



Füllstand



Druck



Durchfluss



Temperatur



Flüssigkeits-
analyse



Registrierung



Systeme
Komponenten



Services



Solutions

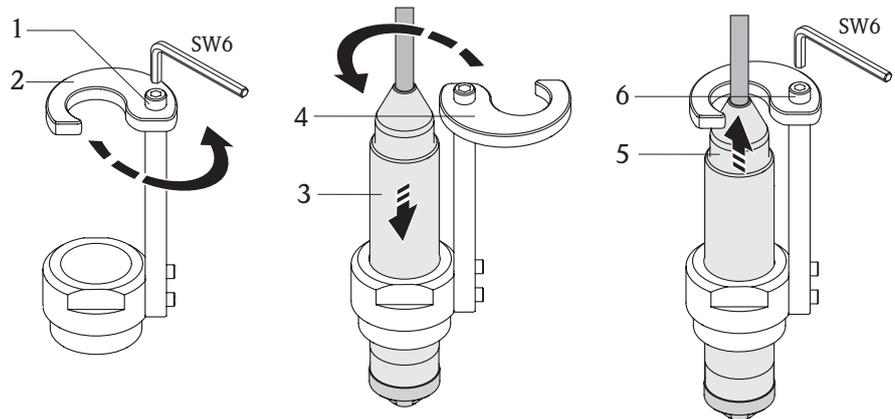
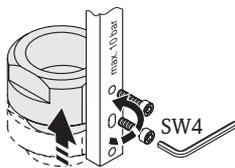
Prüfadapter für Deltapilot M/S, Waterpilot FMX167/21 (42 mm) für Stab-/Seilversion mit Messzellen max. 10 bar

Montagehinweis: Die Membranschutzhülle am Messzellenrohr darf nicht entfernt werden!

Folgendes Werkzeug benötigt:

- Innensechskantschlüssel SW6
- Innensechskantschlüssel SW4 (nur bei FMX167)
- Gabelschlüssel SW27, SW55

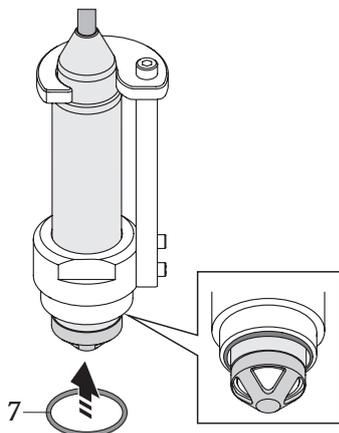
Für FMX167:



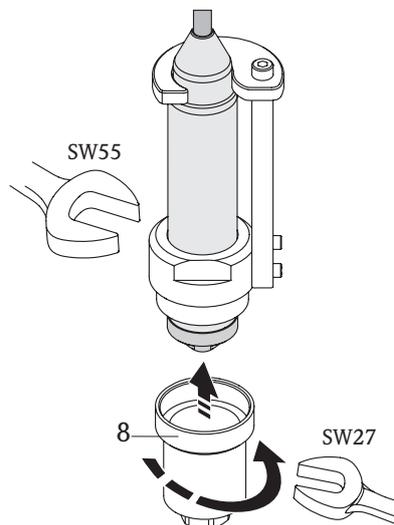
Beim FMX167 ist das Messzellenrohr etwas kürzer, darum muss der Adapterring vor der Montage des Prüfadapters versetzt werden. Dazu beide Innensechskantschrauben SW4 lösen und Adapterring in den oberen zwei Bohrungen der Verbindungsstange befestigen.

1. Innensechskantschraube (SW6) lösen
2. Schwenkgabel nach außen drehen.
3. Messzellenrohr in den Adapter einführen.
4. Schwenkgabel zurückdrehen.

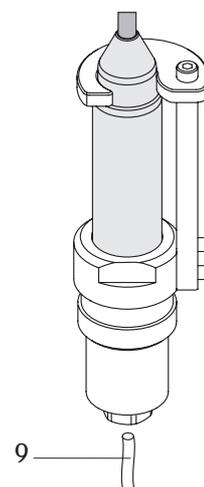
5. Messzellenrohr bis zum Anschlag in die Schwenkgabel ziehen.
6. Schwenkgabel fixieren, dazu Innensechskantschraube anziehen.



7. O-Ring auf das Messzellenrohr schieben, bis zum Anschlag des Adapters, (siehe Detail).



8. Anschlussstück auf den Adapter schrauben, ggf. mit Gabelschlüssel festziehen.



9. Druckluft anschließen und Messzelle zu Prüf- und Kalibrationszwecken mit Druckluft beaufschlagen.

Die Demontage des Adapters erfolgt in umgekehrter Reihenfolge!





Level



Pressure



Flow



Temperature



Liquid Analysis



Registration



Systems Components



Services



Solutions

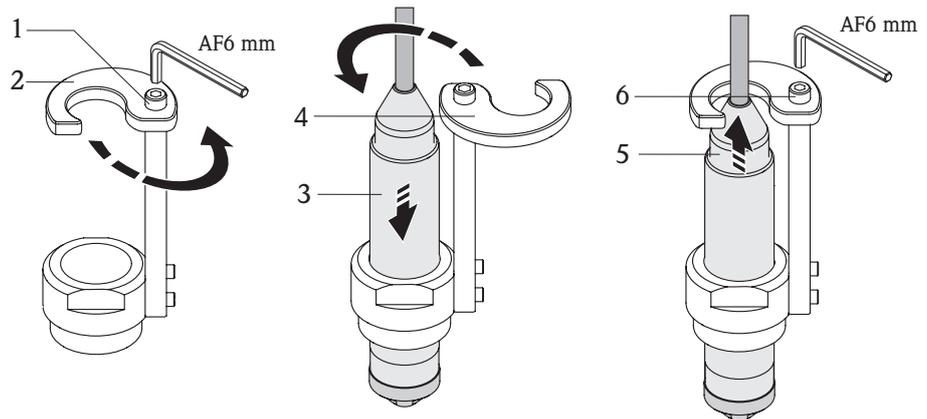
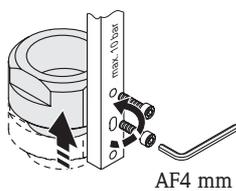
Pressure adapter for Deltapilot M/S, Waterpilot FMX167/21 (42 mm) for rod/rope versions with measuring cells max. 10 bar

Mounting hint: Do not remove the protection cap from the measuring cell pipe!

The following tools are required:

- Allen key AF6 mm
- Allen key AF4 (for FMX167 only)
- Wrench SW27, SW55

For FMX167:

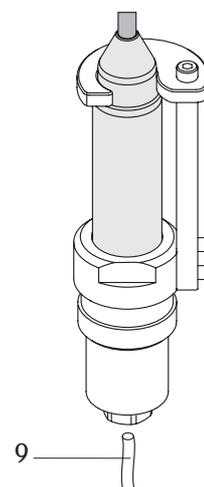
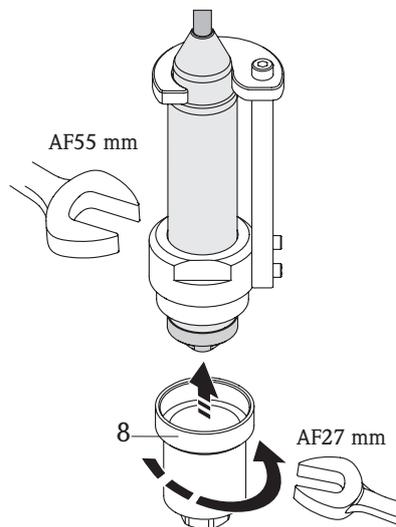
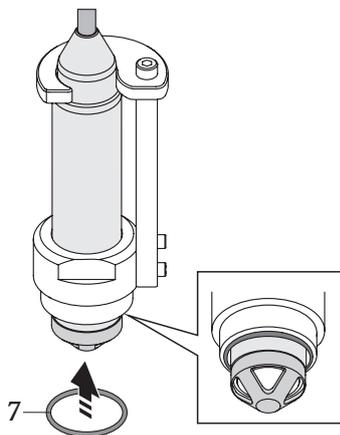


The measuring cell pipe of FMX167 is shorter than the others. So it is necessary to move the adapter ring to the upper position at the connection bar.

Loosen both Allen screws (AF4 mm), move adapter ring and fasten the screws again.

1. Loosen the Allen screw (AF6 mm)
2. Turn the rotary fork outwards.
3. Insert the cell pipe into the adapter.
4. Turn the rotary fork back again.

5. Pull up the the cell pipe until it stops at the rotary fork.
6. Fix the rotary fork in this position and fasten the Allen screw (AF6 mm).



7. Place the O-ring on the cell pipe until it stops at the adapter (see detail).

8. Screw the pressure connection part onto the adapter, fasten it with two wrenches.

9. Connect the compressed air tube and pressurize the measuring cell for test and calibration purpose.

Dismounting has to be done in reverse order!