

















Betriebsanleitung

STIP-scan CAM74/CAS74

Messsystem zur Online-Bestimmung von Nitrat, CSB_{eq}, BSB_{eq}, TOC_{eq}, SAK, Trockensubstanz, Schlammvolumen, Schlammindex und Trübung





Inhaltsverzeichnis

1	$Sicher heits hin weise \dots \dots$
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	Bestimmungsgemäße Verwendung
2	Identifizierung 6
2.1	Gerätebezeichnung62.1.1Typenschild62.1.2Produktstruktur Messumformer CAM7472.1.3Produktstruktur Sensor CAS747
2.2 2.3	Lieferumfang
3	Montage
3.1 3.2 3.3	Warenannahme, Transport, LagerungEinbaubedingungenEinbau3.3.1 Installation mit Standsäule113.3.2 Installation der Sensor-Wandhalterung3.3.3 Installation des Sensors143.3.4 Anschluss der Durchflussarmatur
3.4	Einbaukontrolle
4	Verdrahtung
4.1 4.2	Elektrischer Anschluss
4.1	Elektrischer Anschluss
4.1 4.2 4.3	Elektrischer Anschluss

0	Inbetriebnahme	9			
6.1 6.2 6.3	Installations- und Funktionskontrolle				
7	Wartung)4			
7.1	Wartung der Gesamtmessstelle 7.1.1 Reinigung des Messumformers 7.1.2 Reinigung des Sensors 7.1.3 Dichtigkeitsprüfung	64 64			
8	Zubehör6	6			
9	Störungsbehebung	7			
9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	Warnmeldungen 6 Fehlermeldungen 6 Ersatzteile 6 Rücksendung 6 Entsorgung 6	68 69 69			
10	Technische Daten	70			
10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7	Eingangskenngrößen Ausgangskenngrößen Hilfsenergie Leistungsmerkmale Umgebungsbedingungen Prozessbedingungen Konstruktiver Aufbau	70 70 70 71 71			
	Stichwortverzeichnis	72			

Sicherheitshinweise STIP-scan CAM74/CAS74

1 Sicherheitshinweise

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

STIP-scan ist ein Messsystem zur Online-Bestimmung von Nitrat, CSB_{eq} , BSB_{eq} , TOC_{eq} , SAK, Trockensubstanz, Schlammvolumen, Schlammindex und Trübung.

Das Messsystem ist insbesondere für den Einsatz in folgenden Bereichen geeignet:

- Kontinuierliche Überwachung von Abwässern auf organische Verschmutzung und/oder Nitrat
- Messung der Schlammparameter
- Spezielle Messungen im Spektralbereich von 200 bis 680 nm

Eine andere als die beschriebene Verwendung stellt die Sicherheit von Personen und der gesamten Messeinrichtung in Frage und ist daher nicht zulässig.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

1.2 Montage, Inbetriebnahme und Bedienung

Beachten Sie folgende Punkte:

- Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung dürfen nur durch ausgebildetes Fachpersonal erfolgen.
- Das Fachpersonal muss vom Anlagenbetreiber für die genannten Tätigkeiten autorisiert sein.
- Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Das Fachpersonal muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen dieser Betriebsanleitung befolgen.
- Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme der Gesamtmessstelle alle Anschlüsse auf ihre Richtigkeit. Stellen Sie sicher, dass elektrische Kabel und Schlauchverbindungen nicht beschädigt sind.
- Nehmen Sie beschädigte Produkte nicht in Betrieb und schützen Sie diese vor versehentlicher Inbetriebnahme. Kennzeichnen Sie das beschädigte Produkt als defekt.
- Störungen an der Messstelle dürfen nur von autorisiertem und dafür ausgebildetem Personal behoben werden.
- Können Störungen nicht behoben werden, müssen Sie die Produkte außer Betrieb setzen und vor versehentlicher Inbetriebnahme schützen.
- Reparaturen, die nicht in dieser Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nur direkt beim Hersteller oder durch die Serviceorganisation durchgeführt werden.

1.3 Betriebssicherheit

Das System ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Die einschlägigen Vorschriften und europäischen Normen sind berücksichtigt.

Als Anwender sind Sie für die Einhaltung folgender Sicherheitsbestimmungen verantwortlich:

- Installationsvorschriften
- Lokale Normen und Vorschriften

Störsicherheit

Dieses Gerät ist in Bezug auf elektromagnetische Verträglichkeit gemäß den gültigen europäischen Normen für den Industriebereich geprüft.

Die angegebene Störsicherheit gilt nur für ein Gerät, das gemäß den Anweisungen in dieser Betriebsanleitung angeschlossen ist.

STIP-scan CAM74/CAS74 Sicherheitshinweise

1.4 Rücksendung

Im Reparaturfall senden Sie den Sensor bitte *gereinigt* an Ihre Vertriebszentrale. Verwenden Sie für die Rücksendung die Originalverpackung.

Legen Sie bitte die ausgefüllte "Erklärung zur Kontamination" (vorletzte Seite dieser Betriebsanleitung kopieren) der Verpackung und zusätzlich den Versandpapieren bei. Ohne ausgefüllte Erklärung kann keine Reparatur erfolgen!

1.5 Sicherheitszeichen und -symbole

Warnhinweise



Warnung!

Dieses Zeichen warnt vor Gefahren. Bei Nichtbeachten kann es zu schwerwiegenden Personenoder Sachschäden kommen.



Achtung!

Dieses Zeichen macht auf mögliche Störungen durch Fehlbedienung aufmerksam. Bei Nichtbeachten drohen Sachschäden.



Hinweis!

Dieses Zeichen weist auf wichtige Informationen hin.

Elektrische Symbole



Gleichstrom

Eine Klemme, an der Gleichspannung anliegt oder durch die Gleichstrom fließt.



Wechselstrom

Eine Klemme, an der (sinusförmige) Wechselspannung anliegt oder durch die Wechselstrom fließt.



Gleich- oder Wechselstrom

Eine Klemme, an der Gleich- oder Wechselspannung anliegt oder durch die Gleich- oder Wechselstrom fließt.



Erdanschluss

Eine Klemme, die aus Benutzersicht schon über ein Erdungssystem geerdet ist.



Schutzleiteranschluss

Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.



Alarm-Relais



Eingang



Ausgang



Gleichspannungsquelle



Temperatursensor

Identifizierung STIP-scan CAM74/CAS74

2 Identifizierung

2.1 Gerätebezeichnung

2.1.1 Typenschild

Vergleichen Sie den Bestellcode auf dem Typenschild (Messumformer und Sensor) mit der Produktstruktur und Ihrer Bestellung.

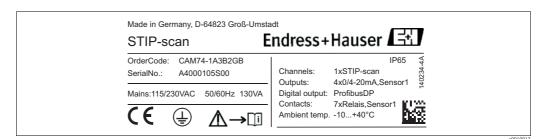


Abb. 1: Typenschild des Messumformers (Beispiel)

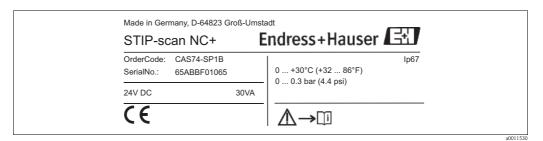


Abb. 2: Typenschild des Sensors (Beispiel)

STIP-scan CAM74/CAS74 Identifizierung

2.1.2 Produktstruktur Messumformer CAM74

	Sensoreingang							
	1	1x STIP-scan CAS74						
	2	2x STIP-scan CAS74						
		Hil	Hilfsenergie					
		Α		·		50/6	0 Hz	
		В	,					
			۸۰	0100	.0110	gan	_	
			1			yan ı wähl		
			2		_			Sensor 1 (nicht mit CAM74-2*****)
			3				,	Sensor 1 (nicht mit CAM74-2******)
			4					Sensor 1 + 2 (nicht mit CAM74-1*****)
			5				,	Sensor 1 + 2 (nicht mit CAM74-1*****)
								,
				,		ausg	, .	
				A		ht ge DFIBI		
				В	PKC	JFIDI	ע פנ	
		Zusätzliche Kontakte						
				1 Nicht gewählt				
			2 7x Relais; Sensor 1 (nicht mit CAM74-2*****)					
			3 14x Relais; Sensor 1 + 2 (nicht mit CAM74-1******)					
					Anzeige			
						G	Ede	lstahlausführung, Grafisch, Touchscreen Industrie-PC (nicht mit CAM74-*B****)
						H Aluminiumausführung, Grafisch, Touchscreen Industrie-PC (nicht mit CAM74-*A****)		
			Zubehör					
							A	Nicht gewählt
							В	1 x Sensorwandhalterung + Messumformerwandmontage
							С	2 x Sensorwandhalterung + Messumformerwandmontage
							D	1 x Sensorstandsäule + Messumformerwandmontage
							E	2 x Sensorstandsäule + Messumformerwandmontage
							F	1 x Standsäule für Sensor und Messumformer
							G	1 x Sensorstandsäule + 1 x Standsäule für Sensor und Messumformer
							Н	Wetterschutzdach + 1 x Standsäule für Sensor und Messumformer (nicht mit CAM74-*A****)
CAM74-								vollständiger Bestellcode

2.1.3 Produktstruktur Sensor CAS74

	Mes	spara	parameter								
	NI	Nitra	Nitrat								
	NS	Nitra	Nitrat + SAK + CSB/TOC/BSB Äquivalent								
	SA	SAK + CSB/TOC/BSB Äquivalent									
	SP	Spek	Spektrum + Nitrat + SAK + CSB/TOC/BSB Äquivalent								
		Sen	sorhalter								
		0	Nicht gewählt (Austausch Sensor)								
		1 0,5 m + 5 m Kabel (1,64 ft + 16,4 ft)									
		2 0,5 m + 10 m Kabel (1,64 ft + 32,8 ft)									
		3	0,5 m + 20 m Kabel (1,64 ft + 65,6 ft)								
		4 1,5 m + 5 m Kabel (4,92 ft + 16,4 ft)									
		5 1,5 m + 10 m Kabel (4,92 ft + 32,8 ft)									
		6 1,5 m + 20 m Kabel (4,92 ft + 65,6 ft)									
		Armatur									
			A Nicht gewählt								
			B Durchflusskammer								
CAS74-			vollständiger Bestellcode								

Identifizierung STIP-scan CAM74/CAS74

2.2 Lieferumfang

Im Lieferumfang des Messsystems sind enthalten:

- Sensorhalter
- Sensor
- Datenleitung
- Messumformer
- Luftpumpe
- Betriebsanleitung

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten bzw. an Ihre Vertriebszentrale.

2.3 Zertifikate und Zulassungen

Konformitätserklärung

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der harmonisierten europäischen Normen.

Damit erfüllt es die gesetzlichen Vorgaben der EG-Richtlinien.

Der Hersteller bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Produkts durch die Anbringung des CE-Zeichens.

STIP-scan CAM74/CAS74 Montage

3 Montage

3.1 Warenannahme, Transport, Lagerung

- Achten Sie auf unbeschädigte Verpackung!
 Teilen Sie Beschädigungen an der Verpackung Ihrem Lieferanten mit.
 Bewahren Sie die beschädigte Verpackung bis zur Klärung auf.
- Achten Sie auf unbeschädigten Inhalt!
 Teilen Sie Beschädigungen am Lieferinhalt Ihrem Lieferanten mit.
 Bewahren Sie die beschädigte Ware bis zur Klärung auf.
- Prüfen Sie den Lieferumfang anhand der Lieferpapiere und Ihrer Bestellung auf Vollständigkeit.
- Für Lagerung und Transport ist das Produkt stoßsicher und gegen Feuchtigkeit geschützt zu verpacken. Optimalen Schutz bietet die Originalverpackung. Darüber hinaus müssen die zulässigen Umgebungsbedingungen eingehalten werden (siehe Technische Daten).
- Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten bzw. an Ihre Vertriebszentrale.

Montage STIP-scan CAM74/CAS74

3.2 Einbaubedingungen



Hinweis!

Installieren Sie den Sensor an einer Standsäule mit Haltearmen oder an einer Wandhalterung mit Haltearmen. Installieren Sie den Sensor **nicht** frei an der Anschlussleitung hängend!

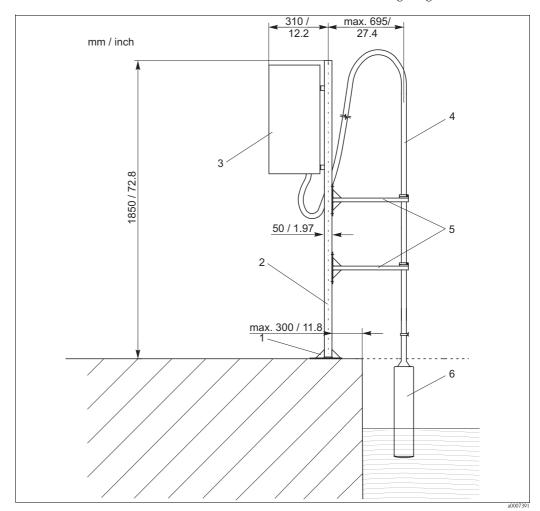


Abb. 3: Standsäule mit Haltearmen

- 1 Grundplatte
- 2 Standsäule
- 3 Messumformer CAM74 in Wetterschutzgehäuse
- 4 Anschlussleitung inklusive Sensorhalter
- 5 Haltearme
- 6 STIP-scan Sensor CAS74

STIP-scan CAM74/CAS74 Montage

3.3 Einbau

3.3.1 Installation mit Standsäule

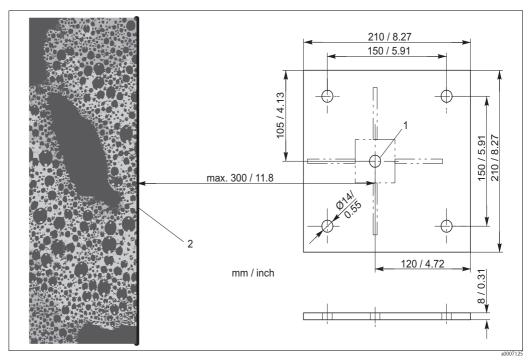


Abb. 4: Maße der Grundplatte

- 1 Säulenmittelpunkt
- 2 Beckenrand



Hinweis!

Verwenden Sie Verbundanker M12 zur Montage der Standsäule auf einem Betonboden.

Um die Standsäule zu montieren, gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Bringen Sie die Standsäule in Position. Der Säulenmittelpunkt darf maximal 300 mm (11,8 inch) vom Beckenrand entfernt sein.
- 2. Zeichnen Sie am Boden die Befestigungslöcher für die Grundplatte ein.
- 3. Bohren Sie die Befestigungslöcher mit einem 14 mm Bohrer.
- 4. Installieren Sie die vier Verbundanker.
- 5. Schrauben Sie die Grundplatte fest.
- 6. Erden Sie die Standsäule mit einem Erdungskabel ($\geq 4 \text{ mm}^2 (\geq 12 \text{ AWG})$).

Montage STIP-scan CAM74/CAS74

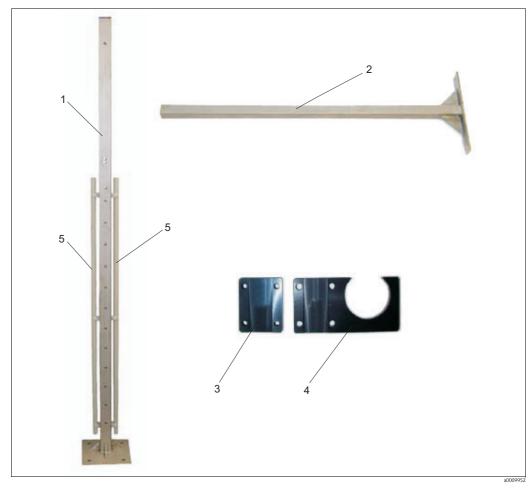


Abb. 5: Standsäule mit Zubehör

- 1 Standsäule
- 2 Haltearm
- 3 Gegenhalter
- 4 Sensorhalter
- 5 Kabelführungsrohr

Um das Zubehör zu montieren, gehen Sie folgendermaßen vor:

- 1. Montieren Sie die beiden Kabelführungsrohre (Pos. 5, Abb. 5) an die Standsäule.
- 2. Schrauben Sie zwei Haltearme (Pos. 2, Abb. 5) an die Standsäule. Beachten Sie dabei folgende Installationsbedingungen:
 - Abstand zwischen den Haltearmen bei kurzem Halterohr: 25 ... 35 cm (0,82 ... 1,15 ft.)
 - Abstand zwischen den Haltearmen bei langem Halterohr: 40 ... 100 cm (1,3 ... 3,3 ft.)
 - Maximale Eintauchtiefe des Sensors: 50 cm (1,6 ft.)
- 3. Installieren Sie jeweils einen Sensorhalter mit Gegenhalter (Pos. 3 + 4, Abb. 5) an die beiden Haltearme.

Wenn Sie die Edelstahlausführung des Messumformers montieren wollen, befolgen Sie die Schritte 4 und 5:

- 4. Schrauben Sie die beiden Halterohre des Panel-PCs mittig an die Standsäule (M10x90).
- 5. Schrauben Sie das Wetterschutzgehäuse an die äußeren Bohrungen der beiden Halterohre (M10x40).

STIP-scan CAM74/CAS74 Montage

Um die Aluminiumausführung des Messumformers zu montieren gehen Sie wie folgt vor:

- 1. Schrauben Sie den Haltebügel und gegebenenfalls das Wetterschutzdach mit zwei Schrauben M8 an die Standsäule.
- 2. Montieren Sie den Messumformer in den Haltebügel. Benutzen Sie zunächst nur die mittlere Schraube auf beiden Seiten.
- 3. Stellen Sie den gewünschten Betrachtungswinkel ein (3 Positionen sind wählbar).
- 4. Befestigen Sie die restlichen Schrauben.

3.3.2 Installation der Sensor-Wandhalterung

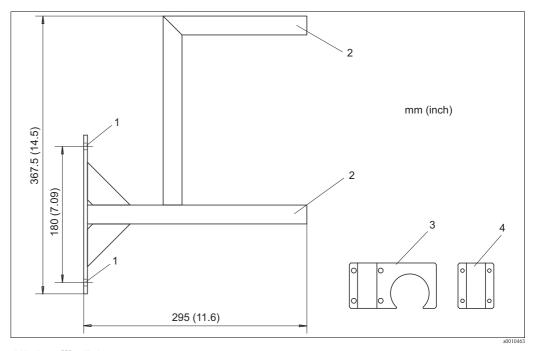


Abb. 6: Wandhalterung

- 1 Befestigungslöcher der Wandhalterung (Befestigungsmaterial: 2x Schlüsselschraube 10x80, 2x Dübel 14x75 und 2x Unterlegscheibe 10,5)
- 2 Montage der Sensorhalter (Befestigungsmaterial: 2x Sensorhalter, 2x Gegenhalter und 8x Inbusschraube Móx40)
- 3 Sensorhalter
- 4 Gegenhalter

Montieren Sie die Wandhalterung folgendermaßen:

- 1. Schrauben Sie die Wandhalterung an die gewünschte Position.
- 2. Installieren Sie die Sensorhalter an die beiden Halterohre.
- 3. Verschließen Sie die Rohröffnungen mit Kappen.

Montage STIP-scan CAM74/CAS74

3.3.3 Installation des Sensors



Hinweis!

Beachten Sie die maximale Eintauchtiefe von 550 mm (21,7").

Um den Sensor zu installieren, gehen Sie wie folgt vor:

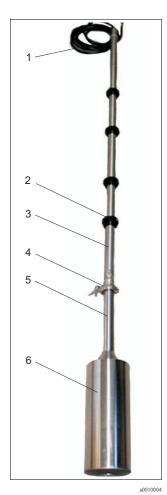


Abb. 7: Sensor an Anschlussleitung

- 1 Steuerleitung
- 2 Fixierring
- 3 Halterohr
- 4 Verbindungsklammer
- 5 Tragrohr
- 6 Sensorgehäuse

1. Stellen Sie den Sensor auf einer ebenen Fläche auf den Sensorschutzfuß.

- 2. Öffnen Sie die Verbindungsklammer und nehmen Sie die Verschlusskappe ab.
- 3. Legen Sie die Dichtung in Pfeilrichtung (s. Abb. 8) auf die Dichtfläche des Tragrohrs.
- 4. Ziehen Sie den Stecker etwas aus dem Tragrohr heraus und verbinden Sie den Stecker mit der Anschlussbuchse des Halterohrs.
- 5. Sichern Sie die Steckverbindung mit der Schraubhülse.
- 6. Setzen Sie das Halterohr auf das Tragrohr und und sichern Sie die Flanschverbindung mit der Spannklammer.
- 7. Stellen Sie mit den Fixierringen die Messposition (Eintauchtiefe) und die Serviceposition ein.
- 8. Hängen Sie den Sensor mit dem Halterohr in die Haltearme der Standsäule ein.

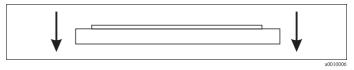


Abb. 8: Dichtung

STIP-scan CAM74/CAS74 Montage

3.3.4 Anschluss der Durchflussarmatur

Die Durchflussarmatur ist bereits am Sensor installiert.

Installieren Sie die Anschlüsse der Durchflussarmatur so, dass sich im Bereich der Durchflussarmatur keine Luftblasen bilden können.

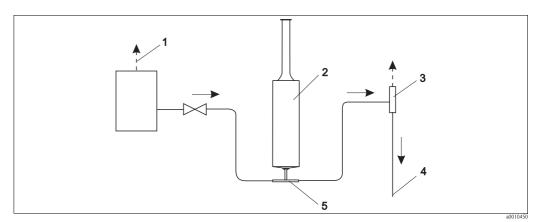


Abb. 9: Anschluss der Durchflussarmatur

- 1 Entlüftung des Zulaufs
- 2 Sensor
- 3 Entlüftung des Ablaufs
- 4 Ablauf
- 5 Durchflussarmatur

3.4 Einbaukontrolle

- Kontrollieren Sie nach der Montage alle Anschlüsse auf festen Sitz und Dichtheit.
- Überprüfen Sie alle Kabel und Schläuche auf Beschädigungen.
- Kontrollieren Sie, dass die Kabel frei von elektromagnetischen Störeinflüssen verlegt sind.

Verdrahtung STIP-scan CAM74/CAS74

4 Verdrahtung

4.1 Elektrischer Anschluss



Warnung!

- Der elektrische Anschluss darf nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.
- Die Elektrofachkraft muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und muss die Anweisungen dieser Anleitung befolgen.
- Stellen Sie vor Beginn der Anschlussarbeiten sicher, dass an keinem Kabel Spannung anliegt.

4.2 Anschluss des Sensors und des Messumformers (Edelstahlausführung)

Schließen Sie den Sensor und den Messumformer wie folgt an:

- 1. Erden Sie die Standsäule oder die Wandhalterung.
- 2. Installieren Sie das Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer.
- 3. Wenn der Messumformer mit Signalausgängen ausgestattet ist, schließen Sie die Analogmodule an.
- Wenn der Messumformer mit Relaisausgängen ausgestattet ist, schließen Sie die Relaismodule an.
- 5. Wenn der Messumformer mit einer PROFIBUS-Karte ausgestattet ist, schließen Sie das Feldbuskabel am Panel-PC an.
- 6. Schließen Sie das Netzkabel an Ihre Stromversorgung an.

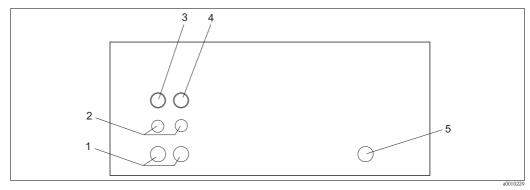


Abb. 10: Kabelanschlüsse am Wetterschutzgehäuse (Unterseite)

- 1 Kabeldurchführungen groß (Pg-Verschraubung)
- 2 Kabeldurchführungen klein (Pg-Verschraubung)
- 3 Anschluss Sensor 1
- 4 Anschluss Sensor 2
- 5 Netzkabel

STIP-scan CAM74/CAS74 Verdrahtung

4.2.1 Elektrischer Anschluss des Messumformers

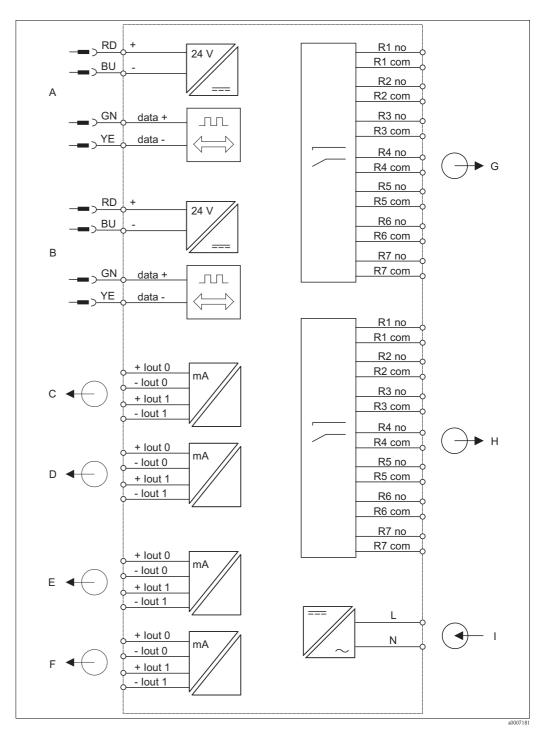


Abb. 11: Elektrischer Anschluss des Messumformers

Signalausgang 1 Sensor 2

Е

Sensor 1 F Signalausgang 2 Sensor 2 Α В Sensor 2 G Relais 1 bis 7 Sensor 1 С Relais 1 bis 7 Sensor 2 Signalausgang 1 Sensor 1 Н D Signalausgang 2 Sensor 1 Ι Hilfsenergie

Verdrahtung STIP-scan CAM74/CAS74

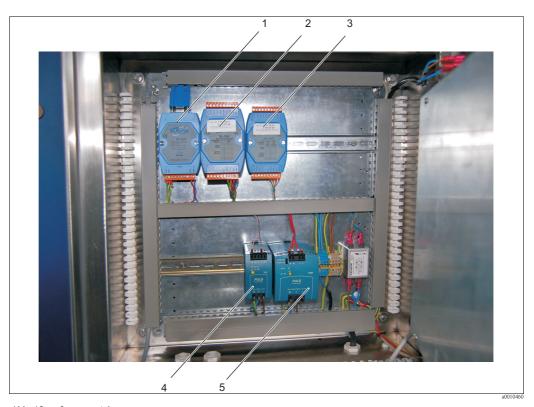


Abb. 12: Innenansicht

- 1 TA 7520 Konverter RS-232 / RS-485
- 2 TA 7022 Analogausgänge
- 3 TA 7067 Relaisausgänge
- 4 Netzteil für den Sensor
- 5 Netzteil für den Panel-PC und die Module

4.2.2 Anschluss der Signalausgänge

Der Messumformer ist mit maximal zwei Analogmodulen pro Sensor ausgestattet (optional). Jedes Modul hat zwei Signalausgänge.

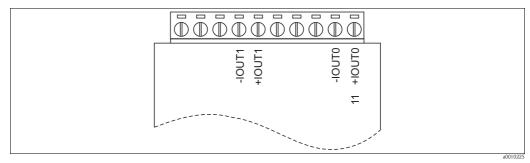


Abb. 13: Anschluss der Signalausgänge

Schließen Sie die Analogmodule wie folgt an:

- 1. Führen Sie die Signalkabel durch die Kabeldurchführung.
- 2. Führen Sie die Signalkabel durch die Kabelkanäle zu den entsprechenden Analogmodulen.
- 3. Schließen Sie die Signalkabel an die Analogmodule an (s. Abb. 13).

Minweis!

Sie können die Anschlussleiste abziehen, die Klemmschrauben sind dann leichter zugänglich.

STIP-scan CAM74/CAS74 Verdrahtung

4.2.3 Anschluss der Relaisausgänge

Der Messumformer ist optional mit einem Relaismodul pro Sensor ausgestattet. Jedes Modul hat sieben Relaisausgänge. Die Relaisausgänge arbeiten als Öffner.

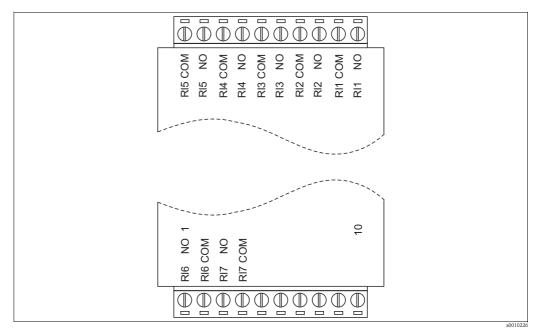


Abb. 14: Anschluss des Relaismoduls

Schließen Sie das Relaismodul wie folgt an:

- 1. Führen Sie die Verbindungskabel durch die Kabeldurchführung.
- 2. Führen Sie die Verbindungskabel durch die Kabelkanäle zu dem entsprechenden Relaismodul.
- 3. Schließen Sie die Verbindungskabel an das Relaismodul an (s. Abb. 14).

Hinweis

Sie können die Anschlussleiste abziehen, die Klemmschrauben sind dann leichter zugänglich.

Verdrahtung STIP-scan CAM74/CAS74

4.2.4 Anschluss des Panel-PCs

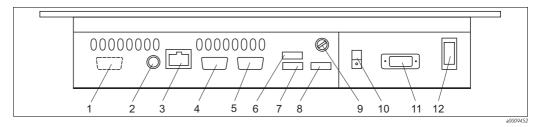


Abb. 15: Anschlüsse Panel-PC PROFIBUS-Anschluss **USB** 2 PS/2-Anschluss 8 **USB** 3 9 LAN-Anschluss Sicherung 4 COM 2 10 Masse-Anschluss 5 COM 1 11 Versorgungsspannung **USB** Ein/Aus-Schalter

Bis auf die optionale PROFIBUS-Verbindung ist der Panel-PC komplett verdrahtet.

Schließen Sie die optionale PROFIBUS-Verbindung wie folgt an:

- 1. Führen Sie das PROFIBUS-Kabel durch die Pg-Verschraubung.
- 2. Löten Sie den D-Sub-Steckker an das PROFIBUS-Kabel (s. Abb. 16).
- 3. Stecken Sie den D-Sub-Stecker in die Buchse der PROFIBUS-Karte (Pos. 1, Abb. 15).

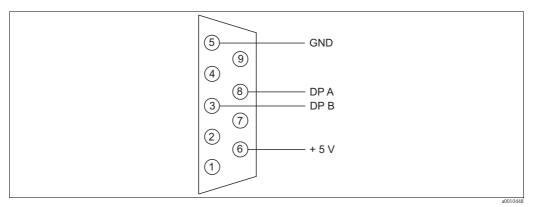


Abb. 16: Buskabelanschluss

4.3 Anschluss des Sensors und des Messumformers (Aluminiumausführung)

Schließen Sie den Sensor und den Messumformer wie folgt an:

- 1. Erden Sie die Standsäule oder die Wandhalterung.
- 2. Installieren Sie das Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer.
- Wenn der Messumformer mit Signalausgängen ausgestattet ist, schließen Sie die Signalausgänge an.
- Wenn der Messumformer mit Relaisausgängen ausgestattet ist, schließen Sie die Relaisausgänge an.
- 5. Wenn der Messumformer mit einer PROFIBUS-Karte ausgestattet ist, schließen Sie das Feldbuskabel an.
- 6. Schließen Sie das Netzkabel an.

STIP-scan CAM74/CAS74 Verdrahtung

4.3.1 Elektrischer Anschluss des Messumformers

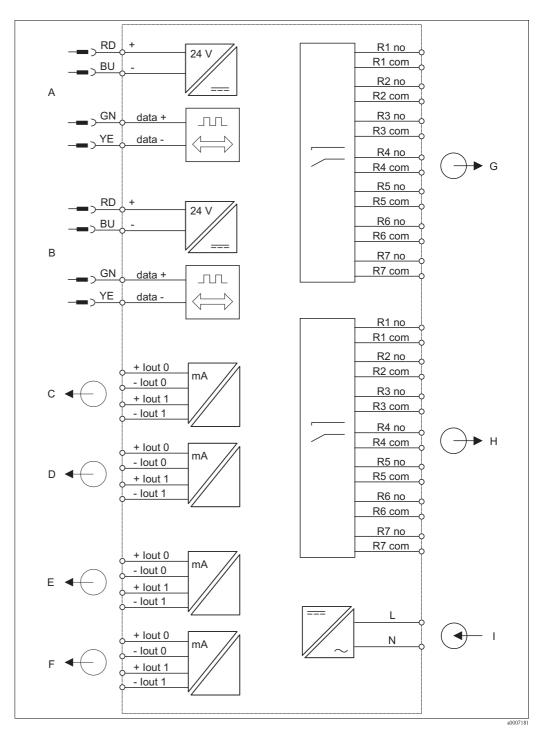


Abb. 17: Elektrischer Anschluss des Messumformers

Е

A Sensor 1 F Signalausgang 2 Sensor 2
B Sensor 2 G Relais 1 bis 7 Sensor 1
C Signalausgang 1 Sensor 1 H Relais 1 bis 7 Sensor 2
D Signalausgang 2 Sensor 1 I Hilfsenergie

Signalausgang 2 Sensor 1 I Hilfsene Signalausgang 1 Sensor 2

Verdrahtung STIP-scan CAM74/CAS74

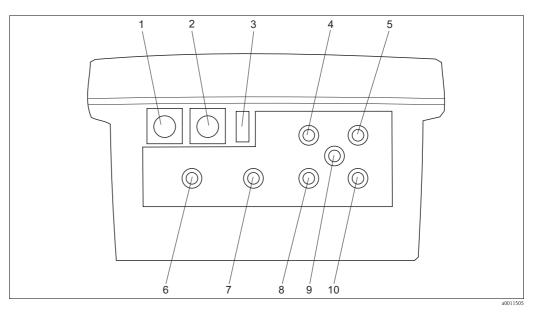


Abb. 18: Anschlüsse des Messumformers (Aluminiumausführung)

Relaisausgänge Sensor 1 (Pg-Verschraubung) Sensor 1 6 1 2 Sensor 2 7 Signalausgänge Sensor 1 (Pg-Verschraubung) 8 Relaisausgänge Sensor 2 (Pg-Verschraubung) 3 Netzschalter Netzkabel (Pg-Verschraubung) PROFIBUS-Kabel (Pg-Verschraubung) 4 Q PROFIBUS-Kabel (Pg-Verschraubung) 10 Signalausgänge Sensor 2 (Pg-Verschraubung) 5

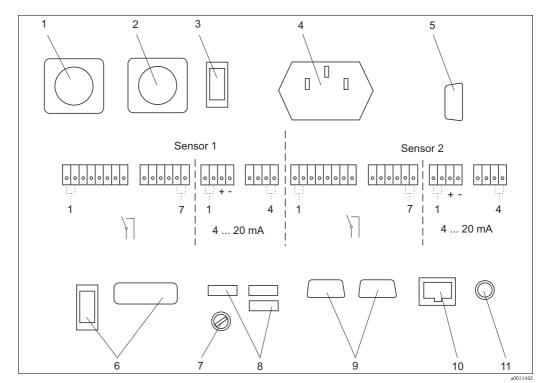


Abb. 19: Anschlüssse innen (Aluminiumausführung)

Sensor 1 7 Sicherung Sensor 2 2 8 3 x USB 3 Netzschalter 2 x COM RS232 9 4 Netzanschluss 10 LAN PROFIBUS-Anschluss (optional) 5 11 PS/2 ohne Funktion

STIP-scan CAM74/CAS74 Verdrahtung

4.3.2 Anschluss der Signal- und Relaisausgänge

Der Messumformer ist optional ausgestattet mit:

- Sieben Relaisausgängen pro Sensor. (die Relais arbeiten als Öffner)
- Maximal 4 Signalausgängen pro Sensor.

Schließen Sie die Ausgänge wie folgt an:

- Führen Sie die Kabel durch die entsprechenden Pg-Verschraubungen.
- Schließen Sie die Kabel an.

4.3.3 Anschluss der PROFIBUS-Verbindung

Schließen Sie die optionale PROFIBUS-Verbindung wie folgt an:

- Führen Sie das PROFIBUS-Kabel durch die Pg-Verschraubung.
- 2. Löten Sie den D-Sub-Steckker an das PROFIBUS-Kabel.
- Stecken Sie den D-Sub-Stecker in die Buchse der PROFIBUS-Karte.

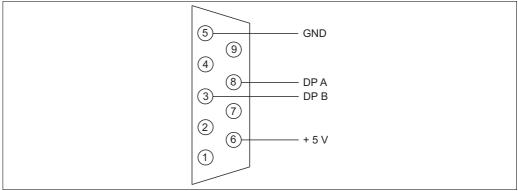


Abb. 20: Buskabelanschluss

4.3.4 Anschluss der Versorgungsspannung

Schließen Sie das Netzkabel wie folgt an:

- Führen Sie das Netzkabel durch die entsprechende Pg-Verschraubung.
- Schließen Sie das Netzkabel an die mitgelieferten Kaltgerätekupplung an.
- Stecken Sie die Kaltgerätekupplung in den Kaltgerätestecker.

Verdrahtung STIP-scan CAM74/CAS74

4.4 Anschlusskontrolle

Führen Sie nach dem elektrischen Anschluss folgende Kontrollen durch:

Gerätezustand und -spezifikationen	Hinweise
Sind Messumformer und Kabel äußerlich unbeschädigt?	Sichtkontrolle
Stimmen Netzspannung und Typenschildangabe überein?	

Elektrischer Anschluss	Hinweise
Sind die montierten Kabel zugentlastet?	
Ist die Kabelführung ohne Schleifen und Überkreuzungen?	Sichtkontrolle
Sind alle Leitungen korrekt nach Anschlussplan angeschlossen?	
Sind alle Schraubklemmen angezogen?	
Sind alle Kabeleinführungen montiert, fest angezogen und dicht?	
Ist die Standsäule geerdet?	Erdung erfolgt bauseits

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

5 Bedienung

5.1 Anzeige- und Bedienelemente



Abb. 21: Bedienelemente des Panel-PCs

- 1 Ein-/Aus-Schalter
- 2 Netz- und Fehler-LEDs
- 3 Helligkeit plus
- 4 Helligkeit minus
- 5 Rechte Maustaste
- 6 Tastatur ein- und ausblenden

Das Messsystem wird über den Touchscreen des PCs bedient.

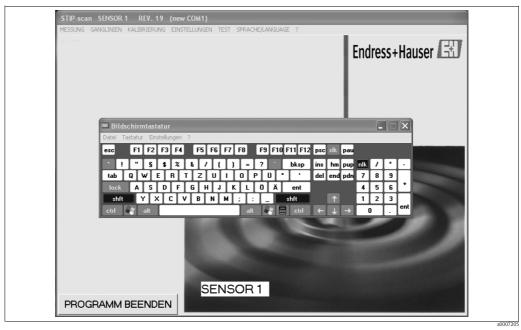


Abb. 22: Touchscreen mit Tastatur

Sie können die Tastatur mit dem Tastaturschalter (rechts vom Touchscreen) einblenden.

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

5.2 Vor-Ort-Bedienung

5.2.1 Menü MESSUNG



Abb. 23: Menü MESSUNG

MESSUNG STARTEN

Wählen Sie im Menü **MESSUNG** den Menüpunkt **MESSUNG STARTEN**.

Das Messsystem beginnt mit der Messung, öffnet zwei zusätzliche Fenster (**GANGLINIE** und **MESSWERTE**) und erzeugt folgende Meldung: **SENSOR ARBEITET IM NORMALBETRIEB**

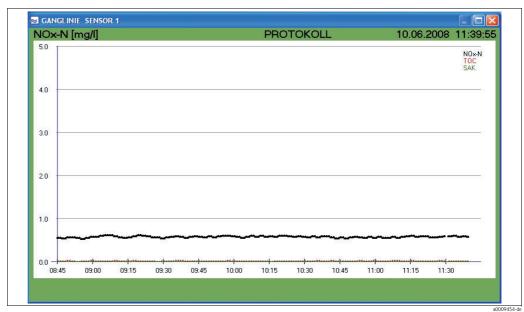


Abb. 24: Fenster GANGLINIE

Dieses Fenster zeigt die Ganglinien der ausgewählten Parameter. Details der Ganglinien sind im Kapitel "Ganglinien" beschrieben.

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

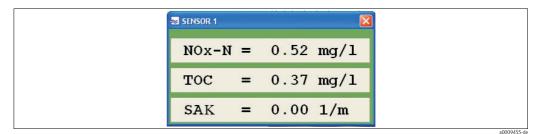


Abb. 25: Fenster MESSWERTE

Beenden Sie die Messung im Menü MESSUNG mit dem Menüpunkt MESSUNG BEENDEN.



Hinweis!

Während der Messung ist das Menü **TEST** und die Menüpunkte **KHP-VALIDIERUNG**, **NOx-VALIDIERUNG** und **PROBENSPEKTREN AUFNEHMEN** deaktiviert.

AKTUELLE PARAMETER

Wählen Sie im Menü **MESSUNG** den Menüpunkt **PARAMETER**.



Abb. 26: Fenster PARAMETER

Beachten Sie folgende Besonderheiten:

- Bei den Parametern **TOC**, **CSB** und **BSB** können Sie nur einen Parameter zur gleichen Zeit aktivieren.
- **Sonderparameter** können Sie nur bei der Sensorausführung SP aktivieren (kann auf Kundenwunsch spezifiziert werden).
- **VG** steht für Verschmutzungsgrad.

Wählen Sie die entsprechenden Parameter aus und speichern Sie die Eingabe mit **SPEICHERN**. Mit der Schaltfläche **VERWERFEN** löschen Sie Ihre Einstellungen und stellen die zuletzt gespeicherten Einstellungen wieder her.

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

MESSSTELLE

Wählen Sie im Menü **MESSUNG** den Menüpunkt **MESSSTELLE**.



Abb. 27: Fenster MESSSTELLE



Hinweis!

Die Angabe der Messstelle wird bei der Plausibilitätskontrolle benötigt.

Wählen Sie die entsprechende Messstelle und speichern Sie die Eingabe mit **SPEICHERN**. Mit der Schaltfläche **VERWERFEN** löschen Sie Ihre Einstellungen und stellen die zuletzt gespeicherte Einstellung wieder her.

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

5.2.2 Menü GANGLINIEN

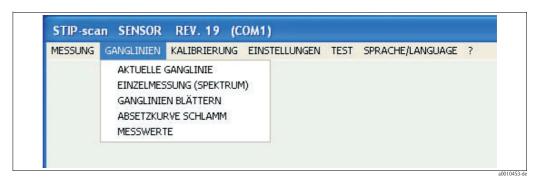


Abb. 28: Menü GANGLINIEN

AKTUELLE GANGLINIE

Dieser Menüpunkt zeigt Ihnen die aktuelle Ganglinie an. Die Ganglinie des skalierten Parameters wird fett angezeigt.

Wählen Sie im Menü GANGLINIEN den Menüpunkt AKTUELLE GANGLINIE.

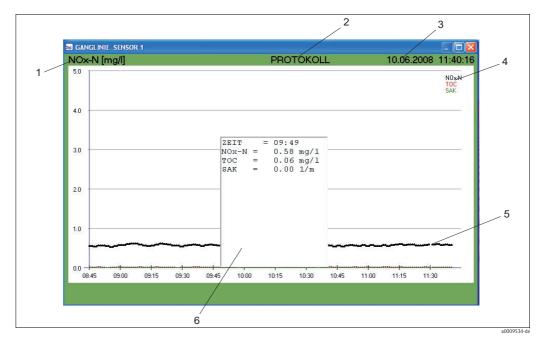


Abb. 29: Aktuelle Ganglinie

- 1 Für diesen Parameter ist die y-Achse skaliert
- 2 Hier können Sie das Tagesprotokoll aufrufen
- 3 Anzeige von Datum und Ührzeit
- 4 Ausgewählte Parameter
- 5 Ganglinie
- 6 Fenster mit Messwerten

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

Skalierung

Geben Sie die Skalierung folgendermaßen ein:

1. Klicken Sie auf den Parameter (Pos. 1, Abb. 29).

Das Fenster SKALIERUNG öffnet sich.

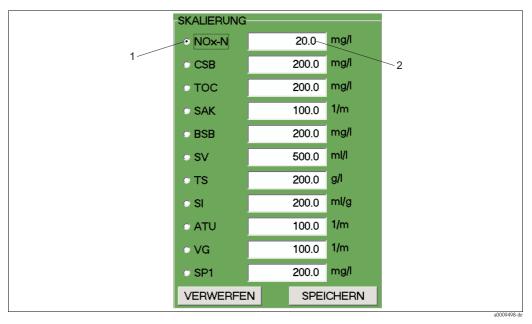


Abb. 30: Fenster SKALIERUNG

- 1 Parameter
- 2 Maximalwert der y-Achse
- 2. Wählen Sie den gewünschten Parameter.
- 3. Geben Sie den Maximalwert der y-Achse ein.
- 4. Bestätigen Sie die Eingaben mit **SPEICHERN**.

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

Protokoll

Klicken Sie auf PROTOKOLL (Pos. 2, Abb. 29), um das Tagesprotokoll aufzurufen.

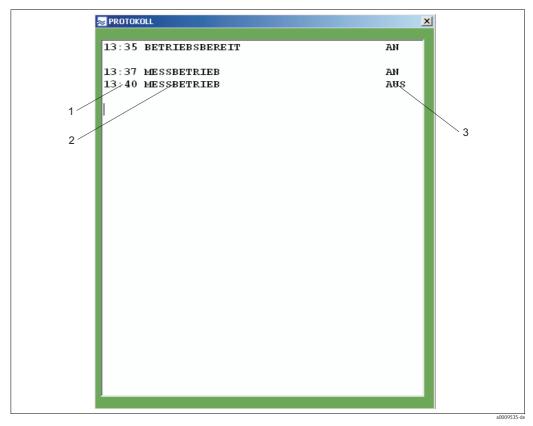


Abb. 31: Tagesprotokoll

- 1 Uhrzeit
- 2 Meldung
- 3 Aktivierung

Im Tagesprotokoll werden die Statusmeldungen des Sensors und die Warnungen und Fehlermeldungen aufgelistet.

Datum und Uhrzeit

Datum und Uhrzeit werden in der Menüleiste angezeigt (Pos. 3, Abb. 29).

Parameter und Ganglinie

Die ausgewählten Messparameter werden in Pos. 4, Abb. 29 angezeigt. Die Farbe dient zur Identifizierung der zugehörigen Ganglinie (Pos. 5, Abb. 29).

Messwertfenster

Klicken Sie innerhalb des Diagramms entlang der x-Achse. Die Messwerte werden dann in einem Fenster (Pos. 6, Abb. 29) entsprechend der Uhrzeit angezeigt.

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

EINZELMESSUNG

Dieser Menüpunkt zeigt Ihnen verschiedene Spektren in Abhängigkeit von der Wellenlänge an. Dieser Menüpunkt ist nur in der Ausführung CAS74-SPxx verfügbar.

Wählen Sie im Menü GANGLINIEN den Menüpunkt EINZELMESSUNG (SPEKTRUM).

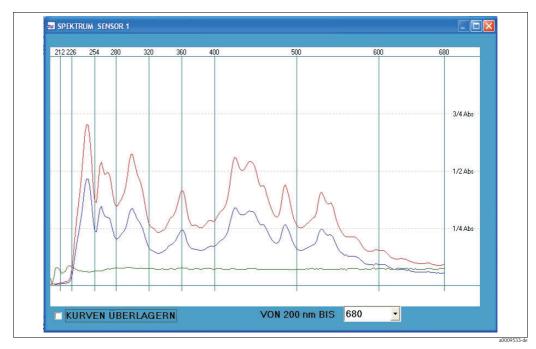


Abb. 32: Einzelmessung (Spektrum)

Identifizierung der Spektren:

rote Linie Referenzintensität mit destilliertem Wasser

blaue Linie Intensität der aktuellen Messung grüne Linie gemessenes Absorptionsspektrum

Folgende Einstellungen sind möglich:

- Mehrere Messungen in einem Diagramm anzeigen.
 Aktivieren Sie KURVEN ÜBERLAGERN (untere linke Ecke).
- Wellenlängenbereich anpassen.
 Wählen Sie aus der Auswahlliste die gewünschte maximale Wellenlänge aus (Maximalwert der x-Achse).

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

GANGLINIEN BLÄTTERN

Mit diesem Menüpunkt können Sie in den Ganglinien blättern. Wählen Sie im Menü **GANGLINIEN** den Menüpunkt **GANGLINIEN BLÄTTERN**.

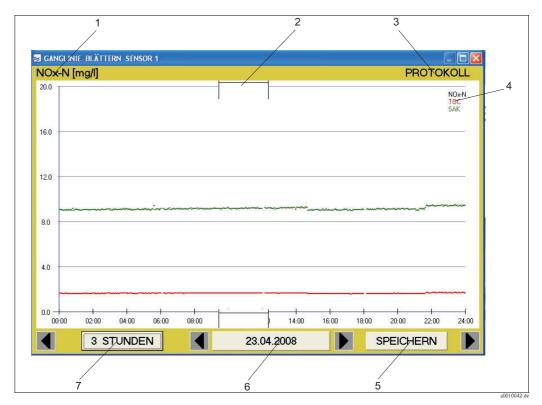


Abb. 33: Ganglinien blättern

- 1 Parameter, dessen y-Achsen-Skala aktiv ist
- 2 Zeitfenster
- 3 Protokoll zeigt das Tagesprotokoll an
- 4 Ausgewählte Parameter
- 5 Speichert die Messwerte in eine csv-Datei
- 6 Datumsanzeige
- 7 Zoomfunktion (Skalierung der Zeitachse)

Zeitfenster

Schieben Sie das Zeitfenster (Pos. 2, Abb. 33) an die Stelle, an der Sie sich die Ganglinie genauer anschauen wollen. Klicken Sie dann auf die Schaltfläche 3 STUNDEN. Die Ganglinie wird für den gewählten Zeitraum angezeigt. Mit einem Klick auf die Schaltfläche 24 STUNDEN kommen Sie wieder zurück.

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

Tagesprotokoll

Klicken Sie auf PROTOKOLL (Pos. 3, Abb. 33), um sich das Tagesprotokoll anzeigen zu lassen.

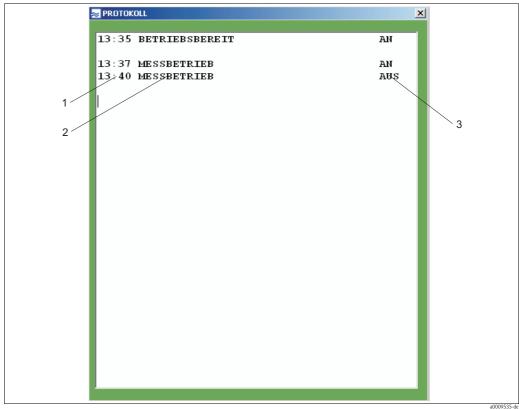


Abb. 34: Tagesprotokoll

- Uhrzeit
- 2 Meldung
- 3 Aktivierung

Skalierung der Y-Achse

Die Skalierung der y-Achse wird durch einen Parameter festgelegt (Pos. 1, Abb. 33). Auf dieser Abbildung ist es NOx-N. Klicken Sie auf den angezeigten Parameter, um die Skalierung zu ändern. Es erscheint folgendes Fenster:

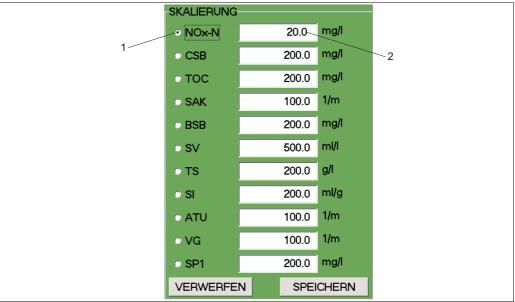


Abb. 35: Skalierung der y-Achse

- Parameter
- 2 Maximalwert der y-Achse

STIP-scan CAM74/CAS74 Bedienung

Ausgewählte Parameter

Hier werden die für die Messung ausgewählten Parameter angezeigt (Pos. 4, Abb. 33). Jeder Parameter erhält eine eigene Farbe zur Identifizierung der Ganglinien.

Speichern

Klicken Sie auf die Schaltfläche SPEICHERN (Pos. 5, Abb. 33), um die Messwerte eines ausgewählten Tages in einer csv-Datei zu speichern.

Datumsanzeige

Die Datumsanzeige (Pos. 6, Abb. 33) zeigt Ihnen an, wann die Ganglinie erstellt wurde. Mit den dazugehörigen Pfeiltasten können Sie vor- und zurückblättern.

Zoomfunktion

Mit dieser Schaltfläche (Pos. 7, Abb. 33) können Sie zwischen der 24-Stunden-Anzeige und der 3-Stunden-Anzeige wählen.

Bedienung STIP-scan CAM74/CAS74

ABSETZKURVE SCHLAMM

Dieser Menüpunkt zeigt Ihnen die Absetzkurve des Schlamms. Wählen Sie im Menü **GANGLINIEN** den Menüpunkt **ABSETZKURVE SCHLAMM.**

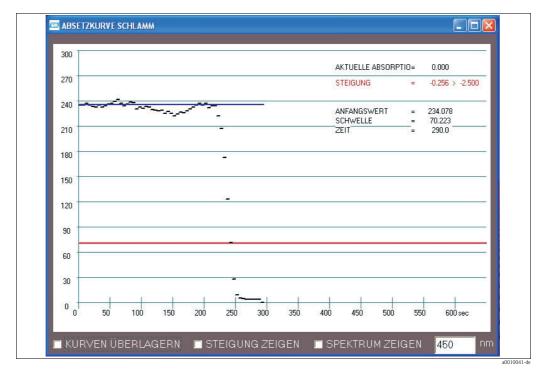


Abb. 36: Absetzkurve Schlamm

Folgende Einstellungen sind möglich:

- Mehrere Messungen in einem Diagramm anzeigen. Aktivieren Sie KURVEN ÜBERLAGERN (untere linke Ecke).
- Steigung der Absetzkurve anzeigen. Aktivieren Sie STEIGUNG ZEIGEN.
- Absorptionsspektrum anzeigen.
 Aktivieren Sie SPEKTRUM ZEIGEN.



Hinweis!

Die Funktionen STEIGUNG ZEIGEN und SPEKTRUM ZEIGEN sind nur in der Ausführung CAS74-SPxx verfügbar.

MESSWERTE

Dieser Menüpunkt zeigt Ihnen die Messwerte in Tabellenform. Wählen Sie im Menü **GANGLINIEN** den Menüpunkt **MESSWERTE**.

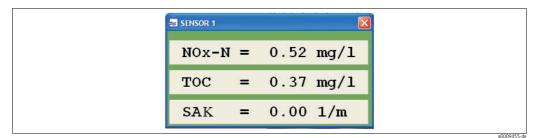


Abb. 37: Messwerte in Tabellenform

GANGLINIE VERSCHMUTZUNG

Dieser Menüpunkt zeigt Ihnen die Verschmutzung der Küvette in Luft an. Wählen Sie im Menü **GANGLINIEN** den Menüpunkt **GANGLINIE VERSCHMUTZUNG.**

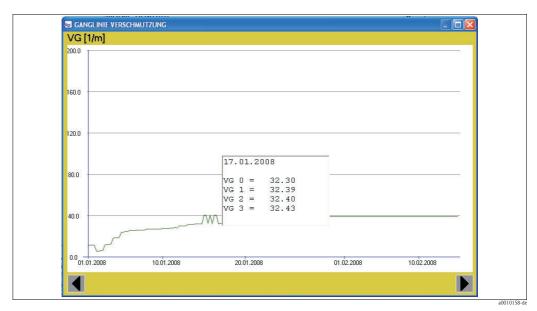


Abb. 38: Ganglinie Verschmutzung

Wenn der Parameter VG aktiviert ist, wird der Verschmutzungsgrad automatisch alle 6 Stunden gemessen:

VG 0	00:00 Uhr
VG 1	06:00 Uhr
VG 2	12:00 Uhr
VG 3	18:00 Uhr

5.2.3 Menü KALIBRIERUNG



Abb. 39: Menü KALIBRIERUNG

Mit der Kalibrierung passen Sie das Messsystem an die Bedingungen der Messstelle an.

- Führen Sie für die Parameter NOx-N, CSB_{eq} oder TOC_{eq} oder BSB_{eq}, SV und TS jeweils eine eigene Kalibrierung durch.
- Die Parameter SAK, SI und ATU brauchen nicht kalibriert werden.

Vorbereitung zur Kalibrierung

Für die Kalibrierung brauchen Sie Laborwerte von Proben und die dazugehörigen Messwerte des Messsystems.

Diese Werte erhalten Sie folgendermaßen:

- 1. Starten Sie die Messung und lassen Sie das Messsystem einen Tag lang messen.
- 2. Schauen Sie nach einem Tag die Tagesganglinien an und bestimmen Sie für jeden Parameter, um welche Uhrzeit Maxima und Minima der Messwerte auftreten. Der Unterschied zwischen Maxima und Minima soll mindestens 30 % des Messwertmaximum betragen (nicht bei den Parametern SV und TS).
- 3. Nehmen Sie am darauffolgenden Tag für jeden Parameter, zu den ermittelten Uhrzeiten (Minima und Maxima) jeweils drei Proben. Notieren Sie sich die dazugehörigen Messwerte.
- 4. Bevor die Proben im Labor analysiert werden, müssen sie folgender Probenvorbehandlung unterzogen werden:

Messstelle	Vorbehandlung
Zulauf	Absetzen der Schwebstoffe
Belebung	Abfiltrieren der Schwebstoffe
Ablauf	Muss nicht vorbehandelt werden

5. Führen Sie im Labor die Referenzmessungen der Proben durch.

Mit den Messwerten des Messsystems und den Labormesswerten können Sie nun den SOLL/IST-ABGLEICH durchführen.

SOLL/IST-ABGLEICH

In diesem Menüpunkt kalibrieren Sie das Messsystem.

Wählen Sie im Menü KALIBRIERUNG den Menüpunkt SOLL/IST-ABGLEICH.

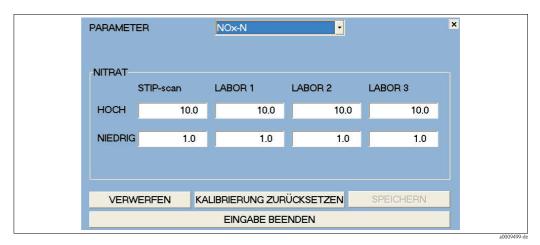


Abb. 40: Kalibriermenü

Führen Sie die Kalibrierung wie folgt durch:

- 1. Wählen Sie den Parameter der Kalibrierung aus (z.B. NOx-N).
- 2. Geben Sie in der Spalte "STIP-scan" den höchsten und niedrigsten Wert ein.
- 3. Geben Sie in den Spalten "Labor 1 3" jeweils den im Labor ermittelten Wert ein.
- 4. Aktivieren Sie die Eingaben mit der Schaltfläche **SPEICHERN**.

Das System ermittelt aus den eingegebenen Werten die Kalibrierkonstanten (Steigung und Nullpunktabweichung der Kalibriergeraden).

Hiermit ist das Messsystem für den gewählten Parameter kalibriert.

Mit der Schaltfläche **KALIBRIERUNG ZURÜCKSETZEN** können Sie die Kalibrierkonstanten auf die Werkseinstellung zurücksetzen.

MESSFUNKTION EINGABE

In diesem Menüpunkt geben Sie eine quadratische Messfunktion ein. Diese quadratische Messfunktion überschreibt den **SOLL/IST-ABGLEICH**. Mit der Schaltfläche **MESSFUNKTION ZURÜCKSETZEN** wird wieder der **SOLL/IST-ABGLEICH** aktiviert.

Wenn Sie die quadratische Messfunktion benötigen, wenden Sie sich an den E+H Service. Der E+H Service berechnet die Daten für Ihre Messfunktion.

Wählen Sie im Menü KALIBRIERUNG den Menüpunkt MESSFUNKTION EINGABE.

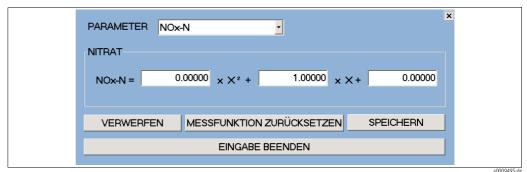


Abb. 41: Messfunktion Eingabe

Geben Sie die Messfunktion wie folgt ein:

- 1. Wählen Sie den Parameter aus (z.B. NOx-N).
- 2. Geben Sie die drei Werte der Messfunktion ein.
- 3. Aktivieren Sie die Eingaben mit der Schaltfläche **SPEICHERN**.

KHP-VALIDIERUNG

In diesem Menüpunkt überprüfen Sie das Messsystem für die Kohlenstoff-Parameter mittels einer KHP-Standardlösung. Sie benötigen hierzu eine KHP-Lösung mit der Konzentration von 50 mg/l KHP.

Für die KHP-Validierung gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie im Menü KALIBRIERUNG den Menüpunkt KHP-VALIDIERUNG.
 Das Messsystem entleert die Messzelle. Nach dem Entleeren der Messzelle werden Sie aufgefordert, den Sensor in die KHP-Lösung zu tauchen.
- 2. Nehmen Sie den Sensor aus dem Abwasser.
- 3. Reinigen Sie den Sensor gründlich von außen.
- 4. Stellen Sie den Sensor in die KHP-Lösung.
- 5. Bestätigen Sie mit der Schaltfläche OK, dass sich der Sensor in der KHP-Lösung befindet.

Die Quarzküvette wird dreimal mit KHP-Lösung gespült, bevor mit der Messung begonnen wird. Nach Ablauf der Messung wird der vom Messsystem ermittelte Wert angezeigt.



Hinweis!

Wenn der ermittelte Wert mehr als 10 % vom Sollwert der KHP-Lösung abweicht, kontaktieren Sie den Service von Endress+Hausser.

NOx-VALIDIERUNG

In diesem Menüpunkt überprüfen Sie das Messsystem für die Stickstoff-Parameter mittels einer NOx-Standardlösung. Sie benötigen hierzu eine NOx-Lösung mit der Konzentration von 10 mg/l NO3-N.

Für die NOx-Validierung gehen Sie wie folgt vor:

- Wählen Sie im Menü KALIBRIERUNG den Menüpunkt NOx-VALIDIERUNG.
 Das Messsystem entleert die Messzelle. Nach dem Entleeren der Messzelle werden Sie aufgefordert, den Sensor in die NOx-Lösung zu tauchen.
- 2. Nehmen Sie den Sensor aus dem Abwasser.
- 3. Reinigen Sie den Sensor gründlich von außen.
- 4. Stellen Sie den Sensor in die NOx-Lösung.
- 5. Bestätigen Sie mit der Schaltfläche **OK**, dass sich der Sensor in der NOx-Lösung befindet.

Die Quarzküvette wird dreimal mit NOx-Lösung gespült, bevor mit der Messung begonnen wird. Nach Ablauf der Messung wird der vom Messsystem ermittelte Wert angezeigt.



Hinweis!

Wenn der ermittelte Wert mehr als 10 % vom Sollwert der NOx-Lösung abweicht, kontaktieren Sie den Service von Endress+Hausser.

PROBENSPEKTREN AUFNEHMEN

In diesem Menüpunkt erfassen Sie Flüssigkeiten im Bereich beliebiger Wellenlängen. Dieser Menüpunkt ist nur in der Ausführung CAS74-SPxx verfügbar.

Wählen Sie im Menü KALIBRIERUNG den Menüpunkt PROBENSPEKTREN AUFNEHMEN.



Abb. 42: Fenster PROBENSPEKTREN AUFNEHMEN

Nehmen Sie folgende Eingaben vor:

Eingabefeld	Beschreibung
PROBEN-NR	Geben Sie die Nummer Ihrer Probe ein.
KONZENTRATION (mg/l)	Geben Sie Konzentration in mg/l ein.
ANZAHL SPÜLUNGEN	Geben Sie an, wie oft vor der Messung gespült werden soll.
SPEKTRUM VON (nm)	Geben Sie an, bei welcher Wellenlänge mit der Messung der Absorption begonnen werden soll.
BIS (nm)	Geben Sie an, bis zu welcher Wellenlänge die Absorption gemessen werden soll.
DATEINAME	Geben Sie den Dateinamen ein, unter dem die Messwerte gespeichert werden sollen.

Starten Sie die Messung mit der Schaltfläche START MESSUNG.

Das Ergebnis der Messung wird im rechten Fenster und im sich öffnenden Ganglinien-Fenster dargestellt.

Die Absorptions- und Intensitäts-Messwerte werden in folgenden Dateien gespeichert:

 \blacksquare Absorptions–Messwerte: DATEINAME.p_a

■ Intensitäts-Messwerte: DATEINAME.p_i

Die Dateien können mit der Software Microsoft Excel gelesen werden.

KALIBRIERKONSTANTEN

Dieser Menüpunkt zeigt die Kalibrierkonstanten an Wählen Sie im Menü **KALIBRIERUNG** den Menüpunkt **KALIBRIERKONSTANTEN**.

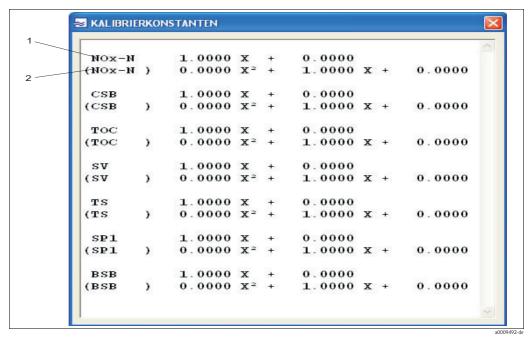


Abb. 43: Fenster KALIBRIERKONSTANTEN (bevor eine Kalibrierung durchgeführt wurde)

- 1 Kalibrierkonstanten des SOLL/IST-ABGLEICHS (linear)
- 2 Kalibrierkonstanten der MESSFUNKTION EINGABE (quadratisch)

5.2.4 Menü EINSTELLUNGEN



Abb. 44: Menü EINSTELLUNGEN

BEZEICHNUNG DER MESSSTELLE

In diesem Fenster können Sie eine Bezeichnung für die Messstelle eingeben. Diese Bezeichnung erscheint auf der Titelleiste aller Fenster.

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **BEZEICHNUNG DER MESS-STELLE.**



Abb. 45: Fenster BEZEICHNUNG DER MESSSTELLE

Speichern Sie die Bezeichnung mit ÜBERNEHMEN.

KONFIGURIEREN DER MESSSTELLE

In diesem Fenster konfigurieren Sie die Messstelle.

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **KONFIGURIEREN DER MESS-STELLE.**



Abb. 46: Fenster KONFIGURIEREN DER MESSSTELLE

Parameter	Einstellbereich	Beschreibung
Max. Absetzzeit (Sekunden)	50 3000	Geben Sie die maximale Zeit zum Absetzen des Schlamms ein. Bei Überschreitung der Zeit wird die Warnung "Schlamm setzt sich nicht ab" aktiviert. (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken)
Abbruch ab (% Anfangswert)	10 70	Geben Sie hier ein, wann die Beobachtung der Schlammabsetzung unterbrochen und mit der Messung des Steigungsgrenzwertes begonnen werden soll (Angabe in Prozent des Anfangswertes). (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken)
Steigungsgrenzwert (ppm)	1 5	Geben Sie den Grenzwert der Steigung für die Schlammabsetzkurve ein. Bei Erreichen des Grenzwertes wird die Untersuchung der Schlammabsetzkurve beendet und nach Ablauf der Wartezeit Messung wird mit der Messung der Parameter begonnen. (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken)
Wartezeit Messung (Sekunden)	5 3000	Geben Sie die Wartezeit zwischen Schlammabsetzung und Start der Messung ein. (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken und Zulauf)
Absorptionsgrenze	15 150	Grenzwerteinstellung für Schlammabsetzung; ein hoher Wert reprä- sentiert eine schnelle Absetzung. (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken)
Messungen pro Stunde	1, 2, 3, 4, 6, 12, 30	Geben Sie die Anzahl der Messzyklen pro Stunde ein. (Konfigurierbar bei Messstelle: Belebungsbecken, Zulauf und Ablauf)

GLÄTTUNG

In diesem Fenster können Sie die Glättung der Ganglinien einstellen. Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **GLÄTTUNG.**

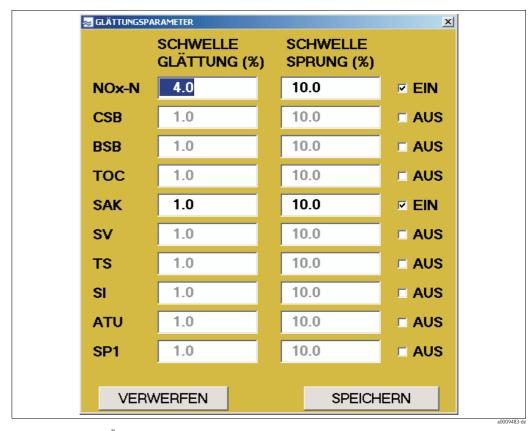


Abb. 47: Fenster GLÄTTUNG

Sie können folgende Einstellungen vornehmen:

- In der Spalte SCHWELLE GLÄTTUNG(%) geben Sie an, ab welcher Messwertänderung in % die Glättung der Ganglinie erfolgen soll.
- In der Spalte SCHWELLE SPRUNG (%) geben Sie an, ab welcher Änderung in % bei drei aufeinander folgenden Messwerten ein Sprung in der Ganglinie dargestellt werden soll.
- In der dritten Spalte aktivieren Sie die gewünschten Parameter.

Beispiel

- Bei dem Parameter NO_x -N (s. Abb. 47) wird die Ganglinie geglättet, sobald zwischen zwei Messwerten eine Änderung \geq 4 % auftritt und
- in der Ganglinie erscheint ein Sprung, sobald bei drei aufeinander folgenden Messwerten eine Änderung ≥10 % auftritt.

Aktivieren Sie die Eingaben mit SPEICHERN.

ANALOGAUSGÄNGE

In diesem Fenster können Sie die Analogausgänge konfigurieren.

Wählen Sie im Menü EINSTELLUNGEN den Menüpunkt ANALOGAUSGÄNGE.

Das Messsystem ist mit maximal zwei Analogmodulen pro Sensor ausgerüstet. Jedes Modul hat zwei Analogausgänge. Die beiden Module sind nicht untereinander tauschbar (Busadresse). Wenn kein Analogmodul angeschlossen ist, ist dieser Menüpunkt nicht aufrufbar.

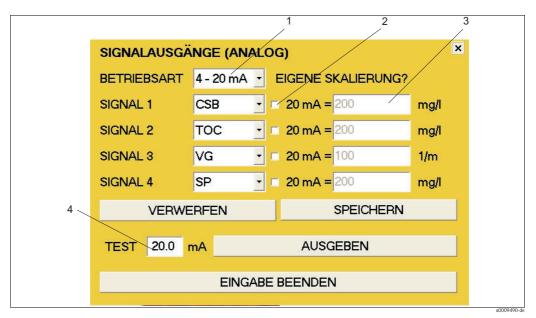


Abb. 48: Fenster ANALOGAUSGÄNGE

- 1 Auswahlfeld 0 20 mA oder 4 20 mA
- 2 Aktivierungsfeld für die Skalierung
- 3 Eingabefeld für die Skalierung
- 4 Eingabefeld für Stromstärke (nur für Testzwecke)

Gehen Sie zur Konfiguration der Analogausgänge wie folgt vor:

- 1. Wählen Sie im Auswahlfeld BETRIEBSART (Pos. 1, Abb. 48) den gewünschten Strombereich aus.
- 2. Wählen Sie in den Auswahlfeldern SIGNAL 1-4 die gewünschten Parameter aus.
- 3. Wenn sie einen Analogausgang skalieren möchten, aktivieren Sie den entsprechenden Ausgang (Pos. 2, Abb. 48).
- 4. Geben Sie im Eingabefeld (Pos. 3, Abb. 48) den gewünschten Maximalwert für den entsprechenden Ausgang ein.
- 5. Aktivieren Sie die Eingaben mit der Schaltfläche **SPEICHERN**.

Ist die Skalierung nicht aktiviert, wird die Werkseinstellung für den Maximalwert benutzt. Mit der Schaltfläche **VERWERFEN** werden die zuletzt gespeicherten Einstellungen aktiviert.

Funktionsprüfung der Analogausgänge

Gehen Sie zur Funktionsprüfung der Analogausgänge wie folgt vor:

- 1. Unterbrechen Sie den Messbetrieb.
- 2. Schließen Sie ein Amperemeter an dem entsprechenden Analogausgang an.
- 3. Wählen Sie in dem entsprechenden Auswahlfeld SIGNAL 1-4 den Parameter **TEST**.
- 4. Geben Sie im Eingabefeld **TEST** (Pos. 4, Abb. 48) einen Stromwert ein (max. 20 mA).
- 5. Aktivieren Sie den Test mit der Schaltfläche AUSGEBEN.
- 6. Vergleichen Sie das Messergebnis mit dem eingegebenen Stromwert.

RELAISKONTAKTE

In diesem Fenster können Sie die Relaiskontakte konfigurieren. Wenn kein Digitalmodul angeschlossen ist, ist dieser Menüpunkt nicht aufrufbar. Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **RELAISKONTAKTE.**

- Es stehen sieben Relaiskontakte zur Verfügung.
- Die Relaiskontakte arbeiten im Messbetrieb als Öffner.
- Relais 1 überträgt immer den Messstatus.
- Relais 2 überträgt immer das Leckagesignal.
- Relais 3 überträgt immer das Störungssignal von Lampe/Spektrometer.
- Relais 4 7 können Sie individuell belegen.

Für die Relais 4-7 haben Sie folgende Auswahlmöglichkeiten:

Signal	Beschreibung
SAMMELALARM 1	Das Relais öffnet, wenn einer der folgenden Fehler auftritt: LECKAGE KEIN LICHTSIGNAL NETZWERKSTÖRUNG STÖRUNG AUSGÄNGE (Fehler & Warnung) STEPPER-STÖRUNG LUFT IN MESSZELLE (nur Fehler)
SAMMELALARM 2	Das Relais öffnet, wenn eine der folgenden Warnungen auftritt: SCHLAMM SETZT SICH NICHT AB ABSORPTION ZU HOCH NITRATWERT ZU HOCH LUFT IN MESSZELLE (nur Warnung)
NETZWERKSTÖRUNG	Das Relais öffnet, wenn die Kommunikation zwischen Controller und Sensor unterbrochen wird.
STÖRUNG AUSGÄNGE	Das Relais öffnet, wenn die Datenausgabe über die Relaiskontakte oder die Analogausgänge gestört ist.
STEPPER-STÖRUNG	Das Relais öffnet bei einer Störung des Steppers.
LUFT IN MESSZELLE	Das Relais öffnet, wenn in der Messzelle Luft detektiert wird.
NITRATWERT ZU HOCH	Das Relais öffnet, wenn bei einer Messung von Nitrat der Messbereich überschritten wird.
CSB/BSB/TOC/SAK-WERT ZU HOCH	Das Relais öffnet, wenn bei einer Messung von CSB, BSB, TOC oder SAK der Messbereich überschritten wird.
REFERENZMESSUNG	Das Relais öffnet, wenn dieser Betriebszustand erreicht wird.
NO _x -VALIDIERUNG	Das Relais öffnet, wenn dieser Betriebszustand erreicht wird.
KHP-VALIDIERUNG	Das Relais öffnet, wenn dieser Betriebszustand erreicht wird.
MESSUNG VERSCHMUTZUNGS- GRAD	Das Relais öffnet, wenn dieser Betriebszustand erreicht wird.
SENSOR VERSCHMUTZT	Das Relais öffnet, wenn die Messung des Verschmutzungsgrads die Schwelle überschreitet.
SENSOR STARK VERSCHMUTZT	Das Relais öffnet, wenn die Messung des Verschmutzungsgrads die Schwelle überschreitet.



Abb. 49: Fenster RELAISKONTAKTE

Gehen Sie zur Konfiguration der Relaiskontakte 4 - 7 wie folgt vor:

- 1. Wählen Sie im Auswahlfeld RELAIS 4, welche Daten über dieses Relais ausgegeben werden sollen.
- 2. Wiederholen Sie dies für die RELAIS 5 7.
- 3. Aktivieren Sie die Eingaben mit der Schaltfläche SPEICHERN.

Funktionsprüfung der Relais

Gehen Sie zur Funktionsprüfung der Relais wie folgt vor:

- 1. Wählen Sie im Auswahlfeld **TEST** das entsprechende Relais aus.
- 2. Betätigen Sie das Relais mit den Schaltflächen **SCHLIESSEN** und **ÖFFNEN**.
- 3. Überprüfen Sie die Funktion des Relais mit einem Durchgangsprüfer oder einem Ohmmeter.

PASSWORT

In diesem Fenster können Sie die Passwort-Funktion aktivieren. Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **PASSWORT.**

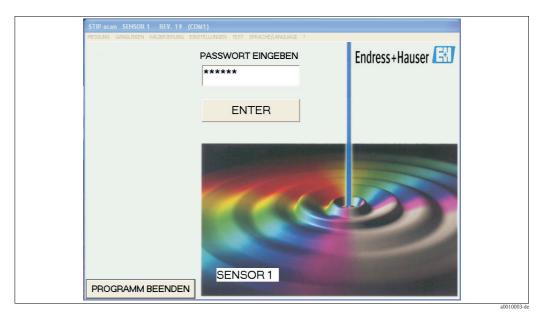


Abb. 50: Fenster PASSWORT

Mit dieser Passwort-Funktion können Sie die Menüs

■ KALIBRIERUNG

■ EINSTELLUNGEN

vor unbefugtem Zugriff schützen.



Hinweis!

Sie können die Passwort-Funktion nach der Aktivierung nicht mehr deaktivieren! Die Deaktivierung der Passwort-Funktion ist nur durch den Service von Endress+Hauser möglich.

Aktivieren Sie die Passwort-Funktion wie folgt:

- 1. Geben Sie bei der **ersten** Aktivierung das Hersteller-Passwort ein. Sie finden das Passwort auf dem Beipackzettel zu Ihrem Gerät.
- 2. Bestätigen Sie das Passwort mit der Schaltfläche ENTER.
- 3. Im darauf folgenden Fenster geben Sie das neue Passwort ein.
- 4. Bestätigen Sie das neue Passwort mit der Schaltfläche ENTER.
- 5. Im darauf folgenden Fenster wiederholen Sie das neue Passwort.
- 6. Bestätigen Sie wiederum mit der Schaltfläche ENTER.

Die Passwort-Funktion ist nun aktiviert. Die Aktivierung wird durch einen roten Punkt in der linken oberen Ecke des Hauptfensters angezeigt.

SCHNITTSTELLE

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt SCHNITTSTELLE. In diesem Fenster können Sie die Schnittstelle auswählen:



Abb. 51: Auswahl der Schnittstelle

- Prüfen Sie, an welcher Schnittstelle der Sensor angeschlossen ist.
 Wählen Sie für den ersten Sensor die Schnittstelle COM 1 und bestätigen Sie mit OK.
- Wählen Sie für den zweiten Sensor die Schnittstelle COM 2 und bestätigen Sie mit OK.

OPTIONALE AUSGABEN

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **OPTIONALE AUSGABEN**. In diesem Fenster können Sie folgende Optionen aktivieren:

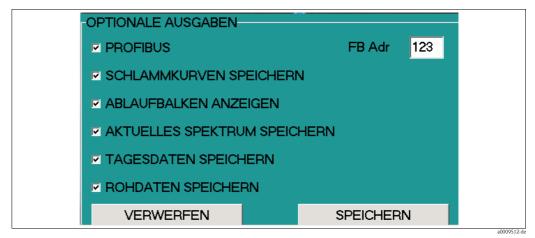


Abb. 52: Fenster OPTIONALE AUSGABEN

Option	Funktion
FELDBUS	Hier aktivieren Sie die Feldbus-Anbindung.
FB Adr	Hier geben Sie die Feldbus-Adresse ein.
SCHLAMMKURVEN SPEICHERN	Hier aktivieren Sie die Speicherung der Schlammdaten in einer csv-Datei.
ABLAUFBALKEN ANZEIGEN	Hier aktivieren Sie im Hauptfenster die folgenden Ablaufbalken: Nächste Messung Schlammabsetzzeit Absetzzeit
AKTUELLES SPEKTRUM SPEICHERN	Hier aktivieren Sie die Speicherung des Spektrums in einer CSV-Datei. Diese Funktion benötigt viel Speicherplatz!
TAGESDATEN SPEICHERN	Hier aktivieren Sie die Speicherung der Messwerte eines gesamten Tages – mit Ausnahme der Schlammdaten – in einer csv-Datei.
ROHDATEN SPEICHERN	Hier aktivieren Sie die Speicherung von Rohdaten der Kohlenstoff- und Nitratberechnung ohne Kalibrierfunktion. Diese Werte werden zur Ermittlung einer Messfunktion verwendet. Die Daten werden im CSV-Format gespeichert.

Schlammkurven speichern

Aktivieren Sie im Fenster **OPTIONALE AUSGABEN** die Option **SCHLAMMKURVE SPEI-CHERN**.

Es werden alle Daten der Schlammabsetzkurve (SDA) auf der Festplatte des Panel-PCs in csv-Dateien gespeichert.

Folgende Dateien werden angelegt:

- Datei mit den Werten der Schlammmessung zur Uhrzeit hh-mm Die Dateien SDA-hh-mm.csv werden bei jeder Schlammmessung zur jeweils aktuellen Uhrzeit angelegt. Der Speicherort ist Laufwerk C:\STIP-scan\SDAJJJJ\SDAJJJJ-MM\SDA-JJJJ-MM-TT\SDA hh-mm.csv.
- Datei mit den Werten der Schlammmessung des Tages JJJJ-MM-TT Alle Schlammdaten eines Tages werden auch in einer einzigen Datei erfasst. Der Speicherort ist Laufwerk C:\STIP-scan\SDAJJJJ\SDAJJJJ-MM\SDAJJJJ-MM-TT\SDA JJJJ-MM-TT.csv.

Erläuterung der Dateibezeichnungen:

SDA Schlammdaten

JJJJ vierstellige Angabe des Jahres

MM zweitellige Angabe des Monats

TT zweitellige Angabe des Tages

hh zweitellige Angabe der Stunde

mm zweitellige Angabe der Minuten

Aktuelles Spektrum speichern

Aktivieren Sie im Fenster **OPTIONALE AUSGABEN** die Option **AKTUELLES SPEKTRUM SPEICHERN**.

Es wird das Spektrum der aktuellen Messung und die Spektren bei der KHP- und NO_x -Validierung in einer von Microsoft Excel lesbaren Datei gespeichert.

- Die Datei mit dem aktuellen Spektrum hat den Namen AKT_SPEK_hh-mm.MES. Speicherort: C:\STIP-scan\AKT_SPEKJJJJ\JJJJ-MM\JJJJ-MM-TT\AKT_SPEK_hh-mm.MES
- Die Datei mit dem NO_x-Validierungsspektrum hat den Namen AKT_SPEK_hh-mm.NOX. Speicherort: C:\STIP-scan\AKT_SPEK_hh-mm.NOX
- Die Datei mit dem KHP-Validierungsspektrum hat den Namen AKT_SPEK_hh-mm.KHP. Speicherort: C:\STIP-scan\AKT_SPEK_hh-mm.KHP

Verarbeitung der Daten mit Microsoft Excel

Sie können die csv-Dateien in eine Excel-Tabelle konvertieren und dort verarbeiten.

Gehen Sie dazu folgendermaßen vor:

- 1. Kopieren Sie die csv-Dateien von der Festplatte des Panel-PCs auf einen USB-Stick.
- 2. Kopieren Sie die csv-Dateien vom USB-Stick auf Ihren "Excel-Rechner".
- 3. Starten Sie Microsoft Excel.
- 4. Öffnen Sie die gewünschte csv-Datei über das Menü **Datei > Öffnen**.



Hinweis!

Die csv-Dateien haben folgende Werkseinstellungen:

- mit Semikolon getrennte Listen
- keine 1000er-Trennzeichen
- Komma als Dezimaltrennzeichen

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **CSV-EINSTELLUNGEN**, um die Einstellungen anzuschauen oder zu ändern

Tagesdaten speichern

Aktivieren Sie im Fenster OPTIONALE AUSGABEN die Option TAGESDATEN SPEICHERN. Es werden die Messwerte aller Parameter auf der Festplatte des Panel-PCs in einer Tagesdatei DAJJJJMMTT.csv gespeichert.

Die Tagesdateien sind im entsprechenden Monatsordner MDAJJJMM abgelegt. Speicherort: C:\STIP-scan\MDAJJJJMM\DAJJJJMMTT.csv

Erläuterung der Dateibezeichnungen:

MDA	M onats da ten
DA	Da ten
JJJJ	vierstellige Angabe des Jahres
MM	zweistellige Angabe des Monats
TT	zweistellige Angabe des Tages

CSV-EINSTELLUNGEN

Wählen Sie im Menü EINSTELLUNGEN den Menüpunkt CSV-EINSTELLUNGEN. In diesem Fenster bestimmen Sie:

- Datumsformat
- Spaltentrennzeichen
- Dezimaltrennzeichen

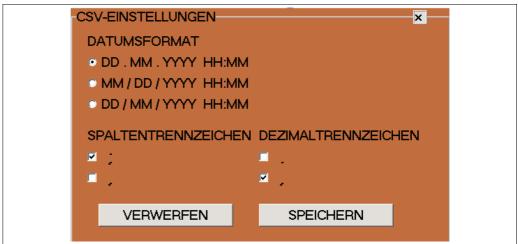


Abb. 53: Fenster CSV-EINSTELLUNGEN

Aktivieren Sie die Einstellungen mit SPEICHERN.

5.2.5 Menü TEST

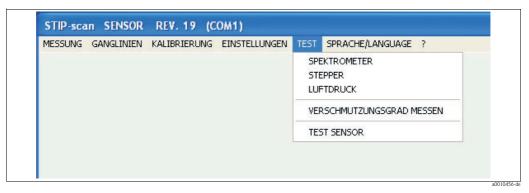


Abb. 54: Menü TEST

SPEKTROMETER

In diesem Menüpunkt können Sie die Funktion des Spektrometers überprüfen. Wählen Sie im Menü **TEST** den Menüpunkt **SPEKTROMETER**.



Abb. 55: Fenster SPEKTROMETER

- Mit der Schaltfläche **EINZELMESSUNG** starten Sie die Einzelmessung. Das Fenster **SPEK-TRUM** wird automatisch geöffnet.
- Mit der Schaltfläche **DAUERMESSUNG** starten Sie die Dauermessung. Die Schaltfläche wird nun rot dargestellt. Das Fenster **SPEKTRUM** wird automatisch geöffnet. Wenn Sie im Fenster **SPEKTRUM** die Funktion **KURVEN ÜBERLAGERN** aktivieren, werden die Messkurven jeder Messung in diesem einen Graphen dargestellt. Sie können die Dauermessung beenden, wenn Sie die Schaltfläche **DAUERMESSUNG** erneut klicken.

STEPPER

Wählen Sie im Menü TEST den Menüpunkt STEPPER.



Abb. 56: Fenster STEPPER

Schaltfläche	Funktion
STEPPER NACH OBEN	Der Kolben fährt vollständig nach oben. Der Sensor wird komplett mit Medium gefüllt.
STEPPER NACH UNTEN	Der Kolben fährt vollständig nach unten. Der Sensor wird komplett geleert.
5 MAL SPÜLEN	Der Kolben fährt 5-mal nach oben und unten. Benutzen Sie diese Funktion zum Reinigen oder Spülen des Sensors mit destilliertem Wasser oder Reinigungslösung.
DAUERSPÜLEN	Der Kolben fährt andauernd nach oben und unten. Sie beenden das Dauerspülen durch erneutes Betätigen der Schaltfläche DAUERSPÜLEN. Während diese Funktion aktiv ist, wird die Schaltfläche rot hinterlegt.

LUFTDRUCK

Wählen Sie im Menü TEST den Menüpunkt LUFTDRUCK.

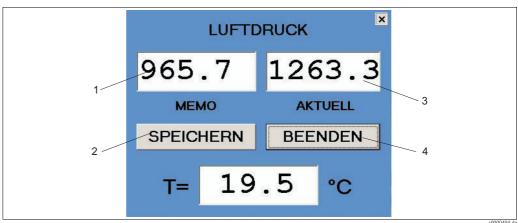


Abb. 57: Fenster LUFTDRUCK

- MEMO zeigt den gespeicherten Luftdruckwert an
- Schaltfläche zum Speichern des aktuellen Luftdrucks
- 3 AKTUELL - zeigt den aktuellen Luftdruck an
- Schaltfläche zum Beenden des Fensters LUFTDRUCK

VERSCHMUTZUNGSGRAD MESSEN

Mit diesem Menüpunkt messen Sie den Verschmutzungsgrad des Sensors. Wählen Sie im Menü **TEST** den Menüpunkt **VERSCHMUTZUNGSGRAD MESSEN**. Die Messung dauert mehrere Minuten und kann nicht unterbrochen werden.

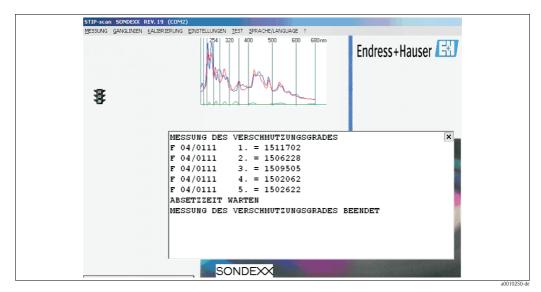


Abb. 58: Ergebnis VERSCHMUTZUNGSGRAD MESSEN

Wenn im Menü **MESSUNG** > **AKTUELLE PARAMETER** der Parameter **VG** aktiviert ist, wird der Verschmutzungsgrad automatisch alle 6 Stunden gemessen (0:00, 6:00, 12:00 und 18:00 Uhr). Der Verschmutzungsgrad wird auch über eine Ampel angezeigt. Wird der erste Schwellenwert überschritten, schaltet die Ampel auf Gelb. Wird der zweite Schwellenwert überschritten, schaltet die Ampel auf Rot. Die Messung läuft in beiden Fällen weiter.

Sie können die Überschreitung der Schwellenwerte auf einen Relaisausgang setzen.

TEST SENSOR

Mit diesem Menüpunkt überprüfen Sie die Funktionsfähigkeit des gesamten Systems. Wählen Sie im Menü **TEST** den Menüpunkt **TEST SENSOR**.

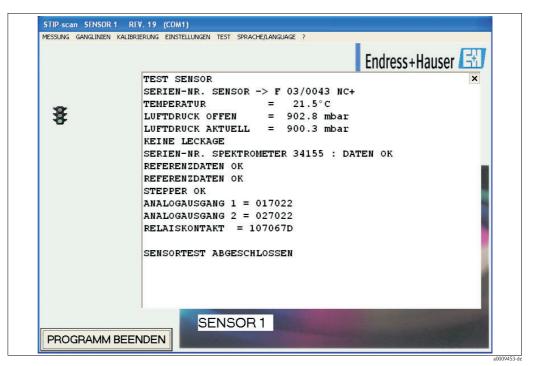


Abb. 59: Ergebnis TEST SENSOR

Folgende Informationen werden aufgelistet:

- Seriennummer des Sensors mit dem zugehörigen Modultyp
- Temperatur im Inneren des Sensors
- Luftdruck bei offenem Sensor (kein Überdruck im Inneren des Sensors)
- Aktueller Luftdruck im Sensor (nach Druckbeaufschlagung)
- Meldung des Leckagesensors (hier: KEINE LECKAGE)
- Seriennummer und Status des Spektrometers
- Status der Referenzdaten
- Status des Steppers
- Überprüfung der analogen Signalausgänge (Anzeige der Modulserie)
- Überprüfung der Relaiskontakte (Anzeige der Modulserie)
- Ende des Systemtests

Dieser Systemtest wird auch automatisch bei jedem Systemstart durchgeführt.

5.2.6 Menü SPRACHE/LANGUAGE

Wählen Sie das Menü SPRACHE/LANGUAGE.

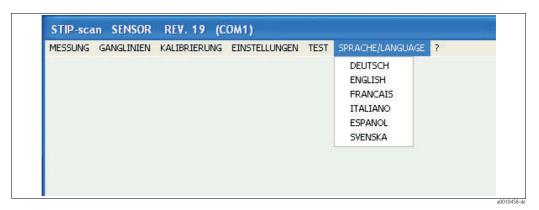


Abb. 60: Menü SPRACHE/LANGUAGE

Klicken Sie auf die gewünschte Sprache.

STIP-scan CAM74/CAS74 Inbetriebnahme

6 Inbetriebnahme

6.1 Installations- und Funktionskontrolle



Warnung!

- Kontrollieren Sie, dass alle Anschlüsse korrekt ausgeführt sind.
- Stellen Sie sicher, dass die Versorgungsspannung mit der auf dem Typenschild angegebenen Spannung übereinstimmt!

6.2 Schnelleinstieg

Nach dem Einschalten müssen Sie einige Einstellungen vornehmen, um die wichtigsten Funktionen des Messumformers zu konfigurieren, die für eine korrekte Messung erforderlich sind.

- 1. Wählen Sie im Menü **SPRACHE/LANGUAGE** die gewünschte Sprache aus.
- 2. Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **SCHNITTSTELLE**. Wählen Sie für den ersten Sensor **COM1** und für den zweiten Sensor **COM2** (falls vorhanden).
- 3. Führen Sie eine Dichtigkeitsprüfung durch (siehe Kapitel "Wartung").
- 4. Wählen Sie im Menü **MESSUNG** den Menüpunkt **AKTUELLE PARAMETER**. Aktivieren Sie die zu messenden Parameter.
- Wählen Sie im Menü MESSUNG den Menüpunkt MESSSTELLE. Geben Sie an, an welchem Ort der Sensor installiert ist.
- Konfigurieren Sie die Analogausgänge (falls vorhanden).
 Wählen Sie im Menü EINSTELLUNGEN den Menüpunkt ANALOGAUSGÄNGE.
 Wählen Sie die Betriebsart und die Parameter.
- 7. Konfigurieren Sie die Relaisausgänge (falls vorhanden).

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **RELAISAUSGÄNGE**.

Relais1 bis Relais3 sind folgendermaßen belegt:

- Relais 1 = Messbetrieb
- Relais2 = Leckage
- Relais3 = Lampe-/Spektrometerstörung

Relais4 bis Relais7 können Sie individuell belegen.

- 8. Führen Sie einen 10-minütigen Steppertest durch (Sensor hängt im Wasser):
 - a. Wählen Sie im Menü TEST den Menüpunkt STEPPER.
 - b. Klicken Sie auf die Schaltfläche **DAUERSPÜLEN**.
 - Nach 10 Minuten beenden Sie den Test durch erneutes Klicken auf die Schaltfläche DAU-ERSPÜLEN.
- 9. Starten Sie die Messung:

Wählen Sie im Menü **MESSUNG** den Menüpunkt **MESSUNG STARTEN**. Lassen Sie das System einen Tag lang laufen.

Inbetriebnahme STIP-scan CAM74/CAS74

6.3 Kommunikation

Der Panel-PC muss mit einer Feldbus-Karte ausgestattet sein (CAM74-1**B***). Für die Feldbus-Kommunikation mit dem Messsystem wird PROFIBUS mit den Protokollen DPV1 oder DPV0 verwendet. Das Messsystem verhält sich als PROFIBUS-Norm-Slave. Als Master kann jedes PROFIBUS DPV1 oder DPV0 kompatible Gerät verwendet werden (z.B. SIMATIC S5 oder SIMATIC S7).

Die Definition des PROFIBUS-Partners erfolgt durch die Gerätestammdaten (GSD-Datei) der Firma Hilscher. Die Integration in das PROFIBUS-Netzwerk erfolgt:

- bei SIMATIC S5 über das Programm "COM-PROFIBUS"
- bei SIMATIC S7 durch Integration in die Hardware-Konfiguration des SIMATIC-Managers.

Adresse einstellen

Wählen Sie im Menü **EINSTELLUNGEN** den Menüpunkt **OPTIONALE AUSGABEN**. In diesem Fenster können Sie die PROFIBUS-Anbindung aktivieren und die Adresse einstellen.



Hinweis!

Diese Einstellung wird beim Starten des Programms benutzt um das PROFIBUS-Gerät zu initialisieren. Wird die Adresse geändert, wird das PROFIBUS-Gerät neu initialisiert.

Die Werkseinstellung der PROFIBUS-Adresse ist 123. Sollte diese Adresse bei Ihnen bereits verwendet sein, ändern Sie zuerst die Adresse, bevor Sie den Messumformer an Ihr Netzwerk anschließen.

STIP-scan CAM74/CAS74 Inbetriebnahme

Datenstruktur

Detailinformation am Beispiel Siemens S7:

Parameter	Beschreibung (1. Sensor)	Beschreibung (2. Sensor)
NOx	tIOSendData[0] = byte1 tIOSendData[1] = byte2 tIOSendData[2] = byte3 tIOSendData[3] = byte4	tlOSendData[36] = byte1 tlOSendData[37] = byte2 tlOSendData[38] = byte3 tlOSendData[39] = byte4
CSB oder TOC oder BSB	tIOSendData[4] = byte1 tIOSendData[5] = byte2 tIOSendData[6] = byte3 tIOSendData[7] = byte4	tIOSendData[40] = byte1 tIOSendData[41] = byte2 tIOSendData[42] = byte3 tIOSendData[43] = byte4
Sonderparameter 1	tIOSendData[8] = byte1 tIOSendData[9] = byte2 tIOSendData[10] = byte3 tIOSendData[11] = byte4	tIOSendData[44] = byte1 tIOSendData[45] = byte2 tIOSendData[46] = byte3 tIOSendData[47] = byte4
SAK	tIOSendData[12] = byte1 tIOSendData[13] = byte2 tIOSendData[14] = byte3 tIOSendData[15] = byte4	tlOSendData[48] = byte1 tlOSendData[49] = byte2 tlOSendData[50] = byte3 tlOSendData[51] = byte4
Schlammvolumen	tIOSendData[16] = byte1 tIOSendData[17] = byte2 tIOSendData[18] = byte3 tIOSendData[19] = byte4 tIOSendData[16] = byte1 tIOSendData[17] = byte2 tIOSendData[18] = byte3 tIOSendData[19] = byte4	
Trockensubstanz	tIOSendData[20] = byte1 tIOSendData[21] = byte2 tIOSendData[22] = byte3 tIOSendData[23] = byte4	tlOSendData[56] = byte1 tlOSendData[57] = byte2 tlOSendData[58] = byte3 tlOSendData[59] = byte4
Schlammindex	tIOSendData[24] = byte1 tIOSendData[25] = byte2 tIOSendData[26] = byte3 tIOSendData[27] = byte4	tlOSendData[60] = byte1 tlOSendData[61] = byte2 tlOSendData[62] = byte3 tlOSendData[63] = byte4
ATU	tIOSendData[28] = byte1 tIOSendData[29] = byte2 tIOSendData[30] = byte3 tIOSendData[31] = byte4	tlOSendData 64 = byte1 tlOSendData 65 = byte2 tlOSendData 66 = byte3 tlOSendData 67 = byte4
Zustände	tIOSendData[32] = byte1 tIOSendData[33] = byte2 tIOSendData[34] = byte3 tIOSendData[35] = byte4	tlOSendData[68] = byte1 tlOSendData[69] = byte2 tlOSendData[70] = byte3 tlOSendData[71] = byte4

Die Summe der übertragenen Bytes ergibt 36. Bei einer Ausführung mit zwei Sensoren beträgt die Summe der übertragenenBytes 72, auch wenn nur ein Sensor angeschlossen ist. Achten Sie darauf, dass in der Steuerung die gleiche Anzahl an Bytes abgefragt wird. Bei Siemens S5 ergibt die Summe der übertragenen Bytes 20.

Inbetriebnahme STIP-scan CAM74/CAS74

Parameter	Beschreibung
Betriebszustände	0x80000000 // Betrieb ein 0x00000001 // Messbetrieb 0x00000002 // Ref Messung 0x00000004 // NOx Validierung 0x00000008 // KHP-Validierung 0x00800000 // Verschmutzungsgrad Messung
Fehler	0x00000010 // Leckage 0x00000020 // Ausfall Licht 0x00000040 // Netzwerkstörung 0x00000080 // Störung Ausgänge 0x00000100 // Stepperstörung 0x00000200 // Luft in Sonde 0x00000800 // keine gültige Referenz
Warnungen	0x00001000 // Schlamm setzt sich nicht ab 0x00002000 // Absorption zu hoch 0x00004000 // Nitratwert zu hoch 0x00008000 // Luft in Sonde 0x00010000 // VG Warnung, Ampel gelb 0x00020000 // VG Alarm, Ampel rot

Die Werte der Siemens S5 haben die gleiche Reihenfolge. Bei Übertragung der analogen Werte werden jedoch nur 2 statt 4 Byte verwendet. Die nachfolgenden Adressen verschieben sich dementsprechend.

Bei S5 werden die Daten im Format "Unsigned Integer" (2 Byte) übertragen. Bei S7 werden die Daten als Gleitkommazahlen im "Real-Format" nach IEEE-FP-32 übertragen. Die Werkseinstellung steht auf S7 und damit auf Übertragung als 4-Byte-Werte.



Hinweis!

Wenn Sie den Messumformer an eine S5 anschließen wollen, kontaktieren Sie den Service von E+H oder informieren Sie vorab Ihren E+H Vertriebsmitarbeiter.

Integration mit SIMATIC S7

Integrieren Sie den Messumformer in die SIMATIC S7 wie folgt:

- 1. Installieren Sie die gsd-Datei.
- 2. Fügen Sie in Ihrer Hardwarekonfiguration einen neuen Slave hinzu und ordnen Sie diesem eine Adresse in Ihrem Netzwerk zu.

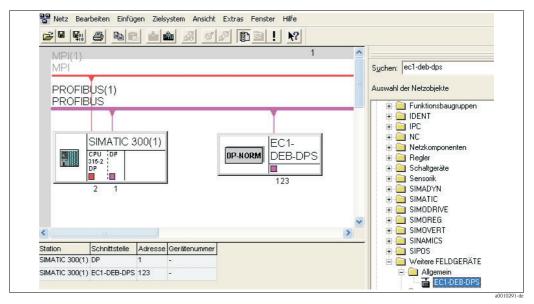


Abb. 61: Bedienoberfläche SIMATIC S7

STIP-scan CAM74/CAS74 Inbetriebnahme

3. Rufen Sie die Daten des Messumformers ab. Dazu werden 9x4 Byte abgerufen als 4 byte input con (0x93). Die Adressbelegung beginnt bei 0.

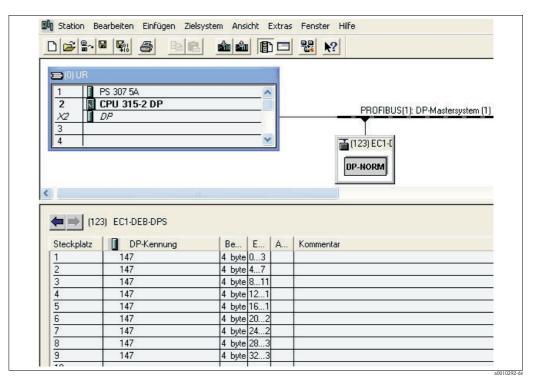


Abb. 62: Bedienoberfläche SIMATIC S7

Die Daten stehen nun in der SIMATIC S7 zur Verarbeitung bereit.

Wartung STIP-scan CAM74/CAS74

7 Wartung

Ergreifen Sie rechtzeitig alle erforderlichen Maßnahmen, um die Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit der gesamten Messeinrichtung sicherzustellen.

Führen Sie die Wartungsarbeiten abhängig von der Anwendung, jedoch mindestens monatlich durch.

Die Wartungsarbeiten am Gerät umfassen:

- Reinigung der Küvette
- Sichtkontrolle des Sensorgehäuses
- Sichtkontrolle der Einlassöffnung
- Leckprüfung
- Überprüfung von Warnungen und Fehlermeldungen



Warnung!

Beim Arbeiten mit Abwasser besteht Infektionsgefahr!

Tragen Sie deshalb Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung.

7.1 Wartung der Gesamtmessstelle

7.1.1 Reinigung des Messumformers

Reinigen Sie die Gehäusefront mit handelsüblichen Reinigungsmitteln.

Die Front ist nach DIN 42 115 beständig gegen:

- Isopropanol
- verdünnte Säuren (max. 3%ig)
- verdünnte Laugen (max. 5%ig)
- Ester
- Kohlenwasserstoffe
- Ketone
- Haushaltsreiniger



Achtung!

Verwenden Sie zur Reinigung auf keinen Fall:

- konzentrierte Mineralsäuren oder Laugen
- Benzylalkohol
- Methylenchlorid
- Hochdruckdampf

7.1.2 Reinigung des Sensors

Reinigen Sie die Küvette folgendermaßen:

- 1. Setzen Sie den Sensor in einen Behälter mit destilliertem Wasser.
- 2. Wählen Sie im Menü TEST den Menüpunkt STEPPER.
- 3. Klicken Sie auf die Schaltfläche **5 MAL SPÜLEN**.
- 4. Klicken Sie nach Beendigung der Spülvorgänge auf die Schaltfläche **NACH UNTEN**.



Hinweis!

Benutzen Sie für hartnäckige Verschmutzungen eine Reinigungslösung (je nach Verschmutzungsart: 5-prozentige Salzsäure oder 5-prozentige Natronlauge). Danach müssen Sie die Spülvorgänge mit destilliertem Wasser wiederholen.

STIP-scan CAM74/CAS74 Wartung

7.1.3 Dichtigkeitsprüfung

Bei der Dichtigkeitsprüfung wird im Sensor ein Überdruck von ca. 300 mbar (ca. 4,5 psi) erzeugt. Dann wird der Druckabfall gemessen. Der Druckabfall innerhalb 15 Minuten darf maximal 5 mbar betragen.

Für die Dichtigkeitsprüfung benötigen Sie eine Luftpumpe (im Lieferumfang enthalten).

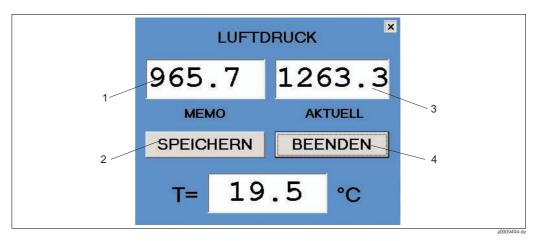


Abb. 63: Fenster LUFTDRUCK

- 1 MEMO gespeicherter Luftdruckwert
- 2 Schaltfläche zum Speichern des aktuellen Luftdrucks
- 3 AKTUELL aktueller Luftdruck
- 4 Schaltfläche zum Schließen des Fensters

Bereiten Sie die Dichtigkeitsprüfung folgendermaßen vor:

- 1. Stellen Sie sicher, dass das Anschlusskabel richtig montiert ist.
- 2. Wählen Sie im Menü **TEST** den Menüpunkt **LUFTDRUCK**.

Führen Sie die Dichtigkeitsprüfung folgendermaßen durch:

- 1. Pumpen Sie mit der Luftpumpe (im Lieferumfang enthalten) Luft in den Sensor, bis der Wert **AKTUELL** ca. 300 mbar über dem Wert **MEMO** liegt.
- 2. Speichern Sie den aktuellen Luftdruck. **MEMO** und **AKTUELL** zeigen nun den gleichen Wert
- 3. Überprüfen Sie nach 15 Minuten den Wert **AKTUELL**.

Druckabfall < 5 mbar	Sensor ist dicht
Druckabfall > 5 mbar	Sensor ist nicht dicht

Wenn der Sensor nicht dicht ist, kontaktieren Sie den E+H Service.

Zubehör STIP-scan CAM74/CAS74

8 Zubehör

Haltearme

- Set komplett 700 mm; Ergänzung zu 71013968; nichtrostender Stahl 1.4301 (AISI 304)
- Best.-Nr. 71013964

Wandmontage für Messumformer und einen Sensor

- Material: Nichtrostender Stahl 1.4301 (AISI 304)
- Best.-Nr. 71013961

Montagematerial

- Montagematerial für die Wandmontage des Messumformers (Edelstahlausführung)
- Best.-Nr. 71013971

Standsäule und Montagematerial für Messumformer und einen Sensor

- Nichtrostender Stahl 1.4301 (AISI 304)
- Best.-Nr. 71013970

Standsäule und Montagematerial für einen Sensor

- Für zweite Messposition; nichtrostender Stahl 1.4301 (AISI 304)
- Best.-Nr. 71013968

Durchflusskammer

- Für Bypass-Anwendungen bei drucklosem Auslauf
- Material: Nichtrostender Stahl 1.4571 (AISI 316 Ti)
- Best.-Nr. 71013995

Probenvorlagegefäß

- Abmessungen: 540 x 500 x 300 mm (21,3" x 19,7" x 11,8")
- Für 1 oder 2 Sensoren
- Material: Nichtrostender Stahl 1.4571 (AISI 316 Ti)
- Best.-Nr. 71013929

Wetterschutzdach für die Aluminiumausführung CAM74

- Für den Betrieb im Freien unbedingt erforderlich
- Abmessungen: 370 x 470 x 455 mm (14,6" x 18,5" x 17,9")
- Material: Polycarbonat (PC)
- Best.-Nr. 71092182

STIP-scan CAM74/CAS74 Störungsbehebung

9 Störungsbehebung

9.1 Warnmeldungen

Folgende Warnungen (werden in gelb dargestellt) können auftreten, ohne dass der Messbetrieb unterbrochen wird:

Warnung	Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahmen
SCHLAMM SETZT SICH NICHT AB	Der Schlamm setzt sich nicht ab. Des- wegen können keine weiteren Schlammparameter bestimmt werden.	Erhöhen Sie die Absetzzeit des Schlamms (Menü EINSTELLUN- GEN).
ABSORPTION ZU HOCH	Die Absorption (Mittelwert innerhalb des Wellenlängenbereiches der Auswertung) nach dem Absetzvorgang ist $> 250~{\rm m}^{-1}$.	keine
NITRATWERT ZU HOCH	Der Nitrat-Messwert ist > 23 mg/l. Oberhalb dieses Wertes liefert das Messsystem zu ungenaue Werte.	keine
LUFT IN MESSZELLE	Luft ist in die Messkammer gelangt (z. B. durch Absenken des Wasserpegels). Wenn die Luft nach vier Messversuchen noch nicht entwichen ist, wird die Warnung durch eine Fehlermeldung ersetzt und der Messbetrieb unterbrochen.	Hängen Sie den Sensor etwas tie- fer ins Abwasser, so dass keine Luft mehr in die Messzelle gelan- gen kann.

Störungsbehebung STIP-scan CAM74/CAS74

9.2 Fehlermeldungen

Bei folgenden Fehlermeldungen (werden in rot dargestellt) wird der Messbetrieb unterbrochen:

Fehlermeldung	Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahmen
NETZWERKSTÖRUNG	Der Messumformer kann keine Kommunikation mit dem Sensor aufbauen. Der Anschluss der Steuer- leitung an den Sensor oder an den Messumformer ist nicht korrekt.	Überprüfen Sie die Kommunikations- schnittstelle, den RS232/RS485-Konverter (LED muss leuchten) und die Steuerleitung. Sind alle Kabel angeschlossen? Kontaktieren Sie gegebenenfalls den E+H Service.
KEIN COM-PORT VORHANDEN	Beim Programmstart der STIP-scan Software wurde keine COM-Schnittstelle erkannt.	Überprüfen Sie, an welcher Schnittstelle das Sensorkabel angeschlossen ist. Stimmt dies mit dem Eintrag im Menü EINSTELLUNGEN > SCHNITTSTELLE überein? Kontaktieren Sie gegebenenfalls den E+H Service.
LECKAGE	Der Leck-Sensor meldet, dass sich Wasser im Sensor befindet.	Kontaktieren Sie den E+H Service. Nehmen Sie den Sensor vorsichtig aus dem Wasser und lagern Sie ihn aufrecht, bis ein Servicemitarbeiter eintrifft.
KEIN LICHTSIGNAL	Bei einem Defekt an der Lampe, dem Hochspannungsgenerator oder dem Spektrometer kann kein Mess- signal entstehen.	Kontaktieren Sie den E+H Service.
STÖRUNG AUSGÄNGE	Die analogen Ausgänge oder die Relaiskontakte sind gestört.	Kontaktieren Sie den E+H Service.
STEPPER-STÖRUNG	Es liegt eine Störung am Motor vor (z.B. defekte Kolbendichtung).	Kontaktieren Sie den E+H Service.
KEINE GÜLTIGE REFERENZ	Die Referenzmessung mit destillier- tem Wasser ist fehlgeschlagen.	Kontaktieren Sie den E+H Service.
LUFT IN MESSZELLE	Luft ist in die Messkammer gelangt (z.B. durch Absenken des Wasser- pegels).	Hängen Sie den Sensor etwas tiefer in das Abwasser. Kontaktieren Sie gegebenenfalls den E+H Service.

STIP-scan CAM74/CAS74 Störungsbehebung

9.3 Ersatzteile

Bezeichnung und Inhalt	Bestellnummer Ersatzteilkit
Schutzflansch; 3 Zylinderschrauben Inbus M4x8; Formdichtung 18 x 60 x 0,5 EPDM	71061363
Durchflussarmatur; 3 Zylinderschrauben Inbus M4x8; Formdichtung 18 x 60 x 0,5 EPDM	71061365
Verbindungsklammer mit Dichtring	71061366

9.4 Rücksendung

Im Reparaturfall senden Sie den Sensor bitte *gereinigt* an Ihre Vertriebszentrale. Verwenden Sie für die Rücksendung die Originalverpackung.

Legen Sie bitte die ausgefüllte "Erklärung zur Kontamination" (vorletzte Seite dieser Betriebsanleitung kopieren) der Verpackung und zusätzlich den Versandpapieren bei. Ohne ausgefüllte Erklärung kann keine Reparatur erfolgen!

9.5 Entsorgung

In dem Produkt sind elektronische Bauteile verwendet. Deshalb müssen Sie das Produkt als Elektronikschrott entsorgen.

Bitte beachten Sie die lokalen Vorschriften.

Technische Daten STIP-scan CAM74/CAS74

10 Technische Daten

10.1 Eingangskenngrößen

Messbereich	NOx-N CSB äquivalent BSB äquivalent TOC äquivalent SAK ₂₅₄ Schlamm-TS SV SI ATU	$\begin{array}{c} 0.3 \dots 23 \text{ mg/l} \\ 10 \dots 2000 \text{ mg/l}^{1)} \\ 10 \dots 2000 \text{ mg/l}^{1)} \\ 4 \dots 800 \text{ mg/l}^{1)} \\ 1 \dots 250 \text{ m}^{-1} \\ 0.5 \dots 5.0 \text{ g/l} \\ 100 \dots 900 \text{ ml/l}^{2)} \\ \text{entspricht SV geteilt durch Schlamm-TS} \\ 1 \dots 200 \text{ m}^{-1} \end{array}$
Wellenlänge	200 680 nm	
Kabelspezifikation	Ohne Netzteilbox Mit Netzteilbox	max. 20 m (65,6 ft.) max. 300 m (984 ft.)

- 1) bezogen auf KHP (Kaliumhydrogenphthalat)
- 2) unverdünnte Probe

10.2 Ausgangskenngrößen

Ausgangssignal	0/4 20 mA									
Genauigkeit	±0,1 % vom Messbereichsende									
Bürde	max. 500 Ω									
Auflösung	±0,02 % vom Messbereichsende									
Isolationsfestigkeit	max. 3000 V DC									
Relais	Anzahl Schaltstrom	7 Schließkontakte 0,5 A bei 120 V AC / 1,0 A bei 24 V DC								
PROFIBUS	Typ Protokoll I/O-Speicher	PROFIBUS DP Slave DP-V0 oder DP-V1 (Klasse 1/2) 368 Byte								

10.3 Hilfsenergie

Versorgungsspannung	115/230 V 50/60 Hz (Edelstahlausführung) 100 250 V 50 60 Hz (Aluminiumausführung)
Leistungsaufnahme	ca. 130 VA

10.4 Leistungsmerkmale

Messwertauflösung	NOx-N CSB Äquivalent BSB Äquivalent TOC Äquivalent SAK ₂₅₄	0,1 mg/1 2 mg/1 2 mg/1 1 mg/1 0,1 m ⁻¹
Messintervall	Zu- und Ablauf Belebungsbecken	2 60 min abhängig von der Schlammzusammensetzung
Wiederholbarkeit	max. 3 % vom Messbereichsendwert fü	r die Parameter NOx-N, CSB, BSB, TOC, SAK
Ansprechzeit	120 s (abhängig von der Anwendung; g	rößere Intervalle wählbar)

STIP-scan CAM74/CAS74 Technische Daten

10.5 Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-10 +40 °C (+14 104 °F) (Messumformer im geschlossenen Wettersch	nutzgehäuse)
Schutzart	Sensor (bei geschlossenem Gehäuse)	IP67
	Messumformer in Edelstahlausführung (frontseitig geschlossen)	IP65
	Messumformer in Edelstahlausführung (frontseitig geöffnet)	IP55
	Messumformer in Aluminiumausführung	IP65

10.6 Prozessbedingungen

Prozesstemperaturbe- reich	0 30 °C (32 86 °F) Bei einer Mediumstemperatur > 30 °C ist eine gesonderte Applikationsprüfung erforderlich!
Prozessdruckbereich	0 0,3 bar (4,4 psi) Überdruck
Partikelgröße	< 1 mm
Feststoffgehalt	< 5 g/1 (< 5000 ppm)
Schlammvolumen SV	max. 750 ml/l bei unverdünnter Probe nach 30 min

10.7 Konstruktiver Aufbau

Abmessungen	Messumformer (Edelstahlausführung) Messumformer (Aluminiumausführung) Sensor	B x H x T: 520 x 520 x 260 mm (20,5" x 20,5" x 10,2") B x H x T: 327 x 273 x 180 mm (12,87 " x 10,75 " x 7,09 ") L = ca. 600 mm (23,6"); Ø = 129 mm (5,08")						
Gewicht	Messumformer (Edelstahlausführung) Messumformer (Aluminiumausführung) Sensor	ca. 31 kg (68 lbs) ca. 7,7 kg (17 lbs) ca. 8,3 kg (18,3 lbs)						
Werkstoffe	Messumformer (Schrank) Sensor (Körper) Sensorhalter	nichtrostender Stahl 1.4301 (AISI 304) nichtrostender Stahl 1.4571 (AISI 316 Ti) nichtrostender Stahl 1.4571 (AISI 316 Ti)						

Stichwortverzeichnis

Installation und Funktion 50	A	Einbau	
Aktuelle Parameter	Absetzkurve Schlamm		
Lagerung 9	Aktuelle Ganglinie	Installation und Funktion	59
Lagerung 9	Aktuelle Parameter	т	
Messumformer (Aluminiumausführung)	Analogausgänge		_
Messumformer Edeistahlausführung	Anschluss		
Anschibusskontrolle			
Mareige 25 Mareige 26 Mareige 27 Mareige 28 Mare		Lunuruck	رر
Manuary Absertiver Absert		M	
Abstezkurve Schlamm	Anzeige		
A 25-26	R		36
Aktuelle Parameter			
Analogausgänge 46	e ,		
Bezeichnung der Messstelle		Analogausgänge	46
CSV-Einstellungen		Bezeichnung der Messstelle	43
D	Depote many der moustene		
Canglinie Verschmutzung 37	C		
Dichtigkeitsprüfung 65 Ganglinien 29 Dichtigkeitsprüfung 29 Dichtigkeitsprüfung 33 Durchflussarmatur 33 Glättung 45 Kalibrierkonstanten 42 Kalibrierkonstanten 43 Kalibrierkonstanten 44 Kalibrierkonstanten 44 Kalibrierkonstanten 44 Kalibrierkonstanten 44 Kalibrierkonstanten 44 Kalibrierkonstanten 45 Messung 45 Messung 46 Messung 47 Messung 46 Messung 47 Messung 47 Messung 47 Messung 48 Messung 49 Messung 48 Messung	CSV-Einstellungen		
Dichtigkeitsprüfung 65 Ganglinien blättern 33 Durchflussarmatur 15 Kalibrierkonstanten 42 E Kalibrierkonstanten 42 Einbau 15 Kalibrierung 38 E KHP-Validierung 40 Einbau 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messfunktion Eingabe 30 Standsäule 11 Messsung 26 Einzelmessung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Festatiele 69 Probenspektren aufnehmen	_		
Durchflussarmatur			
Einbau 15 Kalibrierkonstanten 42 KB Kalibrierung 38 Einbau 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messunkiton Eingabe 39 Standsäule 11 Messstelle 28 Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Eilektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrosher Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektroshechkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Einstorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiksontakte 47 45 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 39			
E Kalibrierung 38 Einbau 15 Konfigurieren der Messstelle 40 Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messfunktion Eingabe 39 Standsäule 11 Messstelle 28 Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schiltistelle 50 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 39 Forestebezeichnutzung 68 Soll/Ist-Abgleich 39 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Glättung 45 Wessumformer (Alumini			
E KHP-Validierung 40 Einbau 15 Konfigurieren der Messtelle 44 Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messfunktion Eingabe 39 Standsäule 11 Messstelle 28 Wandhalterung 13 Messung 26 Eibztelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messung starten 26 Elektrischer Anschluss 16 Optionale Ausgaben 31 Elektrofackräft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Fe Relaiskontakte 47 F Schnittstelle 50 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 58 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 58 Gargiebezeichnung 6 Test 54 Gerätebezeichnung <td>Einbau</td> <td></td> <td></td>	Einbau		
Einbau 15 Konfigurieren der Messstelle 44 Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messfunktion Eingabe 39 Standsäule 11 Messung 26 Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 47 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Ablgiech 39 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Ablgiech 39 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 5	С		
Durchflussarmatur 15 Luftdruck 55 Sensor 14 Messfunktion Eingabe 39 Standsäule 11 Messstelle 28 Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrischer Anschluss 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 47 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 39 Gor Spektrometer 54 Sprache 58 Stepper 55 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Test <sensor< td=""> 57 Verschmutzungsgrad</sensor<>			
Sensor 14 Messfunktion Eingabe 39 Standsäule 11 Messstelle 28 Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrischer Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 FF Relaiskontakte 47 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 39 Spektrometer 54 Sprache 58 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Ganglinien blättern 33 Test 54 Gerätebezeichnung 6 Messumformer 57 Gerätebezeichnung 6 Messumformer 56 Inbetriebnahme 4,59 Messumformer (Aluminiumausfü			
Standsäule 11 Messstelle. 28 Wandhalterung. 13 Messung. 26 Eilzelmessung. 32 Messung starten 26 Eilektrische Symbole 5 Messwerte 36 Eilektrische Anschluss 16 NOx-Validierung. 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung. 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 47 Schnittstelle 50 Soll/Ist-Abgleich 39 Spacktrometer 54 Sprache 58 Sprache 58 Sprache 58 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Giättung. 45 Messumformer (Edelstaflausführung) 36 Messumformer (Aluminiumausführung) 40 Messumformer (Edelstaflausführung) 36 K Mommunikation 60 Messumformer (Edelstaflausführung) 4nschluss 16 <tr< td=""><td></td><td></td><td></td></tr<>			
Wandhalterung 13 Messung 26 Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 37 Schnittsteile 50 Soll/Ist-Abgleich 39 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 58 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 58 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Giättung 45 Messumformer (Aluminiumausführung) 39 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 20 K Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 KWhP-Validierung 40 Messumformer (Edelstahlausführung) 16 <t< td=""><td></td><td>O Company</td><td></td></t<>		O Company	
Einzelmessung 32 Messung starten 26 Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 FF Relaiskontakte 47 Fehlermeldungen 68 Soll/Ist-Abgleich 39 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Ganglinie Verschmutzung 37 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Güättung 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Glättung 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 4nschluss 4nschluss Kommunikation 60 Messum starten 26 4esswurfer 36 Kommunikation 60 Messum starten 26 4esswerte <td></td> <td></td> <td></td>			
Elektrische Symbole 5 Messwerte 36 Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Spektrometer 54 Sprache 58 Sprache 58 Sprache 58 Sprache 58 Stepper 55 54 54 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Glättung 45 Wessumformer (Aluminiumausführung) Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messumg starten 26 Messumg starten 26 Messwerte 36 Messumg starten			
Elektrischer Anschluss 16 NOx-Validierung 40 Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Spektrometer 54 Sprache 58 Sprache 58 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Glättung 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Glättung 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Messumformer (Aluminiumausführung) 40 McSumformer (Edelstahlausführung) 4nschluss Anschluss 20 Messung starten 26 Messung starten 26 Messung starten 26 Messung starten 26 Messwerte 36 Messwerte 36	<u> </u>		
Elektrofachkraft 16 Optionale Ausgaben 51 Entsorgung. 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Spektrometer 54 Sprache 58 Spektrometer 54 For St Sensor 57 Verschmutzungsgrad messen 56 Messumformer (Aluminiumausführung) 40 Anschluss 16 Messumformer (Edelstahlausführung) 40			
Entsorgung. 69 Passwort 49 Ersatzteile 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Schittstelle 50 Schittstelle 50 Sprache 58 Sprache 58 Stepper 55 Stepper 55 Gerätebezeichnung 6 Glättung 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Verschmutzungsgrad messen 56 Wesstulkion Eingabe 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss KHP-Validierung 40 KKOmmunikation 60 Konfigurieren der Messstelle	Elektrofachkraft		
Fraction 69 Probenspektren aufnehmen 41 Relaiskontakte 47 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Schnittstelle 50 Spektrometer 54 Sprache 58 Sprache 58 Stepper 55 Stepper 55 Test 54 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Glättung 45 Werschmutzungsgrad messen 56 Messfunktion Eingabe 39 Messumformer (Aluminiumausführung) 40 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 20 Messumg starten 26 Messung starten 26 Messwerte 36 Montage 4, 9	Entsorgung69		
F Schnittstelle 50 G Spektrometer 54 Sprache Sprache 58 Sprache 50 Sprache 50 Messumsor 57 Verschmutzungsgrad messen 56 Messumformer (Aluminiumausführung) Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messumg starten 26 Messumg starten 26 Messumg starten 26 Messumgstarten 26 Messumgstarten 26 <	Ersatzteile 69	Probenspektren aufnehmen	41
Schillitsteiler	T	Relaiskontakte	47
G Spektrometer 54 Ganglinie Verschmutzung. 37 Stepper 58 Ganglinien blättern. 33 Test 54 Gerätebezeichnung 6 Test Sensor 57 Glättung. 45 Verschmutzungsgrad messen 56 Glättung. 45 Messfunktion Eingabe 39 Messtelle. Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messung starten 26 Messwerte 36 Messwerte 36 Montage 4, 9	-	Schnittstelle 5	50
Ganglinie Verschmutzung. 37 Ganglinien blättern. 33 Gerätebezeichnung 6 Glättung. 45 I I Inbetriebnahme 4, 59 KA Kalibrierkonstanten 42 KHP-Validierung 40 Kommunikation 60 Konfigurieren der Messstelle 44 Konformitätserklärung 8 Sprache 58 Stepper 55 Test 54 Test Sensor 57 Verschmutzungsgrad messen. 56 Messfunktion Eingabe 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messung starten 26 Messwerte 36 Messwerte 36 Montage 4, 9	Fehlermeldungen		
Ganglinie Verschmutzung.37Sprache.58Ganglinien blättern.33Stepper.55Gerätebezeichnung6Test54Glättung.45Verschmutzungsgrad messen.56IMessfunktion Eingabe.39Messtelle.28Messumformer (Aluminiumausführung)Anschluss20KRIbibrierkonstanten42Messumformer (Edelstahlausführung)KHP-Validierung40Messung starten26Kommunikation60Messwerte36Konfigurieren der Messstelle.44Messwerte36Konformitätserklärung8Montage.4, 9	C		
Ganglinien blättern.33Test54Gerätebezeichnung6Test Sensor57Glättung.45Verschmutzungsgrad messen56IMessfunktion Eingabe39Inbetriebnahme4,59Messumformer (Aluminiumausführung)KAnschluss20Kalibrierkonstanten42Messumformer (Edelstahlausführung)KHP-Validierung40Messung starten26Kommunikation60Messung starten26Konfigurieren der Messstelle44Messwerte36Konformitätserklärung8Montage4,9			
Gerätebezeichnung 6 Glättung. 45 I Test Sensor 57 Verschmutzungsgrad messen 56 Messfunktion Eingabe 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messung starten 26 Messwerte 36 Mentage 44, 9			
Glättung.45Verschmutzungsgrad messen.56IMessfunktion Eingabe.39Messumformer (Aluminiumausführung)Messumformer (Aluminiumausführung)KAnschluss.20Kalibrierkonstanten42Messumformer (Edelstahlausführung)KHP-Validierung40Messung starten.26Kommunikation60Messung starten.26Konfigurieren der Messstelle.44Messwerte.36Konformitätserklärung8Montage.4, 9			
Messfunktion Eingabe. 39 Messstelle. 28 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 39 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 30 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 30 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messtelle. 28 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 30 Messtelle. 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messtelle. 39 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 30 Messtelle. 39 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 30 Messumformer (Edelstahlausführung)			
Messstelle. 28 Messumformer (Aluminiumausführung) Anschluss 20 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messung starten 26 Messung starten 26 Messung starten 36 Messung starten 44 Messung starten 44 Montage 4, 9	0		
KMessumformer (Aluminiumausführung)Kalibrierkonstanten42Messumformer (Edelstahlausführung)KHP-Validierung40Messumformer (Edelstahlausführung)Kommunikation60Messung starten26Konfigurieren der Messstelle44Messwerte36Konformitätserklärung8Montage4, 9	I		
KAnschluss20Kalibrierkonstanten42Messumformer (Edelstahlausführung)KHP-Validierung40Anschluss16Kommunikation60Messung starten26Konfigurieren der Messstelle44Messwerte36Konformitätserklärung8Montage4,9	Inbetriebnahme		20
Kalibrierkonstanten 42 KHP-Validierung 40 Kommunikation 60 Konfigurieren der Messstelle 44 Konformitätserklärung 8 Messumformer (Edelstahlausführung) Anschluss 16 Messung starten 26 Messwerte 36 Montage 4, 9	T/	,	20
KABIDITER KORISTARITER 42 Anschluss 16 KHP-Validierung 40 Messung starten 26 Kommunikation 60 Messwerte 36 Konfigurieren der Messstelle 44 Montage 4, 9			
KARP-Validierung 40 Kommunikation 60 Konfigurieren der Messstelle 44 Konformitätserklärung 8 Messung starten 26 Messwerte 36 Montage 4, 9			16
Konfigurieren der Messstelle. 44 Konformitätserklärung . 8 Messwerte . 36 Montage . 4, 9			
Konformitätserklärung			
KOIHOTHIIIdatserkidi unig 0			
	<u> </u>	,	

72

N NOx-Validierung
O Optionale Ausgaben
Passwort 49 Plus-Paket 7 Probenspektren aufnehmen 41 PROFIBUS 60
Q Ouick Setup
Reinigung Messumformer 64 Sensor 64 Relaiskontakte 47 Rücksendung 5,69
Schnelleinstieg
Einbau14Sicherheitshinweise4Sicherheitszeichen und -symbole5Sofortinbetriebnahme59Soll/Ist-Abgleich39Spektrometer54Standsäule11Stepper55Störsicherheit4Störungsbehebung67Symbole
Elektrische
TTechnische Daten70Test Sensor57Transport9Typenschild6
VVerdrahtung16Verschmutzungsgrad messen56Verwendung4
W Wandhalterung Einbau. 13 Warenannahme. 9 Warnmeldungen 67 Wartung. 64 Dichtigkeitsprüfung 65 Gesamtmessstelle 64 Messstelle 64

Z																				
Zubehör		 			 		 												6	Ć



People for Process Automation

Declaration of Hazardous Material and De-Contamination

Erklärung zur Kontamination und Reinigung

RA No.		lease reference the F learly on the outside Bitte geben Sie die vo auch außen auf der V							
and De-Contamina packaging. Aufgrund der gese	gulations and for the safety of tion", with your signature, l tzlichen Vorschriften und z intamination und Reinigung	before your orde	er can be handl	ed. Please m r und Betriet	ake absolutel [.] oseinrichtung	y sure to attac en, benötigen	h it to the out	tside of the rschriebene	
Type of instrume Geräte-/Sensortyp	Serial number Seriennummer								
Used as SIL d	evice in a Safety Instrum	ented System	/ Einsatz als S	IL Gerät in S	Schutzeinrich	tungen			
Process data/ Prozessdaten Temperature / Temperature / Conductivity / Leitfähig					Pressure Viscosity	/ Druck _ ·/Viskosität _	[psi] _ [cp]	[Pa] [mm²/s	
Medium and war Warnhinweise zun						<u></u> ★	\triangle		
	Medium /concentration Medium /Konzentration	Identification CAS No.	flammable entzündlich	toxic giftig	corrosive ätzend	harmful/ irritant gesundheits- schädlich/ reizend	other * sonstiges*	harmless unbedenkli	
Process medium Medium im Prozess Medium for process cleaning Medium zur Prozessreinigung						TOBOTA			
Returned part cleaned with Medium zur Endreinigung									
	one of the above be applicab uzen; trifft einer der Warnh	* le, include safety		<i>lfördernd; ur</i> 1, if necessar	<i>nweltgefährli</i> y, special han	<i>ich; biogefährl</i> dling instructi	<i>ich; radioakti</i> i ons.	/	
Description of fai	lure / Fehlerbeschreibung								
Commonwedata /	Angeben gum Absender								
Company data / Angaben zum Absender Company / Firma			Phone number of contact person / Telefon-Nr. Ansprechpartner:						
Address / Adresse			Fax / E-Mail						
			_	Your order No. / Ihre Auftragsnr					
				140. / 1	c 11ajtrugor				

[&]quot;We hereby certify that this declaration is filled out truthfully and completely to the best of our knowledge. We further certify that the returned parts have been carefully cleaned. To the best of our knowledge they are free of any residues in dangerous quantities."

[&]quot;Wir bestätigen, die vorliegende Erklärung nach unserem besten Wissen wahrheitsgetreu und vollständig ausgefüllt zu haben. Wir bestätiger weiter, dass die zurückgesandten Teile sorgfältig gereinigt wurden und nach unserem besten Wissen frei von Rückständen in gefahrbringender Menge sind."

www.endress.com/worldwide



People for Process Automation

