



Füllstand



Druck



Durchfluss



Temperatur



Flüssigkeits-
analyse



Registrierung



Systeme
Komponenten



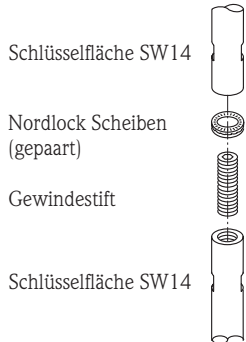
Services



Solutions

Levelflex M FMP40, FMP45 mit teilbarem Sondenstab

Die Teilstücke des Sondenstabs sind vor Ort zu montieren. Bei beengten Einbauverhältnissen kann es notwendig sein die Teilstücke nach und nach in den Prozesstank einzuführen und zu verschrauben. In diesem Falle ist es ratsam eine zweite Person zur Hilfe zu nehmen.



Zur Montage werden folgende Werkzeuge benötigt:

- Innensechskantschlüssel SW5
- Gabelschlüssel SW14
- Drehmomentschlüssel SW14, 15 Nm

Vorgehensweise:

- 1 Gewindesttift in eines der beiden Sondenteile schrauben
- 2 Nordlockscheiben über den Gewindebolzen schieben, evtl. mit Klebeband sichern.
- 3 Nächstes Teilstück auf den Gewindebolzen schrauben.
- 4 Ggf. Klebeband entfernen.
- 5 Schraubverbindung mit 15 Nm festziehen.

Wiederholung des kompletten Vorgangs mit jedem weiteren Teilstück.

Nach dem Einbau der Sonde und dem Anschluss des Gerätes muss unbedingt die Länge der Sonde eingegeben und eine Ausblendung durchgeführt werden. Dies ist bei leerem Tank am einfachsten machbar, der Levelflex bestimmt die genaue Sondenlänge dann selbst. Bitte gehen Sie dazu die Bedienungsanleitung Kapitel Grundabgleich mit VU331 oder FieldCare komplett durch.

EA0013F/00/a2/04.09
71093776
Ausgabe/revision: 1



Endress+Hauser 
People for Process Automation



Füllstand



Druck



Durchfluss



Temperatur



Flüssigkeits-
analyse



Registrierung



Systeme
Komponenten



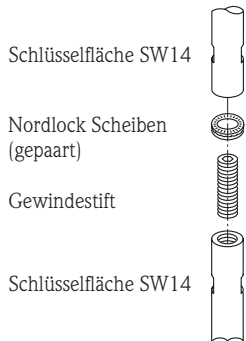
Services



Solutions

Levelflex M FMP40, FMP45 mit teilbarem Sondenstab

Die Teilstücke des Sondenstabs sind vor Ort zu montieren. Bei beengten Einbauverhältnissen kann es notwendig sein die Teilstücke nach und nach in den Prozesstank einzuführen und zu verschrauben. In diesem Falle ist es ratsam eine zweite Person zur Hilfe zu nehmen.



Zur Montage werden folgende Werkzeuge benötigt:

- Innensechskantschlüssel SW5
- Gabelschlüssel SW14
- Drehmomentschlüssel SW14, 15 Nm

Vorgehensweise:

- 1 Gewindesttift in eines der beiden Sondenteile schrauben
- 2 Nordlockscheiben über den Gewindebolzen schieben, evtl. mit Klebeband sichern.
- 3 Nächstes Teilstück auf den Gewindebolzen schrauben.
- 4 Ggf. Klebeband entfernen.
- 5 Schraubverbindung mit 15 Nm festziehen.

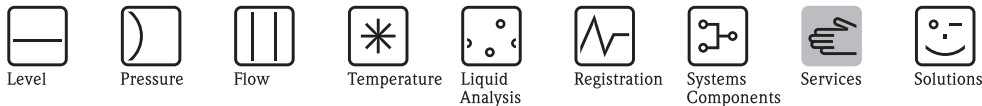
Wiederholung des kompletten Vorgangs mit jedem weiteren Teilstück.

Nach dem Einbau der Sonde und dem Anschluss des Gerätes muss unbedingt die Länge der Sonde eingegeben und eine Ausblendung durchgeführt werden. Dies ist bei leerem Tank am einfachsten machbar, der Levelflex bestimmt die genaue Sondenlänge dann selbst. Bitte gehen Sie dazu die Bedienungsanleitung Kapitel Grundabgleich mit VU331 oder FieldCare komplett durch.

EA0013F/00/a2/04.09
71093776
Ausgabe/revision: 1

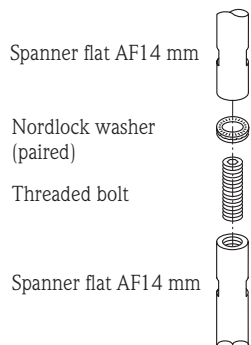


Endress+Hauser 
People for Process Automation



Levelflex M FMP40, FMP45 with divisible rod probe

The probe parts have to be mounted on site. If there is not enough space to install the pre-mounted probe it is necessary to insert the probe parts into the process vessel and screw it together one after another. In this case it is recommend to enlist the assistance of someone.



The following tools are required for mounting the rod parts:

- Allen key AF5 mm
- Wrench AF14 mm
- Torque wrecch AF14 mm, 15 Nm

Instructions:

- 1 Screw the threaded bolt into one of the probe parts.
- 2 Slide the Nordlock washers over the threaded bolt. Optionally secure it with an adhesive tape.
- 3 Screw the next probe part on the thread.
- 4 If used, remove the adhesive tape.
- 5 Fasten the thread (torque 15 Nm).

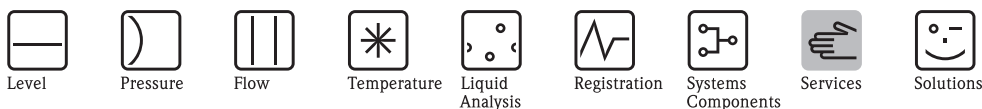
Repeat this procedure for the following probe parts.

After mounting and connection the device, it is necessary to specify the probe length and a mapping has to be made. This can easily be done in an empty tank, then the Levelflex detects the exacte length automatically. Please follow the instructions in the Operating Manual chapter basic setup with VU331 or FieldCare.

EA0013F/00/a2/04.09
71093776
Ausgabe/revision: 1

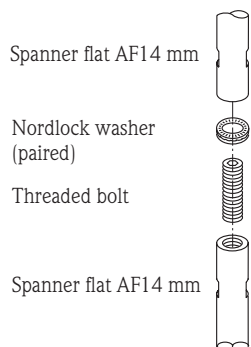


Endress+Hauser 
People for Process Automation



Levelflex M FMP40, FMP45 with divisible rod probe

The probe parts have to be mounted on site. If there is not enough space to install the pre-mounted probe it is necessary to insert the probe parts into the process vessel and screw it together one after another. In this case it is recommend to enlist the assistance of someone.



The following tools are required for mounting the rod parts:

- Allen key AF5 mm
- Wrench AF14 mm
- Torque wrecch AF14 mm, 15 Nm

Instructions:

- 1 Screw the threaded bolt into one of the probe parts.
- 2 Slide the Nordlock washers over the threaded bolt. Optionally secure it with an adhesive tape.
- 3 Screw the next probe part on the thread.
- 4 If used, remove the adhesive tape.
- 5 Fasten the thread (torque 15 Nm).

Repeat this procedure for the following probe parts.

After mounting and connection the device, it is necessary to specify the probe length and a mapping has to be made. This can easily be done in an empty tank, then the Levelflex detects the exacte length automatically. Please follow the instructions in the Operating Manual chapter basic setup with VU331 or FieldCare.

EA0013F/00/a2/04.09
71093776
Ausgabe/revision: 1



Endress+Hauser 
People for Process Automation