



Level



Pressure



Flow



Temperature

Liquid
Analysis

Registration

System
Components

Services



Solutions

技术资料

Omnigrad S TR66

RTD热电阻，一体化温度变送器
自带整体钻孔锥形热保护套管
螺纹或法兰过程连接



应用

- 重工况下测量
- 适用于油气过程行业
- 温度测量范围：-200...+600℃
- 静压下的最大承压能力为500 bar
- 防护等级可达IP68

一体化温度变送器

相比于不经过温度变送器而直接接线的测量方式，Endress+Hauser能为用户提供具有高测量精度、高测量可靠性的经济型系列一体化温度测量变送器。

根据用户的实际工况条件，可选择下列信号输出和通信方式：

- 4...20 mA模拟信号输出
- HART
- PROFIBUS PA
- 基金会现场总线(FF)

优点

- 高灵活性：
模块化结构设计、标准化接线端子块和用户自定义热电阻插入深度
- 延长颈保证表头变送器不至于过热
- 防爆型仪表：
Ex d、Ex ia、Ex nA及粉尘防爆型



Endress+Hauser

People for Process Automation

功能与系统设计

测量原理

环境温度为0℃时，RTD热电阻的阻抗为100 Ω，IEC 60751标准将其定义为Pt100热电阻。根据热电阻效应表明物质的阻抗随其温度的变化而变化。大多数金属导体的阻抗随其温度的升高而增加。铂热电阻就是基于此效应来测量过程温度的。

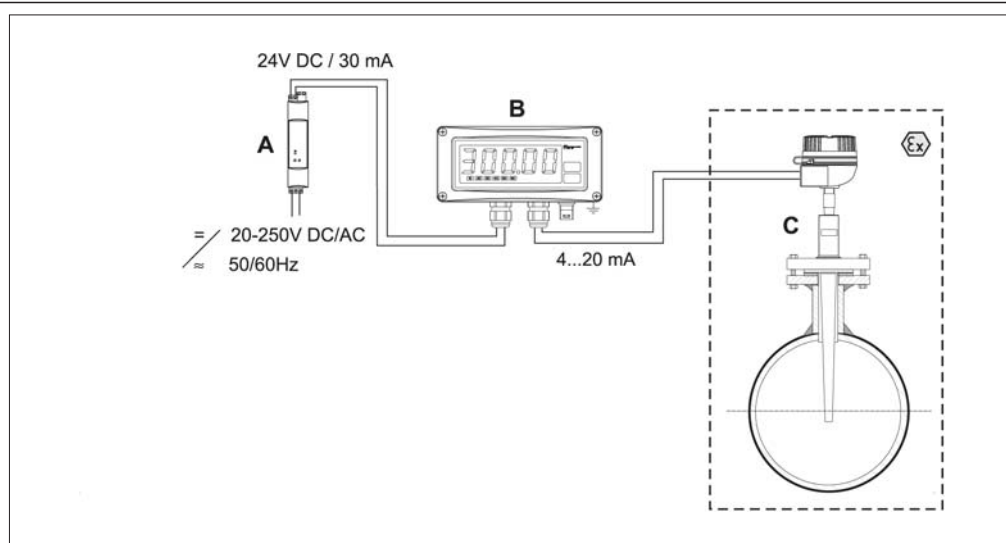
根据ITS90标准(国际温度标准1990)，0...100℃间的铂电阻温度系数为 $\alpha = 3.85 \times 10^{-3} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 。

绕线式铂电阻温度计(WW)由极细的高纯度铂丝在陶瓷载体内绕制而成，并通过陶瓷保护层在载体顶部和底部对铂丝进行密封处理。使用热电阻温度计进行温度测量时，即便过程温度高达600℃，测量过程仍具有高可重复性，且其还能够保证阻抗和温度的函数关系的长期稳定性。绕线式铂芯(WW)和薄膜式铂芯(TF)相比，体积略大，抗震动性略差，但量程较广。

薄膜式铂电阻温度计(TF)是在真空状态下，将厚度可精确到1 μm的铂丝汽化固定到陶瓷基板上制作而成，并通过玻璃保护层加固密封。薄膜式铂芯(TF)和绕线式铂芯(WW)相比，尺寸较小，抗震性较好。薄膜式铂热电阻(TF)也可以看成是平板型微型的绕线式(WW)铂芯，但在测量方面却有一定的差异。

不同结构的铂丝载体会因为不同的温度膨胀效应而导致了不同的最低限度的机械应力。温度的变化不仅导致了与温度测量相关的电阻值发生变化，同时，也导致了最低拉伸应力发生变化。因此，大多数薄膜式温度计(TF)的电阻值与温度的函数关系，在高温时与标准函数略有偏差。所以，薄膜式电阻温度计(TF)通常在过程温度低于500℃的条件下进行温度测量。

测量系统



应用实例

A RN221N有源安全栅

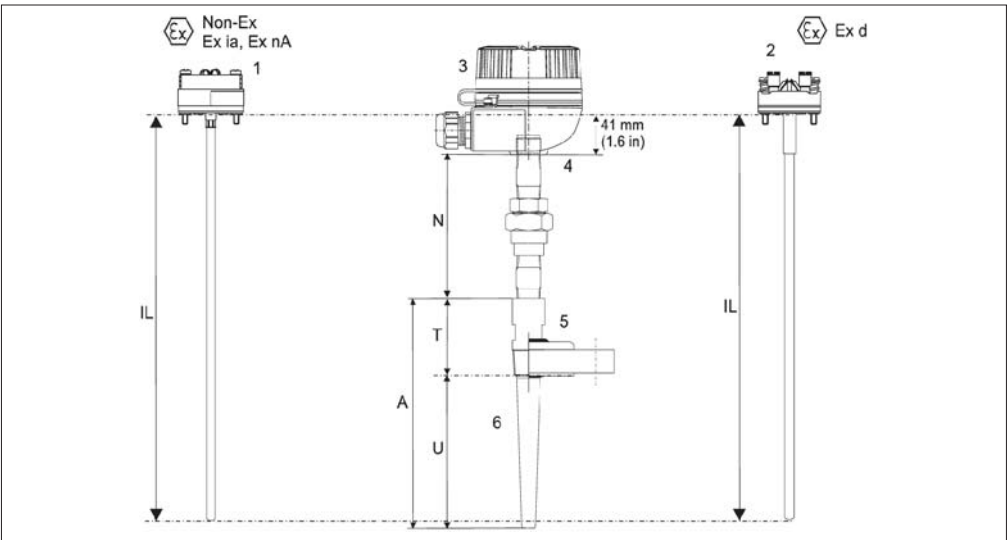
- 有源安全栅RN221N(24VDC, 30mA)是一种隔离式安全栅，用于电源端和两线制回路间的隔离。可接入20...250 V DC/AC、50/60 Hz的电源。详细信息请参考相关技术资料。

B RIA261现场显示单元

- RIA261可测量并显示测量到的模拟信号值。RIA261串入4...20 mA闭环回路中，并由回路对其供电。RIA261的最大电压降为2.5 V，可忽略不计。
- 内部动态电阻设计确保了RIA261数显表的电路独立性，同时也限制了它的最大电压降。
- 输入的模拟信号经过数模转化、微处理器计算和分析，将测量结果显示出来。RIA现场显示单元的详细信息请参考相关技术资料。

C 一体化温度变送器Omnigrad S TR66

设备结构



Omnigrad S TR66的设备结构

- 1 热电阻铠芯TPR100(铠芯直径 $\phi 6\text{ mm}$),
带一体化温度变送器,
适用于非防爆区测量、Ex ia和Ex nA区

2 热电阻铠芯TPR300(铠芯直径 $\phi 6\text{ mm}$),
带陶瓷接线端子块

3 接线盒

4 延伸颈

5 螺纹或法兰过程连接

6 整体钻孔型热保护套管
- N 延伸颈长度

T 套管延伸段

U 浸入深度

A 热套管长度 = $U + T$

IL 铠装芯子总长 = $U + T + N + 41\text{ mm}$

Omnigrad S TR66为自带热保护套管的一体化Pt100温度测量传感器。也可通过在接线盒内安装一个一体化温度变送器模块，组成一体化温度变送器。接线盒为机械和电气连接部件。Pt100安装在铠装芯子的前端，并由铠芯提供机械保护。Pt100铠装芯子可在线更换和在线标定。陶瓷接线端和变送器模块均可安装在接线盒内置的垫圈上。若需要，也可通过螺纹或法兰过程连接安装热保护套管。

测量范围 -200 ... 600 °C，符合IEC 60751标准

性能参数

操作条件

环境温度

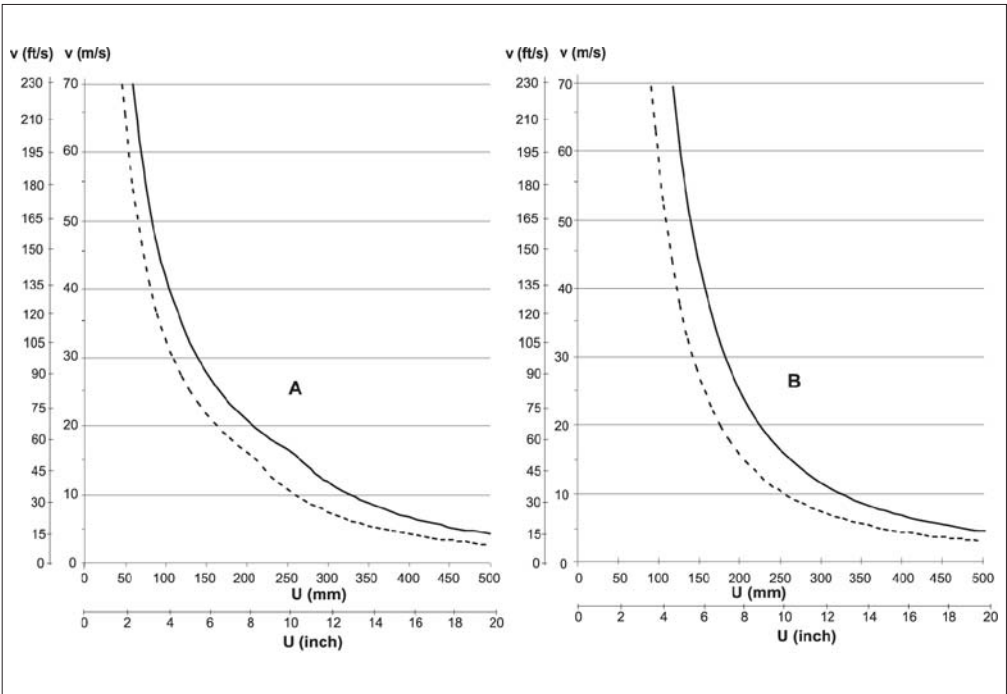
接线盒	温度(°C)
无温度变送器模块	与接线盒、缆塞或现场总线接头的类型相关
带温度变送器模块	-40...+85 °C
带温度变送器模块和显示单元	-20...+70 °C

过程压力(静压力)

过程连接	标准	最大过程压力
螺纹	ANSI B1.20.1	75 bar
法兰	ASME B16.5	与法兰的压力等级(150、300或600 psi)相关

许可介质流速(与浸入深度相关)

热保护套管所能承受的最大介质流速随传感器的插入深度的增加而降低。此外，热保护套管的末端直径大小、被测介质类型、过程温度的高低及过程压力的大小也会影响到介质的最大许可流速。下图为水和过热蒸汽在过程压力为4 MPa的最大许可流速。



介质的最大许可流速

—— 管径: D1=35 mm、Q1=25 mm、Q2=18 mm

----- 管径: D1=30 mm、Q1=20 mm、Q2=14 mm

A 水: T=50°C

L: 浸入深度, 热保护套管材质: 1.4401

B 过热蒸汽: T=400°C

v: 流速

抗振性及抗冲击性

符合IEC 60068-2-6标准: 4g/2...150 Hz

测量精度

RTD符合IEC 60751标准

精度等级	最大误差(℃)	温度测量范围	参考图示
薄膜式(TF)RTD的最大测量误差: -50...+400℃			
Cl.A	$\pm(0.15+0.002 \cdot t ^{1/3})$	-50 ℃ ... +250℃	
Cl.AA, former 1/3 Cl.B	$\pm(0.1+0.0017 \cdot t ^{1/3})$	0 ℃ ... +150℃	
Cl.B	$\pm(0.3+0.005 \cdot t ^{1/3})$	-50 ℃ ... +400℃	
绕线式(WW)RTD的最大测量误差: -200...+600℃			
Cl.A	$\pm(0.15+0.002 \cdot t ^{1/3})$	-200 ℃ ... +600℃	
Cl.AA, former 1/3 Cl.B	$\pm(0.1+0.0017 \cdot t ^{1/3})$	0 ℃ ... +250℃	
Cl.B	$\pm(0.3+0.005 \cdot t ^{1/3})$	-200 ℃ ... +600℃	

1)|t|=绝对温度值(℃)

响应时间

测试条件符合IEC 60751标准: 0.4 m/s水流、10℃ 步进测试

φ 热保护套管外径Q1	响应时间		φ 锥形末端直径Q2
20mm	t ₅₀	34s	14mm
	t ₉₀	105s	
25mm	t ₅₀	37s	18mm
	t ₉₀	115s	

注意!
上述响应时间不包括温度变送器的响应时间。

绝缘阻抗

100V DC常温测试条件下, 每个接线端子与其保护层间的绝缘阻抗大于100 MΩ。

自热

RTD热电阻自身不带电源, 需要接入小电流信号。该电流流经RTD热电阻并在其两端生成可测量电压降。根据电阻的电热效应, 回路中有电流流过时, 电阻会产生自热, 从而带来温度测量误差。此测量误差与测量过程中的元件热导率及测量速率相关, 使用Endress+Hauser的iTEMP系列温度变送器进行测量时, 传感器自热可以忽略。

标定条件

根据国际温度标准ITS90，Endress+Hauser的RTD热电阻的参比温度标定范围是-80...+600℃。标定过程符合国际准则的要求，标定报告请按照仪表序列号订购。

铠芯直径: Ø 6mm	最小插入深度(mm)	
温度范围	不带温度变送器模块	带温度变送器模块
-80 °C ... -40 °C	200	
-40 °C ... 0 °C	160	
0 °C ... 250 °C	120	150
250 °C ... 550 °C	300	
550 °C ... 650 °C	400	

材料

延长颈和热保护套管

材料	缩写代号	最高应用温度 ¹⁾	特点及优点
AISI 316L/ 1.4404 1.4435	X2CrNiMo 17-12-2 X2CrNiMo 18-14-3	650 °C	• 奥氏体不锈钢 • 强耐腐蚀性 • 低温、无氧环境下抗酸腐性能优良(如低温、低浓度磷酸、硫酸) • 含钛，抗晶间腐蚀 • 与1.4401和1.4435相比，具有更高的抗腐蚀能力
AISI 316Ti/ 1.4571	X6CrNiMoTi 17-12-2	700 °C	• 类同于AISI 316L • 含钛，抗晶间腐蚀，即使是焊接操作后的抗腐蚀性仍很强 • 可广泛应用于化工、石化、油气及冶金行业 • 仅可进行有限的抛光处理

1) 在空气中连续测量时的最高推荐温度。

测量低含量、非腐蚀性介质时，最高推荐温度可达800℃。详情请咨询Endress+Hauser当地销售中心。

变送器的性能参数

	TMT180 PCP Pt100	TMT181 PCP Pt100, TC, Ω, mV	TMT182 HART® Pt100, TC, Ω, mV	TMT84 PA / TMT85 FF Pt100, TC, Ω, mV
测量精度	0.2 °C, (可选) 0.1 °C 或 0.08% %与量程设定有关(两者取大者)	0.2 °C 或 0.08%		0.1 °C
传感器电流	I ≤ 0.6 mA		I ≤ 0.2 mA	I ≤ 0.3 mA
电气隔离(输入/输出)	-		Û = 2 kV AC	

系统组件

温度变送器

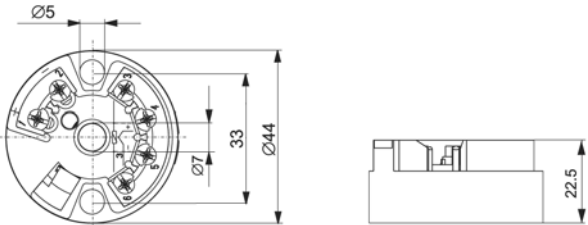
相比于不经过温度变送器而直接接线的测量方式，集成iTEMP系列变送器的温度测量方式能有效地提高系统测量精度和测量可靠性。同时，经济型4...20 mA信号传输线在长传输距离时也可降低仪表的安装及维护总成本。

TMT180和TMT181温度变送器(PC可编程)

PC可编程温度变送器能为用户的仪表采购、安装以及备件库存管理带来了很大的方便性和灵活性。按照用户的需求对某一仪表进行编程控制，有效地节约了用户的生产运营成本。无论用户系统采用何种输出方式，iTEMP系列温度变送器均可以通过PC机进行简单、快速的编程组态设置。为此，Endress+Hauser为用户提供免费的调试软件ReadWin®2000，该软件可以通过Internet下载www.readwin2000.com。
详细信息请参考相关“技术资料”。

TMT182温度变送器(HART)

HART是最为常见的一种数据通信方式，实现可靠的数据传输与识别、性价比高。iTemp系列温度传感器可与用户控制系统实现无缝集成，并提供系统故障诊断信息。
调试工具及软件：
DXR275/375手操器、安装有组态软件(FieldCare、ReadWin®)的PC机、资产管理系统AMS和工厂管理系统PDM。
详细信息请参考相关“技术资料”。

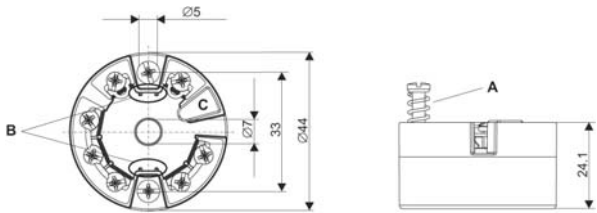
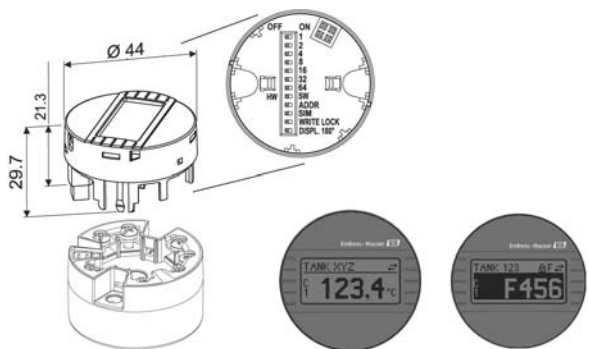
温度变送器类型	参数
ITEMP® TMT18x 	• 材料: 壳体(聚碳酸酯PC), 封装(聚氨酯PUR) • 接线端子: 最大线径为2.5 mm²/16 AWG(安全螺纹)或金属包头线 • 安装孔: 易于安装带弹簧夹接线端子的HART手操器 • 防护等级NEMA 4(与接线端子类型相关) 详情请参考相关“技术资料”

TMT84温度变送器(PROFIBUS PA)

采用PROFIBUS PA通信的可编程温度变送器TMT84将不同的输入信号转化成数字输出信号，实现整个环境温度范围内的高精度测量。通过PC机的控制面板安装如FieldCare、Simatic PDM或AMS软件实现快速、简便的仪表操作、可视化和设备维护。DIP开关用于设定仪表地址，实现仪表的安全、可靠启动和维护。
优点：双通道传感器输入、恶劣工况下的高测量可靠性、计算功能、热漂移监控、传感器数据备份、传感器故障诊断、通过Callendar-Van Dusen系数实现传感器-变送器匹配。
详情请参考相关“技术资料”。

TMT85温度变送器(基金会现场总线™FF)

采用基金会现场总线FF的可编程温度变送器TMT85将不同的输入信号转化成数字输出信号，实现整个环境温度范围内的高精度测量。通过PC机的控制面板安装组态调试软件，如Endress+Hauser的Control或NI，实现快速、简便的仪表操作、可视化和设备维护。
优点：双通道传感器输入、恶劣工况下的高测量可靠性、计算功能、热漂移监控、传感器数据备份、传感器故障诊断、通过Callendar-Van Dusen系数实现传感器-变送器匹配。
详情请参考相关“技术资料”。

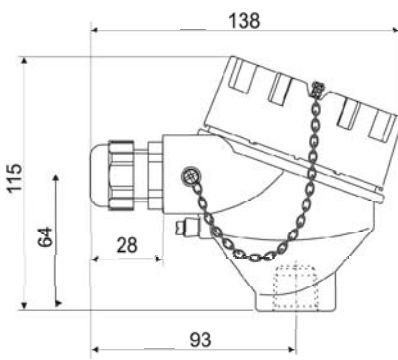
温度变送器类型	参数
iTEMP[®] TMT84 和 TMT85 	• 弹簧活动范围：L ≥ 5 mm，参考A图 • 可插拔显示模块的固定件。参考B图 • 显示模块上的接口，参考C图 • 材料(RoHS标准) 壳体: 聚碳酸酯PC 封装: 聚氨酯PU • 接线端子: 安全螺纹压平型：连接电缆的最大横截面积为2.5 mm²/16 AWG或直插弹簧压紧型： 连接电缆的横截面积电缆为0.25 mm²...0.75 mm²/24 AWG ...18 AWG • 防护等级：NEMA 4(与选用的接线端子块类型相关) 详情请参考相关资料
可插拔显示模块TID10(可选) 	• 显示实际过程测量值和测量点位号 • 系统或仪表故障时，反色显示并显示故障代码 • DIP总线地址拨码开关位于仪表背部，用于硬件设置

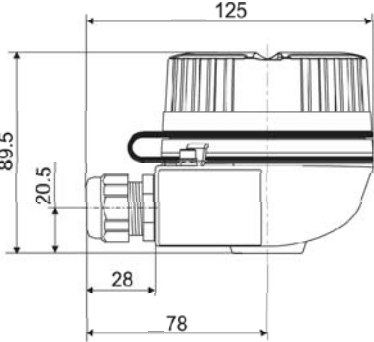
端子接线盒

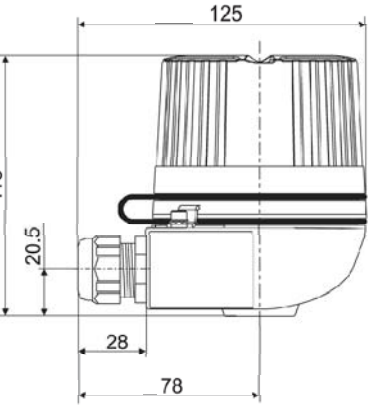
根据DIN 43729, form B标准(与EN 50014/18和EN 50281-1-1兼容)。

提示！
XP型仪表不带缆塞和现场总线接头。

以下尺寸单位均为mm。

TA21H	参数
	• 防护等级：IP66...68 • 最高温度：100 °C，橡胶材质(需注意缆塞的最高温度) • 材料：铝合金； 密封圈：橡胶 • 双螺纹电缆入口：1/2" NPT、3/4" NPT、M20或G 1/2" • 延伸颈/热保护套管的连接：M24x1.5、G1/2"或1/2" NPT • 接线盒主体颜色：兰 • 接线盒盖颜色：灰色 • 重量：600 g

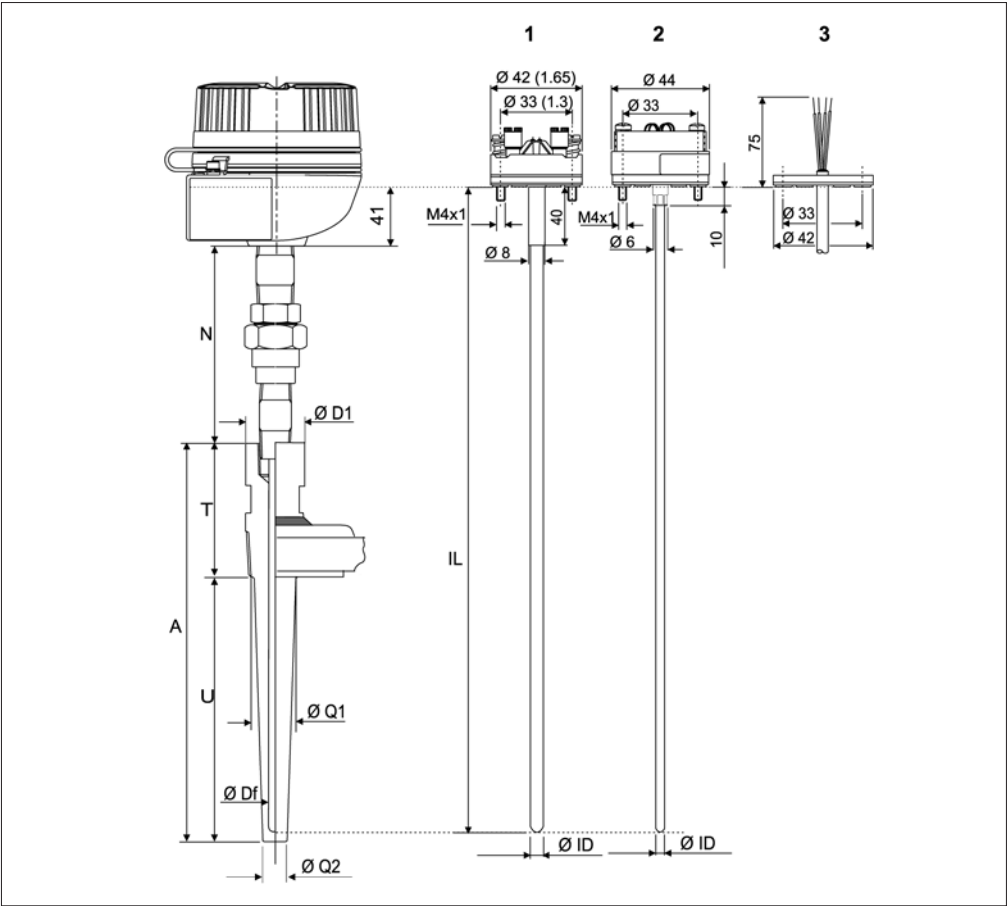
TA30H	参数
	• 防护等级：IP66...68 • 最高温度：100 ℃，橡胶材质(需注意缆塞的最高温度) • 材料：铝合金； 密封圈：橡胶 • 双螺纹电缆入口：1/2" NPT、3/4" NPT、M20或G 1/2" • 延伸颈/热保护套管的连接：M24x1.5、G1/2"或1/2" NPT • 接线盒主体颜色：兰 • 接线盒盖颜色：灰色 • 重量：600 g

	参数
	• 防护等级：IP66...68 • 最高温度：100 ℃，橡胶材质(需注意缆塞的最高温度) • 材料：铝合金； 密封圈：橡胶 • 双螺纹电缆入口：1/2" NPT、3/4" NPT、M20或G 1/2" • 延伸颈/热保护套管的连接：M24x1.5、G1/2"或1/2" NPT • 接线盒主体颜色：兰 • 接线盒盖颜色：灰色 • 重量：600 g

类型	温度范围(℃)
缆塞1/2" NPT, M20*1.5(非防爆区)	-40...+100 ℃
缆塞M20*1.5(粉尘防爆区)	-20...+95 ℃
现场总线接头(M12*1 PA, 7/8" FF)	-40...+105 ℃

热保护套管

尺寸单位：mm



Omnigrad S TR66的机械尺寸

- | | | | |
|-----|--------------------|-----|---------------------|
| 1 | 带接线端子块的铠芯 | IL | 热电阻铠芯长度：U+T+L+41 mm |
| 2 | 带温度变送器的铠芯 | N | 延长颈长度 |
| 3 | 飞线端 | T | 套管法兰上部高度 |
| ØID | 热电阻铠芯内径 | U | 插入深度 |
| A | 热保护套管长度 | | |
| ØD1 | 连接处的热保护套管管径 | ØDf | 热保护套管内孔径 |
| ØQ1 | 法兰或螺纹过程连接处的热保护套管外径 | ØQ2 | 末端处热保护套管外径 |

套管是温度计用来接触介质并承受过程压力的部分。通常是由圆柱型棒材整体钻孔制成，并根据介质得腐蚀性、温度、压力和流速采用不同的材质和尺寸。

注意！

插入深度最长为1200 mm，长于此插入深度需要特殊定制。

重量

1.5...5.5 kg(标准型)

过程连接

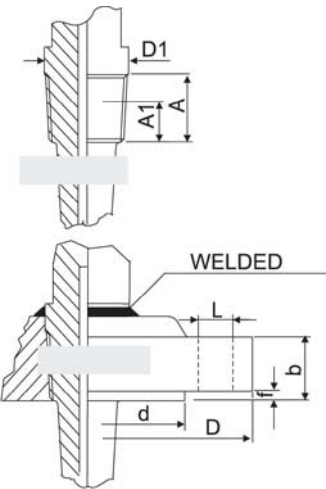
以标准过程连接为螺纹或法兰。

采用螺纹过程连接时，连接部分的材质与热保护套管的材质一致。

标准的法兰材质为：SS316/1.4401或ASTM A105/St 52.3 U。

也可采用符合用户需求的其他材质。

过程连接的类型和尺寸(ASME B16.5, ANSI B1.20.1)。尺寸单位为mm。

			Ø d	Ø D	Ø L	孔数	f	b	Ø D1	A	A1	
	Flange	1" ANSI 150 RF SO ¹⁾	50.8 (2)	107.9 (4.25)	15.7 (0.62)	4	1.6 (0.06)	14.2 (0.56)	-	-	-	
		1" ANSI 300 RF SO		124 (4.9)	19.1 (0.75)		6.4 (0.25)	17.5 (0.69)	-	-	-	
		1" ANSI 600 RF SO						-	-	-		
		1½" ANSI 150 RF SO	73 (2.9)	127 (5)	15.7 (0.62)	4	1.6 (0.06)	17.5 (0.69)	-	-	-	
		1½" ANSI 300 RF SO		155.4 (6.1)	22.4 (0.85)		6.4 (0.25)	20.6 (0.81)	-	-	-	
		1½" ANSI 600 RF SO						-	-	-		
		2" ANSI 300 RF SO	92.1 (3.6)	165.1 (6.5)	19.1 (0.75)	8	1.6 (0.06)	22.4 (0.88)	-	-	-	
		2" ANSI 600 RF SO					6.4 (0.25)	25.4 (1)	-	-	-	
	Thread	¾" NPT	-	-	-	-	-	-	≥ 21.4 (0.84)	19.9 (0.78)	8.1 (0.32)	
		1" NPT	-	-	-	-	-	-	≥ 26.7 (1.1)	20.2 (0.79)	8.6 (0.34)	

1) RF SO: Raised Face Slip(带密封面的平面法兰)

备件

测量探头(Pt100):

- TPR100: 本安型
- TPR300: 防爆型

测温芯子材质为316L/1.4401, 内部填充MgO。更换芯子时, 芯子长度计算方法见下表。

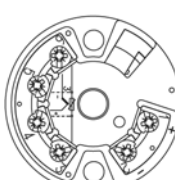
铠芯类型	Ø	延伸颈类型	延伸颈长度	插入深度IL
TPR100 / TPR300	6 mm	N	69 mm	$IL = U + T + N + 41 \text{ mm}$
		N	109 mm	
		NUN	148 mm	

电气连接

接线指南

不同类型温度变送器的电气连接

TMT18x(单通道输入)温度变送器



电源
温度变送器
4...20 mA模拟输出
或总线连接

2 -
1 +
mA

三线制
RTD (红)
6 (红)
5 (红)
3 (白)

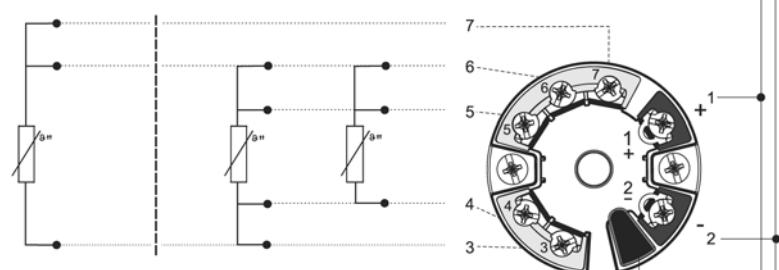
四线制
RTD (红)
6 (红)
5 (红)
4 (白)
3 (白)

TMT84/85(双通道输入)温度变送器

传感器输入2
三线制RTD

传感器输入1
四/三线制RTD

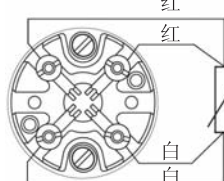
总线连接
电源



连接显示单元

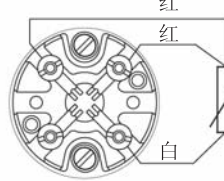
接线端子块

1 x Pt 100



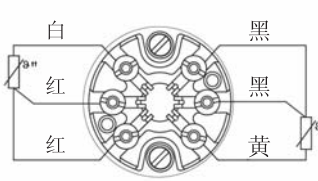
四线制连接

1 x Pt 100



三线制连接

2 x Pt 100



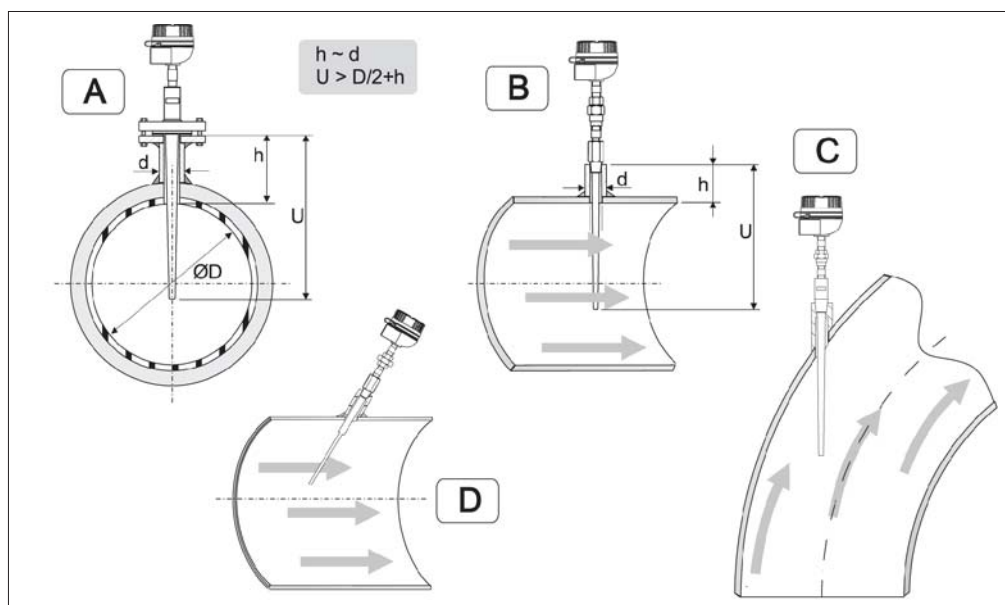
三线制连接

安装条件

安装方位

无要求

安装指南



安装实例

A-B: 竖直安装在小管径管道上安装热电阻时，探头末端应位于或稍微超出管道的中心点

C-D: 斜插式安装

传感器的插入深度会直接影响到温度测量的精度。插入深度过浅时，系统的过程连接和罐壁处的热传导效应会引起测量误差。因此，在管道上安装传感器时，探头的插入深度至少应为管径的一半。

提示！

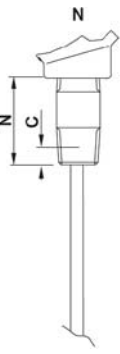
传感器安装在小管径管道上测量时，必须确保探头的末端到达或越过管道轴心点(如上图A和B所示)。也可考虑斜插安装方位(如上图C和D所示)。

在确定传感器插入深度时，需综合考虑传感器的各项技术指标和过程工艺参数(如介质流速、过程压力等)。

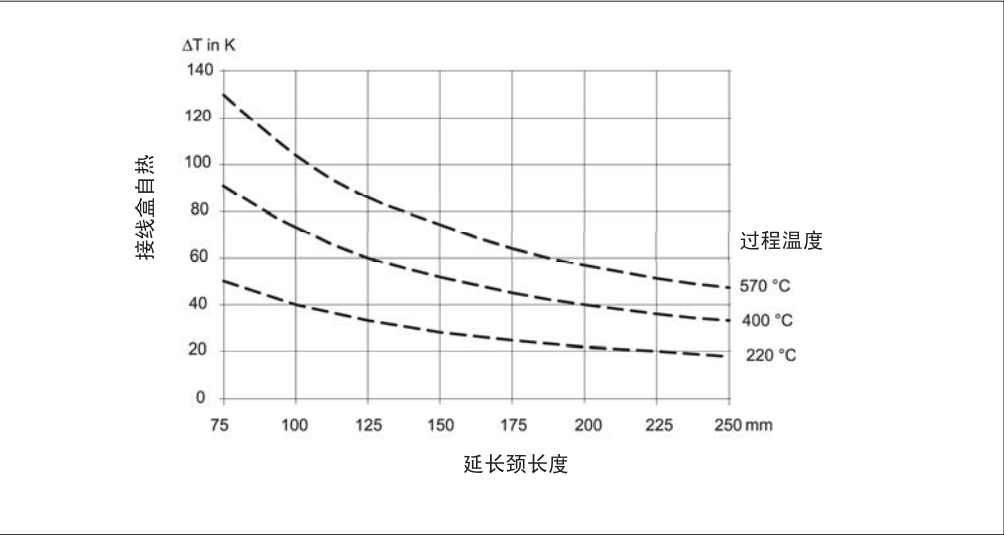
延长颈长度

延长颈是热电阻接线盒和过程连接之间的一段管道，通常情况下，其管径和材质等物理特性均与热电阻接触介质部分的探杆一致。

延长颈的上部连接块用于安装定位热电阻接线盒。

延伸颈类型		材料	长度N	螺纹	螺纹长度C
	N	SS 316 or A 105	69 mm	½" NPT M	8 mm
			109 mm		
	NUN		148 mm		

如下图所示，延长颈的长度直接影响接线盒的温度。因此，必须将过程温度值控制在“操作条件”中定义的温度极限值之内。



热电阻接线盒自热与过程温度间的关系图

证书和认证

CE认证	Omnigrad S TR66的设计符合EC准则的法律要求。 Endress+Hauser确保贴有CE标志的仪表均通过了所需的相关测试。
防爆认证	仪表的Ex防爆信息(ATEX、CSA、FM等)单独成册。 请根据用户所订购的仪表型号，向Endress+Hauser当地销售中心索取相关防爆认证资料。
其他标准和准则	• IEC 60529: 仪表外壳防护等级(IP-代码) • IEC 61010-1: 电气测量、控制及实验室用仪表的安全要求 • IEC 60751: 工业铂热电阻标准 • IEC 43772: 热保护套管标准 • EN 50014/18, DIN 47229: 接线盒标准 • EN 61326-1: 电磁兼容性(EMC)
压力设备证书(PED)	热电阻机械结构的设计遵循压力设备规范(97/23/EC)。 对于不满足其第1章2.1节要求的热电阻，在常规工况下测量时不需要通过CE认证。
材料证书	有关热电阻接触介质部分的材料证书EN 10204 3.1可直接在产品选型表中选取，其他相关材料的证书可单独向Endress+Hauser当地机构索取。
热保护套管测试	对于符合DIN 43772标准要求的保护套管的静压测试是在常温下进行的，用来测试保护套管的承压能力。对于不满足这一形式要求的套管(例如：锥管型、缩径型)，会对同一外径的直管型进行测试。测试压力可按用户要求在一定范围内选择，参考TZC138。 液体染色测试用来检测保护套管焊接部位是否存在裂缝，参考TZC125。
测试及标定报告	仪表的测试及标定均符合IEC 60751标准的要求，检测证书提供一致性声明，参考TZC135。 出厂标定在Endress+Hauser已获得欧盟授权的国家级标定实验室中进行，参考TZC133/134。

订购信息

Omnigrad S TR66的
产品选型表

			认证	
			A	无
			C	ATEX II 1 GD EEx ia IIC
			E	ATEX II 2 GD EEx d IIC
			H	ATEX II 3 GD EEx nA II
			K	TIIS Ex ia IIC T4
			L	TIIS Ex ia IIC T6
			M	ATEX II 1/2 GD EEx d IIC
			接线盒	
			A	TA21H, 铝材, IP66
			B	TA30H, 铝材, IP66/IP68
			C	TA30H, 铝材, IP66/IP67; 带显示模块
			Y	特殊型
			电缆入口	
			A	1×1/2" NPT
			B	2×1/2" NPT
			C	1×3/4" NPT
			D	2×3/4" NPT
			E	1×M20 1.5
			F	2×M20 1.5
			Y	特殊型
			延伸颈长度N、材质及Fitting	
			B	69 mm; 316; N 1/2" NPT M
			C	109 mm; 316; N 1/2" NPT M
			E	148 mm; 316; N 1/2" NPT M
			F	69 mm; A105; N 1/2" NPT M
			G	109 mm; A105; N 1/2" NPT M
			J	148 mm; A105; N 1/2" NPT M
			Y	... mm; 自定义长度
			热保护套管材质	
			B	316Ti
			C	316
			D	316L
			Y	特殊型
			延伸长度T、D1、Df、Q1、Q2	
			1	70 mm; 30 mm; 7 mm; 20 mm; 14 mm
			2	75 mm; 35 mm; 7 mm; 24 mm; 14 mm
			6	100 mm; 35 mm; 8 mm; 25 mm; 18 mm
			9	... mm; 用户自定义长度
			浸入深度U	
			X	... mm
			Y	... mm; 用户自定义长度
TR66-				完整的产品选型码表(第一部分)

Omnigrad S TR66的
产品选型表(续)

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

补充文档

相关资料

- FA 006T/09/en: 温度测量手册
- TI 088R/09/en: iTEMP Pt TMT180温度变送器
- TI 070R/09/en: iTEMP PCP TMT181温度变送器
- TI 078R/09/en: iTEMP HART TMT182温度变送器
- TI 138R/24/ae: iTEMP PA TMT84温度变送器
- TI 134R/24/ae: iTEMP FF TMT85温度变送器
- TI 079R/09/en: iTEMP PA TMT184温度变送器
- TI 268T/02/ae: Omniset TPR100 RTD热电阻芯子
- TI 290T/02/ae: Omniset TPR300 RTD热电阻芯子
- XA 003T/02/z1: 安全指南(TPR100)
- TI 236T/02/en: 工业热电阻和热电偶
- XA 015T/02/z1: 安全指南(TPR300)
- TI 091T/02/en: Omnigrad TA50、TA55、TA60、TA70、TA75组件

服务热线：4008 86 2580

中国销售中心

上海市江川东路458号
电话：(021)24039600 24039700
传真：(021)24039607
邮编：200241
E-mail: info@cn.endress.com
Http://www.cn.endress.com

北京办事处
北京经济技术开发区
科创十四街99号第16幢楼
电话：(010)59572888
传真：(010)59572700
邮编：100176
E-mail: ehbj@cn.endress.com

南京办事处
南京市山西路67号
世贸中心大厦A2座1103室
电话：(025) 84805000
传真：(025) 84805302
邮编：210009
E-mail: ehbj@cn.endress.com

沈阳办事处
沈阳市皇姑区黄河南大街96-6号
沈阳启运商务大厦1208室
电话：(024) 86131178
传真：(024) 86131799
邮编：110031
E-mail: ehsy@cn.endress.com

康德尔公司(云南独家代理)
昆明市南屏街88号
世纪广场C1座8楼
电话：(0871)3634650
传真：(0871)3638622
邮编：650011
E-mail: konde@cn.endress.com

成都办事处
成都市天府大道南延线成都高新
孵化园一号楼B-D-22
电话：(028) 66002128 (商务)
(028) 66070084 (服务)
传真：(028) 66070085
邮编：610041
E-mail: ehcd@cn.endress.com

长沙办事处
长沙市岳麓区枫林一路19号
麓山宾馆2号楼2619房
电话：(0731) 8855487 8859768
传真：(0731) 8856537
邮编：410006
E-mail: ehcs@cn.endress.com

西安办事处
西安市南关正街88号
长安国际中心B座802室
电话：(029) 87651280
传真：(029) 87651278
邮编：710068
E-mail: ehxa@cn.endress.com

宏达公司(吉林独家代理)
长春市硅谷大街3355号
超达磐谷国际商务港13号楼606室
电话：(0431) 87025888 87027755
传真：(0431) 87023666
邮编：130012
E-mail: ehcc@cn.endress.com

济南办事处
济南市泺源大街68号
玉泉森信大酒店B座1606室
电话：(0531)86110426
传真：(0531)86110584
邮编：250011
E-mail: ehjn@cn.endress.com

武汉办事处
武昌武珞路628号
亚洲贸易广场A座2308室
电话：(027) 87854540 87854601
传真：(027) 87665231
邮编：430070
E-mail: ehwh@cn.endress.com

哈尔滨办事处
哈尔滨市南岗区长江路368号
开发区管理大厦812室
电话：(0451)85977500 85977600
传真：(0451)85977100
邮编：150090
E-mail: ehhr@cn.endress.com

合肥办事处
合肥市徽州大道418号
金万通大厦V207室
电话：(0551)2863897
传真：(0551)2863887
邮编：230001
E-mail: ehhf@cn.endress.com

深圳办事处
深圳市南山区南山大道1110号
中油酒店大厦2101室
电话：(0755)33225328 33225325
(0755)33235326
传真：(0755)33225327
邮编：518054
E-mail: ehsz@cn.endress.com

新疆办事处
乌鲁木齐市黄河路2号
恒昌大厦22层H座
电话：(0991) 5587692 5587695
传真：(0991) 5589109
邮编：830000
E-mail: ehxj@cn.endress.com

Endress+Hauser 
People for Process Automation