelle valeur mesurée est représentée dans l'affichage.
- Par le biais du paramètre SEL_3RD_CYCL_VAL (→ page 131) vous pouvez entrer quelle valeur sera transmise via le bus comme troisième valeur cyclique (3rd Cyclic Value).

7 Description des paramètres



Remarque !

- Dans les tableaux suivants tous les paramètres sont représentés en fonction de la structure de menu. Chaque tableau correspond à un groupe de fonctions dans l'arborescence. La structure de menu complète est représentée au chap. 9.1.
- Les constructions de menu pour une configuration locale et FieldCare sont très peu différentes. Cela concerne essentiellement les paramètres TYPE DE MESURE, LANGUE et le groupe de fonctions LINEARISATION.
- FieldCare permet d'afficher des paramètres supplémentaires. Ces paramètres sont marqués en conséquence.
- Dans la ligne de tête de chaque tableau est indiqué le chemin qui vous permet d'accéder aux paramètres correspondants.
- Le menu est différent en fonction du mode de fonction sélectionné. C'est à dire certains groupes de fonctions sont seulement affichés dans un mode de fonction, comme par ex. le groupe de fonctions "LINEARISATION" dans le mode de fonction Niveau. Si certaines conditions sont nécessaires pour un groupe de fonctions, celles-ci sont indiquées dans la première ligne du tableau.
- Certains paramètres sont seulement affichés lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Ainsi le paramètre ETALONNAGE VIDE est seulement affiché dans le menu Quick Setup (type de mesure "niveau") si pour le paramètre TYPE DE NIVEAU on a choisi l'option "Linéaire" et pour le paramètre MODE ETALONNAGE l'option "Humide" (voir figure suivante). Dans la description du paramètre on aura alors la remarque : Condition : TYPE DE NIVEAU = linéaire et MODE ETALONNAGE = humide.
- Les noms de paramètres sont écrits en majuscules.
- Dans la colonne "Nom de paramètre" est indiqué entre parenthèses le numéro d'identification (ID) du paramètre. Ce numéro ID apparaît seulement dans l'affichage local.

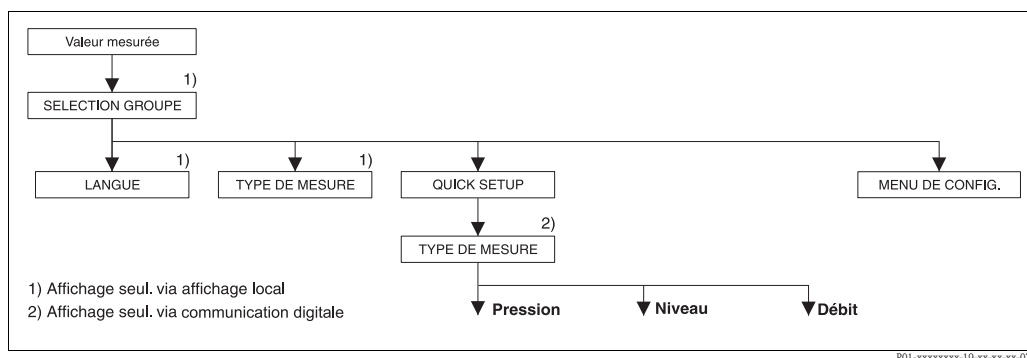



fig. 17: 1er niveau de sélection dans le menu, *LANGUE* (→ voir page 43, tableau 1) et *TYPE DE MESURE* (→ voir page 43, tableau 2)

Tableau 1 : SELECTION GROUPE → LANGUE – configuration locale	
Nom paramètre	Description
LANGUE (079) Sélection	<p>Sélectionner la langue du menu pour l’affichage local.</p> <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none">■ Le paramètre LANGUE est affecté dans FieldCare au groupe de fonctions AFFICHAGE.■ Les langues de menu pour FieldCare sont sélectionnées via le "Language Button" dans la fenêtre de paramétrage. La langue de menu pour le cadre FieldCare est sélectionnée via le menu "Extrax" → "Options" → "Affichage" → "Langue". <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Deutsch■ English■ Français■ Italiano■ Español■ Nederlands■ Chinois (CHS)■ Japonais (JPN) <p>Réglage usine : English</p>

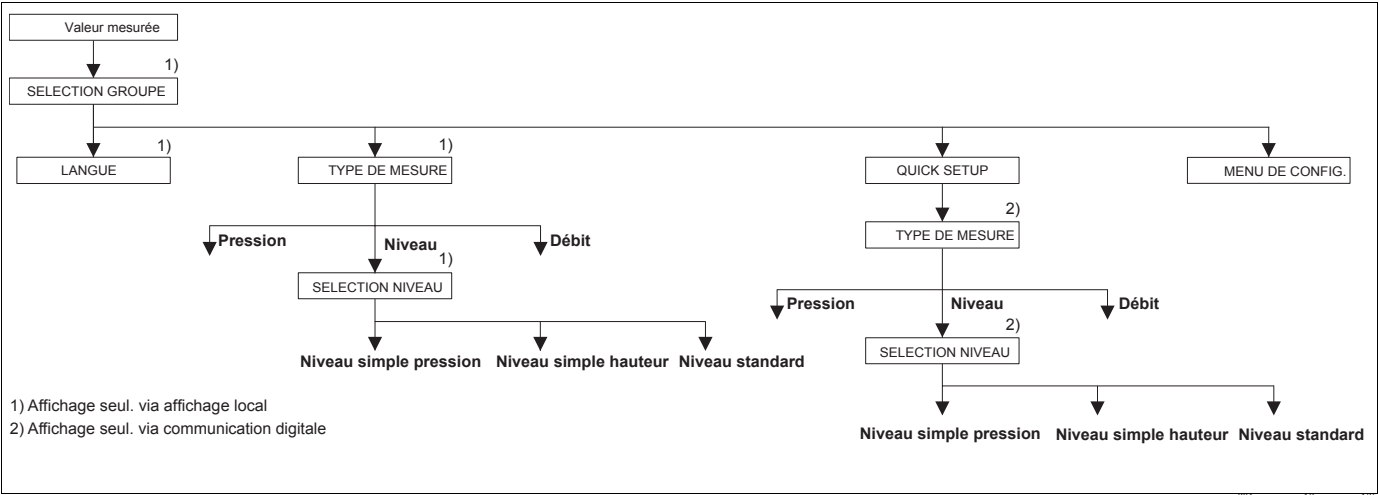


fig. 18: Type de mesure "Niveau", paramètre SELECTION NIVEAU



Tableau 2 : SELECTION GROUPE →TYPE DE MESURE	
TYPE DE MESURE (389) Sélection	<p>Sélectionner le type de mesure.</p> <p>Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none">■ Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu.■ Le paramètre TYPE DE MESURE est affiché dans FielCare dans les menus QUICK SETUP et dans le groupe de fonctions CONFIG. DE BASE (MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE). <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Pression■ Niveau■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Cerabar S et Deltabar S : Pression■ Deltapilot S : Niveau

Tableau 2 : SELECTION GROUPE →TYPE DE MESURE	
SELECTION NIVEAU (020) Sélection	<p>Sélectionner le mode de niveau.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = niveau <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ En modes "Niveau Simple Pression" et "Niveau Simple Hauteur" les valeurs entrées sont soumises à des contrôles moins rigoureux que dans le mode "Niveau Standard". Pour les modes niveau "Niveau Simple Pression" et "Niveau Simple Hauteur" il faut respecter un écart minimal de 1% entre les valeurs entrées pour ETALONNAGE VIDE/ETALONNAGE PLEIN, PRESS. CUVE VIDE/PRESS. CUVE PLEIN et HAUTEUR VIDE/HAUTEUR PLEIN. Si les valeurs sont trop proches, la valeur est refusée et accompagnée d'un message. D'autres valeurs ne sont pas vérifiées, c'est à dire pour que l'appareil puisse effectuer une mesure correcte, il faut que les valeurs entrées soient adaptées à l'appareil et à l'application. → Pour une vue d'ensemble des différents modes et types de niveau, voir page 14, chapitre 5.1 "Aperçu mesure de niveau". ■ Les modes de niveau "Niveau Simple Pression" et "Niveau Simple Hauteur" regroupent moins de paramètres que le mode "Niveau Standard" ; ils servent au paramétrage rapide et simple d'une application de niveau. ■ Les unités de hauteur, de volume et de masse spécifiques au client ou les tableaux de linéarisation peuvent seulement être entrés en mode de niveau "Niveau Standard". <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Niveau simple pression Dans ce mode de niveau on entre deux paires de valeurs pression - niveau. La valeur de pression est directement indiquée dans l'unité choisie par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 57). On dispose de deux modes d'étalonnage "humide" et "sec". <ul style="list-style-type: none"> – L'étalonnage humide se fait par remplissage et vidange du réservoir. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de hauteur, de volume, de masse ou de pour cent est affectée à la pression mesurée à cet instant. – L'étalonnage sec est un étalonnage théorique. Pour cet étalonnage vous entrez deux paires de valeurs pression-niveau via les paramètres ETALONNAGE VIDE, PRESS. CUVE VIDE, ETALONNAGE PLEIN et PRESS. CUVE PLEIN. → Descriptions de paramètres voir page 58 et suiv. ■ Niveau simple hauteur Pour ce mode de niveau vous entrez une unité de hauteur, la densité et deux paires de valeurs hauteur-niveau. La valeur de pression est convertie en une valeur de hauteur à l'aide de la densité entrée et de l'unité de hauteur. On dispose de deux modes d'étalonnage "humide" et "sec". <ul style="list-style-type: none"> – L'étalonnage humide se fait par remplissage et vidange du réservoir. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de hauteur, de volume, de masse ou de pour cent est affectée à la valeur de hauteur convertie. – L'étalonnage sec est un étalonnage théorique. Pour cet étalonnage vous entrez deux paires de valeurs hauteur-niveau via les paramètres ETALONNAGE VIDE, HAUTEUR VIDE, ETALONNAGE PLEIN et HAUTEUR PLEIN. → Descriptions de paramètres voir page 62 ■ Niveau Standard Après avoir sélectionné ce mode niveau vous pouvez choisir, via le paramètre TYPE DE NIVEAU (→ page 65) entre "Linéaire", "Pression avec caractéristique" et "Hauteur avec caractéristique". <p>Réglage usine : Niveau simple pression</p>
<p>→ Pour SELECTION NIVEAU = "Niveau simple pression" voir page 55, tableau 8. → Pour SELECTION NIVEAU = "Niveau simple hauteur" voir page 59, tableau 9. → Pour SELECTION NIVEAU = "Niveau Standard" voir page 64, tableau 10.</p>	

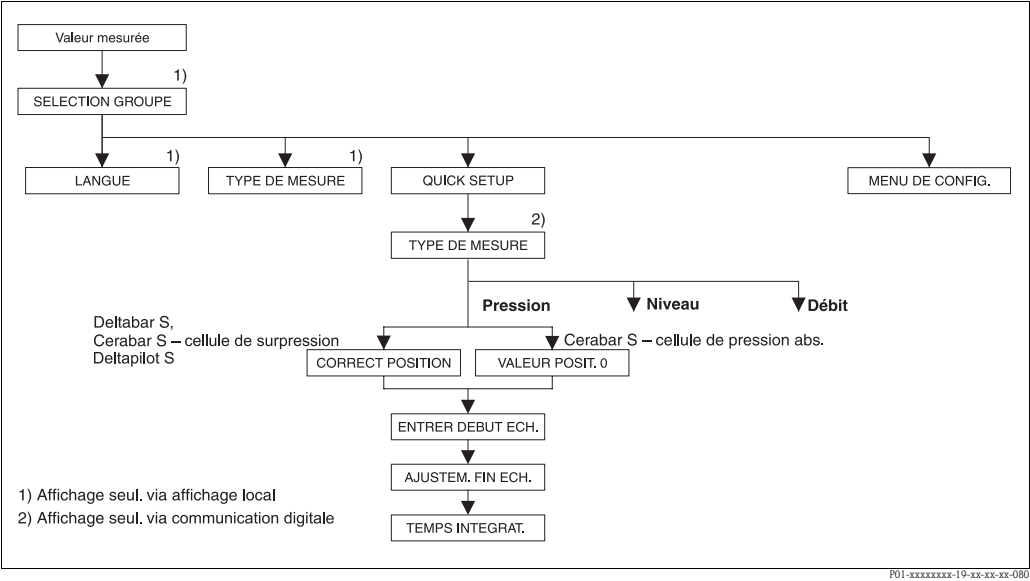


fig. 19: Menu Quick Setup pour le mode de fonction Pression

Tableau 3 : QUICK SETUP "Pression"	
Nom paramètre	Description
<p>Ce menu indique les principaux paramètres pour le type de mesure Pression.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = Pression <p>Remarque :</p> <p>Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none">– page 52 et suivantes, tableau 7 : CONFIG. DE BASE– page 93, tableau 15 : CONFIGUR. ETENDUE– page 113 et suivantes, tableau 27 : VALEURS DE PROCESS– Page 12 et suivantes, chapitre 4 "Mesure de pression".	
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 12, chapitre 4 "Mesure de pression".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ FieldCare <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Pression■ Niveau■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Cerabar S et Deltabar S : Pression■ Deltapilot S : Niveau

Tableau 3 : QUICK SETUP "Pression"	
Nom paramètre	Description
CORRECT. POSITION (685) Entrée Slot : 2 Index 116	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue</p> <p>Du fait de l'implantation de l'appareil on pourra avoir un décalage de la mesure c'est à dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – VALEUR MESUREE = 2,2 mbar – Par le biais du paramètre CORRECT. POSIT. 0, vous corrigez avec l'option "Confirmer" la VALEUR MESUREE, c'est à dire vous affectez à la pression existante la valeur 0,0. – VALEUR MESUREE (après correction de position) = 0,0 mbar <p>Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ce paramètre est indiqué à l'aide de capteurs de pression relative pour Deltabar S et Cerabar S et de Deltapilot S. <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Réglage usine : 0,0</p>
VALEUR POSIT. 0 (563) Entrée Slot : 2 Index : 117	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue. Pour corriger la différence de pression, il faut une valeur de référence (par ex. fournie par un appareil de référence).</p> <p>Du fait de l'implantation de l'appareil on pourra avoir un décalage de la mesure c'est à dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – VALEUR MESUREE = 0,5 mbar – Pour le paramètre VALEUR POSIT. 0 vous entrez la valeur théorique pour VALEUR MESUREE, par ex. 2 mbar. (On a : VALEUR MESUREE_{nouveau} = VALEUR POSIT. 0) – VALEUR MESUREE (après entrée pour VALEUR POSIT. 0) = 2,0 mbar – Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE. On a : OFFSET POSITION = VALEUR MESUREE_{ancien} – VALEUR POSIT. 0, ici : OFFSET POSITION = 0,5 mbar – 2,0 mbar = – 1,5 mbar) <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pour Cerabar S ce paramètre est représenté à l'aide de capteurs de pression absolue. <p>Réglage usine : 0,0</p>
TEMPS INTEGRAT. (274) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ).</p> <p>L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

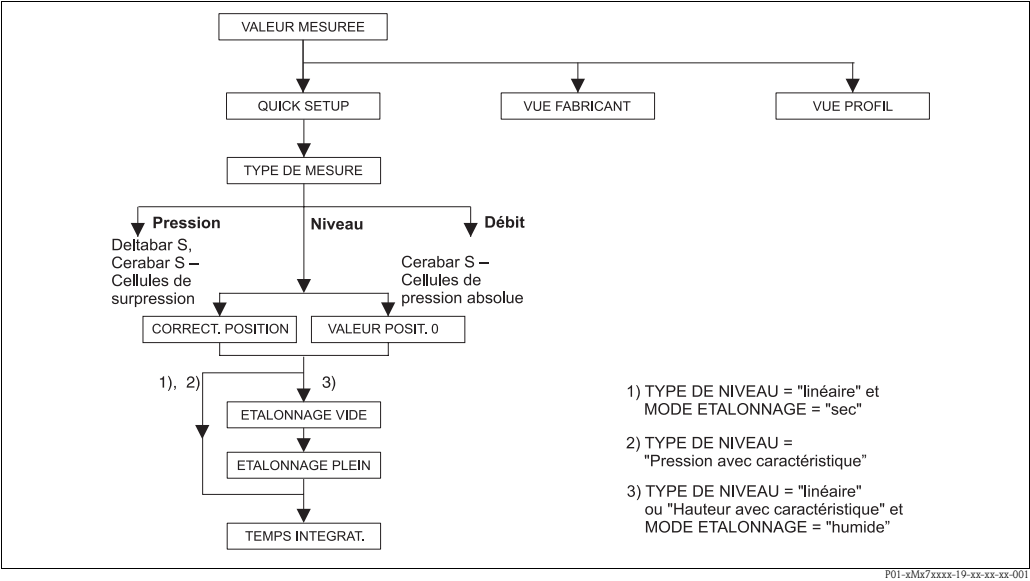


fig. 20: Menu Quick Setup pour le type de mesure "Niveau"


Tableau 4 : QUICK SETUP "Niveau"	
Nom paramètre	Description
<p>Ce menu indique les principaux paramètres pour le type de mesure Niveau.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = niveau <p>Remarque :</p> <p>Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none">– page 64 et suivantes, tableaux 10 à 13 : CONFIG. DE BASE– page 93 et suivantes, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE– page 96 et suivantes, tableaux 18 et 19 : LINEARISATION– page 114 et suivantes, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS– Page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau".	
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 14, chapitre 5 "Mesure de niveau".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ FieldCare <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Pression■ Niveau■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Cerabar S et Deltabar S : Pression■ Deltapilot S : Niveau
SELECTION NIVEAU (020) Sélection Slot : 2 Index : 248	<p>Sélectionner le mode de niveau. → Description de paramètre, voir page 44.</p> <p>Réglage usine :</p> <p>Niveau simple pression</p>



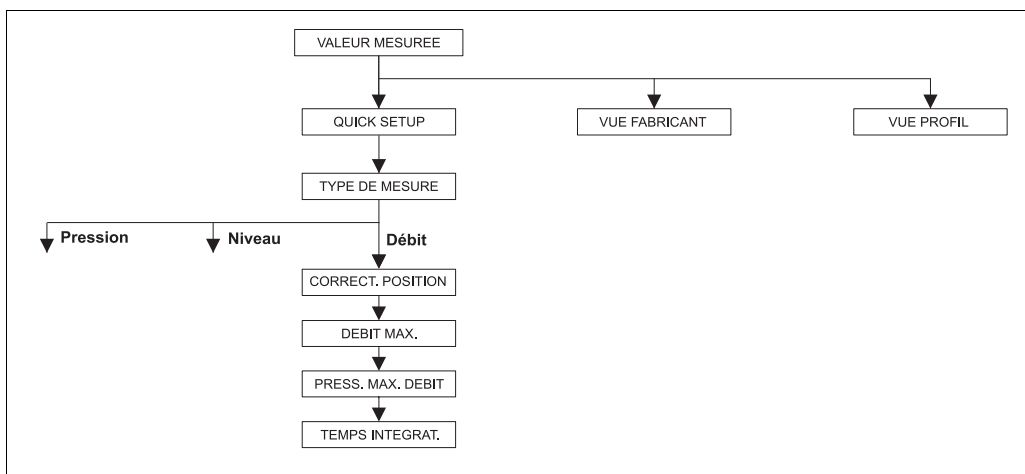
Tableau 4 : QUICK SETUP "Niveau"	
Nom paramètre	Description
CORRECT. POSITION (685) Entrée Slot : 2 Index : 116	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nulle.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – VALEUR MESUREE = 2,2 mbar – Par le biais du paramètre CORRECT. POSIT. 0, vous corrigez avec l'option "Confirmer" la VALEUR MESUREE, c'est à dire vous affectez à la pression existante la valeur 0,0. – VALEUR MESUREE (après correction de position) = 0,0 mbar <p>Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ce paramètre est indiqué à l'aide de capteurs de pression relative pour Deltabar S et Cerabar S et de Deltapilot S. <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Réglage usine : 0,0</p>
VALEUR POSIT. 0 (563) Entrée Slot : 2 Index : 117	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue. Pour corriger la différence de pression, il faut une valeur de référence (par ex. fournie par un appareil de référence). Du fait de l'implantation de l'appareil on pourra avoir un décalage de la mesure c'est à dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – VALEUR MESUREE = 0,5 mbar – Pour le paramètre VALEUR POSIT. 0 vous entrez la valeur théorique pour VALEUR MESUREE, par ex. 2 mbar. (On a : VALEUR MESUREE_{nouveau} = VALEUR POSIT. 0) – VALEUR MESUREE (après entrée pour VALEUR POSIT. 0) = 2,0 mbar – Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE. On a : OFFSET POSITION = VALEUR MESUREE_{ancien} – VALEUR POSIT. 0, ici : OFFSET POSITION = 0,5 mbar – 2,0 mbar = – 1,5 mbar) <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pour Cerabar S ce paramètre est représenté à l'aide de capteurs de pression absolue. <p>Réglage usine : 0,0</p>
ETALONNAGE VIDE (314)/ (010) Entrée Slot : 2 Index : 75	<p>Entrer la valeur de niveau pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). Le réservoir est soit vide, soit partiellement rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECTION NIVEAU = Niveau simple pression (→ voir aussi page 44), MODE ETALONNAGE = humide (→ voir aussi page 57) ■ SELECTION NIVEAU= Niveau Standard (→ voir aussi page 44), TYPE DE NIVEAU = linéaire (→ voir aussi page 65), MODE ETALONNAGE = humide (→ voir aussi page 70) <p> Remarque ! L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut – également si le niveau doit rester inchangé – d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+"- ou "-" avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>


Tableau 4 : QUICK SETUP "Niveau"	
Nom paramètre	Description
ETALONNAGE PLEIN (315)/(004) Entrée Slot : 2 Index : 76	<p>Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). Le réservoir est soit entièrement ou presque rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> SELECTION NIVEAU = Niveau simple pression (→ voir aussi page 44), MODE ETALONNAGE = humide (→ voir aussi page 57) SELECTION NIVEAU = Niveau Standard (→ voir aussi page 44), TYPE DE NIVEAU = linéaire (→ voir aussi page 65), MODE ETALONNAGE = humide (→ voir aussi page 70) <p> Remarque ! L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut - également si le niveau doit rester inchangé - d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+" ou "-" avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>



P01-xMx/xxxx-19-xx-xx-de-002

fig. 21: Menu Quick Setup type de mesure "Débit" (seulement transmetteur de pression différentielle Deltabar S)

Tableau 5 : QUICK SETUP "Débit"	
Nom paramètre	Description
<p>Ce menu indique les principaux paramètres pour le type de mesure Débit.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> Transmetteur de pression différentielle Deltabar S TYPE DE MESURE = Débit <p>Remarque : Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none"> page 88 et suivantes, tableau 14 : CONFIG. DE BASE page 94 et suivantes, tableau 17 : CONFIGUR. ETENDUE page 102 et suivantes, tableau 20 : CONFIGUR. TOTALISAT. Page 39 et suivantes, chapitre 6 "Mesure de débit". 	

Tableau 5 : QUICK SETUP "Débit"	
Nom paramètre	Description
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 39, chapitre 6 "Mesure de débit".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ FieldCare <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pression ■ Niveau ■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cerabar S et Deltabar S : Pression ■ Deltapilot S : Niveau
CORRECT. POSITION (685) Entrée Slot : 2 Index : 116	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli le paramètre VALEUR MESUREE n'est pas nul.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – VALEUR MESUREE = 2,2 mbar – Par le biais du paramètre CORRECT. POSIT. 0, vous corrigez avec l'option "Confirmer" la VALEUR MESUREE, c'est à dire vous affectez à la pression existante la valeur 0,0. – VALEUR MESUREE (après correction de position) = 0,0 mbar <p>Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE.</p> <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Réglage usine : 0,0</p>
DEBIT MAX. (311) Entrée Slot : 2 Index : 80	<p>Entrer le débit maximal du capteur de pression. Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène. Le débit max. est attribué à la pression maximale que vous entrez par PRESS. MAX. DEBIT.</p> <p>Réglage usine : 1,0</p>
PRESS. MAX. DEBIT (634) Entrée Slot : 2 Index : 81	<p>Entrer la pression maximale du capteur de pression. → Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène. Cette valeur est affectée à la valeur de débit maximale (→ voir DEBIT MAX.).</p> <p>Réglage usine : Limite de mesure supérieure (→ voir LIMITE SUP. CELLU, page 112)</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

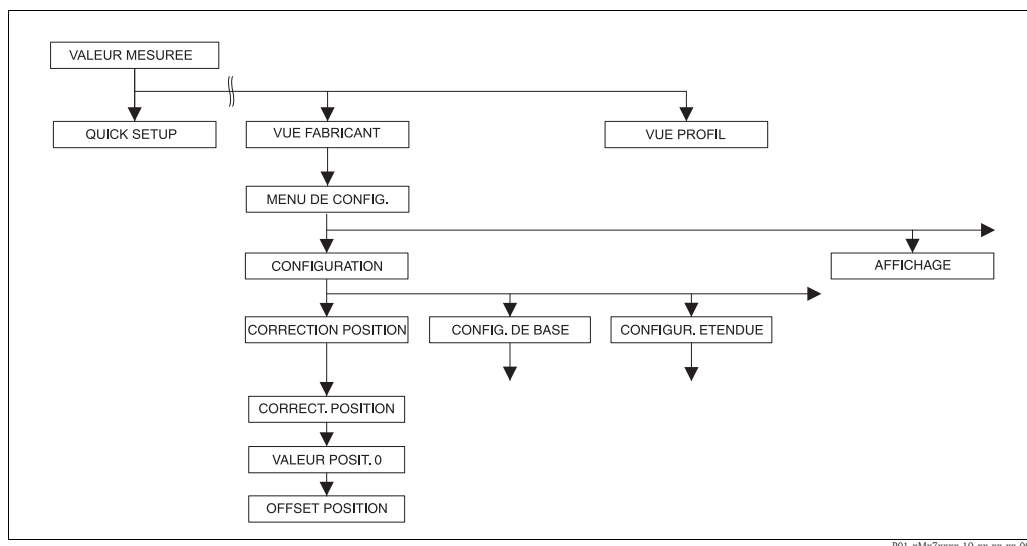


fig. 22: Groupe de fonctions CORRECT. POSITION

Tableau 6 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CORRECT. POSITION

Nom paramètre	Description
<p>Du fait de l'implantation de l'appareil, on pourra avoir un décalage de la mesure c'est-à-dire pour un réservoir vide ou partiellement rempli la valeur mesurée n'est pas nulle. Deltabar S, Cerabar S et Deltapilot S offrent trois possibilités de correction de position.</p> <p>Recommandation :</p> <ul style="list-style-type: none"> La différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue <ul style="list-style-type: none"> CORRECT. POSITION : Deltabar S, Cerabar S avec capteurs de surpression ou Deltapilot S. VALEUR POSIT. 0 : Cerabar S avec capteur de pression absolue. La différence de pression entre zéro (valeur théorique) et pression mesurée est connue <ul style="list-style-type: none"> OFFSET POSITION : Deltabar S, Cerabar S avec capteurs de surpression, Cerabar S avec capteur de pression absolue ou Deltapilot S 	
CORRECT. POSITION (685) Entrée Slot : 2 Index : 116	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> VALEUR MESUREE = 2,2 mbar Par le biais du paramètre CORRECT. POSIT. 0, vous corrigez avec l'option "Confirmer" la VALEUR MESUREE, c'est à dire vous affectez à la pression existante la valeur 0,0. VALEUR MESUREE (après correction de position) = 0,0 mbar <p>Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE.</p> <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> interrompre reprendre <p>Réglage usine : 0,0</p>
VALEUR POSIT. 0 (563) Entrée Slot : 2 Index : 117	<p>Correction de position – la différence de pression entre valeur théorique et pression mesurée ne doit pas être connue. Pour corriger la différence de pression, il faut une valeur de référence (par ex. fournie par un appareil de référence).</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> VALEUR MESUREE = 0,5 mbar Pour le paramètre VALEUR POSIT. 0 vous entrez la valeur théorique pour VALEUR MESUREE, par ex. 2 mbar. (On a : VALEUR MESUREE_{nouveau} = VALEUR POSIT. 0) VALEUR MESUREE (après entrée pour VALEUR POSIT. 0) = 2,0 mbar Le paramètre OFFSET POSITION indique la différence de pression résultante (offset) qui a servi à corriger la VALEUR MESUREE. On a : OFFSET POSITION = VALEUR MESUREE_{ancien} – VALEUR POSIT. 0, ici : OFFSET POSITION = 0,5 mbar – 2,0 mbar = – 1,5 mbar) <p>Réglage usine : 0,0</p>

Tableau 6 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CORRECT. POSITION	
Nom paramètre	Description
OFFSET POSITION (319) Entrée Slot : 2 Index : 118	<p>Correction de position – la différence de pression entre zéro (valeur théorique) et pression mesurée est connue (à l'appareil on ne mesure pas de pression de référence).</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none">– VALEUR MESUREE = 2,2 mbar– Par le biais du paramètre OFFSET POSITION vous entrez la valeur qui servira à corriger la VALEUR MESUREE. Pour corriger la VALEUR MESUREE à 0,0 mbar il faut entrer ici la valeur 2,2.– On a : $VALEUR\ MESUREE_{nouveau} = VALEUR\ MESUREE_{ancien} - OFFSET\ POSITION$– VALEUR MESUREE (après entrée pour Offset Position) = 0,0 mbar <p>Réglage usine : 0,0</p>

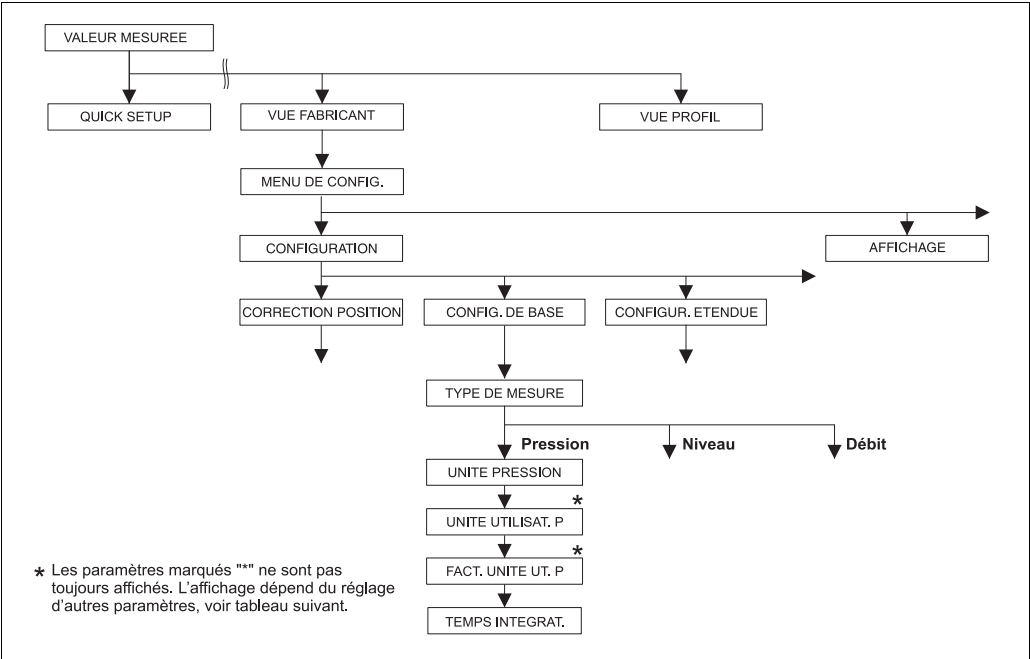


fig. 23: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "Pression"

Tableau 7 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Pression"	
Nom paramètre	Description
<p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = Pression <p>Remarque : Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none">– page 45, tableau 3 : QUICK SETUP– page 93, tableau 15 : CONFIGUR. ETENDUE– page 113 et suivantes, tableau 27 : VALEURS DE PROCESS– Page 12 et suivantes, chapitre 4 "Mesure de pression".	




Tableau 7 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Pression"	
Nom paramètre	Description
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 12, chapitre 4 "Mesure de pression".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ FieldCare <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pression ■ Niveau ■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine : Pression</p>
UNITE PRESSION (060) Sélection Slot : 2 Index : 30	<p>Sélectionner l'unité de pression. Après la sélection d'une nouvelle unité de pression tous les paramètres spécifiques pression sont convertis et représentés dans la nouvelle unité.</p> <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mbar, bar ■ mmH2O, mH2O, inH2O, ftH2O ■ Pa, hPa, kPa, MPa ■ psi ■ mmHg, inHg ■ Torr ■ g/cm², kg/cm² ■ lb/ft² ■ atm ■ gf/cm², kgf/cm² ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. P et FACT.UNITE UT. P <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : en fonction de la gamme nominale du capteur mbar ou bar ou selon indications à la commande</p>
UNITE UTILISAT. P (075) Entrée Slot : 2 Index : 114	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de pression spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT.UNITE UT. P</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>

Tableau 7 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Pression"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. P (317) Entrée Slot : 2 Index : 115	<p>Facteur de conversion pour une unité de pression spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "Pa". → Voir aussi UNITE UTILISAT. P.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 10000 Pa \cong 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. P : PE – Entrée FACT. UNITE UT. P : 0,0001 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

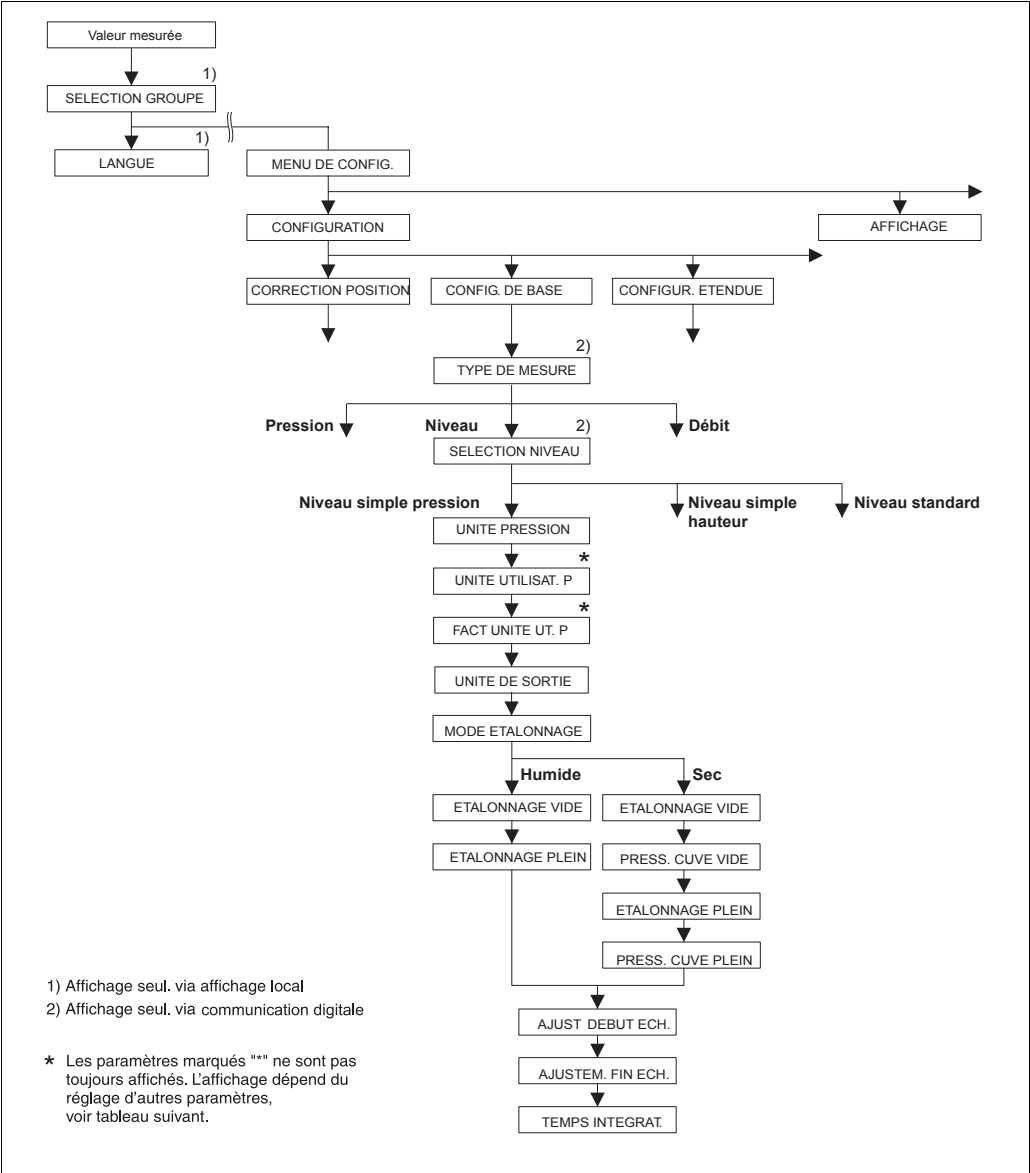


fig. 24: Groupe de fonction CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "Niveau" et sélection niveau "Niveau simple pression"

Tableau 8 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"
Les paramètres suivants sont affichés lorsque l'option "Niveau simple pression" a été sélectionnée pour le paramètre SELECTION NIVEAU. Dans ce mode de niveau on entre deux paires de valeurs pression - niveau. On dispose de deux modes d'étalonnage "humide" et "sec".
Condition
■ TYPE DE MESURE = Niveau (→ voir aussi page 43.)
■ SELECTION NIVEAU = Niveau simple pression (→ Voir aussi page 44.)



Tableau 8 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"	
UNITE PRESSION (060) Sélection Slot : 2 Index : 30	<p>Sélectionner l'unité de pression. Après la sélection d'une nouvelle unité de pression tous les paramètres spécifiques pression sont convertis et représentés dans la nouvelle unité.</p> <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mbar, bar ■ mmH₂O, mH₂O, inH₂O, ftH₂O ■ Pa, hPa, kPa, MPa ■ psi ■ mmHg, inHg ■ Torr ■ g/cm², kg/cm² ■ lb/ft² ■ atm ■ gf/cm², kgf/cm² ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. P et FACT. UNITE UT. P <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : en fonction de la gamme nominale du capteur mbar ou bar ou selon indications à la commande</p>
UNITE UTILISAT. P (075) Entrée Slot : 2 Index : 114	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de pression spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. P</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>
FACT. UNITE UT. P (317) Entrée Slot : 2 Index : 115	<p>Facteur de conversion pour une unité de pression spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "Pa". → Voir aussi UNITE UTILISAT. P.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 10000 Pa \cong 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. P : PE – Entrée FACT. UNITE UT. P : 0,0001 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>




Tableau 8 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"	
UNITE DE SORTIE (023) Sélection Slot : 2 Index : 249	<p>Sélectionner l'unité pour l'affichage de la mesure et le paramètre VALEUR MESUREE (→ page 114).</p> <p> Remarque ! L'unité sélectionnée sert à la description de la valeur mesurée. C'est à dire lors du choix d'une nouvelle unité, la valeur mesurée n'est pas convertie.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée actuelle : 0,3 ft ■ Nouvelle unité : m ■ Nouvelle valeur mesurée : 0,3 m <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ % ■ mm, cm, dm, m ■ ft, inch ■ cm³, dm³, m³, m³ E³ ■ l, hl ■ ft³, ft³ E³ ■ gal, bbl, lgal ■ g, kg, t ■ lb, ton, oz <p>Réglage usine : %</p>
MODE ETALONNAGE (008) Sélection Slot : 2 Index : 241	<p>Sélectionner le mode d'étalonnage.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ humide L'étalonnage humide se fait par remplissage et vidange du réservoir. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de hauteur, de volume, de masse ou de pour cent est affectée à pression mesurée à cet instant. (→ Voir aussi ce tableau, descriptions de paramètres ETALONNAGE VIDE et ETALONNAGE PLEIN) ■ sec L'étalonnage sec est un étalonnage théorique. Pour cet étalonnage vous entrez deux paires de valeurs pression-niveau via les paramètres suivants ETALONNAGE VIDE, PRESS. CUVE VIDE, ETALONNAGE PLEIN et PRESS. CUVE PLEIN. <p>Réglage usine : Humide</p>
ETALONNAGE VIDE (010) Entrée Slot : 2 Index : 51	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume, masse ou pour cent pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). Le réservoir est soit vide, soit partiellement rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre, vous affectez à la pression mesurée à l'appareil une valeur de hauteur, de volume, de masse ou en pour cent. L'unité est sélectionnée via le paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 57).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p> Remarque ! L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut - également si le niveau doit rester inchangé - d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+"- ou "- " avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>

Tableau 8 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple pression"	
ETALONNAGE PLEIN (004) Entrée Slot : 2 Index : 51	<p>Entrer la valeur de hauteur, volume ou masse pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir rempli). Le réservoir est soit entièrement ou presque rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre, vous affectez à la pression mesurée à l'appareil une valeur de hauteur, de volume ou de masse. L'unité est sélectionnée via le paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 57).</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = humide</p> <p> Remarque ! L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut - également si le niveau doit rester inchangé - d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+"- ou "- " avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>
ETALONNAGE VIDE (010) Entrée Slot : 2 Index : 51	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume, masse ou pour cent pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). Les valeurs entrées pour les paramètres ETALONNAGE VIDE et PRESS. CUVE VIDE constituent la paire de valeurs pression-niveau pour le point d'étalonnage inférieur. L'unité est sélectionnée via le paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 57).</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = sec</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
PRESS. CUVE VIDE (011) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). → Voir aussi ETALONNAGE VIDE.</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = sec</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
ETALONNAGE PLEIN (004) Entrée Slot : 2 Index : 51	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume ou en pour cent pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). Les valeurs entrées pour les paramètres ETALONNAGE PLEIN et PRESS. CUVE PLEIN constituent la paire de valeurs pression-hauteur pour le point d'étalonnage inférieur. L'unité est sélectionnée via le paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 57).</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = sec</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>
PRESS. CUVE PLEIN (005) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). → Voir aussi ETALONNAGE PLEIN.</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = sec</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

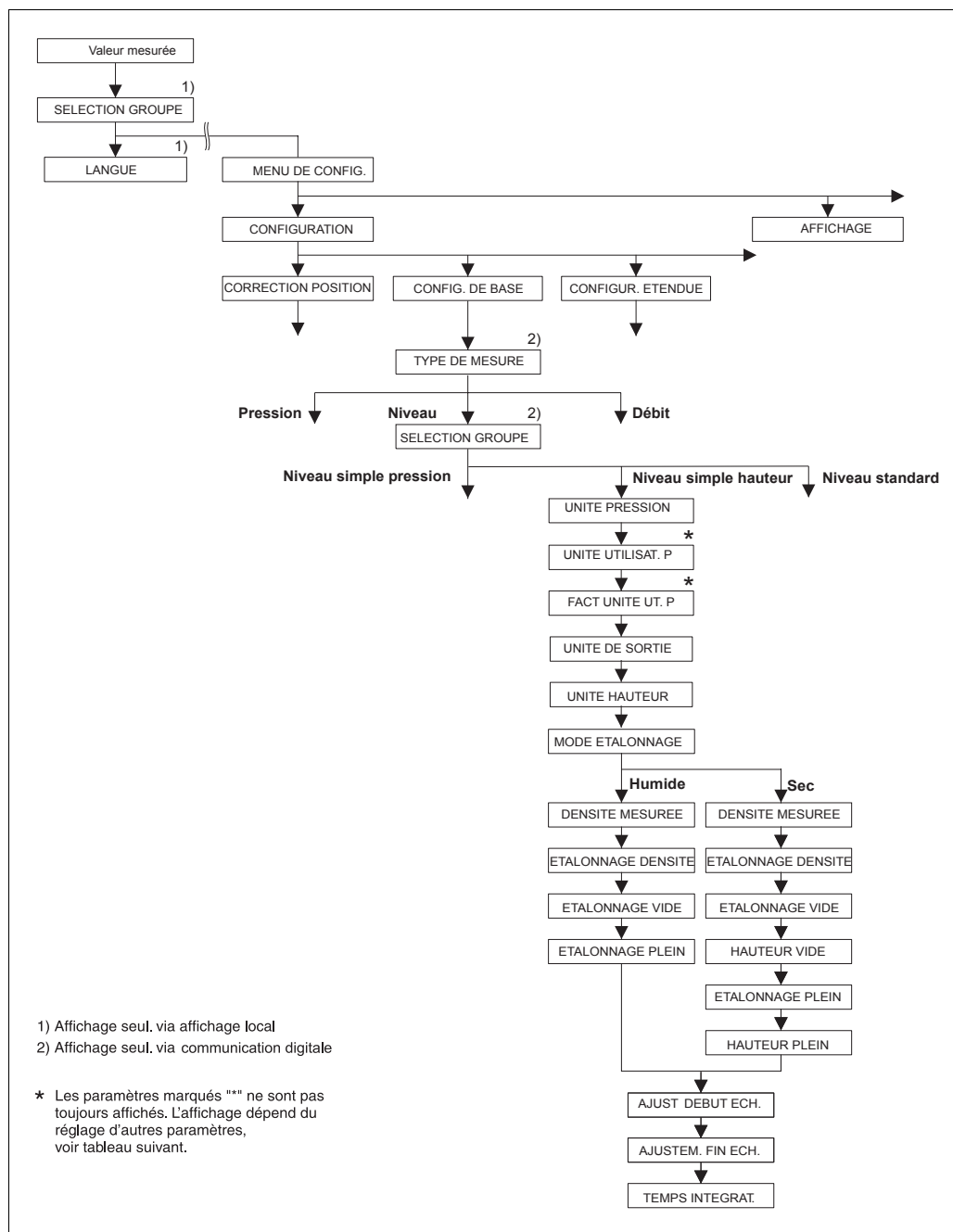


fig. 25: Groupe de fonction CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "Niveau" et sélection niveau "Niveau simple hauteur"

Tableau 9 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"

Les paramètres suivants sont affichés lorsque l'option "Niveau simple hauteur" a été sélectionnée pour le paramètre SELECTION NIVEAU. Pour ce mode de niveau vous entrez une unité de hauteur, la densité et deux paires de valeurs hauteur-niveau. La valeur de pression est convertie en une valeur de hauteur à l'aide de la densité entrée et de l'unité de hauteur. On dispose de deux modes d'étalonnage "humide" et "sec".

Condition

- TYPE DE MESURE = Niveau (→ voir aussi page 43.)
- SELECTION NIVEAU = Niveau simple hauteur (→ Voir aussi page 44.)



Tableau 9 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"	
UNITE PRESSION (060) Sélection Slot : 2 Index : 30	<p>Sélectionner l'unité de pression. Après la sélection d'une nouvelle unité de pression tous les paramètres spécifiques pression sont convertis et représentés dans la nouvelle unité.</p> <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mbar, bar ■ mmH₂O, mH₂O, inH₂O, ftH₂O ■ Pa, hPa, kPa, MPa ■ psi ■ mmHg, inHg ■ Torr ■ g/cm², kg/cm² ■ lb/ft² ■ atm ■ gf/cm², kgf/cm² ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. P et FACT. UNITE UT. P <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : en fonction de la gamme nominale du capteur mbar ou bar ou selon indications à la commande</p>
UNITE UTILISAT. P (075) Entrée Slot : 2 Index : 114	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de pression spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. P</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>
FACT. UNITE UT. P (317) Entrée Slot : 2 Index : 115	<p>Facteur de conversion pour une unité de pression spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "Pa". → Voir aussi UNITE UTILISAT. P.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 10000 Pa \cong 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. P : PE – Entrée FACT. UNITE UT. P : 0,0001 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>


Tableau 9 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"	
UNITE DE SORTIE (023) Sélection Slot : 2 Index : 249	<p>Sélectionner l'unité pour l'affichage de la mesure et le paramètre VALEUR MESUREE (→ page 114).</p> <p> Remarque ! L'unité sélectionnée sert à la description de la valeur mesurée. C'est à dire lors du choix d'une nouvelle unité, la valeur mesurée n'est pas convertie.</p> <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée actuelle : 0,3 ft ■ Nouvelle unité : m ■ Nouvelle valeur mesurée : 0,3 m <p>Sélection</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ % ■ mm, cm, dm, m ■ ft, inch ■ cm³, dm³, m³, m³ E³ ■ l, hl ■ ft³, ft³ E³ ■ gal, bbl, lgal ■ g, kg, t ■ lb, ton, oz <p>Réglage usine : %</p>
UNITE HAUTEUR (003) Sélection Slot : 2 Index : 240	<p>Sélectionner l'unité de hauteur. La pression mesurée est convertie à l'aide des paramètres UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mm ■ cm ■ dm ■ m ■ inch ■ ft <p>Réglage usine : m</p>
MODE ETALONNAGE (008) Sélection Slot : 2 Index : 241	<p>Sélectionner le mode d'étalonnage.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ humide L'étalonnage humide se fait par remplissage et vidange du réservoir. La pression mesurée est convertie à l'aide des paramètres UNITE HAUTEUR, UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de hauteur, de volume, de masse ou de pour cent est affectée à la valeur de hauteur convertie. ■ sec L'étalonnage sec est un étalonnage théorique. Pour cet étalonnage vous entrez deux paires de valeurs hauteur-niveau via les paramètres suivants ETALONNAGE VIDE, HAUTEUR VIDE, ETALONNAGE PLEIN et HAUTEUR PLEIN. <p>Réglage usine : sec</p>
UNITE DENSITE (001) Sélection Slot : 2 Index : 244	<p>Sélectionner l'unité de densité. La pression mesurée est convertie avec UNITE HAUTEUR, UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g/cm³ ■ kg/dm³ ■ kg/m³ ■ US lb/in³ ■ US lb/ft³ <p>Réglage usine : kg/dm³</p>
DENSITE MESUREE (007) Entrée Slot : 2 Index : 245	<p>Entrer la densité du produit à mesurer. La pression mesurée est convertie avec UNITE HAUTEUR, UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée.</p> <p>Réglage usine : 1,0</p>



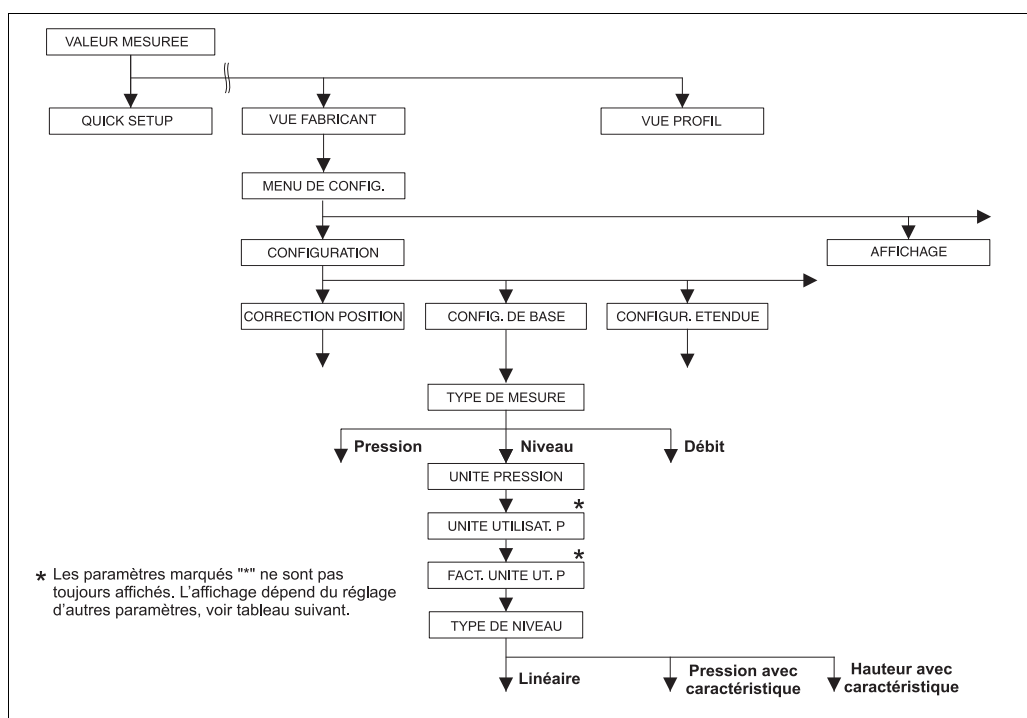
Tableau 9 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"	
ETALONNAGE VIDE (010) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume, masse ou pour cent pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide).</p> <p>Le réservoir est soit vide, soit partiellement rempli. La pression mesurée est convertie et affichée à l'aide des paramètres UNITE HAUTEUR, UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée. Par le biais du paramètre ETALONNAGE VIDE on affecte à la valeur de hauteur une valeur de niveau, de volume, de masse ou en pour cent. L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 61).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p> Remarque !</p> <p>L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut - également si le niveau doit rester inchangé - d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+"- ou "- " avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
ETALONNAGE PLEIN (004) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume ou en pour cent pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein).</p> <p>Le réservoir est soit entièrement ou presque rempli. La pression mesurée est convertie et affichée à l'aide des paramètres UNITE HAUTEUR, UNITE DENSITE et DENSITE MESUREE dans l'unité de hauteur souhaitée. Par le biais du paramètre ETALONNAGE PLEIN on affecte à la valeur de hauteur une valeur de niveau, de volume, de masse ou en pour cent. L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 61).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p> Remarque !</p> <p>L'affichage local indique pour ce paramètre la valeur de niveau à entrer ainsi que la pression mesurée à l'appareil. Afin que la valeur de niveau soit mémorisée avec la pression mesurée à l'appareil, il faut - également si le niveau doit rester inchangé - d'abord activer la zone d'entrée pour la valeur de niveau avec la touche "+"- ou "- " avant de valider avec la touche "E".</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>
ETALONNAGE VIDE (010) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume, masse ou pour cent pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide).</p> <p>Les valeurs entrées pour les paramètres ETALONNAGE VIDE et HAUTEUR VIDE constituent la paire de valeurs hauteur-niveau pour le point d'étalonnage inférieur. L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 61).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = sec <p>Réglage usine : 0,0</p>
HAUTEUR VIDE (009) Entrée Slot : 2 Index : 242	<p>Entrer la valeur de hauteur pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR (→ page 61). → Voir aussi ETALONNAGE VIDE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = sec <p>Réglage usine : 0,0</p>
ETALONNAGE PLEIN (004) Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Entrer les valeurs de hauteur, volume ou en pour cent pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein).</p> <p>Les valeurs entrées pour les paramètres ETALONNAGE PLEIN et HAUTEUR PLEIN constituent la paire de valeurs hauteur-niveau pour le point d'étalonnage supérieur. L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE DE SORTIE (→ page 61).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = sec <p>Réglage usine : 100,0</p>

Tableau 9 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau simple hauteur"	
HAUTEUR PLEIN (006) Entrée Slot : 2 Index : 243	<p>Entrer la valeur de hauteur pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). L'unité est sélectionnée par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR (→ page 61). → Voir aussi ETALONNAGE PLEIN.</p> <p>Condition : ■ MODE ETALONNAGE = sec</p> <p>Réglage usine : Limite de mesure supérieure (URL) convertie dans une unité de hauteur</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>



P01-xMu7xxxx-19-xx-xx-xx-005

fig. 26: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "Niveau", en fonction du réglage pour le paramètre TYPE DE NIVEAU
→ voir page 66, fig. 27 pour TYPE DE NIVEAU = linéaire,
→ voir page 75, fig. 29 pour TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique,
→ voir page 79, fig. 30 pour TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique




Tableau 10 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau Standard"	
Nom paramètre	Description
Condition : ■ TYPE DE MESURE = niveau Remarque : Voir aussi – page 67 et suivantes, tableaux 11 à 13 : CONFIG. DE BASE – Suite – page 93 et suivantes, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE – page 96 et suivantes, tableaux 18 et 19 : LINEARISATION – page 114 et suivantes, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS – Page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau".	
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.  Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 14, chapitre 5 "Mesure de niveau". Condition : ■ FieldCare Sélection : ■ Pression ■ Niveau ■ Deltabar S : Débit Réglage usine : Pression
UNITE PRESSION (060) Sélection Slot : 2 Index : 30	Sélectionner l'unité de pression. Après la sélection d'une nouvelle unité de pression tous les paramètres spécifiques pression sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Sélection : ■ mbar, bar ■ mmH2O, mH2O, inH2O, ftH2O ■ Pa, hPa, kPa, MPa ■ psi ■ mmHg, inHg ■ Torr ■ g/cm ² , kg/cm ² ■ lb/ft ² ■ atm ■ gf/cm ² , kgf/cm ² ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. P et FACT. UNITE UT. P  Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108). Réglage usine : en fonction de la gamme nominale du capteur mbar ou bar ou selon indications à la commande

Tableau 10 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", SELECTION NIVEAU "Niveau Standard"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. P (075) Entrée Slot : 2 Index : 114	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de pression spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. P</p> <p>Condition : ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur</p> <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. P (317) Entrée Slot : 2 Index : 115	<p>Facteur de conversion pour une unité de pression spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "Pa". → Voir aussi UNITE UTILISAT. P.</p> <p>Condition : ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur</p> <p>Exemple : – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 10000 Pa \approx 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. P : PE – Entrée FACT. UNITE UT. P : 0,0001 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE</p> <p>Réglage usine : 1,0</p>
TYPE DE NIVEAU (718) Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de niveau.</p> <p>Sélection : ■ Linéaire : La grandeur mesurée (hauteur, volume, masse ou %) est directement proportionnelle à la pression mesurée. → Voir aussi page 67 et suivantes, tableau 11. ■ Pression avec caractéristique : la grandeur de mesure (volume, masse ou %) n'est pas directement proportionnelle à la pression mesurée comme par ex. dans les réservoirs avec sortie conique. Pour l'étalonnage vous entrez un tableau de linéarisation avec min. 2 et max. 32 points. → Voir aussi page 75 et suivantes, tableau 12. ■ Hauteur avec caractéristique : vous sélectionnez ce type de niveau s'il vous faut deux grandeurs de mesure ou si la forme du réservoir vous est indiquée à l'aide de paires de valeurs comme par ex. la hauteur et le volume. Les combinaisons suivantes sont possibles : – Hauteur + Volume – Hauteur + Masse – Hauteur + % – % Hauteur + Volume – % Hauteur + Masse – % Hauteur + %</p> <p>Pour ce type de niveau vous effectuez deux étalonnages. Tout d'abord pour la grandeur de mesure Hauteur ou %-hauteur comme pour le type de niveau "Linéaire", puis pour la grandeur de mesure volume, masse ou % comme pour le type de niveau "Pression avec caractéristique". → Voir aussi page 80 et suivantes, tableau 13.</p> <p>Réglage usine : linéaire</p>
→ Pour TYPE DE NIVEAU = linéaire, voir page 67 et suiv., tableau 11. → Pour TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique, voir page 75 et suiv., tableau 12. → Pour TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique, voir page 80 et suiv., tableau 13.	

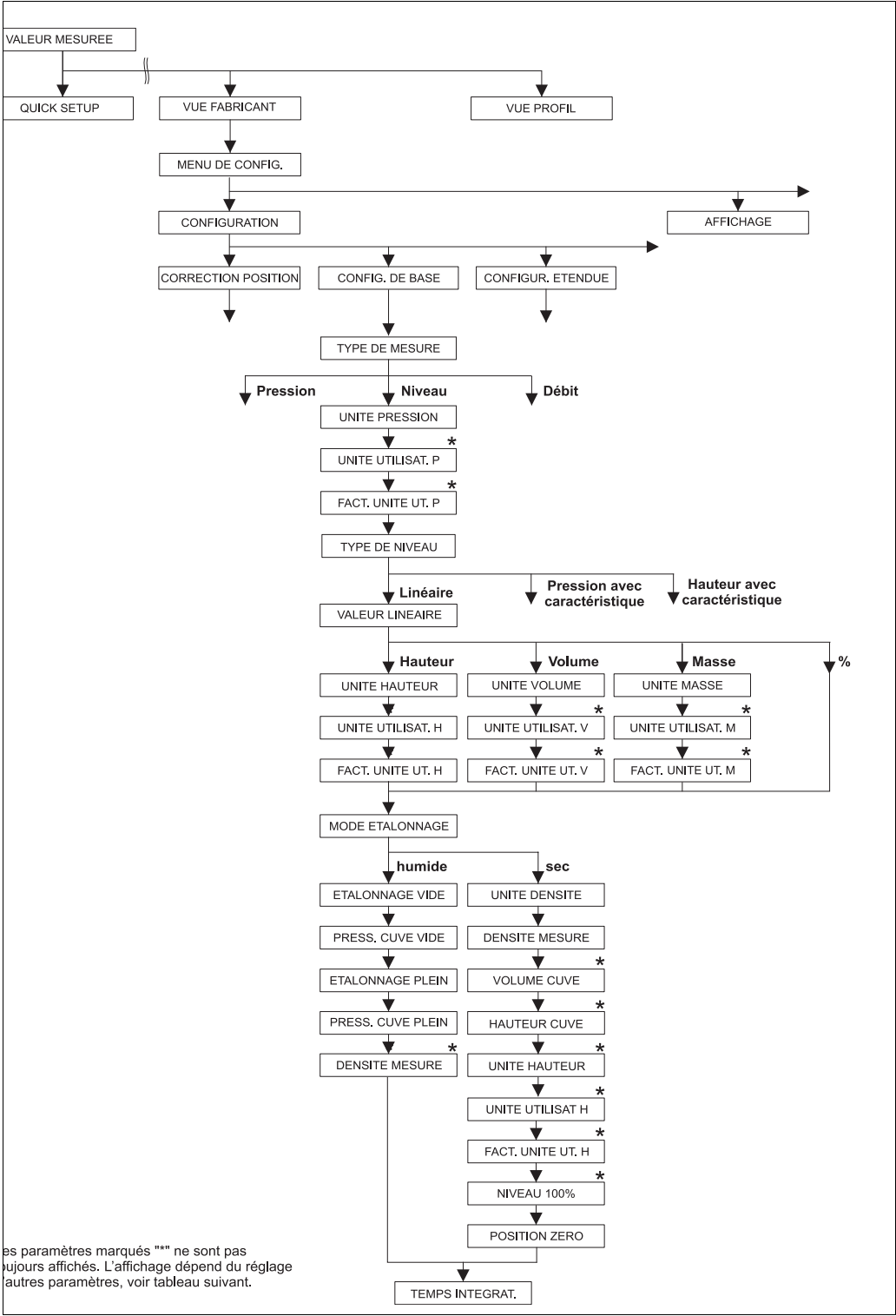


fig. 27: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "niveau" et le type de niveau "linéaire"



Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
<p>Les paramètres suivants sont affichés lorsque l'option "linéaire " a été sélectionnée pour le paramètre TYPE DE NIVEAU. Pour ce type de niveau la grandeur mesurée (hauteur, volume, masse ou %) est directement proportionnelle à la pression mesurée.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = niveau ■ TYPE DE NIVEAU = linéaire (→ voir aussi page 65.) <p>Remarque :</p> <p>Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none"> – page 64 et suivantes, tableau 10 : ETALONNAGE DE BASE – Généralités – page 93 et suivantes, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE – page 114 et suivantes, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS – Page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau". 	
VALEUR LINEAIRE (804) Sélection Slot : 2 Index : 199	<p>Sélectionner la grandeur de mesure.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Hauteur de remplissage ■ Volume ■ Masse ■ % (hauteur de remplissage) <p>Réglage usine :</p> <p>% (hauteur de remplissage)</p>
UNITE HAUTEUR (708) Sélection Slot : 2 Index : 177	<p>Sélectionner l'unité de hauteur.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mm ■ cm ■ dm ■ m ■ inch ■ ft ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. H et FACT. UNITE UT. H <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine :</p> <p>m</p>
UNITE UTILISAT. H (706) Entrée Slot : 2 Index : 179	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de hauteur spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. H</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine :</p> <p>-----</p>



Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. H (705) Entrée Slot : 2 Index : 178	<p>Entrer le facteur de conversion pour une unité de hauteur spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m". → Voir aussi UNITE UTILISAT. H.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 0,5 m \cong 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. H : PE – Entrée FACT. UNITE UT. H : 2 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>
UNITE VOLUME (313) Sélection Slot : 2 Index : 146	<p>Sélectionner l'unité de volume.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 ■ hl ■ cm³ ■ dm³ ■ m³ ■ m³ E³ ■ ft ■ ft³ E³ ■ gal ■ lgal ■ bbl ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. V et FACT. UNITE UT. V <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : m³</p>
UNITE UTILISAT. V (608) Entrée Slot : 2 Index : 147	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de volume spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. V</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>



Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. V (607) Entrée Slot : 2 Index : 147	<p>Facteur de conversion pour une unité de volume spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m".³ → Voir aussi UNITE UTILISAT. V.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 0,01 m³ ≈ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. V : seau – Entrée FACT. UNITE UT. V : 100 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
UNITE MASSE (709) Sélection Slot : 2 Index : 174	<p>Sélectionner l'unité de masse.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = masse <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g ■ kg ■ t ■ oz ■ lb ■ ton ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. M et FACT. UNITE UT. M <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : kg</p>
UNITE UTILISAT. M (704) Entrée Slot : 2 Index : 176	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de masse spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. M</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>

Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. M (703) Entrée Slot : 2 Index : 175	<p>Facteur de conversion pour une unité de masse spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "kg". → Voir aussi UNITE UTILISAT. M.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 10 kg $\hat{=}$ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. M : seau – Entrée FACT. UNITE UT. M : 0,1 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
MODE ETALONNAGE (392) Sélection Slot : 2 Index : 121	<p>Sélectionner le mode d'étalonnage.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ humide L'étalonnage humide se fait par remplissage et vidange du réservoir. Ce mode d'étalonnage nécessite l'entrée de deux paires de valeurs pression-niveau. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de niveau est entrée et la pression mesurée à ce moment là est affectée à la valeur de niveau. → Voir aussi descriptions de paramètres suivantes ETALONNAGE VIDE, PRESS. CUVE VIDE, ETALONNAGE PLEIN et PRESS. CUVE PLEIN. ■ sec L'étalonnage sec est un étalonnage théorique, que vous pouvez aussi effectuer avec un appareil non monté ou un réservoir vide. <ul style="list-style-type: none"> – Pour la grandeur de mesure "Hauteur de remplissage, il convient d'entrer la densité du produit (→ voir page 71, DENSITE MESUREE). – Pour la grandeur de mesure "Volume" il convient d'entrer la densité du produit ainsi que le volume de la cuve et sa hauteur (→ voir page 71, ETALONNAGE DENSITE, VOLUME CUVE et HAUTEUR CUVE). – Pour la grandeur mesurée "Masse" il convient d'entrer le volume de la cuve et sa hauteur (→ voir page 72, VOLUME CUVE et HAUTEUR CUVE). Dans le cas d'un décalage du zéro (offset de niveau) il faut entrer en outre la densité (→ voir page 71, DENSITE MESUREE). – Pour la grandeur mesurée "%" il convient d'entrer la densité du produit et d'attribuer au niveau 100% une hauteur de niveau (→ voir page 71 et 74, DENSITE MESUREE et NIVEAU 100%). Si vous ne souhaitez pas commencer la mesure au point de montage de l'appareil il convient d'entrer un offset de niveau (→ voir page 74, VALEUR POSIT. 0). <p>Réglage usine : humide</p>
ETALONNAGE VIDE (314) Entrée Slot : 2 Index : 75	<p>Entrer la valeur de niveau pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). Le réservoir est soit vide, soit partiellement rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil. → Voir aussi PRESS. CUVE VIDE</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p>Réglage usine : 0,0</p>
PRESS. CUVE VIDE (710) Affichage Slot : 2 Index : 180	<p>Affichage de la valeur de pression pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). → Voir aussi ETALONNAGE VIDE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p>Réglage usine : 0,0</p>

Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
ETALONNAGE PLEIN (315) Entrée Slot : 2 Index : 76	Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). Le réservoir est soit entièrement ou presque rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil. → Voir aussi PRESS. CUVE PLEIN Condition : ■ MODE ETALONNAGE = humide Réglage usine : 100,0
PRESS. CUVE PLEIN (711) Affichage Slot : 2 Index : 181	Affichage de la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). → Voir aussi ETALONNAGE PLEIN. Condition : ■ MODE ETALONNAGE = humide Réglage usine : Limite de mesure supérieure (→ voir LIMITE SUP. CELLU, page 112)
DENSITE MESUREE (810) Affichage Slot : 2 Index : 122	Affichage de la densité calculée à partir des niveaux inférieur et supérieur. Condition : ■ MODE ETALONNAGE = humide, VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage
UNITE DENSITE (812) Sélection Slot : 2 Index : 127	Sélectionner l'unité de densité. Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = masse, MODE ETALONNAGE = sec Sélection : ■ g/cm ³ ■ kg/dm ³ ■ kg/m ³ ■ US lb/in ³ ■ US lb/ft ³ Réglage usine : kg/dm ³
DENSITE MESUREE (316) Entrée Slot : 2 Index : 128	Entrer la densité du produit à mesurer. Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = hauteur de remplissage, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = masse, MODE ETALONNAGE = sec Réglage usine : 1000,0



Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
UNITE VOLUME (313) Sélection Slot : 2 Index : 146	<p>Sélectionner l'unité de volume.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 ■ hl ■ cm³ ■ dm³ ■ m³ ■ m³ E³ ■ ft ■ ft³ E³ ■ gal ■ lgal ■ bbl ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. V et FACT. UNITE UT. V <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : m³</p>
UNITE UTILISAT. V (608) Entrée Slot : 2 Index : 147	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de volume spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. V</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>
FACT. UNITE UT. V (607) Entrée Slot : 2 Index : 147	<p>Facteur de conversion pour une unité de volume spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m³". → Voir aussi UNITE UTILISAT. V.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 0,01 m³ ≈ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. V : seau – Entrée FACT. UNITE UT. V : 100 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
VOLUME CUVE (858) Entrée Slot : 2 Index : 129	<p>Entrer le volume de la cuve.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = masse, MODE ETALONNAGE = sec <p>Réglage usine : 1,0 m³</p>


Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
UNITE HAUTEUR (708) Sélection Slot : 2 Index : 177	Sélectionner l'unité de hauteur. Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec Sélection : ■ mm ■ dm ■ cm ■ m ■ inch ■ ft ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. H et FACT. UNITE UT. H Réglage usine : m
UNITE UTILISAT. H (706) Entrée Slot : 2 Index : 179	Entrer le texte (unité) pour l'unité de hauteur spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. H Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur  Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère. Réglage usine : - - - - -
FACT. UNITE UT. H (705) Entrée Slot : 2 Index : 178	Entrer le facteur de conversion pour une unité de hauteur spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m". → Voir aussi UNITE UTILISAT. H. Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur Exemple : – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 0,5 m \cong 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. H : PE – Entrée FACT. UNITE UT. H : 2 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE Réglage usine : 1,0
HAUTEUR CUVE (859) Entrée Slot : 2 Index : 130	Entrer la hauteur de la cuve. Condition : ■ VALEUR LINEAIRE = volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR LINEAIRE = masse, MODE ETALONNAGE = sec Réglage usine : 1,0 m

Tableau 11 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "linéaire"	
Nom paramètre	Description
NIVEAU 100% (813) Entrée Slot : 2 Index : 131	<p>Entrer la valeur pour le niveau 100%.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEAIRE = % (hauteur de remplissage), MODE ETALONNAGE = sec <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Le point 100% doit correspondre à 4 m. – Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner l'unité "m". – Pour ce paramètre entrer la valeur "4" (NIVEAU 100%). <p>Réglage usine : 1,0</p>
VALEUR POSIT. 0 (814) Entrée Slot : 2 Index : 132	<p>Entrer la valeur pour l'offset de niveau.</p> <p>Si la mesure ne doit pas commencer au point de montage de l'appareil, comme par ex. dans le cas de cuves contenant des boues, il convient de procéder à un décalage du zéro (offset de niveau).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = sec <p>Réglage usine : 0,0</p> <div data-bbox="847 891 1273 1238"> </div> <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-PMP75xxx-19-xx-xx-xx-001</p> <p><i>fig. 28: Décalage du zéro</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Appareil est monté au-dessus du début de mesure du niveau : pour VALEUR POSIT. 0 il convient d'entrer une valeur positive. 2 Appareil est monté en dessous du début de mesure du niveau : pour VALEUR POSIT. 0 il convient d'entrer une valeur négative.
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ).</p> <p>L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

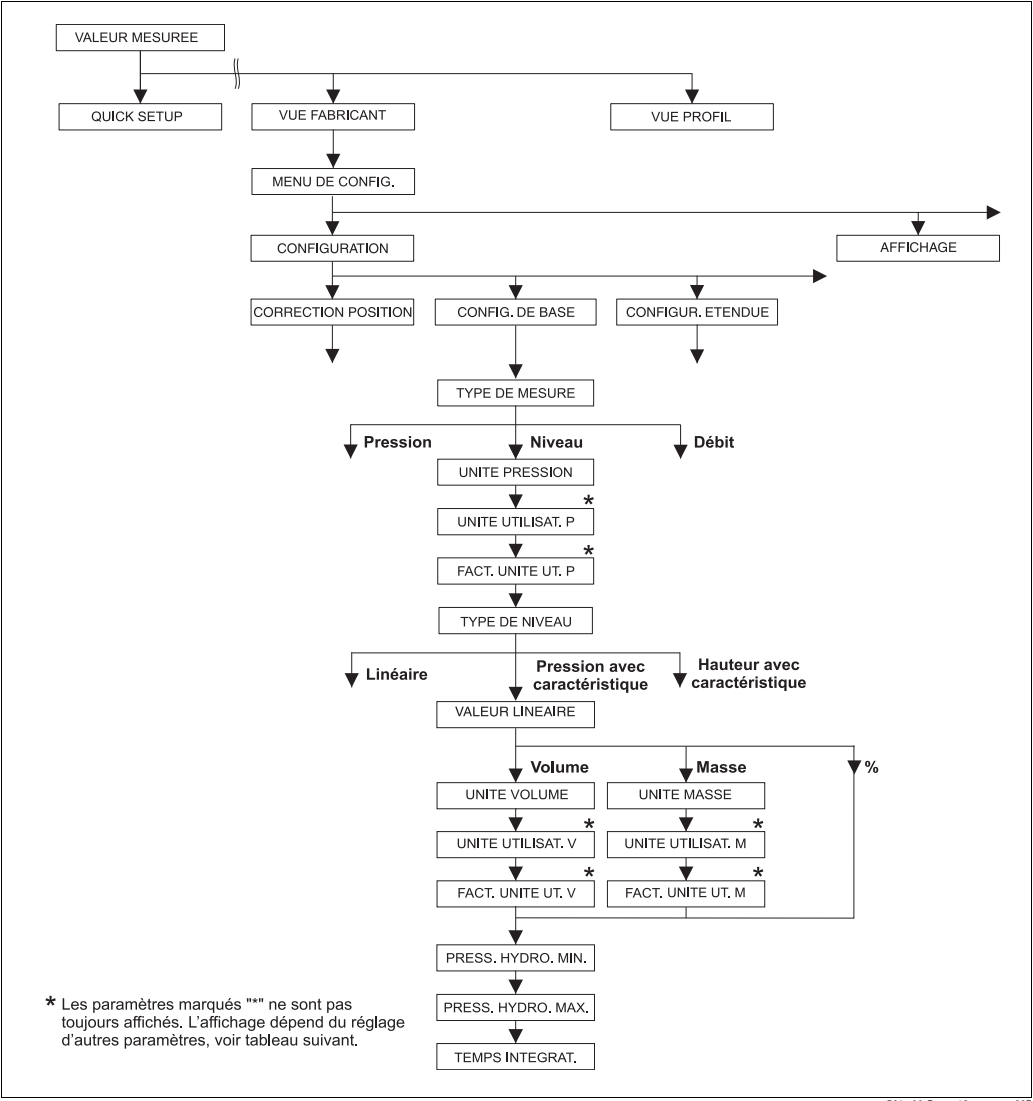


fig. 29: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour type de mesure "Niveau" et type de niveau "Pression avec caractéristique", poursuivre l'étalonnage avec le groupe de fonctions LINEARISATION → voir page 96 et suiv.

Tableau 12 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Pression avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
Les paramètres suivants sont affichés lorsque l'option "pression avec caractéristique" a été sélectionnée pour le paramètre TYPE DE NIVEAU. Pour ce type de niveau la grandeur mesurée (volume, masse ou %) est directement proportionnelle à la pression mesurée. Pour l'étalonnage vous entrez un tableau de linéarisation avec min. 2 et max. 32 points.	
Condition :	
■ TYPE DE MESURE = niveau	
■ TYPE DE NIVEAU = Pression avec caractéristique (→ voir aussi page 65.)	
Remarque :	
Voir aussi	
– page 64 et suivantes, tableau 10 : ETALONNAGE DE BASE – Généralités	
– page 93 et suivantes, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE	
– page 96 et suivantes, tableaux 18 et 19 : LINEARISATION	
– page 114 et suivantes, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS	
– Page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau".	



Tableau 12 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Pression avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
VALEUR LINEARISEE (805) Sélection Slot : 2 Index : 200	Sélectionner la grandeur de mesure. Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Pression et volume ■ Pression et masse ■ Pression et % Réglage usine : Pression et %
UNITE VOLUME (313) Sélection Slot : 2 Index : 146	Sélectionner l'unité de volume. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et volume Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ l ■ hl ■ cm³ ■ dm³ ■ m³ ■ m³ E³ ■ ft ■ ft³ E³ ■ gal ■ lgal ■ bbl ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. V et FACT. UNITE UT. V <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> Réglage usine : m ³
UNITE UTILISAT. V (608) Entrée Slot : 2 Index : 147	Entrer le texte (unité) pour l'unité de volume spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. V Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> Réglage usine : -----



Tableau 12 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Pression avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. V (607) Entrée Slot : 2 Index : 148	<p>Facteur de conversion pour une unité de volume spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m³". → Voir aussi UNITE UTILISAT. V.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et volume, UNITE VOLUME = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 0,01 m³ ≅ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. V : seau – Entrée FACT. UNITE UT. V : 100 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
UNITE MASSE (709) Sélection Slot : 2 Index : 174	<p>Sélectionner l'unité de masse.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et masse <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g ■ kg ■ t ■ oz ■ lb ■ ton ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. M et FACT. UNITE UT. M <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : kg</p>
UNITE UTILISAT. M (704) Entrée Slot : 2 Index : 176	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de masse spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. M</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>

Tableau 12 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Pression avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. M (703) Entrée Slot : 2 Index : 175	<p>Facteur de conversion pour une unité de masse spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "kg". → Voir aussi UNITE UTILISAT. M.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR LINEARISEE = pression et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 10 kg $\hat{=}$ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. M : seau – Entrée FACT. UNITE UT. M : 0,1 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
PRESS. HYDRO. MIN. (773) Entrée Slot : 2 Index : 194	<p>Entrer la pression hydrostatique min. à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond à la pression hydrostatique minimale à prévoir.</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
PRESS. HYDRO. MAX. (774) Entrée Slot : 2 Index : 190	<p>Entrer la pression hydrostatique max. à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond à la pression hydrostatique maximale à prévoir.</p> <p>Réglage usine : Limite de mesure supérieure (→ voir LIMITE SUP. CELLU, page 112)</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

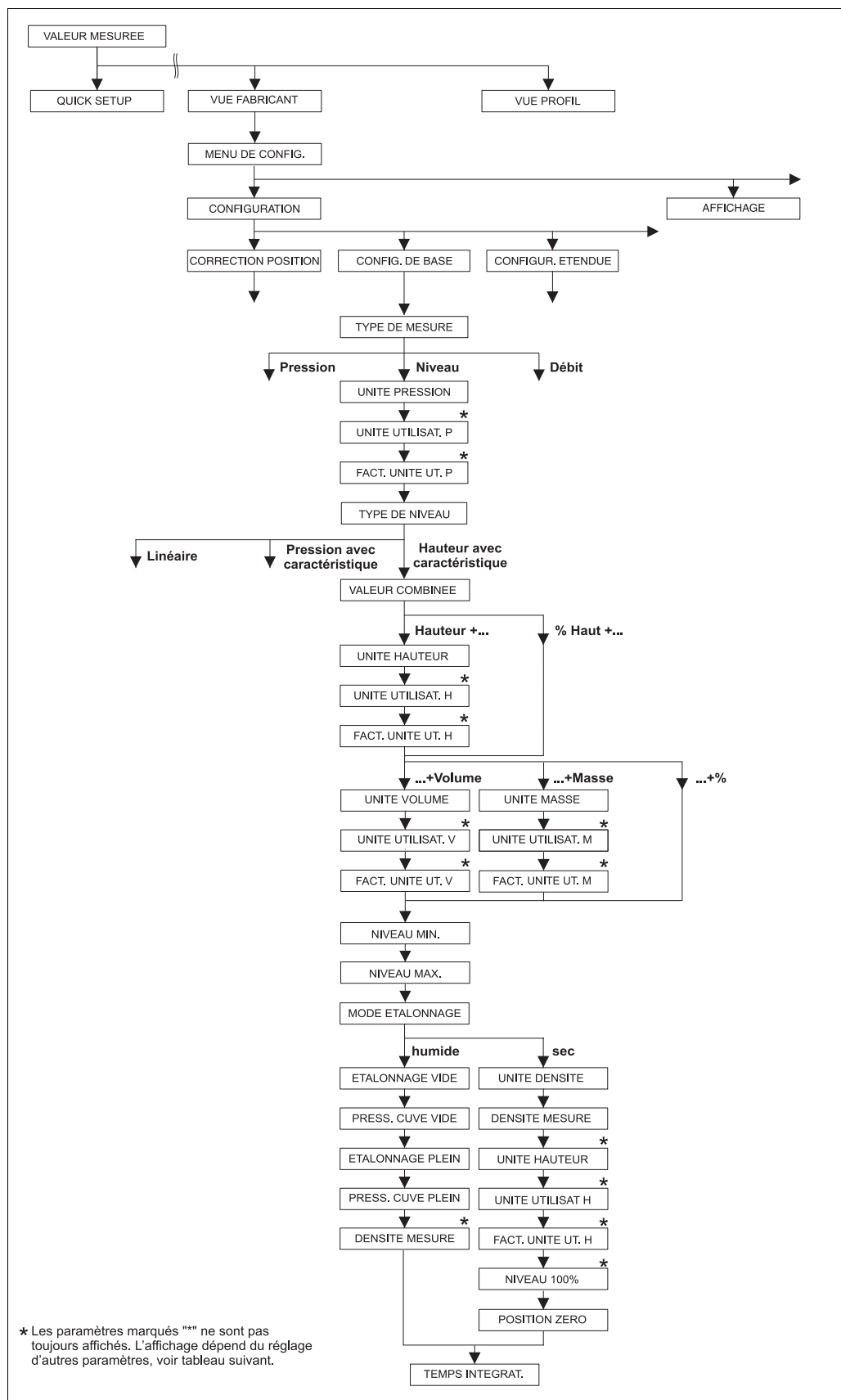


fig. 30: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour type de mesure "Niveau" et type de niveau "Hauteur avec caractéristique", poursuivre l'étalonnage avec le groupe de fonctions LINEARISATION → voir page 96 et suiv.

Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"

Nom paramètre	Description
<p>Les paramètres suivants sont affichés lorsque l'option "hauteur avec caractéristique" a été sélectionnée pour le paramètre TYPE DE NIVEAU.</p> <p>Vous sélectionnez ce type de niveau s'il vous faut deux grandeurs de mesure ou si la forme du réservoir vous est indiquée à l'aide de paires de valeurs comme par ex. la hauteur et le volume.</p> <p>Les combinaisons suivantes sont possibles :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Hauteur + Volume ■ Hauteur + Masse ■ Hauteur + % ■ % Hauteur + Volume ■ % Hauteur + Masse ■ % Hauteur + % <p>La 1ère grandeur de mesure (% hauteur ou hauteur) doit être directement proportionnelle à la pression mesurée. La 2ème grandeur de mesure (volume, masse ou %) ne doit pas être directement proportionnelle. Pour la 2ème grandeur mesurée il faut entrer un tableau de linéarisation. Par le biais de ce tableau la 2ème grandeur mesurée est affectée à la 1ère grandeur mesurée.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = niveau ■ TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique (→ voir aussi page 65.) <p>Remarque :</p> <p>Voir aussi</p> <ul style="list-style-type: none"> – page 64 et suivantes, tableau 10 : ETALONNAGE DE BASE – Généralités – page 93 et suivantes, tableau 16 : CONFIGUR. ETENDUE – page 96 et suiv., tableaux 18 et 19 : LINEARISATION – page 114 et suivantes, tableau 28 : VALEURS DE PROCESS – Page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau". 	
VALEUR COMBINEE (806) Sélection Slot : 2 Index : 201	<p>Sélectionner la grandeur de mesure.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Hauteur et volume ■ Hauteur et masse ■ Hauteur et % ■ % Hauteur et volume ■ % Hauteur et masse ■ % Hauteur et % <p>Réglage usine : % Hauteur et %</p>
UNITE HAUTEUR (708) Sélection Slot : 2 Index : 177	<p>Sélectionner l'unité de hauteur pour la 1ère grandeur mesurée.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, hauteur et masse ou hauteur et % <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mm ■ dm ■ cm ■ m ■ inch ■ ft ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. H et FACT. UNITE UT. H <p>Réglage usine : m</p>



Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. H (706) Entrée Slot : 2 Index : 179	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de hauteur spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. H</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et %, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. H (705) Entrée Slot : 2 Index : 178	<p>Entrer le facteur de conversion pour une unité de hauteur spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m". → Voir aussi UNITE UTILISAT. H.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et %, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). - VALEUR MESUREE = 0,5 m \cong 1 PE - Entrée UNITE UTILISAT. H : PE - Entrée FACT. UNITE UT. H : 2 - Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>
UNITE VOLUME (313) Sélection Slot : 2 Index : 146	<p>Sélectionner l'unité de volume pour la 2ème valeur mesurée.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, % hauteur et volume <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ l ■ hl ■ cm³ ■ dm³ ■ m³ ■ m³ E³ ■ ft ■ ft³ E³ ■ gal ■ lgal ■ bbl ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. V et FACT. UNITE UT. V <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : m³</p>



Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. V (608) Entrée Slot : 2 Index : 147	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de volume spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. V</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINÉE = hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINÉE = % hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. V (607) Entrée Slot : 2 Index : 148	<p>Facteur de conversion pour une unité de volume spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m³". → Voir aussi UNITE UTILISAT. V.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINÉE = hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINÉE = % hauteur et volume, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESURÉE = 0,01 m³ ≈ 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. V : seau – Entrée FACT. UNITE UT. V : 100 – Résultat : VALEUR MESURÉE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
UNITE MASSE (709) Sélection Slot : 2 Index : 174	<p>Sélectionner l'unité de masse pour la 2ème valeur mesurée.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINÉE = hauteur et masse ou % hauteur et masse <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g ■ kg ■ t ■ oz ■ lb ■ ton ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. M et FACT. UNITE UT. M <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESURÉE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : kg</p>


Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. M (704) Entrée Slot : 2 Index : 176	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de masse spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. M</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. M (703) Entrée Slot : 2 Index : 175	<p>Facteur de conversion pour une unité de masse spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "kg". → Voir aussi UNITE UTILISAT. M.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, UNITE MASSE = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau". – VALEUR MESUREE = 10 kg \approx 1 seau – Entrée UNITE UTILISAT. M : seau – Entrée FACT. UNITE UT. M : 0,1 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 seau <p>Réglage usine : 1,0</p>
NIVEAU MIN. (755) Entrée Slot : 2 Index : 133	<p>Entrer le niveau min. à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond à la hauteur de remplissage minimale à prévoir.</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
NIVEAU MAX. (712) Entrée Slot : 2 Index : 134	<p>Entrer le niveau max. à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond à la hauteur de remplissage maximale à prévoir.</p> <p>Réglage usine : 100,0</p>


Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
MODE ETALONNAGE (392) Sélection Slot : 2 Index : 121	<p>Sélectionner le mode d'étalonnage pour la 1ère grandeur mesurée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ humide L'étalonnage humide se fait par remplissage du réservoir. Ce mode d'étalonnage nécessite l'entrée de deux paires de valeurs pression-niveau. Dans le cas de deux hauteurs de remplissage différentes, la valeur de niveau est entrée et la pression mesurée à ce moment là est affectée à la valeur de niveau. → Voir aussi descriptions de paramètres suivantes ETALONNAGE VIDE, PRESS. CUVE VIDE, ETALONNAGE PLEIN et PRESS. CUVE PLEIN. ■ sec L'étalonnage sec est un étalonnage théorique, que vous pouvez aussi effectuer avec un appareil non monté ou un réservoir vide. <ul style="list-style-type: none"> – Pour la grandeur de mesure "Hauteur de remplissage", il convient d'entrer la densité du produit (→ voir page 85, DENSITE MESUREE). – Pour la grandeur mesurée "%" il convient d'entrer la densité du produit et d'attribuer au niveau 100% une hauteur de niveau (→ voir page 85 DENSITE MESUREE et NIVEAU 100%). Si vous ne souhaitez pas commencer la mesure au point de montage de l'appareil il convient d'entrer un offset de niveau (→ voir page 87, VALEUR POSIT. 0). <p> Remarque ! Si après un étalonnage humide on passe à un étalonnage sec, il faut - avant cette commutation - entrer correctement la densité par le biais des paramètres DENSITE MESUREE et DENSITE PROCESS. → Voir aussi page 94</p> <p>Réglage usine : Humide</p>
ETALONNAGE VIDE (314) Entrée Slot : 2 Index : 75	<p>Entrer la valeur de niveau pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). Le réservoir est soit vide, soit partiellement rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil. → Voir aussi PRESS. CUVE VIDE</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p>Réglage usine : 0,0</p>
PRESS. CUVE VIDE (710) Affichage Slot : 2 Index : 180	<p>Affichage de la valeur de pression pour le point d'étalonnage inférieur (réservoir vide). → Voir aussi ETALONNAGE VIDE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide
ETALONNAGE PLEIN (315) Entrée Slot : 2 Index : 76	<p>Entrer la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). Le réservoir est soit entièrement ou presque rempli. Avec l'entrée d'une valeur pour ce paramètre on affecte une valeur de niveau à la pression mesurée à l'appareil. → Voir aussi PRESS. CUVE PLEIN</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p>Réglage usine : 100,0</p>
PRESS. CUVE PLEIN (711) Affichage Slot : 2 Index : 181	<p>Affichage de la valeur de pression pour le point d'étalonnage supérieur (réservoir plein). → Voir aussi ETALONNAGE PLEIN.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = humide <p>Réglage usine : Limite de mesure supérieure (→ voir LIMITE SUP. CELLU, page 112)</p>
DENSITE MESUREE (810) Affichage Slot : 2 Index : 122	<p>Affichage de la densité calculée à partir des niveaux inférieur et supérieur.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = humide ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = humide ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et %, MODE ETALONNAGE = humide

Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"

Nom paramètre	Description
UNITE DENSITE (812) Sélection Slot : 2 Index : 127	Sélectionner l'unité de densité. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ g/cm³ ■ kg/dm³ ■ kg/m³ ■ US lb/in³ ■ US lb/ft³ Réglage usine : kg/dm ³
DENSITE MESUREE (316) Entrée Slot : 2 Index : 128	Entrer la densité du produit à mesurer. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec Réglage usine : 1,0
UNITE HAUTEUR (708) Sélection Slot : 2 Index : 177	Sélectionner l'unité de hauteur. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur + %, MODE ETALONNAGE = sec Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ mm ■ dm ■ cm ■ m ■ inch ■ ft ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. H et FACT. UNITE UT. H Réglage usine : m


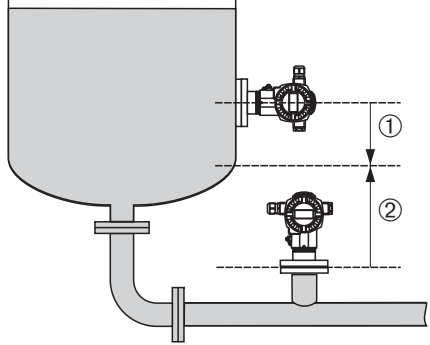
Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. H (706) Entrée Slot : 2 Index : 179	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de hauteur spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. H</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. H (705) Entrée Slot : 2 Index : 178	<p>Entrer le facteur de conversion pour une unité de hauteur spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "m". → Voir aussi UNITE UTILISAT. H.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et %, MODE ETALONNAGE = sec, UNITE HAUTEUR = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 0,5 m $\hat{=}$ 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. H : PE – Entrée FACT. UNITE UT. H : 2 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>
NIVEAU 100% (813) Entrée Slot : 2 Index : 131	<p>Entrer la valeur pour le niveau 100%.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et volume, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur et masse, MODE ETALONNAGE = sec ■ VALEUR COMBINEE = % hauteur + %, MODE ETALONNAGE = sec <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Le point 100% doit correspondre à 4 m. – Par le biais du paramètre UNITE HAUTEUR sélectionner l'unité "m". – Pour ce paramètre entrer la valeur "4" (NIVEAU 100%). <p>Réglage usine : 1,0</p>

Tableau 13 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Niveau", TYPE DE NIVEAU "Hauteur avec caractéristique"

Nom paramètre	Description
VALEUR POSIT. 0 (814) Entrée Slot : 2 Index : 132	<p>Entrer la valeur pour l'offset de niveau.</p> <p>Si la mesure ne doit pas commencer au point de montage de l'appareil, comme par ex. dans le cas de cuves contenant des boues, il convient de procéder à un décalage du zéro (offset de niveau).</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ MODE ETALONNAGE = sec  <p style="text-align: right;"><small>P01-PMF75xxx-19-xx-xx-xx-001</small></p> <p><i>fig. 31: Décalage du zéro</i></p> <p>1 Appareil est monté au-dessus du début de mesure du niveau : pour VALEUR POSIT. 0 il convient d'entrer une valeur positive.</p> <p>2 Appareil est monté en dessous du début de mesure du niveau : pour VALEUR POSIT. 0 il convient d'entrer une valeur négative.</p> <p>Réglage usine : 0,0</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ).</p> <p>L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

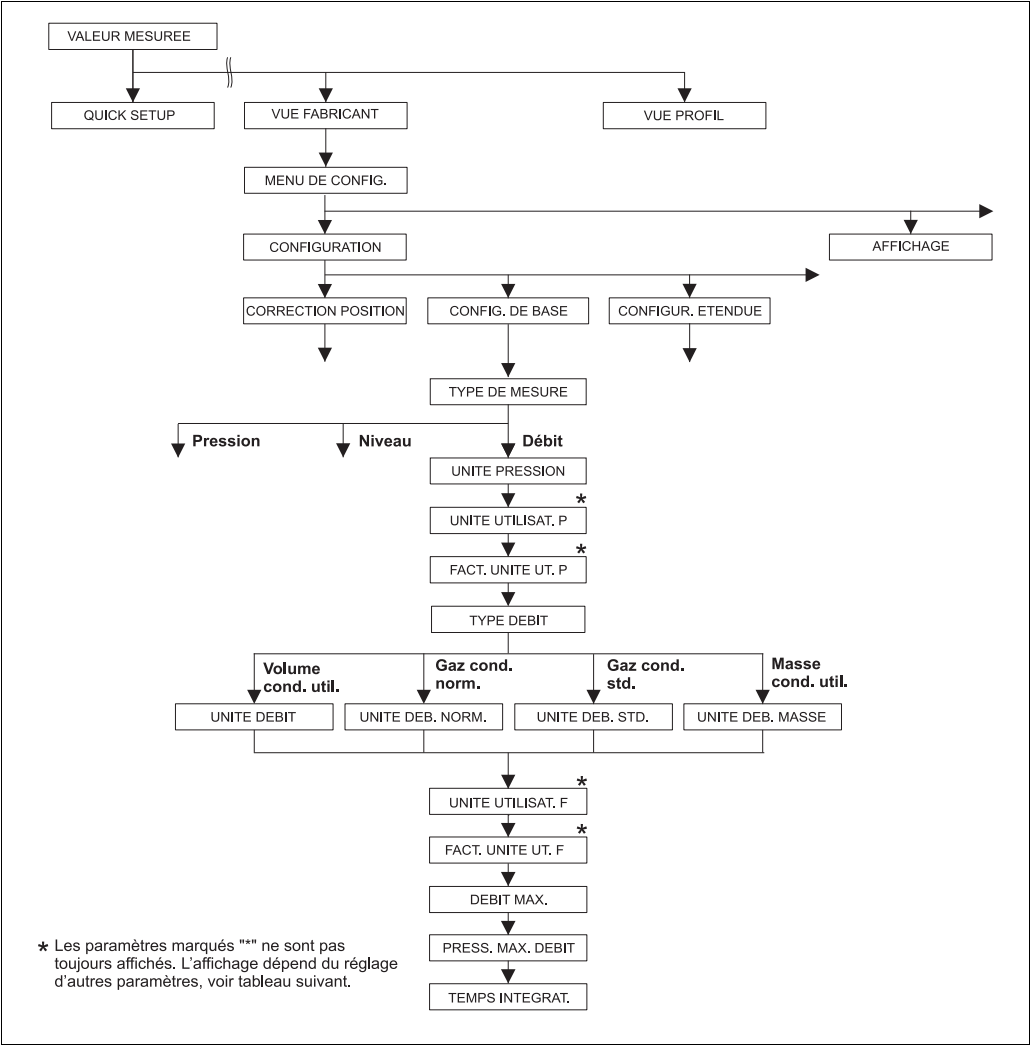


fig. 32: Groupe de fonctions CONFIG. DE BASE pour le type de mesure "Débit"

Tableau 14 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Débit"	
Nom paramètre	Description
Condition : ■ TYPE DE MESURE = Débit	
Remarque : Voir aussi – page 49, tableau 5 : QUICK SETUP – page 94, tableau 17 : CONFIGUR. ETENDUE – page 102, tableau 20 : CONFIGUR. TOTALISAT. – page 115, tableau 29 : VALEURS DE PROCESS – Page 39 et suivantes, chapitre 6 "Mesure de débit".	




Tableau 14 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Débit"	
Nom paramètre	Description
TYPE DE MESURE Sélection Slot : 2 Index : 154	<p>Sélectionner le type de mesure. Le menu de configuration dépend du type de mesure choisi.</p> <p> Remarque ! Il n'y a pas de conversion dans le cas d'un changement de type de menu. La valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond plus à la valeur indiquée dans l'affichage local ou sous VALEUR MESUREE. L'appareil doit être reconfiguré lors d'un changement de type de menu. → Voir aussi page 39, chapitre 6 "Mesure de débit".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ FieldCare <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pression ■ Niveau ■ Deltabar S : Débit <p>Réglage usine : Pression</p>
UNITE PRESSION (060) Sélection Slot : 2 Index : 30	<p>Sélectionner l'unité de pression. Après la sélection d'une nouvelle unité de pression tous les paramètres spécifiques pression sont convertis et représentés dans la nouvelle unité.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ mbar, bar ■ mmH2O, mH2O, inH2O, ftH2O ■ Pa, hPa, kPa, MPa ■ psi ■ mmHg, inHg ■ Torr ■ g/cm², kg/cm² ■ lb/ft² ■ atm ■ gf/cm², kgf/cm² ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. P et FACT. UNITE UT. P <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : en fonction de la gamme nominale du capteur mbar ou bar ou selon indications à la commande</p>
UNITE UTILISAT. P (075) Entrée Slot : 2 Index : 114	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de pression spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. P</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : -----</p>


Tableau 14 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Débit"	
Nom paramètre	Description
FACT. UNITE UT. P (317) Entrée Slot : 2 Index : 115	<p>Facteur de conversion pour une unité de pression spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à l'unité SI "Pa". → Voir aussi UNITE UTILISAT. P.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE PRESSION = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez que la valeur mesurée soit affichée en "PE" (PE = Packungseinheit = unité d'emballage). – VALEUR MESUREE = 10000 Pa \approx 1 PE – Entrée UNITE UTILISAT. P : PE – Entrée FACT. UNITE UT. P : 0,0001 – Résultat : VALEUR MESUREE = 1 PE <p>Réglage usine : 1,0</p>
TYPE DE DEBIT (640) Sélection Slot : 2 Index : 111	<p>Sélectionner le type de débit.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Volume sous cond. de service ■ Conditions normées gaz (volume normé en Europe : 1013,25 mbar et 273,15 K (0 °C)) ■ Cond. std gaz (volume standard sous conditions standard aux USA : 1013,25 mbar (14,7 psi) et 288,15 K (15 °C/59 °F)) ■ Masse <p>Réglage usine : Volume sous cond. de service</p>
UNITE DEBIT (391) Sélection Slot : 2 Index : 155	<p>Sélectionner l'unité de volume. A l'intérieur du mode débit (TYPE DE DEBIT), après sélection d'une nouvelle unité de débit, tous les paramètres spécifiques débit sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Lors d'un changement du mode débit une conversion n'est pas possible.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE DEBIT = volume sous cond. de serv. <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ m³/s, m³/min, m³/h, m³/day ■ l/s, l/min, l/h ■ hl/s, hl/min, hl/day ■ ft³/s, ft³/min, ft³/h, ft³/day ■ ACFS, ACFM, ACFH, ACFD ■ ozf/s, ozf/min ■ US Gal/s, US Gal/min, US Gal/h, US Gal/day ■ Imp. Gal/s, Imp. Gal/min, Imp. Gal/h ■ bbl/s, bbl/min, bbl/h, bbl/day ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. F et FACT. UNITE UT. F <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : m³/s</p>





Tableau 14 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Débit"	
Nom paramètre	Description
UNITE DEBIT NORM. (661) Sélection Slot : 2 Index : 167	<p>Sélectionner l'unité de volume normé. A l'intérieur du mode débit (TYPE DE DEBIT), après sélection d'une nouvelle unité de débit, tous les paramètres spécifiques débit sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Lors d'un changement du mode débit une conversion n'est pas possible.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE DEBIT = Conditions normées gaz <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nm³/s, Nm³/min, Nm³/h, Nm³/day ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. F et FACT. UNITE UT. F <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : Nm³/s</p>
UNITE DEB. STD (660) Sélection Slot : 2 Index : 166	<p>Sélectionner l'unité de volume standard. A l'intérieur du mode débit (TYPE DE DEBIT), après sélection d'une nouvelle unité de débit, tous les paramètres spécifiques débit sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Lors d'un changement du mode débit une conversion n'est pas possible.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE DEBIT = conditions standard gaz <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sm³/s, Sm³/min, Sm³/h, Sm³/day ■ SCFS, SCFM, SCFH, SCFD ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. F et FACT. UNITE UT. F <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : Sm³/s</p>
UNITE DEB. MASSE (571) Sélection Slot : 2 Index : 164	<p>Sélectionner l'unité de débit massique. A l'intérieur du mode débit (TYPE DE DEBIT), après sélection d'une nouvelle unité de débit, tous les paramètres spécifiques débit sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Lors d'un changement du mode débit une conversion n'est pas possible.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE DEBIT = Masse cond. util. <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g/s, kg/s, kg/min, kg/min, kg/h ■ t/s, t/min, t/h, t/day ■ oz/s, oz/min ■ lb/s, lb/min, lb/h ■ ton/s, ton/min, ton/h, ton/day ■ Unité utilisateur, → voir aussi les descriptions de paramètre UNITE UTILISAT. F et FACT. UNITE UT. F <p> Remarque ! Après un changement d'unité, la valeur de sortie digitale OUT du bloc Analog Input ne correspond pas à la valeur de l'affichage local ou de la VALEUR MESUREE. → Voir aussi les descriptions de paramètres PV SCALE, OUT SCALE (page 138) et UNITE SUR BUS (FieldCare : page 129, affichage local : page 108).</p> <p>Réglage usine : kg/s</p>

Tableau 14 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. DE BASE "Débit"	
Nom paramètre	Description
UNITE UTILISAT. F (610) Entrée Slot : 2 Index : 112	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité de débit spécifique. Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. UNITE UT. F</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE DEBIT = unité utilisateur ■ UNITE DEB. NORM. = unité utilisateur ■ UNITE DEB. STD = unité utilisateur ■ UNITE DEB. MASSE = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine : - - - - -</p>
FACT. UNITE UT. F (609) Entrée Slot : 2 Index : 113	<p>Entrer le facteur de conversion pour une unité de débit spécifique client. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à une unité SI correspondante, par ex. pour le mode de débit "volume sous cond. de serv." m³/s. → Voir aussi UNITE UTILISAT F.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ UNITE DEBIT = unité utilisateur ■ UNITE DEB. NORM. = unité utilisateur ■ UNITE DEB. STD = unité utilisateur ■ UNITE DEB. MASSE = unité utilisateur <p>Exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau/h". – VALEUR MESUREE = 0,01 m³/s ≈ 3600 seau/h – Entrée UNITE UTILISAT. F : seau/h – Entrée FACT. UNITE UT. F : 360000 – Résultat : VALEUR MESUREE = 3600 seaux/h <p>Réglage usine : 1,0</p>
DEBIT MAX. (311) Entrée Slot : 2 Index : 80	<p>Entrer le débit maximal du capteur de pression. → Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène. Le débit max. est attribué à la pression maximale que vous entrez par PRESS. MAX. DEBIT.</p> <p>Réglage usine : 1,0</p>
PRESS. MAX. DEBIT (634) Entrée Slot : 2 Index : 81	<p>Entrer la pression maximale du capteur de pression. → Voir aussi la feuille de calcul de l'organe déprimogène. Cette valeur est affectée à la valeur de débit maximale (→ voir DEBIT MAX.).</p> <p>Réglage usine : Limite de mesure supérieure (→ voir LIMITE SUP. CELLU, page 112)</p>
TEMPS INTEGRAT. (247) Entrée Slot : 2 Index : 79	<p>Entrer le temps d'amortissement (constante de temps τ). L'amortissement influence la vitesse à laquelle tous les éléments en aval comme par ex. l'affichage local, la valeur mesurée et la valeur de sortie du bloc entrée analogique réagissent à une modification de la pression.</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...999,0 s</p> <p>Réglage usine : 2,0 s ou selon les indications à la commande</p>

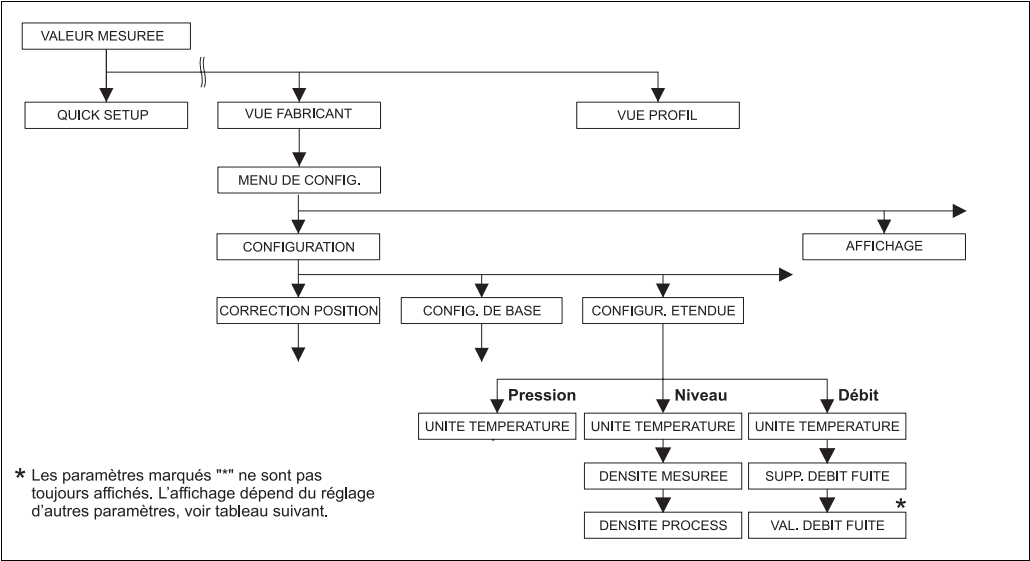


fig. 33: Groupe de fonctions CONFIGUR. ETENDUE
→ pour le type de mesure "Pression" voir page 93, tableau 15
→ pour le type de mesure "Niveau" voir page 93, tableau 16
→ pour le type de mesure "Débit" voir page 94, tableau 17

Tableau 15 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. ETENDUE "Pression"	
Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = Pression	
Remarque : <ul style="list-style-type: none">■ Voir aussi page 12 et suivantes, chapitre 4 "Mesure de pression".	
UNITE TEMPERATUR (318) Sélection Slot : 2 Index : 44	Sélectionner l'unité pour les valeurs de température. → Voir aussi TEMP. ELECTRONIQ. (page 109) et TEMP. CELLULE (page 114). Sélection : <ul style="list-style-type: none">■ °C■ °F■ K■ R Réglage usine : °C

Tableau 16 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. ETENDUE "Niveau"	
Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = niveau	
Remarque : <ul style="list-style-type: none">■ Voir aussi page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau".	
UNITE TEMPERATUR (318) Sélection Slot : 2 Index : 44	Sélectionner l'unité pour la valeur de température. → Voir aussi TEMP. ELECTRONIQ. (page 109) et TEMP. CELLULE (page 115). Sélection : <ul style="list-style-type: none">■ °C■ °F■ K■ R Réglage usine : °C



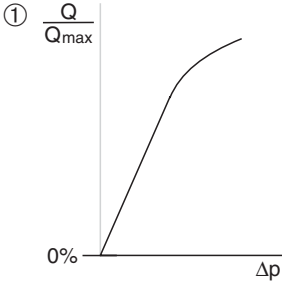
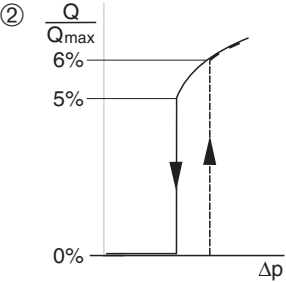
Tableau 16 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. ETENDUE "Niveau"	
Nom paramètre	Description
UNITE DENSITE (001)/(812) Sélection Slot : 2 Index : 244	Sélectionner l'unité de densité. Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ g/cm³ ■ kg/dm³ ■ kg/m³ ■ US lb/in³ ■ US lb/ft³ Réglage usine : kg/dm ³
DENSITE MESUREE (007)/(316) Entrée Slot : 2 Index : 245	Entrer la densité du produit à mesurer.  Remarque ! VALEUR LINEAIRE : "% (niveau)", "Masse" et "Volume" et VALEUR COMBINEE : Si à la suite d'un étalonnage humide via le paramètre MODE ETALONNAGE (→ page 70 ou 84) on passe à un étalonnage sec, il faut entrer correctement la densité pour les paramètres DENSITE MESUREE et DENSITE PROCESS avant cette commutation. Si, avec une hauteur croissante (par ex. VALEUR LINEAIRE : volume) la pression chute, comme c'est le cas avec une mesure de volume résiduel, il convient d'entrer une valeur négative pour ce paramètre. Réglage usine : 1,0
DENSITE PROCESS (025)/(811) Entrée Slot : 2 Index : 246	Entrer la nouvelle valeur de densité pour la correction de densité. L'étalonnage a par ex. été réalisé avec de l'eau. Le réservoir doit maintenant être utilisé pour un autre produit ayant une autre densité. En entrant pour le paramètre DENSITE PROCESS la nouvelle valeur de densité, l'étalonnage est corrigé en conséquence.  Remarque ! VALEUR LINEAIRE : "% (niveau)", "Masse" et "Volume" et VALEUR COMBINEE : Si à la suite d'un étalonnage humide via le paramètre MODE ETALONNAGE (→ page 70 ou 84) on passe à un étalonnage sec, il faut entrer correctement la densité pour les paramètres DENSITE MESUREE et DENSITE PROCESS avant cette commutation. Si, avec une hauteur croissante (par ex. VALEUR LINEAIRE : volume) la pression chute, comme c'est le cas avec une mesure de volume résiduel, il convient d'entrer une valeur négative pour ce paramètre. Réglage usine : 1,0

Tableau 17 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. ETENDUE "Débit"	
Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = Débit Remarque : <ul style="list-style-type: none"> ■ Voir aussi page 39 et suivantes, chapitre 6 "Mesure de débit". 	
UNITE TEMPERATUR (318) Sélection Slot : 2 Index : 44	Sélectionner l'unité pour la valeur de température. → Voir aussi TEMP. ELECTRONIQ. (page 109) et TEMP. CELLULE (page 116). Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ °C ■ °F ■ K ■ R Réglage usine : °C

Tableau 17 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIG. ETENDUE "Débit"	
Nom paramètre	Description
SUPP. DEBIT FUITE (442) Sélection Slot : 2 Index : 158	<p>Activer/désactiver la fonction "Suppression des débits de fuite".</p> <p>Dans la gamme de mesure inférieure, de faibles débits (débits de fuite) peuvent entrainer des fluctuations de la mesure importantes. En activant cette fonction ces débits ne sont plus mesurés. → Voir aussi VAL. DEBIT FUITE</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Arrêt■ Marche <p>Réglage usine : Arrêt</p>
VAL.DEBIT FUITE (332) Entrée Slot : 2 Index : 149	<p>Entrer le point de déclenchement de la suppression des débits de fuite.</p> <p>L'hystérésis entre le point d'enclenchement et de déclenchement représente toujours 1 % de la fin d'échelle de débit. → Voir aussi SUPP. DEBIT FUITE.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ SUPP. DEBIT FUITE = On <p>Gamme d'entrée : Point de déclenchement : 0...50 % de la fin d'échelle de débit (→ DEBIT MAX.).</p> <div><div><p>①</p></div><div><p>②</p><p>P01-PMD7xxx-05-xx-xx-xx-000</p></div></div> <p>Réglage usine : 5 % (de la fin d'échelle de débit)</p>

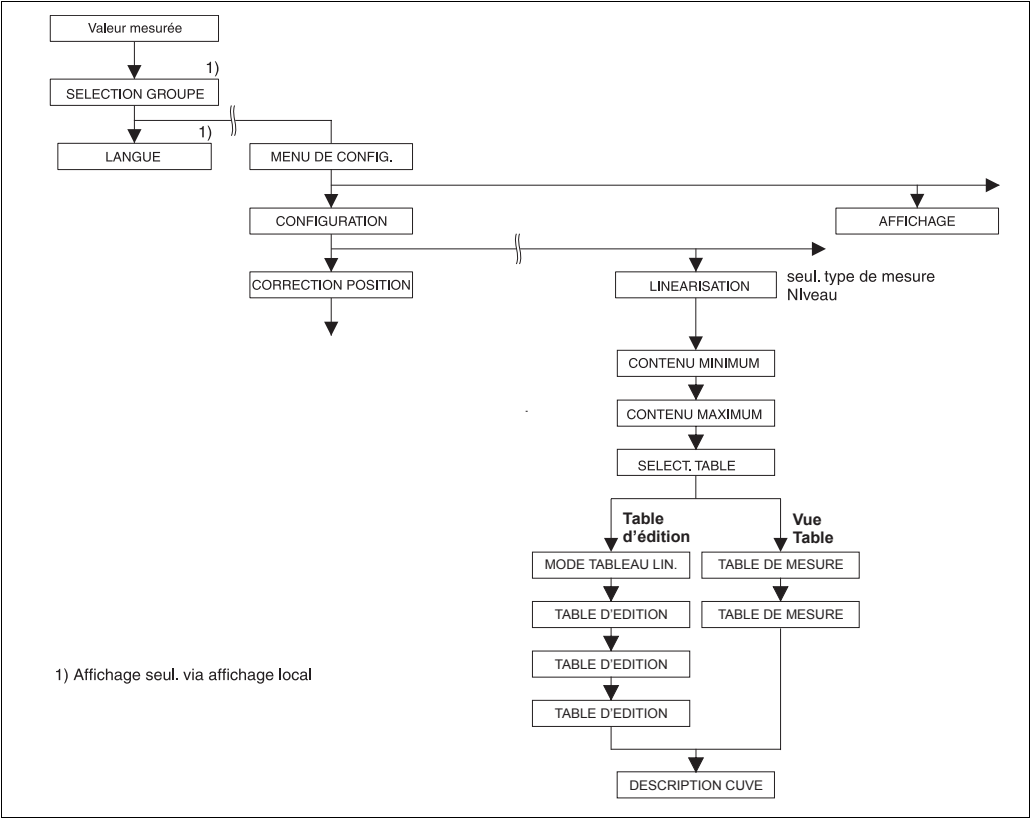
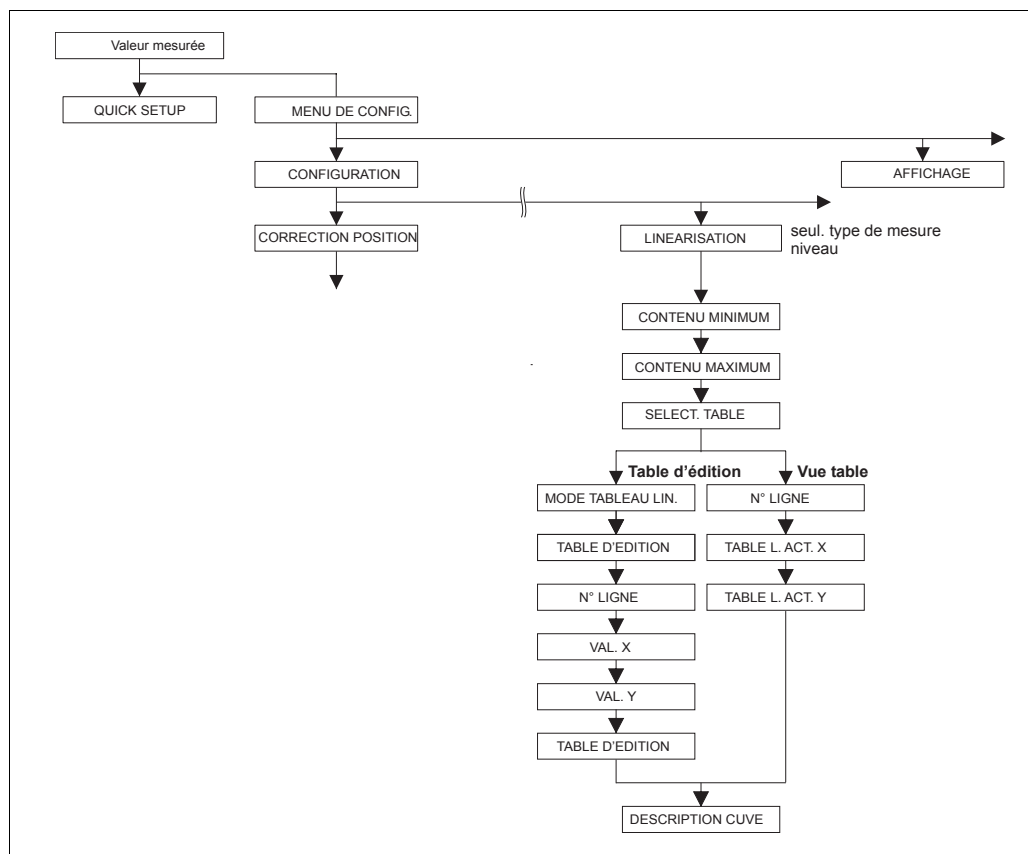


fig. 34: Groupe de fonctions LINEARISATION pour configuration locale

Tableau 18 : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION – Configuration locale	
Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = Niveau (→ voir aussi page 43.)■ TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique ou hauteur avec caractéristique (→ Voir aussi page 65.) Remarque : <ul style="list-style-type: none">– Voir aussi page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau".	
CONTENU MINIMUM (759) Entrée	Entrer le contenu de cuve minimal à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond au contenu de cuve minimal à prévoir. Réglage usine : 0,0
CONTENU MAXIMUM (713) Entrée	Entrer le contenu de cuve maximal à prévoir. A partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage suivant (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond au contenu de cuve maximal à prévoir. Réglage usine : 100,0
SELECT. TABLE L. (808) Sélection	Sélectionner le tableau. L'appareil travaille avec un tableau de mesure et un tableau d'édition. Le tableau de mesure est utilisé pour le calcul de la valeur mesurée. Afin que la mesure se déroule correctement également au cours de l'entrée d'un nouveau tableau il existe un autre tableau – le tableau d'édition – pour l'entrée de nouvelles valeurs. Sélection : <ul style="list-style-type: none">■ Vue du tableau de mesure■ Editeur de tableau (tableau d'édition) Réglage usine : Vue du tableau de mesure

Tableau 18 : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION – Configuration locale	
Nom paramètre	Description
MODE TABLEAU LIN. (397) Sélection	<p>Sélectionner le mode d'entrée pour le tableau de linéarisation.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ manuel : pour ce mode d'entrée il n'est pas nécessaire de remplir ou de vider le réservoir. Pour le tableau de linéarisation il faut entrer les paires de valeurs. ■ semi-automatique : pour ce mode d'entrée on remplit ou on vide progressivement le réservoir. L'appareil mesure automatiquement la pression hydrostatique. On entre la valeur de volume, de masse ou en % correspondante. <p>Réglage usine : manuel</p>
TABLE D'EDITION (809) Sélection	<p>Sélectionner le tableau.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nouveau tableau : entrer le nouveau tableau de linéarisation. ■ Table d'édition : Le tableau de mesure est chargée comme table d'édition, si bien que l'on peut procéder à des modifications. → Voir aussi SELECT. TABLE L. ■ Continuer l'édition : éditer une table d'édition déjà existante. → Voir aussi TABLE EDITION (770) <p>Réglage usine : Nouveau tableau</p>
TABLE EDITION Entrée (mode d'édition "semi-automatique") – LIGNE N° (549) – VAL. Y (551)	<p>Entrer le tableau dans le mode d'édition "semi-automatique".</p> <p>Un tableau de linéarisation doit comprendre au minimum 2 et au maximum 32 points. Un point se compose de N° LIGNE, VAL. X et VAL. Y. Pour ce mode d'édition on remplit ou on vide progressivement le réservoir.</p> <p>Exemple : Entrer le point pour TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique</p> <ul style="list-style-type: none"> – N° LIGNE : valider la valeur affichée. – VAL. Y : en fonction du réglage du paramètre VALEUR LINEARISEE, entrer volume, masse ou %. – VAL. X : la pression hydrostatique mesurée est affichée et mémorisée lors de la validation de VAL. Y. <p>Exemple : Entrer le point pour TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique</p> <ul style="list-style-type: none"> – N° LIGNE : valider la valeur affichée. – VAL. Y : en fonction du réglage du paramètre VALEUR COMBINEE, entrer volume, masse ou %. – VAL. X : la pression hydrostatique mesurée est affichée. En fonction du réglage du paramètre VALEUR COMBINEE, la pression mesurée est convertie et affichée dans une unité de hauteur ou en %. Avec la validation de VAL. Y on mémorise la valeur. <p>Réglage usine : N° LIGNE = 1, VAL. X = 0,0, VAL. Y = 0,0</p>

Tableau 18 : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION – Configuration locale	
Nom paramètre	Description
TABLE EDITION Entrée (mode d'édition "manuel") – LIGNE N° (549) – VAL. Y (551) – VAL. X (550)	<p>Entrer le tableau dans le mode d'édition "manuel". Un tableau de linéarisation doit comprendre au minimum 2 et au maximum 32 points. Un point se compose de l'index, VAL. X et VAL. Y. Pour ce mode d'édition il n'est pas nécessaire de remplir ou de vider le réservoir.</p> <p>Exemple : Entrer le point pour TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique</p> <ul style="list-style-type: none"> – N° LIGNE : valider la valeur affichée. – VAL. X : entrer la valeur de pression. – VAL. Y : en fonction du réglage du paramètre VALEUR LINEARISEE, entrer volume, masse ou % correspondant. <p>Exemple : Entrer le point pour TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique</p> <ul style="list-style-type: none"> – N° LIGNE : valider la valeur affichée. – VAL. X : la pression hydrostatique mesurée est affichée. En fonction du réglage du paramètre VALEUR COMBINEE, entrer hauteur ou %. – VAL. Y : en fonction du réglage du paramètre VALEUR COMBINEE, entrer volume, masse ou % correspondant. <p>Réglage usine : N° LIGNE = 1, VAL. X = 0,0, VAL. Y = 0,0</p>
EDITEUR TABLE (770) Sélection	<p>Sélectionner la fonction pour la table d'édition.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point suivant : entrer le point suivant ■ Point précédent : revenir au point précédent pour corriger éventuellement une erreur. ■ Reprendre le tableau : mémoriser la table d'édition comme tableau de mesure. L'ancien tableau de mesure est alors écrasé. ■ Interrompre : mémoriser les entrées réalisées pour la table d'édition et afficher le prochain paramètre. La table d'édition n'est pas activée comme tableau de mesure. ■ Insérer le point : voir exemple ci-dessous. ■ Effacer le point : Le point actuel est effacé. Voir exemple ci-dessous. <p>Exemple : insérer le point, ici par ex. entre le 4ème et le 5ème point</p> <ul style="list-style-type: none"> – Par le biais de TABLE EDITION/N° LIGNE sélectionner le point 5. – Valider les valeurs X et Y avec Enter. – Par le biais du paramètre TABLE EDITION (770) sélectionner l'option "Insérer point". – Pour le paramètre TABLE EDITION/N° LIGNE on affiche le point 5. Entrer les nouvelles valeurs pour les paramètres VAL. X et VAL. Y. <p>Exemple : effacer le point, ici par ex. le 5ème point</p> <ul style="list-style-type: none"> – Par le biais de TABLE EDITION/N° LIGNE sélectionner le point 5. – Par le biais du paramètre TABLE EDITION (770) sélectionner l'option "Effacer point". – Le 5ème point est effacé. Les points suivants sont avancés d'un rang, c'est à dire le 6ème point devient point 5. <p>Réglage usine : Point suivant</p>
TABLE DE MESURE (717) Affichage	<p>Affichage d'un point du tableau de linéarisation mémorisé (table de mesure). Le paramètre indique d'abord le premier point du tableau de linéarisation. Avec l'entrée d'un N° de ligne on peut afficher directement le point correspondant du tableau de linéarisation.</p>
TABLE DE MESURE (717) Sélection	<p>Sélectionner la fonction pour le tableau de mesure.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Point suivant : visualiser le prochain point du tableau de mesure. ■ Point précédent : visualiser le point précédent du tableau de mesure. ■ Interrompre : interrompre l'affichage du tableau de mesure. Afficher le prochain paramètre. <p>Réglage usine : Point suivant</p>
DESCRIPTION CUVE (815) Entrée	<p>Entrer la description de la cuve. (max. 32 caractères alphanumériques)</p> <p>Réglage usine : -----</p>



P01-xxxxxxx-19-xx-xx-xx-099

fig. 35: Groupe de fonctions LINEARISATION pour FieldCare

Tableau 19 : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION - FieldCare

Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = Niveau (→ voir aussi page 43.) ■ TYPE DE NIVEAU = Pression avec caractéristique ou hauteur avec caractéristique (→ Voir aussi page 65.) Remarque : <ul style="list-style-type: none"> – Voir aussi page 14 et suivantes, chapitre 5 "Mesure de niveau". 	
CONTENU MINIMUM Entrée Slot : 2 Index : 189	Entrer le contenu de cuve minimal à prévoir. À partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond au contenu de cuve minimal à prévoir. Réglage usine : 0,0
CONTENU MAXIMUM Entrée Slot : 2 Index : 188	Entrer le contenu de cuve maximal à prévoir. À partir de la valeur entrée on déduit les limites d'utilisation pour l'étalonnage suivant (limites d'édition). Le résultat de la mesure sera d'autant plus précis que la valeur entrée correspond au contenu de cuve maximal à prévoir. Réglage usine : 100,0
SELECT. TABLE L. Sélection Slot : 2 Index : 202	Sélectionner le tableau. L'appareil travaille avec un tableau d'édition. Le tableau de mesure est utilisé pour le calcul de la valeur mesurée. Afin que la mesure se déroule correctement également au cours de l'entrée d'un nouveau tableau il existe un autre tableau - le tableau d'édition - pour l'entrée de nouvelles valeurs. Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Vue du tableau de mesure ■ Editeur de tableau (tableau d'édition) Réglage usine : Vue du tableau de mesure





Tableau 19 : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION - FieldCare	
Nom paramètre	Description
ACT. TABLEAU LIN. Sélection Slot : 2 Index : 120	<p>Sélectionner le mode d'entrée pour le tableau de linéarisation.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ manuel : pour ce mode d'entrée il n'est pas nécessaire de remplir ou de vider le réservoir. Pour le tableau de linéarisation il faut entrer les paires de valeurs. ■ semi-automatique : pour ce mode d'entrée on remplit ou on vide progressivement le réservoir. L'appareil mesure automatiquement la pression hydrostatique. On entre la valeur de volume, de masse ou en % correspondante. <p>Réglage usine : manuel</p>
TABLE D'EDITION Sélection Slot : 2 Index : 203	<p>Sélectionner le tableau.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nouveau tableau : entrer le nouveau tableau de linéarisation. ■ Vue tableau de mesure : visualiser le tableau de linéarisation mémorisé et modifier éventuellement certains points. ■ Continuer l'édition : éditer un tableau de linéarisation déjà existant. <p> Remarque ! FieldCare :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Si vous sélectionnez l'option "Vue tableau de mesure", le tableau mémorisé est chargé dans FieldCare. Via la fenêtre "Tableau" vous pouvez visualiser l'ensemble du tableau, modifier le cas échéant des valeurs et écrire le tableau modifié dans l'appareil. ■ Si vous modifiez une valeur par le biais des paramètres VAL. X et VAL. Y, le tableau dans la fenêtre "Tableau" n'est pas actualisé. Pour afficher le tableau mémorisé dans l'appareil il faut d'abord extraire ce tableau de l'appareil. <p>Réglage usine : Nouveau tableau</p>
N° LIGNE : Entrée Slot : 2 Index : 55	<p>Entrer le numéro de ligne pour le tableau de linéarisation. Un tableau de linéarisation doit comprendre au minimum 2 et au maximum 32 points.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = vue tableau de mesure Par le biais de ce paramètre vous sélectionnez le point du tableau de linéarisation qui doit être affiché. ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition Un point est entré par le biais des paramètres N° LIGNE, VAL. X et VAL. Y. → Voir aussi le présent tableau, description de paramètres MODE TABLEAU LIN., VAL. X (mode d'entrée "manuel"), VAL. X (mode d'entrée "semi-automatique") et VAL. Y. <p> Remarque ! Dans FieldCare vous pouvez entrer par le biais de la fenêtre "Tableau" un tableau de linéarisation complet en une seule fois.</p>
VAL. X (mode d'entrée "manuel") Entrée Slot : 2 Index : 162	<p>Entrer la valeur de pression pour le tableau de linéarisation. → Voir aussi MODE TABLEAU LIN. , N° LIGNE et VAL. Y.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition

Tableau 19 : VUE FABRICANT → MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → LINEARISATION - FieldCare	
Nom paramètre	Description
VAL. X (mode d'entrée "semi-automatique") Affichage Slot : 2 Index : 186	Dans le mode d'entrée "semi-automatique" on remplit ou on vide progressivement le réservoir. La VAL. X indique la pression hydrostatique mesurée. Condition : ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition FieldCare : Avec la validation de VAL. Y on mémorise VAL. X. → Voir aussi MODE TABLEAU LIN. , N° LIGNE et VAL. Y.
Val. Y Entrée Slot : 2 Index : 163	Entrer le volume, la masse ou la valeur % pour le tableau de linéarisation. Condition : ■ SELECT. TABLE L. = table d'édition En fonction du réglage du paramètre VALEUR LINEARISEE ou VALEUR COMBINEE vous entrez ici un volume, une masse ou une valeur en%. → Voir aussi ce tableau, descriptions de paramètres MODE TABLEAU LIN., N° LIGNE, VAL. X (mode d'entrée "manuel"), VAL. X (mode d'entrée "semi-automatique").
TABLE D'EDITION Sélection	Sélectionner la fonction pour la table d'édition. Sélection : ■ Point suivant : sans fonction ■ Point précédent : sans fonction ■ Reprendre le tableau : mémoriser la table d'édition comme tableau de mesure. L'ancien tableau de mesure est alors écrasé. ■ Interrompre : mémoriser les entrées réalisées pour la table d'édition et afficher le prochain paramètre. La table d'édition n'est pas activée comme tableau de mesure. ■ Insérer le point : voir exemple ci-dessous. ■ Effacer le point : Le point actuel est effacé. Voir exemple ci-dessous. Exemple : insérer le point, ici par ex. entre le 4ème et le 5ème point – Par le biais de N° LIGNE sélectionner le point 5. – Par le biais du paramètre TABLE EDITION (770) sélectionner l'option "Insérer point". – Pour le paramètre N° LIGNE on affiche le point 5. Entrer les nouvelles valeurs pour les paramètres VAL. X et VAL. Y. Exemple : effacer le point, ici par ex. le 5ème point – Par le biais de N° LIGNE sélectionner le point 5. – Par le biais du paramètre TABLE EDITION (770) sélectionner l'option "Effacer point". – Le 5ème point est effacé. Les points suivants sont avancés d'un rang, c'est à dire le 6ème point devient point 5. Réglage usine : Point suivant
TABLE L. ACT. X Affichage Slot : 2 Index : 185	Affichage d'une valeur X pour le tableau de linéarisation déjà mémorisé. Par le biais du paramètre N° LIGNE on peut sélectionner un point du tableau de linéarisation. Condition : ■ SELECT. TABLE L. = vue tableau de mesure  Remarque ! Dans FieldCare on peut visualiser dans la fenêtre "Tableau" l'ensemble du tableau mémorisé.
TABLE L. ACT. Y Affichage Slot : 2 Index : 193	Affichage d'une valeur Y pour le tableau de linéarisation déjà mémorisé. Par le biais du paramètre N° LIGNE on peut sélectionner un point du tableau de linéarisation. Condition : ■ SELECT. TABLE L. = vue tableau de mesure  Remarque ! Dans FieldCare on peut visualiser dans la fenêtre "Tableau" l'ensemble du tableau mémorisé.
DESCRIPTION CUVE Entrée Slot : 2 Index : 119	Entrer la description de la cuve. (max. 32 caractères alphanumériques) Réglage usine : -----

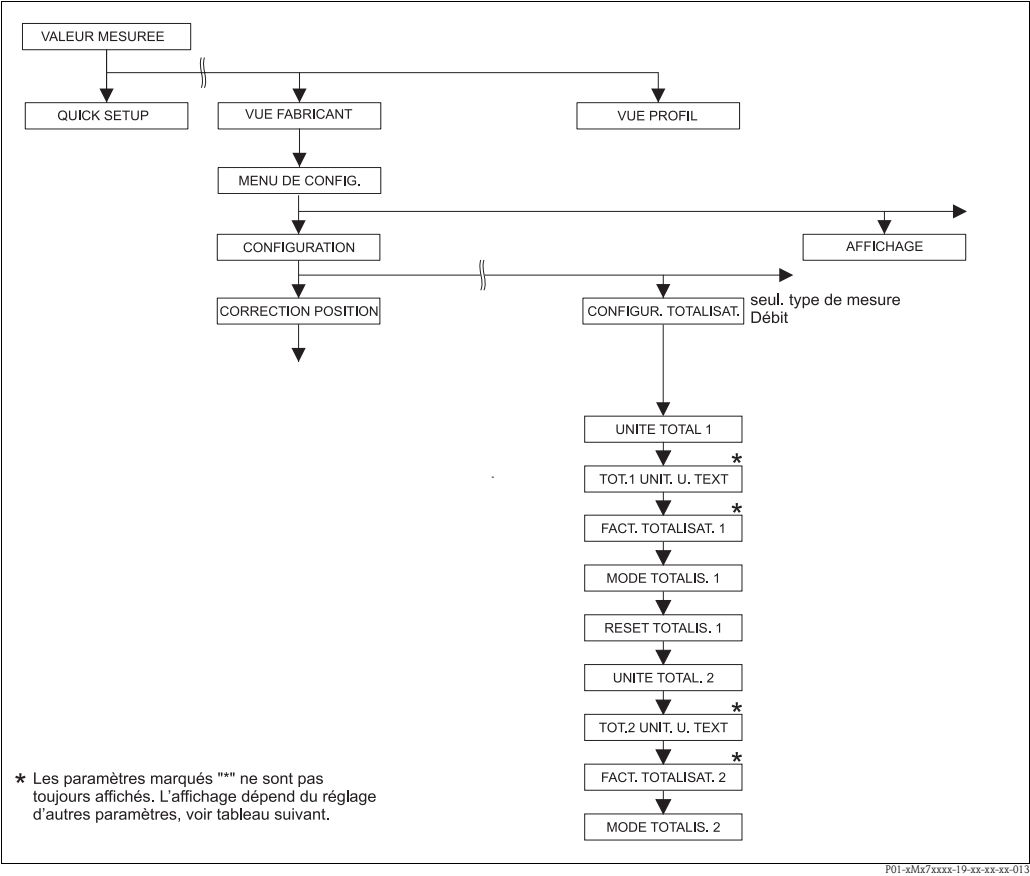


fig. 36: Groupe de fonctions CONFIGUR. TOTALISAT.

Tableau 20 : MENU DE CONFIG.→ CONFIGURATION→ CONFIGUR. TOTALISAT.	
Nom paramètre	Description
Condition : <ul style="list-style-type: none">■ TYPE DE MESURE = Débit Remarque : <ul style="list-style-type: none">■ Voir aussi page 39 et suivantes, chapitre 6 "Mesure de débit".	
UNITE TOTALIS. 1 (398), (662), (664), (666) Sélection Slot : 2 Index : 102, 156, 168, 170, 172	Sélectionner l'unité pour le totalisateur 1. En fonction du réglage dans le paramètre TYPE DE DEBIT (→ page 90) ce paramètre propose une liste d'unités de volume, de volume normé, de volume standard et de masse. Au sein d'un groupe d'unités, après sélection d'une nouvelle unité de volume ou de masse, les paramètres spécifiques au totalisateur sont convertis et représentés dans la nouvelle unité. Dans le cas d'un changement de mode de débit, la valeur du totalisateur n'est pas convertie. L'index et le numéro d'identification à 3 chiffres dépend du TYPE DE DEBIT sélectionné : <ul style="list-style-type: none">– Index 102 : UNITE TOTALIS. 1 (généralités)– Index 156 (398) : TYPE DE DEBIT "Volume sous cond. de serv."– Index 168 (662) : TYPE DE DEBIT "Masse"– Index 170 (664) : TYPE DE DEBIT "Gaz sous cond. std"– Index 172 (666) : TYPE DE DEBIT "Gaz cond. norm." Réglage usine : m ³


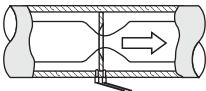
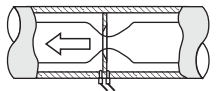
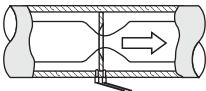
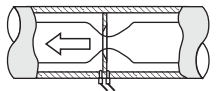
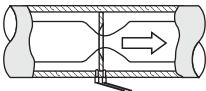
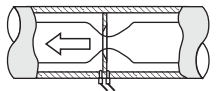
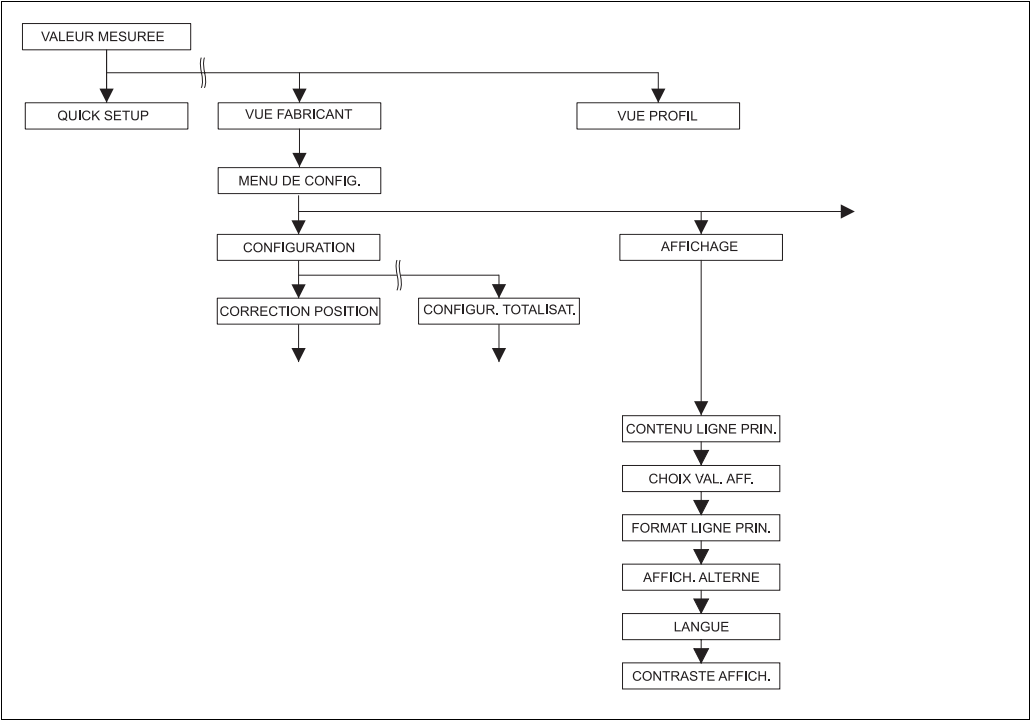
Tableau 20 : MENU DE CONFIG. → CONFIGURATION → CONFIGUR. TOTALISAT.																	
Nom paramètre	Description																
TOT1 UNIT. U. TEXT (627) Entrée Slot : 2 Index : 106	<p>Entrer le texte (unité) pour l'unité spécifique client pour le totalisateur 1 Vous pouvez entrer ici max. huit caractères alphanumériques. → Voir aussi FACT. TOTALISAT1.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ UNITE TOTALIS. 1 = unité utilisateur <p> Remarque ! Dans l'affichage local sont seulement représentés les cinq premiers caractères. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse" sera représentée par "caiss". Si l'unité comprend une séparation, l'affichage local peut indiquer jusqu'à max. 8 caractères. Le nombre maximal de caractères pour le compteur est à nouveau limité à cinq. Ainsi l'unité spécifique client "Caisse/m2" sera représentée par "caiss/m2". FieldCare accepte seulement les unités avec max. 8 caractères. La barre de fraction compte comme caractère.</p> <p>Réglage usine :</p> <p>-----</p>																
FACT. TOTALISAT1 (329) Entrée Slot : 2 Index : 104	<p>Entrer le facteur de conversion pour une unité spécifique pour le totalisateur 1. Le facteur de conversion doit être entré par rapport à une unité SI correspondante, par ex. pour TYPE DE DEBIT "Volume sous cond. de serv." m³. → Voir aussi TOT1 UNIT. U. TEXT</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none">■ UNITE TOTALIS. 1 = unité utilisateur <p>Exemple : Vous souhaitez afficher la valeur mesurée en "seau".</p> <ul style="list-style-type: none">– VALEUR MESUREE =1 m3 ≈ 100 seaux– Entrée TOT1 UNIT. U. TEXT : seau– Entrée FACT. TOTALISAT1 : 100– Résultat : VALEUR MESUREE = 100 seau <p>Réglage usine :</p> <p>1,0</p>																
MODE TOTALIS. 1 (400) Sélection Slot : 2 Index : 108	<p>Déterminer le comptage pour les débits négatifs pour le totalisateur 1.</p> <table><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>option</td><td></td><td></td></tr><tr><td>positif</td><td>Somme totalisée augmente</td><td>Somme totalisée augmente</td></tr><tr><td>négatif</td><td>Somme totalisée augmente</td><td>Somme totalisée diminue</td></tr><tr><td>neutre</td><td>Somme totalisée augmente</td><td>Somme totalisée reste constante</td></tr></table> <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-xMD7xxxx-16-xx-xx-xx-003</p> <p>Réglage usine :</p> <p>positif</p>					option			positif	Somme totalisée augmente	Somme totalisée augmente	négatif	Somme totalisée augmente	Somme totalisée diminue	neutre	Somme totalisée augmente	Somme totalisée reste constante
																	
option																	
positif	Somme totalisée augmente	Somme totalisée augmente															
négatif	Somme totalisée augmente	Somme totalisée diminue															
neutre	Somme totalisée augmente	Somme totalisée reste constante															
RESET TOTALIS. 1 (331) Sélection Slot : 2 Index : 110	<p>Avec ce paramètre vous mettez le totalisateur 1 à zéro.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none">■ interrompre (pas de remise à zéro)■ remise à zéro <p>Réglage usine :</p> <p>interrompre</p>																
UNITE TOTALIS. 2 (399), (663), (665), (667) Sélection Slot : 2 Index : 103, 157, 169, 171, 173	<p>Sélectionner l'unité pour le totalisateur 2. → Voir aussi UNITE TOTALIS. 1.</p> <p>L'index dépend du TYPE DE DEBIT sélectionné :</p> <ul style="list-style-type: none">– Index 103 : UNITE TOTALIS. 2 (généralités)– Index 157 (399) : TYPE DE DEBIT "Volume sous cond. de serv."– Index 169 (663) : TYPE DE DEBIT "Masse"– Index 171 (665) : TYPE DE DEBIT "Gaz sous cond. std"– Index 173 (667) : TYPE DE DEBIT "Gaz cond. norm." <p>Réglage usine :</p> <p>m³</p>																

Tableau 20 : MENU DE CONFIG.→ CONFIGURATION→ CONFIGUR. TOTALISAT.	
Nom paramètre	Description
TOT2 UNIT. U. TEXT (628) Entrée Slot : 2 Index : 107	Entrer le texte (unité) pour l'unité spécifique client pour le totalisateur 2 → Voir aussi TOT1 UNIT. U. TEXT Condition : ■ UNITE TOTALIS. 2 = unité utilisateur Réglage usine : -----
FACT. TOTALISAT2 (330) Sélection Slot : 2 Index : 105	Entrer le facteur de conversion pour une unité spécifique pour le totalisateur 2. → Voir aussi FACT. TOTALISAT1. Condition : ■ UNITE TOTALIS. 2 = unité utilisateur Réglage usine : 1,0
MODE TOTALIS. 2 (416) Sélection Slot : 2 Index : 109	Déterminer le comptage pour les débits négatifs pour le totalisateur 2. → voir MODE TOTALIS. 1 Réglage usine : positif




P01-xMx7xxxx-10-xx-xx-xx-014

fig. 37: Groupe AFFICHAGE

Tableau 21 : MENU DE CONFIG. → AFFICHAGE

Nom paramètre	Description
CONT. LIGNE PRIN (416) Sélection Slot : 0 Index : 80	<p>Déterminer le contenu de la ligne principale de l'affichage local en mode mesure. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.1 "Affichage local".</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée principale (PV) ■ Valeur mesurée principale (%) ■ Pression ■ Débit ■ Niveau ■ Contenu cuve ■ Température ■ Numéro erreur ■ Totalisateur 1 ■ Totalisateur 2 <p>La sélection dépend du type de mesure choisi.</p> <p>Réglage usine : Valeur mesurée principale (PV)</p>
FORMAT LIGN. PRIN (688) Sélection Slot : 0 Index : 81	<p>Déterminer le nombre de décimales de la valeur d'affichage de la ligne principale. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.1 "Affichage local".</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Auto ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx ■ x.xxxxx <p>Réglage usine : Auto</p>
AFFICH. ALTERNE (423) Sélection Slot : 0 Index : 82	<p>Activer le mode "Affichage alterné".</p> <p>Dans ce mode d'affichage, on a une représentation alternée des valeurs mesurées suivantes, en fonction du type de mesure choisi :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Pression : valeur mesurée principale (PV) ou valeur mesurée principale (%) (VALEUR MESUREE), pression (PRESSION MESUREE) et température (TEMP. CELLULE) – Niveau : valeur mesurée principale (PV) ou valeur mesurée principale (%) (VALEUR MESUREE), pression (PRESSION MESUREE) et température (TEMP. CELLULE) – Débit : valeur mesurée principale (PV) ou valeur mesurée principale (%) (VALEUR MESUREE), pression (PRESSION MESUREE), température (TEMP. CELLULE), totalisateur 1 (TOTALISATEUR 1) et totalisateur 2 (TOTALISATEUR 2) <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Arrêt ■ Marche <p>Réglage usine : Arrêt</p>

Tableau 21 : MENU DE CONFIG. → AFFICHAGE	
Nom paramètre	Description
LANGUE Sélection Slot : 0 Index : 78	<p>Sélectionner la langue du menu pour l'affichage local.</p> <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dans la configuration locale le paramètre LANGUE est directement placé sous SELECTION GROUPE (Chemin : SELECTION GROUPE → LANGUE, voir aussi page 42). ■ Les langues de menu pour FieldCare sont sélectionnées via le "Language Button" dans la fenêtre de paramétrage. La langue de menu pour le cadre FieldCare est sélectionnée via le menu "Extras" → "Options" → "Affichage" → "Langue". <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Deutsch ■ English ■ Français ■ Italiano ■ Español ■ Nederlands ■ Chinois (CHS) ■ Japonais (JPN) <p>Réglage usine : English</p>
CONTRASTE AFFICH (339) Entrée Slot : 0 Index : 79	<p>Régler le contraste de l'affichage local.</p> <p>Le contraste de l'affichage est entré au moyen d'un chiffre. Les modifications sont uniquement acceptées par pas de un, c'est à dire pour passer d'une valeur de "8" à "4" il faut mémoriser quatre fois. Vous pouvez régler le contraste de l'affichage aussi par le biais des touches sur l'électronique ou l'appareil.</p> <p>→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.2.3 "Fonction des touches".</p> <p>Gamme d'entrée : 4...13, 4 : contraste plus faible (plus clair), 13 : contraste plus fort (plus sombre)</p> <p>Réglage usine : 8</p>

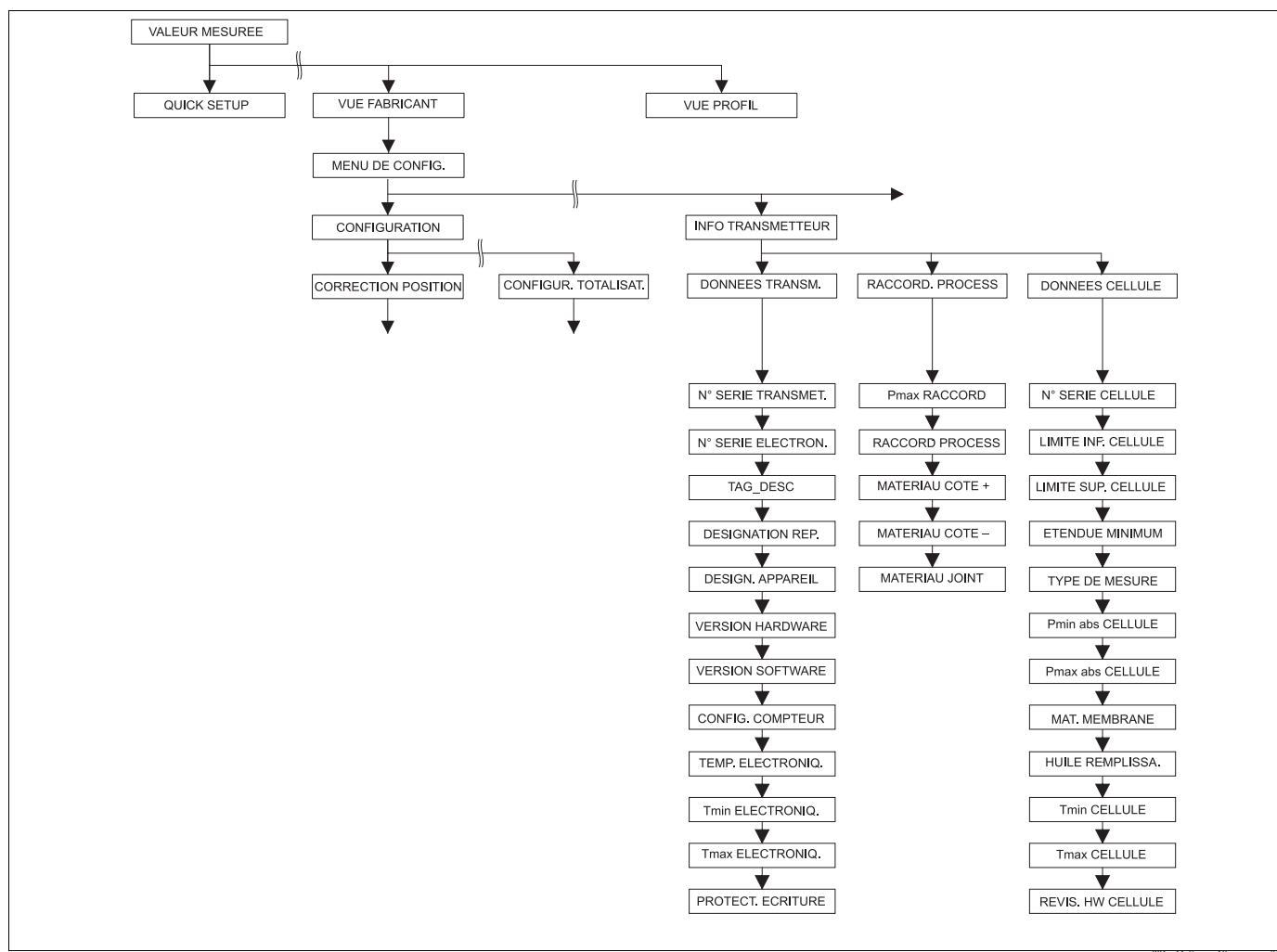


fig. 38: Groupe INFO TRANSMETTEUR

→ pour le groupe de fonctions PARAMETRES PA voir page 107, tableau 23

→ pour le groupe de fonctions DONNEES TRANSMETTEUR voir page 109, tableau 24

→ pour le groupe de fonctions RACCOR. PROCESS voir page 110, tableau 25

→ pour le groupe de fonctions DONNEES CELLULE voir page 111, tableau 26

Tableau 23 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → PARAMETRES PA

Nom paramètre	Description
N° IDENTIFICATION (990) Sélection Slot : 2 Index : 40	<p>Sélectionner le fichier des données d'appareil (GSD).</p> <p>Cerabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ New Device (0x1541) : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ Old Device (0x1501) : GSD spécifiques, l'appareil se comporte comme un Cerabar S PMC731, PMP731, PMC631 ou PMP635. → Voir Manuel de mise en service BA168P. ■ Profile (0x9700) : Profile GSD <p>Deltabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ New Device (0x1542) : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ Old Device (0x1504) : GSD spécifique appareil, appareil se comporte comme un Deltabar S FMD230, FMD630, FMD633, PMD230 ou PMD235. → Voir Manuel de mise en service BA167P. ■ Profile (0x9700) : Profile GSD <p>Deltapilot S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ New Device (0x154F) : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ Old Device (0x1503) : GSD spécifiques appareil, appareil se comporte comme un Deltapilot S DB50, DB50L, DB51, DB52 ou DB53. → Voir manuel de mise en service BA164F. ■ Profile (0x9700) : Profile GSD


Tableau 23 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → PARAMETRES PA	
Nom paramètre	Description
SELECT UNITE SORTIE (991) Sélection Slot : 0 Index : 61	<p>L'affichage local et le paramètre VALEUR MESUREE indiquent en standard la même valeur. La valeur de sortie digitale du bloc de sortie analogique OUT fonctionne indépendamment de VALEUR MESUREE ou de l'affichage local.</p> <p>Afin que l'affichage local ou VALEUR MESUREE et la sortie digitale indiquent la même valeur, on dispose des possibilités de configuration suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Régler les mêmes valeurs pour les limites inférieure et supérieure de PV SCALE (→ voir page 138) et OUT SCALE (→ voir page 139) dans l'Analog Input Block ■ Par le biais du paramètre SEL. UNIT AU BUS valider l'option "Validation". Par cette validation les seuils de PV SCALE et OUT SCALE sont automatiquement réglés sur la même valeur. <p> Remarque ! Lorsque vous validez le paramètre SEL. UNIT AU BUS, notez qu'une modification de la valeur de sortie digitale n'influence pas la régulation.</p>
OUT VALUE (992) Affichage Slot : 1 Index : 26	Affichage de la valeur de sortie du Analog Input Block
OUT STATUS (993) Affichage Slot : 1 Index : 26	Affichage du statut de la OUT Value
SELECT. 2ND VALUE Sélection Slot : 0 Index : 68	<p>Par le biais de ce paramètre vous pouvez régler quelle valeur vous allez transmettre comme seconde valeur cyclique via le bus.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Température (→ voir page 114) ■ Valeur cellule : correspond au paramètre PRESSION CELLULE (→ voir page 114) ■ Valeur de suivi : correspond au paramètre PRESS. APRES CORR. (→ voir page 114) ■ 2ème valeur 1 : correspond au paramètre PRESSION MESUREE (→ voir page 114) <p>Réglage usine : Température</p>
CHOIX VALEUR D'AFFICHAGE (995) Sélection Slot : 0 Index : 63	<p>Par le biais de ce paramètre vous réglez si la valeur mesurée principale ou une valeur de l'API doit être affichée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée principale (PV) : la valeur mesurée principale est affichée. ■ Valeur entrée PA : une valeur de l'API est affichée (→ voir ce tableau, VALEUR D'ENTREE PA). <p>Exemple pour l'option "Valeur d'entrée PA", Deltabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Un Deltabar S mesure un débit volumique. Simultanément on mesure aussi la température et la pression. Toutes des valeurs sont transférées à un API qui calcule la masse de vapeur à partir du débit volumique, de la température et de la pression. Par le biais de l'option "Valeur d'entrée PA" vous affectez cette valeur calculée à l'affichage local. <p>Exemple pour l'option "Valeur d'entrée", Cerabar S ou Deltapilot S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Deux appareils mesurent la perte de charge par le biais d'un filtre. Dans l'API est établie la différence de pression. Par le biais de l'option "Valeur d'entrée PA" vous affectez cette valeur calculée à l'affichage local. <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée principale (PV) :
VALEUR D'ENTREE PA (996) Affichage Slot : 0 Index : 62	<p>La valeur affichée est transférée de l'API à l'appareil. La VALEUR D'ENTREE PA peut être affichée (→ voir ce tableau, CHOIX VALEUR D'AFFICHAGE).</p> <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0,0

Tableau 23 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → PARAMETRES PA	
Nom paramètre	Description
ADRESSE BUS (998) Affichage Slot : 0 Index : 59	Affichage de l'adresse d'appareil dans le réseau PROFIBUS PA L'adresse peut être réglée soit sur site sur l'électronique (adressage hardware), soit via logiciel (adressage software). A l'aide d'un micro-commutateur sur l'électronique, on détermine si l'adresse hardware ou l'adresse software est active. → Pour d'autres informations sur l'adressage de l'appareil, se reporter au Manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Réglage de l'adresse d'appareil". Réglage usine : 126

Tableau 24 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → DONNEES TRANSMETTEUR	
Nom paramètre	Description
N° SERIE TRANSMET. (354) Affichage Slot : 0 Index : 28	Affichage du numéro de série de l'appareil (11 caractères alphanumériques).
N° SERIE ELECTRON. (386) Affichage Slot : 0 Index : 97	Affichage du numéro de série de l'électronique principale (11 caractères alphanumériques).
TAG DESCRIPTION (988) Entrée Slot : 0 Index : 18	Entrer la désignation du point de mesure par N° TAG (max. 32 caractères alphanumériques). Réglage usine : _____ ou selon les indications à la commande
DESIGNATION REP. (272) Entrée Slot : 0 Index : 36	Entrer la désignation du point de mesure (max. 32 caractères alphanumériques). Réglage usine : case vide ou selon indications à la commande
DESIGN. APPAREIL (350) Affichage Slot : 0 Index : 69	Affichage de la désignation et de la référence de l'appareil.
VERSION HARDWARE (266) Affichage Slot : 0 Index : 25	Affichage du numéro de révision de l'électronique principale par ex. : V02.00.00
VERSION SOFTWARE (264) Affichage Slot : 0 Index : 24	Affichage de la version de soft par ex. : V 04.00.10
CONFIG. COMPTEUR (352) Affichage Slot : 0 Index : 74	Affichage du compteur de configuration. A chaque modification de paramètre ou de groupe ce compteur est incrémenté de un. Le compteur compte jusqu'à 65535 et démarre ensuite à nouveau à zéro. Les modifications de paramètres du groupe de fonctions AFFICHAGE ne provoquent pas une incrémentation de ce compteur.
TEMP. ELECTRONIQ. (357) Affichage Slot : 0 Index : 98	Affichage de la température mesurée à l'électronique principale.

Tableau 24 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → DONNEES TRANSMETTEUR	
Nom paramètre	Description
Tmin ELECTRONIQ. (358) Affichage Slot : 0 Index : 99	Affichage de la température mini de l'électronique principale.
Tmax ELECTRONIQ. (359) Affichage Slot : 0 Index : 100	Affichage de la température maxi de l'électronique principale.
PROTEC. ECRITURE (363) Affichage Slot : 0 Index : 41	<p>Affichage du statut du commutateur DIP 1 sur l'électronique.</p> <p>Avec le commutateur DIP 1 vous pouvez verrouiller et déverrouiller les paramètres relatifs à la valeur mesurée. Si la commande est verrouillée par le biais du paramètre ENTREE CODE DEBL., le déverrouillage pourra seulement être obtenu par le biais de ce paramètre (→ ENTREE CODE DEBL., voir page 119).</p> <p>→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Verrouiller/déverrouiller la programmation".</p> <p>Affichage :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ marche (verrouillage activé) ■ arrêt (verrouillage désactivé) <p>Réglage usine : arrêt (verrouillage désactivé)</p>

Tableau 25 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → RACCORD PROCESS	
Nom paramètre	Description
Pmax RACCORD (570) Entrée Slot : 2 Index : 101	<p>Entrée et affichage de la pression maximale admissible du raccord process.</p> <p>Réglage usine : Selon indications de la plaque signalétique (→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 2.1.1 Plaque signalétique)</p>
RACCORD PROCESS (482) Sélection Slot : 2 Index : 41	<p>Sélection et affichage du type de raccord process.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Non utilisé ■ Inconnu ■ Spécial ■ Bride ovale ■ Filetage femelle ■ Filetage mâle ■ Bride ■ Séparateur

Tableau 25 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → RACCORD PROCESS	
Nom paramètre	Description
MATERIAU COTE + (360) Sélection Slot : 2 Index : 42	Sélection et affichage du matériau du raccord process (P+). → Voir aussi description de paramètre MATERIAU COTE – Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Non utilisé ■ Inconnu ■ Spécial ■ Acier ■ Inox 304 ■ Inox 316 ■ Alloy C ■ Monel ■ Tantale ■ Titane ■ PTFE (Téflon) ■ Inox 316L ■ PVC ■ Inconel ■ PVDF ■ ECTFE Réglage usine : selon indications à la commande
MATERIAU COTE – (361) Sélection Slot : 2 Index : 150	Sélection et affichage du matériau du raccord process (P-). → Voir aussi description de paramètre MATERIAU COTE + Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ Transmetteur de pression différentielle Deltabar S
MATERIAU JOINT (362) Sélection Slot : 2 Index : 40	Sélection et affichage du matériau du joint process. Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Non utilisé ■ Inconnu ■ Spécial ■ FKM Viton ■ NBR ■ EPDM ■ Uréthane ■ IIR ■ Kalrez ■ FKM Viton oxygène ■ CR ■ MVQ ■ Verre PTFE ■ Graphite PTFE ■ PTFE pour oxygène ■ Cuivre ■ Cuivre pour oxygène Réglage usine : selon indications à la commande

Tableau 26 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → DONNEES CAPTEUR	
Nom paramètre	Description
N° SERIE CELLULE (250) Affichage Slot : 2 Index : 33	Affichage du numéro de série de l'appareil (11 caractères alphanumériques).
LIMITE INF. CELLULE (484) Affichage Slot : 2 Index : 26	Affichage de la limite de mesure inférieure de la cellule.

Tableau 26 : MENU DE CONFIG. → INFO TRANSMETTEUR → DONNEES CAPTEUR	
Nom paramètre	Description
LIMITE SUP. CELLULE (485) Affichage Slot : 2 Index : 25	Affichage de la limite de mesure supérieure de la cellule.
ETENDUE MINIMUM (591) Affichage Slot : 2 Index : 29	Affichage de l'étendue minimale possible.
TYPE DE MESURE (581) Affichage Slot : 2 Index : 32	<ul style="list-style-type: none"> ■ Deltabar S = différentielle ■ Cerabar S avec cellules relatives = relative ■ Cerabar S avec cellules absolues = absolue ■ Deltapilot S = relative Affichage du type de cellule.
Pmin abs. CELLULE (251) Affichage Slot : 2 Index : 143	Affichage de la pression absolue minimale admissible de la cellule (résistance au vide).
Pmax abs. CELLULE (252) Affichage Slot : 2 Index : 144	Affichage de la pression absolue maximale admissible de la cellule (résistance aux surpressions).
MATERIAU MEMBRA. (365) Affichage Slot : 2 Index : 37	Affichage du matériau de membrane Réglage usine : selon variante dans la structure de commande → voir pour Deltabar S, Information technique TI382P, pour Cerabar S TI383P ou pour Deltapilot S TI416P, chapitre "Structure de commande".
HUILE REMPLISSA. (366) Affichage Slot : 2 Index : 38	Affichage de l'huile de remplissage.
Tmin CELLULE (368) Affichage Slot : 2 Index : 98	Affichage de la température mini de la cellule.
Tmax CELLULE (369) Affichage Slot : 2 Index : 99	Affichage de la température maxi de la cellule.
REVIS. HW CELLULE (487) Affichage Slot : 2 Index : 100	Affichage du numéro de révision du hardware de cellule par ex. : 1

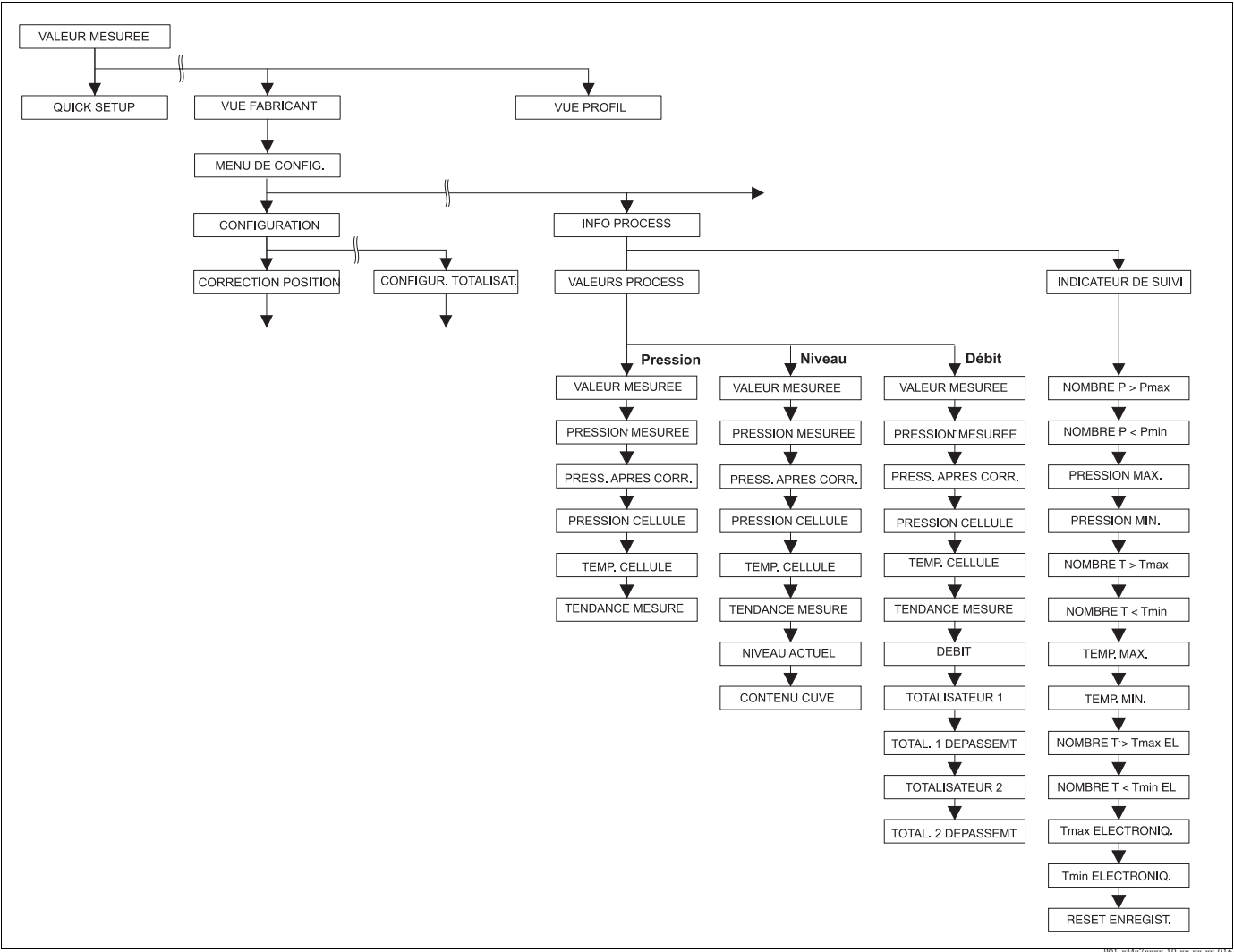


fig. 39: Groupe INFO PROCESS

- pour le groupe de fonctions VALEURS PROCESS type de mesure "Pression" voir page 113, tableau 27
- pour le groupe de fonctions VALEURS PROCESS type de mesure "Niveau" voir page 114, tableau 28
- pour le groupe de fonctions VALEURS PROCESS type de mesure "Débit" voir page 115, tableau 29
- pour le groupe de fonctions INDICATEUR DE SUIVI voir page 116, tableau 30

Tableau 27 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Pression"	
Nom paramètre	Description
Condition : ■ TYPE DE MESURE = Pression	
VALEUR MESUREE (679) Affichage Slot : 2 Index : 34	Affichage de la valeur mesurée Dans le type de mesure "Pression" cette valeur correspond au paramètre PRESSION MESUREE.

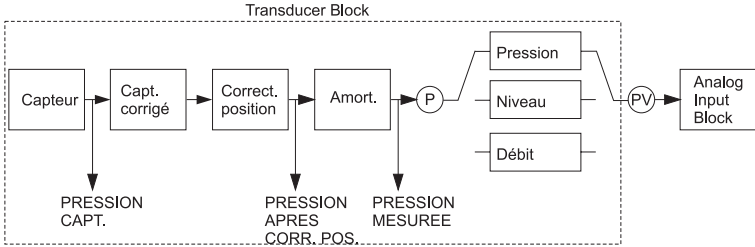
Tableau 27 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Pression"	
Nom paramètre	Description
<div>PRESSION MESUREE (301)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 45</div>	<div>Affichage de la pression mesurée après étalonnage du capteur, correction de position et amortissement. Dans le type de mesure "Pression" cette valeur correspond au paramètre VALEUR MESUREE.</div> <div></div> <div>P01-xMD7xxxx-05-xx-xx-xx-000</div>
<div>PRESS. APRES CORR. (434)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 31</div>	<div>Affichage de la pression mesurée après réglage du capteur, correction de position et avant amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.</div>
<div>PRESSION CELLULE (584)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 24</div>	<div>Affichage de la pression mesurée avant réglage du capteur, correction de position et amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.</div>
<div>TEMP. CELLULE (367)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 43</div>	<div>Affichage de la température actuelle mesurée au capteur. Celle-ci peut différer de la température de process.</div>
<div>TENDANCE MESURE (378)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 92</div>	<div>Affichage de la tendance de la valeur mesurée principale du Transducer Block.</div> <div>Possibilités : croissante, décroissante, constante</div>

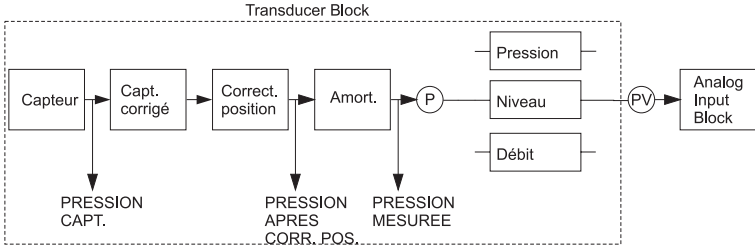
Tableau 28 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Niveau"	
Nom paramètre	Description
<div>Condition :</div> <div>■ TYPE DE MESURE = niveau</div>	
<div>VALEUR MESUREE (679)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 34</div>	<div>Affichage de la valeur mesurée</div> <div>Pour le type de mesure "Niveau", type de niveau "Linéaire" ou "Pression avec caractéristique" cette valeur correspond au paramètre NIVEAU ACTUEL.</div> <div>Pour le type de mesure "Niveau", type de niveau "Hauteur avec caractéristique" cette valeur correspond au paramètre CONTENU CUVE.</div>
<div>PRESSION MESUREE (301)</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 2</div> <div>Index : 45</div>	<div>Affichage de la pression mesurée après étalonnage du capteur, correction de position et amortissement. Pour le type de mesure "Pression" cette valeur correspond au paramètre VALEUR MESUREE.</div> <div></div> <div>P01-xMD7xxxx-05-xx-xx-xx-002</div>

Tableau 28 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Niveau"	
Nom paramètre	Description
PRESS. APRES CORR. (434) Affichage Slot : 2 Index : 31	Affichage de la pression mesurée après réglage du capteur, correction de position et avant amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.
PRESSIION CELLULE (584) Affichage Slot : 2 Index : 24	Affichage de la pression mesurée avant réglage du capteur, correction de position et amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.
TEMP. CELLULE (367) Affichage Slot : 2 Index : 43	Affichage de la température actuelle mesurée au capteur. Celle-ci peut différer de la température de process.
TENDANCE MESURE (378) Affichage Slot : 2 Index : 92	Affichage de la tendance de la valeur mesurée principale du Transducer Block. Possibilités : croissante, décroissante, constante
NIVEAU ACTUEL (050) Affichage Slot : 2 Index : 142	Affichage de la valeur de niveau avant linéarisation. Condition : ■ TYPE DE NIVEAU = linéaire ou hauteur avec caractéristique En fonction du réglage du paramètre VALEUR LINEAIRE ou VALEUR COMBINEE ce paramètre indique la hauteur de remplissage actuelle en % ou dans une unité de hauteur.
CONTENU CUVE (370) Affichage Slot : 2 Index : 151	Affichage de la valeur de niveau après linéarisation. Condition : ■ TYPE DE NIVEAU = "Pression avec caractéristique" ou "Hauteur avec caractéristique" En fonction des réglages du paramètre VALEUR LINEARISEE ou VALEUR COMBINEE, le contenu actuel de la cuve est affiché en % ou dans une unité de volume ou de masse. La valeur correspond à la VALEUR MESUREE.

Tableau 29 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Débit"	
Nom paramètre	Description
Condition : ■ TYPE DE MESURE = Débit	
VALEUR MESUREE (679) Affichage Slot : 2 Index : 34	Affichage de la valeur mesurée Dans le type de mesure "Débit" cette valeur correspond au paramètre DEBIT.
PRESSIION MESUREE (301) Affichage Slot : 2 Index : 45	Affichage de la pression mesurée après étalonnage du capteur, correction de position et amortissement. Dans le type de mesure "Pression" cette valeur correspond au paramètre VALEUR MESUREE. <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR subgraph Transducer_Block [Transducer Block] Capteur --> Capt_corrigé[Capt. corrigé] Capt_corrigé --> Correct_pos[Correct. position] Correct_pos --> Amort. Amort. --> P((P)) P --> Pression_Niveau_Débit[Pression, Niveau, Débit] end Pression_Niveau_Débit --> PV[PV] PV --> Analog_Input[Analog Input Block] Capteur --> Pression_Capt[PRESSION CAPT.] Capt_corrigé --> Pression_Corr_Pos[PRESSION APRES CORR. POS.] Amort. --> Pression_Mesuree[PRESSION MESUREE] </pre> </div>

P01-xMD7xxxx-05-xx-xx-xx-003

Tableau 29 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → VALEURS PROCESS "Débit"	
Nom paramètre	Description
PRESS. APRES CORR. (434) Affichage Slot : 2 Index : 31	Affichage de la pression mesurée après réglage du capteur, correction de position et avant amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.
PRESSIION CELLULE (584) Affichage Slot : 2 Index : 24	Affichage de la pression mesurée avant réglage du capteur, correction de position et amortissement. → Voir aussi la fig. PRESSION MESUREE.
TEMP. CELLULE (367) Affichage Slot : 2 Index : 43	Affichage de la température actuelle mesurée au capteur. Celle-ci peut différer de la température de process.
TENDANCE MESURE (378) Affichage Slot : 2 Index : 92	Affichage de la tendance de la valeur mesurée principale du Transducer Block. Possibilités : croissante, décroissante, constante
DEBIT (375) Affichage Slot : 2 Index : 152	Affichage de la valeur actuelle du débit. En fonction du mode de débit sélectionné (→ TYPE DE DEBIT) c'est un débit volumique, un débit massique, un débit volumique standard ou un débit volumique normé qui est affiché.
TOTALISATEUR 1 (652) Affichage Slot : 2 Index : 93	Affichage de la valeur de débit totale du totalisateur 1. cette valeur peut être remise à zéro avec le paramètre RESET TOTALIS. 1. Le paramètre TOT. 1 DEPASSEMT indique le dépassement. Exemple : La valeur 123456789 m ³ est affichée comme suit : – TOTALISATEUR 1 : 3456789 m ³ – TOT. 1 DEPASSEMT : 12 E7
TOT. 1 DEPASSEMT (655) Affichage Slot : 2 Index : 94	Affichage de la valeur de dépassement du totalisateur 1. → Voir aussi TOTALISATEUR 1.
TOTALISATEUR 2 (657) Affichage Slot : 2 Index : 95	Affichage de la valeur de débit totale du totalisateur 2. Le totalisateur 2 ne peut pas être remis à zéro. Le paramètre TOT. 2 DEPASSEMT indique le dépassement. → Voir aussi TOTALISATEUR 1.
TOT. 2 DEPASSEMT. (658) Affichage Slot : 2 Index : 96	Affichage de la valeur de dépassement du totalisateur 2. → Voir aussi TOTALISATEUR 2 et exemple TOTALISATEUR 1.

Tableau 30 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → INDICATEUR DE SUIVI	
Nom paramètre	Description
NOMBRE P > Pmax (380) Affichage Slot : 2 Index : 89	Affichage du compteur de surpression de la cellule Comme valeur de seuil on a : Limite supérieure de pression nominale de la cellule + 10 % de la limite supérieure de pression nominale de la cellule. Ce compteur peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.

Tableau 30 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → INDICATEUR DE SUIVI	
Nom paramètre	Description
PRESSION MAX (383) Affichage Slot : 2 Index : 61	Affichage de la valeur de pression maximale mesurée (indicateur de suivi). Cet indicateur de suivi peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
NOMBRE P < Pmin (467) Affichage Slot : 2 Index : 88	Affichage du compteur de dépression de la cellule Comme valeur de seuil on a : Limite inférieure de pression nominale de la cellule -10 % de la limite supérieure de pression nominale de la cellule. Ce compteur peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
PRESSION MINI (469) Affichage Slot : 2 Index : 62	Affichage de la valeur de pression minimale mesurée (indicateur de suivi). Cet indicateur de suivi peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
NOMBRE T > Tmax (404) Affichage Slot : 2 Index : 90	Affichage du nombre de dépassements par excès de la gamme de température spécifiée de la cellule. Ce compteur peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
TEMP. MAX. (471) Affichage Slot : 2 Index : 63	Affichage de la température maximale mesurée au capteur (indicateur de suivi). Cet indicateur de suivi peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
NOMBRE T < Tmin (472) Affichage Slot : 2 Index : 91	Affichage du nombre de dépassements par défaut de la gamme de température spécifiée de la cellule. Ce compteur peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
TEMP. MINI (474) Affichage Slot : 2 Index : 64	Affichage de la température minimale mesurée au capteur (indicateur de suivi). Cet indicateur de suivi peut être remis à zéro par le paramètre RESET ENREGIST.
NBRE T > Tmax (488) Affichage Slot : 0 Index : 101	Affichage du nombre de dépassements par excès de la gamme de température spécifiée pour l'électronique.
Tmax ELECTRONIQ. (490) Affichage Slot : 0 Index : 102	Affichage de la température maximale mesurée à l'électronique.
NBRE T < Tmin (492) Affichage Slot : 0 Index : 103	Affichage du nombre de dépassements par défaut de la gamme de température spécifiée pour l'électronique.
Tmin ELECTRONIQ. (494) Affichage Slot : 0 Index : 104	Affichage de la température minimale mesurée à l'électronique.

Tableau 30 : MENU DE CONFIG. → INFO PROCESS → INDICATEUR DE SUIVI	
Nom paramètre	Description
RESET ENREGIST. (382) Sélection	Ce paramètre dresse une liste de tous les paramètres de suivi pouvant être remis à zéro. Vous pouvez sélectionner les indicateurs de suivi que vous souhaitez remettre à zéro.
Slot : 2 Index : 153	Sélection : <ul style="list-style-type: none">■ aucune■ Pression max.■ Pression mini.■ Nombre Pmax■ Nombre Pmin■ Temp. max.■ Temp. mini.■ Nombre Tmax■ Nombre Tmin■ Tous Réglage usine : aucune

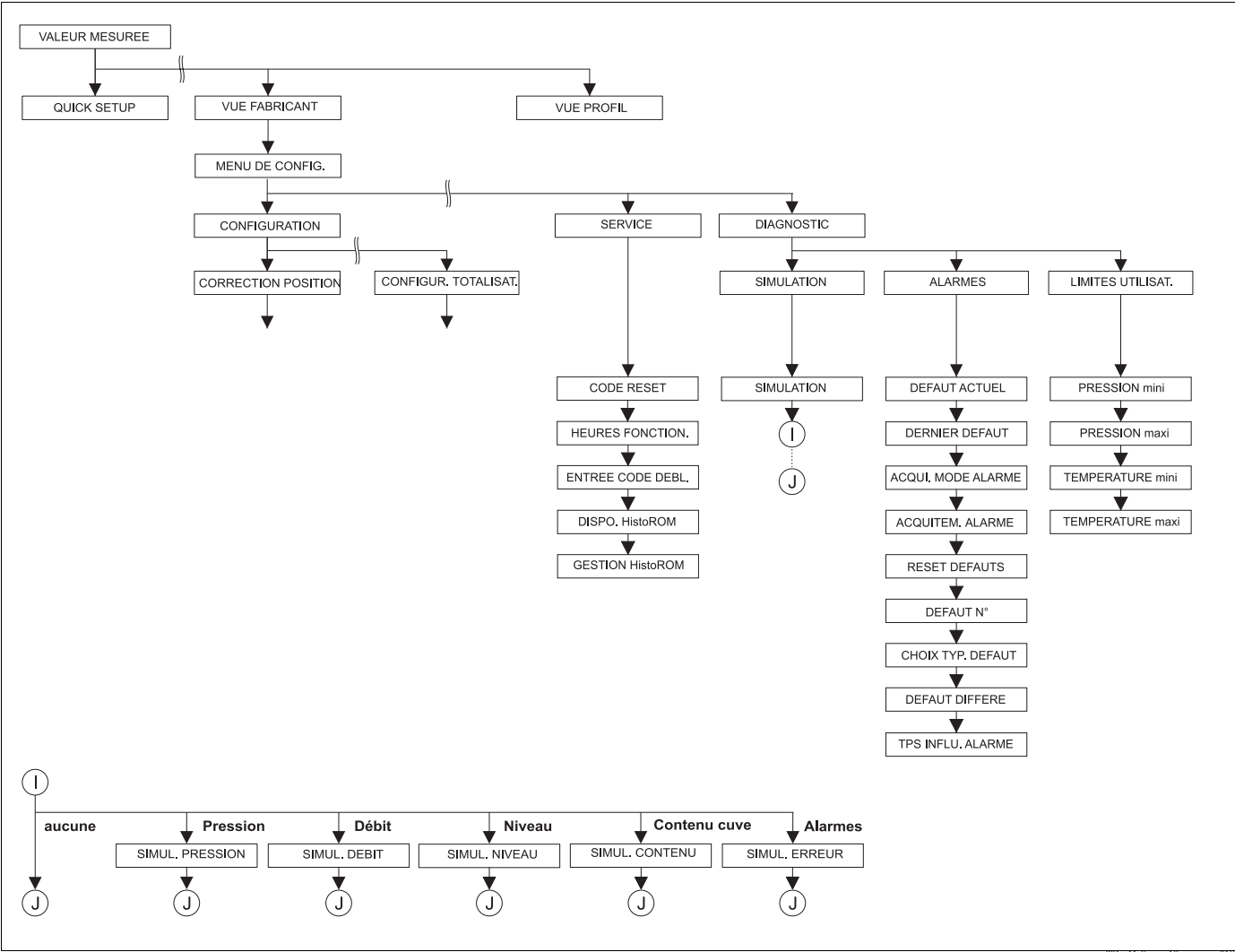


fig. 40: Groupe FONCTIONNEMENT et DIAGNOSTIC
→ pour le groupe FONCTIONNEMENT voir page 119, tableau 31
→ pour le groupe de fonctions SIMULATION voir page 120, tableau 32
→ pour le groupe de fonctions MESSAGES voir page 121, tableau 33
→ pour le groupe de fonctions LIMITES UTILISAT. voir page 123, tableau 34



Tableau 31 : MENU DE CONFIG. → FONCTIONNEMENT	
Nom paramètre	Description
CODE RESET (047) Entrée Slot : 0 Index : 35	Ramener le paramètre entièrement ou partiellement aux valeurs par défaut . → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.8 "Réglage usine" (Reset). Réglage usine : 0
HEURES FONCTION. (409) Affichage Slot : 0 Index : 75	Affichage des heures de fonctionnement. Ce paramètre ne peut pas être remis à zéro.
ENTREE CODE DEBL (048) Entrée Slot : 0 Index : 34	Entrée d'un code permettant de verrouiller ou déverrouiller la commande.  Remarque ! <ul style="list-style-type: none"> ■ Le verrouillage de la configuration est marqué dans l'affichage par le symbole . Les paramètres qui se rapportent à la représentation dans l'affichage comme par ex. LANGUAGE et CONTRASTE AFFICH. peuvent encore être modifiés. ■ Si la configuration est verrouillée par micro-commutateur, le verrouillage peut seulement être supprimé par micro-commutateur. Si la configuration par commande à distance par ex. FieldCare est verrouillée, ce verrouillage ne peut être supprimé que par le biais de la commande à distance. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Verrouiller/déverrouiller la programmation". Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Verrouiller : entrer le nombre 0. ■ Déverrouiller : entrer le nombre 2457. Réglage usine : 2457
DISPO HistoROM (831) Affichage Slot : 0 Index : 94	Affichage si le module mémoire en option HistoROM®/M-DAT est raccordé à l'électronique. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA3562P (Deltapilot S), chapitre 5.5 "HistoROM®/M-DAT (en option)". Options : <ul style="list-style-type: none"> ■ Oui (HistoROM®/M-DAT est embroché sur l'électronique) ■ Non (HistoROM®/M-DAT n'est pas embroché sur l'électronique)
FONCTION DOWNLOAD (014) Sélection Slot : 2 Index : 107	Sélectionner la fonction de chargement de l'HistoROM dans l'appareil. La sélection n'a aucun effet sur un chargement de l'appareil dans l'HistoROM. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ Un HistoROM®/M-DAT est embroché sur l'électronique (DISPO HistoROM = oui) Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Copier la config. : Pour cette option tous les paramètres sont écrasés sauf SERIE, TRANSMETTEUR, DESIGN. APPAREIL et les paramètres des groupes CORRECTION POSITION et RACCORDEM. PROCESS. ■ Remplacement de l'appareil : Pour cette option tous les paramètres sont écrasés sauf SERIE, TRANSMETTEUR, DESIGN. APPAREIL et les paramètres des groupes CORRECTION POSITION et RACCORDEM. PROCESS. ■ Remplacement de l'électronique: Pour cette option tous les paramètres sont écrasés sauf ceux du groupe CORRECTION POSITION. Réglage usine : Copier config. (si HistoROM®/M-DAT est embroché sur l'électronique)

Tableau 31 : MENU DE CONFIG. → FONCTIONNEMENT

Nom paramètre	Description
GESTION HistoROM (832) Sélection Slot : 0 Index : 96	<p>Sélection du sens dans lequel les données doivent être copiées. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.5. "HistoROM®/M-DAT (en option)".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Un HistoROM®/M-DAT est embroché sur l'électronique (DISPO HistoROM = oui) <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Interrompre ■ HistoROM → Appareil ■ Appareil → HistoROM <p>Réglage usine : Interrompre (si HistoROM®/M-DAT est embroché sur l'électronique)</p>

Tableau 32 : MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → SIMULATION

Nom paramètre	Description
SIMULATION (413) Sélection Slot : 2 Index : 87	<p>Activer la simulation et sélectionner le type de simulation. Lors d'un changement de type de mesure ou de type de niveau, la simulation active est désactivée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ aucune ■ Pression, → voir ce tableau Description de paramètres SIMUL. PRESSION ■ Débit (seulement transmetteur de pression), → voir ce tableau Description de paramètres SIM. VAL. DEBIT ■ Niveau, → voir ce tableau Description de paramètres NIVEAU ACTUEL ■ Contenu cuve, → voir ce tableau Description des paramètres SIMULAT. CONTENU ■ Alarme/Avertissement, → voir ce tableau Description des paramètres SIMUL. ERREUR <div style="text-align: center;"> <p style="text-align: right; font-size: small;">P01-xMD7xxxx-05-xx-xx-xx-004</p> </div> <p>Réglage usine : aucune</p>
SIMUL. PRESSION (414) Entrée Slot : 2 Index : 205	<p>Entrer la valeur de simulation. → Voir aussi SIMULATION.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ SIMULATION = pression <p>Réglage usine : valeur de pression actuelle</p>
SIM. VAL. DEBIT (639) Entrée Slot : 2 Index : 165	<p>Entrer la valeur de simulation. → Voir aussi SIMULATION.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = pression et SIMULATION = débit ■ TYPE DE MESURE = débit et SIMULATION = débit
SIMULAT. NIVEAU (714) Entrée Slot : 2 Index : 182	<p>Entrer la valeur de simulation. → Voir aussi SIMULATION.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = niveau et SIMULATION = niveau

Tableau 32 : MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → SIMULATION	
Nom paramètre	Description
SIMULAT. CONTENU (715) Entrée Slot : 2 Index : 183	Entrer la valeur de simulation. → Voir aussi SIMULATION. Conditions : <ul style="list-style-type: none"> ■ TYPE DE MESURE = niveau, TYPE DE NIVEAU = pression avec caractéristique et SIMULATION = contenu cuve ■ TYPE DE MESURE = niveau, TYPE DE NIVEAU = hauteur avec caractéristique et SIMULATION = contenu cuve
SIMUL. ERREUR (476) Entrée Slot : 0 Index : 76	Entrer le numéro du message. → Voir aussi SIMULATION. → Voir aussi le présent manuel de mise en service, chapitre 9.1 "Messages", colonne tableau "Code". Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ SIMULATION = Alarme/Avertissement Réglage usine : 613 (Simulation active)




Tableau 33 : MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → MESSAGES	
Nom paramètre	Description
DEFAULT ACTUEL (046) Affichage Slot : 0 Index : 54	Affichage du message actuel. → Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1. "Messages" et chapitre 9.3 "Validation de messages". Affichage local <ul style="list-style-type: none"> ■ L'affichage de la mesure indique le message avec la priorité la plus élevée. ■ Le paramètre DEFAULT ACTUEL indique tous les messages avec priorité décroissante. Avec la touche  ou  vous pouvez feuilleter tous les messages en présence. FieldCare <ul style="list-style-type: none"> ■ Le paramètre DEFAULT ACTUEL indique le message avec la priorité la plus élevée.
DERNIER DEFAULT (564) Affichage Slot : 0 Index : 55	Affichage du dernier message apparu et supprimé.  Remarque ! <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage local : Avec la touche S ou O vous pouvez feuilleter les 15 derniers messages apparus. ■ FieldCare: C'est le dernier message qui est affiché. ■ Par le biais du paramètre RESET DEFAULT il est possible d'effacer les messages affichés dans le paramètre DERNIER DEFAULT.
ACQUI. MODE ALARM (401) Sélection Slot : 0 Index : 85	Activer le mode d'acquiescement des alarmes → Voir aussi ACQUITTEM ALARME. Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ Marche ■ Arrêt Réglage usine : Arrêt
ACQUITTEM. ALARME (500) Sélection Slot : 0 Index : 86	Acquiescement de l'alarme. Condition : <ul style="list-style-type: none"> ■ ACQUI. MODE ALARM = marche Sélection : <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Avant que l'appareil puisse continuer à mesurer après un message alarme, il faut supprimer la cause, acquiescer le message par le biais du paramètre ACQUITTEM. ALARME et que le TPS INFLU. ALARME (→ page 122) soit écoulé. → Voir aussi le présent manuel de mise en service, chapitre 9.3 "Validation de messages".</p> Réglage usine : interrompre



Tableau 33 : MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → MESSAGES	
Nom paramètre	Description
RESET DEFAULTS (603) Sélection Slot : 0 Index : 65	<p>Avec ce paramètre vous mettez à zéro tous les messages du paramètre DERNIER DEFAULT.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Réglage usine : interrompre</p>
DEFAULT N° Entrée Slot : 0 Index : 88	<p>Pour un message du type "erreur" vous pouvez décider si l'appareil doit se comporter comme dans le cas d'une alarme (A) ou d'un avertissement (W). Pour ce paramètre vous entrez le numéro de message correspondant. → Voir aussi CHOIX TYP. DEFAULT → Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1 "Messages" et chapitre 9.2 "Comportement des sorties en cas de défaut".</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ FieldCare
CHOIX TYPE DEFAULT (595) – Entrée (600) – Sélection Sélection Slot : 0 Index : 87	<p>Pour des messages du type "erreur" vous pouvez décider si l'appareil doit se comporter comme dans le cas d'une alarme (A) ou d'un avertissement (W). → Voir aussi DEFAULT N° → Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.2 "Comportement des sorties en cas de défauts".</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Alarme (A) : La grandeur de process correspondante est transmise avec le statut BAD. ■ Avertissement (W) : Appareil continue de mesurer <p>Configuration locale :</p> <ol style="list-style-type: none"> Entrer le numéro de message correspondant pour la case DEFAULT N°. Sélectionner l'option "Alarme" ou "Avertissement". <p>FieldCare :</p> <ol style="list-style-type: none"> Par le biais du paramètre DEFAULT N° entrer le numéro de message correspondant. Par le biais du paramètre CHOIX TYP. DEFAULT sélectionner l'option "Alarme" ou "Avertissement".
DEFAULT DIFFERE (336) Entrée Slot : 0 Index : 89	<p>Entrer le temps de réponse de l'alarme pour tous les messages du type "erreur".</p> <p> Remarque ! Si la cause de l'erreur est supprimée durant la temporisation de l'alarme, il n'y aura pas de message alarme.</p> <p>Gamme d'entrée : 0...100 s</p> <p>Réglage usine : 0,0 s</p>
TPS INFLU. ALARME (480) Entrée Slot : 0 Index : 90	<p>Entrer le temps de maintien de l'alarme pour tous les messages du type "erreur". Après avoir supprimé la cause de l'erreur, le temps de maintien de l'alarme commence à tourner.</p> <p> Remarque ! Lors du réglage pour ACQUI . MODE ALARM = "marche" on a : Si le temps de maintien de l'alarme est écoulé entre l'apparition d'un message alarme et l'acquiescement, le message est effacé immédiatement après l'acquiescement. → Voir aussi le présent manuel de mise en service, chapitre 9.3 "Validation de messages".</p> <p>Gamme d'entrée : 0...999,9 s</p> <p>Réglage usine : 0,0 s</p>

Tableau 34 : MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → LIMITES UTILISATEUR	
Nom paramètre	Description
PRESSION mini (332) Entrée Slot : 2 Index : 82	<p>Surveillance de process spécifique à l'utilisateur – entrer le seuil de pression inférieur. Le comportement de l'appareil, lorsque la pression process dépasse la valeur réglée par défaut, peut être entré par le biais du paramètre CHOIX TYP. DEFAULT.</p> <p>→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1 "Messages", tableau, Code E730 et chapitre 9.2. "Comportement des sorties en cas de défaut"</p> <p>Réglage usine : Seuil de mesure inférieur ■ 1.1 (→ pour le seuil de mesure inférieur voir LIMITE INF CELLU)</p>
PRESSION maxi (333) Entrée Slot : 2 Index : 83	<p>Surveillance de process spécifique à l'utilisateur – entrer le seuil de pression supérieur. Le comportement de l'appareil, lorsque la pression process dépasse la valeur réglée par défaut, peut être entré par le biais du paramètre CHOIX TYP. DEFAULT.</p> <p>→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1 "Messages", tableau, Code E731 et chapitre 9.2. "Comportement des sorties en cas de défaut"</p> <p>Réglage usine : Seuil de mesure supérieur ■ 1.1 (→ pour le seuil de mesure supérieur voir LIMITE SUP CELLU)</p>
TEMPERATURE MINI (334) Entrée Slot : 2 Index : 84	<p>Surveillance de process spécifique à l'utilisateur – entrer le seuil de température inférieur. Le comportement de l'appareil, lorsque la pression process dépasse la valeur réglée par défaut, peut être entré par le biais du paramètre CHOIX TYP. DEFAULT.</p> <p>→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1 "Messages", tableau, Code E732 et chapitre 9.2. "Comportement des sorties en cas de défaut"</p> <p>Réglage usine : Limite de température inférieure cellule – 10 K (→ Pour la limite de température inférieure voir TEMPERATURE MINI.</p>
TEMPERATURE MAXI (335) Entrée Slot : 2 Index : 85	<p>Surveillance de process spécifique à l'utilisateur – entrer le seuil de température supérieur.</p> <p>Le comportement de l'appareil, lorsque la pression process dépasse la valeur réglée par défaut, peut être entré par le biais du paramètre CHOIX TYP. DEFAULT.</p> <p>→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1 "Messages", tableau, Code E733 et chapitre 9.2. "Comportement des sorties en cas de défaut"</p> <p>Réglage usine : Limite de température supérieure cellule +10 K (→ Pour la limite de température supérieure voir TEMPERATURE MAXI.</p>

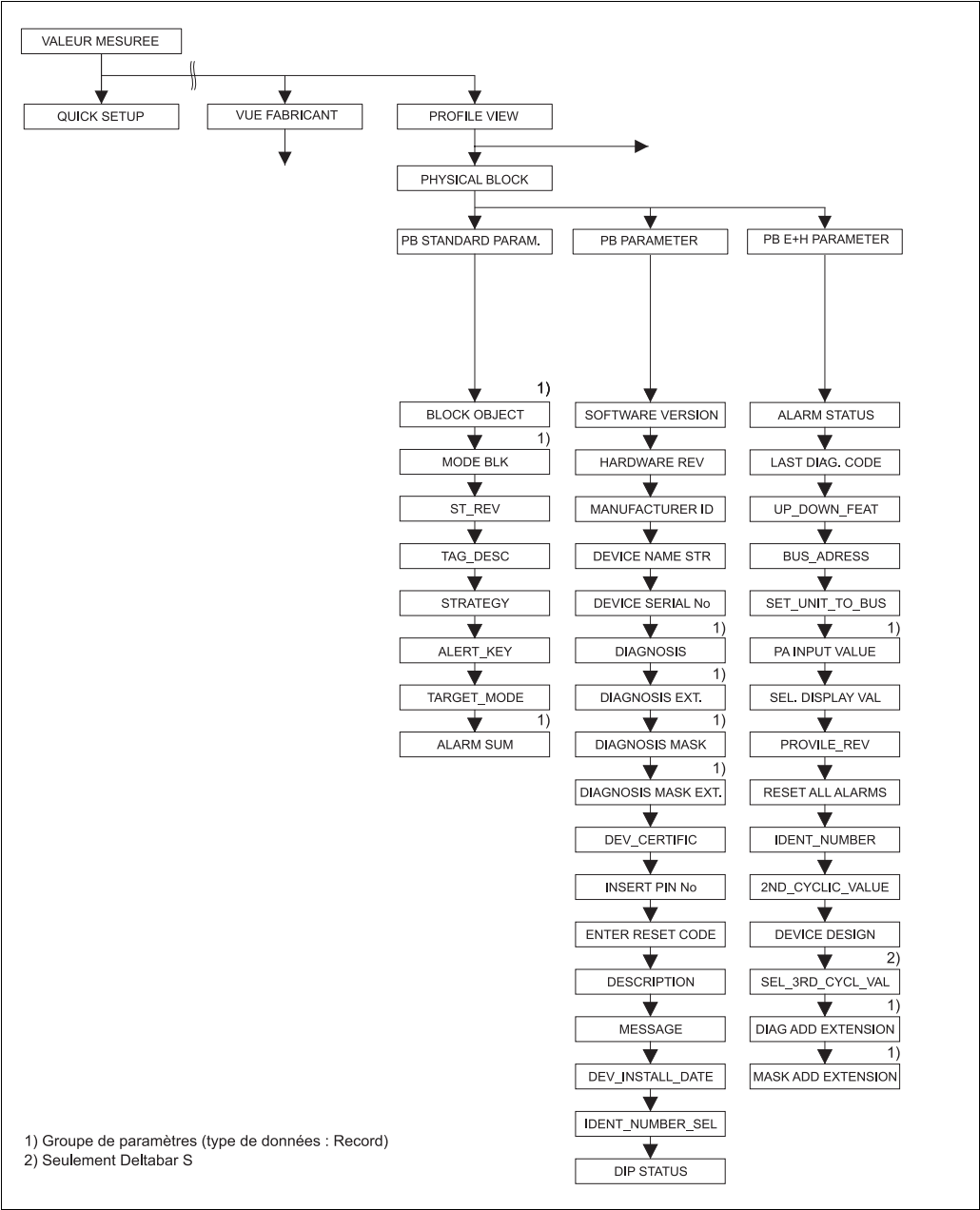


fig. 41: Groupe PHYSICAL BLOCK
→ Pour le groupe de fonctions PB STANDARD PARAM. voir page 125, tableau 35
→ Pour le groupe de fonctions PB PARAMETER page 126, tableau 36
→ Pour le groupe de fonctions PB E+H PARAMETER voir page 129, tableau 37

Tableau 35 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB STANDARD PAPERMETER	
Nom paramètre	Description
BLOCK OBJECT Affichage Slot : 0 Index : 16	<p>Le paramètre BLOCK OBJECT est un paramètre structuré se composant de 12 éléments. Ce paramètre décrit les caractéristiques du Physical Block.</p> <p>RESERVED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 250 = non utilisé <p>BLOCK_OBJECT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = Physical Block <p>PARENT_CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = Transmitter <p>CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 250 = non utilisé <p>DD_REFERENCE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>DD_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>PROFILE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Numéro du profil PROFIBUS PA dans le PNO ■ 0x40, 0x02 (classe compacte B) <p>PROFILE_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la version de profil, ici : 0x300 (Profile 3.0) <p>EXECUTION_TIME</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>NUM_OF_PARAMETER</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nombre de paramètres du Physical Block, ici : 95 <p>ADDR_OF_VIEW_1</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Adresse du paramètre VIEW_1, ici : 0x0, 0x6F <p>NUM_OF_VIEWS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = le bloc comprend un "View object".
MODE BLK Affichage Slot : 0 Index : 22	<p>Le paramètre MODE BLK est un paramètre structuré se composant de trois éléments. PROFIBUS distingue entre les modes bloc suivants : mode automatique (Auto), intervention manuelle de l'utilisateur (MAN) et hors service (O/S, out of service). Le Physical Block fonctionne uniquement en mode "Automatic (Auto)".</p> <p>ACTUAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode bloc actuel. ■ Réglage usine : Automatic (Auto) <p>PERMITTED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des modes supportés par le bloc. ■ Réglage usine : 8 = Automatic (Auto) <p>NORMAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode de fonction normal du bloc. ■ Réglage usine : Automatic (Auto)
ST_REV Affichage Index : 0 Slot : 17	<p>Affichage du compteur pour les paramètres statistiques du Physical Block</p> <p>A chaque modification de paramètre statistique du Physical Block, ce compteur est incrémenté de un. Le compteur compte jusqu'à 65535 et démarre ensuite à nouveau à zéro.</p> <p>Réglage usine :</p> <p>0</p>
TAG DESCRIPTION Entrée Slot : 0 Index : 18	<p>Entrer la désignation du point de mesure par N° TAG (max. 32 caractères alphanumériques).</p> <p>Le paramètre est également affiché dans le groupe DONNEES TRANSM. (→ voir page 109).</p> <p>Réglage usine :</p> <p>_____ ou selon les indications à la commande</p>

Tableau 35 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB STANDARD PAMAMETER	
Nom paramètre	Description
STRATEGY Entrée Slot : 0 Index : 19	<p>Entrer la valeur de regroupement spécifique à l'utilisateur pour une exploitation plus rapide des blocs.</p> <p>Un regroupement a lieu lors de l'entrée de la même valeur chiffrée pour le paramètre STRATEGY du bloc correspondant. → Voir aussi paramètre STRATEGY Transducer Block (page 134) et Analog Input Block (page 137).</p> <p>Gamme d'entrée : 0...65535</p> <p>Réglage usine : 0</p>
ALERT_KEY Entrée Slot : 0 Index : 20	<p>Valeur spécifique au fabricant (par ex. numéro d'identification de la partie de l'installation).</p> <p>Cette information peut être utilisée par le système de commande pour le tri des alarmes et événements générés par ce bloc.</p> <p>Gamme d'entrée : 0...255</p> <p>Réglage usine : 0</p>
TARGET_MODE Sélection Slot : 0 Index : 21	<p>Sélectionner le mode bloc souhaité. Pour le Physical Block on ne peut sélectionner que le mode "Automatic (Auto)".</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Automatic (Auto) <p>Réglage usine : Automatic (Auto)</p>
ALARM SUM Affichage Slot : 0 Index : 23	<p>Le paramètre ALARM SUM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments.</p> <p>CURRENT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages alarme actuels ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs non acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>UNREPORTED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs non signalés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>DISABLED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0

Tableau 36 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB PAMAMETER	
Nom paramètre	Description
VERSION SOFTWARE Affichage Slot : 0 Index : 24	Affichage de la version de soft par ex. : V04.00.10
VERSION HARDWARE Affichage Slot : 0 Index : 25	Affichage du numéro de révision de l'électronique principale par ex. : V02.00.00

Tableau 36 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
NR. FABRICANT Affichage Slot : 0 Index : 26	Affichage du numéro de fabricant dans un format décimal. Ici : 17 Endress+Hauser
NOM APPAREIL Affichage Slot : 0 Index : 27	Affichage de la désignation de l'appareil. Possibilités : Cerabar S, Deltabar S oder Deltapilot S
N° SERIE TRANSM. Affichage Slot : 0 Index : 28	Affichage du numéro de série de l'appareil (11 caractères alphanumériques).
DIAGNOSTIC Affichage Slot : 0 Index : 29	Le paramètre DIAGNOSTIC est un paramètre structuré se composant de deux éléments. Ce paramètre indique les messages alarme profil codés en bits. Plusieurs messages simultanés sont possibles. Si le bit le plus élevé du quatrième octet est réglé sur 1, les paramètres DIAGNOSIS EXT. (→ voir ce tableau) et DIAG ADD EXTENSION (→ voir page 131) indiquent d'autres messages. DIAGNOSIS A ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 DIAGNOSIS B ■ Réglage usine : 0x0, 0x0
DIAGNOSIS EXT. Affichage Slot : 0 Index : 30	Le paramètre DIAGNOSIS EXT. est un paramètre structuré se composant de trois éléments. Ce paramètre indique les messages alarme spécifiques utilisateur et les avertissements codés en bits. Plusieurs messages simultanés sont possibles. De plus, le paramètre DIAG ADD EXTENSION (→ voir page 131) peut indiquer d'autres messages alarme et avertissements. DIAG_EXTENSION A ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 DIAG_EXTENSION B ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 DIAG_EXTENSION C ■ Réglage usine : 0x0, 0x0
DIAGNOSIS MASK Affichage Slot : 0 Index : 31	Le paramètre DIAGNOSIS MASK est un paramètre structuré se composant de deux éléments. Ce paramètre décrit les messages alarme profil supportés par l'appareil. Bit = 0 : message alarme n'est pas supporté; Bit = 1 : message alarme est supporté. DIAG_MASK A ■ 0xB1, 0x24 DIAG_MASK B ■ 0x0, 0x80
DIAGNOSIS MASK EXT. Affichage Slot : 0 Index : 32	Le paramètre DIAGNOSIS MASK EXT. est un paramètre structuré se composant de trois éléments. Ce paramètre décrit les messages alarme spécifiques utilisateur et avertissement supportés par l'appareil. Bit = 0 : message alarme n'est pas supporté; Bit = 1 : message alarme est supporté. DIAG_MASK_EXT. A ■ 0xFF, 0xFF DIAG_MASK_EXT. B ■ 0xFF, 0xFF DIAG_MASK_EXT. C ■ 0xFF, 0xFF



Tableau 36 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
DEV_CERTIFIC Affichage Slot : 0 Index : 33	Affichage du certificat
ENTREE CODE DEBL. Entrée Slot : 0 Index : 34	<p>Entrée d'un code permettant de verrouiller ou déverrouiller la commande.</p> <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Le verrouillage de la configuration est marqué dans l'affichage par le symbole . Les paramètres qui se rapportent à la représentation dans l'affichage comme par ex. LANGUAGE et CONTRASTE AFFICH. peuvent encore être modifiés. ■ Si la configuration est verrouillée par micro-commutateur, le verrouillage peut seulement être supprimé par micro-commutateur. Si la configuration par commande à distance par ex. FieldCare est verrouillée, ce verrouillage ne peut être supprimé que par le biais de la commande à distance. <p>→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Verrouiller/déverrouiller la programmation".</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Verrouiller : entrer le nombre 0. ■ Déverrouiller : entrer le nombre 2457. <p>Réglage usine : 2457</p>
CODE RESET Entrée Slot : 0 Index : 35	<p>Ramener le paramètre entièrement ou partiellement aux valeurs par défaut .</p> <p>→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.8 "Réglage usine" (Reset).</p> <p>Réglage usine : 0</p>
DESCRIPTION Entrée Slot : 0 Index : 36	<p>Entrer la désignation du point de mesure (max. 32 caractères alphanumériques).</p> <p>Réglage usine : case vide ou selon indications à la commande</p>
MESSAGE Entrée Slot : 0 Index : 37	<p>Entrer un message spécifique, c'est à dire une description de l'appareil dans le cadre de l'application ou de l'installation (max. 32 caractères alphanumériques).</p> <p>Réglage usine : ----- ou selon les indications à la commande</p>
DATE INSTAL.APP. Entrée Slot : 0 Index : 38	<p>Entrer la date d'installation de l'appareil (max. 16 caractères alphanumériques).</p> <p>Réglage usine : case vide</p>
IDENT NUMBER SEL Sélection Slot : 2 Index : 40	<p>Sélectionner le fichier des données d'appareil (GSD).</p> <p>Cerabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x1541 : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1501 : GSD spécifiques, l'appareil se comporte comme un Cerabar S PMC731, PMP731, PMC631 ou PMP635. → Voir Manuel de mise en service BA168P. <p>Deltabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x1542 : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1504 : GSD spécifique appareil, appareil se comporte comme un Deltabar S FMD230, FMD630, FMD633, PMD230 ou PMD235. → Voir Manuel de mise en service BA167P. <p>Deltapilot S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x154F : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1503 : GSD spécifiques appareil, appareil se comporte comme un Deltapilot S DB50, DB50L, DB51, DB52 ou DB53. → Voir manuel de mise en service BA164F.

Tableau 36 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
PROTEC. ECRITURE Affichage Slot : 2 Index : 41	<p>Affichage du statut du commutateur DIP 1 sur l'électronique.</p> <p>Avec le commutateur DIP 1 vous pouvez verrouiller et déverrouiller les paramètres relatifs à la valeur mesurée. Si la commande est verrouillée par le biais du paramètre ENTREE CODE DEBL., le déverrouillage pourra seulement être obtenu par le biais de ce paramètre. (→ ENTREE CODE DEBL., voir page 119.)</p> <p>→ Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Verrouiller/déverrouiller la programmation".</p> <p>Affichage :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ marche (verrouillage activé) ■ arrêt (verrouillage désactivé) <p>Réglage usine :</p> <p>arrêt (verrouillage désactivé)</p>



Tableau 37 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB E+H PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
DEFAULT ACTUEL Affichage Slot : 0 Index : 54	<p>Affichage du message actuel. → Voir aussi le présent manuel, chapitre 9.1. "Messages" et chapitre 9.3 "Validation de messages".</p> <p>La case "Etat" ainsi que le paramètre DEFAULT ACTUEL indiquent le message ayant la plus haute priorité.</p>
DERNIER DEFAULT Slot : 0 Index : 55	<p>Affichage du dernier message apparu et supprimé.</p> <p> Remarque !</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Par le biais du paramètre RESET DEFAULT il est possible d'effacer les messages affichés dans le paramètre DERNIER DEFAULT.
UP_DOWN_REUSI Affichage Slot : 0 Index : 56	<p>Information pour les logiciels d'exploitation comme par ex. FieldCare, qu'un up/download binaire est supporté.</p>
BUS_ADDRESS Affichage Slot : 0 Index : 59	<p>Affichage de l'adresse d'appareil dans le réseau PROFIBUS PA</p> <p>L'adresse peut être réglée soit sur site sur l'électronique (adressage hardware), soit via logiciel (adressage software). A l'aide d'un micro-commutateur sur l'électronique, on détermine si l'adresse hardware ou l'adresse software est active.</p> <p>→ Pour d'autres informations sur l'adressage de l'appareil, se reporter au Manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.7 "Réglage de l'adresse d'appareil".</p> <p>Réglage usine :</p> <p>126</p>
SEL. UNIT AU BUS Sélection Slot : 0 Index : 61	<p>L'affichage local et le paramètre VALEUR MESUREE indiquent en standard la même valeur. La valeur de sortie digitale du bloc de sortie analogique OUT fonctionne indépendamment de VALEUR MESUREE ou de l'affichage local.</p> <p>Afin que l'affichage local ou VALEUR MESUREE et la sortie digitale indiquent la même valeur, on dispose des possibilités de configuration suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Régler les mêmes valeurs pour les limites inférieure et supérieure de PV SCALE (→ voir page 138) et OUT SCALE (→ voir page 139) dans l'Analog Input Block ■ Par le biais du paramètre SEL. UNIT AU BUS valider l'option "Validation". Par cette validation les seuils de PV SCALE et OUT SCALE sont automatiquement réglés sur la même valeur. <p> Remarque !</p> <p>Lorsque vous validez le paramètre SEL. UNIT AU BUS, notez qu'une modification de la valeur de sortie digitale n'influence pas le réglage.</p>

Tableau 37 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB E+H PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
VALEUR D'ENTREE PA Affichage Slot : 0 Index : 62	<p>Le paramètre VALEUR D'ENTREE PA est un paramètre structuré se composant de trois éléments. La valeur affichée et le statut sont transférés de l'API à l'appareil. La VALEUR D'ENTREE PA peut être affichée (→ voir ce tableau, CHOIX VALEUR D'AFFICHAGE).</p> <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Réglage usine : 0.0000000 <p>STATUT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Réglage usine : 0 <p>COM_STAT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément indique si une valeur est envoyée par l'API à l'appareil. 0 : L'API n'envoie aucune valeur avec statut à l'appareil. 1 : L'API envoie une valeur avec statut à l'appareil. ■ Réglage usine : 0
CHOIX VALEUR D'AFFICHAGE Sélection Slot : 0 Index : 63	<p>Par le biais de ce paramètre vous réglez si la valeur mesurée principale ou une valeur de l'API doit être affichée.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée principale (PV) : la valeur mesurée principale est affichée. ■ Valeur d'entrée PA : une valeur de l'API est affichée (→ voir ce tableau, VALEUR D'ENTREE PA). <p>Exemple pour l'option "Valeur d'entrée PA", Deltabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Un Deltabar S mesure un débit volumique. Simultanément on mesure aussi la température et la pression. Toutes des valeurs sont transférées à un API qui calcule la masse de vapeur à partir du débit volumique, de la température et de la pression. Par le biais de l'option "Valeur d'entrée PA" vous affectez cette valeur calculée à l'affichage local. <p>Exemple pour l'option "Valeur d'entrée PA, Cerabar S ou Deltapilot S:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Deux appareils mesurent la perte de charge par le biais d'un filtre. Dans l'API est établie la différence de pression. Par le biais de l'option "Valeur d'entrée PA" vous affectez cette valeur calculée à l'affichage local. <p>Réglage usine :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur mesurée principale (PV) :
REVISION PROFIL Affichage Slot : 0 Index : 64	<p>Affichage de la version de profil, ici : 3.0.</p>
RESET DEFAUTS Sélection Slot : 0 Index : 65	<p>Avec ce paramètre vous mettez à zéro tous les messages du paramètre DERNIER DEFAULT.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ interrompre ■ reprendre <p>Réglage usine : interrompre</p>

Tableau 37 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB E+H PAPERMETER	
Nom paramètre	Description
N° IDENTIFICATION Affichage Slot : 0 Index : 66	<p>Affichage du numéro d'identification de l'appareil et du fichier de données d'appareil sélectionné (GSD).</p> <p>Le fichier de données d'appareil (GSD) est sélectionné via le paramètre IDENT_NUMBER_SEL (→ voir page 128).</p> <p>Possibilités Deltabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x1542 : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1504 : GSD spécifique appareil, appareil se comporte comme un Deltabar S FMD230, FMD630, FMD633, PMD230 ou PMD235. → Voir Manuel de mise en service BA167P. <p>Possibilités Cerabar S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x1541 : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1501 : GSD spécifiques, l'appareil se comporte comme un Cerabar S PMC731, PMP731, PMC631 ou PMP635. → Voir Manuel de mise en service BA168P. <p>Possibilités Deltapilot S :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x9700 : Profile GSD ■ 0x154F : GSD spécifique à l'appareil (réglage usine) ■ 0x1503 : GSD spécifiques appareil, appareil se comporte comme un Deltapilot S DB50, DB50L, DB51, DB52 ou DB53. → Voir manuel de mise en service BA164F.
2ND CYCLIC VALUE Sélection Slot : 0 Index : 68	<p>Par le biais de ce paramètre vous pouvez régler quelle valeur vous allez transmettre comme seconde valeur cyclique via le bus.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Température (→ voir page 114) ■ Valeur cellule : correspond au paramètre PRESSION CELLULE (→ voir page 114) ■ Valeur de suivi : correspond au paramètre PRESS. APRES CORR. (→ voir page 114) ■ 2ème valeur 1 : correspond au paramètre PRESSION MESUREE (→ voir page 114) <p>Réglage usine : Température</p>
DESIGN. APPAREIL Affichage Slot : 0 Index : 69	<p>Affichage de la désignation et de la référence de l'appareil.</p>
SEL. 3EME VAL. CYC Sélection Slot : 0 Index : 93	<p>Par le biais de ce paramètre vous pouvez régler quelle valeur vous allez transmettre comme troisième valeur cyclique via le bus.</p> <p>Condition :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Deltabar S <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Totalisateur 1 (→ voir page 116) ■ Totalisateur 2 (→ voir page 116) <p>Réglage usine : Totalisateur</p>
AJOUT.EXTENSION Affichage Slot : 0 Index : 91	<p>Le paramètre AJOUT EXTENSION est un paramètre structuré se composant de trois éléments.</p> <p>Ce paramètre indique les messages alarme spécifiques utilisateur et les avertissements codés en bits. Plusieurs messages simultanés sont possibles. De plus, le paramètre AJOUT EXTENSION (→ voir page 127) peut indiquer d'autres messages alarme et avertissements.</p> <p>DIAG_ADD_EXT. A</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x0, 0x0 <p>DIAG_ADD_EXT. B</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x0, 0x0 <p>DIAG_ADD_EXT. C</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0x0, 0x0

Tableau 37 : VUE PROFIL → PHYSICAL BLOCK → PB E+H PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
EXT. MASQUE AJOUT Affichage Slot : 0 Index : 92	<p>Le paramètre EXT. MASQUE AJOUT est un paramètre structuré se composant de trois éléments.</p> <p>Ce paramètre décrit les messages alarme spécifiques utilisateur et avertissement supportés par l'appareil. Bit = 0 : message alarme n'est pas supporté; Bit = 1 : message alarme est supporté.</p> <p>DIAG. MASK_ADD_EX</p> <ul style="list-style-type: none">■ 0xFF, 0xFF <p>DIAG. MASK_ADD_EX</p> <ul style="list-style-type: none">■ 0x1F, 0x0 <p>DIAG. MASK_ADD_EX</p> <ul style="list-style-type: none">■ 0x0, 0x0

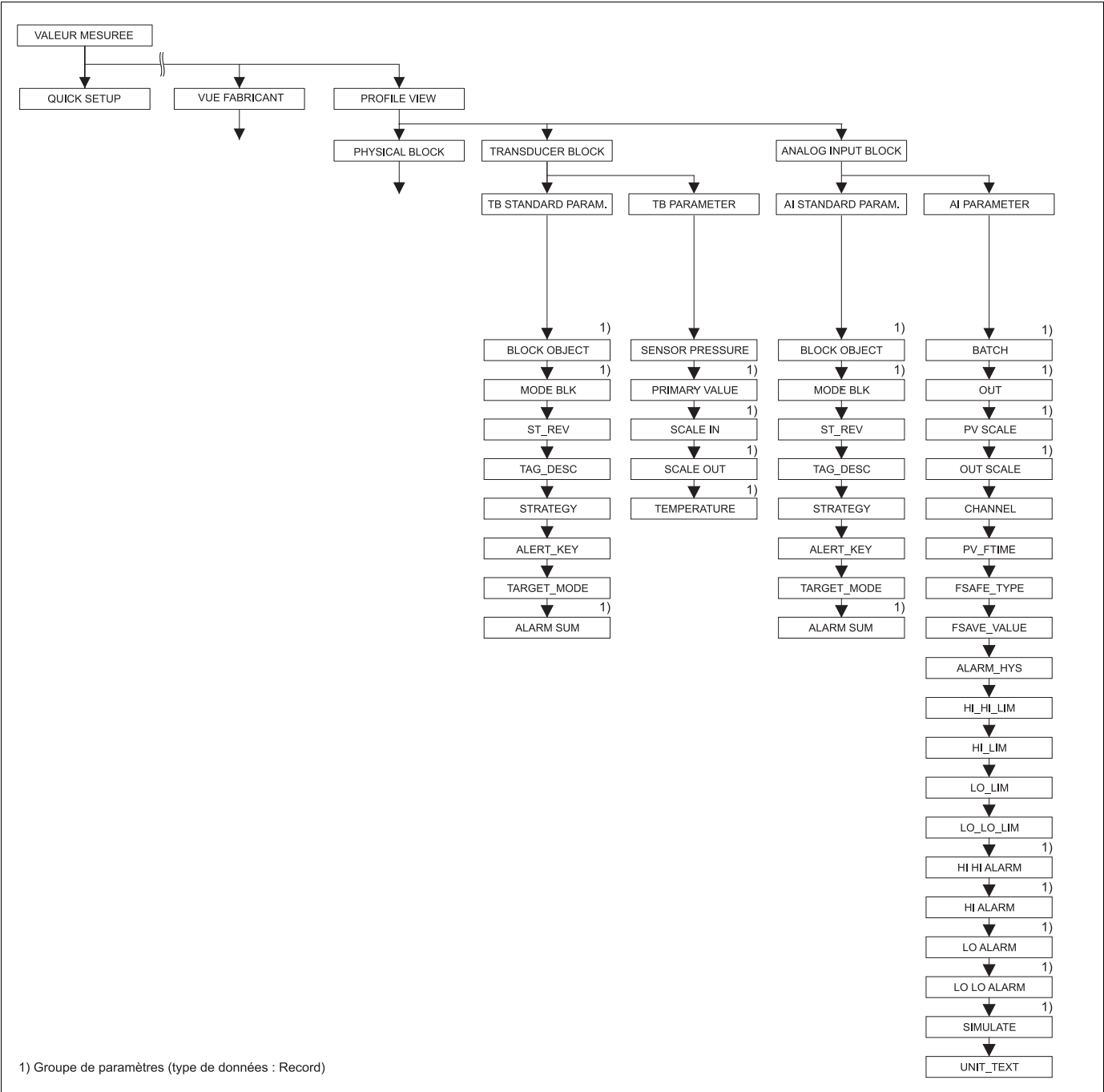


fig. 42: Groupes TRANSDUCER BLOCK et ANALOG INPUT BLOCK
 → Pour le groupe de fonctions TB STANDARD PARAM. voir page 133, Tableau 38
 → Pour le groupe de fonctions TB PARAMETER page 134, tableau 39
 → Pour le groupe de fonctions AI STANDARD PARAMETER voir page 136, tableau 40
 → Pour le groupe de fonctions AI PARAMETER voir page 138, tableau 41

Tableau 38 : VUE PROFIL → TRANSDUCER BLOCK → TB STANDARD PAMAMETER	
Nom paramètre	Description
BLOCK OBJECT Affichage Slot : 2 Index : 16	<p>Le paramètre BLOCK OBJECT est un paramètre structuré se composant de 12 éléments. Ce paramètre décrit les caractéristiques du Transducer Block.</p> <p>RESERVED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 250 = non utilisé <p>BLOCK_OBJECT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 3 = Transducer Block <p>PARENT_CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = Pressure (pression) <p>CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 7 = Pression différentielle, surpression, pression absolue <p>DD_REFERENCE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>DD_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>PROFILE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Numéro du profil PROFIBUS PA dans le PNO ■ 0x40, 0x02 (classe compacte B) <p>PROFILE_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la version de profil, ici : 0x300 (Profile 3.0) <p>EXECUTION_TIME</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>NUM_OF_PARAMETER</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nombre de paramètres du Transducer Block, ici : 234 <p>ADDR_OF_VIEW_1</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Adresse du paramètre VIEW_1, ici : 0x0, 0xFA <p>NUM_OF_VIEWS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = le bloc comprend un "View object".
MODE BLK Affichage Slot : 2 Index : 22	<p>Le paramètre MODE BLK est un paramètre structuré se composant de trois éléments. PROFIBUS distingue entre les modes bloc suivants : mode automatique (Auto), intervention manuelle de l'utilisateur (MAN) et hors service (O/S, out of service). Le Transducer Block fonctionne uniquement en mode "Automatic (Auto)".</p> <p>ACTUAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode bloc actuel. ■ Réglage usine : Automatic (Auto) <p>PERMITTED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des modes supportés par le bloc. ■ Réglage usine : 8 = Automatic (Auto) <p>NORMAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode de fonction normal du bloc. ■ Réglage usine : Automatic (Auto)
ST_REV Affichage Index : 2 Slot : 17	<p>Affichage du compteur pour les paramètres statistiques du Physical Block A chaque modification de paramètre statistique du Physical Block, ce compteur est incrémenté de un. Le compteur compte jusqu'à 65535 et démarre ensuite à nouveau à zéro.</p> <p>Réglage usine : 0</p>

Tableau 38 : VUE PROFIL → TRANSDUCER BLOCK → TB STANDARD PAPAMETER	
Nom paramètre	Description
TAG DESCRIPTION Entrée Slot : 2 Index : 18	<p>Entrer la désignation du point de mesure par N° TAG (max. 32 caractères alphanumériques). Le paramètre est également affiché dans le groupe DONNEES TRANSM. (→ voir page 109).</p> <p>Réglage usine : _____ ou selon les indications à la commande</p>
STRATEGY Entrée Slot : 2 Index : 19	<p>Entrer la valeur de regroupement spécifique à l'utilisateur pour une exploitation plus rapide des blocs. Un regroupement a lieu lors de l'entrée de la même valeur chiffrée pour le paramètre STRATEGY du bloc correspondant. → Voir aussi paramètre STRATEGY Transducer Block (page 126) et Analog Input Block (page 137).</p> <p>Gamme d'entrée : 0...65535</p> <p>Réglage usine : 0</p>
ALERT_KEY Entrée Slot : 2 Index : 20	<p>Valeur spécifique au fabricant (par ex. numéro d'identification de la partie de l'installation). Cette information peut être utilisée par le système de commande pour le tri des alarmes et événements générés par ce bloc.</p> <p>Gamme d'entrée : 0...255</p> <p>Réglage usine : 0</p>
TARGET_MODE Sélection Slot : 2 Index : 21	<p>Sélectionner le mode bloc souhaité. Pour le Transducer Block on ne peut sélectionner que le mode "Automatic (Auto)".</p> <p>Sélection : ■ Automatic (Auto)</p> <p>Réglage usine : Automatic (Auto)</p>
ALARM SUM Affichage Slot : 2 Index : 23	<p>Le paramètre ALARM SUM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments.</p> <p>CURRENT ■ Affichage des messages alarme actuels ■ Réglage usine : 0x0, 0x0</p> <p>UNACKNOWLEDGE ■ Affichage des messages erreurs non acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0</p> <p>UNREPORTED ■ Affichage des messages erreurs non signalés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0</p> <p>DISABLED ■ Affichage des messages erreurs acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0</p>

Tableau 39 : VUE PROFIL → TRANSDUCER BLOCK → TB PARAMETER	
Nom paramètre	Description
PRESSION CELLULE Affichage Slot : 2 Index : 24	<p>Affichage de la pression mesurée avant réglage du capteur, correction de position et amortissement. → Voir aussi page 114, fig. PRESSION MESUREE.</p>

Tableau 39 : VUE PROFIL → TRANSDUCER BLOCK → TB PARAMETER	
Nom paramètre	Description
PRIMARY VALUE Affichage Slot : 2 Index : 34	<p>Le paramètre PRIMARY VALUE est un paramètre structuré se composant de deux éléments.</p> <p>VALEUR MESUREE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ En fonction des réglages pour les paramètres TYPE DE MESURE, TYPE DE NIVEAU et des paramètres d'unités, on affiche ici une valeur de pression, de niveau, de volume, de masse ou de débit. <p>ETAT VAL. MESUREE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut de la valeur mesurée
SCALE IN Entrée Slot : 2 Index : 50	<p>Le paramètre SCALE IN est un paramètre structuré se composant de deux éléments.</p> <p>SCALE_IN_100</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite supérieure pour la valeur d'entrée du Transducer Block. ■ Réglage usine : limite supérieure (→ Pour la limite de mesure supérieure voir LIMITE SUP. CELLULE) <p>SCALE_IN_0</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite inférieure pour la valeur d'entrée du Transducer Block. ■ Réglage usine : 0
SCALE OUT Entrée Slot : 2 Index : 51	<p>Le paramètre SCALE OUT est un paramètre structuré se composant de deux éléments.</p> <p>SCALE_OUT_100</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite supérieure pour la valeur de sortie du Transducer Block. ■ Réglage usine : limite supérieure (→ Pour la limite de mesure supérieure voir LIMITE SUP. CELLULE) <p>SCALE_OUT_0</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite inférieure pour la valeur de sortie du Transducer Block. ■ Réglage usine : 0
TEMPERATURE Affichage Slot : 2 Index : 43	<p>Le paramètre TEMPERATURE est un paramètre structuré se composant de deux éléments.</p> <p>TEMP. CELLULE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la température actuelle mesurée au capteur. Celle-ci peut différer de la température de process. <p>TEMP. STATUS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut de la température mesurée

Tableau 40 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI STANDARD PAPER PARAMETER	
Nom paramètre	Description
BLOCK OBJECT Affichage Slot : 1 Index : 16	<p>Le paramètre BLOCK OBJECT est un paramètre structuré se composant de 12 éléments. Ce paramètre décrit les caractéristiques du Analog Input Block.</p> <p>RESERVED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 250 = non utilisé <p>BLOCK OBJECT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 = Analog Input Block <p>PARENT_CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = Transmitter <p>CLASS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = Analog Input <p>DD_REFERENCE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>DD_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>PROFILE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Numéro du profil PROFIBUS PA dans le PNO ■ 0x40, 0x02 (classe compacte B) <p>PROFILE_REVISION</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la version de profil, ici : 0x300 (Profile 3.0) <p>EXECUTION_TIME</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ n'est pas supporté par les profils 3.0 <p>NUM_OF_PARAMETER</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Nombre de paramètres du Physical Block, ici : 45 <p>ADDR_OF_VIEW_1</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Adresse du paramètre VIEW_1, ici : 0x0, 0x3D <p>NUM_OF_VIEWS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 = le bloc comprend un "View object".
MODE BLK Affichage Slot : 1 Index : 22	<p>Le paramètre MODE BLK est un paramètre structuré se composant de trois éléments. PROFIBUS distingue entre les modes bloc suivants : mode automatique (Auto), intervention manuelle de l'utilisateur (MAN) et hors service (O/S, out of service).</p> <p>ACTUAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode bloc actuel. ■ Réglage usine : Automatic (Auto) <p>PERMITTED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des modes supportés par le bloc. ■ Réglage usine : 152 = Automatic (Auto), intervention manuelle de l'utilisateur ou hors service <p>NORMAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du mode de fonction normal du bloc. ■ Réglage usine : Automatic (Auto)
ST_REV Affichage Index : 1 Slot : 17	<p>Affichage du compteur pour les paramètres statistiques du Physical Block A chaque modification de paramètre statistique du Physical Block, ce compteur est incrémenté de un. Le compteur compte jusqu'à 65535 et démarre ensuite à nouveau à zéro.</p> <p>Réglage usine : 0</p>
TAG DESCRIPTION Entrée Slot : 1 Index : 18	<p>Entrer la désignation du point de mesure par N° TAG (max. 32 caractères alphanumériques). Le paramètre est également affiché dans le groupe DONNEES TRANSM. (→ voir page 109).</p> <p>Réglage usine : ----- ou selon les indications à la commande</p>

Tableau 40 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI STANDARD PAMAMETER	
Nom paramètre	Description
STRATEGY Entrée Slot : 1 Index : 19	<p>Entrer la valeur de regroupement spécifique à l'utilisateur pour une exploitation plus rapide des blocs.</p> <p>Un regroupement a lieu lors de l'entrée de la même valeur chiffrée pour le paramètre STRATEGY du bloc correspondant. → Voir aussi paramètre STRATEGY Physical Block (page 134) et Analog Input Block (page 126).</p> <p>Gamme d'entrée : 0...65535</p> <p>Réglage usine : 0</p>
ALERT_KEY Entrée Slot : 1 Index : 20	<p>Valeur spécifique au fabricant (par ex. numéro d'identification de la partie de l'installation).</p> <p>Cette information peut être utilisée par le système de commande pour le tri des alarmes et événements générés par ce bloc.</p> <p>Gamme d'entrée : 0...255</p> <p>Réglage usine : 0</p>
TARGET_MODE Sélection Slot : 0 Index : 21	<p>Sélectionner le mode bloc souhaité.</p> <p>Sélection :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Automatic (Auto) ■ Manual (Man) ■ Out of Service (O/S) <p>Réglage usine : Automatic (Auto)</p>
ALARM SUM Affichage Slot : 1 Index : 23	<p>Le paramètre ALARM SUM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments.</p> <p>CURRENT</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages alarme actuels ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs non acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>UNREPORTED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs non signalés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0 <p>DISABLED</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage des messages erreurs acquittés. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. ■ Réglage usine : 0x0, 0x0


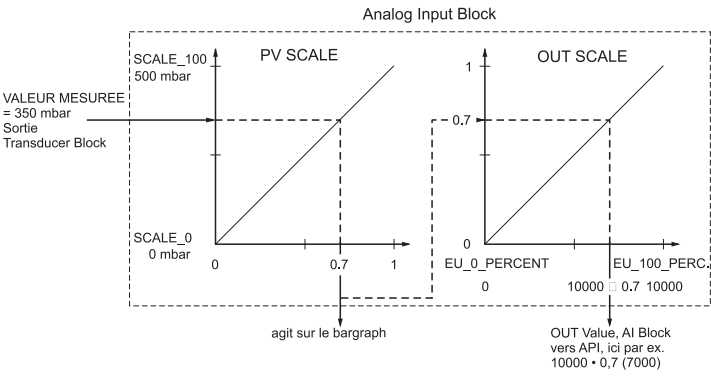
Tableau 41 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI PARAMETER	
Nom paramètre	Description
<div>BATCH</div> <div>Entrée</div> <div>Slot : 1</div> <div>Index : 16</div>	<p>Le paramètre BATCH est un paramètre structuré se composant de quatre éléments. Ce paramètre est utilisé dans les process de batching selon CEI 61512 partie 1 (ISA S88). Le paramètre BATCH est nécessaire dans les systèmes d'automatisation décentralisés afin de marquer les entrées utilisées. De plus il est possible d'afficher les erreurs apparues dans le process BATCH actuel.</p> <p>BATCH_ID</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer le marquage d'une application de batching afin de pouvoir affecter les messages de l'appareil comme par ex. les alarmes. <p>RUP (No. of Recipe Unit Procedure or of the Unit)</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer le code de la recette pour l'application de batching ou l'unité correspondante comme par ex. réacteur. <p>OPERATION</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer la recette actuellement disponible. <p>PHASE</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer la phase de la recette actuelle.
<div>OUT</div> <div>Affichage</div> <div>Slot : 1</div> <div>Index : 26</div>	<p>Le paramètre OUT est un paramètre structuré se composant de deux éléments.</p> <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none">■ Affichage de la valeur de sortie du Analog Input Block <p>STATUT</p> <ul style="list-style-type: none">■ Affichage du statut de la OUT Value <p> Remarque ! Si le mode bloc "MAN (manuel) a été sélectionné par le biais du paramètre MODE BLK, il est possible de régler ici manuellement la valeur de sortie OUT ainsi que son statut.</p>
<div>PV SCALE</div> <div>Entrée</div> <div>Slot : 1</div> <div>Index : 27</div>	<p>Mettre à l'échelle la valeur d'entrée du Analog Input Block. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 6.7 ou 6.8 "Mise à l'échelle OUT Value".</p> <p>SCALE_0:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer la limite inférieure pour la valeur d'entrée du Analog Input Block.■ Réglage usine : 0 <p>SCALE_100:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Entrer la limite supérieure pour la valeur d'entrée du Analog Input Block.■ Réglage usine : 100 <p>Exemple :</p> <div></div> <p>P01-xMx7xxxx-05-xx-xx-xx003</p>



Tableau 41 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI PARAMETER	
Nom paramètre	Description
OUT SCALE Entrée Slot : 1 Index : 28	<p>Mettre à l'échelle la valeur de sortie du Analog Input Block. → Voir aussi le présent tableau, description de paramètre PV SCALE. → Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 6.7 ou 6.8 "Mise à l'échelle OUT Value".</p> <p>EU_PERCENT_0:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite inférieure pour la valeur de sortie du Analog Input Block. ■ Réglage usine : 0 <p>EU_PERCENT_100:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrer la limite supérieure pour la valeur de sortie du Analog Input Block. ■ Réglage usine : 100 <p>UNITS_INDEX:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sélectionner l'unité. L'unité sélectionnée ici n'a aucun effet sur la mise à l'échelle. Cette unité n'est pas affichée dans l'affichage local ou dans le logiciel d'exploitation. ■ Réglage usine : % <p>DECIMAL_POINT:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Régler le nombre de décimales pour la OUT Value. ■ Réglage usine : 0
CHANNEL Entrée Slot : 1 Index : 30	<p>Avec ce paramètre a lieu l'affectation entre la voie hardware logique du Transducer Block et l'entrée du Analog Input Block.</p> <p>Réglage usine : 274</p>
PV_FTIME Entrée Slot : 1 Index : 32	<p>Entrer la constante du temps de filtrage pour le filtre digital 1er ordre. Ce temps est nécessaire pour que 63 % d'une modification du Analog Input Block (valeur d'entrée) deviennent actifs dans OUT (valeur de sortie). → Voir aussi description de paramètre TEMPS INTEGRAT. (par ex. page 46).</p> <p> Remarque ! Si on a sélectionné le mode bloc MAN (manuel) par le biais du paramètre MODE BLK, le temps sélectionné n'a aucun effet sur la OUT Value.</p> <p>Réglage usine : 0,0 s</p>
FSAFE_TYPE Sélection Slot : 1 Index : 33	<p>Si le bloc d'entrée analogique reçoit une valeur d'entrée ou de simulation avec le statut BAD, il continuera à travailler avec le mode défaut défini par le biais de ce paramètre.</p> <p>Les options suivantes sont disponibles par le biais du paramètre FSAFE_TYPE :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ LastValidOutValue La dernière valeur valable est utilisée pour traitement ultérieur avec le statut UNCERTAIN. ■ FSsafeValue La valeur réglée par le biais du paramètre FSAFE_VALUE est utilisée pour traitement ultérieur avec le statut UNCERTAIN. → voir le présent tableau, description de paramètres FSAFE_VALUE. ■ Statut bad La valeur actuelle est utilisée pour traitement ultérieur avec le statut BAD. <p> Remarque ! Le mode défaut est également activé lorsque par le biais du paramètre TARGET_MODE on a sélectionné l'option "Out of Service O/S" (hors service).</p> <p>Réglage usine : FsafeValue</p>
FSAFE_VALUE Entrée Slot : 1 Index : 34	<p>Entrer la valeur pour l'option "FsafeValue" sélectionnée par le biais du paramètre FSAFE_TYPE. → Voir aussi ce tableau, description de paramètre FSAFE_TYPE.</p> <p>Réglage usine : 0.0000%</p>

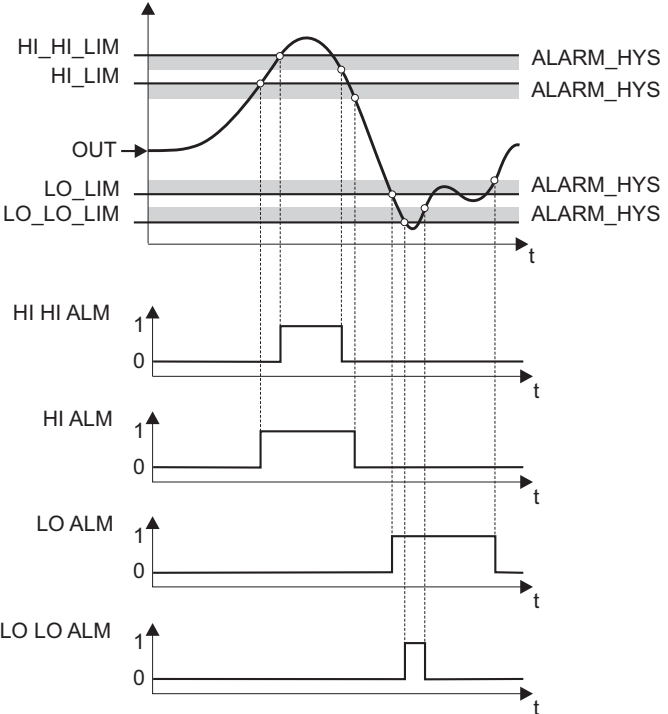
Tableau 41 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI PARAMETER	
Nom paramètre	Description
ALARM_HYS Entrée Slot : 1 Index : 35	<p>Entrer la valeur d'hystérésis pour l'alarme supérieure et inférieure ou critique. Les conditions d'alarme restent actives aussi longtemps que la valeur mesurée se situe à l'intérieur de l'hystérésis. L'hystérésis agit sur les seuils alarme ou seuils alarme critiques suivants :</p> <p>L'hystérésis agit sur les seuils alarme ou seuils alarme critiques suivants :</p> <ul style="list-style-type: none">■ HI HI ALM : seuil alarme supérieur critique■ HI ALM : seuil alarme supérieur■ LO ALM : seuil alarme inférieur■ LO LO ALM : seuil alarme inférieur critique  <p><small>P01-xMx7xxxx-05-xx-xx-xx-004</small></p> <p>fig. 43: Représentation de la valeur de sortie OUT avec seuils et hystérésis ainsi que les messages alarme HI HI ALM, HI ALM, LO ALM et LO LO ALM</p> <p>Gamme d'entrée : 0,0...50,0 % rapportée à la gamme du groupe OUT SCALE (→ voir page 139)</p> <p>Réglage usine : 0,5000%</p>
HI_HI_LIM Entrée Slot : 1 Index : 37	<p>Entrer la valeur limite supérieure critique.</p> <p>Lorsque la valeur de sortie OUT dépasse ce seuil, le paramètre HI HI ALM émet un message alarme. → Voir aussi ce tableau, description de paramètre ALARM_HYS.</p> <p>Réglage usine : 3.4028e+038 %</p>
HI_LIM Entrée Slot : 1 Index : 39	<p>Entrer la valeur limite supérieure.</p> <p>Lorsque la valeur de sortie OUT dépasse ce seuil, le paramètre HI ALM émet un message alarme. → Voir aussi ce tableau, description de paramètre ALARM_HYS.</p> <p>Réglage usine : 3.4028e+038 %</p>
LO_LIM Entrée Slot : 1 Index : 41	<p>Entrer la valeur limite inférieure.</p> <p>Lorsque la valeur de sortie OUT dépasse ce seuil par défaut, le paramètre LO ALM émet un message alarme. → Voir aussi ce tableau, description de paramètre ALARM_HYS.</p> <p>Réglage usine : -3.4028e+038 %</p>

Tableau 41 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI PARAMETER	
Nom paramètre	Description
LO_LO_LIM Entrée Slot : 1 Index : 41	<p>Entrer la valeur limite inférieure critique.</p> <p>Lorsque la valeur de sortie OUT dépasse ce seuil par défaut, le paramètre LO LO ALM émet un message alarme. → Voir aussi ce tableau, description de paramètre ALARM_HYS.</p> <p>Réglage usine : -3.4028e+038 %</p>
HI HI ALARM Affichage Slot : 1 Index : 43	<p>Le paramètre HI HI ALARM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments. Le paramètre indique le statut de l'alarme de seuil supérieur critique. → Voir aussi page 140, ALARM_HYS, fig.</p> <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>ALARM_STATE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut actuel de HI HI ALARM par ex. alarme encore active, alarme signalée au niveau de commande etc. ■ Réglage usine : 0 <p>SUBCODE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la cause pour le message alarme. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la valeur ayant dépassé la limite supérieure critique (HI_HI_LIM). ■ Réglage usine : 0.0000%
HI ALARM Affichage Slot : 1 Index : 45	<p>Le paramètre HI ALARM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments. Le paramètre indique le statut de l'alarme de seuil supérieur. → Voir aussi page 140, ALARM_HYS, fig.</p> <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>ALARM_STATE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut actuel de HI ALARM par ex. alarme encore active, alarme signalée au niveau de commande etc. ■ Réglage usine : 0 <p>SUBCODE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la cause pour le message alarme. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la valeur ayant dépassé la limite supérieure (HI_LIM). ■ Réglage usine : 0.0000%
LO ALARM Affichage Slot : 1 Index : 47	<p>Le paramètre LO ALARM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments. Le paramètre indique le statut de l'alarme de seuil inférieur. → Voir aussi page 140, ALARM_HYS, fig.</p> <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>ALARM_STATE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut actuel de LO ALARM par ex. alarme encore active, alarme signalée au niveau de commande etc. ■ Réglage usine : 0 <p>SUBCODE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la cause pour le message alarme. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la valeur ayant dépassé la limite inférieure (LO_LIM). ■ Réglage usine : 0.0000%

Tableau 41 : VUE PROFIL → ANALOG INPUT BLOCK → AI PARAMETER	
Nom paramètre	Description
LO LO ALARM Affichage Slot : 1 Index : 49	<p>Le paramètre LO LO ALARM est un paramètre structuré se composant de quatre éléments.</p> <p>Le paramètre indique le statut de l'alarme de seuil inférieur critique. → Voir aussi page 140, ALARM_HYS, fig.</p> <p>UNACKNOWLEDGE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>ALARM_STATE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage du statut actuel de LO LO ALARM par ex. alarme encore active, alarme signalée au niveau de commande etc. ■ Réglage usine : 0 <p>SUBCODE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la cause pour le message alarme. Cet élément n'est pas supporté par les profils 3.0. <p>VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Affichage de la valeur ayant dépassé la limite inférieure critique (LO_LO_LIM). ■ Réglage usine : 0.0000%
SIMULATE Entrée Slot : 1 Index : 50	<p>Le paramètre SIMULATE est un paramètre structuré se composant de trois éléments. Par le biais de ce paramètre on peut simuler la valeur et le statut d'entrée de l'Analog Input Block. Etant donné que cette valeur est soumise à l'algorithme complet, ceci permet de vérifier le comportement de l'Analog Input Block.</p> <p>SIM_ENABLE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 : mode de simulation désactivé ■ 1 : mode de simulation activé <p>SIM_VALUE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément est affiché si le mode de simulation a été activé par le biais du paramètre SIM_ENABLE. En fonction des réglages pour les paramètres TYPE DE MESURE, TYPE DE NIVEAU et des paramètres d'unités, on peut entrer ici une valeur de pression, de niveau, de volume, de masse ou de débit. ■ Réglage usine : 0.0 <p>SIM_STATUS</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Cet élément est affiché si le mode de simulation a été activé par le biais du paramètre SIM_ENABLE. Entrer le statut pour la valeur de simulation. ■ Réglage usine : 128 (GOOD)
UNIT_TEXT Entrée Slot : 1 Index : 51	<p>Entrer le texte (max. 16 caractères alphanumériques).</p> <p>Réglage usine : case vide</p>

8 Tableaux slot/index

8.1 Tableaux slot/index

Les paramètres de l'appareil se trouvent dans les tableaux ci-dessous. Il est possible d'accéder aux numéros de slot et d'index par les paramètres. Les blocs contiennent les paramètres standard, les paramètres de bloc et les paramètres spécifiques au fabricant.

Si vous utilisez FieldCare comme logiciel de configuration, vous disposez de masques d'entrée comme interfaces utilisateur.

8.1.1 Explications générales

Object type

- Record : comprend des structures de données (DS)
- Array : regroupement d'un certain type de données
- Simple : comprend un type de données par ex. Float

Data type

- DS : structure de données, comprend des types de données comme par ex. Unsigned8, Octet String etc.
- Float : format IEEE 754
- Integer :
 - Integer8: gamme de valeurs = $-128...127$
 - Integer16: gamme de valeurs = $-327678...327678$
 - Integer32: gamme de valeurs = $32 = -2^{31}...2^{31}$
- Octet String: codage binaire
- Visible String: codage ASCII
- Unsigned:
 - Unsigned8: gamme de valeurs = $0...255$
 - Unsigned16: gamme de valeurs = $0...65535$
 - Unsigned32: gamme de valeurs = $0...4294967295$

Classe de sauvegarde

- Cst: paramètre constant
- D: paramètres dynamique
- N: paramètre non volatile
- S: paramètre statique

8.1.2 Gestion de l'appareil

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sau- vegarde	Read	Write
Directory object header	1	0	Array	Unsigned16	12	Cst	X	
Composite list directory entries	1	1	Array	Unsigned16	24	Cst	X	
GAP directory continuous	1	2 – 8						
GAP reserved	1	9 – 15						

8.1.3 Physical Block

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
Physical Block Standard Parameter								
BLOCK_OBJECT	0	16	Record	DS-32	20	Cst	X	
ST_REV	0	17	Simple	Unsigned 16	2	N	X	
TAG DESCRIPTION	0	18	Simple	Visible String	32	S	X	X
STRATEGY	0	19	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
ALLERT_KEY	0	20	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
TARGET_MODE	0	21	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
MODE BLK	0	22	Record	DS-37	3	D	X	
ALARM SUM	0	23	Record	DS-42	8	D	X	
Physical Block Parameter								
VERSION SOFTWARE	0	24	Simple	Visible String	16	Cst	X	
VERSION HARDWARE	0	25	Simple	Visible String	16	Cst	X	
NR. FABRICANT	0	26	Simple	Unsigned 16	2	Cst	X	
NOM APPAREIL	0	27	Simple	Visible String	16	Cst	X	
N° SERIE TRANSMET	0	28	Simple	Visible String	16	Cst	X	
DIAGNOSTIC	0	29	Simple	Octet String	4	D	X	
EXTENSION DIAG.	0	30	Simple	Octet String	6	D	X	
MASQUE DIAGN.	0	31	Simple	Octet String	4	Cst	X	
EXT. MASQUE DIAG.	0	32	Simple	Octet String	6	Cst	X	
CERTIF. APPAREIL	0	33	Simple	Visible String	32	Cst	X	
ENTREE CODE DEBL.	0	34	Simple	Unsigned 16	2	N	X	X
CODE RESET	0	35	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
DESCRIPTION	0	36	Simple	Visible String	32	S	X	X
MESSAGE	0	37	Simple	Visible String	32	S	X	X
DATE INSTAL.APP.	0	38	Simple	Visible String	16	S	X	X
SEL. NBRE IDENTIF	0	40	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
PROTEC. ECRITURE	0	41	Simple	Unsigned8	1	D	X	
Physical Block Endress+Hauser Parameter								
DEFAULT ACTUEL	0	54	Record	E+H spezifisch	5	D	X	
DERNIER DEFAULT	0	55	Record	E+H spezifisch	5	D	X	
UP_DOWN_REUSSI	0	56	Simple	Unsigned8	1	Cst	X	
CONTROL UP/DOWNLOAD	0	57	Simple	Unsigned8	1	D		X
PARAM. UP/DOWN	0	58	Simple	OctetString	20	D	X	X
ADRESSE BUS	0	59	Simple	Unsigned8	1	D	X	
UNITE SUR BUS	0	61	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
VALEUR D'ENTRE PA	0	62	Record	E+H spezifisch	6	D	X	X
CHOIX VALEUR	0	63	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
REVISION PROFIL	0	64	Simple	Visible String	32	Cst	X	
RESET DEFAULTS	0	65	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
N° IDENTIFICATION	0	66	Simple	Unsigned 16	2	D	X	
2ND VALEUR CYCLI	0	68	Simple	Unsigned8	1	S	X	
DESIGN. APPAREIL	0	69	Simple	Visible String	32	S	X	
CONFIG. TOTALISAT.	0	74	Simple	Unsigned 16	2	D	X	
HEURES FONCTION.	0	75	Simple	Unsigned32	4	D	X	
SIMUL. ERREUR	0	76	Simple	Unsigned 16	2	D	X	X
SIMULATION	0	77	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
LANGUE	0	78	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
CONTRASTE AFFICH	0	79	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
CONT. LIGNE PRIN	0	80	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
FORMAT LIGN. PRIN	0	81	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
AFFICH. ALTERNE	0	82	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
TEXTE UNITE	0	83	Simple	Visible String	8	S	X	X
DESCRIP. UTILISAT.	0	84	Simple	Visible String	32	S	X	X
ACQUI. MODE ALARM.	0	85	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
ACQUITEM. ALARME	0	86	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
CHOIX TYP. DEFAULT	0	87	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
DEFAULT N°	0	88	Simple	Unsigned 16	2	D	X	X
DEFAULT DIFFERE	0	89	Simple	Float	4	S	X	X
TPS INFLU. ALARME	0	90	Simple	Float	4	S	X	X
AJOUT EXTENSION	0	91	Simple	Octet String	6	D	X	
EXT. MASQUE AJOUT	0	92	Simple	Octet String	6	D	X	
SEL. 3EME VAL.CYC	0	93	Simple	Unsigned8	1	S	X	X

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
DISPO. HistoROM	0	94	Simple	Unsigned8	1	D	X	
CYCLE ENR. HISTO	0	95	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
GESTION HistoROM	0	96	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
N° SERIE ELECTRON.	0	97	Simple	Visible String	32	Cst	X	
TEMP. ELECTRONIQ.	0	98	Simple	Float	4	D	X	
Tmin ELECTRONIQ.	0	99	Simple	Float	4	Cst	X	
Tmax ELECTRONIQ.	0	100	Simple	Float	4	Cst	X	
NBRE T> Tmax EL	0	101	Simple	Unsigned16	2	D	X	
T. MAX ELECTRONIQ	0	102	Simple	Float	4	D	X	
NBRE T< Tmin EL.	0	103	Simple	Unsigned16	4	D	X	
T. MIN ELECTRONIQ	0	104	Simple	Float	4	D	X	
FORMAT LIGN. PRIN	0	106	Simple	Unsigned8	1	D	X	
FONCT. DOWNLOAD	0	107	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
STATUS BLOCAGE	0	108	Simple	Unsigned8	1	D	X	X

8.1.4 Bloc d'entrée analogique

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
Analog Input Block Standard Parameter								
BLOCK_OBJECT	1	16	Record	DS-32	20	Cst	X	
ST_REV	1	17	Simple	Unsigned16	2	N	X	
TAG DESCRIPTION	1	18	Simple	Visible String	32	S	X	X
STRATEGY	1	19	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
ALERT_KEY	1	20	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
TARGET_MODE	1	21	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
MODE BLK	1	22	Record	DS-37	3	D	X	
ALARM SUM	1	23	Record	DS-42	8	D	X	
Analog Input Block Parameter								
BATCH	1	24	Record	DS-67	10	S	X	X
OUT	1	26	Record	DS-33	5	D	X	x ¹
PV SCALE	1	27	Array	Float	8	S	X	X
OUT_SCALE	1	28	Record	DS-36	11	S	X	X
LIN_TYPE	1	29	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
CHANNEL	1	30	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
PV_FTIME	1	32	Simple	Float	4	S	X	X
FSAFE_TYPE	1	33	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
FSAFE_VALUE	1	34	Simple	Float	4	S	X	X
ALARM_HYS	1	35	Simple	Float	4	S	X	X
HI_HI_LIM	1	37	Simple	Float	4	S	X	X
HI_LIM	1	39	Simple	Float	4	S	X	X
LO_LIM	1	41	Simple	Float	4	S	X	X
LO_LO_LIM	1	43	Simple	Float	4	S	X	X
HI HI ALM	1	46	Record	DS-39	16	D	X	
HI ALM	1	47	Record	DS-39	16	D	X	
LO ALM	1	48	Record	DS-39	16	D	X	
LO LO ALARM	1	49	Record	DS-39	16	D	X	
SIMULATE	1	50	Record	DS-50	6	S	X	X
UNIT_TEXT	1	51	Simple	Visible String	16	S	X	X
VIEW_1_FB	1	61	Simple	Octet String	18	D	X	

1) si MODE_BLK Actual = Manual (MAN)

8.1.5 Transducer Block

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
Transducer Block Standard Parameter								
BLOCK_OBJECT	2	16	Record	DS-32	20	Cst	X	
ST_REV	2	17	Simple	Unsigned 16	2	N	X	
TAG DESCRIPTION	2	18	Simple	Visible String	32	S	X	X
STRATEGY	2	19	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
ALERT_KEY	2	20	Simple	Unsigned 8	1	S	X	X
TARGET_MODE	2	21	Simple	Unsigned 8	1	S	X	X
MODE BLK	2	22	Record	DS-37	3	D	X	
ALARM SUM	2	23	Record	DS-42	8	D	X	
PRESSION CELLULE	2	24	Simple	Float	4	D	X	
LIMITE SUP. CELLULE	2	25	Simple	Float	4	N	X	
LIMITE INF. CELLULE	2	26	Simple	Float	4	N	X	
ETALON.CELL.100%	2	27	Simple	Float	4	S	X	X
ETALONN.CELL.0%	2	28	Simple	Float	4	S	X	X
ETENDUE MINIMUM	2	29	Simple	Float	4	N	X	
UNITE PRESSION	2	30	Simple	Unsigned 16	2	S	X	
TRIMMED_VALUE (PRESS. APRES CORR)	2	31	Record	DS-33	5	D	X	
TYPE DE MESURE	2	32	Simple	Unsigned 16	2	N	X	
N° SERIE CELLULE	2	33	Simple	Unsigned 32	4	N	X	
VAL. PRIM. (VALEUR MESUREE)	2	34	Record	DS-33	5	D	X	
UNITE VAL. PRIM.	2	35	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
TYPE VAL. PRIM.	2	36	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
MATERIAU MEMBRA.	2	37	Simple	Unsigned 16	2	S	X	
HUILE REMPLISSA.	2	38	Simple	Unsigned 16	2	S	X	
MATERIAU JOINT	2	40	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
RACCORD PROCESS	2	41	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
MATERIAU COTE +	2	42	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
TEMPERATURE (TEMP. CELLULE)	2	43	Record	DS-33	5	D	X	
UNITE TEMPERATUR	2	44	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
SEC_VALUE_1 (PRESSION MESUREE)	2	45	Record	DS-33	5	D	X	
SEC_VALUE1_UNITE	2	46	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
SEC_VALUE_2	2	47	Record	DS-33	5	D	X	
SEC_VALUE2_UNITE	2	48	Simple	Unsigned 16	2	S	X	X
TYPE LINEAIRE	2	49	Simple	Unsigned 8	1	S	X	X
ECHELLE D'ENTREE	2	50	Array	Float	8	S	X	X
ECHELLE DE SORTIE	2	51	Array	Float	8	S	X	X
SUPP. DEBIT FUITE	2	52	Simple	Float	4	S	X	X
EXTRACTION RACINE DEBIT	2	53	Simple	Float	4	S	X	X
N° TAB. ACTUALISE	2	54	Simple	Unsigned 8	1	N	X	
N° LIGNE	2	55	Simple	Unsigned 8	1	D	X	X
N° TAB. MAX.	2	56	Simple	Unsigned 8	1	N	X	
N° TAB. MIN	2	57	Simple	Unsigned 8	1	N	X	
CODE TAB. OP.	2	58	Simple	Unsigned 8	1	D	X	X
ETAT TAB.	2	59	Simple	Unsigned 8	1	D	X	
VALEUR TAB. XY	2	60	Array	Float	8	D	X	X
PRESSION MAX.	2	61	Simple	Float	4	N	X	X ¹
PRESSION MINI.	2	62	Simple	Float	4	N	X	X ¹
TEMP. MAX	2	63	Simple	Float	4	N	X	X ¹
TEMP. MINI	2	64	Simple	Float	4	N	X	X ¹
ETALONNAGE VIDE	2	75	Simple	Float	4	S	X	X
ETALONNAGE PLEIN	2	76	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE CONTENU CUVE	2	77	Simple	Unsigned 16	2	N	X	
UNITE DEBIT	2	78	Simple	Unsigned 16	2	N	X	X
TEMPS INTEGRAT.	2	79	Simple	Float	4	S	X	X
DEBIT MAX	2	80	Simple	Float	4	S	X	X
PRESS. MAX. DEBIT	2	81	Simple	Float	4	S	X	X
PRESSION MINI	2	82	Simple	Float	4	S	X	X
PRESSION MAXI	2	83	Simple	Float	4	S	X	X
TEMPERATURE MINI	2	84	Simple	Float	4	S	X	X

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
TEMPERATURE MAXI	2	85	Simple	Float	4	S	X	X
VALEUR SIMULATION	2	86	Simple	Float	4	D	X	X
SIMULATION	2	87	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
NOMBRE P< Pmin	2	88	Simple	Unsigned16	2	D	X	
NOMBRE P> Pmax	2	89	Simple	Unsigned16	2	D	X	
NOMBRE T> Tmax	2	90	Simple	Unsigned16	2	D	X	
NOMBRE T< Tmin	2	91	Simple	Unsigned16	2	D	X	
TENDANCE MESURE	2	92	Simple	Unsigned8	1	D	X	
TOTALISATEUR 1	2	93	Simple	Visible String	8	D	X	
CONFIGUR. 1 DEPASSMT.	2	94	Simple	Visible String	8	D	X	
TOTALISATEUR 2	2	95	Simple	Visible String	8	D	X	
CONFIGUR. 2 DEPASSMT.	2	96	Simple	Visible String	8	D	X	
PLAGE TEMP. ABS.	2	97	Simple	Float	4	Cst	X	
Tmin CELLULE	2	98	Simple	Float	4	Cst	X	
Tmax CELLULE	2	99	Simple	Float	4	Cst	X	
REVIS. HW CELLULE	2	100	Simple	Unsigned8	1	Cst	X	
Pmax RACCORD	2	101	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE TOTALIS. 1	2	102	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 2	2	103	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
FACT. TOTALISAT. S1	2	104	Simple	Float	4	S	X	X
FACT. TOTALISAT. S2	2	105	Simple	Float	4	S	X	X
TOT1 UNIT.U.TEXT	2	106	Simple	Visible String	8	S	X	X
TOT2 UNIT.U.TEXT	2	107	Simple	Visible String	8	S	X	X
MODE TOTALIS. 1	2	108	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
MODE TOTALIS. 2	2	109	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
RESET TOTALIS. 1	2	110	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
TYPE DE DEBIT	2	111	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
UNITE UTILISAT. F	2	112	Simple	Visible String	8	S	X	X
FACT. UNITE UT. F	2	113	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE UTILISAT. P	2	114	Simple	Visible String	8	S	X	X
FACT. UNITE UT. P	2	115	Simple	Float	4	S	X	X
CORRECT. POSITION	2	116	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
VALEUR POSIT. 0	2	117	Simple	Float	4	S	X	X
OFFSET POSITION	2	118	Simple	Float	4	S	X	X
DESCRIPTION CUVE	2	119	Simple	Visible String	32	S	X	X
ACT. TABLEAU LIN.	2	120	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
MODE ETALONNAGE	2	121	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
DENSITE CALIBRAT	2	122	Simple	Float	4	N	X	
UNITE NIVEAU SPE	2	123	Simple	Visible String	8	S	X	X
FACT. UNITE NIV.	2	124	Simple	Float	4	S	X	X
TEXT. UNIT.	2	125	Simple	Visible String	8	S	X	X
FACT. CONTENU	2	126	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE DENSITE	2	127	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
DENSITE CALIBRAT	2	128	Simple	Float	4	S	X	X
VOLUME CUVE	2	129	Simple	Float	4	S	X	X
HAUTEUR CUVE	2	130	Simple	Float	4	S	X	X
NIVEAU 100%	2	131	Simple	Float	4	S	X	X
ZERO	2	132	Simple	Float	4	S	X	X
NIVEAU MIN.	2	133	Simple	Float	4	S	X	X
NIVEAU MAX.	2	134	Simple	Float	4	S	X	X
DENSITE PROCESS	2	135	Simple	Float	4	S	X	X
RANGEABILITE MAX	2	136	Simple	Float	4	S	X	
NBR. CHG. CELL.	2	137	Simple	Unsigned16	2	S	X	
RESOL. ENREG. P	2	138	Simple	Float	4	S	X	
RESOL. ENREG. T	2	139	Simple	Float	4	S	X	
GRAVITATION	2	140	Simple	Float	4	S	X	
HYST. SUPP. DEBIT	2	141	Simple	Float	4	S	X	
NIVEAU ACTUEL	2	142	Simple	Float	4	D	X	
Pmin abs. CELLULE	2	143	Simple	Float	4	Cst	X	
Pmax abs. CELLULE	2	144	Simple	Float	4	Cst	X	
UNITE NIVEAU	2	145	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE VOLUME	2	146	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE UTILISAT.V	2	147	Simple	Visible String	8	S	X	X
FACT. UNITE UT. V	2	148	Simple	Float	4	S	X	X
VAL. DEBIT FUITE	2	149	Simple	Float	4	S	X	X
MATERIAU COTE -	2	150	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
CONTENU CUVE	2	151	Simple	Float	4	D	X	

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
DEBIT	2	152	Simple	Float	4	D	X	
RESET ENREGIST.	2	153	Simple	Unsigned8	1	D	X	X
TYPE DE MESURE	2	154	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
UNITE DEBIT	2	155	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 1 (Volume cond. util.)	2	156	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 2 (Volume cond. util.)	2	157	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
SUPP. DEBIT FUITE	2	158	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
MESURE CAL.BASSE	2	159	Simple	Float	4	N	X	
MESURE CAL.HAUTE	2	160	Simple	Float	4	N	X	
UNITE %	2	161	Simple	Unsigned16	2	Cst	X	X
VAL. X	2	162	Simple	Float	4	N	X	X
VAL. Y	2	163	Simple	Float	4	N	X	X
UNITE DEB. MASSE	2	164	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
SIM. VAL. DEBIT	2	165	Simple	Float	4	D	X	X
UNITE DEB. STD	2	166	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE DEB. NORM.	2	167	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 1 (Masse cond. util.)	2	168	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 2 (Masse cond. util.)	2	169	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 1 (Gaz cond. std)	2	170	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 2 (Gaz cond. std)	2	171	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 1 (Gaz cond. norm.)	2	172	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE TOTALIS. 2 (Gaz cond. norm.)	2	173	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
UNITE MASSE	2	174	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
FACT. UNITE UT. M	2	175	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE UTILISAT. M	2	176	Simple	Visible String	8	S	X	X
UNITE HAUTEUR	2	177	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
FACT. UNITE UT. H	2	178	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE UTILISAT.H	2	179	Simple	Visible String	8	S	X	X
PRESS. CUVE VIDE	2	180	Simple	Float	4	N	X	
PRESS. CUVE PLEIN	2	181	Simple	Float	4	N	X	
SIMULAT. NIVEAU	2	182	Simple	Float	4	D	X	X
SIMULAT. CONTENU	2	183	Simple	Float	4	D	X	X
TYPE DE NIVEAU	2	184	Simple	Float	4	S	X	X
TABLE L. ACT. X	2	185	Simple	Float	4	N	X	
VAL. X (semi-autom.)	2	186	Simple	Float	4	D	X	
CONTENU MAXIMUM	2	188	Simple	Float	4	S	X	X
CONTENU MINIMUM	2	189	Simple	Float	4	S	X	X
PRESS. HYDRO. MAX.	2	190	Simple	Float	4	S	X	X
ACT. TABLE	2	191	Simple	Unsigned8	1	D	X	
TABLE EDITION	2	192	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
TABLE L. ACT. Y	2	193	Simple	Float	4	N	X	X
PRESS. HYDRO. MIN.	2	194	Simple	Float	4	S	X	X
VALEUR LINE MIN.	2	195	Simple	Float	4	S	X	X
VALEUR LINE MAX	2	196	Simple	Float	4	S	X	X
TOTALISATEUR 1	2	197	Simple	Float	4	D	X	
TOTALISATEUR 2	2	198	Simple	Float	4	D	X	
VALEUR LINEAIRE	2	199	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
VALEUR LINEAISEE	2	200	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
VALEUR COMBINEE	2	201	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
SELECT. TABLE L.	2	202	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
TABLE EDITION	2	203	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
UNITE SURFACE	2	204	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
SIMUL. PRESSION	2	205	Simple	Float	4	D	X	X
PLAGE PRESSION	2	206	Simple	Float	4	Cst	X	
PRESSION INVER.	2	207	Simple	Unsigned8	1	N	X	X
UNITE HAUTEUR	2	240	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
MODE ETALONNAGE	2	241	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
HAUTEUR VIDE	2	242	Simple	Float	4	S	X	X
HAUTEUR PLEIN	2	243	Simple	Float	4	S	X	X
UNITE DENSITE	2	244	Simple	Unsigned16	2	S	X	X
DENSITE CALIBRAT	2	245	Simple	Float	4	S	X	X

Paramètres	Slot	Index	Object type	Data type	Taille (Byte)	Classe de sauvegarde	Read	Write
DENSITE PROCESS	2	246	Simple	Float	4	S	X	X
MEAS.LEVEL EASY	2	247	Simple	Float	4	N	X	X
SELECTION NIVEAU	2	248	Simple	Unsigned8	1	S	X	X
UNITE DE SORTIE	2	249	Simple	Unsigned16	2	S	X	X

1) peut seulement être remis à zéro

9 Suppression de défauts



9.1 Messages

Dans le tableau suivant figurent tous les messages possibles pouvant être affichés. L'appareil fait la différence entre les types de message "Alarme", "Avertissement" et "Défaut (Error)". Pour les messages du type "Error" vous pouvez entrer si l'appareil doit réagir comme face à une alarme ou comme face à un avertissement. → Voir colonne "Type de message/NA 64" et chapitre 9.2 "Comportement des sorties en cas de défaut".

En outre dans la colonne "Type de message/NA 64" les messages sont classés selon recommandation NAMUR NA 64 :

- Panne : marqué d'un "B" (break down)
- Besoin de maintenance : marqué par "C" (check request)
- Contrôle de fonctionnement : marqué par "I" (in service)

Affichage des messages dans l'affichage local :

- L'affichage de la mesure indique le message avec la priorité la plus élevée. → Voir colonne "Priorité".
- Le paramètre DEFAULT ACTUEL indique tous les messages présents avec priorité décroissante. Avec la touche  ou  vous pouvez feuilleter tous les messages en présence.

Affichage des messages via FieldCare :

- Le paramètre DEFAULT ACTUEL indique le message avec la priorité la plus élevée. → Voir colonne "Priorité".



Remarque !

- Si l'appareil constate un défaut de l'affichage local au cours de l'initialisation, des messages erreur spéciaux sont générés. → Pour les messages erreur voir page 156, chapitre 9.1.1 "Messages erreur affichage local".
- Pour une assistance ou d'autres informations, veuillez vous adresser au service après-vente Endress+Hauser.

Code	Type de messages/NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
101 (A101)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM du capteur	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cerabar S) ou TI416P (Deltapilot S). Normalement ce message n'apparaît que brièvement. – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Attendre quelques minutes. – Redémarrer l'appareil. Faire une RAZ (Code 2506 ou 33062). – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Remplacer le capteur. 	17
102 (W102)	Avertissement C	C>Erreur checksum dans l'EEPROM de suivi de mesure	<ul style="list-style-type: none"> – Electronique principale défectueuse. Si vous n'avez pas besoin de la fonction de suivi de mesure, vous pouvez poursuivre une mesure normale. 	<ul style="list-style-type: none"> – Remplacer l'électronique principale. 	51

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
106 (W106)	Avertissement C	C>Download en cours - attendre	– Download en cours	– Attendre fin du download.	50
110 (A110)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM de configuration	<ul style="list-style-type: none"> – Pendant une procédure d'écriture la tension d'alimentation est coupée. – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cerabar S) ou TI416P (Deltapilot S). – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Rétablir la tension d'alimentation. Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil. – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer les sources parasites. – Remplacer l'électronique principale. 	6
113 (A113)	Alarme B	B>Mémoire ROM défectueuse.	– Electronique principale défectueuse.	– Remplacer l'électronique principale.	1
115 (E115)	Error B Réglage usine : Avertissement	B>Suppression capteur	<ul style="list-style-type: none"> – Pression trop forte (en dehors de la plage). – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Réduire la pression jusqu'à ce que le message s'efface. – Remplacer le capteur. 	29
116 (W116)	Avertissement C	C>Download défectueux	<ul style="list-style-type: none"> – Le fichier est défectueux. – Pendant un download les données ne sont pas transmises correctement au processeur, par ex. en raison de connexions ouvertes, de pics de tension (Ripple) sur la tension d'alimentation ou de parasites électromagnétiques. 	<ul style="list-style-type: none"> – Utiliser un autre fichier. – Vérifier le câble de liaison PC - transmetteur. – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer les sources parasites. – Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil. – Répéter le download. 	36
120 (E120)	Error B Réglage usine : Avertissement	B>Dépression capteur	<ul style="list-style-type: none"> – Pression trop faible. – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la pression jusqu'à ce que le message s'efface. – Remplacer le capteur. 	30
121 (A121)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM de fabrication	– Electronique principale défectueuse.	– Remplacer l'électronique principale.	5
122 (A122)	Alarme B	B>Défaut de connexion du capteur, données défectueuses	<ul style="list-style-type: none"> – Câble de liaison capteur - électronique principale interrompu. – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cerabar S) ou TI416P (Deltapilot S). – Electronique principale défectueuse. – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier le câble de liaison et le réparer le cas échéant. – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Remplacer l'électronique principale. – Remplacer le capteur. 	13
130 (A130)	Alarme B	B>EEPROM est défectueuse	– Electronique principale défectueuse.	– Remplacer l'électronique principale.	10
131 (A131)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM des limites d'édition	– Electronique principale défectueuse.	– Remplacer l'électronique principale.	9
132 (A132)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM du totalisateur	– Electronique principale défectueuse.	– Remplacer l'électronique principale.	7

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
133 (A133)	Alarme B	B>Erreur checksum dans l'EEPROM History	<ul style="list-style-type: none"> – Une erreur est apparue pendant une procédure d'écriture. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil. – Remplacer l'électronique principale. 	8
602 (W602)	Avertissement C	C>Courbe de linéarisation n'est pas monotone	<ul style="list-style-type: none"> – Le tableau de linéarisation n'est pas monotone croissant ou décroissant. 	<ul style="list-style-type: none"> – Compléter ou corriger le tableau de linéarisation. Puis reprendre à nouveau le tableau de linéarisation. 	55
604 (W604)	Avertissement C	C>Linéarisation - trop peu de points ou points trop rapprochés	<ul style="list-style-type: none"> – Le tableau de linéarisation comprend moins de deux points. – Au moins 2 points du tableau de linéarisation sont trop rapprochés. Un écart minimal de 0,5 % de l'étendue de mesure doit être respecté entre les deux points. Etendues pour l'option "Pression avec caractéristique" : PRESS. HYDRO. MAX – PRESS. HYDRO MIN; CONTENU MAXIMUM – CONTENU MINIMUM Etendues pour l'option "Hauteur avec caractéristique" : NIVEAU MAX. – NIVEAU MIN.; CONTENU MAXIMUM – CONTENU MINIMUM 	<ul style="list-style-type: none"> – Compléter le tableau de linéarisation. Le cas échéant reprendre le tableau de linéarisation. – Corriger et reprendre le tableau de linéarisation. 	56
613 (W613)	Avertissement I	I>Simulation active	<ul style="list-style-type: none"> – Simulation est active, c'est à dire que l'appareil ne mesure pas. 	<ul style="list-style-type: none"> – Désactiver la simulation. 	58
700 (W700)	Avertissement C	C>Dernière configuration n'a pas été acceptée	<ul style="list-style-type: none"> – Lors de l'écriture ou la lecture de données de configuration une erreur s'est produite ou la tension d'alimentation a été interrompue. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil. – Remplacer l'électronique principale. 	52
702 (W702)	Avertissement C	C>Données HistoROM défectueuses	<ul style="list-style-type: none"> – Les données n'ont pas été écrites correctement dans l'HistoROM, par ex. si l' HistoROM a été retiré pendant une procédure d'écriture. – HistoROM ne contient pas de données. 	<ul style="list-style-type: none"> – Répéter l'upload. – Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil. – Copier les données adéquates dans l'HistoROM (Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.6.1 "Copier les données de configuration"). 	53
703 (A703)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> – Défaut sur l'électronique principale. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. – Remplacer l'électronique principale. 	22
704 (A704)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> – Défaut sur l'électronique principale. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. – Remplacer l'électronique principale. 	12
705 (A705)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> – Défaut sur l'électronique principale. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. – Remplacer l'électronique principale. 	21

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
706 (W706)	Avertissement C	C>Configurations différentes pour l'HistoROM et l'appareil	<ul style="list-style-type: none"> Configurations (jeux de paramètres) dans l'HistoROM et l'appareil sont différentes. 	<ul style="list-style-type: none"> Copier les données de l'appareil dans l'HistoROM. Copier les données de l'HistoROM dans l'appareil. Tant que l'HistoROM et l'appareil possèdent des versions de soft différentes, le message n'est pas effacé ; Le message est effacé lorsque vous copiez les données de l'appareil dans l'HistoROM. Les codes de RAZ de l'appareil comme par ex. 1 ou 40846 n'ont aucun effet sur l'HistoROM. C'est à dire lorsque vous effectuez une RAZ, les configurations dans l'HistoROM et dans l'appareil peuvent différer. <p>(Voir aussi manuel de mise en service BA294P (Deltabar S), BA295P (Cerabar S) ou BA356P (Deltapilot S), chapitre 5.6.1 "Copier les données de configuration").</p>	57
707 (A707)	Alarme B	B>VAL. X du tableau de linéarisation en dehors des limites d'édition.	<ul style="list-style-type: none"> Au moins une VAL. X du tableau de linéarisation se situe soit en-dessous de la valeur pour PRESS. HYDRO. MIN. ou NIVEAU MIN ou au-dessus de la valeur pour PRESS. HYDRO. MAX. ou NIVEAU MAX. 	<ul style="list-style-type: none"> Procéder à un nouvel étalonnage. (→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 5.) 	37
710 (W710)	Avertissement C	C>Plage réglée inférieure à la plage permise.	<ul style="list-style-type: none"> Les valeurs pour l'étalonnage (par ex. début et fin d'échelle) sont trop proches l'une de l'autre. Le capteur a été remplacé et le paramétrage spécifique client ne correspond pas au capteur. Download effectué non approprié. 	<ul style="list-style-type: none"> Adapter l'étalonnage au capteur. (→ Voir aussi page 112, description de paramètre ETENDUE MINIMUM) Adapter l'étalonnage au capteur. Remplacer le capteur par un autre mieux approprié. Vérifier le paramétrage et répéter le download. 	49
713 (A713)	Alarme B	B>NIVEAU 100% en dehors des limites d'édition	<ul style="list-style-type: none"> Le capteur a été remplacé. 	<ul style="list-style-type: none"> Procéder à un nouvel étalonnage. 	38
715 (E715)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>Sur-température capteur	<ul style="list-style-type: none"> La température mesurée dans le capteur est supérieure à la température nominale maxi permise au capteur. (→ voir aussi page 112, description de paramètres Tmax CELLULE) Download effectué non approprié. 	<ul style="list-style-type: none"> Réduire la température du process/ température ambiante Vérifier le paramétrage et répéter le download. 	32
716 (E716)	Error B Réglage usine : Alarme	B>Membrane capteur rompue	<ul style="list-style-type: none"> Capteur défectueux. PMD70, FMD76 : On mesure une surpression (unilatérale) aux côtés + et - de l'appareil. 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacer le capteur. Réduire la pression. 	24
717 (E717)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>Sur-température électronique	<ul style="list-style-type: none"> La température mesurée dans l'électronique est supérieure à la température nominale maxi. permise à l'électronique (+88 °C). Download effectué non approprié. 	<ul style="list-style-type: none"> Réduire la température ambiante. Vérifier le paramétrage et répéter le download. 	34

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
718 (E718)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>Sous-température électronique	<ul style="list-style-type: none"> – La température mesurée dans l'électronique est inférieure à la température nominale mini. permise à l'électronique (-43 °C). – Download effectué non approprié. 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la température ambiante. Isoler l'appareil le cas échéant. – Vérifier le paramétrage et répéter le download. 	35
719 (A719)	Alarme B	B>VAL. Y du tableau de linéarisation en dehors des limites d'édition	<ul style="list-style-type: none"> – Au moins une VAL. Y du tableau de linéarisation est en dessous ou au-dessus de NIVEAU MIN. ou NIVEAU MAX. 	<ul style="list-style-type: none"> – Procéder à un nouvel étalonnage. (→ Voir aussi le présent manuel, chapitre 5.) 	39
720 (E720)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>Sous-température capteur	<ul style="list-style-type: none"> – La température mesurée dans le capteur est inférieure à la température nominale mini. permise au capteur. (→ Voir aussi page 112, Description de paramètre Tmin CELLULE.) – Download effectué non approprié. – Contact instable au niveau du câble de capteur 	<ul style="list-style-type: none"> – Augmenter la température de process/température ambiante. – Vérifier le paramétrage et répéter le download. – Attendre un bref instant et assurer une liaison stable ou éviter le contact instable. 	33
721 (A721)	Alarme B	B>POSITION ZERO Niveau en dehors des limites	<ul style="list-style-type: none"> – NIVEAU MIN ou NIVEAU MAX ont été modifiés. 	<ul style="list-style-type: none"> – Procéder à une RAZ (Code 35710) et réétalonner l'appareil. 	40
722 (A722)	Alarme B	B>ETALONNAGE VIDE ou ETALONNAGE PLEIN en dehors des limites	<ul style="list-style-type: none"> – NIVEAU MIN ou NIVEAU MAX ont été modifiés. 	<ul style="list-style-type: none"> – Procéder à une RAZ (Code 35710) et réétalonner l'appareil. 	41
723 (A723)	Alarme B	B>DEBIT MAX en dehors des limites	<ul style="list-style-type: none"> – TYPE DE DEBIT a été modifié. 	<ul style="list-style-type: none"> – Procéder à un nouvel étalonnage. 	42
725 (A725)	Alarme B	B>Défaut de connexion du capteur, cadence impropre	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cera-bar S) ou TI416P (Deltapilot S). – Capteur ou électronique principale défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Remplacer le capteur ou l'électronique principale. 	25
726 (E726)	Error C Réglage usine : Avertissement	B>Transmetteur de température surchargé	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cera-bar S) ou TI416P (Deltapilot S). – Température de process se situe en dehors de la gamme admissible. – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Vérifier la température existante, le cas échéant l'augmenter ou la réduire. – Si la température de process se situe dans la gamme admissible, remplacer le capteur. 	31

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
727 (E727)	Error C Réglage usine : Avertissement	B>Transmetteur de pression surchargé	<ul style="list-style-type: none"> Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cerabar S) ou TI416P (Deltapilot S). Pression se situe en dehors de la gamme admissible. Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. Vérifier la pression existante, le cas échéant l'augmenter ou la réduire. Si la pression se situe dans la gamme admissible, remplacer le capteur. 	28
728 (A728)	Alarme B	B> Erreur RAM	<ul style="list-style-type: none"> Défaut sur l'électronique principale. Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. Remplacer l'électronique principale. 	2
729 (A729)	Alarme B	B> Erreur RAM	<ul style="list-style-type: none"> Défaut sur l'électronique principale. Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. Remplacer l'électronique principale. 	3
730 (E730)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>PRESSION MINI. dépassée par défaut	<ul style="list-style-type: none"> La mesure de pression n'a pas atteint la valeur réglée pour le paramètre PRESSION MINI. Contact instable au niveau du câble de capteur 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'installation/la mesure de pression. Modifier le cas échéant la valeur pour PRESSION MINI. (→ Voir aussi page 123, description de paramètres PRESSION MINI.) Attendre un bref instant et assurer une liaison stable ou éviter le contact instable. 	46
731 (E731)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>PRESSION MAXI. dépassée par excès	<ul style="list-style-type: none"> La mesure de pression a dépassé la valeur réglée pour le paramètre PRESSION MAXI. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'installation/la mesure de pression. Modifier le cas échéant la valeur pour PRESSION MAXI. (→ Voir aussi page 123, description de paramètres PRESSION MAX.) 	45
732 (E732)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>TEMPERATURE MINI. dépassée par défaut	<ul style="list-style-type: none"> La mesure de température n'a pas atteint la valeur réglée pour le paramètre TEMPERATURE MINI. Contact instable au niveau du câble de capteur 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'installation/la mesure de température. Modifier le cas échéant la valeur pour TEMPERATURE MINI. (→ voir aussi page 123, description de paramètres TEMPERATURE MINI.) Attendre un bref instant et assurer une liaison stable ou éviter le contact instable. 	48
733 (E733)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>TEMPERATURE MAXI. dépassée par excès	<ul style="list-style-type: none"> La mesure de température a dépassé la valeur réglée pour le paramètre TEMPERATURE MAXI. 	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'installation/la mesure de température. Modifier le cas échéant la valeur pour TEMPERATURE MAXI. (→ voir aussi page 123, description de paramètres TEMPERATURE MAXI.) 	47
736 (A736)	Alarme B	B> Erreur RAM	<ul style="list-style-type: none"> Défaut sur l'électronique principale. Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. Remplacer l'électronique principale. 	4
737 (A737)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> Défaut sur l'électronique principale. Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. Remplacer l'électronique principale. 	20
738 (A738)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> Défaut sur l'électronique principale. Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. Remplacer l'électronique principale. 	19

Code	Type de messages/ NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
739 (A739)	Alarme B	B>Erreur de transmetteur	<ul style="list-style-type: none"> – Défaut sur l'électronique principale. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Déconnecter brièvement l'appareil de la tension d'alimentation. – Remplacer l'électronique principale. 	23
740 (E740)	Error C Réglage usine : Avertissement	C>Dépassement, configuration erronée	<ul style="list-style-type: none"> – Type de mesure Niveau : la pression mesurée a dépassé par défaut la valeur pour PRESS. HYDRO. MIN ou par excès la valeur pour PRESS. HYDRO. MAX. – Type de mesure Niveau : la hauteur mesurée a dépassé par défaut la valeur pour NIVEAU MIN. et par excès la valeur pour NIVEAU MAX.. – Type de mesure "Débit" : la pression mesurée a dépassé la valeur pour PRESS. MAX. DEBIT. 	<ul style="list-style-type: none"> – Vérifier le paramétrage et le cas échéant réétalonner l'appareil. – Sélectionner un appareil avec une gamme de mesure appropriée. – Vérifier le paramétrage et le cas échéant réétalonner l'appareil. (→ Voir aussi Manuel BA296P, description de paramètres NIVEAU MIN. ou le présent manuel, page 2.) – Vérifier le paramétrage et le cas échéant réétalonner l'appareil. – Sélectionner un appareil avec une gamme de mesure appropriée. 	27
741 (A741)	Alarme B	B>HAUTEUR CUVE en dehors des limites	<ul style="list-style-type: none"> – NIVEAU MIN ou NIVEAU MAX ont été modifiés. 	<ul style="list-style-type: none"> – Procéder à une RAZ (Code 35710) et réétalonner l'appareil. 	43
742 (A742)	Alarme B	B>Erreur d'initialisation du capteur	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cera-bar S) ou TI416P (Deltapilot S). Normalement ce message n'apparaît que brièvement. – Câble de liaison capteur - électronique principale interrompu. – Capteur défectueux. 	<ul style="list-style-type: none"> – Attendre quelques minutes. – Procéder à une RAZ (Code 35710) et réétalonner l'appareil. – Vérifier le câble de liaison et le réparer le cas échéant. – Remplacer le capteur. 	18
743 (A743)	Alarme B	B>Erreur lors de l'initialisation	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cera-bar S) ou TI416P (Deltapilot S). Normalement ce message n'apparaît que brièvement. – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Attendre quelques minutes. – Redémarrer l'appareil. Faire une RAZ (Code 2506 ou 33062). – Remplacer l'électronique principale. 	14
744 (A744)	Alarme B	B>Electronique principale défectueuse	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. → Voir Information technique TI382P (Deltabar S), TI383P (Cera-bar S) ou TI416P (Deltapilot S). – Electronique principale défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> – Redémarrer l'appareil. Faire une RAZ (Code 2506 ou 33062). – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Remplacer l'électronique principale. 	11
745 (W745)	Avertissement C	C>Information capteur inconnue	<ul style="list-style-type: none"> – Capteur pas adapté à l'appareil (plaque signalétique capteur). Appareil continue de mesurer. 	<ul style="list-style-type: none"> – Remplacer le capteur par un autre mieux approprié. 	54
746 (W746)	Avertissement C	C>Réinitialisation du capteur	<ul style="list-style-type: none"> – Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. (→ Voir chap. 9.) Normalement ce message n'apparaît que brièvement. – Présence d'une sur- ou dépression. 	<ul style="list-style-type: none"> – Attendre quelques minutes. – Redémarrer l'appareil. Faire une RAZ (Code 1 ou 40846). – Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Réduire ou augmenter la pression. 	26

Code	Type de messages/NA 64	Message/Description	Cause	Mesure	Priorité
747 (A747)	Alarme B	B>Logiciel capteur pas compatible avec l'électronique	– Capteur pas adapté à l'appareil (plaque signalétique capteur).	– Remplacer le capteur par un autre mieux approprié.	16
748 (A748)	Alarme B	B>Erreur de mémoire dans le processeur de signaux	– Les parasites électromagnétiques sont plus importants qu'indiqués dans les caractéristiques techniques. (→ voir chapitre 9.) – Electronique principale défectueuse.	– Bloquer les parasites électromagnétiques ou supprimer la source parasite. – Remplacer l'électronique principale.	15
750 (A750)	Alarme B	B>Configuration interdite	– Par le biais d'une commande Profile des sélections incompatibles ont été faites en vue de configurer l'appareil. Par ex. si pour LIN_TYPE on a choisi l'option "1 (Linearisation table)" et pour PRIMARY_VALUE_UNIT l'unité "1347 (m ³ /s)".	– Vérifier la configuration. – Le cas échéant procéder à une RAZ (Code 1 ou 40846) et réétalonner l'appareil.	44



9.1.1 Messages erreur affichage local

Si l'appareil constate un défaut de l'affichage local au cours de l'initialisation, les messages erreur suivants peuvent être affichés :

Message	Mesure
Initialization, VU Electr.Defekt A110	Remplacer l'affichage local.
Initialization, VU Electr.Defekt A114	
Initialization, VU Electr. Defekt A281	
Initialization, VU Checksum Err. A110	
Initialization, VU Checksum Err. A112	
Initialization, VU Checksum Err. A171	

9.2 Comportement des sorties en cas de défaut

L'appareil fait la distinction entre les types de messages suivants : alarme, avertissement et défaut (Error). → Voir tableau suivant et chapitre 149, chapitre 9.1 "Messages".

Sortie	A (Alarme)	W (avertissement)	E (Erreur : Alarme/Avertissement)
PROFIBUS	La grandeur de process correspondante est transmise avec le statut BAD.	Appareil continue de mesurer. La grandeur de process correspondante est transmise avec le statut UNCERTAIN.	Pour cette erreur vous pouvez entrer si l'appareil doit réagir comme face à une alarme ou face à un avertissement. Voir colonne correspondante "Alarme" ou "Avertissement". (→ Voir page 122, description de paramètre CHOIX TYP DEFAULT.)
Bargraph (affichage local)	Le bargraph reprend les valeurs réglées par le biais des paramètres FSAFE_TYPE ¹ et FSAFE_VALUE ¹ . → Voir aussi chapitre 9.2.1	Appareil continue de mesurer	Pour cette erreur vous pouvez entrer si l'appareil doit réagir comme face à une alarme ou face à un avertissement. Voir colonne correspondante "Alarme" ou "Avertissement".
Affichage local	<ul style="list-style-type: none"> Les valeurs mesurées et messages sont affichés en alternance Affichage de la mesure : symbole  est affiché en permanence. Affichage de messages : <ul style="list-style-type: none"> A + Nombre à 3 digits comme par ex. A122 et Description 	<ul style="list-style-type: none"> Les valeurs mesurées et messages sont affichés en alternance Affichage de la mesure : symbole  clignote Affichage de messages : <ul style="list-style-type: none"> W + Nombre à 3 digits comme par ex. W613 et Description 	<ul style="list-style-type: none"> Les valeurs mesurées et messages sont affichés en alternance Affichage de la mesure : Voir colonne correspondante "Alarme" ou "Avertissement". Affichage de messages : <ul style="list-style-type: none"> E + Nombre à 3 digits comme par ex. E731 et Description
Commande à distance (FieldCare)	En cas d'alarme le paramètre DEFAULT ACTUEL ² indique un nombre à 3 digits comme par ex. 122 pour "Pas de liaison au capteur, données défectueuses".	En cas d'alarme le paramètre DEFAULT ACTUEL ² indique un nombre à 3 digits comme par ex. 613 pour "Simulation active".	En cas d'alarme le paramètre DEFAULT ACTUEL ² indique un nombre à 3 digits comme par ex. 731 pour PRESSION MAXI."

- 1) Les paramètres de sont affichés que par le biais de la commande à distance (par ex. FieldCare).
Chemin : VUE PROFIL → BLOC AI → PARAMETRE AI
- 2) Chemin affichage local : SELECTION GROUPE → MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → MESSAGE
Chemin FieldCare : VUE UTILISATEUR → MENU DE CONFIG. → DIAGNOSTIC → ALARMES

9.2.1 Bloc d'entrée analogique

Si le bloc d'entrée analogique reçoit une valeur d'entrée ou de simulation avec le statut BAD, il continuera à travailler avec le mode défaut défini par le biais du paramètre FSAFE_TYPE¹.

Les options suivantes sont disponibles par le biais du paramètre FSAFE_TYPE¹ :

- LastValidOutValue
La dernière valeur valable est utilisée pour traitement ultérieur avec le statut UNCERTAIN.
- FSsafeValue
La valeur réglée par le biais du paramètre FSAFE_VALUE¹ est utilisé pour traitement ultérieur avec le statut UNCERTAIN.
- Statut bad
La valeur actuelle est utilisée pour traitement ultérieur avec le statut BAD.

Réglage usine :

- FSAFE_TYPE¹: FsafeValue
- FSAFE_VALUE¹: 0



Remarque !

- Le mode défaut est également activé lorsque par le biais du paramètre TARGET_MODE² on a sélectionné l'option "Out of Service O/S" (hors service).
- Les paramètres FSAFE_TYPE et FSAFE_Value ne sont disponibles qu'en commande à distance (par ex. FieldCare).

1) Chemin : VUE PROFIL → BLOC AI → PARAMETRE AI
2) Chemin : VUE PROFIL → BLOC AI → PARAMETRE AI STANDARD

9.3 Confirmation de messages

En fonction des réglages pour les paramètres TPS INFLU. ALARME et ACQUI. MODE ALARME, les mesures suivantes sont à prendre pour effacer un message :

Réglages ¹	Mesures
<ul style="list-style-type: none">- TPS INFLU. ALARME = 0 s- ACQUI. MODE ALARME = off	<ul style="list-style-type: none">- Supprimer la cause à l'origine du message (voir aussi chap. 9.1).
<ul style="list-style-type: none">- TPS INFLU. ALARME > 0 s- ACQUI. MODE ALARME = off	<ul style="list-style-type: none">- Supprimer la cause à l'origine du message (voir aussi chap. 9.1).- Attendre le temps de maintien de l'alarme.
<ul style="list-style-type: none">- TPS INFLU. ALARME = 0 s- ACQUI. MODE ALARME = on	<ul style="list-style-type: none">- Supprimer la cause à l'origine du message (voir aussi chap. 9.1).- Valider le message par le biais du paramètre ACQUITTEM. ALARME
<ul style="list-style-type: none">- TPS INFLU. ALARME > 0 s- ACQUI. MODE ALARME = on	<ul style="list-style-type: none">- Supprimer la cause à l'origine du message (voir aussi chap. 9.1).- Valider le message par le biais du paramètre ACQUITTEM. ALARME- Attendre le temps de maintien de l'alarme. Si le temps de maintien de l'alarme est écoulé entre l'apparition d'un message et l'acquiescement, le message est effacé immédiatement après l'acquiescement.

1) Les paramètres TPS INLU. ALARME et ACQUI. MODE ALARME. se trouvent dans le menu MESSAGES.

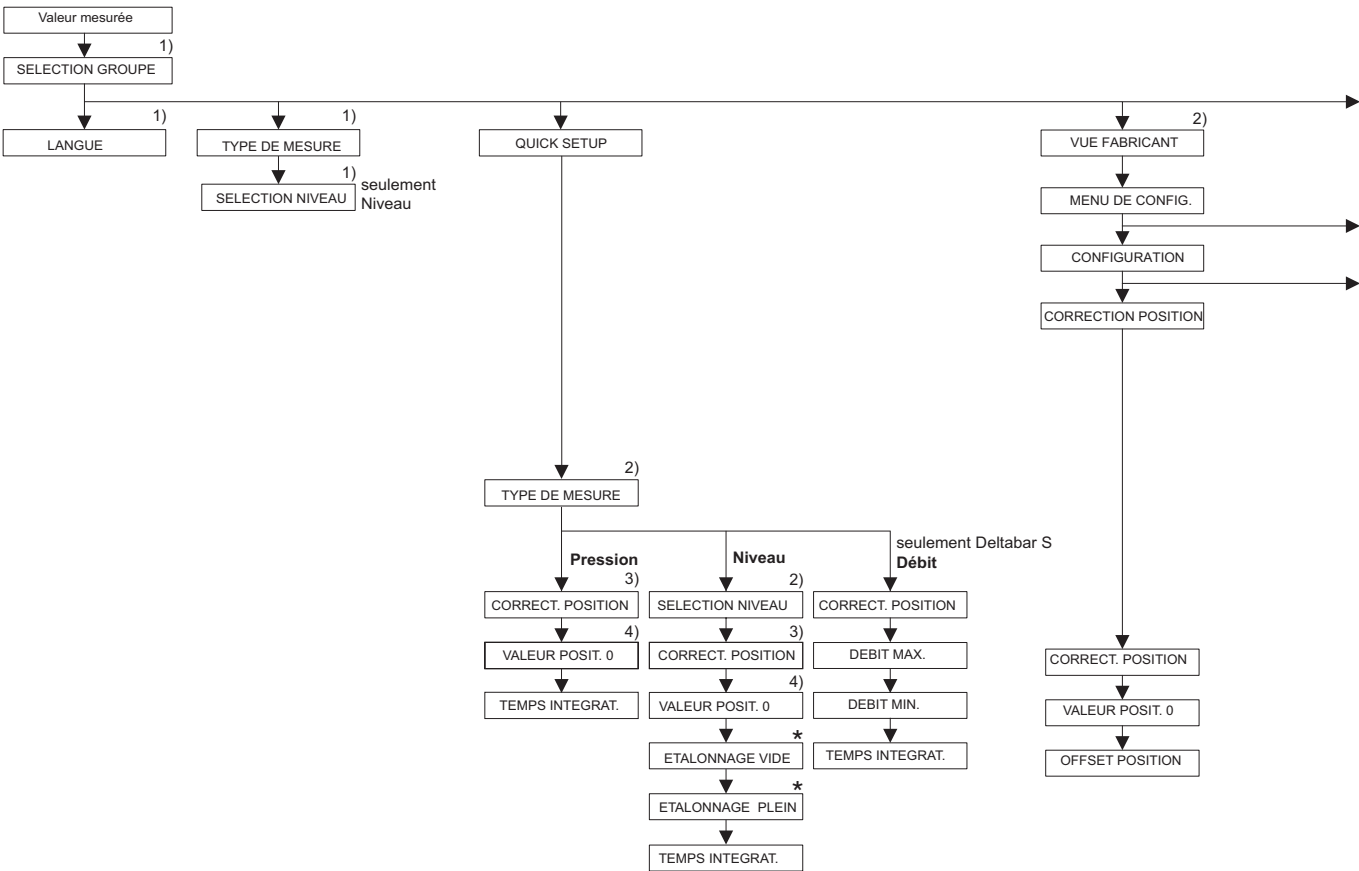
10 Annexe

10.1 Menu



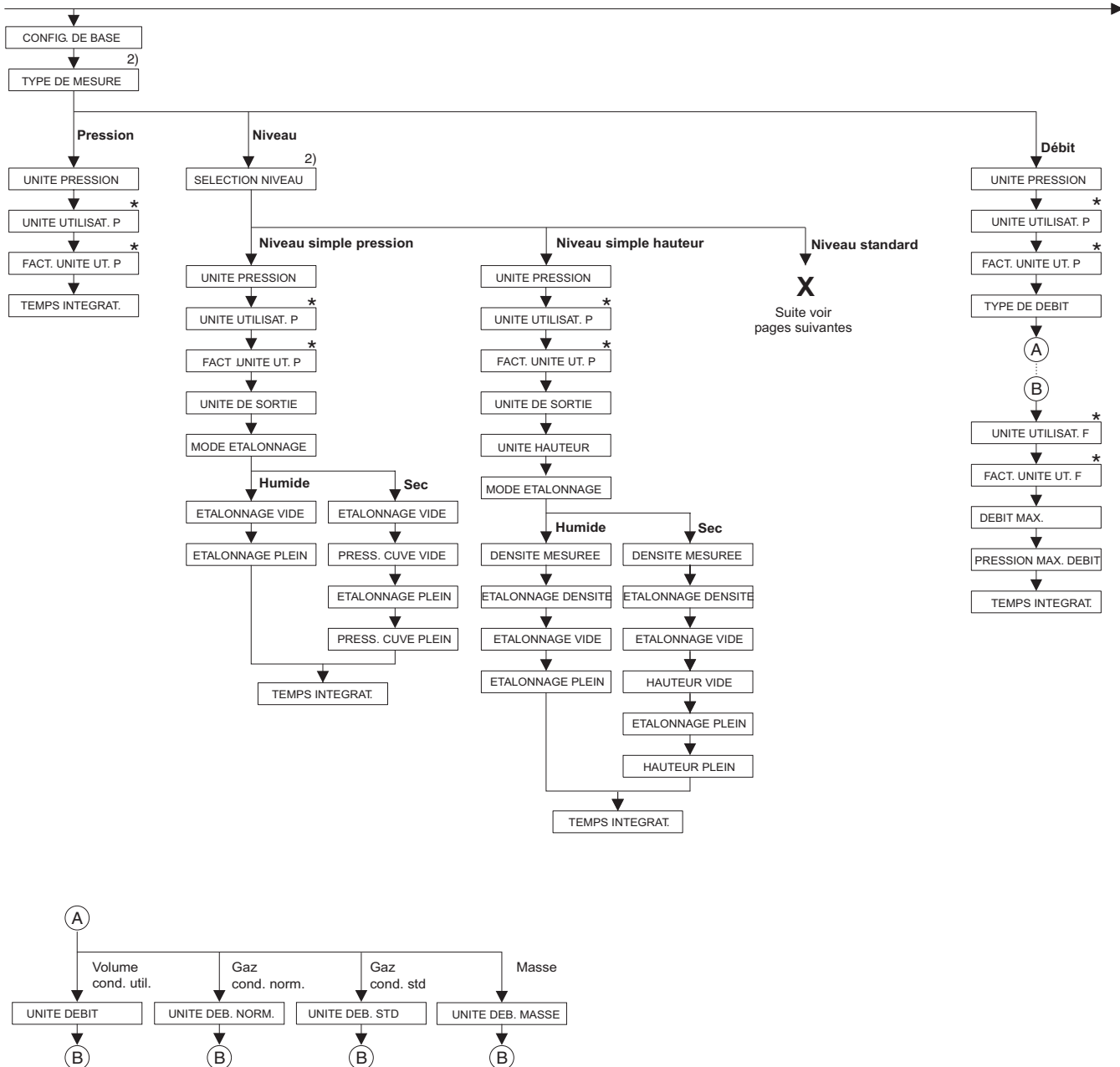
Remarque !

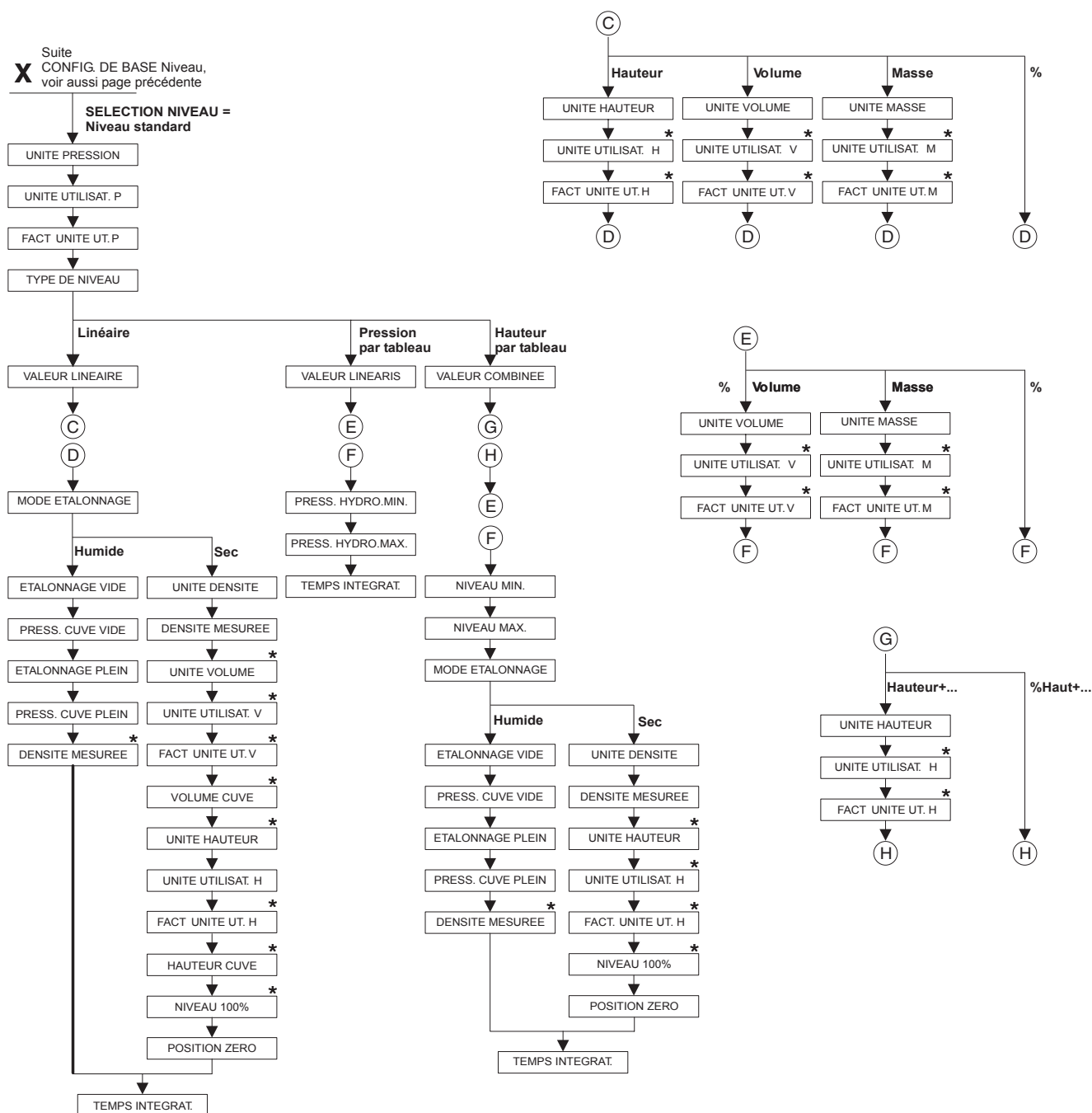
- Le menu complet est représenté aux pages suivantes.
- Le menu est différent en fonction du mode de fonction sélectionné. C'est à dire certains groupes de fonctions sont seulement affichés dans un mode de fonction, comme par ex. le groupe de fonctions "LINEARISATION" dans le mode de fonction Niveau.
- En outre, il existe des paramètres qui sont seulement affichés lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Par ex. le paramètre UNITE UTILISAT. P est seulement affiché si on a sélectionné l'option "Unité utilisateur" pour le paramètre UNITE PRESSION. Ces paramètres sont marqués par un "**".
- Pour la description des paramètres, voir chapitre 7 "Description des paramètres". Sont également décrites les différentes relations entre les paramètres.



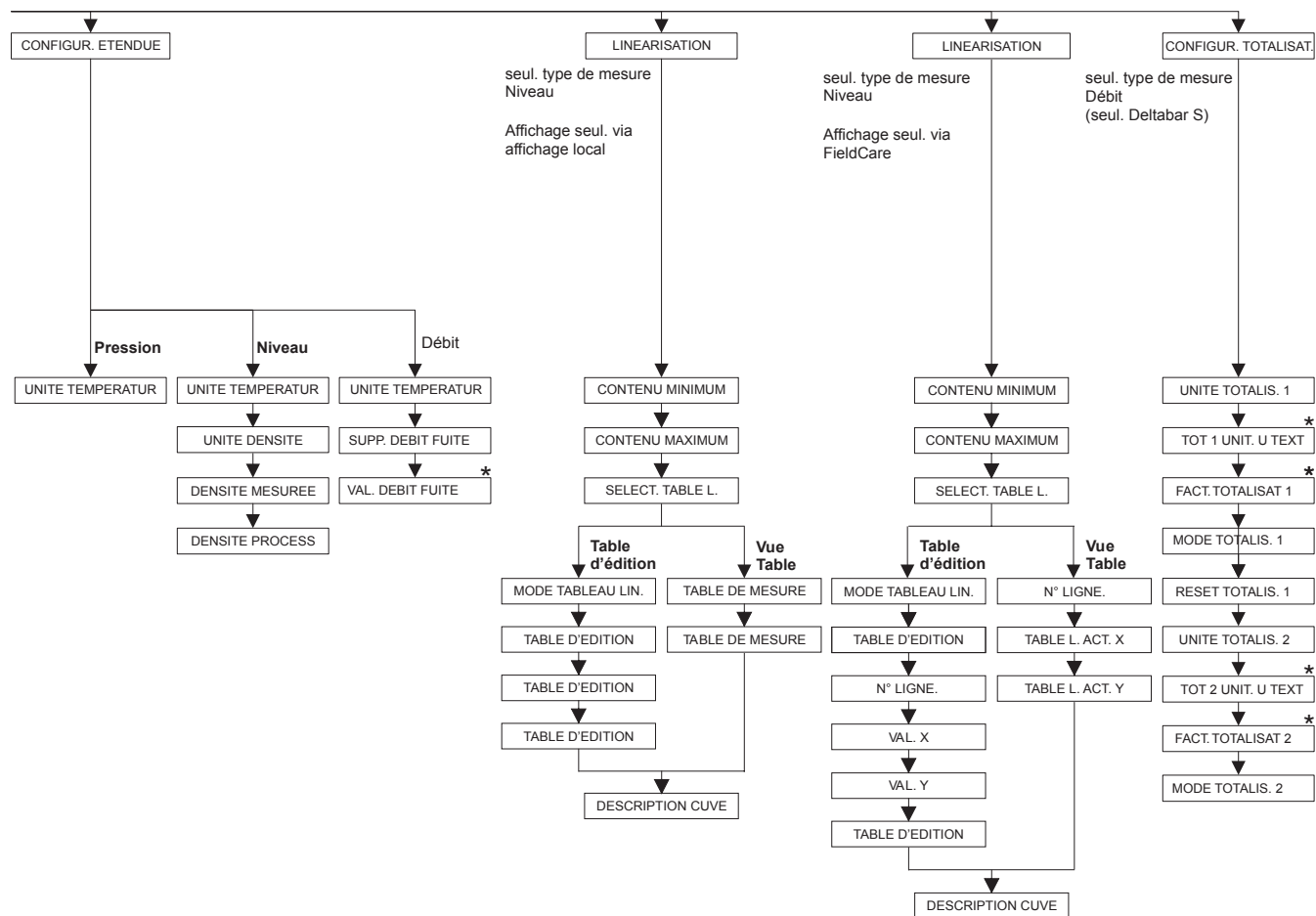
1) Affichage seul. via affichage local
2) Affichage seul. via FieldCare
3) Cerabar S avec cellules de surpression Deltabar S ou Deltapilot S
4) Cerabar S avec cellules de pression absolue

* Il existe des paramètres qui sont seulement affichés, lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Par ex. le paramètre UNITE UTILISAT. P est seulement affiché si pour le paramètre UNITE PRESSION on a sélectionné l'option "Unité utilisateur". Ces paramètres sont marqués d'un "*".

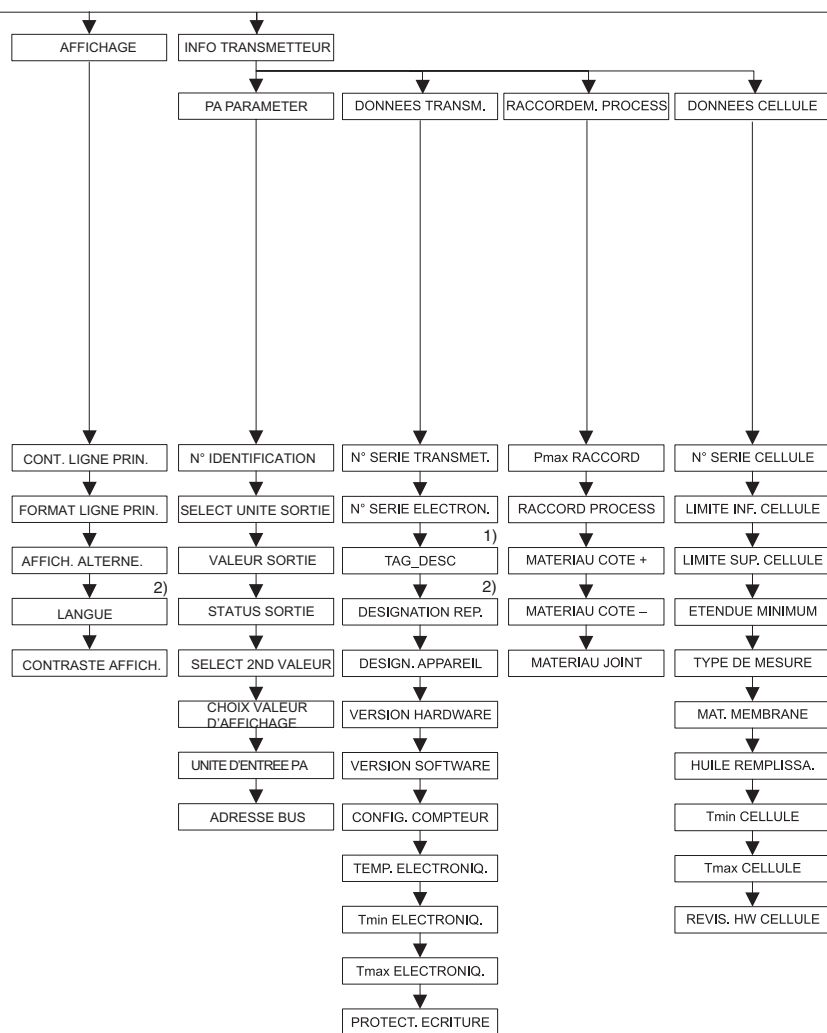




* Il existe des paramètres qui sont seulement affichés, lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Par ex. le paramètre UNITE UTILISAT. H est seulement affiché si pour le paramètre UNITE HAUTEUR on a sélectionné l'option "Unité utilisateur". Ces paramètres sont marqués d'un "*".

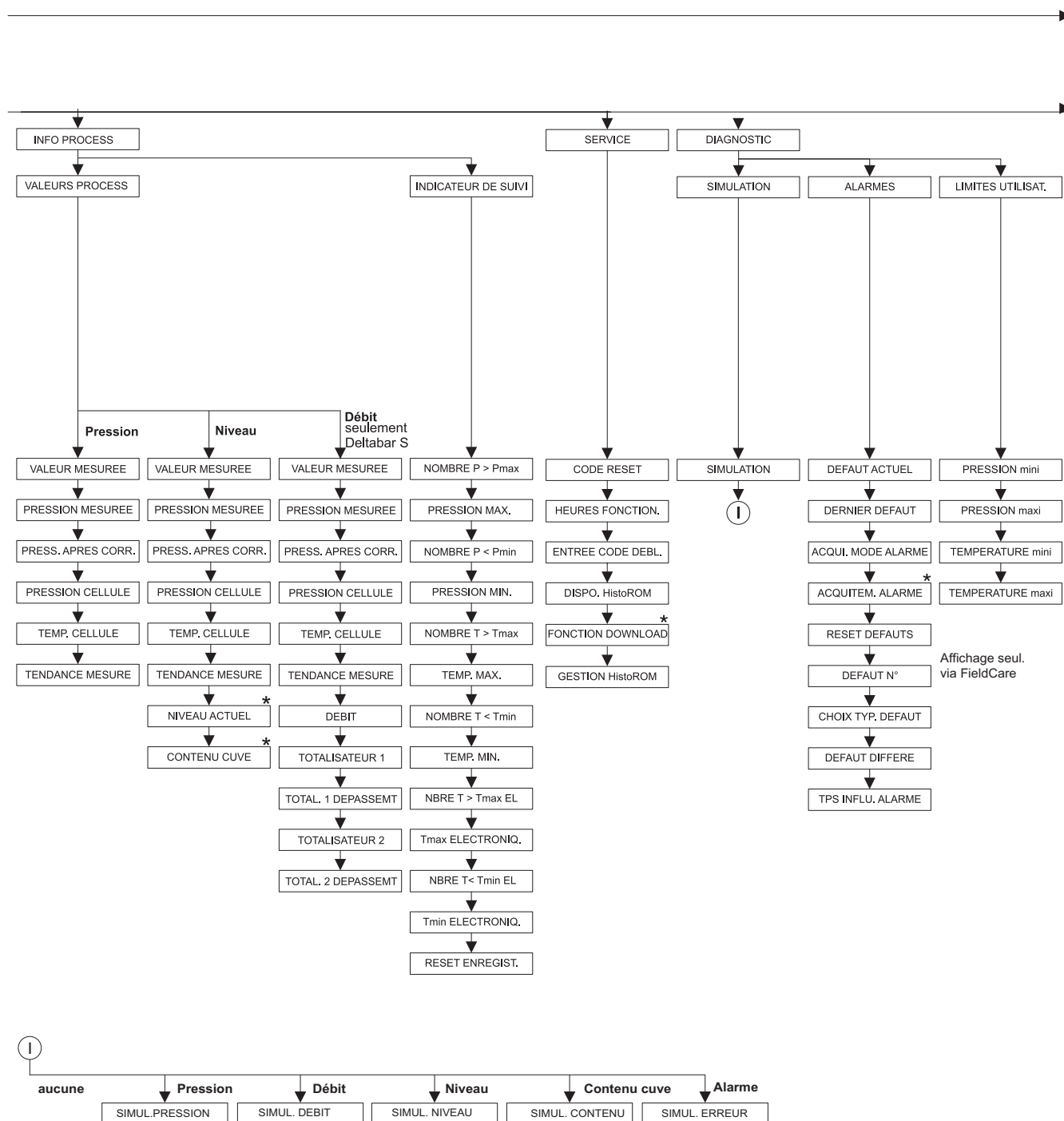


★ Il existe des paramètres qui sont seulement affichés, lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Par ex. le paramètre TOT 1 UNIT. U TEXT est seulement affiché si pour le paramètre UNITE TOTALIS. on a sélectionné l'option "Unité utilisateur". Ces paramètres sont marqués d'un "★".

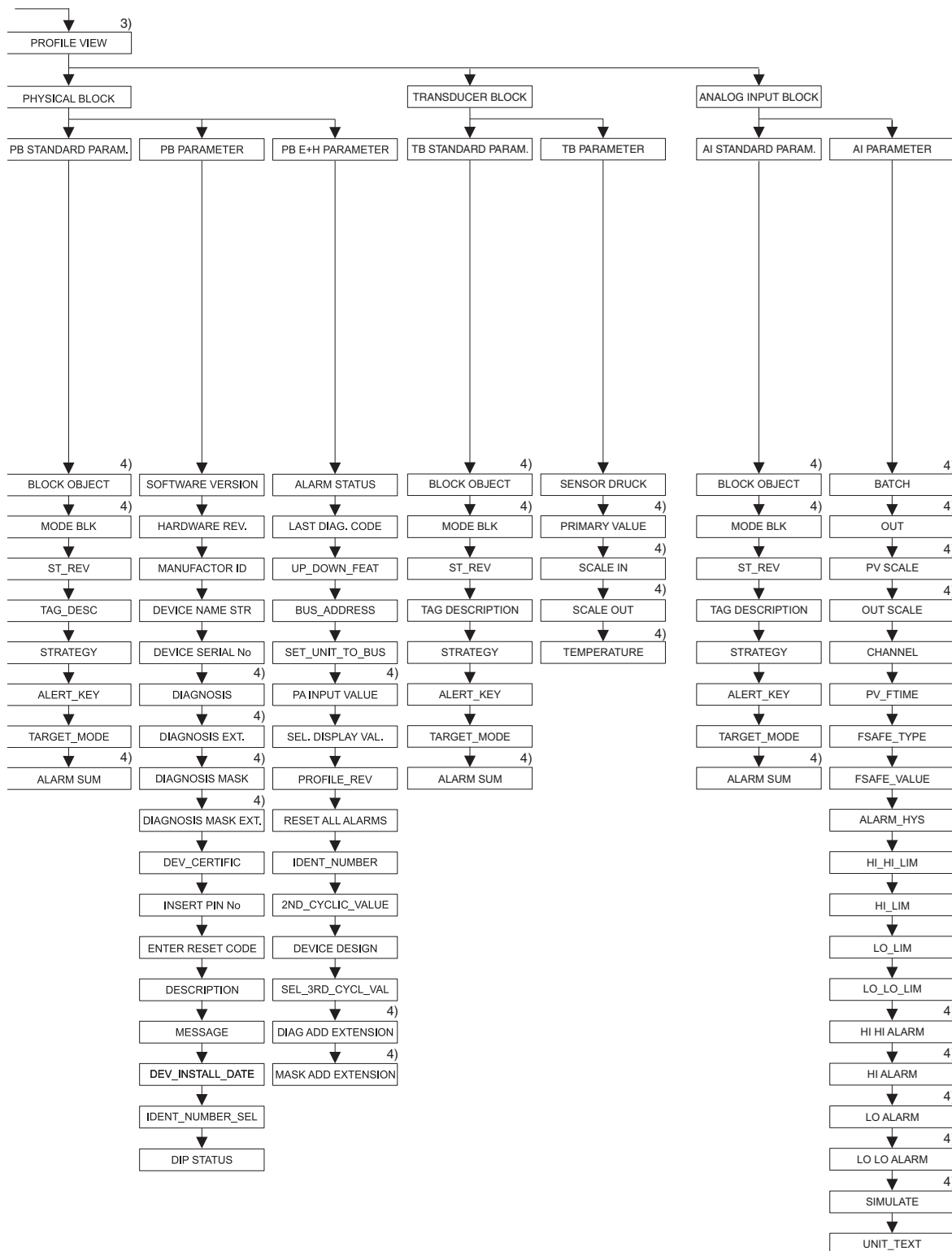


1) Affichage seul. via affichage local

2) Affichage seul. via FieldCare



* Il existe des paramètres qui sont seulement affichés, lorsque d'autres paramètres ont été réglés en conséquence. Ces paramètres sont marqués d'un "*".



3) La "Profile View" est seulement accessible via configuration à distance (par ex. FieldCare)

4) Parameter group (Data type : Record)

Index

A

ACQUI. MODE ALARM (401)	121
ACQUITTEM. ALARME (500)	121
AFFICH. ALTERNE (423)	105
AI OUT STATUS (993)	108
AI OUT VALUE (992)	108
AJOUT.EXTENSION	131
ALARM SUM	126, 134, 137
ALARM_HYS	140
ALERT_KEY	126, 134, 137

B

BATCH	138
BLOCK OBJECT	125, 133, 136
BUS_ADDRESS	129
BUS_ADDRESS (998)	109

C

CHANNEL	139
CHOIX TYP. DEFAULT (595), (600)	122
CHOIX VALEUR D'AFFICHAGE (995)	108, 130
CODE RESET	128
CODE RESET (047)	119
CONFIG. COMPTEUR (352)	109
CONT. LIGNE PRIN (416)	105
CONTENU CUVE (370)	115
CONTENU MAXIMUM (713), configuration locale	96
CONTENU MAXIMUM, FieldCare	99
CONTENU MINIMUM (759), configuration locale	96
CONTENU MINIMUM, FieldCare	99
CONTRASTE AFFICH (339)	106
CORRECT. POSITION	90
CORRECT. POSITION (685)	46, 48, 50–51

D

DEBIT (375)	116
DEBIT MAX. (311)	50, 92
DEFAULT ACTUEL	129
DEFAULT ACTUEL (046)	121
DEFAULT DIFFERE (336)	122
DEFAULT N°	122
DENSITE CALIBRAT. (316), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	85
DENSITE MESUREE (007), sélection niveau "Niveau simple hauteur"	61
DENSITE MESUREE (316), type de niveau "linéaire"	71
DENSITE MESUREE (810), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
DENSITE MESUREE (810), type de niveau "linéaire"	71
DENSITE PROCESS (025)/(811)	94
DERNIER DEFAULT	129
DERNIER DEFAULT (564)	121
DESCRIPTION	128
DESCRIPTION CUVE (815), configuration locale	98
DESCRIPTION CUVE, FieldCare	101
DESIGN. APPAREIL	131
DESIGN. APPAREIL (350)	109

DESIGNATION REP. (272)	109
DEV_CERTIFIC.	128
DEV_INSTALL_DATE	128
DIAGNOSIS	127
DIAGNOSIS EXT.	127
DIAGNOSIS MASK	127
DIAGNOSIS MASK EXT.	127
DISPO HistoROM (831)	119

E

ENTREE CODE DEBL (048)	119
ENTREE CODE DEBL.	128
ETALONNAGE DENSITE (007)/(316), Etalonnage étendu "Niveau"	94
ETALONNAGE PLEIN (004), sélection niveau "Niveau simple hauteur"	62
ETALONNAGE PLEIN (004), sélection niveau "Niveau simple pression"	58
ETALONNAGE PLEIN (315), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
ETALONNAGE PLEIN (315)/(004), QUICK SETUP	49
ETALONNAGE PLEN (315), type de niveau "linéaire"	71
ETALONNAGE VIDE (010), sélection niveau "Niveau simple hauteur"	62
ETALONNAGE VIDE (010), sélection niveau "Niveau simple pression"	57–58
ETALONNAGE VIDE (314), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
ETALONNAGE VIDE (314), type de niveau "linéaire"	70
ETALONNAGE VIDE (314)/(010), QUICK SETUP	48
ETENDUE MINIMUM (591)	112
EXT.MASQUE AJOUT	132

F

FACT. TOTALISAT1 (329)	103
FACT. TOTALISAT2 (330)	104
FACT. UNITE UT. F (609)	92
FACT. UNITE UT. H (705), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	81, 86
FACT. UNITE UT. H (705), type de niveau "linéaire" ..	68, 73
FACT. UNITE UT. M (703), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	83
FACT. UNITE UT. M (703), type de niveau "linéaire"	70
FACT. UNITE UT. M (703), type de niveau "Pression avec caractéristique"	78
FACT. UNITE UT. P (317)	54, 56, 60, 65, 90
FACT. UNITE UT. V (607), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	82
FACT. UNITE UT. V (607), type de niveau "linéaire" ..	69, 72
FACT. UNITE UT. V (607), type de niveau "Pression avec caractéristique"	77
FONCTION DOWNLOAD (014)	119
FORMAT LIGN. PRIN (688)	105
FSAFE_TYPE	139
FSAFE_VALUE	139

G

GESTION HistoROM (832)	120
------------------------------	-----

H

HAUTEUR CUVE (859).....	73
HAUTEUR PLEIN (006), Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	63
HAUTEUR VIDE (009), Sélection niveau "Niveau simple hauteur"	62
HEURES FONCTION. (409)	119
HI ALARM	141
HI HI ALARM	141
HI_HI_LIM	140
HI_LIM	140
HUILE REMPLISSA. (366).....	112

I

IDENT NUMBER SEL (990)	107
IDENT_NUMBER_SEL	128

L

LANGUE (079)	43
LANGUE, groupe Affichage	106
LIGNE N° (549), configuration locale	97–98
LIMITE INF. CELLULE (484)	111
LIMITE SUP. CELLULE (485)	112
LO ALARM	141
LO LO ALARM	142
LO_LIM	140
LO_LO_LIM	141

M

MATERIAU COTE - (361).....	111
MATERIAU COTE + (360)	111
MATERIAU JOINT (362).....	111
MATERIAU MEMBRA. (365)	112
Menu Quick Setup Débit	49
Menu Quick Setup Niveau	47
Menu Quick Setup Pression	45
MESSAGE	128
Messages alarmes	149
Messages avertissement	149
Messages erreur	149
MODE BLK	125, 136
MODE ETALONNAGE (008), sélection niveau "Niveau simple hauteur"	61
MODE ETALONNAGE (008), sélection niveau "Niveau simple pression"	57
MODE ETALONNAGE (392), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
MODE ETALONNAGE (392), type de niveau "linéaire"	70
MODE TABLEAU LIN. (397), configuration locale	97
MODE TABLEAU LIN., FieldCare	100
MODE TOTALIS. 1 (400)	103
MODE TOTALIS. 2 (416)	104

N

N° IDENTIFICATION	131
N° LIGNE, FieldCare	100
N° SERIE CELLULE (250)	111
N° SERIE ELECTRON. (386)	109
N° SERIE TRANSM.	127
N° SERIE TRANSMET. (354)	109

NBRE T	117
NBRE T>Tmax (488)	117
NIVEAU 100% (813), type de niveau "hauteur avec caractéristique"	86
NIVEAU 100% (813), type de niveau "linéaire"	74
NIVEAU ACTUEL (050)	115
NIVEAU MAX. (712)	83
NIVEAU MIN. (755)	83
NOM APPAREIL	127
NOMBRE P > Pmax (380)	116
NOMBRE P < Pmin (467)	117
NOMBRE T > Tmax (404)	117
NOMBRE T < Tmin (472)	117
NR. FABRICANT	127

O

OFFSET POSITION (319)	52
OUT	138
OUT SCALE	139

P

PA INPUT VALUE (996)	108
Pmax abs. CELLULE (252)	112
Pmax RACCORD (570)	110
Pmin abs. CELLULE (251)	112
PRESS. APRES CORR. (434), type de mesure "Débit"	116
PRESS. APRES CORR. (434), type de mesure "Niveau"	115
PRESS. APRES CORR. (434), type de mesure "Pression"	114
PRESS. CUVE PLEIN (005), sélection niveau "Niveau simple pression"	58
PRESS. CUVE PLEIN (711), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
PRESS. CUVE PLEIN (711), type de niveau "linéaire"	71
PRESS. CUVE VIDE (011), sélection niveau "Niveau simple pression"	58
PRESS. CUVE VIDE (710)	84
PRESS. CUVE VIDE (710), type de niveau "Hauteur avec caractéristique"	84
PRESS. CUVE VIDE (710), type de niveau "linéaire"	70
PRESS. HYDRO. MAX. (774)	78
PRESS. HYDRO. MIN. (773)	78
PRESS. MAX. DEBIT (634)	50, 92
PRESSION CELLULE	134
PRESSION CELLULE (584), type de mesure "Débit"	116
PRESSION CELLULE (584), type de mesure "Niveau"	115
PRESSION CELLULE (584), type de mesure "Pression"	114
PRESSION MAX (383)	117
PRESSION maxi (333)	123
PRESSION MESUREE (301), type de mesure "Débit"	115
PRESSION MESUREE (301), type de mesure "Niveau"	114
PRESSION MESUREE (301), type de mesure "Pression"	114
PRESSION mini (322)	123
PRESSION MINI (469)	117
PRIMARY VALUE	135
PROTEC. ECRITURE	129
PROTEC. ECRITURE (363)	110
PV SCALE	138
PV_FTIME	139

R

RACCORD PROCESS (482)	110
RESET DEFAULTS	130
RESET DEFAULTS (603)	122
RESET ENREGIST. (382)	118
RESET TOTALIS. 1 (331)	103
REVIS. HW CELLULE (487)	112
REVISION PROFIL	130

S

SCALE IN	135
SCALE OUT	135
SEL. UNIT AU BUS	129
SEL. UNIT AU BUS (991)	108
SEL.3EME VAL.CYC.	131
SELECT. TABLE L. (808), configuration locale	96
SELECT. TABLE L., FieldCare	99
SELECTION NIVEAU (020)	44, 47
SIM. VAL. DEBIT (639)	120
SIMUL. ERREUR (476)	121
SIMUL. PRESSION (414)	120
SIMULAT. CONTENU (715)	121
SIMULAT. NIVEAU (714)	120
SIMULATE	142
SIMULATION (413)	120
ST_REV	125, 133, 136
STRATEGY	126, 134, 137
SUPP. DEBIT FUITE (442)	95
Suppression des défauts	149

T

TABLE (549), configuration locale	98
TABLE (717), configuration locale	98
TABLE D'EDITION (770), configuration locale	98
TABLE D'EDITION (809), configuration locale	97
TABLE D'EDITION, FieldCare	100
TABLE L. ACT. X, FieldCare	101
TABLE L. ACT. Y, FieldCare	101
TABLE, FieldCare	101
TAG DESCRIPTION	125, 134, 136
TAG DESCRIPTION (988)	109
TARGET_MODE	126, 134, 137
TEMP. CELLULE (367)	114–116
TEMP. ELECTRONIQ. (357)	109
TEMP. MAX. (471)	117
TEMP. MINI (474)	117
TEMPERATURE	135
TEMPERATURE maxi (335)	123
TEMPERATURE mini (334)	123
TEMPS INTEGRAT. (247). 49–50, 54, 58, 63, 74, 78, 87, 92	
TEMPS INTEGRAT. (274)	46
TENDANCE MESURE (378)	114–116
Tmax CELLULE (369)	112
Tmax ELECTRONIQ. (359)	110
Tmax ELECTRONIQ. (490)	117
Tmin CELLULE (368)	112
Tmin ELECTRONIQ. (358)	110
Tmin ELECTRONIQ. (494)	117
TOT. 1 DEPASSEMT (655)	116

TOT. 2 DEPASSEMT (658)	116
TOT1 UNIT. U. TEXT (627)	103
TOT2 UNIT. U. TEXT (628)	104
TOTALISATEUR 1 (652)	116
TOTALISATEUR 2.	116
TOTALISATEUR 2 (657)	116
TPS INFLU. ALARME (480)	122
TYPE DE DEBIT (640)	90
TYPE DE MESURE	45, 47, 50, 53, 64, 89
TYPE DE MESURE (389), affichage local	43
TYPE DE MESURE (581)	112
TYPE DE NIVEAU (718)	65

U

UNIT_TEXT	142
UNITE DE SORTIE (023), Sélection niveau	
"Niveau simple hauteur"	61
UNITE DE SORTIE (023), Sélection niveau	
"Niveau simple pression"	57
UNITE DEB. MASSE (571)	91
UNITE DEB. STD (660)	91
UNITE DEBIT (391)	90
UNITE DEBIT NORM. (661)	91
UNITE DENSITE (001), Sélection niveau	
"Niveau simple hauteur"	61
UNITE DENSITE (001)/(812), Etalonnage étendu	
"Niveau"	94
UNITE DENSITE (812), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	85
UNITE DENSITE (812), type de niveau "linéaire"	71
UNITE HAUTEUR (003), Sélection niveau	
"Niveau simple pression"	61
UNITE HAUTEUR (708) – Type de niveau "linéaire" ..	67, 73
UNITE HAUTEUR (708), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	80, 85
UNITE MASSE (709), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	82
UNITE MASSE (709), type de niveau "linéaire"	69
UNITE MASSE (709), type de niveau	
"Pression avec caractéristique"	77
UNITE PRESSION (060)	53, 56, 60, 64, 89
UNITE TEMPERATUR (318), type de mesure "Débit"	94
UNITE TEMPERATUR (318), type de mesure "Niveau" ...	93
UNITE TEMPERATUR. (318), type de mesure "Pression" ..	93
UNITE TOTALIS. 1 (392), (662), (664), (666)	102
UNITE TOTALIS. 2 (399), (663), (665), (667)	103
UNITE UTILISAT. F (610)	92
UNITE UTILISAT. H (706), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	81, 86
UNITE UTILISAT. H (706), type de niveau "linéaire" ..	67, 73
UNITE UTILISAT. M (704), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	83
UNITE UTILISAT. M (704), type de niveau "linéaire"	69
UNITE UTILISAT. M (704), type de niveau	
"Pression avec caractéristique"	77
UNITE UTILISAT. P (075)	53, 56, 60, 65, 89
UNITE UTILISAT. V (608) – Type de niveau "linéaire".	68, 72
UNITE UTILISAT. V (608), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	82

UNITE UTILISAT. V (608), type de niveau	
"Pression avec caractéristique"	76
UNITE VOLUME (313), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	81
UNITE VOLUME (313), type de niveau "linéaire"	68, 72
UNITE VOLUME (313), type de niveau	
"Pression avec caractéristique"	76
UP_DOWN_REUSSI	129

V

VAL. DEBIT FUITE (323)	95
VAL. X (550), configuration locale	98
VAL. X, FieldCare	100–101
VAL. Y (551), configuration locale	97–98
VAL. Y, FieldCare	101
VALEUR COMBINEE (806)	80
VALEUR D'ENTRE PA.	130
VALEUR LINEAIRE (804)	67
VALEUR LINEARISEE (805)	76
VALEUR MESUREE (679), type de mesure "Débit"	115
VALEUR MESUREE (679), type de mesure "Niveau" . . .	114
VALEUR MESUREE (679), type de mesure "Pression" . .	113
VALEUR POSIT. 0 (563)	46, 48, 51
VALEUR POSIT. 0 (814), type de niveau	
"Hauteur avec caractéristique"	87
VALEUR POSIT. 0 (814), type de niveau "linéaire". . . .	74
VERSION HARDWARE	126
VERSION HARDWARE (266)	109
VERSION SOFTWARE.	109, 126
VOLUME CUVE (858)	72

www.endress.com/worldwide

Endress+Hauser 
People for Process Automation

