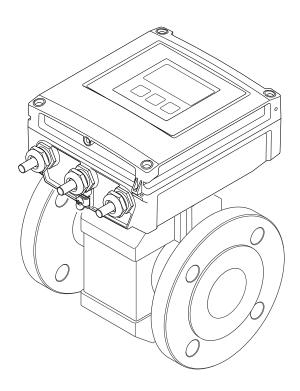
Products

Válido desde versión 01.00.zz (Firmware del equipo)

# Manual de instrucciones **Proline Promag L 400 HART**

Caudalímetro electromagnético





- Asegúrese de que el documento se guarda en un lugar seguro de tal forma que se encuentra siempre a mano cuando se está trabajando con el equipo.
- Para evitar peligros para personas o la instalación, lea atentamente la sección
   "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad del documento que se refieren a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho a modificar datos técnicos sin previo aviso. El centro Endress+Hauser que le atiende habitualmente le proporcionará las últimas informaciones novedosas y actualizaciones del presente manual de instrucciones.

# Índice de contenidos

1	Información del docu	ımento 6		6.1.2	Requisitos relativos al entorno y al	
1.1	Finalidad del documento.	6		6.1.3	proceso	21
1.2	Símbolos utilizados			0.1.5	montaje	23
	1.2.1 Símbolos de segur	ridad 6	6.2	Monta	je del instrumento de medición	
		os 6	0.2	6.2.1	Herramientas requeridas	
		ramientas 7		6.2.2	Preparación del instrumento de	
		erminados tipos de			medición	23
				6.2.3	Montaje del sensor	
1.3		cos		6.2.4	Montaje del transmisor de la versión	
1.5	Documentación	8 stándar			separada	
	1.3.2 Documentación co			6.2.5	Giro del cabezal del transmisor	30
		0 8		6.2.6	Giro del módulo indicador	
1.4	Marcas registradas		6.3	Compr	obaciones tras la instalación	33
2	Instrucciones de segu	uridad	7	Cone	xiones eléctricas	34
	básicas		7.1		ciones de conexión	
				7.1.1	Herramientas requeridas	34
2.1	Requisitos que debe cumpl			7.1.2	Requisitos que deben cumplir los	<b>.</b> .
2.2	Uso correcto del equipo			712	cables de conexión	
2.3 2.4	Seguridad en el lugar de tr Funcionamiento seguro			7.1.3 7.1.4	Asignación de terminales Apantallamiento y puesta a tierra	36 37
2.5	Seguridad del producto			7.1.5	Requisitos que debe cumplir la	ر ر
2.6	Seguridad IT			7.1.5	unidad de alimentación	37
	<b>J</b>			7.1.6	Preparación del instrumento de	
3	Descripción del produ	ucto 12		7.1.7	medición	37
3.1	Diseño del producto	12		7.1.7	conexión para la versión separada	37
			7.2	Conexi	ión del instrumento de medición	39
4	Recepción de materia	al e		7.2.1	Conexión de la versión separada	39
	identificación del pro	oducto 13		7.2.2	Conexión del transmisor	41
/ <sub>1</sub> 1	Recepción de material			7.2.3	Asegurar la igualación de potencial	42
4.1 4.2	Identificación del producto		7.3		cciones especiales para el conexionado.	45
4.2	4.2.1 Placa de identifica	ación del	7.4	Asegui 7.4.1	ramiento del grado de protección Grado de protección IP66/67,	45
					carcasa tipo 4X	
	4.2.3 Símbolos que pres	ación del sensor 15 senta el	7.5	Compr	obaciones tras la conexión	45
	instrumento de m	edición 16	8	Posib	ilidades de configuración	46
5	Almacenamiento y tr	ransporte 17	8.1	Visión	general sobre las opciones de	
					uración del instrumento	46
5.1 5.2	Condiciones para el almace Transporte del producto		8.2		tura y funciones del menú de	
٧.٧	5.2.1 Equipos de medici				uración	47
		17		8.2.1	Estructura del menú de configuración	4.7
	5.2.2 Equipos de medici			8.2.2	Filosofía de funcionamiento	
			8.3		o al menú de configuración desde el	10
	5.2.3 Transporte con un				dor local	49
		18		8.3.1	Pantalla para operaciones de	
5.3	Tratamiento final del emb	alaje 18			configuración	
				8.3.2	Vista de navegación	
6	Instalación	19		8.3.3	Vista de edición	
6.1	Condiciones de instalación	1 19		8.3.4	Elementos de configuración	
		aje 19		8.3.5	Apertura del menú contextual	55

	8.3.6	Navegar y seleccionar de una lista	57		10.5.4 Configurar la salida de impulsos /	
	8.3.7	Llamar directamente un parámetro	57		frecuencia / conmutación	79
	8.3.8	Llamar el texto de ayuda	58		10.5.5 Configurar el visualizador local	86
	8.3.9	Modificación de parámetros	59		10.5.6 Configurar para el	
	8.3.10	Roles de usuario y autorización de			acondicionamiento de la salida	88
		acceso correspondiente	60		10.5.7 Configurar la supresión de caudal	
	8.3.11	Desactivación de la protección contra			residual	. 91
		escritura mediante un código de			10.5.8 Para configurar la detección de	
		acceso	60		tubería vacía	92
	8.3.12	Activación y desactivación del			10.5.9 Configurar la entrada HART	. 93
		bloqueo de teclado	60	10.6	Ajustes avanzados	95
3.4	Acceso	al menú de configuración mediante			10.6.1 Definir las unidades de sistema	96
	navega	dor de Internet	61		10.6.2 Realización de un ajuste del sensor	97
	8.4.1	Elección de funciones	61		10.6.3 Configurar el totalizador	97
	8.4.2	Prerrequisitos	61		10.6.4 Ajustes adicionales de visualización	99
	8.4.3	Establecimiento de una conexión	62		10.6.5 Llevar a cabo la limpieza de	
	8.4.4	Registro inicial	63		electrodos	101
	8.4.5	Indicación	63		10.6.6 Configuración de la administración .	102
	8.4.6	Inhabilitación del servidor Web	64	10.7	Gestión de configuración	103
	8.4.7	Despedida (Logout)	65		10.7.1 Rango de funciones de Parámetro	
3.5		al menú de configuración mediante			"Control de configuración"	104
		ientas/software de configuración	65	10.8	Simulación	104
	8.5.1	Conexión con el software de		10.9	Protección de los parámetros de	
		configuración	65		configuración contra accesos no autorizados	107
	8.5.2	Field Xpert SFX350, SFX370	66		10.9.1 Protección contra escritura mediante	
	8.5.3	FieldCare	66		código de acceso	107
	8.5.4	AMS Device Manager	68		10.9.2 Protección contra escritura mediante	
	8.5.5	SIMATIC PDM	68		microinterruptor	108
	8.5.6	Field Communicator 475	68			
_				11	Operaciones de configuración	110
9	Integr	ación en el sistema	69	<b>11</b> 11.1	<b>Operaciones de configuración</b> Lectura del estado de bloqueo del	110
<b>9</b> 9.1	_		69		<del>-</del>	110 110
	Visión (	ración en el sistema	<b>69</b>		Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110
	Visión (	general sobre ficheros descriptores del		11.1	Lectura del estado de bloqueo del	110 110
	Visión o	general sobre ficheros descriptores del ivo		11.1 11.2	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110
	Visión o	general sobre ficheros descriptores del ivo	69	11.1 11.2 11.3	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110
	Visión odispositi 9.1.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69	11.1 11.2 11.3	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110
9.1	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69	11.1 11.2 11.3	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110
9.1	Visión g disposit 9.1.1 9.1.2 Variable HART.	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69	11.1 11.2 11.3	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111
9.1 9.2	Visión g disposit 9.1.1 9.1.2 Variable HART.	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 69	11.1 11.2 11.3	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111
9.1 9.2	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART . Otros pa	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 69	11.1 11.2 11.3 11.4	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 111 112
9.1 9.2	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART . Otros pa	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 69	11.1 11.2 11.3 11.4	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112
9.1 9.2	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART . Otros pa	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 69 70	11.1 11.2 11.3 11.4	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 111 112
9.1 9.2	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART . Otros po 9.3.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 69 70	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 111 112
9.1 9.2 9.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113
9.1 9.2 9.3 <b>10</b>	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1  Puesta Verifica	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113
9.1 9.2 9.3 <b>10</b> 10.1 10.2	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1  Puesta Verifica Activaca Estable	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113
9.1 9.2 9.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1  Puesta Verifica Activada Establea FieldCa	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113 114
9.1 9.2 9.3 <b>10</b> 10.1 10.2	Visión odisposition (1) 4 disposition (2) 4 disposition (3) 1.1   9.1.2   Variable HART . Otros por (3) 1.1    Puesta Verifica Activación Estableo FieldCa Ajuste (3) 1.1    Ajuste (4) 1.1    Otros por (4) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Otros por (5) 1.1    Puesta Verifica Activación (5) 1.1    Puesta Verifica (5) 1.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 <b>12</b>	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 111 111 111 112 113 113
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odisposition (1) 4 disposition (2) 4 disp	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113 114
9.1 9.2 9.3 <b>10</b> 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1  Puesta Verifica Activada Establea FieldCa Ajuste o configue	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 <b>12</b>	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113 114
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros po 9.3.1  Puesta Verifica Activada Establea FieldCa Ajuste o configue	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74 75	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 <b>12</b>	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113 114 <b>116</b> 116
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros por 9.3.1  Puesta Verifica Activaci Estable Field Ca Ajuste o configura Configura 10.5.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12 12.1 12.2	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 110 111 111 112 113 113 114 <b>116</b> 116
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros por 9.3.1  Puesta Verifica Activaci Estable Field Ca Ajuste o configura Configura 10.5.1	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74 75 76	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12 12.1 12.2	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 111 111 111 112 113 113 114 <b>116</b> 118 118
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros positi 9.3.1  Puesta Verifica Activaca Establea FieldCa Ajuste od configur Configur 10.5.1 10.5.2	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74 75 76	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12 12.1 12.2	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 111 111 111 112 113 113 114 <b>116</b> 116 118 118
9.1 9.2 9.3 10 10.1 10.2 10.3	Visión odispositi 9.1.1 9.1.2 Variable HART. Otros positi 9.3.1  Puesta Verifica Activaca Establea FieldCa Ajuste od configur Configur 10.5.1 10.5.2	general sobre ficheros descriptores del ivo	69 69 69 70 70 <b>74</b> 74 74 74 75 76	11.1 11.2 11.3 11.4 11.5 11.6 11.7 12 12.1 12.2	Lectura del estado de bloqueo del instrumento	110 110 110 110 111 111 111 112 113 113 114 <b>116</b> 116 118 118

12.4	Información sobre diagnóstico en el	
	navegador de Internet	122
	12.4.1 Opciones de diagnóstico	122
	12.4.2 Acceder a información acerca de	
10.5	medidas de subsanación	122
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare	123
	12.5.1 Opciones de diagnóstico	123
	12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación	10/
12.6		124 124
12.0	Adaptar la información de diagnósticos 12.6.1 Adaptar el comportamiento	124
	diagnóstico	124
	12.6.2 Adaptar la señal de estado	125
12.7	Visión general sobre informaciones de	100
12.7	diagnóstico	125
12.8	Eventos de diagnóstico pendientes	129
12.9	Lista de diagnósticos	130
12.10	Libro de registro de eventos	130
	12.10.1 Historia de eventos	130
	12.10.2 Filtrar el libro de registro de	
	eventos	131
	12.10.3 Visión general sobre eventos de	
	información	131
12.11	Reiniciar instrumento de medida	132
	12.11.1 Alcance funcional de Parámetro	400
10.10	"Resetear dispositivo"	133
	Información del aparato	133
12.13	Historial del firmware	135
12	Mantanimianta	126
13		136
<b>13</b> 13.1	Tareas de mantenimiento	136
	Tareas de mantenimiento	136 136
	Tareas de mantenimiento	136 136 136
13.1	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136
<ul><li>13.1</li><li>13.2</li></ul>	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136
13.1	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136
13.1 13.2 13.3	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 136
13.1 13.2 13.3 <b>14</b>	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 136
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 136 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 136 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 136 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 137 137 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace	136 136 136 136 136 136 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida	136 136 136 136 136 137 137 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 138
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 138 138
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 137 138 138
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios  Accesorios  Accesorios específicos según el equipo	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 138 138 138
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios  Accesorios  Accesorios específicos según el equipo  15.1.1 Para los transmisores	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 138 138 138
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios  Accesorios  Accesorios específicos según el equipo  15.1.1 Para los transmisores  15.1.2 Para los sensores	136 136 136 136 136 137 137 137 137 138 138 138 138 139 139
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios  Accesorios específicos según el equipo  15.1.1 Para los transmisores  15.1.2 Para los sensores  Accesorios específicos para comunicaciones	136 136 136 136 136 137 137 137 137 137 138 138 138
13.1 13.2 13.3 <b>14</b> 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Tareas de mantenimiento  13.1.1 Limpieza externa  13.1.2 Limpieza interior  13.1.3 Sustitución de juntas  Equipos de medida y ensayo  Servicios de Endress+Hauser  Reparaciones  Observaciones generales  Piezas de repuesto  Servicios de Endress+Hauser  Devolución del equipo  Desguace  14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida  14.5.2 Eliminación del instrumento de medición  Accesorios  Accesorios  Accesorios específicos según el equipo  15.1.1 Para los transmisores  15.1.2 Para los sensores	136 136 136 136 136 137 137 137 137 138 138 138 138 139 139

16	Datos técnicos	142		
16.1	Aplicación	142		
16.2	Funcionamiento y diseño del sistema			
16.3	Entrada			
16.4	Salida	145		
16.5	Fuente de alimentación	148		
16.6	Características de diseño	149		
16.7	Instalación	151		
16.8	Entorno	151		
16.9	Proceso	152		
	Construcción mecánica	153		
	Operatividad	166		
	Certificados	168		
	Paquetes de aplicaciones	169		
16.14	Accesorios	169		
16.15	Documentación	170		
17	Anexo	171		
17.1	Visión general sobre el menú de			
	configuración	171		
	17.1.1 Menú "Operación"	171		
	17.1.2 Menú "Ajuste"	172		
	17.1.3 Menú "Diagnóstico"	178		
	17.1.4 Menú "Experto"	182		
Índia	e alfabético	200		
mulc	c anaucucu	200		

## 1 Información del documento

#### 1.1 Finalidad del documento

Este manual de instrucciones contiene toda la información que pueda necesitarse durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de entrada, almacenamiento, montaje, conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo.

#### 1.2 Símbolos utilizados

## 1.2.1 Símbolos de seguridad

Símbolo	Significado
<b>▲</b> PELIGRO	¡PELIGRO! Este símbolo le avisa de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.
<b>ADVERTENCIA</b>	¡PELIGRO! Este símbolo le avisa de una situación peligrosa. No evitar dicha situación, puede implicar lesiones graves o incluso mortales.
<b>A</b> ATENCIÓN	¡ATENCIÓN! Este símbolo le avisa de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse daños menores o de gravedad media.
AVISO	<b>NOTA:</b> Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

#### 1.2.2 Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
	Corriente continua	~	Corriente alterna
₹	Corriente continua y corriente alterna	-∤11	Conexión a tierra Una borna de tierra que, para un operario, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	Conexión a tierra de protección Un terminal que debe conectarse con tierra antes de hacer cualquier otra conexión.	<b>♦</b>	Conexión equipotencial Una conexión que tiene que conectarse con el sistema de puesta a tierra de la planta: puede ser una línea de igualación de potencial o un sistema de puesta a tierra en estrella, dependiendo esto de los códigos de práctica nacionales o de la empresa.

## 1.2.3 Símbolos para herramientas

Símbolo	Significado
0	Destornillador de estrella
96	Destornillador Phillips
Ø.	Llave fija para tuercas

# 1.2.4 Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
<b>✓</b>	Permitido Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
<b>✓</b>	Preferido Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
X	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
i	Consejo Indica información adicional.
[i]	Referencia a documentación
A	Referencia a páginas
	Referencia a gráficos
1. , 2. , 3	Serie de pasos
L_	Resultado de una secuencia de acciones
?	Ayuda en caso de problema
	Inspección visual

## 1.2.5 Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
1, 2, 3,	Número de elemento	1. , 2. , 3	Serie de pasos
A, B, C,	Vistas	A-A, B-B, C-C,	Secciones
<u>ÉX</u>	Zona peligrosa	×	Zona segura (no peligrosa)
≋➡	Sentido del caudal		

#### 1.3 Documentación

- Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:
  - En *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
  - La *Endress+Hauser Operations App*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.
- Para una lista detallada de los distintos documentos con códigos de documento

#### 1.3.1 Documentación estándar

Tipo de documento	Finalidad y contenidos del documento
Información técnica	Ayuda de planificación para su equipo Este documento contiene todos los datos técnicos del instrumento y proporciona una visión general sobre los distintos accesorios y otros productos que pueden pedirse para el instrumento.
Manual de instrucciones abreviado	Guía que le lleva rápidamente a la obtención del primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de entrada del instrumento hasta su primera puesta en marcha.

#### 1.3.2 Documentación complementaria según instrumento

Según la versión del equipo que se haya pedido, se suministran también unos documentos suplementarios. Cumpla siempre estrictamente las instrucciones indicadas en dicha documentación suplementaria. La documentación suplementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.

## 1.4 Marcas registradas

#### **HART®**

Marca registrada de HART Communication Foundation, Austin, EE. UU.

#### Microsoft®

Marca registrada de Microsoft Corporation, Redmond, Washington, EEUU

Applicator®, FieldCare®, Field Xpert™, HistoROM®, Heartbeat Technology™ Marcas registradas o pendientes de registro del grupo Endress+Hauser

## 2 Instrucciones de seguridad básicas

## 2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal que se dedique a la instalación, puesta en marcha, tareas de diagnóstico y mantenimiento debe satisfacer los siquientes requisitos:

- ► Los especialistas formados y cualificados deben estar preparados y cualificados específicamente para las funciones y tareas que deban realizar.
- ▶ Deben tener la autorización pertinente del jefe de planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas nacionales.
- ► Antes de realizar el trabajo, el personal especializado debe haber leído y entendido perfectamente las indicaciones que contienen el manual de instrucciones, la documentación complementaria y los certificados (según la aplicación).
- ▶ Deben sequir las instrucciones y cumplir las condiciones básicas

El personal operario debe satisfacer los siquientes requisitos:

- ► Debe haber recibido por parte del jefe de planta la formación y autorización conformes a los requisitos de la tarea encomendada
- ▶ Deben seguir las indicaciones incluidas en este manual de instrucciones

## 2.2 Uso correcto del equipo

#### Aplicación y productos medibles

El equipo de medición descrito en este manual de instrucciones ha sido concebido solo para la medición del caudal de líquidos que tienen como mínimo una conductividad de 5 µS/cm.

Según la versión pedida, el instrumento puede medir también fluidos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Los equipos de medida aptos para el uso en zonas con peligro de explosión o para aplicaciones sanitarias o aplicaciones que presentan mayores peligros por la presión del proceso, presentan la indicación correspondiente en su placa de identificación.

Para asegurar que el instrumento de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante el tiempo útil:

- ► Utilice el equipo de medición únicamente conforme a la información indicada en la placa de identificación y las condiciones generales que figuran en el manual de instrucciones y documentación complementaria.
- Verifique, mirando la placa de identificación, si el instrumento pedido es apto para el uso en la zona peligrosa en cuestión (p. ej. protección contra explosión, seguridad del depósito de presión).
- ▶ Utilice el instrumento de medición únicamente con productos cuando los materiales de las partes del instrumento que entran en contacto con el medio sean suficientemente resistentes. .
- ► En el caso de que el equipo de medida no opere a la temperatura atmosférica, es importante que se cumplan las condiciones básicas correspondientes que se especifican en la documentación del equipo: véase sección "Documentación" → 🖺 8.

#### Uso indebido

Utilizar el equipo de medición para un fin distinto al previsto pone en riesgo la seguridad. El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos al uso indebido del equipo.

### **ADVERTENCIA**

#### Peligro de rotura del sensor debido a fluidos corrosivos o abrasivos.

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- ► Asegúrese de la resistencia del material de todas las piezas que entran en contacto con el fluido del proceso.
- ▶ Observe la presión máxima especificada para el proceso.

Verificación en casos límite:

► Si desea medir fluidos especiales o utilizar fluidos especiales para la limpieza, Endress +Hauser le brindará gustosamente asistencia en la verificación de la corrosión de los materiales del sensor que entrarían en contacto con dichos fluidos, pero no dará ninguna garantía ni aceptará ninguna responsabilidad a este respecto, debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

#### Riesgos residuales

La temperatura de la superficie externa del cabezal puede aumentar hasta máx. 10 K a consecuencia del consumo de los componentes electrónicos. Los fluidos a elevada temperatura que pasan por el instrumento de medición hacen que aumente aún más la temperatura superficial del cabezal. En particular, la superficie del sensor puede alcanzar temperaturas próximas a las del fluido.

Peligro de quemaduras por temperaturas elevadas del fluido

► En el caso de fluidos de proceso con temperaturas elevadas, tome las medidas de protección necesarias para evitar quemaduras por contacto.

## 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Para trabajar con el instrumento:

▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.

Para trabajos de soldadura con las tuberías:

▶ No conecte el soldador a tierra a través del instrumento de medida.

En el caso de trabajar en o con el dispositivo con las manos mojadas:

► Se recomienda utilizar guantes de protección debido al elevado riesgo de descargas eléctricas.

## 2.4 Funcionamiento seguro

Riesgo de lesiones.

- ► Opere únicamente con el instrumento si éste está en buenas condiciones técnicas y funciona de forma segura.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento libre de interferencias del instrumento.

#### Transformaciones en el instrumento

No está permitido someter el instrumento a modificaciones no autorizadas. Éstas pueden implicar riesgos imprevisibles.

► Si a pesar de ello se requiere hacer alguna modificación, consulte a Endress+Hauser.

#### Reparaciones

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del instrumento,

- ▶ Realice únicamente reparaciones del instrumento que estén permitidas expresamente .
- ▶ Observe las normas nacionales relativas a reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.

#### Requisitos ambientales

El cabezal de plástico del transmisor puede sufrir daños si se expone permanentemente a determinados vapores o mezclas de gases.

- ► Si tiene alguna duda al respecto, póngase por favor en contacto con el centro de ventas de Endress+Hauser de su zona.
- ► Si es un equipo a utilizar en una zona que requiere certificación específica, observe la información indicada en la placa de identificación.

10

## 2.5 Seguridad del producto

Este instrumento de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y satisface los requisitos de seguridad actuales, ha sido sometido a pruebas de verificación y ha salido de fábrica en la buena condición para el funcionamiento seguro.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la CE enumeradas en la declaración de conformidad específica del instrumento. Endress+Hauser lo confirma dotando el instrumento con la marca CE.

## 2.6 Seguridad IT

La garantía solo tendrá validez en caso de que el dispositivo haya sido instalado y utilizado según se describe en el Manual de Instrucciones. El dispositivo está equipado con mecanismos de seguridad para protegerlo contra cambios accidentales en la configuración del mismo.

Las medidas de seguridad IT, en consonancia con las normas de seguridad de los operadores, diseñados para proporcionar protección adicional para el dispositivo y para las transferencias de datos del dispositivo, deberán ser implementadas por los propios operadores.

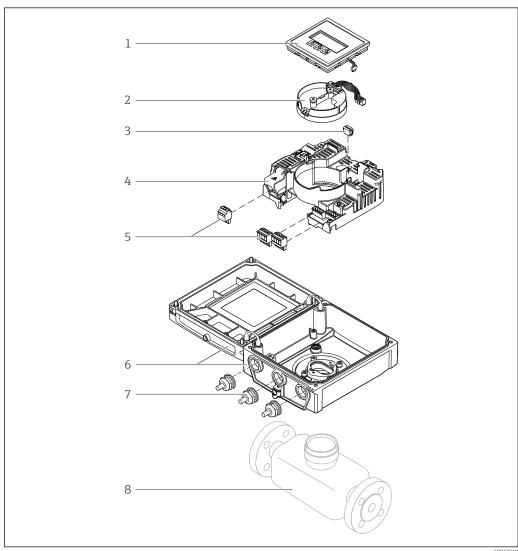
# 3 Descripción del producto

El equipo comprende un transmisor y un sensor.

Dos versiones disponibles:

- Versión compacta El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.
- Versión separada El transmisor y el sensor se montan cada uno en un lugar distinto.

## 3.1 Diseño del producto



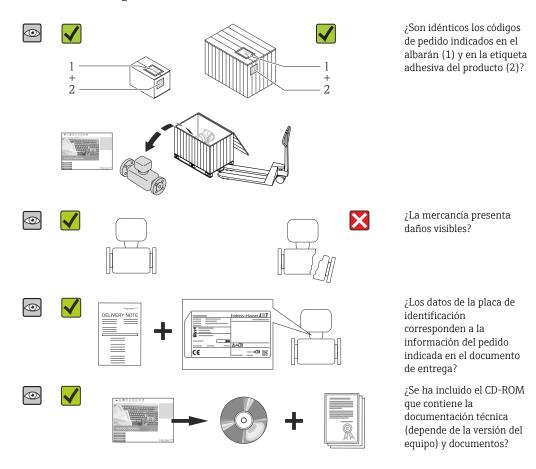
A00172

■ 1 Componentes importantes de la versión compacta

- 1 Módulo indicador
- 2 Módulo de la electrónica del sensor inteligente
- 3 HistoROM DAT (memoria intercambiable)
- 4 Módulo principal de electrónica
- 5 Terminales (terminales de tornillo, algunos pueden ser de clavija) o conectores de bus de campo
- 6 Cabezal del transmisor, versión compacta
- 7 Prensaestopas
- 8 Sensor, versión compacta

# 4 Recepción de material e identificación del producto

## 4.1 Recepción de material



- Si no se cumple alguna de las condiciones, póngase en contacto con el centro de ventas de Endress+Hauser de su zona.
  - En el caso de algunas versiones del equipo, el CD-ROM no se incluye en el suministro. Puede disponer de la Documentación Técnica mediante Internet o la *App "Operations" de Endress+Hauser*, véase la sección "Identificación del producto" → 🖺 14.

## 4.2 Identificación del producto

Dispone de las siguientes opciones para identificar el instrumento de medición:

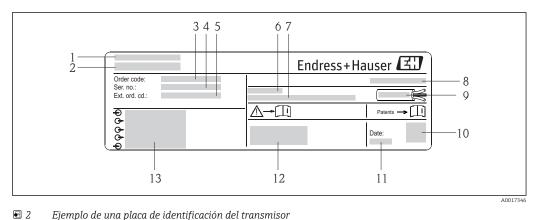
- Especificaciones indicadas en la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Entre el número de serie indicado en las placa de identificación en el visor *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): podrá ver entonces allí toda la información sobre el instrumento de medición.
- Entre el número de serie de la placa de identificación en la *Endress+Hauser Operations App* o escanee el código matricial 2D (código QR) de la placa de identificación utilizando la *Endress+Hauser Operations App*: se visualiza toda la información sobre el equipo de medida.

Endress+Hauser

Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consulte:

- Los capítulos "Documentación adicional estándar sobre el instrumento" → 🖺 8 y "Documentación complementaria del instrumento" → 🖺 8
- El visor *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La *Endress+Hauser Operations App*: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

#### 4.2.1 Placa de identificación del transmisor



Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Lugar de fabricación
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de pedido
- Número de serie 4
- 5 Código del pedido ampliado
- Temperatura ambiente admisible  $(T_a)$
- Versión del firmware (FW) y versión del instrumento (Dev.Rev.) de fábrica
- 8 Grado de protección
- Rango de temperaturas admisible para el cable
- 10 Código de matriz 2-D (QR)
- 11 Fecha de fabricación: año-mes
- Marca CE, marca C 12
- 13 Datos de conexión eléctrica, p. ej., entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación

14

## Endress+Hauser 🖾 2 3 Order Code: Ser.No.: 5 Ext. ord. cd.: 8 Tm: Material: 10 11 **+**∭ Patents -12 13

15 14

#### 4.2.2 Placa de identificación del sensor

A0017186

■ 3 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Lugar de fabricación
- 3 Código de producto
- 4 Número de serie (ser. no.)
- 5 Código de producto ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Diámetro nominal del sensor
- 7 Presión de prueba del sensor
- 8 Rango de temperaturas del fluido
- 9 Material del revestimiento y de los electrodos
- 10 Grado de protección: p. ej., IP, NEMA
- 11 Temperatura ambiente admisible (T<sub>a</sub>)
- 12 Código de matriz 2-D
- 13 Marca CE, marca C
- 14 Dirección/sentido del caudal
- 15 Fecha de fabricación: año-mes

## Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

#### Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

# 4.2.3 Símbolos que presenta el instrumento de medición

Símbolo	Significado
Δ	¡PELIGRO! Este símbolo le avisa de una situación peligrosa. No evitar dicha situación, puede implicar lesiones graves o incluso mortales.
<u> </u>	Referencia a documentación Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.
	Conexión a tierra de protección Un terminal que debe conectarse con tierra antes de hacer cualquier otra conexión.

# 5 Almacenamiento y transporte

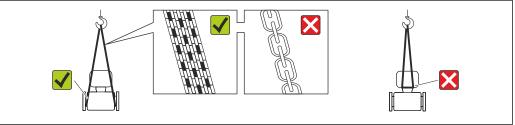
## 5.1 Condiciones para el almacenamiento

Observe las siguientes indicaciones para el almacenamiento:

- Utilice el embalaje original para asegurar la protección contra golpes del instrumento en almacén.
- No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexiones a proceso. Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.
- Proteja el instrumento de la radiación solar directa para evitar que su superficie se caliente más de lo admisible.
- Escoja un lugar de almacenamiento en el que no haya riesgo de que se acumule humedad en el instrumento ya que la infestación fúngica o bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- Almacene el instrumento en un lugar seco y sin polvo.
- No lo almacene en el exterior.
- Temperatura de almacenamiento → 🖺 151

## 5.2 Transporte del producto

Transporte el instrumento hasta el punto de medida manteniéndolo dentro del embalaje original.



A0015604

i

No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad e impiden que entre suciedad en el tubo de medición.

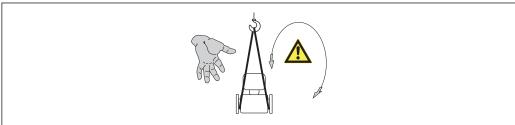
#### 5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

#### **ADVERTENCIA**

El centro de gravedad del instrumento se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.

Riesgo de lesiones si el instrumento resbala o vuelca.

- ▶ Afiance el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ► Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



A0015606

## 5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

#### **▲** ATENCIÓN

#### Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas .
- Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

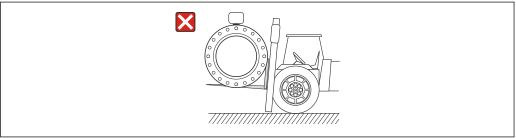
### 5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cestas de madera, la estructura del piso posibilitas elevar las cestas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

#### **A**ATENCIÓN

#### Riesgo de dañar la bobina magnética

- ► Si el transporte se realiza con una carretilla de horquilla elevadora, no levante el sensor por la carcasa de metal.
- ▶ Podría abollar la carcasa y dañar las bobinas internas.



A0023726

## 5.3 Tratamiento final del embalaje

Todo el material del embalaje es ecológico y 100% reciclable.

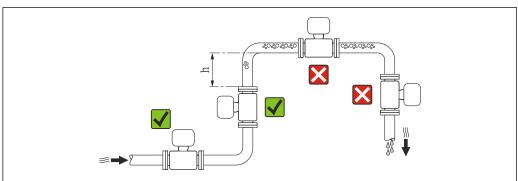
- Embalaje secundario del instrumento de medición: película polimérica elástica conforme a directiva CE 2002/95/EC (RoHS).
- Embalaje:
  - $\,$  Jaula de madera, tratada conforme a la norma ISPM 15, tal como lo confirma también la etiqueta adhesiva con logotipo IPPC.
  - Caja de cartón conforme a la directiva europea sobre embalajes 94/62UE; su reciclabilidad se conforma mediante el símbolo RESY impreso sobre la misma.
- Embalaje para transporte marino (opcional): jaula de madera, tratada conforme a la norma ISPM 15, tal como lo confirma la etiqueta impresa con el logotipo IPPC.
- Transporte y montaje del hardware:
  - Paleta desechable de plástico
  - Flejes de plástico
  - Cinta adhesiva de plástico
- Material amortiquador: papel

## 6 Instalación

#### 6.1 Condiciones de instalación

### 6.1.1 Posición de montaje

#### Lugar de instalación



VUU53343

Instale preferentemente el sensor en una tubería ascendente y de forma que esté a una distancia suficientemente grande del siguiente codo de la tubería:  $h \geq 2 \times DN$ 

Para prevenir errores en la medición debidos a la acumulación de burbujas de gas en el tubo de medida, evite montar el equipo en los siguientes puntos de la tubería:

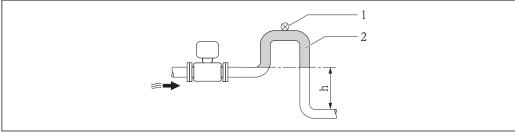
- El punto más alto del sistema de tuberías.
- Directamente aguas arriba de una salida libre de tubería en una tubería descendente.

#### Instalación en tuberías descendentes

Instale un sifón con válvula de venteo en un punto situado corriente abajo del sensor en una tubería descendente de longitud  $h \ge 5$  m (16,4 ft). Esta medida de precaución sirve para evitar que se produzcan presiones bajas que podrían dañar el tubo de medición. Esta medida sirve también para evitar que el sistema pierda su cebado.



Para información sobre la resistencia del revestimiento interno al vacío parcial

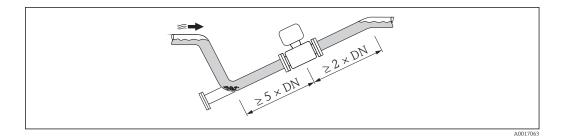


A0017064

- Instalación en una tubería descendente
- 1 Válvula de purga
- 2 Sifór
- h Longitud de la tubería descendente

#### Instalación en tuberías parcialmente llenas

Una tubería parcialmente llena y con gradiente requiere una configuración de drenaje.



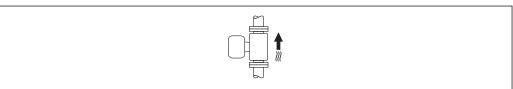
#### Orientación

El sentido de la flecha indicada en la placa de identificación del sensor le sirve de ayuda para instalar el sensor en la dirección de flujo (dirección de circulación del líquido en la tubería).

Una orientación óptima de la instalación contribuye a evitar acumulaciones de gases y aire y depósitos de residuos en el tubo de medición.

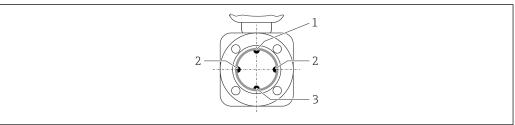
El instrumento de medición comprende también la función de detección de tubería vacía, que permite detectar tuberías parcialmente llenas en aplicaciones con líquidos que contienen gas o con presión de proceso variable.

#### Vertical



Es la orientación óptima para el autovaciado del sistema de tuberías y para el uso conjunto con la detección de tubería vacía.

#### Horizontal



- Electrodo DTV para la detección de tubería vacía
- Electrodos para detección de señales de medida
- Electrodo de referencia para la igualación de potencial



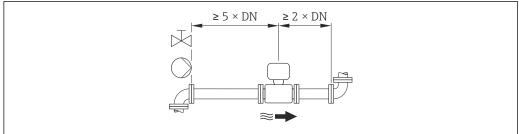
- El plano que contiene el electrodo de medición debe estar dispuesto horizontalmente. Se previene así cualquier aislamiento momentáneo de los electrodos de medición a causa de burbujas de aire arrastradas.
- La detección de tubería vacía funciona únicamente bien cuando el cabezal del transmisor apunta hacia arriba, ya que de lo contrario no hay ninguna garantía de que la función de detección de tubería vacía responda efectivamente ante una tubería parcialmente llena o vacía.

#### Tramos rectos de entrada y salida

Si fuera posible, instale el sensor aguas arriba de la posición de accesorios como válvulas, piezas en T o codos.

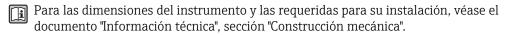
20

Observe los siguientes tramos rectos de entrada y salida para cumplir con las especificaciones de precisión:



A0016275

#### Dimensiones de instalación



## 6.1.2 Requisitos relativos al entorno y al proceso

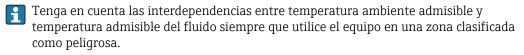
#### Rango de temperaturas ambiente

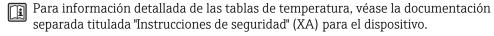
Transmisor	-40+60 °C (-40+140 °F)
Indicador local	$-20+60^{\circ}$ C ( $-4+140^{\circ}$ F), la legibilidad del indicador puede disminuir para temperaturas fuera del rango indicado.
Sensor	
Revestimiento interno	No sobrepase por arriba o abajo el rango de temperaturas admisibles para el revestimiento interno .

Si el equipo se instala al aire libre:

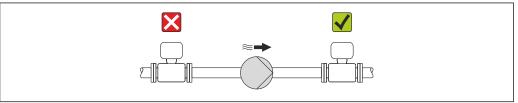
- Instale el equipo de medición en un lugar a la sombra.
- Protéjalo de la radiación solar directa, sobre todo en regiones de clima cálido.
- Evite exponerlo directamente a las inclemencias del tiempo.

#### Tablas de temperatura





#### Presión del sistema



A0015594

No instale nunca el sensor en el lado de succión de la bomba porque debe evitarse el riesgo de baja presión que podría dañar el revestimiento interno.

- Por otra parte, debe instalar amortiguadores de pulsaciones si utiliza bombas alternativas, a membrana o peristálticas.
- Para información sobre la resistencia del revestimiento interno al vacío parcial
  → 🗎 152
  - Para información sobre la resistencia a los golpes que tiene el sistema de medición
     → 151
  - Para información sobre la resistencia a las vibraciones que presenta el sistema de medición → 

    151

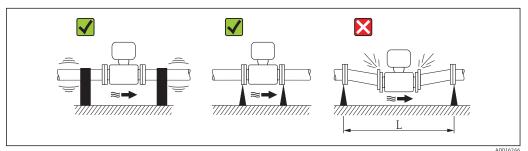
#### **Vibraciones**

Si hay vibraciones importantes, deben fijarse adecuadamente tubería y sensor mediante un soporte.

Conviene también montar separados el sensor y el transmisor.

- Para información sobre la resistencia a golpes que tiene el sistema de medición
   → 

  151



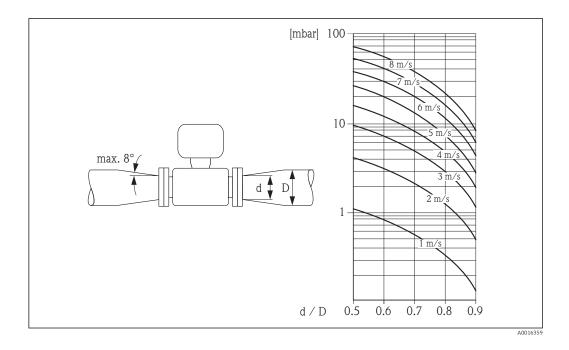
■ 5 Medidas preventivas para evitar vibraciones del equipo (L > 10 m (33 ft))

A001020

#### **Adaptadores**

Se pueden utilizar adaptadores apropiados conformes a DIN EN 545 (reductores de doble brida) para instalar en sensor en tuberías de gran diámetro. El aumento resultante en caudal mejora la precisión con los fluidos muy lentos. El gráfico aquí representado permite calcular la pérdida de carga debida a reductores o expansores.

- 😜 El gráfico sólo es válido para líquidos cuya viscosidad es similar a la del agua.
- 1. Calcule la razón d/D.
- 2. Lea en el gráfico la pérdida de carga correspondiente al caudal (corriente abajo del reductor) y razón d/D.



#### 6.1.3 Instrucciones especiales para el montaje

#### Protección del indicador

► Para asegurar que se pueda abrir fácilmente la protección opcional del indicador, respete el siguiente espacio libre mínimo alrededor de la caja: 350 mm (13,8 in)

## 6.2 Montaje del instrumento de medición

## 6.2.1 Herramientas requeridas

#### Para el transmisor

- Llave dinamométrica
- Para el montaje en pared:
   Llave de boca para cabeza de tornillo hexagonal máx. M5
- Para el montaje en tubería:
  - Llave de boca AF 8
  - Destornillador Phillips PH 2
- Para girar el cabezal del transmisor (versión compacta):
  - Destornillador Phillips PH 2
  - Destornillador de estrella TX 20
  - Llave de boca AF 7

#### Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso:

- Los tornillos, tuercas, juntas, etc, no están incluidos en el alcance del suministro y debe aportarlos el cliente.
- Herramientas apropiadas para el montaje

#### 6.2.2 Preparación del instrumento de medición

- 1. Elimine el material de embalaje restante.
- 2. Extraiga las tapas o capuchones de protección que tenga el sensor.

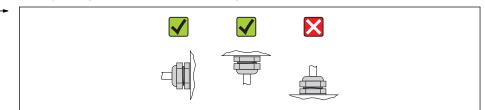
3. Extraiga la etiqueta adhesiva del compartimento de la electrónica.

#### 6.2.3 Montaje del sensor

#### **ADVERTENCIA**

#### Peligro debido a sellado insuficiente de la conexión a proceso.

- ► Asegúrese que el diámetro interno de las juntas es mayor o igual al de la conexión a proceso y al de la tubería.
- ► Asegúrese de que las juntas están bien limpias y sin daños visibles.
- ► Instale las juntas correctamente.
- 1. Asegúrese de que la dirección y el sentido de la flecha del sensor coincide con la dirección y el sentido de circulación del producto/medio.
- 2. Para asegurar el cumplimiento de las especificaciones del equipo, debe instalar el instrumento de medición de forma que quede centrado en la sección de medición entre las bridas de la tubería.
- 3. Si utiliza discos de puesta a tierra, siga las instrucciones de instalación suministradas con ellos.
- 4. Observe los pares de apriete especificados  $\rightarrow \triangleq 25$ .
- 5. Instale el instrumento de medición de tal forma (girando el cabezal del transmisor) que no haya ninguna entrada de cable dirigida hacia arriba.



A001396

#### Montaje de las juntas

#### **A**ATENCIÓN

# ¡Puede formarse una capa de material electroconductor en el interior del tubo de medida!

Riesgo de corto circuito con la señal de medición.

▶ No utilice sellantes electroconductores como los que contienen grafito.

Debe cumplir lo siquiente cuando instale las juntas:

- Asegúrese de que las juntas no sobresalgan más allá de la sección transversal de la tubería
- Con las bridas DIN: utilice únicamente juntas conformes a DIN EN 1514-1.
- En caso de revestimiento interno de "goma dura": hay que utilizar **siempre** juntas adicionales.
- En caso de revestimiento interno de "poliuretano": **no** es generalmente necesario utilizar juntas adicionales.
- En caso de revestimiento interno de "PTFE": **no** es generalmente necesario utilizar juntas adicionales.

#### Montaje de discos/cable de puesta a tierra

#### Pares de apriete a aplicar a los tornillos

Tenga por favor en cuenta lo siguiente:

- Los pares de apriete enumerados a continuación solo son válidos para tornillos con roscas lubricadas y cuando las tuberías no estén sometidas a esfuerzos de tracción.
- Apriete los tornillos de modo uniforme siguiendo una secuencia de opuestos en diagonal.
- Si se aprietan excesivamente los tornillos, pueden deformarse las zonas de unión y/o dañarse las juntas.

Pares de apriete de tornillos según EN 1092-1 (DIN 2501), PN 6/10/16

Diámetro nominal	Presión nominal	Pernos con rosca	Par	de apriete máx. [l	Nm]
[mm]	[bar]	[mm]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
25	PN 10/16	4 × M12	-	6	11
32	PN 10/16	4 × M16	-	16	27
40	PN 10/16	4 × M16	-	16	29
50	PN 10/16	4 × M16	-	15	40
65 <sup>1)</sup>	PN 10/16	8 × M16	-	10	22
80	PN 10/16	8 × M16	-	15	30
100	PN 10/16	8 × M16	-	20	42
125	PN 10/16	8 × M16	-	30	55
150	PN 10/16	8 × M20	-	50	90
200	PN 16	12 × M20	-	65	87
250	PN 16	12 × M24	-	126	151
300	PN 16	12 × M24	-	139	177
350	PN 6	12 × M20	111	120	-
350	PN 10	16 × M20	112	118	-
350	PN 16	16 × M24	152	165	-
400	PN 6	16 × M20	90	98	-
400	PN 10	16 × M24	151	167	-
400	PN 16	16 × M27	193	215	-
450	PN 6	16 × M20	112	126	-
450	PN 10	20 × M24	153	133	-
500	PN 6	20 × M20	119	123	-
500	PN 10	20 × M24	155	171	-
500	PN 16	20 × M30	275	300	-
600	PN 6	20 × M24	139	147	-
600	PN 10	20 × M27	206	219	-
600 <sup>1)</sup>	PN 16	20 × M33	415	443	-
700	PN 6	24 × M24	148	139	-
700	PN 10	24 × M27	246	246	-
700	PN 16	24 × M33	278	318	-
800	PN 6	24 × M27	206	182	-
800	PN 10	24 × M30	331	316	-
800	PN 16	24 × M36	369	385	-
900	PN 6	24 × M27	230	637	-
900	PN 10	28 × M30	316	307	_

Diámetro nominal	Presión nominal	Pernos con rosca	Par de apriete máx. [Nm]		Nm]
[mm]	[bar]	[mm]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
900	PN 16	28 × M36	353	398	-
1000	PN 6	28 × M27	218	208	-
1000	PN 10	28 × M33	402	405	-
1000	PN 16	28 × M39	502	518	-
1200	PN 6	32 × M30	319	299	-
1200	PN 10	32 × M36	564	568	-
1200	PN 16	32 × M45	701	753	-
1400	PN 6	36 × M33	430	-	-
1400	PN 10	36 × M39	654	-	-
1400	PN 16	36 × M45	729	-	-
1600	PN 6	40 × M33	440	-	-
1600	PN 10	40 × M45	946	-	-
1600	PN 16	40 × M52	1007	-	-
1800	PN 6	44 × M36	547	-	-
1800	PN 10	44 × M45	961	-	-
1800	PN 16	44 × M52	1108	-	-
2 000	PN 6	48 × M39	629	-	-
2 000	PN 10	48 × M45	1047	-	-
2 000	PN 16	48 × M56	1324	-	-
2 200	PN 6	52 × M39	698	-	-
2 200	PN 10	52 × M52	1217	-	_
2 400	PN 6	56 × M39	768	-	-
2 400	PN 10	56 × M52	1229	_	_

<sup>1)</sup> Diseño conforme a EN 1092-1 (y no DIN 2501)

Par de apriete máx. de tornillos según ASME B16.5, clase 150

Diámetro nominal		Pernos con rosca	Par de apriete máx. [Nm] ([lbf · ft])		
[mm]	[pulgada s]	[pulgadas]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
25	1	4 x 5/8	_	5 (4)	14 (13)
40	1 1/2	8 x 5/8	_	10 (7)	21 (15)
50	2	4 x 5/8	_	15 (11)	40 (29)
80	3	4 x 5/8	_	25 (18)	65 (48)
100	4	8 x 5/8	_	20 (15)	44 (32)
150	6	8 × ¾	_	45 (33)	90 (66)
200	8	8 × ¾	_	65 (48)	87 (64)
250	10	12 × 7/8	_	126 (93)	151 (112)
300	12	12 × 7/8	_	146 (108)	177 (131)
350	14	12 × 1	135 (100)	158 (117)	-
400	16	16 × 1	128 (94)	150 (111)	-
450	18	16 × 1 1/8	204 (150)	234 (173)	-

Diámetro	nominal	Pernos con rosca	Par de	apriete máx. [Nm] ([l	bf·ft])
[mm]	[pulgada s]	[pulgadas]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
500	20	20 × 1 1/8	183 (135)	217 (160)	_
600	24	20 × 1 1/4	268 (198)	307 (226)	-

## Par de apriete máx. de tornillos según AWWA C207, clase D

Diámetro	nominal	Pernos con rosca	Par de	apriete máx. [Nm] ([l	bf·ft])
[mm]	[pulgada s]	[pulgadas]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
700	28	28 × 1 1/4	247 (182)	292 (215)	_
750	30	28 × 1 1/4	287 (212)	302 (223)	_
800	32	28 × 1 ½	394 (291)	422 (311)	_
900	36	32 × 1 ½	419 (309)	430 (317)	-
1000	40	36 × 1 ½	420 (310)	477 (352)	_
1050	42	36 × 1 ½	528 (389)	518 (382)	_
1200	48	44 × 1 ½	552 (407)	531 (392)	_
1350	54	44 × 1 ¾	730 (538)	-	_
1500	60	52 × 1 ¾	758 (559)	-	-
1650	66	52 × 1 ¾	946 (698)	-	_
1800	72	60 × 1 ¾	975 (719)	-	_
2 000	78	64 × 2	853 (629)	-	_
2 150	84	64 × 2	931 (687)	-	-
2 300	90	68 × 2 ¼	1048 (773)	-	_

## Par de apriete máx. de tornillos según AS 2129, tabla E

Diámetro nominal	Pernos con rosca	Par de apriete máx. [Nm]		n]
[mm]	[mm]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
350	12 × M24	203	-	-
400	12 × M24	226	_	_
450	16 × M24	226	_	-
500	16 × M24	271	_	_
600	16 × M30	439	_	_
700	20 × M30	355	_	_
750	20 × M30	559	-	_
800	20 × M30	631	-	_
900	24 × M30	627	-	-
1000	24 × M30	634	-	_
1200	32 × M30	727	_	-

Par de apriete máx. de tornillos según AS 4087, PN 16

Diámetro nominal	Pernos con rosca	Par de apriete máx. [Nm]		
[mm]	[mm]	Goma dura	Poliuretano	PTFE
350	12 × M24	203	-	-
375	12 × M24	137	_	_
400	12 × M24	226	-	-
450	12 × M24	301	_	_
500	16 × M24	271	_	_
600	16 × M27	393	_	_
700	20 × M27	330	_	-
750	20 × M30	529	_	-
800	20 × M33	631	_	_
900	24 × M33	627	-	_
1000	24 × M33	595	-	_
1200	32 × M33	703	_	_

## 6.2.4 Montaje del transmisor de la versión separada

## **▲** ATENCIÓN

#### Temperatura ambiente demasiado elevada.

Riesgo de sobrecalentamiento de la electrónica y deformación por calor de la caja.

- ▶ No exceda la temperatura ambiente máxima admisible de .
- ► Si se instala en un lugar al aire libre: evite que quede directamente expuesto a la radiación solar y a las inclemencias del tiempo, sobre todo en zonas climáticas cálidas.

#### **A**ATENCIÓN

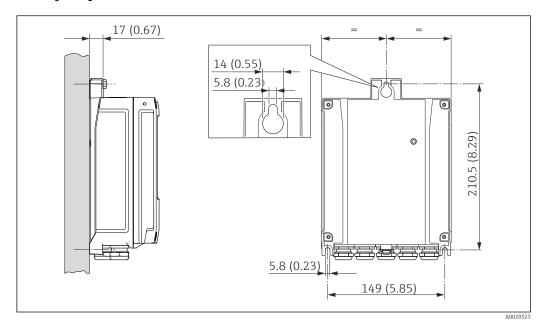
#### Los esfuerzos mecánicos excesivos pueden dañar la caja.

▶ Evite que quede sometida a esfuerzos mecánicos excesivos.

El transmisor de la versión separada puede montarse de las formas siquientes:

- Montaje en pared
- Montaje en tubería

#### Montaje en pared



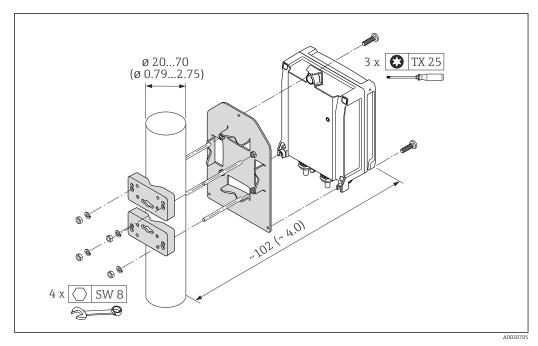
- 6 Unidad física mm (pulgadas)
- 1. Taladre los orificios.
- 2. Inserte tacos en los orificios taladrados.
- 3. Enrosque primero ligeramente los tornillos de fijación.
- 4. Monte el cabezal del transmisor sobre los tornillos de fijación.
- 5. Apriete los tornillos de fijación.

#### Montaje en tubo

#### **ADVERTENCIA**

¡Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación de la caja de plástico! Riesgo de dañar el plástico del transmisor.

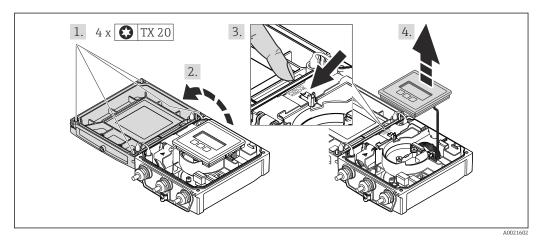
► Apriete los tornillos de fijación aplicando el par de apriete: 2 Nm (1,5 lbf ft)

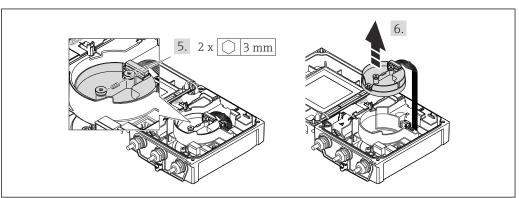


■ 7 Unidad física mm (pulgadas)

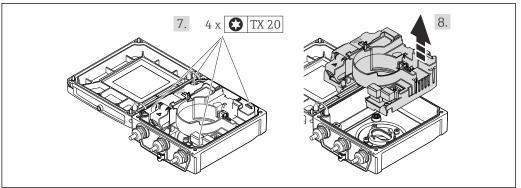
## 6.2.5 Giro del cabezal del transmisor

Para facilitar el acceso al compartimento de conexiones o módulo indicador, se puede girar el cabezal del transmisor.

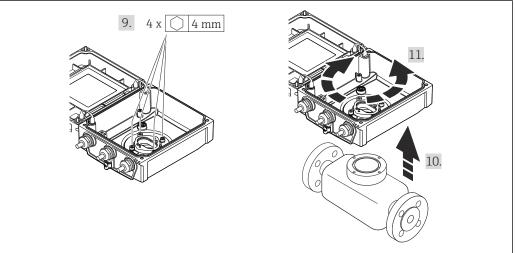




A0021603



A0021604



A0021605

- 1. Afloje los tornillos de fijación de la tapa de la caja (cuando vuelva a apretarlos, preste atención al par de apriete requerido → 🖺 32).
- 2. Levante la tapa del cabezal.
- 3. Desbloquee el módulo visualizador.
- 4. Extraiga el módulo indicador.
- 5. Afloje los tornillos de fijación del módulo de la electrónica del sensor inteligente (cuando vuelva a apretarlos, preste atención al par de apriete requerido  $\rightarrow \cong 32$ ).
- 6. Extraiga el módulo de la electrónica (cuando vuelva a montarlo, preste atención a la codificación del conector → 🖺 31).
- 7. Afloje los tornillos de fijación del módulo de la electrónica principal (cuando vuelva a apretarlos, preste atención al par de apriete requerido → 🖺 32).
- 8. Extraiga el módulo principal de electrónica
- 9. Afloje los tornillos de fijación del cabezal transmisor (cuando vuelva a apretarlos, preste atención al par de apriete requerido  $\rightarrow \triangleq 32$ ).
- 10. Levante el cabezal del transmisor.
- 11. Gire el cabezal en incrementos de 90° hasta la posición deseada.

#### Volver a montar la caja del transmisor

#### **ADVERTENCIA**

#### Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

Daños al transmisor.

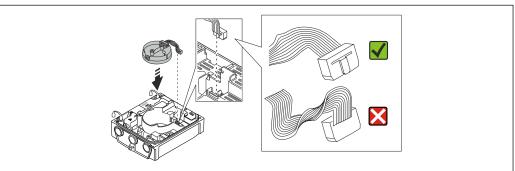
► Al montarlo de nuevo, apriete los tornillos de fijación aplicando el par de apriete requerido:

Paso	Tornillo de fijación	Par de apriete en caso de caja de:		
		Aluminio Plástico		
1	Tapa del cabezal	2,5 Nm (1,8 lbf ft)	1 Nm (0,7 lbf ft)	
5	Módulo de la electrónica del sensor inteligente	0,6 Nm (0,4 lbf ft)		
7	Módulo principal de electrónica	1,5 Nm (1,1 lbf ft)		
10	Cabezal del transmisor	5,5 Nm (4,1 lbf ft)		

#### **AVISO**

Se ha conectado incorrectamente el módulo inteligente de electrónica del sensor. No existe señal de medición a la salida.

► Conecte el módulo inteligente de electrónica del sensor según la codificación.

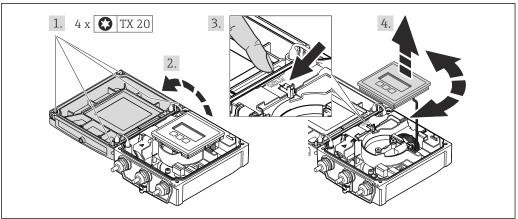


A0021585

▶ Para volver a ensamblar el equipo, invierta los pasos del procedimiento aquí descrito.

#### 6.2.6 Giro del módulo indicador

El indicador se puede girar a fin de optimizar su legibilidad y manejo.



A002161

- 1. Afloje los tornillos de fijación de la tapa de la caja (cuando vuelva a apretarlos, preste atención al par de apriete requerido → 🖺 33).
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Desbloquee el módulo visualizador.
- 4. Extraiga el indicador y gírelo en incrementos de 90° hasta la posición deseada.

#### Volver a montar la caja del transmisor

#### **ADVERTENCIA**

Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

Daños al transmisor.

► Al montarlo de nuevo, apriete los tornillos de fijación aplicando el par de apriete requerido:

Paso	Tornillo de fijación	Par de apriete en el caso de caja de:	
		Aluminio Plástico	
1	Cubierta del cabezal	2,5 Nm (1,8 lbf ft)	1 Nm (0,7 lbf ft)

▶ Para volver a ensamblar el equipo, invierta los pasos del procedimiento aquí descrito.

# 6.3 Comprobaciones tras la instalación

¿El equipo de medición presenta algún daño visible?	
¿El instrumento de medición corresponde a las especificaciones del punto de medida?  Por ejemplo:  Temperatura del proceso  Presión del proceso (consulte el capítulo sobre "Valores nominales de presión-temperatura" del documento "Información técnica")  Temperatura ambiente  Rango de medida	
¿La orientación escogida para el sensor es la adecuada? ?  Según el tipo de sensor Conforme a la temperatura del medio Conforme a las propiedades del producto/medio (liberación de gases, con sólidos en suspensión)	
¿El sentido de la flecha indicada en la placa de identificación del sensor coincide con el del caudal en la tubería ?	
¿La identificación y el etiquetado del punto de medida son correctos (inspección visual)?	
¿El equipo está protegido adecuadamente contra la lluvia y la radiación solar?	
¿Se han apretado los tornillos de fijación con el par de apriete correcto?	

## 7 Conexiones eléctricas

i

El equipo de medida no tiene ningún interruptor interno para interrumpir la corriente. Por esta razón, debe dotar el equipo de medida con un interruptor de corriente con el que pueda desconectarse fácilmente la alimentación de la red.

#### 7.1 Condiciones de conexión

#### 7.1.1 Herramientas requeridas

- Llave dinamométrica
- Para entradas de cable: utilice las herramientas correspondientes
- Para la tapa frontal de la caja: destornillador Torx o de cabeza plana
- Pelacables
- Con pares trenzados: tenaza engarzadora para terminal de empalme

#### 7.1.2 Requisitos que deben cumplir los cables de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siquientes requisitos.

#### Seguridad eléctrica

Conforme a las normas nacionales pertinentes.

#### Rango de temperaturas admisibles

- -40 °C (-40 °F) to +80 °C (+176 °F)
- Requisito mínimo: rango de temperaturas cable ≥ temperatura ambiente + 20 K

#### Cable de alimentación

Basta que sea un cable de instalación estándar.

#### Cable de señal

Salida de corriente

- Para 0-20 mA y 4-20 mA: basta un cable estándar de instalación.
- Para 4-20 mA HART: se recomienda cable blindado. Tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.

Salida de impulsos / frecuencia / conmutación

Basta que sea un cable de instalación estándar.

Entrada de estado

Basta que sea un cable de instalación estándar.

#### Conexión de cables de la versión separada

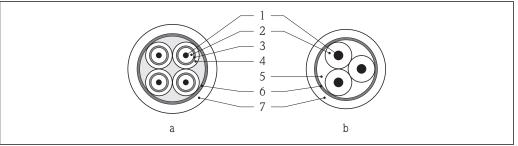
Cable para electrodo

Cable estándar	3 ×0,38 mm² (20 AWG) con blindaje común de trenzado de cobre ( $\phi$ ~7 mm (0,28 in) y conductores blindados individualmente
Cable para detección de tubería vacía (DTV)	$4 \times 0.38~\text{mm}^2$ (20 AWG) con blindaje común de trenzado de cobre ( $\phi \sim 7~\text{mm}$ (0,28 in) y conductores blindados individualmente
Resistencia del conductor	≤50 Ω/km (0,015 Ω/ft)

Capacitancia: conductor/ blindaje	<420 pF/m (128 pF/ft)
Temperatura de trabajo	-20+80 °C (-68+176 °F)

#### Cable de corriente para bobina

Cable estándar	$2 \times 0.75~\text{mm}^2$ (18 AWG) con blindaje común de cobre trenzado ( $\phi \sim 7~\text{mm}$ (0.28")) y conductores blindados individualmente					
Resistencia del conductor	≤37 Ω/km (0,011 Ω/ft)					
Capacitancia: conductor/ conductor, blindaje conectado con tierra	≤120 pF/m (37 pF/ft)					
Temperatura de trabajo	-20+80 °C (-68+176 °F)					
Tensión de prueba de aislamiento del cable	≤ CA 1433 V r.m.s. 50/60 Hz o ≥ CC 2026 V					



#### ₽8 Sección transversal del cable

- а Cable para electrodo
- Cable de corriente para bobina
- Conductor
- Aislamiento del conductor
- Blindaje del conductor
- Envoltura del conductor
- Refuerzo del conductor
- Blindaie del cable
- Envoltura externa

#### Cables de conexión reforzados

Hay que utilizar cables de conexión reforzados con trenzado metálico adicional para:

- Cuando hay que tender el cable directamente en el suelo
- Cuando existe el riego de que sufra mordeduras por roedores

Funcionamiento en zonas que presentan mayores interferencias eléctricas

El equipo de medición satisface los requisitos de seguridad generales→ 🖺 168 y las especificaciones de EMC  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  152.

La puesta a tierra se realiza mediante la borna de tierra que se encuentra para este fin en el interior de la caja de conexiones. La longitud de la parte de blindaje pelada y trenzada del cable conectado con la borna debe ser lo más corta posible.

#### Diámetro del cable

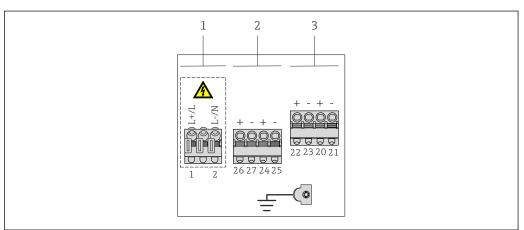
- Prensaestopas suministrados:
  - Para cable estándar: M20 × 1,5 con cable  $\phi$ 6...12 mm (0,24...0,47 in)
  - Para cable reforzado: M20 × 1,5 con cable  $\phi$ 9,5...16 mm (0,37...0,63 in)
- Terminales de resorte (clavija) para secciones de conductor 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)

## 7.1.3 Asignación de terminales

#### Transmisor

 $\it Versi\'on\ de\ conexi\'on\ 0$ -20 mA / 4-20 mA HART con salidas y entradas adicionales El sensor puede pedirse dotado de terminales.

Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para código de pedido			
Salidas	Fuente de alimentación	"Conexión eléctrica"			
Terminales	Terminales	<ul> <li>Opción A: acoplador M20x1</li> <li>Opción B: rosca M20x1</li> <li>Opción C: rosca G ½"</li> <li>Opción D: rosca NPT ½"</li> </ul>			



A0020424

- 1 Tensión de alimentación
- 2 Salida 1 (26/27) y salida 2 (24/25)
- 3 Salida 3 (22/23) y entrada 1 (20/21)

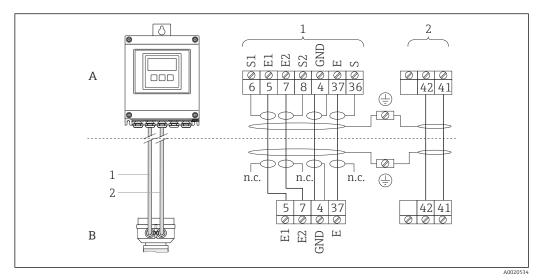
#### Tensión de alimentación

Código de pedido para "Fuente de	Números de terminal			
alimentación"	1 (L+/L)	2 (L-/N)		
Opción <b>L</b>	CA100240 V			
(unidad de alimentación de gama amplia)	CA / C	CC24 V		

Transmisión de señales de 0-20 mA / 4-20 mA HART con salidas y entradas adicionales

Código de pedido	Números de terminal								
para "Salida" y "Entrada"	Salida 1		Salida 2		Salida 3		Entradas		
	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)	
Opción <b>H</b>	<ul> <li>4-20 mA HART         <ul> <li>(activa)</li> <li>0-20 mA</li> <li>(activa)</li> </ul> </li> </ul>		Salida de impulsos/ frecuencia (pasiva)		Salida de conmutación (pasiva)		<u>-</u>		
Opción I	(a)	4-20 mA HART (activa) 0-20 mA (activa)		Salida de impulsos / frecuencia / conmutación (pasiva)		Salida de impulsos / frecuencia / conmutación (pasiva)		Entrada de estado	

# Versión separada



- Asignación de terminales en la versión separada
- A Caja del transmisor para montaje en pared
- B Caja de conexiones del sensor
- 1 Cable del electrodo
- 2 Cable de corriente de la bobina
- n.c. Blindajes de cable aislados, no conectados

 $N^{o}$  del terminal y color del cable: 6/5 = marrón; 7/8 = blanco; 4 = verde; 36/37 = amarillo

# 7.1.4 Apantallamiento y puesta a tierra

# 7.1.5 Requisitos que debe cumplir la unidad de alimentación

#### Tensión de alimentación

Transmisor

Código de pedido para "Fuente de alimentación"	Tensión de terminal	Rango de frecuencias
Opción <b>L</b>	CA100240 V	50/60 Hz, ±4 Hz
Opcion <b>L</b>	CA / CC24 V	50/60 Hz, ±4 Hz

# 7.1.6 Preparación del instrumento de medición

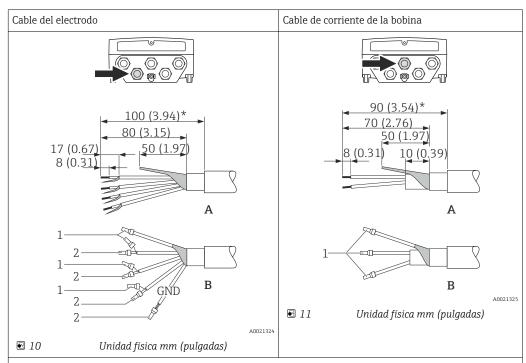
- 1. Extraiga el conector provisional, si existe.
- 2. Si el instrumento se suministra con prensaestopas: Observe las especificaciones del cable → 🖺 34.

# 7.1.7 Preparación de los cables de conexión para la versión separada

Cuando prepare las terminaciones de los cables de conexión, tenga en cuenta los siguiente:

- En el caso de los cables para los electrodos, compruebe que los terminales de empalme no estén en contacto con el blindaje del conductor en el lado del sensor. Distancia mínima = 1 mm (excepción: cable verde "GND")
- En el caso de los cables de corriente para las bobinas, aísle un conductor del cable a tres hilos a la altura del refuerzo de los conductores. Solo necesita dos conductores para la conexión.
- Dote los conductores de alambre fino con terminales de empalme.

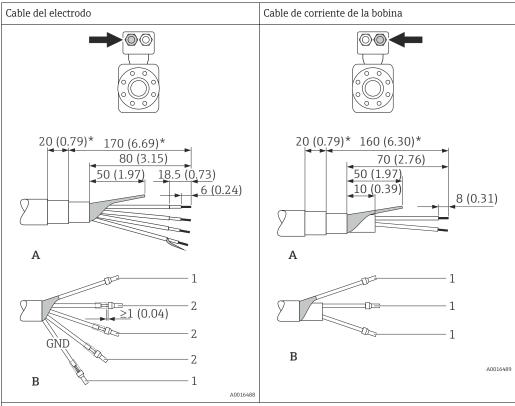
# Transmisor



- A = Terminación de los cables
- $\ensuremath{\mathsf{B}}$  = Terminación de los conductores de alambre fino con terminales de empalme
- $1 = \text{Terminales rojos}, \phi 1,0 \text{ mm } (0,04 \text{ in})$
- 2 = Terminales blancos,  $\phi$ 0,5 mm (0,02 in)
- \* = Pelado solo si el cable es reforzado

38

#### Sensor



- A = Terminación de los cables
- B = Terminación de los conductores de alambre fino con terminales de empalme
- $1 = \text{Terminales rojos}, \phi 1,0 \text{ mm } (0,04 \text{ in})$
- 2 = Terminales blancos,  $\phi$ 0,5 mm (0,02 in)
- \* = Pelado solo si el cable es reforzado

# 7.2 Conexión del instrumento de medición

## **ADVERTENCIA**

¡Riesgo de descargas eléctricas! ¡Hay componentes con tensiones peligrosas!

- ► La tarea de conexión eléctrica debe ser realizada únicamente por personal preparado para ello.
- ▶ Observe las normas de instalación nacionales pertinentes.
- Cumpla con las normas de seguridad del lugar de trabajo.
- ▶ Tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.
- No instale el equipo de medición ni haga ninguna conexión al mismo mientras el equipo esté conectado a una fuente de alimentación.
- ► Antes de aplicar la tensión de alimentación, conecte el equipo de medición con tierra de protección.

# 7.2.1 Conexión de la versión separada

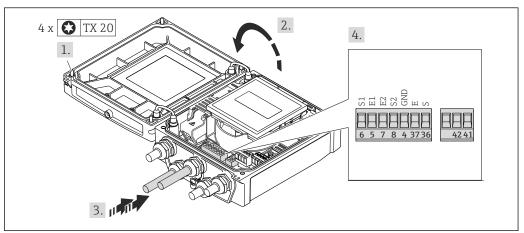
# **ADVERTENCIA**

Riesgo de daños en los componentes de la electrónica.

- ▶ Puesta a tierra de la versión remota: conecte el sensor y el transmisor con la misma conexión equipotencial.
- ► Conecte el sensor únicamente a un transmisor con el mismo número de serie.
- ▶ Ponga a tierra la caja de conexión del sensor a través del terminal roscado externo.

Para la versión separada, se recomienda el procedimiento siguiente (proporcionado en la secuencia de acciones):

- 1. Monte el sensor y transmisor.
- 2. Conecte el cable de conexión.
- 3. Conecte el transmisor.



A001744

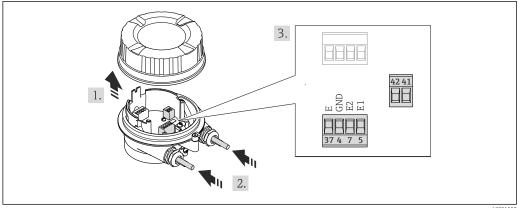
- 12 Transmisor: módulo de electrónica principal con terminales
- 1. Afloje los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo también de terminales de empalme → 🖺 37.
- 6. Apriete firmemente los prensaestopas.

# 7. ADVERTENCIA

# Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

▶ No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo.

Para volver a montar el transmisor, invierta los pasos del procedimiento de desmontaje.



- 13 Sensor: módulo de conexiones
- 1. Afloje el tornillo de bloqueo de la tapa de la caja.
- 2. Desenrosque y levante la tapa de la caja.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo también de terminales de empalme  $\rightarrow \implies 37$ .
- 5. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales  $\rightarrow \equiv 37$ .
- 6. Apriete firmemente los prensaestopas.

# 7. ADVERTENCIA

# Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

▶ No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo. Las roscas de la tapa ya están recubiertas de un lubricante seco.

Invierta los pasos del procedimiento para ensamblar de nuevo el sensor.

#### 7.2.2 Conexión del transmisor

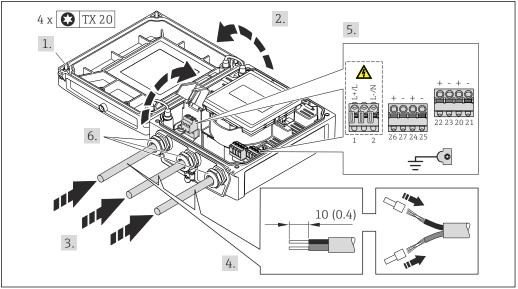
### **ADVERTENCIA**

# Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo. Las roscas de la tapa ya están recubiertas de un lubricante seco.

Par de apriete en caso de caja de plástico

Tornillo de fijación de la tapa de la caja	1,3 Nm
Entrada de cable	4,55 Nm
Borna de tierra	2,5 Nm



A0017268

- 14 Conexión de la tensión de alimentación y 0-20 mA / 4-20 mA HART con entradas y salidas complementarias
- 1. Afloje los 4 tornillos de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Abra la tapa de la caja.
- 3. Pase el cable por la entrada de cables. Para asegurar la estanqueidad, no extraiga el anillo obturador de la entrada de cables.
- 4. Pele los extremos del cable. Si es un cable trenzado, dótelo también de terminales de empalme.
- 5. Conecte el cable conforme a la asignación de terminales → 🗎 36. Para tensión de alimentación: abra la cubierta de protección contra sacudidas. Para comunicaciones HART: cuando conecte el blindaje del cable con la borna de tierra, tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.
- 6. Apriete firmemente los prensaestopas.

# 7. ADVERTENCIA

Incumplimiento del grado de protección de la caja debido a su sellado insuficiente

▶ No utilice ningún lubricante para enroscar el tornillo.

Para volver a montar el transmisor, invierta los pasos del procedimiento de desmontaje.

# 7.2.3 Asegurar la igualación de potencial

### Requisitos

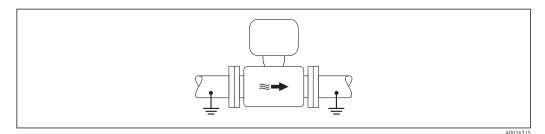
# **▲** ATENCIÓN

Un electrodo dañado o deteriorado puede hacer que falle completamente el equipo de medición.

- ▶ Fluido y sensor deben estar al mismo potencial eléctrico.
- ▶ Versión remota: sensor y transmisor deben estar al mismo potencial eléctrico
- ▶ El procedimiento de puesta a tierra en la planta
- ▶ Material de la tubería y puesta a tierra

## Ejemplo de conexión para casos estándar

Tubería metálica, conectada con tierra



🛮 15 🛮 Igualación de potencial a través del tubo de medición

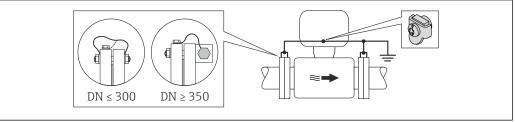
## Ejemplo de conexión en situaciones especiales

Tubería metálica sin conexión con tierra y sin revestimiento interno

Este procedimiento de conexión es también apropiado para situaciones en las que:

- No se utiliza la igualación de potencial usual
- Existen corrientes residuales

 Cable para conexión a tierra
 Conductor de cobre de por lo menos 6 mm² (0,0093 in²)



A001631

🛮 16 🛮 Igualación de potencial mediante borna de tierra y bridas de tubería

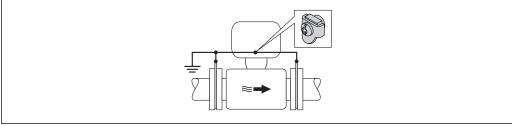
- 1. Conecte las dos bridas del sensor con las bridas de la tubería mediante un cable para conexión a tierra y conéctelas con tierra.
- 2. Si  $DN \le 300$  (12"): monte directamente el cable para conexión a tierra sobre el revestimiento conductor de la brida del sensor utilizando para ello los tornillos de la brida. Si  $DN \ge 350$  (14"): monte directamente el cable para conexión a tierra sobre el soporte metálico de transporte. Observe los pares de apriete indicados  $\rightarrow \square$  25.
- 3. Conecte la caja de conexiones del transmisor o sensor con tierra mediante la borna de tierra provista para este fin.
- En el caso de las versiones remotas, el terminal de puesta a tierra del ejemplo se refiere siempre al sensor y **no** al transmisor.

Tubería de plástico o con revestimiento interno aislante

Este procedimiento de conexión es también apropiado para situaciones en las que:

- No se utiliza la igualación de potencial usual
- Existen corrientes residuales

Cable para conexión a	Conductor de cobre de por lo menos 6 mm <sup>2</sup> (0,0093 in <sup>2</sup> )
tierra	



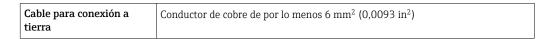
A0016318

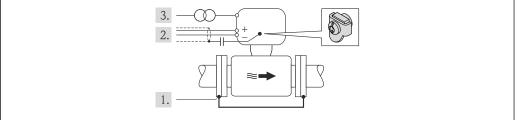
- 🗷 17 Igualación de potencial mediante borna de tierra y discos de puesta a tierra
- 1. Conecte los discos de puesta a tierra con la borna de tierra mediante el cable para conexión a tierra.
- 2. Conecte los discos de puesta a tierra con tierra.
- En el caso de las versiones remotas, el terminal de puesta a tierra del ejemplo se refiere siempre al sensor y **no** al transmisor.

Tubería con unidad de protección catódica

Este procedimiento de conexión debe utilizarse únicamente cuando se cumplen las dos condiciones siquientes:

- La tubería es de metal y no tiene revestimiento interno o la tubería tiene un revestimiento interno conductivo
- La protección catódica está integrada en el equipo de protección personal





A0016319

Requisito indispensable: el sensor se ha instalado en la tubería de tal forma que está aislado eléctricamente.

- 1. Conecte las dos bridas de la tubería entre sí mediante un cable de conexión a tierra.
- 2. Pase el blindaje de las líneas de señal por un condensador.
- 3. Conecte el equipo de medición de tal forma con la fuente de alimentación que el equipo queda en flotación con respecto a la tierra de protección (transformador de aislamiento).
- En el caso de las versiones remotas, el terminal de puesta a tierra del ejemplo se refiere siempre al sensor y **no** al transmisor.

# 7.3 Instrucciones especiales para el conexionado

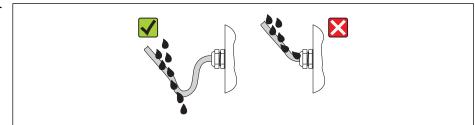
# 7.4 Aseguramiento del grado de protección

# 7.4.1 Grado de protección IP66/67, carcasa tipo 4X

El equipo de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP66/67, cubierta tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, cubierta tipo 4X, efectúe los siguientes pasos una vez haya realizado el conexionado eléctrico:

- 1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
- 2. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
- 3. Apriete firmemente los prensaestopas.
- 4. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables, disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



A001396

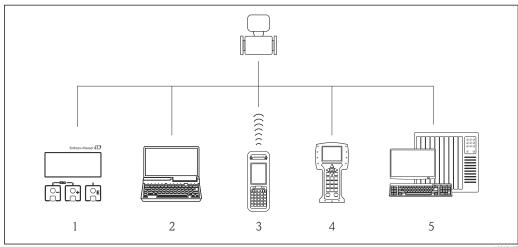
5. Inserte conectores provisionales en las entradas de cable no utilizadas.

# 7.5 Comprobaciones tras la conexión

¿Los cables o el equipo presentan daños (inspección visual)?	
¿Los cables cumplen con los requisitos → 🖺 34?	
¿Los cables están debidamente protegidos contra tirones?	
¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos? ¿Se han tendido los cables con "trampa antiagua" > 🖺 45?	
Solo para la versión separada: ¿se ha conectado el sensor con el transmisor apropiado? Comprobar el número de serie indicado en la placa de identificación del sensor y del transmisor.	
¿La tensión de alimentación corresponde a las especificaciones indicadas en la placa de identificación del transmisor?	0
¿Se han asignado correctamente los terminales ?	
Cuando hay tensión de alimentación, ¿pueden verse valores indicados en el módulo de visualización?	
¿Se ha establecido correctamente la igualación de potencial → 🖺 42?	
¿Se han instalado todas las tapas y apretado los tornillos con el par de apriete apropiado?	

#### Posibilidades de configuración 8

## 8.1 Visión general sobre las opciones de configuración del instrumento

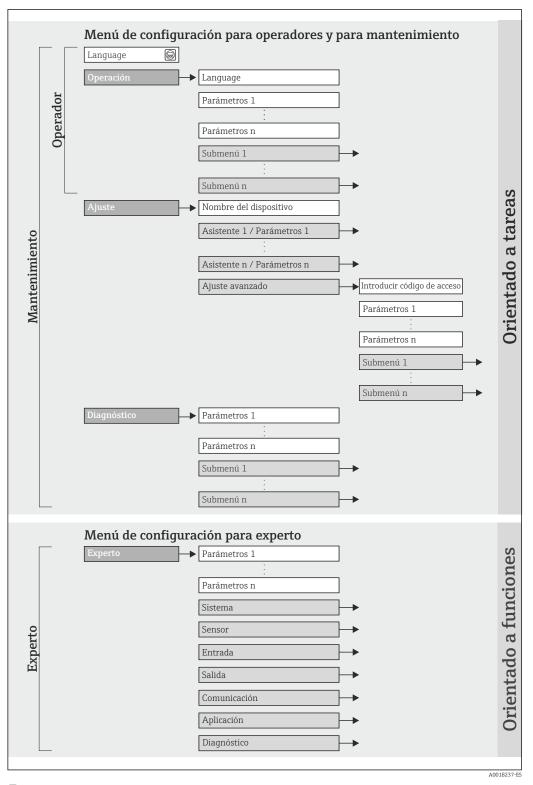


- Configuración local mediante el módulo de visualización
- Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) o software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- Field Xpert SFX350 o SFX370
- Field Communicator 475
- Sistema de control (p. ej. PLC)

# 8.2 Estructura y funciones del menú de configuración

# 8.2.1 Estructura del menú de configuración

Para una visión general sobre el menú de configuración, submenús y parámetros  $\Rightarrow \implies 171$ 



🗷 18 Estructura esquemática del menú de configuración

# 8.2.2 Filosofía de funcionamiento

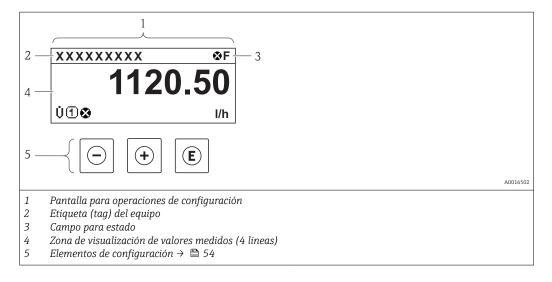
Cada componente del menú de configuración tiene asignados determinados roles de usuario (operador, mantenimiento, etc.) que son con los que se puede acceder a dichos componentes. Cada rol de usuario tiene asignados determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del instrumento.

Me	enú	Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Lenguaje	orientado a tarea	Rol de usuario "Operario",	Definir el idioma de trabajo (operativo)
Operaciones de configuración		"Mantenimiento" Tareas durante la configuración: ■ Configurar la pantalla de visualización ■ Lectura de los valores medidos	<ul> <li>Configurar la pantalla de visualización (p. ej., formato de visualización, contraste del visualizador)</li> <li>Poner a cero y controlar los totalizadores</li> </ul>
Ajuste		Rol de usuario "Mantenimiento" Puesta en marcha: Configuración de la medición Configuración de las entradas y salidas	Asistente para puesta en marcha rápida:  Ajustar las entradas  Configurar las salidas  Configurar la pantalla de visualización  Definir las características de las salidas  Configurar la supresión de caudal residual  Configurar la detección de tubería vacía
			Submenú "Ajuste avanzado":  Para una configuración de la medición más a medida del usuario (adaptación a condiciones de medida especiales)  Configuración de los totalizadores  Configuración de limpieza de electrodos (opcional)  Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medida)
Diagnósticos		Rol de usuario "Mantenimiento" Resolución de fallos:  Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso Simulación del valor medido	Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo:  Submenú "Lista diagnósticos" Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes.  Submenú "Libro registro eventos" Contiene hasta 20 o 100 (opción de pedido "HistoROM ampliado") mensajes de eventos que se han producido.  Submenú "Información dispositivo" Contiene información para la identificación del equipo.  Submenú "Valores medidos" Contiene todos los valores que se están midiendo.  Submenú "Registro de datos" (opción de pedido "HistoROM ampliado") Almacenamiento y visualización de hasta 1000 valores medidos  Submenú "Heartbeat Technology" Se verifica bajo demanda la operatividad del instrumento y se documentan los resultados de la verificación.  Submenú "Simulación" Se utiliza para simular valores medidos o valores de salida.

Me	enú	Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Experto	orientado a funcionalidades	Tareas que requieren conocimiento detallado del funcionamiento del instrumento:  Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles  Adaptación óptima de la medición a las condiciones difíciles  Configuración detallada de la interfaz de comunicaciones  Diagnósticos de error en casos difíciles	Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a los parámetros mediante el uso de un código de acceso. La estructura de este menú se basa en bloques de funciones del equipo:  Submenú "Sistema" Contiene todos los parámetros de orden superior del equipo, que no están relacionados con la medición ni con la comunicación de valores medidos.  Submenú "Sensor" Configuración de las mediciones.  Submenú "Entrada" (opción de pedido) Configuración de la entrada de estado.  Submenú "Salida" Configuración de las salidas de corriente analógicas así como de las salidas de impulsos/frecuencia y de conmutación.  Submenú "Comunicación" Configuración de la interfaz de comunicaciones digitales y del servidor Web.  Submenú "Aplicación" Configuración de las funciones que trascienden la medición en sí (p. ej., totalizador).  Submenú "Diagnósticos" Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology.

# 8.3 Acceso al menú de configuración desde el indicador local

# 8.3.1 Pantalla para operaciones de configuración



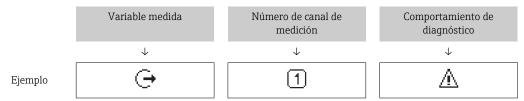
# Campo para estado

Los siguientes símbolos pueden aparecer en la zona para estado situada en la parte derecha superior del visualizador operativo.

- Señales de estado → 🖺 119
  - **F**: Fallo
  - C: Verificación funcional
  - S: Fuera de especificación
  - **M**: Requiere mantenimiento
- Comportamiento de diagnóstico → 🗎 120
  - 🔉: Alarma
  - ♠: Aviso
- 🛱: Bloqueo (se ha bloqueado el equipo mediante hardware)
- 🖘: Comunicación (se ha activado comunicación mediante configuración a distancia)

#### Zona de visualización

En la zona de visualización de valores medidos, cada valor está precedido por determinados símbolos que proporcionan información adicional:



Aparece únicamente si existe un suceso de diagnóstico para la variable medida en cuestión.

#### Variables medidas

Símbolo	Significado
Ü	Caudal volumétrico
G	Conductividad
ṁ	Caudal másico
Σ	Totalizador  El número del canal indica cuál de los tres totalizadores se está visualizando.
<b>(-)</b>	Salida  El número del canal de medición indica qué salida se está visualizando.
€	Entrada de estado

### Números de canal de medición

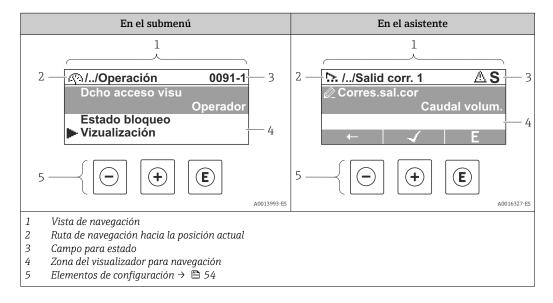
Símbolo	Significado
14	Canal de medición 1 a 4
F1 ( 11 1	

El número del canal de medición se visualiza únicamente si existe más de un canal para la misma variable medida (p. ej.: totalizador 1 a 3).

# Comportamiento de diagnóstico

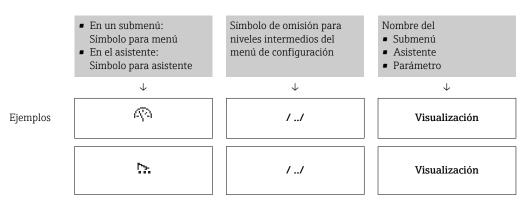
El número de valores medidos a visualizar así cómo el formato de visualización se configuran mediante el parámetro **Parámetro "Formato visualización"**  $\rightarrow$  86. Menú "Operación"  $\rightarrow$  Visualización  $\rightarrow$  Formato visualización

# 8.3.2 Vista de navegación



## Ruta de navegación

La ruta de navegación - visualizada en la parte superior izquierda de la vista de navegación - consta de los siguientes elementos:



Para más información sobre los símbolos utilizados en los menús, véase la sección "Zona de visualización» → 🖺 52

### Zona de visualización del estado

En la zona de visualización del estado, situada en la parte superior derecha de la vista de navegación, se visualiza lo siguiente:

- Del submenú
  - El código de acceso directo del parámetro hacia el que usted está navegando (p. ej., 0022-1)
- Si hay un evento de diagnóstico, el comportamiento diagnosticado y señal de estado
- En el asistente
  - Si hay un evento de diagnóstico, el comportamiento diagnosticado y señal de estado
- i
- Para información acerca del comportamiento diagnosticado y la señal del estado  $\rightarrow$   $\stackrel{ riangle}{=}$  119
- Para información sobre la función y entrada del código de acceso directo → 🖺 57

### Zona de visualización

#### Menús

Símbolo	Significado
Ø.	Operación Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Operación"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Operación"
۶	Ajuste Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Ajuste"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Ajuste"
્યું.	Diagnóstico Aparece: ■ En el menú, al lado de la opción seleccionable de "Diagnóstico" ■ A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Diagnóstico"
÷.	Experto Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Experto"  Ala izquierda de la ruta de navegación en el menú "Experto"

# Submenús, asistentes, parámetros

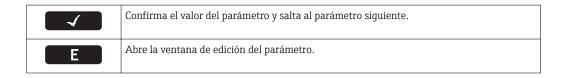
Símbolo	Significado
•	Submenú
75.	Asistente
Ø	Parámetros en un asistente  No hay ningún símbolo de visualización para parámetros en submenús.

### Bloqueo

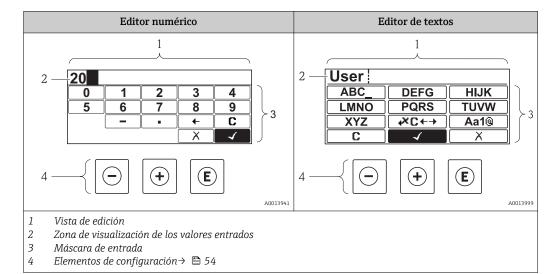
Símbolo	Significado
û	Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado.  • Mediante código de acceso de usuario • Mediante microinterruptor de protección contra escritura

# Operación con asistente

Símbolo	Significado
<del>-</del>	Salta al parámetro anterior.



# 8.3.3 Vista de edición



# Máscara de entrada

En la máscara de entrada del editor numérico y de textos puede encontrar los siguientes símbolos de entrada:

## Editor numérico

Símbolo	Significado
9	Selección de números de 0 a 9
·	Inserta un separador decimal en la posición de entrada.
_	Inserta el signo menos en la posición de entrada.
4	Confirma la selección.
+	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.
X	Abandona la entrada sin que se efectúe ningún cambio.
C	Borra todos los caracteres entrados.

#### Editor de textos

Símbolo	Significado	
(Aa1@)	Conmutador  Para cambiar de mayúscula a minúscula o viceversa  Para entrar números  Para entrar caracteres especiales	

ABC_	Selección de letras de A a Z.
XYZ	
abc _  xyz	Selección de letras de a a z.
 ~& _	Selección de caracteres especiales.
4	Confirma la selección.
€×C←→	Pasa a selección de herramientas de corrección.
X	Abandona la entrada sin que se efectúe ningún cambio.
С	Borra todos los caracteres entrados.

# 

Símbolo	Significado
C	Borra todos los caracteres entrados.
$\rightarrow$	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la derecha.
€	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.
*	Borra el carácter situado a la izquierda de la posición de entrada.

# 8.3.4 Elementos de configuración

Tecla	Significado	
	Tecla Menos	
	En un menú, submenú Desplaza la barra de selección en sentido ascendente en una lista de selección.	
	Con un asistente Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro anterior.	
	Con un editor numérico y de texto En la máscara de entrada, desplaza la barra de selección hacia la izquierda (hacia atrás).	
	Tecla Más	
<b>(</b>	En un menú, submenú Desplaza la barra de selección en sentido descendente en una lista de selección.	
	Con un asistente Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro siguiente.	
	Con un editor numérico y de texto En la pantalla de entrada, desplaza la barra de selección hacia la derecha (hacia delante).	

Tecla	Significado		
	Tecla Intro		
E	Para pantalla de operaciones de configuración  ■ Tras pulsar brevemente la tecla, se abre el menú de configuración.  ■ Si se pulsa durante 2 s esta tecla, se entra en el menú contextual.		
	<ul> <li>En un menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla: <ul> <li>Se abre el menú, submenú o parámetro seleccionados.</li> <li>Se inicia el asistente.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda sobre el parámetro.</li> </ul> </li> <li>Si se pulsa durante 2 s en un parámetro: <ul> <li>Se abre el texto de ayuda (si es que hay uno disponible) sobre la función del parámetro.</li> </ul> </li> </ul>		
	Con un asistente Abre la ventana de edición del parámetro.		
	Con un editor numérico y de texto  ■ Si se pulsa brevemente la tecla:  — abre el grupo seleccionado;  — realiza la acción seleccionada.  ■ Si se pulsa durante 2 s, confirma el valor editado para el parámetro.		
	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente)		
(a)+(+)	<ul> <li>En un menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla: <ul> <li>Se sale del nivel de menú en el que uno se encuentra para ir al siguiente nivel superior.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda sobre el parámetro.</li> </ul> </li> <li>Si se pulsan durante 2 s, regresa al visualizador operativo ("posición INICIO").</li> </ul>		
	Con un asistente Sale del asistente y le lleva al siguiente nivel superior.		
	Con un editor numérico y de texto Cierra el editor numérico o de textos sin que se efectúen los cambios.		
	Combinación de las teclas Menos / Enter (pulse simultáneamente ambas teclas)		
	Reduce el contraste (presentación con más brillo).		
++E	Combinación de teclas Más/Intro (hay que mantenerlas simultáneamente pulsadas)  Aumenta el contraste (presentación más oscura).		
	Combinación de las teclas Menos / Más / Enter (pulse simultáneamente las teclas)		
	Para pantalla de operaciones de configuración Activa o desactiva el bloqueo del teclado (sólo módulo visualizador SD02).		

# 8.3.5 Apertura del menú contextual

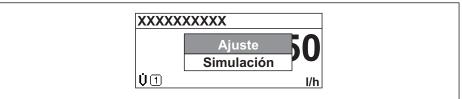
Con el menú contextual puede accederse rápida y directamente a los siguientes menús desde la pantalla operativa:

- Ajuste
- Simulación

# Acceder y cerrar el menú contextual

El usuario está ante la pantalla de visualización operativa.

- 1. Pulse E para 2 s.
  - ► Se abre el menú contextual.



Δ0017421-

- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - 🕒 El menú contextual se cierra y vuelve a aparecer la pantalla operativa.

# Acceda al menú mediante menú contextual

- 1. Abra el menú contextual.
- 2. Pulse 🛨 para navegar hacia el menú deseado.
- 3. Pulse E para confirmar la selección.
  - ► Se abre el menú seleccionado.

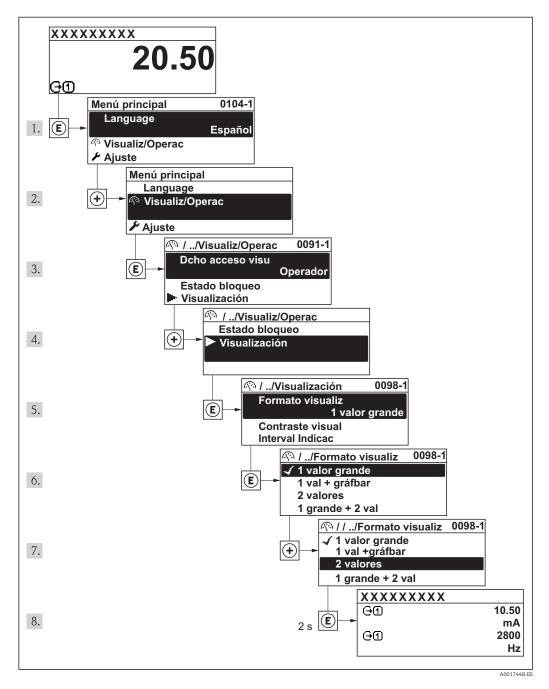
# 8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista

Se utilizan distintos elementos de configuración para navegar por el menú de configuración. La ruta de navegación aparece indicada en el lado izquierdo del encabezado. Los iconos se visualizan delante de los distintos menús. Estos iconos aparecen también en el encabezado durante la navegación.

Para una explicación sobre vista de navegación, símbolos y elementos de configuración→ 

□ 51

Ejemplo: ajuste del número de valores medidos a "2 valores"



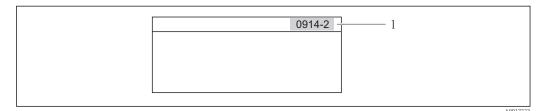
# 8.3.7 Llamar directamente un parámetro

Cada parámetro tiene asignado un número con el que se puede acceder directamente al parámetro utilizando el visualizador local. Al entrar este código de acceso en Parámetro **Acceso directo** se accede directamente al parámetro deseado.

## Ruta de navegación

Menú "Experto" → Acceso directo

El código de acceso directo se compone de un número de 4 dígitos con el número de identificación del canal correspondiente a la variable de proceso: p. ej., 0914-1. En la vista de navegación, este número aparece indicado en el lado derecho del encabezado del parámetro seleccionado.



1 Código de acceso directo

Tenga en cuenta lo siguiente cuando entre un código de acceso directo:

- No es preciso entrar los ceros delanteros del código de acceso directo.
   Ejemplo: se entra "914" en lugar de "0914"
- Si no se entra ningún número de canal, se pasa automáticamente al canal 1. Ejemplo: entrada de "0914" → parámetro **Totalizador 1**
- Si se quiere acceder al parámetro de otro canal: entre el código de acceso directo con el número del canal en cuestión.

Ejemplo: entrada de "0914-2" → parámetro **Totalizador 2** 

Para conocer los códigos de acceso directo a los distintos parámetros

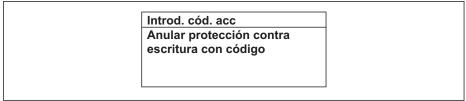
# 8.3.8 Llamar el texto de ayuda

Para algunos parámetros, hay unos textos de ayuda a los que puede acceder el usuario llamándolos simplemente desde la vista de navegación. Estos textos describen brevemente el funcionamiento del parámetro de modo que facilitan la puesta en marcha rápida y eficaz del instrumento.

#### Llamada y cierre del menú contextual

El usuario está en la vista de navegación y la barra de selección está sobre un parámetro.

- 1. Pulse E durante 2 s.
  - └ Se abre el texto de ayuda sobre el parámetro seleccionado.



A0014002-E

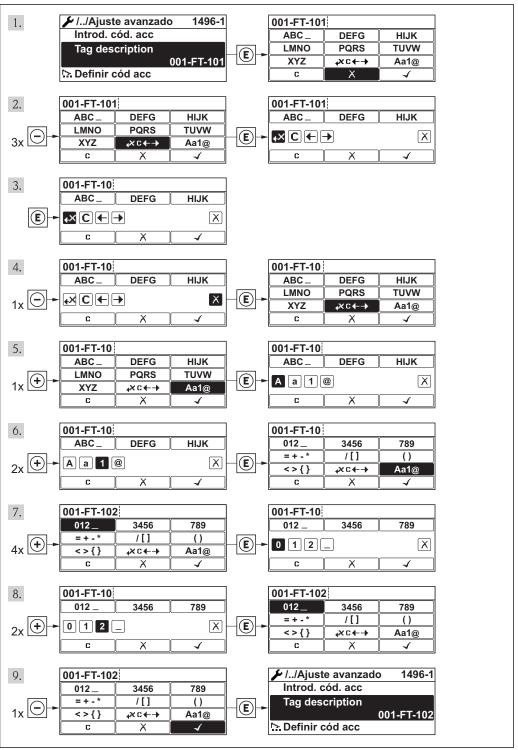
🗉 19 Ejemplo: texto de ayuda sobre el parámetro "Introducir código de acceso"

- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - Se cierra el texto de ayuda.

#### 8.3.9 Modificación de parámetros

Para una descripción de la pantalla de edición - consiste en un editor de texto alfanumérico con símbolos → 🖺 53, para una descripción de los elementos de configuración → 🖺 54

Ejemplo: cambiar el nombre de etiqueta en el parámetro "Descripción etiqueta (TAG)" de 001-FT-101 to 001-FT-102



Se visualiza un mensaje si el valor entrado está fuera del rango admisible.

Introd. cód. acc Valor de entrada inválido o fuera de rango Mín:0 Máx:9999

A0014049-l

# 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente

Las dos funciones de usuario, "Operario" y "Mantenimiento", no tienen la misma autorización de acceso para escritura si el usuario ha definido un código de acceso específico de usuario. La configuración del equipo queda así protegida contra cualquier acceso no autorizado desde el indicador local .

Autorización de acceso a parámetros

Rol de usuario	Acceso para lectura		Acceso par	a escritura
	Sin código de acceso (de fábrica)	Con código de acceso	Sin código de acceso (de fábrica)	Con código de acceso
Operario	V	V	V	1)
Mantenimiento	V	V	V	V

 Aunque se hayan definido códigos de acceso, habrá algunos parámetros que se podrán modificar independientemente de estos códigos debido a no afectan a la medición y no están por ello sometidos a la protección contra la escritura. Véase la sección "Protección contra escritura mediante código de acceso»

Si se entra un código de acceso incorrecto, el usuario adquirirá los derechos de acceso propios del rol de usuario "Operador".

El rol de usuario que tiene actualmente asignado el usuario que ha iniciado una sesión aparece indicada en el parámetro **Derechos de acceso visualización**. Ruta de navegación: Operación. → Derechos de acceso software de operación

# 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante un código de acceso

Si el símbolo aparece delante de un parámetro en el visualizador local, esto significa que dicho parámetro está protegido contra la escritura mediante un código de acceso específico del usuario y que el valor del parámetro no puede por tanto modificarse en ese momento mediante el uso del visualizador local.

El bloqueo del acceso con escritura por vía local puede desactivarse entrando el código de acceso definido por el usuario mediante la opción de acceso correspondiente.

- 1. Tras pulsar 🗉, aparece el mensaje que le invita a entrar el código de acceso.
- 2. Entre el código de acceso.
  - Desaparece seguidamente el símbolo 🖺 situado delante de los parámetros que estaban protegidos contra la escritura y que ahora están de nuevo habilitados.

# 8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado

El bloqueo del teclado permite bloquear el acceso local a todo el menú de configuración. Ya no se puede navegar entonces por el menú de configuración no modificar valores de parámetros. Los usuarios solo podrán leer los valores medidos que aparecen en el indicador de funcionamiento

## Configuración local mediante control táctil

El bloqueo del teclado se activa y desactiva mediante el menú contextual:

Activación del bloqueo del teclado

El bloqueo del teclado se activa automáticamente:

- Cada vez que se reinicia el equipo.
- Si no se ha operado con el equipo durante más de un minuto estando éste en el modo de visualización de valores medidos.
- 1. El equipo está en el modo de visualización de valores medidos. Mantenga pulsada la tecla 🗉 durante más de 2 segundos.
  - ► Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione la opción **Bloqueo teclado activado** (Keylock on).
  - ► El teclado está bloqueado.
- Si un usuario intenta acceder al menú de configuración cuando el teclado está bloqueado, aparece el mensaje **Bloqueo teclado activado** (Keylock on) en la pantalla.

Desactivación del bloqueo del teclado

- 1. El teclado está bloqueado.
  - Mantenga pulsada la tecla 🗉 durante más de 2 segundos.
  - ► Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione la opción **Bloqueo teclado desactivado** (Keylock off).

# 8.4 Acceso al menú de configuración mediante navegador de Internet

### 8.4.1 Elección de funciones

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo por medio de un navegador de Internet. La estructura del menú de configuración es idéntica a la del menú de configuración que presenta el visualizador local. A demás de los valores medidos, se visualiza también información sobre el estado del equipo para que el usuario pueda monitorizarlo. Además, se pueden gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red de comunicaciones.

# 8.4.2 Prerrequisitos

Hardware para la computadora

Interfaz	La comptadora debe tener un interfaz RJ45.
Cable de conexión	Cable estándar para Ethernet con conector RJ45.
Pantalla	Tamaño recomendado: ≥12" (según la resolución de la pantalla)
	¡El funcionamiento del servidor web no está optimizado para pantallas táctiles!

# Software para la computadora

Sistemas operativos recomendados	Microsoft Windows 7 o superior.  Microsoft Windows XP compatible con el equipo.
Navegadores de Internet compatibles con el equipo	<ul> <li>Microsoft Internet Explorer 8 o superior</li> <li>Mozilla Firefox</li> <li>Google chrome</li> </ul>

### Parámetros de configuración de la computadora

Derechos de usuario	Se exigen derechos de usuario para ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (modificar la dirección IP, máscara de subred, etc.)
Parámetros de configuración del servidor proxy del navegador de Internet	La opción del navegador de Internet <i>Utilice un servidor proxy para LAN</i> debe estar <b>desactivada</b> .
JavaScript	JavaScript debe estar activado.
	Si no pudiese habilitarse JavaScript: introduzca http://192.168.1.212/basic.html en la barra de direcciones del navegador de Internet. Aparece una versión simplificada pero plenamente operativa de la estructura del menú de configuración en el navegador de Internet.
	Al instalar una versión nueva de firmware: para habilitar la visualización correcta de datos, borre la memoria temporal (caché) del navegador de Internet bajo <b>Opciones de Internet</b> .

### Equipo de medición

Servidor Web	Hay que habilitar el servidor Web; ajuste de fábrica: ON
	Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🗎 64

# 8.4.3 Establecimiento de una conexión

## Configuración del protocolo de Internet del ordenador

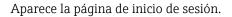
Dirección IP	192.168.1.XXX; siendo XXX cualquier valor numérico excepto: 0, 212 y 255 $\rightarrow$ p. ej., 192.168.1.213
Máscara de subred	255.255.255.0
Gateway por defecto	192.168.1.212 o deje los campos vacíos

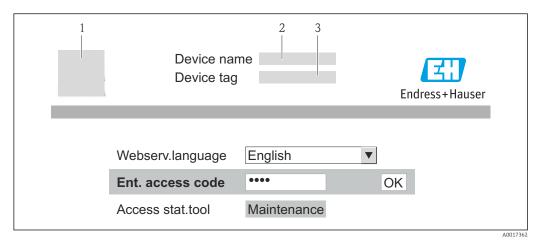
- 1. Active el equipo de medición y conéctelo con el ordenador mediante el cable → 

  66.
- 2. Si no se utiliza una 2ª tarjeta de red: deben cerrarse todas las aplicaciones en el portátil, o todas las aplicaciones que requieren Internet u otra red, como correo electrónico, aplicaciones SAP, explorador de Internet o de Windows, es decir, cierre todos los navegadores de Internet que tenga abiertos.
- 3. Configure las propiedades del protocolo de Internet (TCP/IP) según lo indicado en la tabla de arriba.

# Inicio del navegador de Internet

- 1. Inicie el navegador de Internet en el ordenador.
- 2. Entre la dirección IP del servidor Web en la línea para dirección del navegador de Internet: 192.168.1.212





- 1 Etiqueta (TAG) del equipo
- 2 Imagen del equipo
- 🚰 Si no aparece una página de inicio de sesión o la página es incompleta → 🖺 117

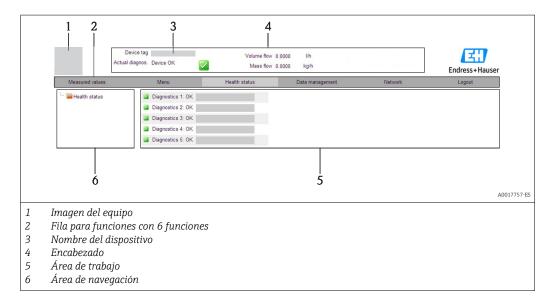
# 8.4.4 Registro inicial

- 1. Seleccione el idioma con el que desee trabajar con el navegador de Internet.
- 2. Entre el código de acceso.
- 3. Pulse **OK** para confirmar la entrada.

 Código de acceso
 0000 (ajuste de fábrica); modificable por el usuario

Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

# 8.4.5 Indicación



#### Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Etiqueta (tag) del equipo
- Estado del equipo y estado de la señal→ 🖺 122
- Valores que se están midiendo

## Fila para funciones

Funciones	Significado	
Valores medidos	Visualiza los valores medidos por el equipo	
Menú	Acceso a la estructura del menú de configuración del equipo, como cuando se utiliza el visualizador local y el software de configuración	
Estado del equipo	Visualiza los mensajes de diagnóstico que hay pendientes, ordenados por orden de prioridad	
Gestión de datos	Intercambio de datos entre el PC y el equipo de medición:  - Suba la configuración desde el equipo (formato XML, crear una copia de seguridad de la configuración)  - Salvaguarde la configuración en el equipo (formato XML, restaurar la configuración)  - Exporte la lista de sucesos (fichero .csv)  - Exporte los ajustes de los parámetros (fichero .csv, crear documentación sobre la configuración del punto de medida)  - Exporte el registro de verificación Heartbeat (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification" )	
Configuración de red	Configuración y verificación de todos los parámetros requeridos para establecer la conexión con el equipo:  Parámetros de configuración de la red (p. ej., dirección IP, dirección MAC)  Información sobre el equipo (p. ej., número de serie, versión de firmware)	
Cierre de sesión	Cierre de la sesión y llamada de la página de inicio de sesión	

### Área de navegación

Si se selecciona una función de la barra de funciones, se abren los submenús de la función en el área de navegación. El usuario puede navegar ahora por la estructura del menú.

# Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Leer los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda
- Iniciar una carga/descarga

# 8.4.6 Inhabilitación del servidor Web

El servidor Web del equipo de medida puede activarse o desactivarse según necesidad utilizando Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

#### Navegación

Menú "Experto" → Comunicación → Servidor web

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Funcionalidad del servidor web	Activa y desactiva el servidor Web.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Conectado

#### Habilitación del servidor Web

Si el servidor Web se encuentra desactivado, solo puede reactivarse con Parámetro **Funcionalidad del servidor web** mediante una de las siquientes opciones:

- Mediante visualizador local
- Mediante el software de configuración "FieldCare"

# 8.4.7 Despedida (Logout)

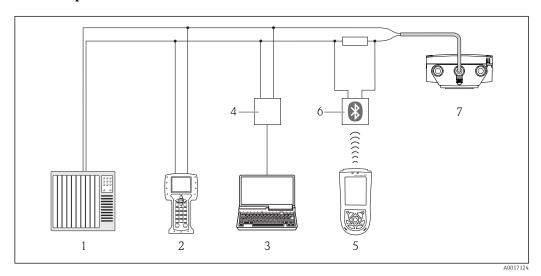
- Antes de finalizar la sesión, haga, si es preciso, una copia de seguridad de los datos mediante la función **Gestión de datos** (cargar la configuración del equipo).
- 1. Seleccionar la entrada **Cerrar sesión** en la fila para funciones.
  - ► Aparecerá la página de inicio con el cuadro de inicio de sesión.
- 2. Cierre el navegador de Internet.
- 3. Resetee las magnitudes modificadas del protocolo de Internet (TCP/IP) si éstas ya no fueran necesarias  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 62$ .

# 8.5 Acceso al menú de configuración mediante herramientas/software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local.

# 8.5.1 Conexión con el software de configuración

### Mediante protocolo HART

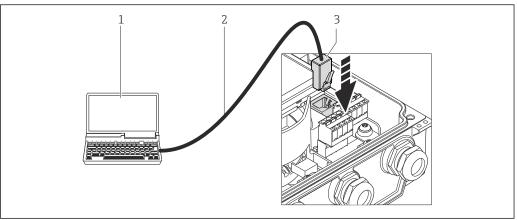


■ 20 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART

- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 o SFX370
- 6 Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión

7 Transmisor

# Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)



A0020481

- Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- 3 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor Web integrado

# 8.5.2 Field Xpert SFX350, SFX370

#### Alcance funcional

El Field Xpert SFX350 y el Field Xpert SFX370 son dos ordenadores móviles que sirven para puestas en marcha y mantenimiento. Permiten configurar eficazmente y obtener diagnósticos de dispositivos HART y FUNDACIÓN Fieldbus tanto en **zonas sin peligro de explosión** (SFX350, SFX370) como en **zonas con peligro de explosión** (SFX370).

Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S

#### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse datos → 🗎 69

## 8.5.3 FieldCare

#### Alcance funcional

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de planta (Plant Asset Management Plan -PAM) basado en FDT. Puede configurar todas los equipos de campo inteligentes de un sistema, a la vez que ayuda al usuario a gestionarlas. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dicha unidades de campo.

El acceso se realiza mediante:

- Protocolo HART → 🗎 65
- Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🖺 66

#### Funciones típicas:

- Configurar parámetros de transmisores
- Cargar y salvaquardar datos de equipos (subir/bajar)
- Documentación del punto de medida
- Visualización de la memoria de valores medidos (registro en línea) y libro de registro de eventos

Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

## Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

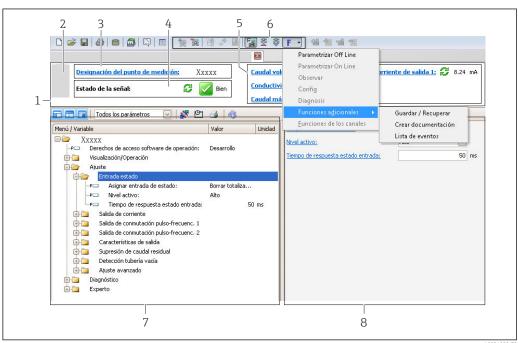
Véanse datos → 🖺 69

#### Establecimiento de una conexión

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

- 1. Inicie FieldCare y arranque el proyecto.
- 2. En la red: añada un equipo.
  - Se abre la ventana **Add device** («añadir dispositivo»).
- 3. Seleccione la opción CDI Communication TCP/IP de la lista y pulse OK para confirmar.
- 4. Haga clic con el botón derecho sobre CDI Communication TCP/IP y seleccione la opción **Add device** en el menú contextual que se ha abierto.
- 5. Seleccione el dispositivo deseado de la lista y pulse **OK** para confirmar.
  - Se abre la ventana de **CDI Communication TCP/IP (configuración)**.
- 6. Entre la dirección del equipo en el campo **IP address**: 192.168.1.212 y pulse **Enter** para confirmar.
- 7. Establezca la conexión online con el equipo.
- Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

### Indicación



A0021053-E

- Encabezado
- Imagen del equipo
- Etiqueta (taq) del equipo
- Área de estado con señal de estado → 🖺 122
- Zona de visualización de valores que se están midiendo
- Lista de eventos con funciones adicionales como guardar/cargar, creación de lista de eventos y documentos
- Zona de navegación con estructura del menú de configuración
- Rango de trabajo

# 8.5.4 AMS Device Manager

#### Alcance de las funciones

Software de Emerson Process Management para operación y configuración de equipos de medida mediante protocolo HART.

# Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse los datos→ 

69

#### 8.5.5 SIMATIC PDM

# Alcance funcional

El SIMATIC PDM es un software estandarizado, independiente del fabricante, de Siemens para operación, configuración, mantenimiento y diagnóstico de equipos inteligentes de campo mediante protocolo HART.

### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse datos→ 🖺 69

# 8.5.6 Field Communicator 475

### Alcance de las funciones

Consola industrial de Emerson Process Management para configuración a distancia y visualización de valores medidos mediante protocolo HART.

# Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse los datos→ 🖺 69

# 9 Integración en el sistema

# 9.1 Visión general sobre ficheros descriptores del dispositivo

# 9.1.1 Datos sobre la versión actual del equipo

Versión del firmware	01.05.zz	<ul> <li>En la portada del manual de instrucciones</li> <li>En la placa de identificación del transmisor → 🖺 13</li> <li>Parámetro Versión de firmware         Diagnóstico → Info dispositivo → Versión de firmware     </li> </ul>
Datos sobre la entrega de la versión de firmware	05.2014	
ID fabricante	0x11	Parámetro <b>ID fabricante</b> Diagnóstico → Info equipo → ID del fabricante
ID del tipo de equipo	0x67	Parámetro <b>Tipo de dispositivo</b> Diagnóstico → Info equipo → Tipo de dispositivo
Revisión del protocolo HART	7	
Revisión equipo	6	<ul> <li>En la placa de identificación del transmisor →          □ 13</li> <li>Parámetro Revisión equipo         Diagnósticos → Info dispositivo → Revisión de aparato     </li> </ul>

# 9.1.2 Herramientas de configuración

Software de configuración mediante Protocolo HART	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
<ul><li>Field Xpert SFX350</li><li>Field Xpert SFX370</li></ul>	Utilice la función de actualización de la consola
FieldCare	<ul> <li>www.endress.com → Download Area (zona para descargas)</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Download Area (zona para descargas)
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download Area (zona para descargas)
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Utilice la función de actualización de la consola

# 9.2 Variables medidas mediante protocolo HART

Las siguientes variables medidas (variables del equipo HART) se asignan en fábrica a variables dinámicas:

Variables dinámicas	Variables medidas (Variables de equipo HART)
Variable dinámica primaria (PV)	Caudal volumétrico
Variable dinámica secundaria (SV)	Totalizador 1
Variable dinámica terciaria (TV)	Totalizador 2
Variable dinámica cuaternaria (CV)	Totalizador 3

Se puede modificar a voluntad, mediante configuración local y software de configuración, la asignación de variables medidas a variables dinámicas, utilizando para ello los siguientes parámetros:

- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignar PV
- Experto  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Salida HART  $\rightarrow$  Salida $\rightarrow$  Asignar VS
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignar VT
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignar VC

Las siguientes variables medidas pueden asignarse a variables dinámicas:

#### Variables de proceso como PV (variable dinámica primaria)

- Off (desactivada)
- Caudal volumétrico
- Caudal másico
- Velocidad caudal
- Conductividad
- Temperatura de la electrónica

# Variables de proceso como SV, TV, QV (variables dinámicas secundaria, terciaria y cuaternaria)

- Caudal volumétrico
- Caudal másico
- Conductividad
- Temperatura de la electrónica
- Totalizador 1
- Totalizador 2
- Totalizador 3

#### Variables del equipo

La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo:

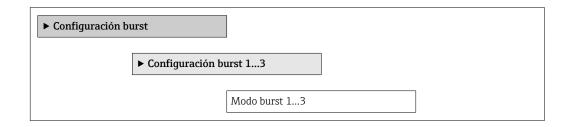
- 0 = Caudal volumétrico
- 1 = Caudal másico
- 2 = Conductividad
- 3 = Velocidad de caudal
- 4 = Temperatura de la electrónica
- 5 = Totalizador 1
- 6 = Totalizador 2
- 7 = Totalizador 3

# 9.3 Otros parámetros de configuración

# 9.3.1 Conjunto de funciones para modo Burst conforme a las especificaciones de HART 7

## Navegación

Menú "Experto"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Salida HART  $\rightarrow$  Configuración burst  $\rightarrow$  Configuración burst 1...3



Comando Burst 1...3

Variable burst 0

Variable burst 1

Variable burst 2

Variable burst 3

Variable burst 4

Variable burst 5

Variable burst 6

Variable burst 7

Modo activación burst

Nivel de activación burst

Periodo min. de refresco

Periodo máx, de refresco

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo burst 13	Activación del modo Burst HART a causa de mensaje de Burst X.  Para el modo Burst debe disponerse también de sensor externo de presión o temperatura.	■ Desconectado ■ Conectado	Desconectado
Comando Burst 13	Seleccione el comando HART que ha de enviarse al dispositivo maestro HART.  Opción Comando 1: Lectura de la variable primaria.  Opción Comando 2: Lectura de la corriente y del valor principal medido expresado en tanto por ciento.  Opción Comando 3: Lectura de las variables dinámicas HART y de la corriente.  Opción Comando 9: Lectura de las variables dinámicas HART, incluyendo los estados correspondientes.  Opción Comando 33: Lectura de las variables dinámicas HART, incluyendo las unidades correspondientes.  Opción Comando 48: Lectura de todos los diagnósticos del equipo.	Comando 1 Comando 2 Comando 3 Comando 9 Comando 33 Comando 48	Comando 2

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Variable burst 0	Asignación a comandos HART de las distintas variables HART (valor primario (PV), valor secundario (SV), valor terciario (TV), valor cuaternario (CV)) y de las variables de proceso disponibles en el equipo.	Caudal volumétrico Caudal másico Velocidad de caudal Conductividad Temperatura de la electrónica Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3 Densidad Temperatura Entrada HART Percent Of Range Salida de corriente medida Valor primario (PV) Valor secundario (SV) Valor cuaternario (CV) No usado	Caudal volumétrico
Variable burst 1	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 2	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 3	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 4	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 5	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 6	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Variable burst 7	Véase variable de Burst 0.	Véase variable de Burst 0.	No usado
Modo activación burst	Utilice esta función para seleccionar el evento que activará la emisión del mensaje de Burst X.  Opción Continuo: El mensaje se emite de forma controlada en el tiempo, observándose como mínimo el intervalo de tiempo definido en Parámetro Burst min period. Opción Ventana: Se emite el mensaje si el valor medido en cuestión ha variado por lo menos en la cantidad especificada en Parámetro Nivel de activación burst. Opción Aumento: Se emite el mensaje si el valor medido en cuestión supera el valor especificado en Parámetro Nivel de activación burst. Opción Caída: Se emite el mensaje si el valor medido en cuestión cae por debajo del valor indicado en Parámetro Nivel de activación burst. Opción En cambio: Se emite el mensaje si varía el valor medido.	<ul> <li>Continuo</li> <li>Ventana</li> <li>Aumento</li> <li>Caída</li> <li>En cambio</li> </ul>	Continuo
Nivel de activación burst	Para entrar el valor de activación de Burst. Junto con la opción seleccionada en Parámetro <b>Modo activación burst</b> el valor de activación de Burst, determina el intervalo de tiempo para el mensaje de Burst X.	Número positivo de coma flotante	2,0E-38

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Periodo mín. de refresco	Utilice esta función para entrar el intervalo mínimo de tiempo entre dos comandos de Burst para mensajes de Burst X.	Entero positivo	1 000 ms
Periodo máx, de refresco	Utilice esta función para el intervalo máximo de tiempo entre dos comandos de Burst para mensajes de Burst X.	Entero positivo	2 000 ms

## 10 Puesta en marcha

## 10.1 Verificación funcional

Antes de poner en marcha el equipo de medición

- ► Antes de poner en marcha el dispositivo, asegúrese de que se han realizado las verificaciones tras la conexión y la instalación.
- Lista de "Comprobaciones tras la instalación" → 🖺 33
- Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobación) → 🖺 45

## 10.2 Activación del instrumento de medición

- ▶ Tras una verificación funcional satisfactoria, active el instrumento de medición.
  - Tras un inicio satisfactorio, el indicador local pasa automáticamente de la pantalla de inicio a la visualización de valores medidos.
- Si no se visualizara nada en el indicador local o si apareciese un mensaje de diagnóstico, consulte el capítulo "Diagnósticos y localización y resolución de fallos" .→ 

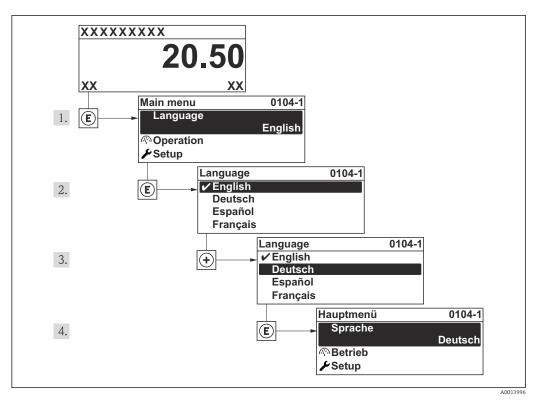
  116.

## 10.3 Establecimiento de una conexión mediante FieldCare

- Para una conexión con FieldCare → 🖺 65
- Para establecer una conexión mediante FieldCare → 🗎 67
- Para la interfaz de usuario de FieldCare → 🗎 67

# 10.4 Ajuste del idioma de las operaciones de configuración

Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido

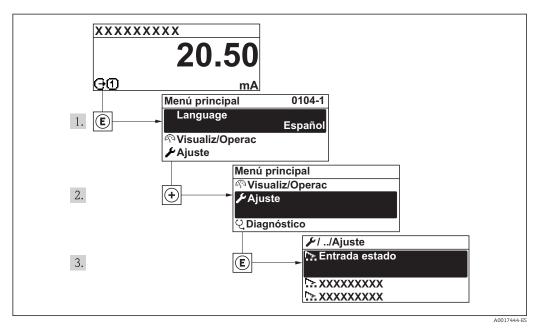


21 Considérese el ejemplo del indicador local

# 10.5 Configuración del instrumento de medición

El Menú **Ajuste** con sus asistentes de guía contiene todos los parámetros necesarios para operaciones estándar.

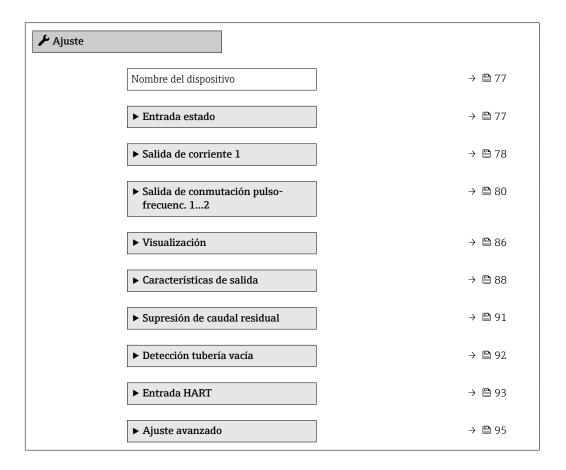
Navegación haciaMenú Ajuste



 $\blacksquare$  22 Considerando el ejemplo del visualizador local

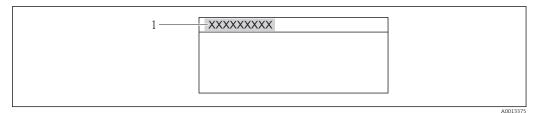
#### Navegación

Menú "Ajuste"



## 10.5.1 Definición del nombre de etiqueta del dispositivo (TAG)

Para facilitar la identificación rápida del punto de medida en el sistema, puede entrar una designación unívoca mediante Parámetro **Nombre del dispositivo**, cambiando aquí el ajuste de fábrica.



■ 23 Encabezado del indicador de operaciones de configuración con el nombre de etiqueta (TAG)

- 1 Designación del punto de medida
- El número de caracteres que se visualizan depende de los caracteres utilizados.

  Entrada del nombre de etiqueta (TAG) en el software de configuración "FieldCare"

  → 🖺 67

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre del dispositivo

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Introducir identificación del punto de medición.	Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	Promag

# 10.5.2 Para configurar la entrada de estado

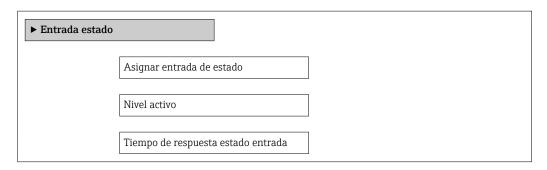
El Submenú **Entrada estado** le guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada.

Este submenú se visualiza únicamente si se ha pedido un equipo dotado con entrada de estado .

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Entrada estado

#### Estructura del submenú



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar entrada de estado	Seleccione la función para la entrada de estado.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Borrar totalizador 1</li> <li>Borrar totalizador 2</li> <li>Borrar totalizador 3</li> <li>Resetear todos los totalizadores</li> <li>Supresión de valores medidos</li> </ul>	Desconectado
Nivel activo	Especifique la magnitud de la señal de entrada a la que deba activarse la función asignada.	■ Alto ■ Bajo	Alto
Tiempo de respuesta estado entrada	Especifique el tiempo mínimo durante el cual debe encontrarse la señal de entrada a este nivel para que se active la función seleccionada.	5200 ms	50 ms

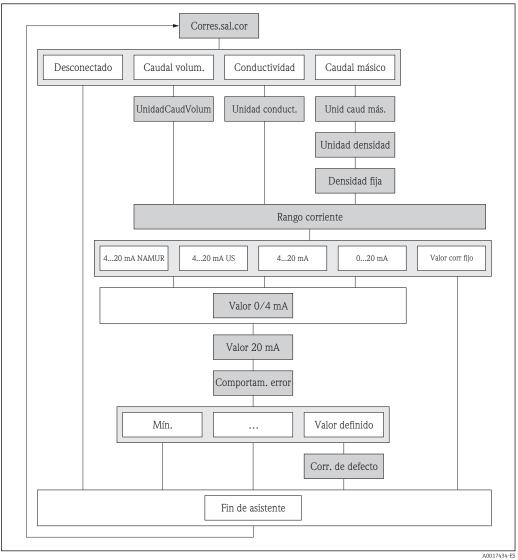
#### 10.5.3 Configuración de la salida de corriente

El Asistente "Salida de corriente 1" guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de corriente.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Salida de corriente 1

#### Estructura del asistente



■ 24 Asistente "Salida de corriente 1" en el Menú "Ajuste"

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Correspondencia salida de corriente	Elegir variable de proceso para salida de corriente.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>	Caudal volumétrico
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg/h  • lb/min
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  I/h gal/min (us)
Unidad de conductividad	Elegir la unidad de conductividad.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida de corriente  Salida de frecuencia  Salida de conmutación  Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	μS/cm
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  kg/l lb/ft³
Densidad fija	Entrar un valor fijo de densidad del producto de proceso.	0,0115 000 kg/m³	1000 kg/m <sup>3</sup>
Rango de corriente	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	<ul> <li>420 mA NAMUR</li> <li>420 mA US</li> <li>420 mA</li> <li>020 mA</li> <li>Valor de corriente fijo</li> </ul>	420 mA NAMUR
Valor 0/4mA	Introducir valor para corriente de 4 mA.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
Valor 20mA	Introducir valor para corriente de 20 mA.	Número de coma flotante con signo	0,025 l/h
Comportamiento en caso de error	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul> <li>Mín.</li> <li>Máx.</li> <li>Último valor válido</li> <li>Valor actual</li> <li>Valor definido</li> </ul>	Máx.
Corriente de defecto	Fijar el valor de la corriente que emite la salida de corriente en caso de alarma.	3,59 <sup>-3</sup> 22,5 <sup>-3</sup> mA	22,5 mA

# 10.5.4 Configurar la salida de impulsos / frecuencia / conmutación

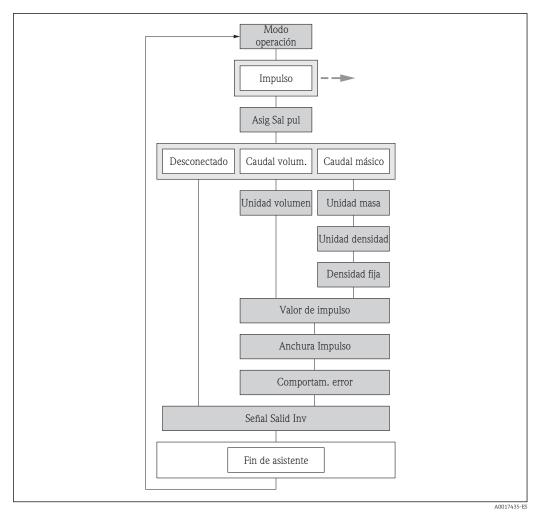
El Asistente **Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el tipo de salida seleccionado.

## Configuración de la salida de pulsos

## Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2

#### Estructura del asistente para salida de impulsos



Asistente "Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2" en el Menú "Ajuste": Parámetro "Modo de operación" Opción "Impulso"

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Asignar salida de impulsos	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Desconectado
Unidad de masa	Elegir la unidad de masa.  Resultado  La unidad seleccionada se toma de:Parámetro <b>Unidad de caudal másico</b>	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg • lb

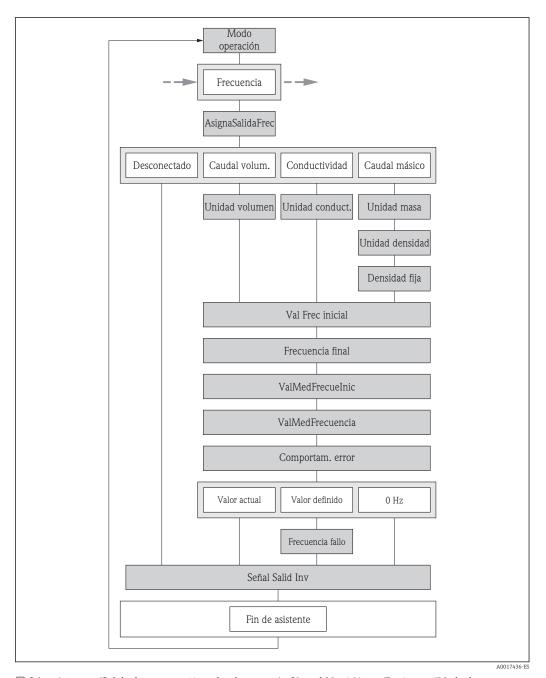
Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Unidad de volumen	Elegir unidad del volumen.  Resultado  La unidad seleccionada se toma de:Parámetro Unidad de caudal volumétrico	Lista de selección de la unidad	En función del país:  l gal (us)
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  ■ kg/l  ■ lb/ft³
Densidad fija	Entrar un valor fijo de densidad del producto de proceso.	0,0115 000 kg/m <sup>3</sup>	1000 kg/m <sup>3</sup>
Valor de impulso	Definir valor de pulso.	Número de coma flotante con signo	0
Anchura Impulso	Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.	0,052 000 ms	100 ms
Comportamiento en caso de error	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Valor actual</li><li>Sin impulsos</li></ul>	Sin impulsos
Señal de salida invertida	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

#### Configuración de la salida de frecuencia

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2

#### Estructura del asistente para salida de frecuencia



Asistente "Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2" en el Menú "Ajuste"Parámetro "Modo de operación"Opción "Frecuencia"

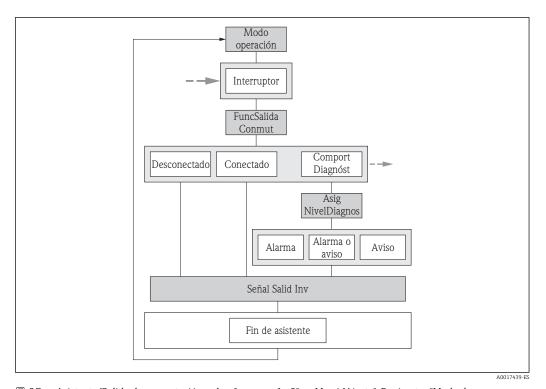
Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Asignar salida de frecuencia	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>	Desconectado
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg/h  • lb/min
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  l/h gal/min (us)
Unidad de conductividad	Elegir la unidad de conductividad.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida de corriente  Salida de frecuencia  Salida de conmutación  Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	μS/cm
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg/l  • lb/ft³
Valor frecuencia inicial	Introducir frecuencia mínima.	0,012 500,0 Hz	0,0 Hz
Frecuencia final	Introducir máxima frecuencia.	0,012 500,0 Hz	12 500,0 Hz
Valor medido de frecuencia inicial	Introducir valor medido para frecuencia mínima.	Número de coma flotante con signo	0
Valor medido de frecuencia	Introducir valor medido para frecuencia máxima.	Número de coma flotante con signo	0
Comportamiento en caso de error	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Valor actual</li><li>Valor definido</li><li>0 Hz</li></ul>	0 Hz
Frecuencia de fallo	Introducir valor salida de frecuencia en condición de alarma.	0,012 500,0 Hz	0,0 Hz
Señal de salida invertida	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

## Configuración de la salida de conmutación

## Navegación

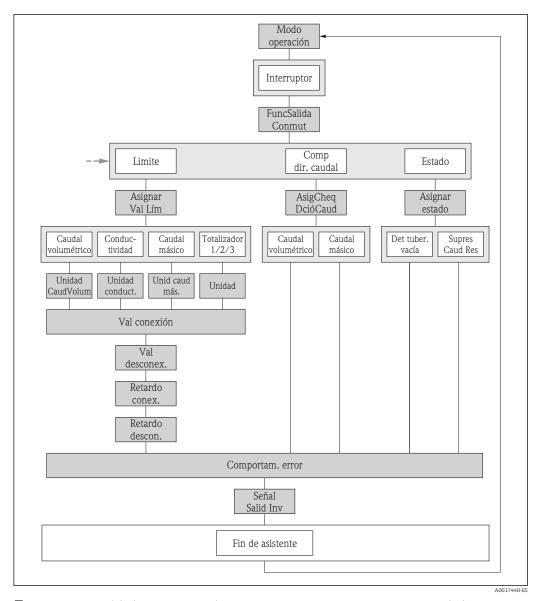
Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2

## Estructura del asistente para la salida de conmutación



Asistente "Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2" en Menú "Ajuste": Parámetro "Modo de operación"Opción "Interruptor" (parte 1)

84



28 Asistente "Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1...2" en Menú "Ajuste": Parámetro "Modo de operación"Opción "Interruptor" (parte 2)

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Función salida de conmutación	Seleccionar función para salida switch.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Conectado</li> <li>Comportamiento         <ul> <li>Diagnóstico</li> </ul> </li> <li>Limite</li> <li>Comprobar direcc. caudal</li> <li>Estado</li> </ul>	Desconectado
Asignar nivel de diagnóstico	Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.	<ul><li>Alarma</li><li>Alarma o aviso</li><li>Aviso</li></ul>	Alarma

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar valor límite	Elegir variable de proceso para función de límite.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Totalizador 1</li> <li>Totalizador 2</li> <li>Totalizador 3</li> </ul>	Caudal volumétrico
Asignar chequeo de dirección de caudal	Elegir la variable de proceso para el control de la dirección de caudal.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Caudal volumétrico
Asignar estado	Seleccionar status equipo para salida switch.	<ul><li>Detección tubería vacía</li><li>Supresión de caudal residual</li></ul>	Detección tubería vacía
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  kg/h lb/min
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  l/h gal/min (us)
Unidad de conductividad	Elegir la unidad de conductividad.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida de corriente  Salida de frecuencia  Salida de conmutación  Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	μS/cm
Unidad del totalizador	Elegir la unidad de la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	1
Valor de conexión	Introducir el valor medido para el punto de encendido.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
Valor de desconexión	Introducir el valor medido para el punto de apagado.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
Retardo de la conexión	Definir retardo para switch-on de la salida de estatus.	0,0100,0 s	0,0 s
Retardo de la desconexión	Definir retardo para switch-off de la salida de status.	0,0100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Estado actual</li><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto
Señal de salida invertida	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

# 10.5.5 Configurar el visualizador local

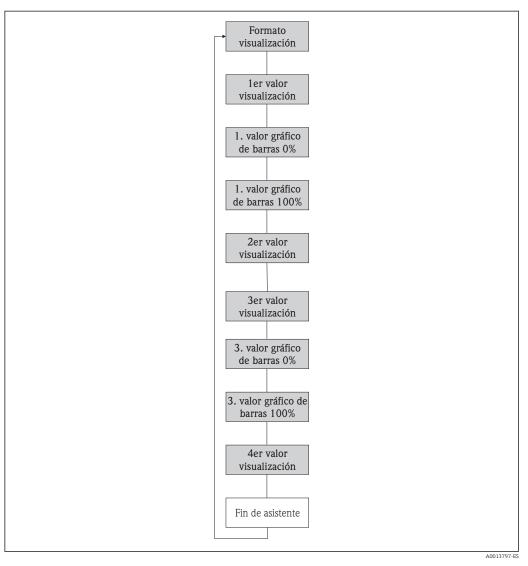
El Asistente **Visualización** guía sistemáticamente por todos los parámetros que pueden ajustarse para configurar el indicador local.

86

## Navegación

Menú "Ajuste" → Visualización

#### Estructura del asistente



🛮 29 Asistente "Visualización"en elMenú "Ajuste"

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	-	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	<ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2 valores</li> <li>4 valores</li> </ul>	1 valor grande
1er valor visualización	_	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	<ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Totalizador 1</li> <li>Totalizador 2</li> <li>Totalizador 3</li> <li>Salida de corriente 1</li> </ul>	Caudal volumétrico
1. valor gráfico de barras 0%	-	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
1. valor gráfico de barras 100%	-	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0,025 l/h
2er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno
3er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se seleccionó una opción en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
3. valor gráfico de barras 100%	Se seleccionó una opción en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
4er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno

# 10.5.6 Configurar para el acondicionamiento de la salida

Navegación

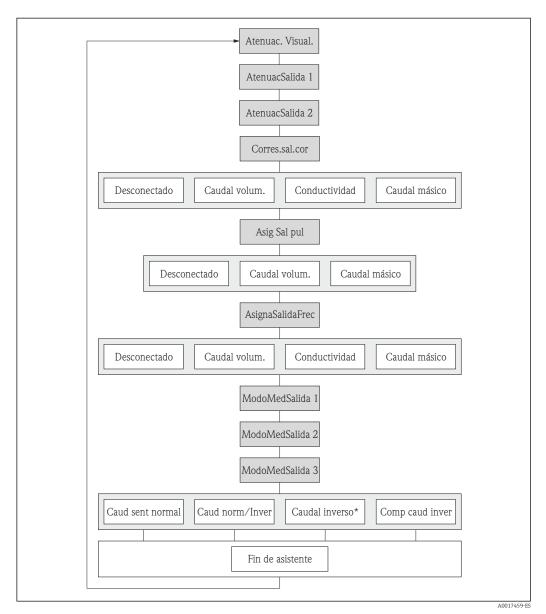
Menú "Ajuste" → Características de salida

88

## Navegación

Menú "Ajuste" → Características de salida

# Estructura del Asistente "Características de salida"/Submenú "Características de salida"



30 Asistente para "Acondicionamiento salida" en el Menú "Ajuste"
Caudal inverso\* = opción sólo para salida de pulsos o frecuencia

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Selección	Ajuste de fábrica
Atenuación del visualizador	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0999,9 s	0,0 s
Correspondencia salida de corriente	Elegir variable de proceso para salida de corriente.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>	Caudal volumétrico
Atenuación salida 1	Ajustar el tiempo de reacción para la señal de salida de corriente a las fluctuaciones de los valores medidos.	0999,9 s	1 s
Modo de medición salida 1	Elegir el modo de medición para la salida de corriente.	<ul> <li>Caudal en sentido normal</li> <li>Caudal normal/Inverso</li> <li>Compensación caudal inverso</li> </ul>	Caudal en sentido normal
Asignar salida de frecuencia	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>	Desconectado
Atenuación salida 1	Ajustar el tiempo de reacción para la señal de salida de corriente a las fluctuaciones de los valores medidos.	0999,9 s	1 s
Modo de medición salida 1	Elegir el modo de medición para la salida de corriente.	<ul> <li>Caudal en sentido normal</li> <li>Caudal normal/Inverso</li> <li>Caudal inverso</li> <li>Compensación caudal inverso</li> </ul>	Caudal en sentido normal
Asignar salida de impulsos	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Desconectado
Modo de medición salida 1	Elegir el modo de medición para la salida de corriente.	<ul> <li>Caudal en sentido normal</li> <li>Caudal normal/Inverso</li> <li>Caudal inverso</li> <li>Compensación caudal inverso</li> </ul>	Caudal en sentido normal
Asignar salida de frecuencia	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>	Desconectado
Atenuación salida 1	Ajustar el tiempo de reacción para la señal de salida de corriente a las fluctuaciones de los valores medidos.	0999,9 s	1 s
Modo de medición salida 1	Elegir el modo de medición para la salida de corriente.	Caudal en sentido normal Caudal normal/Inverso Caudal inverso Compensación caudal inverso	Caudal en sentido normal

90

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Selección	Ajuste de fábrica
Asignar salida de impulsos	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Desconectado
Modo de medición salida 1	Elegir el modo de medición para la salida de corriente.	<ul> <li>Caudal en sentido normal</li> <li>Caudal normal/Inverso</li> <li>Caudal inverso</li> <li>Compensación caudal inverso</li> </ul>	Caudal en sentido normal

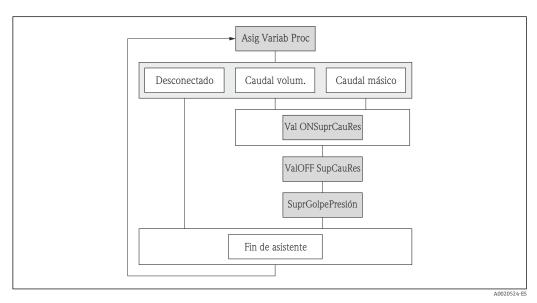
# 10.5.7 Configurar la supresión de caudal residual

El Asistente **Supresión de caudal residual** le guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la supresión de caudal residual.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual

#### Estructura del asistente



🗷 31 Asistente "Supresión de caudal residual"en elMenú "Ajuste"

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	Elegir variable de proceso para supresión de caudal residual.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Caudal volumétrico
Valor ON Supresión de caudal residual	Introducir el punto de conexión para la supresión de flujos mínimos.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
Valor OFF Supresión de Caudal Residual	Introducir el valor OFF de supresión caudal residual.	0100,0 %	50 %
Supresión de golpe de presión	Introducir el intervalo de tiempo para la supresión de señales (= supresión activa de golpes de presión).	0100 s	0 s

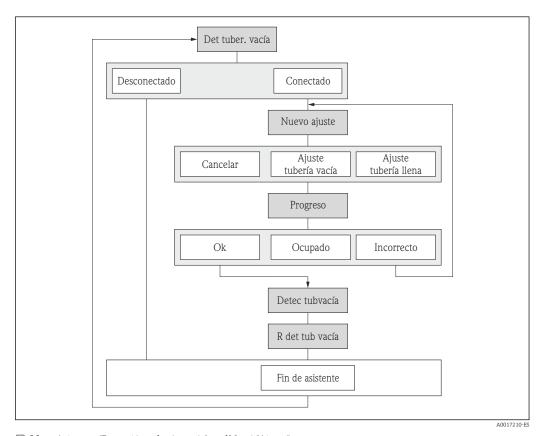
## 10.5.8 Para configurar la detección de tubería vacía

El Asistente **Detección tubería vacía** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la detección de tubería vacía.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Detección tubería vacía

#### Estructura del asistente



■ 32 Asistente "Detección tubería vacía"en elMenú "Ajuste"

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

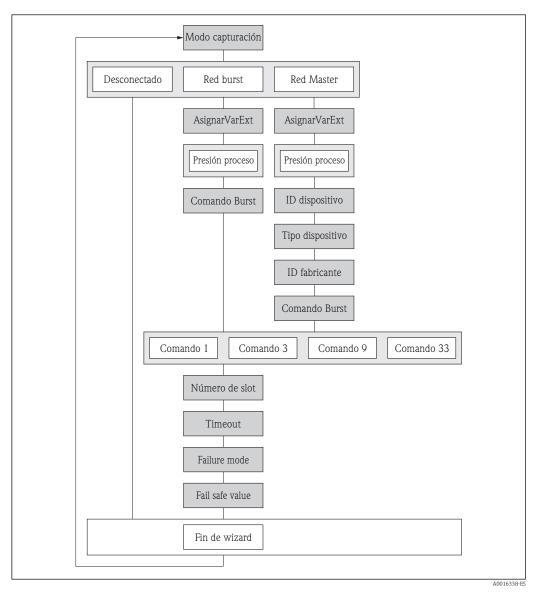
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Detección tubería vacía	-	Conectar y desconectar la detección de tubería vacía.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Nuevo ajuste	-	Elegir el tipo de ajuste.	<ul><li>Cancelar</li><li>Ajuste tubería vacía</li><li>Ajuste tubería llena</li></ul>	Cancelar
Progreso	El Opción <b>Conectado</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Detección tubería vacía</b> .	Muestra el progreso.	<ul><li>Ok</li><li>Ocupado</li><li>Incorrecto</li></ul>	-
Punto detección tubería vacía	-	Entrar la histéresis en %, por debajo de este valor se considerará tubo vacío.	0100 %	50 %
Tiempo de respuesta detec. tubería vacía	-	Tiempo antes de ver el mensaje S862.	0100 s	1 s

## 10.5.9 Configurar la entrada HART

El Submenú **Entrada HART** contiene todos los parámetros que deben configurarse para la configuración de la entrada HART.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Entrada HART



🖸 33 🛮 Asistente "Entrada HART"en elMenú "Ajuste"

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

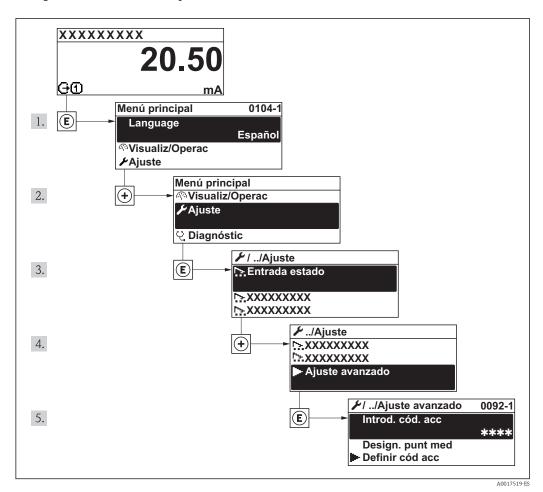
Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo capturación	Seleccionar modo captura via comunicación burst o master.	<ul><li>Desconectado</li><li>Red burst</li><li>Red Master</li></ul>	Desconectado
ID de dispositivo	Introducir al equipo la ID (hex) del equipo externo.	Entero positivo	0
Tipo de dispositivo	Introducir tipo equipo del equipo externo.	0255	0

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
ID del fabricante	Introducir ID (hex) del fabricante del equipo externo.	0255	0
Comando Burst	Seleccionar comando para leer en variable de proceso externa.	<ul><li>Comando 1</li><li>Comando 3</li><li>Comando 9</li><li>Comando 33</li></ul>	Comando 1
Número de slot	Definir posición de variables externas de proceso en comando burst.	14	1
Timeout	Introducir fecha límite para variable proceso de equipo externo.  A la que se sobrepase dicho periodo, se emitirá el mensaje de diagnóstico F410 transmisión de datos.	1120 s	5 s
Comportamiento en caso de error	Definir comportamiento si falta una variable de proceso externa.	<ul><li>Alarma</li><li>Último valor válido</li><li>Valor definido</li></ul>	Alarma
Valor en fallo	Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.	Número de coma flotante con signo	0

# 10.6 Ajustes avanzados

Submenú **Ajuste avanzado** con sus submenús contiene parámetros de configuración para ajustes específicos.

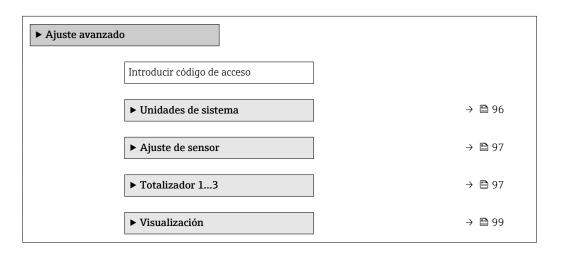
Navegación haciaSubmenú "Ajuste avanzado"



 $\blacksquare$  34 Considérese el ejemplo del indicador local

## Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado



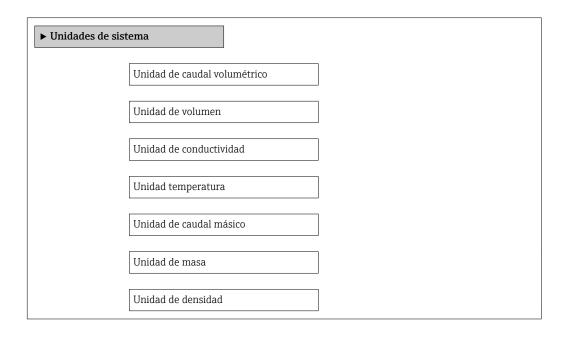
► Circuito limpieza electrodo	→ 🖺 101
► Administración	→ 🖺 102

## 10.6.1 Definir las unidades de sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Unidades de sistema



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  l/h gal/min (us)
Unidad de volumen	Elegir unidad del volumen.  Resultado  La unidad seleccionada se toma de:Parámetro Unidad de caudal volumétrico	Lista de selección de la unidad	En función del país:  1 gal (us)
Unidad de conductividad	Elegir la unidad de conductividad.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida de corriente Salida de frecuencia Salida de conmutación Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	μS/cm

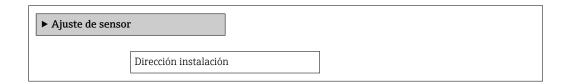
Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad temperatura	Elegir la unidad de la temperatura.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Temperatura de referencia  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  C (Celsius)  F (Fahrenheit)
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación de variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  ■ kg/h  ■ lb/min
Unidad de masa	Elegir la unidad de masa.  Resultado  La unidad seleccionada se toma de:Parámetro <b>Unidad de caudal másico</b>	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg • lb
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido.  Resultado  La unidad seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación de variable de proceso Ajuste de la densidad (en Menú Experto)	Lista de selección de la unidad	En función del país: ■ kg/l ■ lb/ft³

# 10.6.2 Realización de un ajuste del sensor

El Submenú **Ajuste de sensor** contiene parámetros relacionados con las funciones del sensor.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

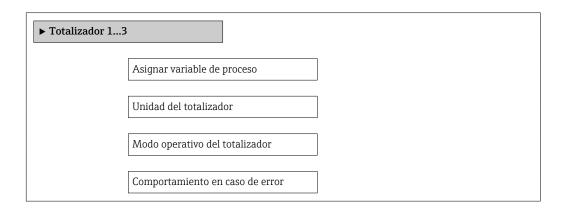
Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Dirección instalación	Ajustar signo de la dirección de caudal para que coincida con sentido de la flecha.	<ul> <li>Caudal en la dirección de la flecha</li> <li>Caudal contra dirección de la flecha</li> </ul>	Caudal en la dirección de la flecha

## 10.6.3 Configurar el totalizador

En **Submenú "Totalizador 1...3"** pueden configurarse los distintos totalizadores.

## Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Totalizador 1...3



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	Elegir variable de proceso para totalizador.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>	Caudal volumétrico
Unidad del totalizador	Elegir la unidad de la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	1
Modo operativo del totalizador	Elegir el modo de cálculo para el totalizador.	<ul> <li>Caudal neto</li> <li>Caudal total en sentido normal</li> <li>Caudal total inverso</li> </ul>	Caudal neto
Comportamiento en caso de error	Elegir valor de salida del totalizador en caso de alarma.	<ul><li>Parar</li><li>Valor actual</li><li>Último valor válido</li></ul>	Parar

98

# 10.6.4 Ajustes adicionales de visualización

En Submenú  ${\bf Visualizaci\'on}$  usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

## Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Visualización

► Visualización	
	Formato visualización
	1er valor visualización
	1. valor gráfico de barras 0%
	1. valor gráfico de barras 100%
	Decimales 1
	2er valor visualización
	Decimales 2
	3er valor visualización
	3. valor gráfico de barras 0%
	3. valor gráfico de barras 100%
	Decimales 3
	4er valor visualización
	Decimales 4
	Display language
	Intervalo de indicación
	Atenuación del visualizador
	Línea de encabezamiento
	Texto de encabezamiento
	Carácter de separación
	Retroiluminación

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	-	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	<ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2 valores</li> <li>4 valores</li> </ul>	1 valor grande
1er valor visualización		Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	<ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Totalizador 1</li> <li>Totalizador 2</li> <li>Totalizador 3</li> <li>Salida de corriente 1</li> </ul>	Caudal volumétrico
1. valor gráfico de barras 0%	-	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0 l/h
1. valor gráfico de barras 100%	-	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0,025 l/h
Decimales 1	-	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul><li> X</li><li> X.X</li><li> X.XX</li><li> X.XXX</li><li> X.XXX</li><li> X.XXXX</li></ul>	x.xx
2er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno
Decimales 2	-	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul><li> x</li><li> x.x</li><li> x.xx</li><li> x.xxx</li><li> x.xxx</li><li> x.xxxx</li></ul>	x.xx
3er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se seleccionó una opción en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
3. valor gráfico de barras 100%	Se seleccionó una opción en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 3	-	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul><li> x</li><li> x.x</li><li> x.xx</li><li> x.xxx</li><li> x.xxx</li></ul>	x.xx
4er valor visualización	-	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Lista desplegable (véase 1º valor indicado)	Ninguno

100

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Decimales 4	-	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXX	x.xx
Display language		Elegir el idioma del display local.	<ul> <li>English</li> <li>Deutsch</li> <li>Français</li> <li>Español</li> <li>Italiano</li> <li>Nederlands</li> <li>Portuguesa</li> <li>Polski</li> <li>pусский язык (Russian)</li> <li>Svenska</li> <li>Türkçe</li> <li>中文 (Chinese)</li> <li>日本語 (Japanese)</li> <li>한국어 (Korean)</li> <li>並국어 (Korean)</li> <li>超れるic)</li> <li>Bahasa Indonesia</li> <li>ภาษาไทย (Thai)</li> <li>tiếng Việt (Vietnamese)</li> <li>čeština (Czech)</li> </ul>	Español (de otro modo, el idioma solicitado se encuentra preconfigurado en el instrumento)
Intervalo de indicación	-	Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.	110 s	5 s
Atenuación del visualizador	-	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0999,9 s	0,0 s
Línea de encabezamiento	-	Elegir el contenido del encabezado del display local.	<ul><li>Nombre del dispositivo</li><li>Texto libre</li></ul>	Nombre del dispositivo
Texto de encabezamiento	-	Introducir el texto para el encabezado del display local.		
Carácter de separación	-	Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.	• .	
Retroiluminación	-	Conectar y desconectar retroiluminación del display local.  Solo para la versión de instrumento con visualizador en planta SD03 (control de contacto)	■ Desactivar ■ Activar	Activar

## 10.6.5 Llevar a cabo la limpieza de electrodos

El Asistente **Circuito limpieza electrodo** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la limpieza de electrodos.

El asistente se visualiza únicamente si se ha pedido un equipo dotado con limpieza de electrodos.

## Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Circuito limpieza electrodo

► Circuito limpieza electrodo	
Circuito limpieza electrodo	
Duración ECC	
Tiempo recup. ECC	
Ciclo limpieza ECC	
Polaridad ECC	

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Circuito limpieza electrodo	Habilitar el circuito de limpieza cíclico de electrodos.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Duración ECC	Entrar la duración en segundos de la limpieza de los electrodos.	0,0130 s	2 s
Tiempo recup. ECC	Entrar el tiempo de recuperación tras la limpieza de los electrodos. Durante este tiempo la corriente de salida se mantendrá en el último valor válido.	Número positivo de coma flotante	5 S
Ciclo limpieza ECC	Entrar el tiempo entre ciclos de limpieza de los electrodos.	0,5168 h	40 mín.
Polaridad ECC	Elegir la polaridad del circuito de limpieza de electrodos.	Positivo Negativo	Según el material del electrodo

# 10.6.6 Configuración de la administración

Submenú **Administración** comprende los parámetros administrativos.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

► Administración		
	Definir código de acceso	
	Resetear dispositivo	

102

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Selección	Ajuste de fábrica
Definir código de acceso	Permiso de escritura de parámetros restringido para protección de la configuración del dispositivo por cambios unintencionados via display.	09 999	0
Resetear dispositivo	Reinicie o resetee el dispositivo manualmente.	<ul> <li>Cancelar</li> <li>Poner en estado de suministro</li> <li>Reiniciar instrumento</li> </ul>	Cancelar

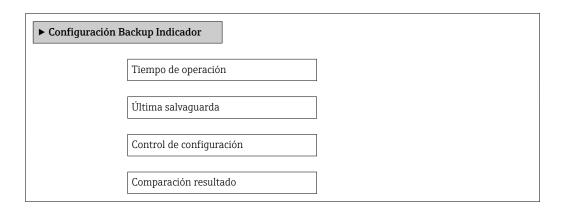
# 10.7 Gestión de configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipo, copiarla en otro punto de medida o recuperar una configuración anterior.

Para hacerlo puede utilizar Parámetro **Control de configuración** y las opciones relacionadas con el mismo que se encuentran en el Submenú **Configuración Backup Indicador**.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración Backup Indicador



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	_	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m), segundos (s)	-
Última salvaguarda	-	Indica cuándo se han guardado por última vez los datos en el módulo de indicación.	Días (d), horas (h), minutos (m), segundos (s)	-

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Control de configuración	Se proporciona un visualizador local.	Elegir acción para gestionar los datos del equipo en el módulo de visualización.	<ul> <li>Cancelar</li> <li>Ejecutar copia</li> <li>Restablecer</li> <li>Duplicar</li> <li>Comparar</li> <li>Borrar datos backup</li> </ul>	Cancelar
Comparación resultado	-	Comparación de los registros de datos en el dispositivo y en la pantalla (salvaguarda).	<ul> <li>Registro de datos idéntico</li> <li>Registro de datos no idéntico</li> <li>Falta registro de datos</li> <li>Registro de datos defectuoso</li> <li>Test no realizado</li> <li>Grupo de datos incompatible</li> </ul>	Test no realizado

## 10.7.1 Rango de funciones de Parámetro "Control de configuración"

Opciones	Descripción
Ejecutar copia seguridad	Se copia la configuración actual del equipo desde el HistoROM integrado al módulo de visualización del equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Restaurar	Se recupera la última copia de seguridad de la configuración del equipo pasándola del módulo de visualización a la HistoROM integrada en el equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Duplicar	Se duplica la configuración del transmisor de otro equipo pasándola del otro equipo al módulo de visualización de este equipo.
Comparar	Se compara la configuración del equipo guardada en el módulo de visualización con la configuración del equipo que existe actualmente en el HistoROM integrada.
Borrar datos copia seguridad	Se borra la copia de seguridad de la configuración del equipo guardada en el módulo de visualización del equipo.

Durante el proceso de salvaguarda no podrá editarse la configuración mediante visualizador local y se visualizará un mensaje sobre el estado del proceso.

## 10.8 Simulación

Submenú **Simulación** le permite simular, sin que haya realmente un flujo, diversas variables de proceso así como el modo de alarma del equipo, y verificar las cadenas de señales corriente abajo del equipo (válvulas de conmutación o circuitos cerrados de regulación).

El conjunto de parámetros que se visualiza depende:

- Del pedido del equipo seleccionado
- Del modo de funcionamiento seleccionado para salidas de impulso/frecuencia/ conmutación

## Navegación

Menú "Diagnóstico" → Simulación

► Simulación	
Asignar simulación variabl	e de proceso
Valor variable de proceso	
Simulación entrada estado	
Nivel de señal de entrada	
Simulación de salida de cor	rriente 1
Valor salida corriente 1	
Simulación de frecuencia 1	2
Valor salida de frecuencia	12
Simulación de pulsos 12	
Valor pulso 12	
Simulación salida de conm	utación 12
Estado de conmutación 1	.2
Alarma simulación	
Categoría de eventos de dia	agnóstico
Diagnóstico de Simulación	

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar simulación variable de proceso	-	Seleccione una variable de proceso para el proceso de simulación en activo.	<ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li><li>Conductividad</li></ul>	Desconectado
Valor variable de proceso	La selección de una variable de proceso se realiza en Parámetro <b>Asignar</b> simulación variable de proceso.	Entre el valor a simular para la variable de proceso seleccionada.	Número de coma flotante con signo	0
Simulación entrada estado	-	Conmutador simulación del estado de la entrada activado y desactivado.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Nivel de señal de entrada	-	Elegir el nivel de señal para la simulación del estado de la entrada.	■ Alto ■ Bajo	Alto
Simulación de salida de corriente 1	-	Activación y desactivación de la simulación de salida de corriente.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Valor salida corriente 1	La opción <b>On</b> se selecciona en el parámetro <b>Simulación de salida de corriente</b> .	Entre el valor de corriente a simular.	3,59 <sup>-3</sup> 22,5 <sup>-3</sup> mA	3,59 mA
Simulación de frecuencia 12	-	Activación y desactivación de la simulación de salida de frecuencia.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Valor salida de frecuencia 12	La opción <b>On</b> se selecciona en el parámetro <b>Simulación</b> <b>salida de frecuencia</b> .	Entre el valor de frecuencia a simular.	0,012 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulación de pulsos 12	La opción Valor Cuenta Atrás se selecciona en el parámetro Simulación salida de impulsos.	Active y desactive la simulación de salida de impulsos.  Si se selecciona la opción Valor fijo, el ancho de los impulsos de salida de impulsos queda definido por el parámetro Ancho impulso.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Valor fijo</li> <li>Valor de cuenta atrás</li> </ul>	Desconectado
Valor pulso 12	La opción Valor Cuenta Atrás se selecciona en el parámetro Simulación salida de impulsos.	Entre el número de impulsos a simular.	065 535	0
Simulación salida de conmutación 12	-	Active y desactive la simulación de salida de conmutación.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Estado de conmutación 12	La opción <b>On</b> se selecciona en el parámetro <b>Simulación</b> salida de conmutación.	Seleccione el estado a simular para salida de estados.  • Abierto • Cerrado		Abierto
Alarma simulación	-	Activación y desactivación de alarma equipo.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Categoría de eventos de diagnóstico	-	Seleccione la categoría para el evento de diagnóstico.  Sensor Electrónicas Configuración Proceso		Proceso
Diagnóstico de Simulación	_	Active y desactive la simulación de evento de diagnóstico. Puede escoger para la simulación entre los eventos de diagnóstico de la categoría seleccionada en Parámetro Categoría de eventos de diagnóstico.	Off (desactivado)     Lista desplegable     Eventos de     diagnóstico     (varía según la     categoría     seleccionada)	Desconectado

# 10.9 Protección de los parámetros de configuración contra accesos no autorizados

Dispone de las siguientes opciones para proteger la configuración del equipo de medición contra modificaciones involuntarias tras haberlo puesto en marcha:

- Protección contra escritura mediante código de acceso válido para indicador local y navegador de Internet
- Protección contra escritura mediante microinterruptor de protección

#### 10.9.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Los efectos del código específico de usuario son los siguientes:

- Mediante configuración local, los parámetros de configuración del equipo quedan protegidos contra escritura y no pueden modificarse.
- El acceso al equipo con un navegador de Internet queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medida.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Definir código de acceso



#### Definición del código de acceso mediante visualizador local

- 1. Navegue a Parámetro **Introducir código de acceso**.
- 2. Defina un máx. código de acceso de máx. 4 dígitos.
- 3. Vuelva a entrar el código de acceso para su confirmación.
  - → Aparece el símbolo delante de los parámetros protegidos contra escritura.

El equipo vuelve a bloquear automáticamente los parámetros protegidos contra escritura si no se pulsa en un lapso de 10 minutas ninguna tecla en las vistas de navegación y edición. El equipo bloquea automáticamente los parámetros protegidos contra escritura a60 s la que el usuario vuelve al modo usual de visualización desde las vistas de navegación y edición.

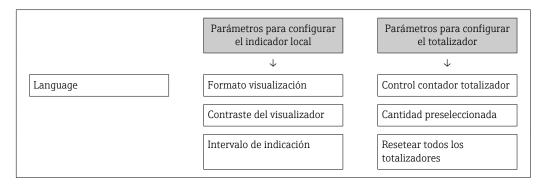


- Si se activa la protección contra escritura mediante el código de acceso, solo podrá desactivarse posteriormente utilizando de nuevo el código de acceso → 60.
- El rol de usuario que tiene actualmente asignado el usuario que ha iniciado una sesión → 60aparece indicado en el parámetro Parámetro Derechos de acceso visualización. Ruta de navegación: Menú "Operación" → Derechos de acceso visualización

#### Parámetros que siempre son modificables mediante visualizador local

Hay algunos parámetros sin influencia sobre la medición que quedan excluidos de la protección contra escritura utilizando el visualizador local. Aunque se utilice el código de

acceso específico de usuario, dichos parámetros siempre podrán modificarse, incluso cuando los otros parámetros están bloqueados.



#### Definición del código de acceso mediante navegador de Internet

- 1. Navegue a Parámetro "Introducir código de acceso".
- 2. Máx. Defina un código de acceso de máx. 4 dígitos.
- 3. Vuelva a entrar el código de acceso para su confirmación.
  - ► El navegador de Internet pasa a la página de inicio de sesión.
- Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.
- El rol de usuario con el que se ha registrado el usuario actual mediante navegador de Internet aparece indicado en Parámetro **Derechos de acceso software de operación**.

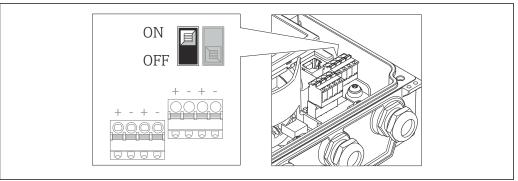
Ruta de navegación: Menú "Operación" → Derechos de acceso software de operación

## 10.9.2 Protección contra escritura mediante microinterruptor

A diferencia de la protección contra escritura activada mediante código de acceso de usuario, permite bloquear la escritura en todo el menú de configuración, salvo en **Parámetro "Contraste del visualizador"**.

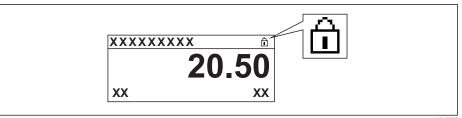
Entonces solo pueden leerse los valores de los parámetros, pero éstos ya no pueden editarse (excepción **Parámetro "Contraste del visualizador"**):

- Mediante visualizador local
- Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)
- Mediante protocolo HART



A0017260

- 1. Afloje los 4 tornillos de bloqueo de la tapa del cabezal y ábrala.
- 2. La protección contra escritura se activa poniendo el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en posición **ON**. Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **OFF** (ajuste de fábrica), se desactiva la protección contra escritura.
  - Si la protección contra escritura mediante hardware está activada, Parámetro **Estado bloqueo** visualiza Opción **Protección de escritura hardware**. Además, aparece el símbolo @delante de los parámetros en el encabezado de la pantalla operativa del indicador local y en la vista de navegación del mismo.



A0015870

Si la protección contra escritura mediante hardware está desactivada, no se visualiza ninguna opción en Parámetro **Estado bloqueo**. En el indicador local, desaparece el símbolo 🗟 junto a los parámetros visualizados en el encabezado de la pantalla operativa y en la vista de navegación.

#### 3. ADVERTENCIA

Par de apriete excesivo para los tornillos de fijación.

Riesgo de dañar el material plástico del transmisor.

► Apriete los tornillos de fijación aplicando el par de apriete especificado → 🖺 30.

Para volver a montar el transmisor, invierta los pasos del procedimiento de desmontaje.

## 11 Operaciones de configuración

## 11.1 Lectura del estado de bloqueo del instrumento

Los tipos de protección contra escritura que se encuentran activos pueden consultarse mediante Parámetro **Estado bloqueo**.

#### Navegación

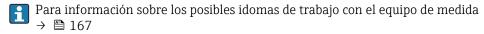
Menú "Operación" → Estado bloqueo

Alcance funcional de Parámetro "Estado bloqueo"

Opciones	Descripción
Ninguno	Los derechos de acceso visualizados en <b>Parámetro "Derechos de acceso visualización"</b> se refieren a $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Protección de escritura por hardware	El microinterruptor de bloqueo (bloqueo por hardware) se activa en el módulo principal de electrónica. Esto bloquea el acceso a escritura de los parámetros .
Bloqueado temporalmente.	El acceso a escritura de los parámetros está bloqueado temporalmente debido a procesamiento interno del instrumento (p. ej. subida/descarga de datos, reinicio). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros.

## 11.2 Ajuste del idioma de configuración

Información → 🖺 74



## 11.3 Configurar el visualizador

- Parámetros de configuración básicos para el indicador local → 🖺 86
- Parámetros de configuración avanzados para el indicador local → 🗎 99

#### 11.4 Lectura de los valores medidos

Con Submenú Valor medido, pueden leerse todos los valores medidos.

#### 11.4.1 Variables de proceso

El Submenú **Variables del proceso** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores efectivos de las distintas variables medidas.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Variables del proceso

► Variables del proceso

Caudal volumétrico

Caudal másico

Conductividad

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

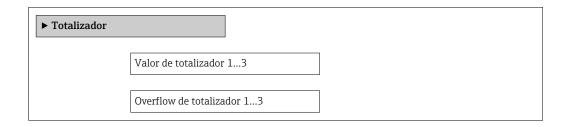
Parámetro	Descripción	Indicación
Caudal volumétrico	Visualiza el caudal volumétrico que se está midiendo.	Número de coma flotante con signo
Caudal másico	Visualiza el caudal másico que está determinando el equipo.	Número de coma flotante con signo
Conductividad	Visualiza el caudal volumétrico normalizado que se acaba de calcular.	Número de coma flotante con signo

#### 11.4.2 Totalizador

Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Totalizador



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Valor de totalizador 13	En Parámetro Asignar variable de proceso en Submenú Totalizador 13, se selecciona una de las siguientes opciones:  Caudal volumétrico Caudal másico	Visualiza el valor actual del contador totalizador.	Número de coma flotante con signo	01
Overflow de totalizador 13	En Parámetro Asignar variable de proceso en Submenú Totalizador 13, se selecciona una de las siguientes opciones: • Caudal volumétrico • Caudal másico	Visualiza el desbordamiento actual del totalizador.	Entero con signo	0

#### 11.4.3 Valores de entrada

Submenú **Valores de entrada** le guía sistemáticamente por las distintas magnitudes de entrada.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de entrada

#### Estructura del submenú



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Entrada valor de estado	Visualiza el nivel efectivo de señal de entrada.	<ul><li>Alto</li><li>Bajo</li></ul>	Bajo

#### 11.4.4 Valores de salida

Submenú **Valores de salida** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar, para cada salida, los valores medidos de corriente.

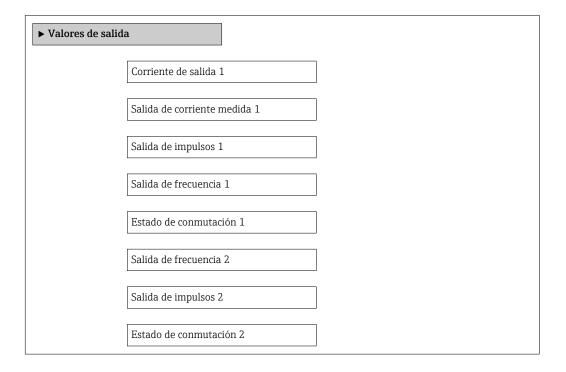


El conjunto de parámetros que se visualiza depende:

- Del pedido del equipo seleccionado
- Del modo de funcionamiento seleccionado para salidas de impulso/frecuencia/ conmutación

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Corriente de salida 1	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	3,5922,5 mA	3,59 mA
Salida de corriente medida 1	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	030 mA	0 mA
Salida de impulsos #	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de impulsos.	Número positivo de coma flotante	0 Hz
Salida de frecuencia #	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia.	0,012 500,0 Hz	0,0 Hz
Estado de conmutación #	Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.	<ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto
Salida de frecuencia #	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia.	0,012 500,0 Hz	0,0 Hz
Salida de impulsos #	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de impulsos.	Número positivo de coma flotante	0 Hz
Estado de conmutación #	Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.	Abierto Cerrado	Abierto

# 11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones del proceso

Dispone de lo siquiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizando Menú Ajuste
- Parámetros de configuración avanzada utilizando Submenú **Ajuste avanzado**

## 11.6 Reiniciar (resetear) un totalizador

Se ponen a cero los totalizadores en Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

Alcance funcional de Parámetro "Control contador totalizador"

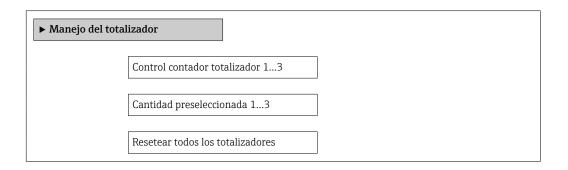
Opciones	Descripción
Totalizar	Se pone en marcha el totalizador.
Borrar + Mantener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se pone a cero.
Preseleccionar + detener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se pone al valor de inicio definido en Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> .
Resetear + Iniciar	El totalizador se pone a cero y se reinicia el proceso de totalización.
Preseleccionar + totalizar	El totalizador se pone al valor de inicio definido en Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> y se reinicia el proceso de totalización.

Alcance funcional de Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

Opciones	Descripción
Resetear + Iniciar	Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Se borran todos los valores de caudal totalizados anteriormente.

#### Navegación

Menú "Operación" → Operación



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Control contador totalizador 13	Valor de control del totalizador.	<ul> <li>Totalizar</li> <li>Borrar + Mantener</li> <li>Preseleccionar + detener</li> <li>Resetear + Iniciar</li> <li>Preseleccionar + totalizar</li> </ul>	Totalizar
Cantidad preseleccionada 13	Especificar el valor inicial para el totalizador.	Número de coma flotante con signo	01
Resetear todos los totalizadores	Resetear todos los totalizadiores a 0 e iniciar.	<ul><li>Cancelar</li><li>Resetear + Iniciar</li></ul>	Cancelar

#### 11.7 Ver el registro de datos (memoria de valores medidos)

El equipo debe tener activada la función de HistoROM (opción de pedido) para que el Submenú **Memorización de valores medidos** aparezca. Contiene todos los parámetros relacionados con la historia de los valores medidos.

El historial de registro de datos está también disponible a través de la herramienta de gestión de activos de la planta (Plant Asset Management) FieldCare → 🖺 66.

#### Alcance funcional

- El equipo puede guardar en total 1000 valores medidos
- 4 canales de registro
- Registro de datos con intervalos de registro ajustables
- Tendencia de los valores medidos visualizada mediante gráfico para cada canal de registro

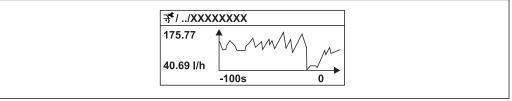


Gráfico de tendencia de un valor medido

- Eje x: presenta 250 a 1000 valores medidos de una variable medida, dependiendo la cantidad de valores del número de canales seleccionados.
- Eje y: presenta el rango aprox. de valores medidos, adaptándolo constantemente según el progreso de la medición.
- Siempre que se modifican el intervalo de registro o las variables de proceso asignadas a los canales, se borra el contenido del registro de datos .

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Memorización de valores medidos

#### Submenú "Memorización de valores medidos"

▶ Memorización de valores medidos	
Asignación canal 1	
Asignación canal 2	
Asignación canal 3	
Asignación canal 4	
Intervalo de memoria	
Borrar memoria de datos	
▶ Visualización canal 1	
► Visualización canal 2	
► Visualización canal 3	
▶ Visualización canal 4	

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignación canal 14	Asignar una variable de proceso al canal de registro en cuestión.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Salida de corriente 1</li> </ul>	Desconectado
Intervalo de memoria	Especifique el intervalo de registro a utilizar para el registro de datos. Este valor define el intervalo de tiempo entre dos datos consecutivos a guardar en la memoria.	1,03 600,0 s	10,0 s
Borrar memoria de datos	Se borra toda la memoria de valores medidos.	<ul><li>Cancelar</li><li>Borrar datos</li></ul>	Cancelar

# 12 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

## 12.1 Localización y resolución de fallos generales

Para el indicador local

Problema	Causas posibles	Remedio
Visualizador apagado y sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la especificada en la placa de identificación.	Conecte la tensión de alimentación correcta .
Visualizador apagado y sin señales de salida	Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.	Revise la conexión de los cables y corríjala si fuera necesario.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Terminales mal insertados en el módulo de electrónica principal.	Revise los terminales.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Módulo de electrónica principal defectuoso	Pida un repuesto → 🖺 137.
Visualizador apagado y sin señales de salida	El conector entre módulo de electrónica principal y módulo visualizador no está bien conectado.	Revise la conexión y corrija en caso necesario.
Visualizador apagado y sin señales de salida	El cable de conexión no está bien conectado.	Revise la conexión del cable del electrodo y corrija en caso necesario.     Revise la conexión del cable de corriente para la bobina y corrija en caso necesario.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Visualizador ajustado con brillo demasiado oscuro o excesivamente claro.	Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Módulo de visualización defectuoso.	Pida un repuesto → 🖺 137.
Fondo del visualizador local iluminado en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma" .	Tome las medidas correctivas correspondientes → 🗎 125
El texto del visualizador local está escrito en un idioma extranjero y no puede entenderse.	El idioma operativo configurado es incorrecto.	1. Pulse □ + ₺ para 2 s ("posición INICIO"). 2. Pulse 팁. 3. Seleccione el idioma deseado en el parámetro <b>Lenguaje</b> .
Mensaje visualizado en el indicador local: "Error de comunicación" "Revise la electrónica"	Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.	<ul> <li>Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización.</li> <li>Pida un repuesto →   137.</li> </ul>

#### En caso de fallos en las señales de salida

Problema	Causas posibles	Remedio
Señal de salida fuera del rango válido	Módulo de electrónica principal defectuoso	Pida un repuesto → 🖺 137.
Se visualizan valores correctos en el visualizador local pero la señal de salida es incorrecta aunque está dentro del rango válido.	Error de configuración	Revise y corrija la configuración de parámetros.
El equipo no mide correctamente.	Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.	Revise y corrija la configuración de los parámetros.     Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos".

### En caso de fallos en el acceso

Problema	Causas posibles	Remedio
No se puede escribir en parámetros	Protección contra escritura mediante hardware está activada	Ponga en posición OFF los microinterruptores de protección contra escritura que se encuentran en el módulo de electrónica principal.
No se puede escribir en parámetros	El rol de usuario que está activado tiene una autorización de acceso limitada	<ol> <li>Revise el rol de usuario →          □ 60.</li> <li>Entre el código correcto de acceso de usuario →          □ 60.</li> </ol>
No se establece conexión mediante protocolo HART	No se ha instalado o se ha instalado incorrectamente el resistor para comunicaciones.	Instale correctamente la resistencia para comunicaciones (250 $\Omega$ ). Observe la carga máxima .
No se establece conexión mediante protocolo HART	Commubox  Mal conectado  Mal configurado  Drivers mal instalados  Interfaz USB del ordenador mal configurada	Observe la documentación del Commubox.  FXA195 HART: Documento "Información técnica" TI00404F
No se establece conexión con el servidor Web	Dirección IP incorrecta	Verifique la dirección IP: 192.168.1.212 → 🖺 62
No se establece conexión con el servidor Web	Configuración incorrecta de la interfaz Ethernet del ordenador	Revise las características del protocolo de Internet (TCP/IP)      → 🗎 62.     Revise los parámetros de configuración de la red con el IT Manager.
No se establece conexión con el servidor Web	Servidor Web inhabilitado	Compruebe con el software de configuración "FieldCare" si el servidor Web del instrumento de medición está habilitado y habilítelo si fuera necesario→ 🖺 64.
No se pueden visualizar o solo de forma incompleta contenidos en el navegador de Internet	<ul><li> JavaScript inhabilitado</li><li> No se puede habilitar el JavaScript</li></ul>	1. Habilite el JavaScript. 2. Entre http://192.168.1.212/ basic.html como dirección IP.
Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones	Transferencia de datos en ejecución	Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.
Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones	Pérdida de conexión	Revise el cable de conexión y la alimentación.     Actualice el Navegador de Internet y reinicie si fuera necesario.

Problema	Causas posibles	Remedio
Contenidos del navegador de Internet incompletos o ilegibles	No se está utilizando la versión óptima del servidor Web.	Utilice la versión correcta del navegador de Internet → 🗎 62.     Borre el caché del navegador de Internet y reinicie el navegador.
Contenidos del navegador de Internet incompletos o ilegibles	Ajuste inapropiado de los parámetros de configuración de visualización	Cambie la relación de tamaño fuente/visualizador del navegador de Internet.

# 12.2 Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes

#### 12.2.1 Transmisor

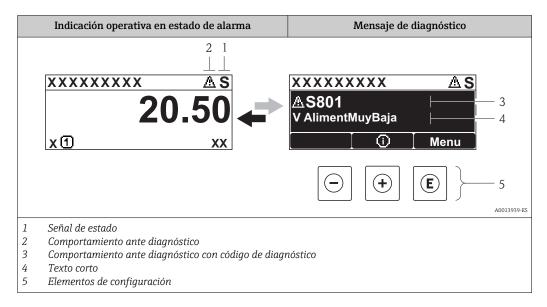
Los distintos diodos luminiscentes (LEDs) que presenta el módulo de electrónica del transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.

LED	Color	Significado	
Fuente de	Off (desactivado)	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente	
	Verde	Tensión de alimentación en orden	
Enlace/Actividad	Naranja	Enlace disponible pero no existe actividad	
	Intermitente naranja	Hay actividad	
Comunicación	Intermitente blanca	Comunicación HART activa	
Alarma	Verde	Equipo de medida en orden	
	Intermitente verde	Equipo de medida sin configurar	
	Off (desactivado) Error de firmware  Roja Error principal		
	Intermitente roja	Fallo	
	Intermitente roja/verde	Arranque del equipo de medida	

# 12.3 Información de diagnósticos visualizados en el visualizador local

#### 12.3.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se visualizan mediante un mensaje de diagnóstico en alternancia con la indicación operativa de datos.



Si hay dos o más eventos de diagnóstico pendientes, se visualizará únicamente el de mayor prioridad.

- Se puede acceder a los eventos de diagnóstico restantes en el menú **Diagnóstico**:

   Mediante parámetros → 🖺 129
  - Mediante submenús → 🗎 130

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Las señales de estado se clasifican conforme a VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento

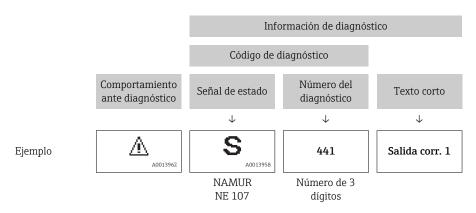
Símbolo	nbolo Significado	
A0013956	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.	
Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).		
<b>S</b>	Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el instrumento: ■ Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) ■ Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)	
A0013957	Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.	

## Comportamiento diagnóstico

Símbolo Significado	
A0013961	<ul> <li>Alarma</li> <li>Se interrumpe la medición.</li> <li>Las salidas de señal y los totalizadores toman los valores definidos para situación de alarma.</li> <li>Se genera un mensaje de diagnóstico.</li> <li>▶ La iluminación de fondo cambia al color rojo.</li> </ul>
A0013962	<b>Aviso</b> Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

#### Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento causante del diagnóstico.



#### Elementos de configuración

Tecla	Significado
(+)	Tecla Más
A0013970	En un menú, submenú Abre el mensaje sin las medidas correctivas.
	Tecla Intro
A0013952	En un menú, submenú Abre el menú de configuración.

#### XXXXXXXX ΔS XXXXXXXX **∆S801** V AlimentMuyBaja x ① 1. **(+)** Lista diagnóst $\Delta$ S Diagnóstico 2 Diagnóstico 3 2. (E) V AlimentMuyBaja (ID:203) — 3 △ S801 0d00h02m25s Aumentar tensión de alimentación 3. $| \ominus | + | \oplus |$

#### 12.3.2 Visualización de medidas correctivas

A0013940-ES

- 36 Mensaje con medidas correctivas
- 1 Información sobre los diagnósticos
- 2 Texto corto
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento del diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento al producirse el evento
- 6 Medidas correctivas

El usuario está en el mensaje de diagnóstico.

- 1. Pulse ± (símbolo 🛈).
  - ► Se abre el submenú **Lista diagnósticos**.
- 2. Seleccione el evento de diagnóstico buscado mediante ± o □ y pulse ⑤.
  - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 3. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - ► Se cierra el mensaje de medidas correctivas.

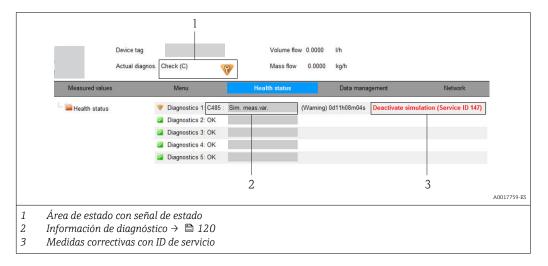
El usuario está, en el menú **Diagnósticos**, en una entrada de evento de diagnóstico, p. ej. en el submenú **Lista de diagnósticos** o el parámetro **Último diagnóstico**.

- 1. Pulse E.
  - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - ► Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

# 12.4 Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet

#### 12.4.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo de medida se visualizan en la página inicial del navegador de Internet una vez ha entrado el usuario en el sistema.



- Además, los eventos de diagnóstico ocurridos pueden visualizarse asimismo en el menú **Diagnósticos**:
  - Mediante parámetros → 🗎 129
  - Mediante submenús → 🖺 130

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo		Significado
8	A0017271	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
V	A0017278	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
À	A0017277	Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el instrumento: ■ Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) ■ Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)
	A0017276	Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.

Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

### 12.4.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

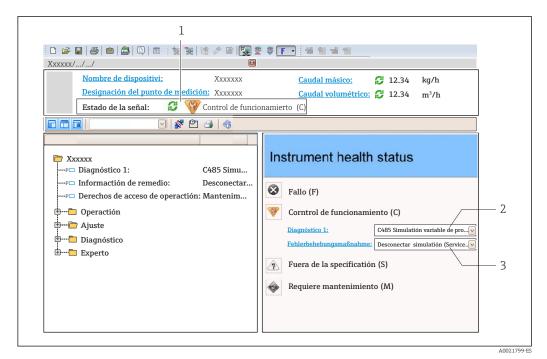
Para cada evento de diagnóstico existe información sobre las medidas correctivas correspondientes a fin de asegurar así la resolución rápida del problema. Las medidas

correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

## 12.5 Información de diagnóstico en FieldCare

## 12.5.1 Opciones de diagnóstico

Cualquier fallo que detecta el instrumento de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.

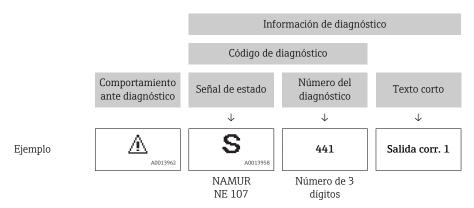


- l Área de estado con señal de estado → 🗎 119
- 2 Información de diagnóstico → 🖺 120
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico ocurridos pueden visualizarse asimismo en el menú **Diagnósticos**:
  - Mediante parámetros → 🗎 129
  - Mediante submenú → 🗎 130

#### Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico

visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento causante del diagnóstico.



#### 12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
   Las medidas de subsanación se visualizan en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En el menú Diagnósticos
   Las medidas de subsanación pueden abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en el menú **Diagnósticos**.

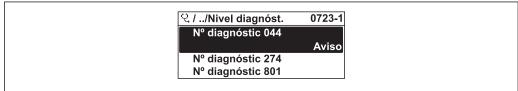
- 1. Acceder al parámetro deseado.
- 2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
  - Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

## 12.6 Adaptar la información de diagnósticos

#### 12.6.1 Adaptar el comportamiento diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. Para algunas informaciones de diagnóstico, el usuario puede cambiar esta asignación en el Submenú **Nivel diagnóstico**.

Menú "Experto" → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico



A0014048-ES

■ 37 Considerando el ejemplo del visualizador local

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	Se interrumpe la medición. Las salidas de señal y los totalizadores toman los valores definidos para situación de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico. La iluminación de fondo se hace roja.
Aviso	Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico .
Solo entrada en libro de registros	El equipo sigue midiendo. Se registra únicamente el mensaje de diagnóstico en el submenú libro de registros (lista de eventos) y no se visualiza el mensaje en alternancia con el valor medido.
Off (desactivada)	Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.

#### 12.6.2 Adaptar la señal de estado

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica una determinada señal de estado. Para algunas informaciones de diagnóstico, el usuario puede cambiar esta asignación en el Submenú **Categoría de eventos de diagnóstico**.

Menú "Experto" → Comunicación → Categoría de eventos de diagnóstico

#### Señales de estado disponibles

Configuración según especificaciones de HART 7 (estado condensado), conforme a NAMUR NE107.

Símbolo	Significado
A0013956	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
<b>C</b>	Verificación funcional El instrumento está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
<b>S</b>	Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el instrumento: ■ Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) ■ Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA)
A0013957	Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.
N	No incide sobre el estado condensado.
A0023076	

## 12.7 Visión general sobre informaciones de diagnóstico

- La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas involucradas aumenta cuando el equipo de medida tiene un o más de un paquete de aplicación instalado.
- En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, pueden modificarse la señal de estado y el comportamiento ante diagnóstico asignados. Adapte la información de diagnóstico → 🖺 124

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico de	el sensor			
004	Sensor	2, Contacte con servicio técnico 1. Cambie sensor	S	Alarm 1)
022	Temperatura del sensor	Cambiar módulo de electrónica principal     Cambiar sensor	F	Alarm
043	Cortocircuito del sensor	Comprobar sensor y cable     Cambiar sensor o cable	S	Warning
062	Conexión de sensor	Comprobar conexiones sensor     Contacte con servicio técnico	F	Alarm
082	Almacenamiento de datos	Compruebe el módulo de conexiones     Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Contenido de la memoria	Reiniciar inst.     Contacte servicio	F	Alarm
190	Special event 1	Contact service	F	Alarm
Diagnóstico de	la electrónica			
201	Fallo de instrumento	Reiniciar inst.     Contacte servicio	F	Alarm
222	Deriva de la electrónica	Sustituir electrónica principal	F	Alarm
242	Software incompatible	Verificar software     Electrónica principal:     programación flash o     cambiar	F	Alarm
252	Módulos incompatibles	Compruebe módulo electrónico     Cambie módulo electrónico	F	Alarm
261	Módulo electrónico	Reinicio de dispositivo     Verificar módulo     electrónica     Sustituir módulo E/S o     electr principal	F	Alarm
262	Conexión de módulo	Compruebe el módulo de conexiones     Cambie la electrónica principal	F	Alarm
270	Error electrónica principal	Sustituir electrónica principal	F	Alarm
271	Error electrónica principal	Reinicio de dispositivo     Sustituir electrónica     principal	F	Alarm
272	Error electrónica principal	Reiniciar inst.     Contacte servicio	F	Alarm
273	Error electrónica principal	Cambiar electrónica	F	Alarm
281	Inicialización de electrónica	Actualizando el firmware, por favor espere	F	Alarm
283	Contenido de la memoria	Resetear el instrumento     Contecte con servicio     técnico	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	С	Warning
311	Error electrónica	Resetear el instrumento     Contecte con servicio     técnico	F	Alarm
311	Error electrónica	No resetear el instrumento     Contacte con servicio	М	Warning
322	Deriva de la electrónica	Arrancar manualmente la verificación     Cambiar la electrónica	S	Warning
375	Fallo en comunicación I/O	Reinicio de dispositivo     Sustituir electrónica     principal	F	Alarm
382	Almacenamiento de datos	Inserte el módulo DAT     Cambie el módulo DAT	F	Alarm
383	Contenido de la memoria	Reiniciar instrumento     Comprobar o cambiar     módulo DAT 3. Contacte     con servicio técnico	F	Alarm
390	Special event 2	Contact service	F	Alarm
Diagnóstico de	la configuración			
410	Transf. datos	Comprobar conexión     Volver transf datos	F	Alarm
411	Carga/Descarga activa	Carga/descarga activa; espere, por favor	С	Warning
431	Reajuste 1	Realizar recorte	С	Warning
437	Config. incompatible	Reiniciar inst.     Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos	Comprobar datos ajuste archivo	М	Warning
441	Salida de corriente 1	Comprobar proceso     Comprobar ajustes corriente     de salida	S	Warning 1)
442	Salida de frecuencia 12	Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de frecuencia	S	Warning <sup>1)</sup>
443	Salida de impulsos 12	Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de impulsos	S	Warning <sup>1)</sup>
453	Supresión de valores medidos	Desactivar paso de caudal	С	Warning
484	Simulación Modo Fallo	Desconectar simulación	С	Alarm
485	Simulación variable de proceso	Desconectar simulación	С	Warning
491	Simulación de salida de corriente 1	Desconectar simulación	С	Warning
492	Simulación salida de frecuencia 12	Desconectar simulación salida de frecuencia	С	Warning
493	Simulación salida de impulsos 12	Desconectar simulación salida de impulsos	С	Warning

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
494	Simulación salida de conmutación 12	Desconectar simulación salida de conmutación	С	Warning
495	Diagnóstico de Simulación	Desconectar simulación	С	Warning
496	Simulación entrada estado	Desactivar entrada de estado de simulación	С	Warning
500	Electrodo 1 Exceso de tensión.	Verificar condiciones de proceso	F	Alarm
500	Dif. tensión en los electr es muy alta	2. Aumentar presión del sistema	F	Alarm
530	Limpieza de electrodo en funcionamiento	Verificar condiciones de proceso     Aumentar presión del sistema	С	Warning
531	Detección tubería vacía	Ejecutar ajuste EPD	S	Warning 1)
537	Configuración	Compruebe dirección IP en la red     Cambie la dirección IP	F	Warning
540	Fallo en modo Custody Transfer	Desactivar modo Custody     Transfer     Reactivar modo Custody     Transfer	F	Alarm
590	Special event 3	Contact service	F	Alarm
Diagnóstico de	l proceso			
803	Corriente de lazo	Verificar cableado     Sustituir módulo E/S	F	Alarm
832	Temperatura de la electrónica muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning <sup>1)</sup>
833	Temperatura de la electrónica muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning 1)
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning 1)
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning 1)
842	Límite del proceso	Supresión de caudal residual activo!  1. Chequear configuración de Supresión de caudal residual	S	Warning
862	Tubería vacía	Comprobar presencia de gas en el proceso     Ajustar detección tubería vacía	S	Warning 1)
882	Entrada Señal	Comprobar configuración entrada     Comprobar sensor de presión o condiciones de proceso	F	Alarm
937	Interferencia EMC	Sustituir electrónica principal	S	Warning 1)

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex- fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
938	Interferencia EMC	Comprobar las condiciones ambientales sobre la influencia de EMC.     Cambie la electrónica principal	F	Alarm
990	Special event 4	Contact service	F	Alarm

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

## 12.8 Eventos de diagnóstico pendientes

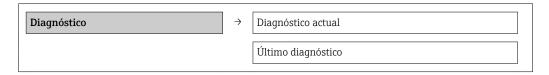
El Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico actual y el anterior.

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - Mediante visualizador local → 🗎 121
  - Mediante navegador de Internet → 🗎 122
- Los eventos de diagnóstico restantes que están en pendientes pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos**  $\rightarrow \triangleq 130$

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"

#### Estructura del submenú



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

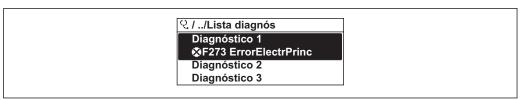
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Diagnóstico actual	Se ha producido 1 evento de diagnóstico.	Visualiza los eventos de diagnóstico actuales junto con la información de diagnóstico.  Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.	_
Último diagnóstico	Ya se han producido 2 eventos de diagnóstico.	Visualiza los eventos de diagnóstico que se produjeron antes del evento de diagnóstico actual, así como la información de diagnóstico de dichos eventos.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.	_

## 12.9 Lista de diagnósticos

El el submenú **Lista diagnósticos** puede visualizarse hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes junto con información relativa al diagnóstico. Si existen más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

#### Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de diagnósticos** 



■ 38 Ilustración considerando como ejemplo el indicador local

A0014006-ES

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - Mediante visualizador local → 🗎 121
  - Mediante navegador de Internet → 🗎 122
  - Mediante el software de configuración "FieldCare" → 🗎 124

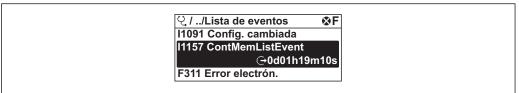
## 12.10 Libro de registro de eventos

#### 12.10.1 Historia de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

#### Ruta de navegación

Menú "Diagnósticos"  $\rightarrow$  Libro de registro de eventos  $\rightarrow$  Lista de eventos



A0014008-ES

■ 39 Ilustración considerando como ejemplo el indicador local

Se pueden visualizar como máximo 20 mensajes de evento que se presentan en orden cronológico. Si se ha habilitado la función avanzada HistoROM en el equipo (opción en el pedido), entonces pueden visualizarse hasta 100 entradas.

La historia de eventos comprende entradas de:

- Eventos de diagnóstico → 🗎 125
- Eventos de información → 🖺 131

Además de la indicación de la hora a la que se produjo el evento, existe también un símbolo junto a cada evento con el que se indica si se trata de un evento que acaba de ocurrir o que ya ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ⊕: evento que ha ocurrido
  - ←: Evento que ha finalizado
- Evento de información
- ⊕: evento que ha ocurrido
- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:

  - Mediante navegador de Internet → 🖺 122
  - Mediante el software de configuración "FieldCare" → 🗎 124
- lacksquare Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan ightarrow 🗎 131

## 12.10.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Con el parámetro **Opciones de filtro** puede definir que clase de mensajes de evento desea que se visualicen en el submenú **Lista de eventos**.

#### Ruta de navegación

Menú "Diagnósticos" → Libro de registro de eventos → Opciones de filtro

#### Clases de filtro

- Todo
- Fallo (F)
- Verificación funcional (C)
- Fuera de especificaciones (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

#### 12.10.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

Número de información	Nombre de información
I1000	(Dispositivo correcto)
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I1092	Datos tendencia borrados
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1137	Electrónica sustituida
I1151	Reset de historial
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1156	Error de memoria bloque de tendencia
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1184	Indicador conectado
I1185	Backup de indicador realizado
I1186	Rest através ind. realiz.
I1187	Ajustes desc con indic
I1188	Borrado datos con indicador

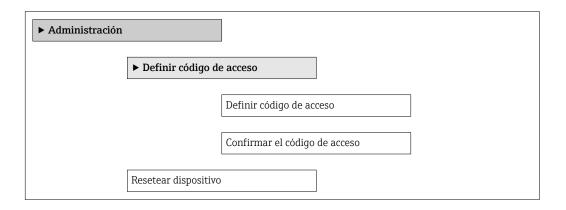
Número de información	Nombre de información
I1189	Backup comparado
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada
I1278	Detectado reset en módulo I/O
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía
I1361	Sin conexión al servidor web
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1457	Fallo:verificación de error de medida
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1517	Custody trans. activo
I1518	Custody transfer inactivo

## 12.11 Reiniciar instrumento de medida

Mediante Parámetro **Resetear dispositivo** puede recuperarse toda la configuración de fábrica o poner parte de la configuración a unos valores preestablecidos.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Administración  $\rightarrow$  Resetear dispositivo



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Resetear dispositivo	Reinicie o resetee el dispositivo manualmente.	<ul><li>Cancelar</li><li>Poner en estado de suministro</li><li>Reiniciar instrumento</li></ul>	Cancelar

## 12.11.1 Alcance funcional de Parámetro "Resetear dispositivo"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se pidió un ajuste a medida recuperan dichos ajustes Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valor medido). Se mantiene la configuración del equipo.
Reset de historial	Todos los parámetros recuperan los ajustes de fábrica.

## 12.12 Información del aparato

Submenú **Información del dispositivo** contiene todos los parámetros que presentan informaciones para la identificación del equipo.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Información del dispositivo

► Información del	dispositivo
	Nombre del dispositivo
	Número de serie
	Versión de firmware
	Nombre de dispositivo
	Código de Equipo
	Código de Equipo Extendido 1
	Código de Equipo Extendido 2
	Código de Equipo Extendido 3
	Versión ENP
	Contador custody transfer
	Fecha del último custody transfer
	Revisión de aparato
	ID de dispositivo
	Tipo de dispositivo
	ID del fabricante

Dirección IP	
Subnet mask	
Default gateway	

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Introducir identificación del punto de medición.	Máx. 32 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	Promag 400
Número de serie	Visualiza el número de serie del instrumento de medición.	Ristra de máx. 11 dígitos que puede constar de letras y números.	79AFFF16000
Versión de firmware	Visualiza la versión del firmware instalado en el equipo.	Ristra de caracteres con el formato siguiente: xx.yy.zz	01.05
Nombre de dispositivo	Visualiza el nombre del transmisor.	Ristra de caracteres compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación.	Promag 400
Código de Equipo	Visualiza el código de pedido del equipo.	Cadena de caracteres compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación	-
Código de Equipo Extendido 1	Visualiza la 1a parte del código de pedido extendido.	Cadena de caracteres	-
Código de Equipo Extendido 2	Visualiza la 2a parte del código de pedido extendido.	Cadena de caracteres	-
Código de Equipo Extendido 3	Visualiza la 3a parte del código de pedido extendido.	Cadena de caracteres	-
Versión ENP	Visualiza la versión de la placa de identificación electrónica.	Cadena de caracteres con formato xx.yy.zz	2.02.00
Contador custody transfer		065 535	0
Revisión de aparato	Visualiza el número de revisión con el que se registro el equipo en HART Communication Foundation.	0255	6
ID de dispositivo	Visualiza el número con el que se identifica el equipo en una red HART .	Entero positivo	Número hexadecimal de 6 dígitos
Tipo de dispositivo	Visualiza como qué tipo de dispositivo se ha registrado el instrumento de medición en HART Communication Foundation.	0255	103
ID del fabricante	Visualiza el número de identificación del fabricante con el que se ha registrado el instrumento de medición en HART Communication Foundation.	0255	17
Dirección IP	Visualiza la dirección IP del servidor Web del instrumento de medición.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	192.168.1.212
Subnet mask	Visualiza la máscara de subred.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	255.255.255.0
Default gateway	Visualiza el gateway por defecto.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	0.0.0.0

### 12.13 Historial del firmware

Estado de actualiz ación Fecha	Versión del firmwar e	Códifo de pedido para "Versión de firmware"	Cambios en firmware	Tipo de documentación	Documentación
10.2013	01.04.00	Opción <b>76</b>	Firmware original	Manual de instrucciones	BA01062D/06/EN/ 02.13
05.2014	01.05.00	Opción <b>73</b>	<ul> <li>Conforme a especificaciones de HART 7</li> <li>Entrada HART integrada</li> <li>Bloqueo del teclado SD03</li> <li>Modificación del conjunto de funciones SIL</li> <li>Registro de datos de HistoROM en el módulo "HistoROM" de FieldCare</li> <li>Simulación de eventos de diagnóstico</li> <li>Capacidad para acceder al paquete de aplicaciones de Heartbeat Technology</li> </ul>	Manual de instrucciones	BA01062D/06/EN/ 03.14

- Se puede actualizar el firmware a la versión actual o anterior por medio de la interfaz de servicio (CDI) .
- Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con la anterior, los ficheros descriptores de dispositivos instalados y software de configuración instalado, observe la información sobre el dispositivo indicada en el documento "Información del fabricante".
- Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
  - en la zona de descarga del sitio de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com

    → Download
  - Especifique los siguientes detalles:
    - Búsqueda de texto: información del fabricante
    - Rango de búsqueda: documentación

## 13 Mantenimiento

#### 13.1 Tareas de mantenimiento

No requiere labores de mantenimiento especiales.

#### 13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

#### **ADVERTENCIA**

Los detergentes pueden dañar la caja de plástico del transmisor.

- ▶ No utilice vapor a alta presión.
- ▶ Utilice únicamente detergentes admisibles especificados.

#### Detergentes admisibles para la caja de plástico del transmisor

- Detergentes domésticos disponibles en el mercado
- Alcohol metílico o alcohol isopropílico
- Disoluciones de jabón suave

### 13.1.2 Limpieza interior

No se prevé la limpieza interior del dispositivo.

#### 13.1.3 Sustitución de juntas

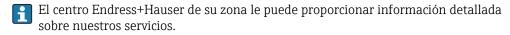
Las juntas del sensor (en particular juntas moldeadas asépticas) deben reponerse periódicamente.

La periodicidad del recambio depende de la frecuencia de los ciclos de limpieza, la temperatura de limpieza y la del fluido del proceso.

Juntas de recambio (accesorios) → 🖺 169

## 13.2 Equipos de medida y ensayo

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos de medida y ensayos, como pruebas W@M o ensayos con equipos.



Para una lista de algunos equipos de medición y ensayo, consulte por favor el capítulo "Accesorios" del documento "Información técnica" de su instrumento.

#### 13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios como recalibraciones, servicios de mantenimiento, ensayos con el equipo.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

#### 14 Reparaciones

#### 14.1 Observaciones generales

#### Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siguiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- La conversión de equipos con un tipo de certificación a equipos de otra tipo de certificación solo debe ser realizada en fábrica o por personal de servicios de Endress +Hauser.

#### Observaciones sobre reparaciones y conversiones

Observe lo siquiente cuando tenga que realizar alguna reparación o modificación del equipo:

- Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- Documente todas las reparaciones y conversiones que haga e introdúzcalas en la base de datos de la Gestión del Ciclo de Vida W@M.

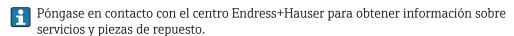
#### 14.2 Piezas de repuesto

Visor W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Todas las piezas de repuesto del instrumento de medición, con su código de pedido, están enumeradas y pueden pedirse aquí. Si está disponible, los usuarios pueden bajarse también las instrucciones de instalación correspondientes.

- Número de serie del equipo de medida:
  - Se encuentra en la placa de identificación del equipo.
  - Puede leerse en el parámetro **Número de serie** del submenú **Info dispositivo** → ■ 133.

#### 14.3 Servicios de Endress+Hauser



#### 14.4 Devolución del equipo

Es preciso devolver el equipo de medición en caso de reparación o calibración en fábrica, o si se ha solicitado o suministrado un equipo incorrecto. Las especificaciones legales requieren que Endress+Hauser, como empresa con certificación ISO, siga ciertos procedimientos en la manipulación de los productos que entran en contacto con el medio.

Para garantizar unas devoluciones de los equipos seguras, rápidas y profesionales, consulte el procedimiento y las condiciones de devolución de los equipos que encontrará en el sitio web de Endress+Hauser en http://www.endress.com/support/return-material

## 14.5 Desquace

#### 14.5.1 Desinstalación del instrumento de medida

1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.

#### 2. ADVERTENCIA

#### Peligro para el personal por condiciones del proceso.

► Tenga cuidado ante condiciones del proceso que pueden ser peligrosas como la presión en el instrumento de medida, las temperaturas elevadas o propiedades corrosivas del fluido.

Realice en orden inverso los pasos descritos en los capítulos "Montaje del instrumento de medición" y "Conexión del instrumento de medición". Observe las instrucciones de seguridad.

#### 14.5.2 Eliminación del instrumento de medición

#### **ADVERTENCIA**

Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.

▶ Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Observe lo siguiente a la hora de la eliminación :

- Cumpla las normas nacionales pertinentes.
- Separe adecuadamente los componentes del instrumento para su reciclado.

## 15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

## 15.1 Accesorios específicos según el equipo

#### 15.1.1 Para los transmisores

Accesorios	Descripción
Protección del indicador	Sirve para proteger el indicador contra golpes o rayaduras y arena en zonas desérticas.
	Para detalles, véase Documentación especial SD00333F
Conexión de cables de la versión separada	Cables para alimentación de bobina y electrodo, distintas longitudes, cables reforzados disponibles bajo demanda.
Cable para conexión a tierra	Juego, comprende dos cables de puesta a tierra para compensación de potencial.
Kit para montaje en barra de soporte	Kit para montar el transmisor sobre barra de soporte.
Kit de conversión compacto → remoto	Para convertir un equipo de versión compacta en versión remota.
Kit de conversión Promag 50/53 → Promag 400	Para convertir un Promag con transmisor 50/53 en un Promag 400.

#### 15.1.2 Para los sensores

Accesorios	Descripción
Discos de puesta a tierra	Se utilizan para conectar el fluido con tierra, cuando la tubería de medida está revestida, a fin de asegurar la realización correcta de las mediciones.
	Para detalles, véanse las Instrucciones de instalación EA00070D

## 15.2 Accesorios específicos para comunicaciones

Accesorios	Descripción
Commubox FXA195 HART	Para comunicaciones HART intrínsecamente seguras con FieldCare mediante interfaz USB  Para detalles, véase "Información técnica" TI00404F
Convertidor en lazo HART LHMX50	Sirve para evaluar y convertir variables dinámicas HART del proceso en señales de corriente analógicas o valores límite.  Para detalles, véase "Información técnica" TI00429F e "Instrucciones de funcionamiento" BA00371F
Adaptador inalámbrico HART SWA70	Sirve para la conexión inalámbrica de equipos de campo. El adaptador inalámbrico HART puede integrarse fácilmente en equipos de campo e infraestructuras existentes, ofrece protección de datos y seguridad en la transmisión de datos y puede funcionar en paralelo con otras redes inalámbricas, siendo mínima la complejidad del cableado.  Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00061S

Fieldgate FXA320	Gateway para la monitorización a distancia, mediante navegador de Internet, d equipos de medición a 4-20 mA conectados con el mismo.			
	Para detalles, véase la "Información técnica" TI00025S y el "Manual de instrucciones" BA00053S			
Fieldgate FXA520	Gateway para diagnósticos y configuración a distancia, mediante navegador de Internet, de equipos de medición HART conectados con el mismo.			
	Para detalles, véase la "Información técnica" TI00025S y el "Manual de instrucciones" BA00051S			
Field Xpert SFX350	Field Xpert SFX350 es un ordenador móvil para puestas en marcha y mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de equipos FUNDACIÓN Fieldbus instalados en <b>zonas no Ex</b> .			
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S			
Field Xpert SFX370	Field Xpert SFX370 es un ordenador móvil para puestas en marcha y mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de equipos HART y FUNDACIÓN Fieldbus tanto en <b>zonas no Ex</b> como en <b>zonas Ex</b> .			
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S			

# 15.3 Accesorios específicos para el mantenimiento

Accesorios	Descripción		
Applicator	Software para selección y dimensionado de equipos de medida de Endress+Hauser:  Cálculo de los datos necesarios para identificar el caudalímetro óptimo: p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, precisión o conexiones a proceso.  Representación gráfica de los resultados del cálculo.		
	La administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto a lo largo de todo el ciclo de vida de un proyecto.		
	El Applicator está disponible:  • En Internet: https://wapps.endress.com/applicator  • En un CD-ROM para su instalación en un PC.		
W@M	Gestión del ciclo de vida de su planta  W@M le ayuda mediante su amplia gama de aplicaciones de software a lo largo de todo el proceso, desde la planificación y adquisición, hasta la instalación, puesta en marcha, configuración y manejo de los equipos de medida. Todas las informaciones relevantes sobre cada uno de los equipos, como estado de los equipos, piezas de repuesto, documentación específica, se encuentran a su disposición durante todo el ciclo de vida.  La aplicación ya contiene los datos de los equipos de Endress+Hauser que usted tiene. Endress+Hauser se encarga también de mantener y actualizar los registros de datos.  W@M está disponible:  En Internet: www.endress.com/lifecyclemanagement  En un CD-ROM para su instalación en un PC.		
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de planta (Plant Asset Management Plan -PAM) basado en FDT. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en s sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información so el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de di unidades de campo.  Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S		

140

# 15.4 Componentes del sistema

Accesorios	Descripción	
Registrador gráfico Memograph M	El registrador gráfico Memograph M proporciona información sobre todas las variables relevantes medidas. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.  Para detalles, véase la "Información técnica" TI00133R y el "Manual de instrucciones" BA00247R	

## 16 Datos técnicos

## 16.1 Aplicación

El equipo de medición descrito en este manual de instrucciones ha sido concebido solo para la medición del caudal de líquidos que tienen como mínimo una conductividad de 5 µS/cm.

Según la versión pedida, el instrumento puede medir también fluidos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son adecuadamente resistentes los materiales de las piezas que entran en contacto con el producto.

## 16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

#### Principio de medición

Medición electromagnética del caudal en base a la ley de Faraday para la inducción magnética.

#### Sistema de medición

El equipo comprende un transmisor y un sensor.

Dos versiones disponibles:

- Versión compacta El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.
- Versión separada El transmisor y el sensor se montan cada uno en un lugar distinto.

Para información sobre la estructura del equipo

#### 16.3 Entrada

#### Variable medida

#### Variables medidas directamente

- Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida)
- Conductividad eléctrica

#### Variables medidas calculadas

Caudal másico

#### Rango de medida

Generalmente de v = 0.01...10 m/s (0.03...33 ft/s) con la precisión especificada

Conductividad eléctrica: 5...10000 µS/cm

Valores característicos del caudal en unidades del SI

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica		
[mm]   [pulgad		Valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de impulso (~ 2 impulsos/s) [m³]	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
	as]	, ,			
25	1	9300 dm <sup>3</sup> /min	75 dm³/min	0,5 dm <sup>3</sup>	1 dm³/min
32	-	15500 dm <sup>3</sup> /min	125 dm³/min	1,0 dm <sup>3</sup>	2 dm³/min
40	1 ½	25700 dm <sup>3</sup> /min	200 dm <sup>3</sup> /min	1,5 dm <sup>3</sup>	3 dm³/min

142

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica			
	ı	Valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de impulso (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)	
[mm]	[pulgad as]	[m <sup>3</sup> /h]	[m³/h]	[m <sup>3</sup> ]	[m <sup>3</sup> /h]	
50	2	351 100 dm <sup>3</sup> /min	300 dm <sup>3</sup> /min	2,5 dm <sup>3</sup>	5 dm³/min	
65	-	602 000 dm <sup>3</sup> /min	500 dm <sup>3</sup> /min	5 dm <sup>3</sup>	8 dm <sup>3</sup> /min	
80	3	903 000 dm <sup>3</sup> /min	750 dm <sup>3</sup> /min	$5 \text{ dm}^3$	12 dm³/min	
100	4	1454700 dm <sup>3</sup> /min	1200 dm <sup>3</sup> /min	10 dm <sup>3</sup>	20 dm <sup>3</sup> /min	
125	-	2207 500 dm <sup>3</sup> /min	1850 dm <sup>3</sup> /min	15 dm <sup>3</sup>	30 dm <sup>3</sup> /min	
150	6	20600	150	0,025	2,5	
200	8	351100	300	0,05	5	
250	10	551700	500	0,05	7,5	
300	12	802 400	750	0,1	10	
350	14	1103300	1000	0,1	15	
375	15	1404200	1200	0,15	20	
400	16	1404200	1200	0,15	20	
450	18	1805 400	1500	0,25	25	
500	20	2206600	2 000	0,25	30	
600	24	3109600	2 500	0,3	40	
700	28	42013 500	3 500	0,5	50	
750	30	48015 000	4000	0,5	60	
800	32	55018000	4500	0,75	75	
900	36	69022 500	6 000	0,75	100	
1000	40	85028000	7 000	1	125	
-	42	95030000	8000	1	125	
1200	48	125040000	10000	1,5	150	
-	54	155050000	13 000	1,5	200	
1400	-	170055000	14000	2	225	
-	60	195060000	16000	2	250	
1600	-	220070000	18000	2,5	300	
-	66	250080000	20500	2,5	325	
1800	72	285090000	23 000	3	350	
-	78	3 300100 000	28500	3,5	450	
2 000	-	3 400110 000	28500	3,5	450	
-	84	3 700125 000	31000	4,5	500	
2 200	-	4 100136 000	34000	4,5	540	
-	90	4300143000	36000	5	570	
2 400	-	4800162000	40000	5,5	650	

Valores característicos del caudal en unidades del US

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico	Aiustes de tábrica		
		Valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de impulso (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
[pulgad as]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
1	25	2,580	18	0,2	0,25
1 1/2	40	7190	50	0,5	0,75
2	50	10300	75	0,5	1,25
-	65	16500	130	1	2
3	80	24800	200	2	2,5
4	100	401250	300	2	4
8	200	1554850	1200	10	15
10	250	2507500	1500	15	30
12	300	35010600	2 400	25	45
14	350	50015 000	3 600	30	60
15	375	60019 000	4800	50	60
16	400	60019 000	4800	50	60
18	450	80024000	6000	50	90
20	500	100030000	7 500	75	120
24	600	1 40044 000	10500	100	180
28	700	190060000	13500	125	210
30	750	2 15067 000	16500	150	270
32	800	2 45080 000	19500	200	300
36	900	3 100100 000	24000	225	360
40	1000	3800125000	30000	250	480
42	-	4200135000	33 000	250	600
48	1200	5500175000	42 000	400	600
54	-	9300 Mgal/d	75 Mgal/d	0,0005 Mgal/d	1,3 Mgal/d
-	1400	10340 Mgal/d	85 Mgal/d	0,0005 Mgal/d	1,3 Mgal/d
60	-	12380 Mgal/d	95 Mgal/d	0,0005 Mgal/d	1,3 Mgal/d
-	1600	13450 Mgal/d	110 Mgal/d	0,0008 Mgal/d	1,7 Mgal/d
66	_	14500 Mgal/d	120 Mgal/d	0,0008 Mgal/d	2,2 Mgal/d
72	1800	16570 Mgal/d	140 Mgal/d	0,0008 Mgal/d	2,6 Mgal/d
78	-	18650 Mgal/d	175 Mgal/d	0,0010 Mgal/d	3,0 Mgal/d
-	2 000	20700 Mgal/d	175 Mgal/d	0,0010 Mgal/d	2,9 Mgal/d
84	-	24800 Mgal/d	190 Mgal/d	0,0011 Mgal/d	3,2 Mgal/d
-	2 200	26870 Mgal/d	210 Mgal/d	0,0012 Mgal/d	3,4 Mgal/d
90	-	27910 Mgal/d	220 Mgal/d	0,0013 Mgal/d	3,6 Mgal/d
-	2 400	311 030 Mgal/d	245 Mgal/d	0,0014 Mgal/d	4,1 Mgal/d

## Rango de medida recomendado

Sección "Límites de caudal" → 🖺 153

Campo operativo de valores del caudal

Por encima de 1000 : 1

#### Señal de entrada

## Valores medidos externamente



Endress+Hauser ofrece diversos sensores de presión y medidores de temperatura: véase la sección "Accesorios"→ 🖺 141

Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule las siguientes variables medidas:

Caudal volumétrico normalizado

#### Protocolo HART

Los valores medidos externamente se proporcionan al equipo de medida por el sistema de automatización utilizando el protocolo HART. El transmisor de presión debe soportar para ello las siquientes funciones específicas para protocolo:

- Protocolo HART
- Modo Burst

#### Entrada de estado

Valores de entrada máximos	■ CC30 V ■ 6 mA
Tiempo de respuesta	Ajustable: 5200 ms
Nivel de señal de entrada	■ Señal baja: CC −3+5 V ■ Señal alta: CC 1230 V
Funciones asignables	<ul> <li>Off (desactivada)</li> <li>Resetear (borrar) los totalizadores 1-3 por separado</li> <li>reset todos los totalizadores (reset all totalizers)</li> <li>Ignorar caudal</li> </ul>

#### 16.4 Salida

## Señal de salida

## Salida de corriente

Salida de corriente	Puede configurarse como:  4-20 mA NAMUR  4-20 mA EE.UU.  4-20 mA HART  0-20 mA
Valores de salida máximos	<ul><li>DC 24 V (en ausencia de caudal)</li><li>22,5 mA</li></ul>
Carga	0700 Ω
Resolución	0,5 μΑ
Amortiguación	Ajustable: 0,07999 s
Variables medidas asignables	<ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Velocidad caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>

## Salida de impulsos / frecuencia / conmutación

Función	<ul> <li>Con código de pedido para "Salida; Entrada", opción H: la salida 2 puede configurarse como salida de impulsos o frecuencia.</li> <li>Con código de pedido para "Salida; Entrada", opción I: las salidas 2 y 3 pueden configurarse como salidas de impulsos, frecuencia o de conmutación.</li> </ul>
Versión	Pasiva, colector abierto
Valores de entrada máximos	■ CC30 V ■ 250 mA
Caída de tensión	Para 25 mA: ≤ CC 2 V
Salida de impulsos	
Ancho de impulso	Ajustable: 0,052 000 ms
Frecuencia de impulsos máxima	10 000 Impulse/s
Valor pulso	Ajustable
Variables medidas asignables	<ul><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li></ul>
Salida de frecuencia	
Frecuencia de salida	Ajustable: 012 500 Hz
Amortiguación	Ajustable: 0999 s
Relación impulso/pausa	1:1
Variables medidas asignables	<ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Conductividad</li> <li>Velocidad caudal</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul>
Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo en la conmutación	Ajustable: 0100 s
Número de ciclos de conmutación	Sin límite
Funciones asignables	■ Off (desactivada) ■ On (activado) ■ Comportamiento de diagnóstico ■ Valor de alarma ■ Off (desactivada) ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Conductividad ■ Velocidad caudal ■ Totalizador 1-3 ■ Temperatura de la electrónica ■ Monitorización del sentido del caudal ■ Estado ■ Detección de tubería vacía ■ Supresión de caudal residual

Señal de interrupción

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

## Salida de corriente

#### 4-20 mA

Seleccionable (según recomendación NAMUR NE 43):  Valor mínimo: 3,6 mA  Valor máximo: 22 mA  Valor definido: 3,5922,5 mA  Valor actual
Último valor válido

#### 0-20 mA

Comportamiento error	Escoja entre:
	■ Máximo alarma: 22 mA
	■ Valor definido: 022,5 mA

#### HART

Diagnósticos del equipo	El estao del equipo puede leerse mediante el comando 48 HART
-------------------------	--

## Salida de impulsos / frecuencia / conmutación

## - Salida de impulso

Comportamiento error	Escoja entre:
	■ Valor actual
	■ Sin impulsos

## Salida de frecuencia

Comportamiento error	Escoja entre:
_	Valor actual
	■ 0 Hz
	■ Valor definido: 012 500 Hz

#### Salida de conmutación

Comportamiento error	Escoja entre:  Estado actual
	Abierto
	■ Cerrado

## Indicador local

indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminado Iluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de	Iluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo.

Señal de estados conforme a recomendación NAMUR NE 107

## Herramientas de configuración

- Mediante comunicaciones digitales: Protocolo HART
- Mediante la interfaz de servicio

indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--

## Navegador de Internet

indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--

# Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

## Aislamiento galvánico

Las siguientes conexiones están aisladas galvánicamente entre sí:

- Entradas
- Salidas
- Fuente de alimentación

# Datos específicos del protocolo

#### **HART**

## 16.5 Fuente de alimentación

#### Asignación de terminales

→ 🖺 36

#### Tensión de alimentación

#### Transmisor

Código de pedido para "Fuente de alimentación"	Tensión de terminal	Rango de frecuencias
Opción <b>L</b>	CA100240 V	50/60 Hz, ±4 Hz
Option L	CA / CC24 V	50/60 Hz, ±4 Hz

## Consumo de potencia

Código de pedido para "Salida"	Consumo máximo de energía
Opción <b>H</b> : 4-20 mA HART, salida de pulsos/ frecuencia/conmutación, salida de conmutación	30 VA/8 W
Opción I: 4-20 mA HART, 2 x salida de pulsos/frecuencia/conmutación, entrada de estado	30 VA/8 W

#### Consumo de corriente

#### **Transmisor**

Código de pedido para "Fuente de alimentación"	Tensión máxima Consumo de corriente	Tensión máxima corriente de activación
Opción <b>L</b> : CA100240 V	145 mA	25 A (< 5 ms)
Opción <b>L</b> : CA/CC24 V	350 mA	27 A (< 5 ms)

# Fallo de la fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se quarda en la memoria extraíble (HistoROM DAT).
- Se quardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

### Conexión eléctrica

## Iqualación de potencial

→ 🖺 42

#### **Terminales**

#### Transmisor

- Cable de alimentación: terminales de resorte para cables de sección transversal de 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Cable de señales: terminales de resorte para cables de sección transversal de 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Cable para electrodos: terminales de resorte para cables de sección transversal de 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Cable de corriente para bobina: terminales de resorte para cables de sección transversal de 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)

#### Caja de conexiones del sensor

Terminales de resorte para secciones transversales de cable0,5...2,5 mm<sup>2</sup> (20...14 AWG)

#### Entradas de cable

#### Rosca de entrada de cable

- M20 x 1.5
- Mediante adaptador:
  - NPT ½"
  - G ½"

### Prensaestopas

- Para cable estándar: M20 × 1,5 con cable  $\phi$ 6...12 mm (0,24...0,47 in)
- Para cable reforzado: M20 × 1,5 con cable  $\phi$ 9,5...16 mm (0,37...0,63 in)



Si se utilizan entradas de cable metálicas, utilice una placa de puesta a tierra.

# Especificaciones de los cables

## 16.6 Características de diseño

# Condiciones de trabajo de referencia

#### Conforme a DIN EN 29104

- Temperatura del producto:  $+28 \pm 2$  °C ( $+82 \pm 4$  °F)
- Temperatura ambiente:  $+22 \pm 2$  °C ( $+72 \pm 4$  °F)
- Tiempo de calentamiento:30 min

#### Instalación

- Tramo recto de entrada >10 x DN
- Tramo recto de salida > 5 x DN
- Sensores y transmisor puestos a tierra.
- El sensor se monta centrado en la tubería.

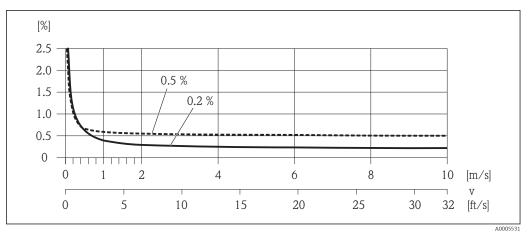
#### Error medido máximo

#### Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia

lect. = de lectura

#### Caudal volumétrico

- $\bullet$  ±0,5 % lect. ± 1 mm/s (0,04 in/s)
- Opcional:  $\pm 0.2$  % lect.  $\pm 2$  mm/s (0.08 in/s)
- Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no afectan a la medición en el rango especificado.



■ 40 Error medido máximo en % de lect.

## Conductividad eléctrica

Error máx. de medida sin especificar.

#### Precisión de las salidas

lect. = de lectura

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

Salida de corriente

Precisión	Máx.±5 μA	
-----------	-----------	--

## Salida de impulsos/frecuencia

Precisión	Máx. ±50 ppm lect. (dentro del rango de temperaturas ambiente completo)	
Precisión	Máx. ±50 ppm lect. (dentro del rango de temperaturas ambiente completo)	

## Repetibilidad

lect. = de lectura

## Caudal volumétrico

máx.  $\pm 0.1$  % lect.  $\pm 0.5$  mm/s (0.02 in/s)

## Conductividad eléctrica

Máx. ±5 % lect.

# Influencia de la temperatura ambiente

lect. = de lectura

#### Salida de corriente

Coeficiente de	Máx. ±0,005 % lect./°C
temperatura	

## Salida de impulsos/frecuencia

Coeficiente de	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
temperatura	

## 16.7 Instalación

"Requisitos para el montaje" → 🖺 19

## 16.8 Entorno

# Rango de temperaturas ambiente

→ ■ 21

# Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperatura de funcionamiento del transmisor y de los sensores de medición adecuados en cada caso.

- El equipo de medición debe encontrarse protegido de la radiación solar directa a fin de evitar que alcance temperaturas superficiales excesivas.
- Escoja un lugar de almacenamiento en el que no haya riesgo de que se acumule humedad en el instrumento, ya que la infestación fúngica o bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- Nunca retire las tapas de protección o las fundas protectoras montadas antes de instalar el equipo de medición.

#### Atmósfera

El cabezal de plástico del transmisor puede sufrir daños si se expone permanentemente a determinados vapores o mezclas de gases.



Si tiene alguna duda al respecto, póngase por favor en contacto con el centro de ventas de Endress+Hauser de su zona.

### Grado de protección

#### Transmisor

Estándar: IP66/67, carcasa tipo 4X
Con caja abierta: IP20, cubierta tipo 1

## Sensor

- Estándar: IP66/67, carcasa tipo 4X
- Disponible como opción para la versión remota:
   IP68, carcasa tipo 6P (para DN ≤ 300 (12") solo con bridas de acero inoxidable)
   No es apropiado para líquidos/atmósferas corrosivos o aplicaciones bajo tierra si no se
  toman precauciones especiales.

#### Resistencia a golpes

#### Versión compacta

6 ms 30 g, conforme a IEC 60068-2-27

#### Versión remota

- Transmisor: 6 ms 30 g, conforme a IEC 60068-2-27
- Sensor: 6 ms 50 g, conforme a IEC 60068-2-27

#### Resistencia a vibraciones

#### Versión compacta

- Vibración sinusoidal, pico de 1 q, conforme a IEC 60068-2-6
- Banda ancha de vibración aleatoria, 1,54 g rms, conforme a IEC 60068-2-64

#### Versión remota

- Transmisor
- Vibración sinusoidal, pico de 1 q, conforme a IEC 60068-2-6
- Banda ancha de vibración aleatoria, 1,54 g rms, conforme a IEC 60068-2-64
- Sensor:
- Vibración sinusoidal, pico de 2 g, conforme a IEC 60068-2-6
- Banda ancha de vibración aleatoria, 2,70 g rms, conforme a IEC 60068-2-64

## Carga mecánica

- Proteja la caja del transmisor contra efectos mecánicos, como choques o golpes, el uso de la versión remota es en ocasiones preferible.
- La caja del transmisor no debe utilizarse nunca como escalera o para trepar.

## Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Conforme a IEC/EN 61326 y recomendaciones NAMUR 21 (NE 21)
- Cumple los límites establecidos para emisiones industriales según EN 55011 (Clase A)
- Para detalles, consúltese la "Declaración de conformidad".

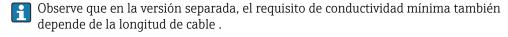
#### 16.9 **Proceso**

## Rango de temperaturas del producto/medio

- 0...+80 °C (+32...+176 °F) para goma dura, DN 350 a 2400 (14 a 90")
- -20...+50 °C (-4...+122 °F) para poliuretano, DN 25 a 1200 (1 a 48")
- -20...+90 °C (-4...+194 °F) para PTFE, DN 25 a 300 (1 a 12")

#### Conductividad

≥ 5 µS/cm para líquidos en general



## Rangos de presióntemperatura



Puede obtener una visión general sobre los rangos de presión y temperatura de las conexiones a proceso en el documento "Información técnica"

### Estanqueidad al vacío

Revestimiento: goma dura, poliuretano

Diámetro	nominal	Revestimiento	Valores de alarma de presión absoluta en [mbar] ([psi]) par temperaturas de fluido:		
[mm]	[pulgadas]		+25 °C (+77 °F)		+80 °C (+176 °F)
3502400	1490	Goma dura	0 (0)	0 (0)	0 (0)
251200	148	Poliuretano	0 (0)	0 (0)	-

Revestimiento: PTFE

Diámetro	nominal	Valores de alarma de presión absoluta en [mbar] ([psi]) para temperatur fluido:	
[mm]	[pulgadas]	+25 °C (+77 °F)	+90 °C (+194 °F)
25	1	0 (0)	0 (0)
40	2	0 (0)	0 (0)
50	2	0 (0)	0 (0)
65	2 1/2	0 (0)	40 (0,58)
80	3	0 (0)	40 (0,58)
100	4	0 (0)	135 (2,0)
125	5	135 (2,0)	240 (3,5)
150	6	135 (2,0)	240 (3,5)
200	8	200 (2,9)	290 (4,2)
250	10	330 (4,8)	400 (5,8)
300	12	400 (5,8)	500 (7,3)

152

#### Límite caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor. La velocidad óptima de circulación del fluido está entre 2...3 m/s (6,56...9,84 ft/s). La velocidad de caudal (v) debe corresponderse a las propiedades físicas del fluido:

- v < 2 m/s (6,56 ft/s):para fluidos abrasivos (p. ej. arcilla para cerámica, lechada de cal, lodos minerales)
- v > 2 m/s (6,56 ft/s): para fluidos que forman adherencias (p. ej. fangos de aguas residuales)
- Se puede conseguir un aumento necesario de la velocidad del caudal al reducir el diámetro nominal del sensor.
- Para una visión general sobre los distintos valores de fondo de escala disponibles, véase la sección "Rango de medida" → 🗎 142

#### Pérdida de carga

- No se produce pérdida de carga si se ha instalado el sensor en una tubería que presenta el mismo diámetro nominal.
- Pérdidas de carga para configuraciones que incorporan adaptadores según DIN EN 545 → 

  22

Presión del sistema

→ 🖺 2.1

Vibraciones

→ 🖺 22

## 16.10 Construcción mecánica

Diseño, dimensiones



Para las dimensiones del instrumento y las requeridas para su instalación, véase el documento "Información técnica". sección "Construcción mecánica".

#### Peso

#### Versión compacta

Datos sobre pesos:

- Incluyendo el transmisor
  - Código de producto para "Cabezal", opción M, Q: 1,3 kg (2,9 lb)
  - Código de producto para "Cabezal", opción A, R: 2,0 kg (4,4 lb)
- Excluyendo el material de embalaje

Peso en unidades SI

Brida loca; brida fija DN ≥ 350

EN 1092-1 (DIN 2501)				
DN [mm]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato <sup>1)</sup>			
		Peso [kg]		
	PN 6 PN 10 PN 16			
25	-	-	6,8	
32	-	-	7,5	
40	-	-	8,5	
50	-	-	9	
65	-	-	10	
80	_	-	12	
100	-	-	14	

EN 1092-1 (DIN 2501)				
DN [mm]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato <sup>1)</sup>			
		Peso [kg]		
	PN 6	PN 10	PN 16	
125	-	-	20	
150	_	-	24	
200	-	43	44,4	
250	-	63	70,2	
300	-	68	85,3	
350	77	88	103	
400	89	104	121	
450	99	112	138	
500	114	132	178	
600	155	162	223	
700	190	240	287	
800	240	315	349	
900	308	393	440	
1000	359	468	562	
1200	529	717	839	
1400	784	1114	1200	
1600	1058	1624	1840	
1800	1484	2 107	2 353	
2 000	1877	2 630	2 925	
2 2 0 0	2512	3 422	-	
2 400	2996	4094	-	

1) Valores para el transmisor de aluminio, AlSi10Mg, recubierto: + 0,7 kg

AS 2129, Tabla E				
DN	Peso [kg]			
[mm]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto		
350	99	99,7		
400	120	120,7		
450	143	143,7		
500	182	182,7		
600	260	260,7		
700	346	346,7		
750	433	433,7		
800	493	493,7		
900	690	690,7		
1000	761	761,7		
1200	1237	1237,7		

AS 4087, PN 16		
DN	Peso [kg]	
[mm]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
350	99	99,7
375	105	105,7
400	120	120,7
450	133	133,7
500	182	182,7
600	260	260,7
700	367	367,7
750	445	445,7
800	503	503,7
900	702	702,7
1000	759	759,7
1200	1219	1219,7

## Brida loca, placa estampada

EN 1092-1 (DIN 2501), PN 10			
DN	Peso [kg]		
[mm]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto	
25	5,3	6,0	
32	5,1	5,8	
40	5,8	6,5	
50	5	5,7	
65	6	6,7	
80	7	7,7	
100	9	9,7	
125	13	13,7	
150	17	17,7	
200	35	35,7	
250	54	54,7	
300	55	55,7	

Peso en unidades EE. UU.

Brida loca; brida fija DN ≥ 14"

ASME B16.5, Clase 150		
DN	Peso [lbs]	
[pulgadas]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
1	11,6	13,2
1 ½	12,8	14,3

ASME B16.5, Clase 150			
DN	Peso [lbs]		
[pulgadas]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto	
2	20	21,5	
3	26	27,5	
4	31	32,5	
6	53	54,5	
8	95	96,5	
10	139	140,5	
12	150	151,5	
14	302	303,5	
16	370	371,5	
18	421	422,5	
20	503	504,5	
24	666	667,5	

AWWA C207, Clase D			
DN	Peso [lbs]		
[pulgadas]	Código de producto para "Cabezal", opción M, Q Plástico de policarbonato	Código de producto para "Cabezal", opción A, R Aluminio, AlSi10Mg, recubierto	
28	586	587,5	
30	701	702,5	
32	844	845,5	
36	1036	1037,5	
40	1 294	1295,5	
42	1 477	1478,5	
48	1987	1988,5	
54	2 807	2 808,5	
60	3515	3 5 1 6,5	
66	4699	4700,5	
72	5 662	5 663,5	
78	6 8 6 4	6865,5	
84	8 280	8281,5	
90	10577	10578,5	

## Transmisor de versión remota

Cabezal para montaje en pared

Depende del material del cabezal de montaje en pared:

- Plástico de policarbonato: 1,3 kg (2,9 lb)
  Aluminio, AlSi10Mg, recubierto: 2,0 kg (4,4 lb)

## Sensor de versión separada

Datos sobre pesos:

- Incluye el cabezal de conexión del sensor
- Excluyendo el cable de conexión
- Excluyendo el material de embalaje

Peso en unidades SI

Brida loca; brida fija DN ≥ 350

EN 1092-1 (DIN 2501)			
DN	Peso [kg]		
[mm]	PN 6	PN 10	PN 16
25	-	-	6,8
32	-	-	7,5
40	-	-	8,5
50	-	-	6
65	-	-	7
80	-	-	9
100	-	-	11
125	-	-	16
150	-	-	20
200	-	40	44,4
250	-	60	70,2
300	-	65	85,3
350	73	84	101
400	85	100	119
450	95	108	136
500	110	128	176
600	158	158	221
700	187	237	285
800	237	312	347
900	305	390	438
1000	356	465	560
1200	526	714	837
1400	781	1111	1197
1600	1055	1621	1838
1800	1415	2 104	2 350
2 000	1874	2 627	2 922
2 200	2 509	3 4 1 9	-
2 400	2 993	4091	-

AS 2129, Tabla E		
DN [mm]	Peso [kg]	
350	95	
400	116	

AS 2129, Tabla E		
DN [mm]	Peso [kg]	
450	139	
500	178	
600	256	
700	343	
750	430	
800	490	
900	687	
1000	758	
1200	1234	

AS 4087, PN 16		
DN [mm]	Peso [kg]	
350	95	
375	101	
400	116	
450	129	
500	178	
600	256	
700	364	
750	442	
800	500	
900	699	
1000	756	
1200	1216	

## Brida loca, placa estampada

EN 1092-1 (DIN 2501), PN 10		
DN [mm]	[kg]	
25	6,0	
32	5,8	
40	6,5	
50	3	
65	4	
80	5	
100	7	
125	11	
150	15	
200	33	

EN 1092-1 (DIN 2501), PN 10	
DN [mm]	[kg]
250	52
300	53

Peso en unidades EE. UU.

Brida loca; brida fija DN ≥ 14"

ASME B16.5, Clase 150		
DN [pulgadas]	Peso [lbs]	
1	13,2	
1 ½	14,3	
2	13	
3	20	
4	24	
6	44	
8	88	
10	132	
12	143	
14	293	
15	-	
16	361	
18	412	
20	494	
24	657	

AWWA C207, Clase D				
DN [pulgadas]	Peso [lbs]			
28	580			
30	695			
32	838			
36	1030			
40	1288			
42	1471			
48	1980			
54	2 800			
60	3 508			
66	4692			
72	5 6 5 6			
78	6858			
84	8273			
90	10571			

Especificaciones del tubo de medición

EN ASME AS Goma dura Poliuretano PTFE  AWWA AS 4087											
	Diáme	Diámetro nominal		ı	ı	Diámetro interno del tubo de medición					
Imm					2129 AS	Goma dura		Polluretano		PIFE	
10/16   150	[mm]	[pulgadas]			1007	[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]
10/16   150	25	1			-	-	-	23,7	0,9	25,3	1,0
10/16   150	32	1 1/4			-	-	-	32,4	1,3	34,0	1,3
10/16   150	40	1 ½			-	-	-	38,3	1,5	39,9	1,6
10/16	50	2	l		-	-	-	50,3	2,0	51,7	2,0
10/16	65 <sup>1)</sup>	2 ½	l		-	-	-	66,1	2,6	67,7	2,7
10/16	80	3			-	-	-	78,9	3,1	79,9	3,1
10/16   150	100	4			-	-	-	104,3	4,1	103,8	4,1
10/16   150	125	5			-	-	-	129,7	5,1	129,1	5,1
10/16	150	6			-	-	-	158,3	6,2	156,3	6,2
10/16   150	200	8			-	-	-	206,7	8,1	202,1	8,0
10/16	250	10	l		-	-	-	260,6	10,3	256,2	10,1
150	300	12	l	-	-	-	-	311,5	12,3	305,5	12,0
350         14         PN 10         -         -         341         13,4         344         13,5         -         -           350         14         -         Clase L, PN 16         -         339         13,3         342         13,4         -         -           375         15         PN 10         -         -         391         15,4         -         -         -           400         16         PN 6         -         -         391         15,4         392         15,4         -         -           400         16         PN 10         -         -         391         15,4         392         15,4         -         -           400         16         PN 6         -         -         391         15,4         394         13,5         -         -           400         16         PN 10         -         -         442         17,4         394         13,5         -         -           400         16         -         -         Tabla E, PN 16         389         15,3         392         13,4         -         -           400         16         -         Clase 150 </td <td>300</td> <td>12</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>309,9</td> <td>12,2</td> <td>303,9</td> <td>12,0</td>	300	12	-		-	-	-	309,9	12,2	303,9	12,0
350       14       -       -       Tabla E, PN 16       339       13,3       342       13,4       -       -         350       14       -       Clase 150       -       339       13,3       342       13,4       -       -         375       15       PN 10       -       -       391       15,4       -       -       -         375       15       -       -       PN 16       389       15,3       392       15,4       -       -         400       16       PN 6       -       -       391       15,4       394       13,5       -       -         400       16       PN 10       -       -       442       17,4       394       13,5       -       -         400       16       -       -       Tabla E, PN 16       389       15,3       392       13,4       -       -         400       16       -       Clase 150       -       389       15,3       392       13,4       -       -         400       16       -       Clase 150       -       389       15,3       392       13,4       -       -         4	350	14	PN 6	-	-	341	13,4	344	13,5	-	-
350       14       -       Clase 150       -       339       13,3       342       13,4       -       -         375       15       PN 10       -       -       391       15,4       -       -       -       -         375       15       -       -       PN 16       389       15,3       392       15,4       -       -         400       16       PN 6       -       -       391       15,4       394       13,5       -       -         400       16       PN 10       -       -       442       17,4       394       13,5       -       -         400       16       -       -       Tabla E, PN 16       389       15,3       392       13,4       -       -         400       16       -       Clase 150       -       389       15,3       392       13,4       -       -         450       18       PN 6       -       -       442       17,4       445       17,5       -       -	350	14	PN 10	-	-	341	13,4	344	13,5	-	-
375     15     PN 10     -     -     391     15,4     -     -     -     -     -       375     15     -     -     PN 16     389     15,3     392     15,4     -     -       400     16     PN 6     -     -     391     15,4     394     13,5     -     -       400     16     PN 10     -     -     442     17,4     394     13,5     -     -       400     16     -     -     Tabla E, PN 16     389     15,3     392     13,4     -     -       400     16     -     Clase 150     -     389     15,3     392     13,4     -     -       450     18     PN 6     -     -     442     17,4     445     17,5     -     -	350	14	-	-	E, PN	339	13,3	342	13,4	-	-
375         15         -         -         PN 16         389         15,3         392         15,4         -         -           400         16         PN 6         -         -         391         15,4         394         13,5         -         -           400         16         PN 10         -         -         442         17,4         394         13,5         -         -           400         16         -         -         Tabla E, PN 16         389         15,3         392         13,4         -         -           400         16         -         Clase 150         -         389         15,3         392         13,4         -         -           450         18         PN 6         -         -         442         17,4         445         17,5         -         -	350	14	-		-	339	13,3	342	13,4	-	-
400       16       PN 6       -       -       391       15,4       394       13,5       -       -         400       16       PN 10       -       -       442       17,4       394       13,5       -       -         400       16       -       Tabla E, PN 16       389       15,3       392       13,4       -       -         400       16       -       Clase 150       -       389       15,3       392       13,4       -       -         450       18       PN 6       -       -       442       17,4       445       17,5       -       -	375	15	PN 10	-	-	391	15,4	-	-	-	-
400       16       PN 10       -       -       442       17,4       394       13,5       -       -         400       16       -       -       Tabla E, PN 16       15,3       392       13,4       -       -         400       16       -       Clase 150       -       389       15,3       392       13,4       -       -         450       18       PN 6       -       -       442       17,4       445       17,5       -       -	375	15	-	-	PN 16	389	15,3	392	15,4	-	-
400     16     -     -     Tabla E, PN 16     15,3     392     13,4     -     -       400     16     -     Clase 150     -     389     15,3     392     13,4     -     -       450     18     PN 6     -     -     442     17,4     445     17,5     -     -	400	16	PN 6	-	-	391	15,4	394	13,5	-	-
E, PN   16	400	16	PN 10	-	-	442	17,4	394	13,5	-	-
450 18 PN 6 442 17,4 445 17,5	400	16	-	-	E, PN	389	15,3	392	13,4	-	-
	400	16	-		-	389	15,3	392	13,4	-	-
450 18 PN 10 493 19,4 445 17,5	450	18	PN 6	-	-	442	17,4	445	17,5	-	-
	450	18	PN 10	_	_	493	19,4	445	17,5	_	

Diámetro nominal Presión nominal		Diámetro interno del tubo de medición								
Dianie	Diametro nominal		ASME	AS	Goma dura		Poliuretano		PTFE	
		EN (DIN)	ASIVIL	2129	do	ilia dura	101	lurctano		1111
			AWWA	AS 4087						
[mm]	[pulgadas]				[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]
	18	-	-	Tabla	440	17,3	443	17,4	-	-
450				E, PN 16						
450	18	_	Clase 150	_	438	17,2	441	17,3	_	_
500	20	PN 6	_	-	493	19,4	496	19,5	-	_
500	20	PN 10	_	-	595	23,4	496	19,5	_	_
500	20	-	-	Tabla E, PN 16	489	19,2	492	19,3	-	-
500	20	-	Clase 150	-	489	19,2	492	19,3	-	-
600	24	PN 6	-	-	595	23,4	598	23,5	-	-
600	24	PN 10	_	_	590	23,2	598	23,5	_	_
600	24	-	-	Tabla E, PN 16	591	23,2	594	23,4	-	-
600	24	-	Clase 150	-	589	23,1	592	23,3	-	-
700	28	PN 6	-	-	696	27,4	699	27,5	-	-
700	28	PN 10	-	-	694	27,3	697	27,4	-	-
700	28	-	_	Tabla E, PN 16	690	27,2	693	27,3	_	-
700	28	-	Clase D	-	694	27,3	697	27,4	-	-
750	30	PN 6	-	-	-	-	699	27,5	-	-
750	30	PN 10	-	-	-	-	697	27,4	-	-
750	30	-	_	Tabla E, PN 16	741	29,2	744	29,3	-	-
750	30	-	Clase D	-	743	29,3	746	29,4	-	_
800	32	PN 6	-	-	798	31,4	801	31,5	_	_
800	32	PN 10	-	-	796	31,3	799	31,5	-	-
800	32	-	-	Tabla E, PN 16	792	31,2	795	31,3	-	-
800	32	-	Clase D	-	794	31,3	797	31,4	_	-
900	36	PN 6	-	-	897	35,3	900	35,4	-	-
900	36	PN 10	-	-	895	35,2	898	35,4	-	-
900	36	-	-	Tabla E, PN 16	889	35,0	892	35,1	-	-
900	36	-	Clase D	-	895	35,2	898	35,4	-	_
1000	40	PN 6	-	-	999	39,3	1002	39,4	-	-
1000	40	PN 10	_	_	997	39,3	1000	39,4	-	_

Diámetro nominal		Pre	sión nomi	nal		Diámetro	interno	del tubo de	medicio	ón
		EN	ASME	AS	Go	ma dura	Poliuretano		PTFE	
		(DIN)		2129						
			AWWA	AS 4087						
[mm]	[pulgadas]				[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]
1000	40	-	-	Tabla E, PN 16	991	39,0	994	39,1	-	-
1000	40	-	Clase D	-	995	39,1	998	39,3	-	-
1050	42	PN 6	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	PN 10	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	-	-	Tabla E, PN 16	-	-	_	-	-	-
1050	42	-	Clase D	-	1046	41,2	1049	41,3	-	-
1200	48	PN 6	-	-	1203	47,4	1206	47,5	-	-
1200	48	PN 10	-	-	1199	47,2	1202	47,3	-	-
1200	48	-	-	Tabla E, PN 16	1191	46,9	1194	47,0	-	-
1200	48	-	Clase D	-	1195	47,0	1198	47,2	-	-
-	54	-	Clase D	-	1345	53,8	-	-	-	_
1400	-	PN 6	-	-	1402	56,1	-	-	-	-
1400	_	PN 10	-	_	1394	5 5 7 8	-	-	_	-
-	60	-	Clase D	-	1498	59,9	-	ı	-	-
1600	_	PN 6	ı	-	1600	64,0	_	ı	_	_
1600	_	PN 10	ı	-	1590	63,6	-	-	-	-
-	66	ı	Clase D	-	1646	65,8	1198	47,2	-	_
1800	72	PN 6	ı	-	1800	72,0	1206	47,5	-	_
1800	72	PN 10	ı	-	1790	71,6	1202	47,3	-	-
1800	72	-	Clase D	-	1790	71,6	1198	47,2	-	-
2000	78	PN 6	ı	-	1998	79,9	_	_	-	-
2000	78	PN 10	ı	-	1990	79,6	_	ı	-	-
2000	78	-	Clase D	-	1986	79,4	-	-	-	-
-	84	-	Clase D	-	2 099	84,0	-	-	-	-
2200	_	PN 6	ı	-	2 194	87,8	_	_	-	-
2200	-	PN 10	ı	-	2 186	87,4	_	ı	-	-
_	90	-	Clase D	-	2246	89,8	_	_	_	-
2 400	-	PN 6	ı	-	2394	95,8	-	_	-	-
2 400	-	PN 10	-	-	2 386	95,4	-	-	-	-

<sup>1)</sup> Diseño conforme a EN 1092-1 (y no DIN 2501)

#### Materiales

## Caja del transmisor

Versión compacta, estándar

- Código de pedido para "Cabezal", opción **A** "compacto, recubierto de aluminio": Aluminio, AlSi10Mq, recubierto
- Código de producto para "Cabezal", opción **M**: plástico de policarbonato
- Material de la ventana:
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **A**: vidrio
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **M**: plástico

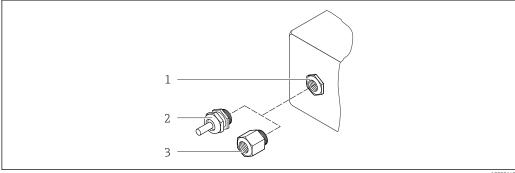
#### Versión compacta, inclinada

- Código de producto para "Cabezal", opción **R** "compacto, recubierto de aluminio": Aluminio, AlSi10Mq, recubierto
- Código de producto para "Cabezal", opción Q: plástico de policarbonato
- Material de la ventana:
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **R**: vidrio
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **Q**: plástico

## Versión remota (caja para montaje en pared)

- Código de producto para "Cabezal", opción **P** "compacto, recubierto de aluminio": Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
- Código de producto para "Cabezal", opción **N**, N: plástico de policarbonato
- Material de la ventana:
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **P**: vidrio
  - Para códigos de producto para "Cabezal", opción **N**: plástico

#### Entradas de cable/prensaestopas



Entradas de cable/prensaestopas posibles

- Entrada de cable en cabezal de transmisor, caja para montaje en pared o caja de conexiones, con rosca interna  $M20 \times 1,5$
- Prensaestopas M20 x 1,5
- Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"

## Versiones compacta y remota y caja de conexiones del sensor

Entrada de cable/prensaestopas	Materiales
Prensaestopas M20 × 1,5	Plástico
Versión remota: prensaestopas M20 × 1,5  Opción CK "IP68, Tipo 6P, resistente al agua"  Opción de cable de conexión reforzado	<ul> <li>Caja de conexiones del sensor:         Latón niquelado     </li> <li>Cabezal de transmisor para montaje en pared:         Plástico     </li> </ul>
Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"	Latón niquelado

## Conexión de cables de la versión separada

Cable de corriente para electrodo y para bobina

- Cable estándar: cable de PVC con blindaje de cobre
- Cable reforzado: cable de PVC con blindaje de cobre y envoltura adicional de hilos trenzados de acero

#### Cabezal del sensor

- DN 25 a 300 (1 a 12"): aluminio, AlSi10Mg, recubierto
- DN 350 a 2400 (14" a 90"): acero al carbono con barniz protector

#### Caja de conexiones del sensor

Aluminio, AlSi10Mq, recubierto

#### Tubos de medición:

- DN 25 a 300 (1 a 12"): acero inoxidable, 1.4301/1.4306/304L
- DN 350 a 1200 (14 a 48"): acero inoxidable, 1.4301/1.4307/202/304
- DN 1350 a 2400 (54 a 90"): acero inoxidable, 1.4301/1.4307

#### Revestimiento

- DN 25 a 300 (1" a 12"): PTFE
- DN 25 a 1200 (1" a 48"): poliuretano
- DN 350 a 2400 (14 a 90"): goma dura

#### Electrodos

- Acero inoxidable, 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)

#### Conexiones a proceso

EN 1092-1 (DIN 2501)

DN 25 a 300:

- Brida fija
  - Acero inoxidable, 1.4306/1.4404/1.4571/F316L
  - Acero al carbono, A105/FE410WB/S235JRG2
- Brida loca, placa estampada
  - Acero inoxidable, 1.4301 similar a 304
  - Acero al carbono, S235JRG2 similar a 1.0038 (S235JR+AR)
- DN 350 a 600:

Acero al carbono, A105/FE410WB/P250GH/S235JRG2/S235JR+N

■ DN 700 a 1200:

Acero al carbono, A105/P250GH/S235JRG2/S235JR+N

■ DN 1350 a 2400:

Acero al carbono, P250GH/S235JRG2/S235JR+N

#### **ASME B16.5**

DN 25 a 300 (1 a 12"):

Brida fija

- Acero inoxidable, F316L similar a 1.4404
- Acero al carbono, A105 similar a 1.0432

DN 350 a 600 (14 a 24"):

Acero al carbono, A105/A515 Grado 70

#### AWWA C207

■ DN 48":

Acero al carbono, A105/A181/FE410WB/P265GH/S275JR

■ DN 54 a 90":

Acero al carbono, A105/A181/P265GH/S275JR

#### AS 2129

Acero al carbono, A105/FE410WB/P235GH/P265GH/S235JRG2

#### AS 4087

Acero al carbono, A105/P265GH/S275JRG2

#### Juntas

Conforme a DIN EN 1514-1

#### Accesorios

Protección del indicador

Acero inoxidable, 1.4301 (304L)

Discos de puesta a tierra

- Acero inoxidable, 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)

#### Electrodos apropiados

Los electrodos de medición, referencia y de detección de tubería vacía están normalmente disponibles con:

- 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)

#### Conexiones a proceso

- EN 1092-1 (DIN 2501)
  - DN ≤ 300: brida loca (PN 10/16); brida loca, chapa estampada (PN 10) = forma A
  - DN ≥ 350: brida fija (PN 6/10) = cara plana
- ASME B16.5
  - DN ≤ 300 (12"): brida loca (Clase 150)
  - DN ≥ 350 (14"): brida loca (Clase 150)
- AWWA C207

DN 48 a 90": brida fija (Clase D)

■ AS 2129

DN 350 a 1200: brida fija (Tabla E)

**AS** 4087

DN 350 a 1200: brida fija (PN 16)

Para información sobre los materiales de las conexiones a proceso  $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 164$ 

#### Rugosidad superficial

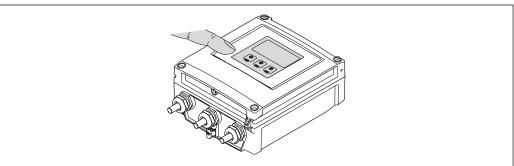
Electrodos de 1.4435 (316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)  $\leq$  0,3...0,5  $\mu$ m (11,8...19,7  $\mu$ in)

(Los datos indicados se refieren a las piezas que están en contacto con el líquido)

## 16.11 Operatividad

### Configuración local

#### Mediante módulo de visualización



A0020538

#### Elementos de visualización

- Pantalla indicadora de 4 líneas
- Fondo con iluminación en blanco que pasa a rojo en caso de producirse un error del equipo
- El formato en el que se visualizan las variables medidas y las de estado puede configurarse por separado para cada tipo de variable.
- Temperaturas ambientes admisibles para el indicador: -20...+50 °C (-4...+122 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera de rango.

#### Elementos de configuración

Operaciones de configuración externas mediante control táctil; 3 teclas ópticas: 🕞, 🗐, 📵

## Funciones adicionales

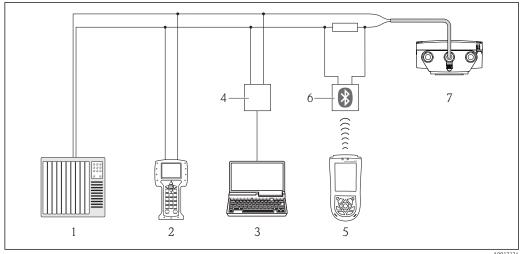
- Función de copia de seguridad de datos
   La configuración del equipo puede guardarse en el módulo de visualización.
- Función de comparación de datos
   Permite comparar la configuración del equipo guardada en el módulo de visualización con la configuración que tiene actualmente el equipo.
- Función de transferencia de datos
   Permite transferir la configuración del transmisor a otro equipo mediante el módulo de visualización.

## Configuración a distancia

## Mediante protocolo HART

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con salida HART.

166



■ 42 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART

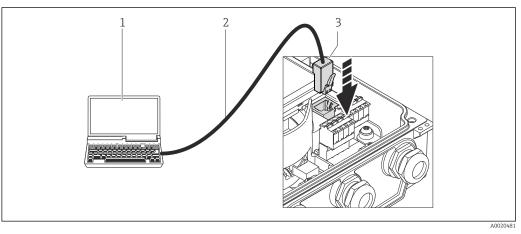
A0017124

- Sistema de control (p. ej. PLC)
- 2 Field Communicator 475
- Ordenador dotado con software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SFX350 o SFX370
- Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- Transmisor

#### Interfaz de mantenimiento

#### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

#### HART



- Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- Interfaz de servicio (CDI -RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor Web integrado

#### Idiomas

Admite la configuración en los siguientes idiomas:

- Mediante visualizador local: inglés, alemán, francés, español, italiano, holandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, bahasa (indonesio), vietnamita, checo
- Mediante el software de configuración "FieldCare": inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés
- Utilizando el navegador de Internet inglés, alemán, francés, español, italiano, holandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, bahasa (indonesio), vietnamita, checo

## 16.12 Certificados

#### Marca CE

El sistema de medición cumple los requisitos reglamentarios de las directivas pertinentes de la CE. Puede encontrar una lista de las mismas en la declaración de conformidad CE correspondiente, en la que se incluyen asimismo las normas consideradas.

Endress+Hauser confirma que el equipo ha pasado satisfactoriamente las pruebas correspondientes dotando el equipo con la marca CE.

#### Marca C.

El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).

#### Certificación Ex

El equipo está certificado como equipo apto para ser utilizado en zonas clasificadas como peligrosas y las instrucciones de seguridad correspondientes se encuentran en el documento independiente "Planos de control". En la placa de identificación se hace también referencia a este documento.

# Certificado para uso en aqua potable

- ACS
- KTW/W270
- NSF 61
- WRAS BS 6920

#### Otras normas y directrices

#### ■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por las cajas/cubiertas (código IP)

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y de laboratorio.

■ IEC/EN 61326

Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM).

■ ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01): 2004

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio - Parte 1 Requisitos generales

■ CAN/CSA-C22.2 Núm. 61010-1-04

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio - Parte 1 Requisitos generales

■ NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio

■ NAMUR NE 32

Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación

NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de la señal para información sobre avería de transmisores digitales con salida de señal analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital

■ NAMUR NE 105

Especificaciones sobre la integración de equipos en buses de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir equipos de campo para aplicaciones estándar

## 16.13 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

1	m	nı	072
ப	TII	עע	eza

Paquete	Descripción
Circuito de limpieza de electrodos (CLE)	La función de circuito de limpieza de electrodos (ECC) ha sido desarrollada para proporcionar una solución para aplicaciones en las que se producen incrustaciones de magnetita ( $Fe_3O_4$ ) (p. ej. agua caliente). Puesto que la magnetita es altamente conductiva esta adherencia conduce a errores de medición y finalmente a la pérdida de señal. El paquete de software está diseñado para IMPEDIR adherencias de materia altamente conductiva y capas finas (característico de las magnetitas).

## Funciones de diagnóstico

Paquete	Descripción
Función de ampliación para HistoROM	Comprende funciones de ampliación que gobiernan el registro de eventos y la activación de la memoria de valores medidos.
	Registro de eventos: Tamaño de memoria ampliado de 20 (versión básica) a 100 entradas de mensajes.
	Registro de datos (registrador de líneas):  Activación de una capacidad de memoria de hasta 1000 valores medidos.  Emisión de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria. El intervalo de registro puede ser configurado por el usuario.  El registro de datos puede visualizarse mediante indicador local o software FieldCare.

## Heartbeat Technology

Paquete	Descripción
Verificación +monitorización Heartbeat	<ul> <li>Monitorización Heartbeat:</li> <li>Proporciona de forma continua datos de seguimiento, que son característicos del principio de medida, para un sistema externo de monitorización del estado. Esto permite:</li> <li>Sacar conclusiones - a partir de estos datos y otras informaciones - sobre la incidencia de la aplicación de medición en el rendimiento de las medidas a lo largo del tiempo.</li> <li>Establecer el calendario de mantenimiento</li> <li>Monitorizar la calidad del producto, p. ej., presencia de bolsas de gas.</li> </ul>
	<ul> <li>Verificación Heartbeat:</li> <li>Permite comprobar la operatividad del equipo instalado bajo demanda, sin tener que interrumpir el proceso.</li> <li>Acceso mediante módulo local de visualización y operaciones u otras interfaces para operaciones, como por ejemplo el FieldCare.</li> <li>Documentación trazable, de principio a fin, de los resultados de verificaciones, incluyendo informe.</li> <li>Permite ampliar los intervalos de calibración conforme a la valoración de riesgos del jefe de planta.</li> </ul>

## 16.14 Accesorios

## 16.15 Documentación



Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:

- En *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La Endress+Hauser Operations App: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

#### Documentación estándar

## Manual de instrucciones abreviado

Instrumento de medición	Código de la documentación
Promag L 400	KA01113D

## Información técnica

Instrumento de medición	Código de la documentación
Promag L 400	TI01045D

Documentación complementaria según instrumento

## Documentación especial

Contenidos	Código de la documentación
Heartbeat Technology	SD01183D

## Instrucciones de instalación

Contenidos	Código de la documentación	
Instrucciones de instalación para juego de piezas de repuesto	Visión general sobre accesorios disponibles para pedido → 🖺 139	

170

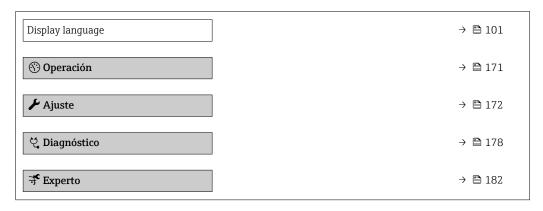
## 17 Anexo

## 17.1 Visión general sobre el menú de configuración

El siguiente gráfico proporciona una descripción general de la estructura del menú de configuración completo con sus menús, submenús y parámetros. Las referencias de página indican dónde pueden encontrarse los parámetros en cuestión en el manual.

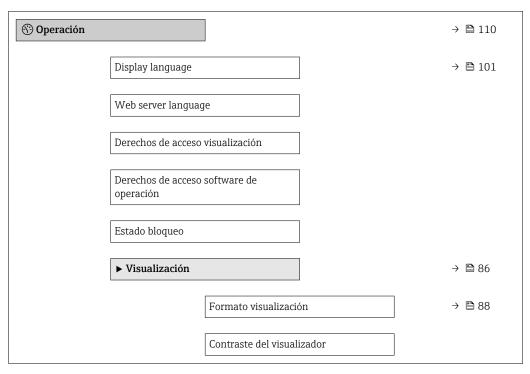
En función de la versión del instrumento, no todos los submenús y parámetros están disponibles en cada instrumento. La selección puede variar según el código de producto.

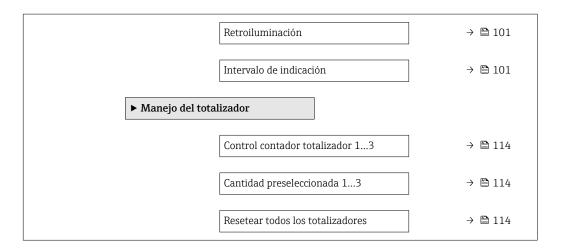
Para el código de producto "Paquete de software", los parámetros asociados se describen en la Documentación especial.



## 17.1.1 Menú "Operación"

Navegación 🗐 Operación





# 17.1.2 Menú "Ajuste"

Navegación 🛮 🖺 Ajuste

<b>≯</b> Ajuste		→ 🖺 75
Nombre del disposi	itivo	→ 🖺 77
► Entrada estado		→ 🖺 77
	Asignar entrada de estado	→ 🖺 77
	Nivel activo	→ 🖺 77
	Tiempo de respuesta estado entrada	→ 🖺 77
► Salida de corrie	ente 1	→ 🖺 78
	Correspondencia salida de corriente	→ 🖺 79
	Unidad de caudal másico	→ 🖺 79
	Unidad de caudal volumétrico	→ 🖺 79
	Unidad de conductividad	→ 🖺 79
	Rango de corriente	→ 🖺 79
	Valor 0/4mA	→ 🖺 79
	Valor 20mA	→ 🖺 79
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 79
	Corriente de defecto	→ 🖺 79

➤ Salida de conm frecuenc. 12	utación pulso-	→ 🖺 80
	Modo de operación	→ 🖺 80
	Asignar salida de impulsos	→ 🖺 80
	Asignar salida de frecuencia	→ 🖺 83
	Función salida de conmutación	→ 🖺 85
	Asignar nivel de diagnóstico	→ 🖺 85
	Asignar valor límite	→ 🖺 86
	Asignar chequeo de dirección de caudal	→ 🖺 86
	Asignar estado	→ 🖺 86
	Unidad de caudal másico	→ 🖺 83
	Unidad de masa	→ 🖺 80
	Unidad de caudal volumétrico	→ 🖺 83
	Unidad de conductividad	→ 🖺 83
	Unidad de volumen	→ 🖺 81
	Unidad de densidad	→ 🖺 81
	Unidad del totalizador	→ 🖺 86
	Unidad del totalizador	→ 🖺 86
	Unidad del totalizador	→ 🖺 86
	Valor de impulso	→ 🖺 81
	Anchura Impulso	→ 🖺 81
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 81
	Valor frecuencia inicial	→ 🖺 83
	Frecuencia final	→ 🖺 83
	Valor medido de frecuencia inicial	→ 🖺 83

	Valor medido de frecuencia	→ 🖺 83
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 83
	Frecuencia de fallo	→ 🖺 83
	Valor de conexión	→ 🖺 86
	Valor de desconexión	→ 🖺 86
	Retardo de la conexión	→ 🖺 86
	Retardo de la desconexión	→ 🖺 86
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 86
	Señal de salida invertida	→ 🖺 81
► Visualización		→ 🖺 86
	Formato visualización	→ 🖺 88
	1er valor visualización	→ 🖺 88
	1. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 88
	1. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 88
	2er valor visualización	→ 🖺 88
	3er valor visualización	→ 🖺 88
	3. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 88
	3. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 88
	4er valor visualización	→ 🖺 88
► Características	de salida	→ 🖺 88
	Atenuación del visualizador	→ 🖺 90
	Correspondencia salida de corriente	→ 🖺 90
	Atenuación salida 1	→ 🖺 90
	Modo de medición salida 1	→ 🖺 90
	Asignar salida de frecuencia	→ 🖺 90

	Atenuación salida	1	→ 🖺	90
	Modo de medición	salida 1	→ 🖺	90
	Asignar salida de in	mpulsos	→ 🖺	90
	Modo de medición	salida 1	→ 🖺	90
► Supresión de	caudal residual		→ 🖺	91
	Asignar variable de	e proceso	→ 🖺	91
	Valor ON Supresión	ı de caudal residual	→ 🖺	91
	Valor OFF Supresió	n de Caudal Residual	→ 🖺	91
	Supresión de golpe	de presión	→ 🖺	91
▶ Detección tub	ería vacía		→ 🖺	92
	Detección tubería v	acía	→ 🖺	92
	Nuevo ajuste		→ 🖺	92
	Progreso		→ 🖺	92
	Punto detección tu	bería vacía	→ 🖺	92
	Tiempo de respues	ta detec. tubería	→ 🖺	92
▶ Entrada HAR			→ 🖺	03
P Entrada IPAC			<i>,</i> ,	,,
	Modo capturación		→ 🖺	93
	ID de dispositivo		→ 🖺	93
	Tipo de dispositivo		→ 🖺	93
	ID del fabricante		→ 🖺	94
	Comando Burst		→ 🖺	94
	Número de slot		→ 🖺	94
	Timeout		→ 🖺	94

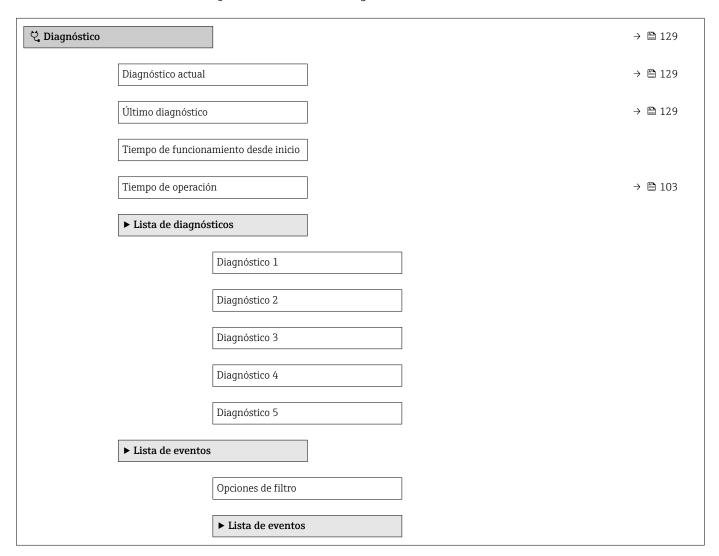
Valor en fallo → [	94
► Ajuste avanzado → ⑤	€ 95
Introducir código de acceso	206
	3.04
	3.00
► Unidades de sistema → €	∄ 96
Unidad de caudal volumétrico → 🖺	∄ 96
Unidad de volumen → €	∄ 96
	∄ 96
Unidad temperatura → €	∄ 97
Unidad de caudal másico → €	∄ 97
Unidad de masa → €	∄ 97
	∄ 97
► Ajuste de sensor → €	∄ 97
	∄ 97
► Totalizador 13	∄ 97
Asignar variable de proceso → €	∄ 98
	∄ 98
	∄ 98
Comportamiento en caso de error $ ightarrow$	∄ 98
► Visualización → É	∄ 99
Formato visualización → @	1 88
1er valor visualización → €	∄ 88
1. valor gráfico de barras 0% → €	1 88 €
1. valor gráfico de barras 100% → 🖺	1 88 €
Decimales 1 → €	100

2er valor visualización	→ 🖺 88
Decimales 2	→ 🖺 100
3er valor visualización	→ 🖺 88
3. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 88
3. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 88
Decimales 3	→ 🖺 100
4er valor visualización	→ 🖺 88
Decimales 4	→ 🖺 101
Display language	→ 🖺 101
Intervalo de indicación	→ 🖺 101
Atenuación del visualizador	→ 🖺 101
Línea de encabezamiento	→ 🖺 101
Texto de encabezamiento	→ 🖺 101
Carácter de separación	→ 🖺 101
Retroiluminación	→ 🖺 101
Circuito limpieza electrodo	→ 🖺 101
Circuito limpieza electrodo	→ 🖺 102
Duración ECC	→ 🖺 102
Tiempo recup. ECC	→ 🖺 102

Ciclo limpieza ECC	→ 🖺 102
Polaridad ECC	→ 🖺 102
► Administración	→ 🖺 102
▶ Definir código de acceso	→ 🖺 107
Definir código de acceso	→ 🖺 103
Confirmar el código de acceso	
Resetear dispositivo	→ 🖺 103

## 17.1.3 Menú "Diagnóstico"

Navegación 🗟 🖹 Diagnóstico



178

▶ Información de	el dispositivo	→ 🖺 1
	Nombre del dispositivo	→ 🖺 13
	Número de serie	→ 🖺 13
	Versión de firmware	→ 🖺 13
	Nombre de dispositivo	→ 🖺 13
	Código de Equipo	→ 🖺 13
	Código de Equipo Extendido 1	→ 🖺 13
	Código de Equipo Extendido 2	→ 🖺 13
	Código de Equipo Extendido 3	→ 🖺 13
	Versión ENP	→ 🖺 13
	Contador custody transfer	→ 🖺 13
	Fecha del último custody transfer	
	Revisión de aparato	→ 🖺 13
	ID de dispositivo	→ 🖺 13
	Tipo de dispositivo	→ 🖺 13
	ID del fabricante	→ 🖺 13
	Dirección IP	→ 🖺 13
	Subnet mask	→ 🖺 13
	Default gateway	→ 🖺 13
► Valor medido		
	► Variables del proceso	→ 🖺 11
	Caudal volumétrico	→ 🖺 11
	Caudal másico	→ 🖺 11
	Conductividad	→ 🖺 11

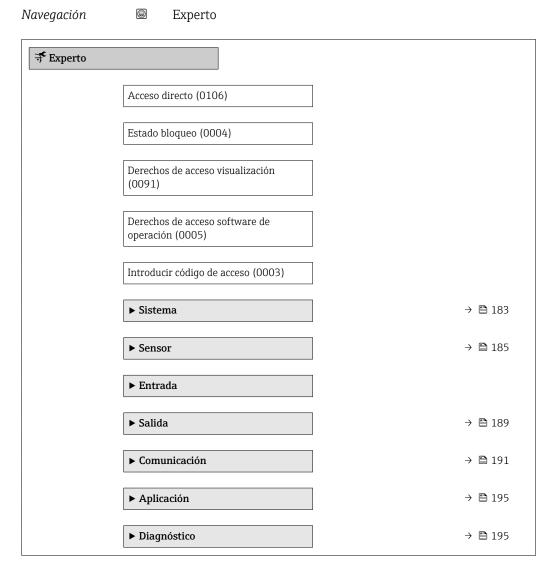
▶ Totaliz	zador	→ 🖺 111
	Valor de totalizador 13	→ 🖺 111
	Overflow de totalizador 13	→ 🖺 111
► Valore	s de entrada	→ 🖺 111
	Entrada valor de estado	→ 🗎 112
▶ Valore	s de salida	→ 🖺 112
	Corriente de salida 1	→ 🖺 113
	Salida de corriente medida 1	→ 🖺 113
	Salida de impulsos 1	→ 🖺 113
	Salida de frecuencia 1	→ 🖺 113
	Estado de conmutación 1	→ 🗎 113
	Salida de frecuencia 2	→ 🖺 113
	Salida de impulsos 2	→ 🗎 113
	Estado de conmutación 2	→ 🗎 113
	Estado de comitatelon 2	/ 🕳 11)
► Memorización de valores r	nedidos	→ 🗎 114
Asignació	on canal 1	→ 🗎 115
Asignació	on canal 2	
Asignació	on canal 3	
Asignació	on canal 4	
Intervalo	de memoria	→ 🖺 115
Borrar me	emoria de datos	→ 🖺 115
▶ Visuali	ización canal 1	
▶ Visuali	ización canal 2	
	ización canal 3	
	ización canal 4	
Visuali	IZACION CANAL 4	

► Heartbeat			
	► Realizando verif	icación	
		Año	
		Mes	
		Día	
		Hora	
		AM/PM	
		Minuto	
		Modo verificación	
		Información de instrumento externo	
		Tensión de referencia externa 1	
		Tensión de referencia externa 2	
		Iniciar verificación	
		Progreso	
		Valor medido	
		Valores de salida	
		Estado	
		Resultado general	
	► Verificación de r	esultados	
		Fecha/hora	
		Verificación ID	
		Tiempo de operación	
		Resultado general	
		Sensor	

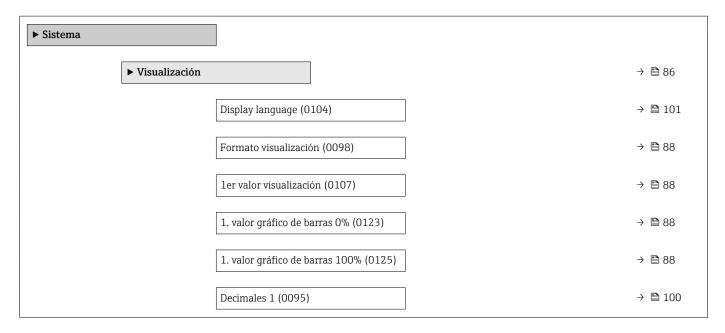
		Módulo electrónico del sensor	
		Módulo E/S	
	► Resultados revis	ión	
		Ruido	
		Tiempo disparo corriente bobina	
		Electrodo de referencia de potencial	
► Simulación			→ 🖺 104
	Asignar simulación	variable de proceso	→ 🖺 105
	Valor variable de pr	oceso	→ 🖺 105
	Simulación entrada	estado	→ 🖺 105
	Nivel de señal de en	trada	→ 🖺 106
	Simulación de salida	a de corriente 1	→ 🖺 106
	Valor salida corrien	te 1	→ 🖺 106
	Simulación de frecu	encia 12	→ 🖺 106
	Valor salida de frecu	uencia 12	→ 🖺 106
	Simulación de pulso	s 12	→ 🖺 106
	Valor pulso 12		→ 🖺 106
	Simulación salida de	e conmutación 12	→ 🖺 106
	Estado de conmutad	ción 12	→ 🖺 106
	Alarma simulación		→ 🖺 106
	Categoría de evento	s de diagnóstico	→ 🖺 106
	Diagnóstico de Simu	ılación	→ 🖺 106

# 17.1.4 Menú "Experto"

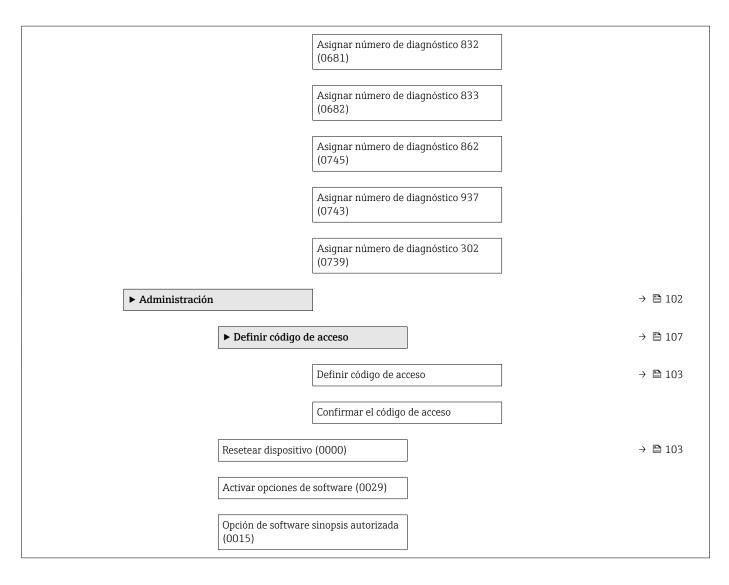
La siguiente tabla proporciona una visión general sobre Menú **Experto** incluyendo menús y parámetros. Los códigos de acceso directo a los parámetros vienen indicados entre paréntesis. Las referencias de página indican dónde pueden encontrarse los parámetros en cuestión en el manual.



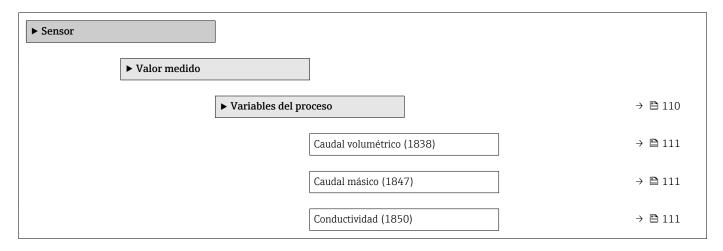
## Submenú "Sistema"



2er valor visualizaci	ión (0108)	→ 🖺 88
Decimales 2 (0117)		→ 🖺 100
3er valor visualizaci	ión (0110)	→ 🖺 88
3. valor gráfico de b	parras 0% (0124)	→ 🖺 88
3. valor gráfico de b	parras 100% (0126)	→ 🖺 88
Decimales 3 (0118)		→ 🖺 100
4er valor visualizaci	ión (0109)	→ 🖺 88
Decimales 4 (0119)		→ 🖺 101
Intervalo de indicaci	ión (0096)	→ 🖺 101
Atenuación del visu	alizador (0094)	→ 🖺 101
Línea de encabezam	niento (0097)	→ 🖺 101
Texto de encabezan	niento (0112)	→ 🖺 101
Carácter de separaci	ión (0101)	→ 🖺 101
Contraste del visual	lizador (0105)	
Retroiluminación (C	0111)	→ 🖺 101
Derechos de acceso (0091)	visualización	
► Tratamiento de eventos		
Retardo de alarma (	(0651)	
► Nivel diagnóstic	О	
	Asignar número de diagnóstico 441 (0657)	
	Asignar número de diagnóstico 442 (0658)	
	Asignar número de diagnóstico 443 (0659)	
	Asignar número de diagnóstico 531 (0741)	



#### Submenú "Sensor"



	► Totalizador	→ 🖺 97
	Valor de totalizador 13 (0911–13)	→ 🗎 111
	Overflow de totalizador 13 (0910-13)	→ 🖺 111
	▶ Valores de entrada	→ 🖺 111
	Entrada valor de estado (1353)	→ 🖺 112
	▶ Valores de salida	→ 🖺 112
	Corriente de salida 1 (0361-1)	→ 🖺 113
	Salida de corriente medida 1 (0366–1)	→ 🖺 113
	Salida de impulsos 1 (0456-1)	→ 🖺 113
	Salida de frecuencia 1 (0471–1)	→ 🖺 113
	Estado de conmutación 1 (0461–1)	→ 🖺 113
	Salida de frecuencia 2 (0471–2)	→ 🗎 113
	Salida de impulsos 2 (0456–2)	→ 🗎 113
	Estado de conmutación 2 (0461–2)	→ 🖺 113
▶ Unidades de sis	tema	→ 🖺 96
	Unidad de caudal volumétrico (0553)	→ 🖺 96
	Unidad de volumen (0563)	→ 🖺 96
	Unidad de conductividad (0582)	→ 🖺 96
	Unidad temperatura (0557)	→ 🖺 97
	Unidad de caudal másico (0554)	→ 🖺 97
	Unidad de masa (0574)	→ 🖺 97
	Unidad de densidad (0555)	→ 🖺 97

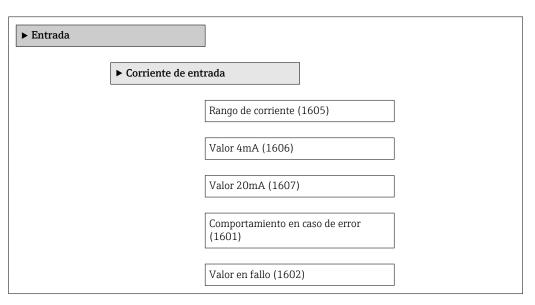
	Fecha/formato de	tiempo (2812)	
	► Unidades espec	cificas de usuario	
		Texto Volumen de usuario (0567)	
		Offset volumen de usuario (0569)	
		Factor volumen de usuario (0568)	
		Texto para usuario unidad de masa (0560)	
		Offset masa de usuario (0562)	
		Factor masa de usuario (0561)	
▶ Parámetros del	proceso		
	Opciones de filtro	(6710)	
	Amortiguación de	caudal (6661)	
	Supresión de valor	res medidos (1839)	
	Ajuste conductivid	lad (1803)	
	Medida de conduc	tividad (6514)	
	► Supresión de ca	audal residual	→ 🖺 91
		Asignar variable de proceso (1837)	→ 🖺 91
		Valor ON Supresión de caudal residual (1805)	→ 🖺 91
		Valor OFF Supresión de Caudal Residual (1804)	→ 🖺 91
		Supresión de golpe de presión (1806)	→ 🖺 91
	► Detección tube	ría vacía	→ 🖺 92
		Detección tubería vacía (1860)	→ 🖺 92
		Punto detección tubería vacía (6562)	→ 🖺 92
		Tiempo de respuesta detec. tubería vacía (1859)	→ 🖺 92

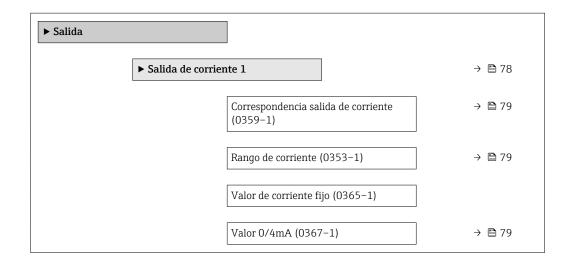
Valor de ajuste tubería vacía (6527) Valor ajuste tubería llena (6548) Valor medido EPD (6559) ► Ajuste tubería vacía Nuevo ajuste (6560) → 🖺 92 → 🖺 92 Progreso (6571) ► Circuito limpieza electrodo → 🖺 101 Circuito limpieza electrodo (6528) → 🖺 102 Duración ECC (6555) → 🖺 102 Tiempo recup. ECC (6556) → 🖺 102 → 🖺 102 Ciclo limpieza ECC (6557) → 🖺 102 Polaridad ECC (6631) ► Compensación externa Valor Externo (6707) Densidad externa (6630) Densidad fija (6623) ▶ Ajuste de sensor → 🖺 97 Dirección instalación (1809) → 🗎 97 Periodo de integración (6533) Periodo medición (6536) ► Adaptación variables del proceso Offset de caudal volumétrico (1831) Factor de caudal volumétrico (1832) Offset caudal másico (1841) Factor caudal másico (1846)

		Offset conductividad	(1848)	
		Factor conductividad	i (1849)	
► Calibración				
	Diámetro nominal (2	2807)		
	Factor de calibración	(6522)		
	Punto cero (6546)			
	Factor de calibración (6718)	de conductividad		

### Submenú "Corriente de entrada"

Navegación  $\blacksquare \square$  Experto  $\rightarrow$  Entrada  $\rightarrow$  Corr entrada





	Valor 20mA (0372-1)	→ 🖺 79
	Modo de medición (0351–1)	
	Atenuación salida (0363–1)	
	Tiempo de respuesta (0378–1)	
	Comportamiento en caso de error (0364-1)	→ 🖺 79
	Corriente de defecto (0352-1)	→ 🖺 79
	Corriente de salida 1 (0361-1)	→ 🖺 113
	Salida de corriente medida 1 (0366-1)	→ 🖺 113
► Salida de conm frecuenc. 12	utación pulso-	→ 🖺 80
	Modo de operación (0469–12)	→ 🖺 80
	Asignar salida de impulsos (0460-12)	→ 🖺 80
	Valor de impulso (0455–12)	→ 🖺 81
	Anchura Impulso (0452–12)	→ 🖺 81
	Modo de medición (0457–12)	
	Comportamiento en caso de error (0480-12)	→ 🗎 81
	Salida de impulsos 12 (0456–12)	→ 🖺 113
	Asignar salida de frecuencia (0478–12)	→ 🖺 83
	Valor frecuencia inicial (0453–12)	→ 🖺 83
	Frecuencia final (0454–12)	→ 🖺 83
	Valor medido de frecuencia inicial (0476–12)	→ 🖺 83
	Valor medido de frecuencia (0475–12)	→ 🖺 83
	Modo de medición (0479–12)	

Atenuación salida (0477–12)	
Tiempo de respuesta (0491–12)	
Comportamiento en caso de error (0451–12)	→ 🖺 83
Frecuencia de fallo (0474-12)	→ 🖺 83
Salida de frecuencia 12 (0471–12)	→ 🖺 113
Función salida de conmutación (0481–12)	→ 🖺 85
Asignar nivel de diagnóstico (0482-12)	→ 🖺 85
Asignar valor limite (0483–12)	→ 🖺 86
Valor de conexión (0466–12)	→ 🖺 86
Valor de desconexión (0464–12)	→ 🖺 86
Asignar chequeo de dirección de caudal (0484–12)	→ 🖺 86
Asignar estado (0485-12)	→ 🖺 86
Retardo de la conexión (0467–12)	→ 🖺 86
Retardo de la desconexión (0465–12)	→ 🖺 86
Comportamiento en caso de error (0486–12)	→ 🖺 86
Estado de conmutación 12 (0461-12)	→ 🖺 113
Señal de salida invertida (0470-12)	→ 🖺 81

► Comunicación		
► Entrada HART		→ 🖺 93
► Configuración		
	Modo capturación (7001)	→ 🖺 93
	ID de dispositivo (7007)	→ 🗎 93

		Tipo de dispositivo (7008)		→ 🖺 93
		ID del fabricante (7009)		→ 🖺 94
		Comando Burst (7006)		→ 🖺 94
		Número de slot (7010)		→ 🖺 94
		Timeout (7005)		→ 🖺 94
		Comportamiento en caso de error (7011)		→ 🖺 94
		Valor en fallo (7012)		→ 🖺 94
	► Entrada			
		Valor (7003)		
		Estado (7004)		
► Salida HART				
	► Configuración			
		Descripción abreviada HART (022	20)	
		Nombre del dispositivo (0215)		→ 🖺 77
		Dirección HART (0219)		
		Número de preámbulos (0217)		
	► Configuración b	urst		→ 🖺 70
		► Configuración burst 13		→ 🖺 70
		Modo burst	13 (2032–13)	→ 🖺 71
		Comando Bu	ırst 13 (2031–13)	→ 🖺 71
		Variable bur	st 0 (2033)	→ 🖺 72
		Variable bur	st 1 (2034)	→ 🖺 72
		Variable bur	rst 2 (2035)	→ 🖺 72
		Variable bur	st 3 (2036)	→ 🖺 72

	Variable burst 4 (2037)	→ 🖺 72
	Variable burst 5 (2038)	→ 🖺 72
	Variable burst 6 (2039)	→ 🖺 72
	Variable burst 7 (2040)	→ 🖺 72
	Modo activación burst (2044–13)	→ 🖺 72
	Nivel de activación burst (2043–13)	→ 🖺 72
	Periodo mín. de refresco (2042–13)	→ 🖺 73
	Periodo máx, de refresco (2041–13)	→ 🖺 73
► Información		
	Revisión de aparato (0204)	→ 🖺 134
	ID de dispositivo (0221)	→ 🖺 134
	Tipo de dispositivo (0209)	
	ID del fabricante (0259)	
	Revisión HART (0205)	
	Descripción HART (0212)	
	Mensaje HART (0216)	
	Revisión de hardware (0206)	
	Revisión de software (0224)	
	Fecha HART (0202)	
► Salida		→ 🖺 189
	Asignación valor primario (0234)	
	Valor primario (PV) (0201)	
	Asignación valor secundario (0235)	
	Valor secundario (SV) (0226)	
	Asignación de valor terciario (0236)	

Valor terciario (TV) (0228) Asignación VC (0237) Valor cuaternario (CV) (0203) ► Servidor web → 🖺 64 Web server language (7221) Dirección MAC (7214) Dirección IP (7209) → 🖺 134 Subnet mask (7211) → 🖺 134 Default gateway (7210) → 🖺 134 → 🖺 64 Funcionalidad del servidor web (7222) ► Configuración de diagnósticos Categoría de evento 004 (0238) Categoría de evento 441 (0210) Categoría de evento 442 (0230) Categoría de evento 443 (0231) Categoría de evento 531 (0262) Categoría de evento 832 (0218) Categoría de evento 833 (0225) Categoría de evento 834 (0227) Categoría de evento 835 (0229) Categoría de evento 862 (0214) Categoría de evento 937 (0260)

► Aplicación		
j	Resetear todos los totalizadores (2806)	→ 🖺 114
	► Totalizador 13	→ 🖺 97
	Asignar variable de proceso (0914-13)	→ 🖺 98
	Unidad del totalizador (0915-13)	→ 🖺 98
	Modo operativo del totalizador (0908–13)	→ 🖺 98
	Control contador totalizador 13 (0912-13)	→ 🗎 114
	Cantidad preseleccionada 13 (0913–13)	→ 🖺 114
	Comportamiento en caso de error (0901–13)	→ 🖺 98

► Diagnóstico		→ 🖺 129
Diagnóstico actua	1 (0691)	→ 🖺 129
Último diagnóstic	o (0690)	→ 🖺 129
Tiempo de funcion (0653)	namiento desde inicio	
Tiempo de operac	ión (0652)	→ 🖺 103
► Lista de diagno	ósticos	
	Diagnóstico 1 (0692)	
	Diagnóstico 2 (0693)	
	Diagnóstico 3 (0694)	
	Diagnóstico 4 (0695)	
	Diagnóstico 5 (0696)	

► Lista de event	tos	
	Opciones de filtro (0705)	
	▶ Lista de eventos	
► Información d	del dispositivo	→ 🖺 133
	Nombre del dispositivo (0011)	→ 🖺 134
	Número de serie (0009)	→ 🖺 134
	Versión de firmware (0010)	→ 🖺 134
	Nombre de dispositivo (0013)	→ 🖺 134
	Código de Equipo (0008)	→ 🖺 134
	Código de Equipo Extendido 1 (0023)	→ 🖺 134
	Código de Equipo Extendido 2 (0021)	→ 🖺 134
	Código de Equipo Extendido 3 (0022)	→ 🖺 134
	Contador de configuración (0233)	
	Versión ENP (0012)	→ 🖺 134
	Contador custody transfer (14402)	→ 🖺 134
	Fecha del último custody transfer (14403)	
	Contador de cambios de custody transfer (14401)	
	Dirección IP (7209)	→ 🖺 134
	Subnet mask (7211)	→ 🖺 134
	Default gateway (7210)	→ 🖺 134
► Memorización	n de valores medidos	→ 🖺 114
	Asignación canal 1 (0851)	→ 🖺 115
	Asignación canal 2 (0852)	
	Asignación canal 3 (0853)	

	Asignación canal 4 (0854)	
	Intervalo de memoria (0856)	→ 🖺 115
	Borrar memoria de datos (0855)	→ 🖺 115
	▶ Visualización canal 1	
	▶ Visualización canal 2	
	▶ Visualización canal 3	
	▶ Visualización canal 4	
► Valores mín./1	máx.	
	Resetear valores mín./máx. (6541)	
	► Temperatura electrónica principal	
	Valor Inicial (6547)	
	Valor máximo (6545)	
► Heartbeat		
	► Ajustes básicos Heartbeat	
	Operador de planta (2754)	
	Lugar (2755)	
	▶ Realizando verificación	
	Año (2846)	
	Mes (2845)	
	Día (2842)	
	Hora (2843)	
	AM/PM (2813)	
	Minuto (2844)	
	Modo verificación (12105)	

Información de instrumento externo (12101)

Tensión de referencia externa 1 (12106)

Tensión de referencia externa 2 (12107)

Iniciar verificación (12127)

Progreso (2808)

Valor medido (12102)

Valores de salida (12103)

Estado (12153)

Resultado general (12149)

#### ▶ Verificación de resultados

Fecha/hora (12142)

Verificación ID (12141)

Tiempo de operación (12126)

Resultado general (12149)

Sensor (12152)

Módulo electrónico del sensor (12151)

Módulo E/S (12145)

#### ▶ Resultados revisión

Ruido (12158)

Tiempo disparo corriente bobina (12150)

Electrodo de referencia de potencial (12155)

**▶** Simulación

→ 🖺 104

Asignar simulación variable de proceso (1810)

→ 🖺 105

Valor variable de proceso (1811)	→ 🖺 105
Simulación entrada estado (1355)	→ 🖺 105
Nivel de señal de entrada (1356)	→ 🖺 106
Simulación de salida de corriente 1 (0354-1)	→ 🖺 106
Valor salida corriente 1 (0355-1)	→ 🖺 106
Simulación de frecuencia 12 (0472–12)	→ 🗎 106
Valor salida de frecuencia 12 (0473–12)	→ 🖺 106
Simulación de pulsos 12 (0458-12)	→ 🖺 106
Valor pulso 12 (0459–12)	→ 🖺 106
Simulación salida de conmutación 12 (0462–12)	→ 🖺 106
Estado de conmutación 12 (0463–12)	→ 🖺 106
Alarma simulación (0654)	→ 🖺 106
Categoría de eventos de diagnóstico (0738)	→ 🖺 106
Diagnóstico de Simulación (0737)	→ 🖺 106

# Índice alfabético

A	
Acceso directo	. 57
Acceso para escritura	
Acceso para lectura	
Activación de la protección contra escritura	
Adaptadores	
Adaptar el comportamiento diagnóstico	
Adaptar la señal de estado	
Aislamiento galvánico	
Ajuste (Menú)	
Ajuste del idioma de las operaciones de configuración	
Ajustes de parámetros	
Administración (Submenú) 102,	132
Ajuste (Menú)	
Ajuste de sensor (Submenú)	
Características de salida (Asistente)	
Características de salida (Submenú)	
Circuito limpieza electrodo (Submenú)	
Configuración Backup Indicador (Submenú)	
Configuración burst 13 (Submenú)	
Detección tubería vacía (Asistente)	
Diagnóstico (Menú)	
Entrada estado (Submenú)	
Entrada HART (Asistente)	
Información del dispositivo (Submenú)	
Memorización de valores medidos (Submenú)	
Operación (Submenú)	
Salida de conmutación nulso-trecuenc 1 2	
Salida de conmutación pulso-frecuenc. 12 (Asistente) 80 82	84
(Asistente)	
(Asistente)	78
(Asistente)	78 . 64
(Asistente)	78 . 64 104
(Asistente)	78 . 64 104 91
(Asistente)	78 . 64 104 91 111
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de la Salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86
(Asistente)	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de las funcions (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator 475	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Communicator 475 Alcance funcional	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 . 68 68 68
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator 475 Alcance funcional Field Xpert	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Communicator 475 Alcance funcional Field Xpert SIMATIC PDM	78 . 64 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 . 68 68 68
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Xpert SIMATIC PDM AMS Device Manager	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 . 68 68 68 68
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Xpert SIMATIC PDM AMS Device Manager Función	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 . 68 68 68 68 68
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Xpert SIMATIC PDM AMS Device Manager Función Aplicación 9,	78 .64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 .68 .68 .68 .68 .68 .68 .68
(Asistente) 80, 82 Salida de corriente 1 (Asistente) Servidor web (Submenú) Simulación (Submenú) Supresión de caudal residual (Asistente) Totalizador (Submenú) Totalizador 13 (Submenú) Unidades de sistema (Submenú) Valores de entrada (Submenú) Valores de salida (Submenú) Variables del proceso (Submenú) Visualización (Asistente) Visualización (Submenú) Ajustes para proteger los parámetros de configuración Alcance de las funciones AMS Device Manager Field Communicator Field Communicator Field Xpert SIMATIC PDM AMS Device Manager Función Aplicación 9,	78 . 64 104 91 111 97 96 111 112 110 86 99 107 . 68 68 68 68 68 68 142 142

Asistente	
Características de salida 8	38
Definir código de acceso	)7
Detección tubería vacía	
	93
Salida de conmutación pulso-frecuenc. 12 80,	_
<u>-</u>	34
Salida de corriente 1	
Supresión de caudal residual	
Visualización	
Autorización de acceso a parámetros	JU
1	50
1	50 50
Acceso para lectura 6	JU
В	
Bloqueo del equipo, estado	l N
Bloqueo del teclado	
Activación	<u>ن</u>
Desactivación	
Desactivation	JU
C	
Cable de conexión	34
Campo de aplicación	
Riesgos residuales	l N
Campo operativo de valores del caudal	
Campo para estado	ر.
Para pantalla de operaciones de configuración 5	50
Características de diseño	
Carga mecánica	
Certificación Ex	
Certificaciones	
Certificado para uso en agua potable	
Certificados	
Ciclos productivos	O
Conductividad	: ว
Estanqueidad al vacío	
Límite caudal	) つ - っ
Pérdida de carga	
Temperatura del producto	۷2
Código ampliado de pedido	. ,
	<u>1</u> 4
Código ampliado de producto	. –
	15
5	60
	60
5	52
Código de pedido	
	15
Compatibilidad electromagnética 15	
<u> </u>	12
Componentes del instrumento	١2
Comportamiento diagnóstico	
Explicaciones	
Símbolos	0
Comprobaciones de inspección	
	. c

Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones)	Dimensiones para el montaje ver Dimensiones de instalación Diseño Instrumento de medición
comprobaciones)         33           Condiciones de instalación         22	Diseño del sistema Sistema de medición
Lugar de instalación19Orientación20Presión del sistema21	Documentación
Tramos rectos de entrada y salida	Documento Finalidad
Vibraciones	E
Condiciones para el almacenamiento	Editor de textos
Conexión del instrumento de medición	Ejemplos de conexión, igualación de potencial 43 Electrodos apropiados
Field Communicator 475 166	Entorno
Field Xpert SFX350/SFX370 166  Herramientas de configuración	Carga mecánica
Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45) . 66, 167	Resistencia a vibraciones
Mediante protocolo HART	Temperatura ambiente
Módem Bluetooth VIATOR166Servidor Web66, 167	Temperatura de almacenamiento
Software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS	Entrada de cable
Device Manager, SIMATIC PDM) 166	Grado de protección 45
Conexionado	Entrada HART
ver Conexiones eléctricas	Parámetros de configuración
Conexiones a proceso	Entradas de cable Datos técnicos
Conexiones eléctricas Commubox FXA195	Equipos de medida y ensayo
Consolas	Error medido máximo
Field Communicator 65	Especificaciones del tubo de medición 160
Grado de protección 45	Estanqueidad al vacío
Instrumento de medición	Estructura
Software de configuración	Menú de configuración
Mediante protocolo HART	Experto (Menú)
Consumo de corriente	F
Consumo de potencia	Fallo de la fuente de alimentación
Corriente de entrada (Submenú) 189	Fecha de fabricación
D	Ficheros descriptores del dispositivo 69
D	Field Communicator Función
Datos específicos de comunicaciones 69  Datos sobre la versión del equipo	Field Communicator 475
Datos técnicos, visión general	Field Xpert
Declaración de conformidad	Función
Definir el código de acceso 107, 108	Field Xpert SFX350 66
Desactivación de la protección contra escritura 107	FieldCare
Desguace	Establecimiento de una conexión
Devolución del equipo	Fichero descriptor del dispositivo 69 Función
Diagnóstico Símbolos	Indicación
Diagnóstico (Menú)	Filosofía de funcionamiento
Dimensiones de instalación	Filtrar el libro de registro de eventos
	Finalidad del documento 6

Firmware	Montaje del sensor
Fecha de la versión 69	Montaje de discos/cable de puesta a tierra 24
Versión	Montaje de las juntas 24
Funcionamiento seguro	Pares de apriete a aplicar a los tornillos 25
Funciones	Preparación para el montaje
ver Parámetro	Preparación para la conexión eléctrica
ver rarametro	
G	Reparaciones
	Integración en el sistema 69
Gestión de la configuración del equipo	L
Giro del cabezal del transmisor	_
Giro del compartimento de la electrónica	Lanzamiento del software
ver Giro del cabezal del transmisor	Lectura de los valores medidos
Giro del módulo indicador	Límite caudal
Grado de protección	Limpieza
••	Limpieza externa
H	Limpieza interior
Herramientas	Limpieza externa
Conexiones eléctricas	Limpieza interior
Para el montaje	Lista de comprobaciones
Transporte	Comprobaciones tras la conexión 45
Herramientas de conexión	Comprobaciones tras la instalación
Herramientas para el montaje 23	Lista de diagnósticos
Historia de eventos	Lista de eventos
Historial del firmware	Localización y resolución de fallos
HistoROM	En general
TIDIOTOTVI	
Ī	Lugar de instalación
ID del tipo de equipo 69	M
ID fabricante	Marca C
Identificación del instrumento de medición	
Idiomas, opciones para operación	Marca CE
	Marcas registradas
Indicador local	Máscara de entrada
ver En estado de alarma	Materiales
ver Mensaje de diagnóstico	Medidas correctivas
Influencia	Acceso
Temperatura ambiente	Cerrar
Información de diagnóstico	Mensaje de diagnóstico
Diodos luminiscentes	Mensajes de error
Diseño, descripción	ver Mensajes de diagnóstico
FieldCare	Menú
Indicador local	Ajuste
Navegador de Internet	Diagnóstico
Información del documento 6	Experto
Información sobre diagnósticos	Operación
Medidas correctivas	Menú contextual
Visión general	Abrir
Inspección	Cerrar
Instalación	Explicaciones
Mercancía recibida	=
Instalación	Menú de configuración
	Estructura
Instrucciones especiales para el conexionado 45	Menús, submenús
Instrumento de medición	Submenús y funciones de usuario
Activación	Visión general sobre menús con parámetros 171
Configuración	Menús
Conversiones	Para ajustes avanzados 95
Desinstalación	Para configurar el instrumento de medida 75
Diseño	Microinterruptor
Eliminación	ver Microinterruptor para protección contra escritura
Integración mediante protocolo HART 69	Microinterruptor para protección contra escritura 108

Modo Burst	Posibilidades de configuración 46
Módulo de electrónica E/S 12, 41	Preparación de las conexiones
Módulo principal de electrónica	Preparativos para el montaje 23
NT.	Presión del sistema
N	Principio de medición
Nombre del instrumento	Productos medibles
Sensor	Protección contra escritura
Normas y directrices	Mediante código de acceso
Número de serie	Mediante microinterruptor para protección contra escritura
ivalificito de serie	Protección contra escritura mediante hardware 108
0	Protocolo HART
Operación (Menú)	Variables del equipo 69
Operaciones de configuración	Variables medidas 69
Orientación (vertical, horizontal) 20	Puesta en marcha
P	Ajustes avanzados 95
_	Configuración del instrumento de medición 75
Pantalla para operaciones de configuración 49 Parámetro	D
Entrar un valor	R
Modificación	Rango de medida
Parámetros de configuración	Rango de temperatura
- Salida de impulso	Rango de temperaturas ambiente para visualizador
Acondicionamiento salida	Rango de temperaturas
Adaptar el instrumento de medición a las	Temperatura de almacenamiento
condiciones del proceso	Rango de temperaturas ambiente
Administración (Administration) 102	Rango de temperaturas de almacenamiento 151
Ajuste del sensor	Rango de temperaturas del producto/medio 152
Circuito de limpieza de electrodos (CLE) 101	Rangos de presión-temperatura
Configuración avanzada del visualizador 99	Recalibración
Detección de Tubería Vacía (DTV)	Recepción de material
Entrada de estado	Registrador lineal
Entrada HART	Reparación de un equipo
Gestión de la configuración del equipo 103	Reparación del equipo
Idioma operativo (Language)       74         Indicador local       86	Reparaciones
Nombre del dispositivo (TAG)	Observaciones
Para la entrada de estado	Repetibilidad
Reinicio de un totalizador	Repuestos  Componentes del instrumento
Reinicio del dispositivo	Requisitos para el montaje
Reinicio totalizador	Dimensiones de instalación
Salida de conmutación	Requisitos para el personal
Salida de corriente	Resistencia a golpes
Salida de impulsos / frecuencia / conmutación 79, 82	Resistencia a vibraciones
Simulación	Revisión equipo 69
Supresión de caudal residual	Roles de usuario
Totalizador	Rugosidad superficial
UNIDADES SISTEMA	Ruta de navegación (Vista de navegación) 51
Pares de apriete a aplicar a los tornillos	S
Pérdida de carga	
Sensor de versión separada	Salida       145         Seguridad       9
Transporte (observaciones)	Seguridad del producto
Versión compacta	Seguridad der producto
Pieza de repuesto	Sensor
Piezas de repuesto	Montaje
Placa de identificación	Sensor (Submenú)
Sensor	Sentido del caudal
Transmisor	Señal de interrupción

Señal de salida	Teclas de configuración
Señales de estado	ver Elementos de configuración
Servicios de Endress+Hauser	Temperatura ambiente
Mantenimiento	Influencia
Reparaciones	Temperatura de almacenamiento
SIMATIC PDM	Tensión de alimentación
Función	Terminales
Símbolos	Texto de ayuda
En el asistente	Cierre
En el campo para estado del indicador local 50	Explicaciones
En el editor numérico y de textos 53	Llamada
En menús	Tramos rectos de entrada
En parámetros	Tramos rectos de salida
En submenús	Transmisor
Para bloquear	Conexión de los cables de señal 41
Para comportamiento de diagnóstico 50	Giro del cabezal
Para comunicaciones 50	Giro del módulo indicador
Para corregir	Transporte del equipo de medición
Para el número del canal de medición 50	Tratamiento final del embalaje
Para la señal de estado 50	Tubería descendente
Para valores medidos 50	Tubería parcialmente llena
SIST.LIMP.ELEC	<u> </u>
Sistema (Submenú)	U
Sistema de medición	Unidad de alimentación
Submenú	Requisitos
Administración	Uso correcto del equipo
Ajuste avanzado	Uso correcto del equipo de medición
Ajuste de sensor	Casos límite
Características de salida	Uso indebido
Circuito limpieza electrodo 101	Uso correcto del equipo del instrumento de medición
Configuración Backup Indicador 103	ver Uso correcto del equipo
Configuración burst 13 70	
Corriente de entrada	V
Entrada estado	Valores visualizados
Información del dispositivo	En estado de bloqueo
Lista de eventos	Variables medidas
Memorización de valores medidos 114	Caudal másico
Operación	Medido/a
Sensor	ver Variables de proceso
Servidor web 64	Ver el registro de datos (memoria de valores medidos)
Simulación	
Sistema	Verificación funcional
Totalizador	Versión separada
Totalizador 13	Conexión de los cables de señal 39
Unidades de sistema	Vibraciones
Valores de entrada	Visión general
Valores de salida	Menú de configuración
Variables de proceso	Visor W@M Device Viewer 13, 137
Variables del proceso	Vista de navegación
Visión general	En el asistente
Visualización	En el submenú
Sugerencias sobre herramientas	Visualización
ver Texto de ayuda	Evento de diagnóstico actual 129
Supresión de caudal residual	Evento de diagnóstico anterior
Sustitución de juntas	ver Visualizador local
•	Visualizador local
T	ver Pantalla para operaciones de configuración
Tareas de mantenimiento	Vista de edición
Sustitución de juntas	Vista de navegación 51
-	

<b>W</b> W@M 136, 137
Z
Zona de visualización
En la vista de navegación
Para pantalla de operaciones de configuración 50
Zona de visualización del estado
En la vista de navegación 52



