StamoSens CSM 750 / CSS 70 Systém pro měření rozpuštěných organických látek

Provozní návod



















Quality made by Endress+Hauser







Obsah

1	Bezpečnostní pokyny	4
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	Použití v souladu s určením Montáž, uvedení do provozu, ovládání Provozní bezpečnost Vrácení zásilky Bezpečnostní zásady a symboly	4 4 5 5
2	Identifikace	6
2.1 2.2 2.3	Označení přístroje	6 7 7
3	Montáž	8
3.1 3.2 3.3 3.4	Montáž v přehledu	8 9 0
4	Elektrické připojení 1	1
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	Uspořádání svorkovnice	1 2 3 4
5	Ovládání1	5
5.1 5.2	Displej a ovládací prvky 1 Místní ovládání 1	5 6

6	Uvedení do provozu	24
6.1 6.2	Kontrola funkčnosti	24 24
7	Údržba	28
7.1 7.2 7.3 7.4	Plán údržby	28 29 29 29
8	Odstraňování závad	30
8.1 8.2 8.3	Chybová hlášení Výměna pojistek přístroje Likvidace	30 31 31
9	Příslušenství	32
10	Technické údaje	36
10.1 10.2 10.3	Převodník CSM 750 Snímač CSS 70 Čisticí jednotka (možnost výběru)	36 37 38
11	Dodatek	39
11.1 11.2 11.3	Ovládací matice Výrobní nastavení snímačů Zákaznické nastavení čisticí jednotky	39 41 43

1 Bezpečnostní pokyny

1.1 Použití v souladu s určením

Snímač StamoSens CSS 70 a převodník StamoSens CSM 750 tvoří analytický systém pro kontinuální měření obsahu rozpuštěných organických látek. Tento systém je především konstruován pro monitorování proudění organických látek v čističkách odpadních vod.

Jiný způsob použití než ten, který je zde popsaný, zpochybňuje bezpečnost osob a celého měřicího systému a není proto přípustný.

Výrobce neodpovídá za škody způsobené neodbornou manipulací nebo použitím, které je v rozporu s určením přístroje.

1.2 Montáž, uvedení do provozu, ovládání

Respektujte následující body:

- Montáž, elektrické připojení, uvedení do provozu, provoz a údržbu měřicího systému provádí pouze vyškolení techničtí pracovníci. Tito pracovníci jsou k tomuto účelu pověřeni provozovatelem zařízení.
- Techničtí pracovníci si přečtou tento Provozní návod, porozumí mu a postupují podle jeho pokynů.
- Před uvedením místa měření do provozu, zkontrolujte funkčnost všech připojení. Zkontrolujte event. poškození elektrických kabelů a spojek hadic.
- Do provozu neuvádějte poškozené výrobky a zabezpečte je proti eventuálnímu uvedení do provozu. Poškozený výrobek označte jako vadný.
- Závady míst měření odstraňují autorizovaní a pro tento účel vyškolení pracovníci.
- Pokud nemůže dojít k odstranění závad, je nutné přístroj uvést mimo provoz a zabezpečit ho proti event. použití.
- Opravy, které nejsou popsané v tomto Provozním návodu, odstraňuje přímo výrobce nebo servis Endress + Hauser.

1.3 Provozní bezpečnost

Měřicí přístroj je konstruován a testován v souladu s vývojem techniky a výrobní závod opouští z hlediska bezpečnostně technického ve funkčním stavu. Je nutné dodržovat příslušná opatření a evropské standardy.

Jako uživatelé jste zodpovědní za dodržování následujících bezpečnostních podmínek:

- Montážních pokynů
- Norem a přepisů platných v zemi použití

Odolnost vůči rušení

Přístroj je testován na elektromagnetickou kompatibilitu podle platných evropských standardů pro průmyslovou oblast. Přístroj je chráněn proti rušivým elektromagnetickým vlivům následujícími konstrukčními opatřeními:

- Stíněním kabelů
- Odrušovacím filtrem
- Odrušovacími koncenzátory.

Uvedené zabezpečení proti rušivým vlivům platí pouze pro přístroj, který je připojený podle pokynů tohoto Provozního návodu.

1.4 Vrácení zásilky

V případě opravy měřicího přístroje, zašlete *očištěný* přístroj Endress + Hauser. Pokud je to možné, k přepravě použijte originální balení.

K zásilce přiložte Prohlášení o kontaminaci (kopii Prohlášení naleznete na předposlední straně tohoto Provozního návodu) a balicí listy.

1.5 Bezpečnostní pokyny a symboly

Všeobecné bezpečnostní pokyny



Varování!

Tento symbol varuje před nebezpečím. Nerespektování může způsobit vážná zranění osob a věcné škody.

Pozor!

Tento symbol upozorňuje na eventuální závady vzniklé chybným ovládáním. Nerespektování může způsobit poškození přístroje.

Poznámka!

Tento symbol poukazuje na důležité informace.

Elektrické symboly Stejnosměrný proud

~

Střídavý proud Svorka, na které je střídavé napětí (sinusové) nebo kterou protéká střídavý proud.

Svorka, na které je stejnosměrné napětí nebo kterou protéká stejnosměrný proud.

.

Zemnění Zemnicí svorka, která je z hlediska uživatele již zemněná systémem zemnění.

Zemnicí kabel

Svorka, která musí být zemněna před zřízením jiných připojení.

2 Identifikace

2.1 Označení přístroje

2.1.1 Typový štítek převodníku CSM 750

EH ENDRESS+HAUSER STAMOSENS	CE
order code / Best.Nr.:	CSM 750-7A1A
serial no. / SerNr.:	410067C3NI1
output 1 / Ausgang 1:	0/4-20mA, RS 232
output 2 / Ausgang 2:	-
mains / Netz:	80-250V AC, 50/60Hz, 15VA
prot. class / Schutzart:	IP 54
ambient temp. / Umgebungstemp.	∶ –10°C+55°C

Obr. 1: Příklad typového štítku převodníku CSM 750

2.1.2 Typový štítek snímače CSS 70

ENDRESS+HAUSER	
order code / Best.Nr.:	CSS70-A2B2A
serial no. / SerNr.:	410013C3NI2
measuring range / Messbereich:	15-700 1/m

Obr. 2: Příklad typového štítku snímače CSS 70

2.1.3 Objednací kód

Převodník StamoSens CSM 750

	Napájení							
	7	Na	Napájení 80 250 V AC					
	8	Na	pájer	ní 24	V AC / DC			
	9	Spe	eciálr	ní pro	ovedení podle specifikace zákazníka			
	Komunikace / proudový výstup							
		А	RS	232	a 0/4 20 mA			
	Y Speciální provedení podle specificikace zákazníka							
			Provedení					
			1 Provedení jednokanálové					
		9 Speciální provedení podle specifikace zákazníka						
		Přídavné zařízení						
		A Osvědčení o jakosti						
		Y Speciální provedení podle specifikace zákazníka						
CSM 750		Kompletní objednací kód						

	Ро	užití					
	A B C Y	Bez Sč Sč Spe	Bez čisticí jednotky S čisticí jednotkou 230 V S čisticí jednotkou 115 V Speciální provedení podle specifikace zákazníka				
		Ro	zsa	n měření			
		4 5 9	Roz Roz Spe	sah měření.3 50 /1m resp. 0.4 60 mg/l COD sah měření 15 700 1/m resp. 20 900 mg/l COD sciální provedení podle specifikace zákazníka			
			Dé	ka kabelu			
			B Kabel 7 m D Kabel 15 m V Speciální provedení podle specifikcace zákazníka				
			Provedení				
		1 Bez armatury 2 Ponorná trubice 2 m a pohyblivý držák s odstupem stěn 250 mm 3 Provedení snímače odolné vůči mořské vodě 9 Speciální provedení podle specifikace zákazníka					
		Přídavné zařízení					
		A Osvědčení o jakosti Y Speciální provedení podle specifikace zákazníka					
CSS 70				Kompletní objednací kód			

Snímač UV StamoSens CSS 70

2.2 Rozsah dodávky

Dodávka se skládá:

- 1 převodníku StamoSens CSM 750 (typ přístroje a provedení podle typového štíku → viz Kapitola 2.1)
- 1 snímače StamoSens CSS 70 (typ snímače a provedení podle typového štítku → viz Kapitola 2.1),
- 1 Osvědčení o jakosti
- 1 Provozního návodu 305C/07/cs/11.03

2.3 Certifikace

Prohlášení o shodě

Měřicí systém odpovídá zákonným požadavkům harmonizačních evropských standardů. Endress + Hauser potvrzuje dodržování norem umístěním značky CE.

Osvědčení o jakosti

V závislostí na objednacím kódu obdržíte osvědčení o jakosti.

Tímto osvědčením potvrzuje Endress+Hauser dodržování všech technických předpisů a provedení předepsaných testů individuálně pro svůj výrobek.

3 Montáž

1 2 3. 4 (5) 6 7 Ð (8) 88 ¥ C07-CXM750xx-11-00-00-xx-001,EPS 9 10

3.1 Montáž v přehledu

Obr. 3: Kompletní měřicí systém StamoSens 750 / CSS 70

- 1: Převodník CMS 750
- 2: Ochranný kryt proti vlivům počasí
- 3: Skříňka kompresoru (jen u čisticí jednotky)
- 4): Pilar
- 5: Napájení
- 6: Signální výstupy
- 17: Ponorná trubice
- 8: Pohyblivý držák
- 9: Snímač CSS 70
- 10: Čisticí jednotka

3.2 Příjem zboží, přeprava, skladování

- Zkontrolujte event. poškození balení! Informujte dodavetele o event. poškození balení. Poškozené balení uschovejte do vyjasnění záležitosti.
- Zkontrolujte event. poškození obsahu! Informujte dodavatele o evet. poškození dodaného obsahu. Poškozené zboží uchovejte do vyjasnění záležitosti.
- Zkontrolujte kompletnost dodávky na základě dokladů a své objednávky.
- Balicí materiál použijte ke skladování nebo přepravě měřicího systému, Tento originální obal poskytuje optimální ochranu proti nárazům a vlhkosti. Kromě toho je nutné dodržovat přípustné okolní podmínky (viz Technické údaje → Kapitola 10).
- V případě dotazů kontaktujte Endress + Hauser (viz poslední strana tohoto Provozního návodu).



3.2.1 Rozměry

Obr. 4: Rozměry převodníku CSM 750

①: Čelní pohled - nárys

2: Boční pohled - bokorys

③: Pohled zeshora s otevřenou čelní klapkou - půdorys

(4): Pohled zezadu



Obr. 5: Rozměry snímače CSS 70 a půdorys plochy měření

3.3 Montáž

3.3.1 Montážní pokyny



Poznámka!

- Vyberte místo měření tak, aby měření bylo reprezentativní. Snímače neinstalujte do potrubí s turbulencemi a rychlým průtokem.
- Doporučujeme zabezpečit převodník přídavným ochranným krytem proti přímým povětrnostním vlivům (viz Příslušenství → Kapitola 9).
- Upevněte snímač do prodlužovací trubky sondy. Na základě hmotnosti snímače (asi 5 kg) není kabel jako držák dostačující. Nikdy nezavěšujte snímač na kabel.
- Optimální řešení představuje pohyblivý držák k upevnění přístroje bez možnosti vibrací.
- Systém instalujte na dobře přístupném místě měření tak, aby nebyl ohrožena obsluha zařízení (jak při uvedení do provozu, tak i při údržbě a čištění).
- Všechny kabely položte tak, aby se zabránilo jejich mechanickému poškození nebo rušivým vlivům ostatních kabelů.
- Měřicí kanály snímače instalujte ve směru průtoku k zajištění samočisticího efektu.
- Provedení snímače s aktivním kalem je vybaveno čisticí jednotkou, která vhání ztlačený vzduch do prostoru měření a tak zabraňuje usazování částic nebo jejímu znečištění. Pro aplikace, ve kterých mohou obsažené částice způsobit znečištění, je možné si tento způsob čištění objednat jako příslušenství.
- Výpust vzduchu čisticí jednotky umístěte v užším zářezu.

3.4 Kontrola montáže

- Následně po montáži proveďte kontrolu zabezpečení připojení a netěsností.
- Zkontrolujte upevnění snímače z hlediska vibrací a tence.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny kabely položeny volně bez poškození a elektromagnetických interferencí.

4 Elektrické připojení

4.1 Uspořádání svorek



Obr. 6: Elektrické připojení převodníku CSM 750 s napájením 80-250V AC



Obr. 7: Elektrické připojení převodníku CSM 750 s napájením 24 V DC/AC



Poznámka!

Dvoukanálové provedení ("provedení duo") není u převodníku CSM 750 k dispozici.



Varování!

- Před připojením přístroje se ujistěte, že hodnota hlavního napětí je v souladu s napětím specifikovaným na typovém štítku!
- V blízkosti přístroje je nutné instalovat jednoznačně označné dělicí zařízení.
- Převodník zabezpečte pojistkou 1 A.
- Převodník spouštějte pouze se zasunutým a zašroubovaným konektorem snímače.
- Konektor snímače zasunujte a vysunujte pouze v případě, že je převodník vypnutý.

4.2 Výstupy a vstupy

4.2.1 Řídicí vstup (+24V)

Výstup	Svorky	Funkce
24 V DC "INPUT"	24 / 25	Funkce hold, např. pokud je měření přerušeno a právě zobrazená hodnota se přidrží.

Poznámka!

K seřízení 24V DC "INPUT" - VSTUP použijte Ua (+24V, svorka 26). Potom propojte svorku 27 (0V) se svorkou 24 (0V).

Výstup	Svorky	Popis	
Výstražný signál 1 7 / 8 / 9		Spíná při překročení nebo nedosažení limitní hodnoty 1	
Výstražný signál 2 4 / 5 / 6		Spíná při překročení nebo nedosažení limitní hodnoty 2	
Hold 10 / 11 / 12		Měření je přerušené, hodnoty se přidrží	
Závada	13 / 14 / 15	Chybové hlášení je možné opravit pomocí ovládacího menu	
Čištění	16 / 17 / 18	Spínací kontakt pro čištění snímače	

4.2.2 Signální výstupy (kontakty spínání)

4.2.3 Analogový výstup (I-1)

Výstup	Svorky	Popis
Snímač 1 0/4 mA 20 mA	31 / 32 / 33	Začátek rozsahu měření Konec rozsahu měření

4.3 Čisticí jednotka

Čisticí jednotka je připojena k sítovému napájení. Převodník CSM 750 je s čisticí jednotkou propojen podle níže uvedené tabulky CSM 750:

Svorka CSM 750	Svorka čisticí jednotky	Funkce
3 (±)	PE	Zemnění hlavice
1 (L)	L1	Vodič
2 (N)	Ν	Nulový vodič
16	1	Pojistka
18	2	



Varování!

Přístroj před otevřením odpojte ze sítě! Kontakty připojení vedou napětí i v případě, že je převodník vypnutý!



Obr. 8: Připojení čisticí jednotky

4.4 Sériové rozhraní



Poznámka!

Sériové rozhraní je použitelné pro servisní účely.

RS 232	2-0 převodníku C	SM 750		COM 1 / 2 na PC	:
Svorka	SUB-D 9-pólová	Funkce	Funkce	SUB-D 9-pólová	SUB-D 25-pólová
23	3	TxD	RxD	2	3
22	2	RxD	TxD	3	2
21	8	CTS	RTS	7	4
			CTS	8	5
20	5	GND	GND	5	7

Konfiguraci PC proveďte následujícím způsobem:

- Softwarový protokol: 9600 baudů, N (= bez parity), 8 datových bitů, 1 stop bit
- Výstupní formát: ASCII. Pro přenos dat se musí vysílat kód ASCII "81" (hex 51, "Q" = otázka).

4.5 Kontrola připojení

Po elektrickém připojení měřicího systému proveďte následující kontroly:

Stav přístroje a specifikace	Pokyny
Není přístroj nebo kabel vně poškozený?	Optická kontrola
Elektrické připojení	Pokyny
Souhlasí napájecí napětí s údaji na typovém štítku?	80 250 V AC 24 V AC / DC
Odpovídají použité kabely požadovaným specifikacím?	Pro připojení snímače používejte originální kabely E+H viz Příslušenství → Kapitola 9
Nejsou použité kabely vystaveny tahu?	
Je vedení jednotlivých typů kabelů odděleno správným způsobem?	Napájecí a signální vedení během celé dráhy jsou oddělené, aby nemohlo dojít k vzájemnému rušení. Oddělené kanály kabelů představují ideální řešení.
Jsou kabelová vedení bez smyček a překřížení?	
Jsou kabely napájení a signální kabely připojeny správným způsobem podle schématu připojení?	
Jsou všechny svorky dotažené?	
Jsou všechny kabelové přívody instalované, dotažené a těsné?	
Je konektor snímače pevně přišroubovaný?	
Disponuje převodník pojistkou?	Specifikaci pojistky viz Technické údaje → Kapitola 10
Je k dispozici dělicí zařízení?	

5 Provoz

5.1 Displej a ovládací prvky

5.1.1 Displej



Obr. 9: Ovládací panel převodníku CSM 750

①: Displej LED (zobrazení měřené hodnoty)

- 2: Displej LC (stav zobrazení)
- 3: Ovládací tlačítka
- ④: Diody LE
- 5: Hlavní vypínač

5.1.2 Uspořádání tlačítek

Ovládací tlačítka a integrované diody LE plní následující funkce:

Tlač.	Funkce tlačítka	Funkce diody LE
Μ	– Hlavní menu měření	Limitní hodnota 1 překročená
CE	 Zpět v submenu 	Limitní hodnota 2 překročená
	 Zpět v hlavním menu Zvýšit číselnou hodnotu v submenu Start čištění v servisním menu 	Rozsah měření překročený
\	 Dopředu v hlavním menu Redukce číselné hodnoty v submenu Stop čištění v servisním menu 	Rozsah měření nedosažený
E	 Potvrzení voleb hlavního menu Dopředu v submenu Potvrzení číselných hodnot a parametrů Přepínání zobrazení během režimu měření 	Chybové hlášení
К	 Změna korekčním faktorů Start dílčího měření v servisním menu 	Čištění aktivní

5.2 Místní ovládání

5.2.1 Hlavní menu

Vyvolejte hlavní menu, ve kterém podržte stisknuté tlačítko ^M, dokud se na displeji nezobrazí "MEASUREMENT" - MĚŘENÍ. Body hlavního menu obsahují následující pole:

Volby	Displej LC	Info
MĚŘENÍ	MEASUREMENT	 Záznam, vyhodnocení a zobrazení signálu snímače analogového proudu frekvence snímače Nastavení spínače limitní hodnoty Zobrazení chybových hlášení
VSTUPNÍ PARAMETRY		Nastavení standardních hodnot pro – rozsahy měření – limitní hodnoty – čištění
KALIBRAČNÍ BODY	CALIBRATION PTS	Definování počtu kalibračních bodů
PŘIŘAZENÍ	SAK INPUT	Přiřazení hodnot koncentrace kalibračním bodům měření
FREKVENCE	FREQUENCY	Přiřazení frekvencí z kalibrace měřicím místům
KONFIGURACE	CONFIGURATION	Nastavení standardních hodnot pro – typ snímače – jednotku měření – korekční faktor – analogový výstup – limitní hodnoty – chybové hlášení – datum, čas
JAZYK		Výběr jazyka z menu jazyk
DIAGNOSTIKA	DIAGNOSTICS	Zobrazení chybových hlášení
SERVIS	SERVICE	Ruční měření použitím blesku pro servisní a testovací účely
DATOVÁ PAMĚT	DATA MEMORY	Posledních 340 měřených hodnot s časovým udajem uložení. Pouze pro servisní účely.

5.2.2 Menu "MEASUREMENT"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
MĚŘENÍ	MEASUREMENT		 Záznam, vyhodnocení a zobrazení signálu snímače analogového proudu frekvence snímače Nastavení spínače limitních hodnot Zobrazení chybových hlášení
Měřená hodnota	Measured value 18.0 1/m	1/m SAK mg/I DOC mg/I TOC mg/I BOD mg/I COD mg/I* mg/I-N*	Zobrazení jednotky, která závisí na typu snímače vybraném v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE SAK = spektrální absorpční koeficient DOC = rozpuštěný organický uhlík TOC = celkový organický uhlík BOD = biologická potřeba kyslíku COD = chemická potřeba kyslíku Jednotky označené * jsou k dispozici pouze u snímače CNS 70. Tlačítkem ^E je možné během režimu měření přepínat mezi měřenou hodnotou, analogovým výstupem a měřenou frekvencí.
Analogový výstup	Analog output 4.00 mA	4.00 mA 20.0 mA	Zobrazení hodnoty proudu, která odpovídá měřené hodnotě.
Frekvence měření	Frequency 4253 Hz	0 5965 Hz	Zobrazení měřené frekvence, která závisí na typu snímače vybraném v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE.
Displej LCD	— — — —	Při prvním měření se po aktivaci zobrazí vedle uvedené zobrazení. Alternativně může nastat i situace selhání následně po běžném provozu. Potom přejděte do menu DIAGNOSTICS - DIAGNOSTIKY (Kapitola 5,.2.9), které umožňuje čtení chybových hlášení.	
Displej LC	Meas.value		

5.2.3 Menu "PARAMETER ENTRY"

Poznámka!

Některá nastavení, která se provádí v menu "CONFIGURATION" - KONFIGURACE ovlivňují zadání v menu "PARAMETER ENTRY" - VSTUPNÍ PARAMETRY. Proto při prvním uvedení do provozu pracujte nejdříve s menu "CONFIGURATION" - KONFIGURACE (viz Kapitola 6.2).

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
PARAMETRIZACE			Nastavení standardních hodnot – měřených rozsahů – limitních hodnot – čištění
Rozsah měření - start	Range start 0.00 1/m SAK	0.30 50.0 1/m SAK 0.30 1/m SAK	Volitelný rozsah koncentrace v rámci kalibrační křivky, kterému je lineárně přiřazen analogový výstup. Displeje (LED a LC) zobrazují pouze měřené hodnoty, které jsou větší než polovina začátku rozsahu měření a menší
Konec rozsahu měření	Range end 50.0 1/m SAK	0.30 50.0 1/m SAK 50.0 1/m SAK	než dvojnásobek konce měřeného rozsahu. Začátek a konec rozsahu měření tvoří zároveň limit zadání hodnot výstražného signálu. Výrobní nastavení rozsahu měření závisí na typu snímače, který je vybrán v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE.
Limitní hodnota A	Alarm A setpoint 10.0 1/m SAK	0.30 50.0 1/m SAK 10.0 1/m SAK	Spínací hodnoty koncentrace pro relé výstražného signálu. Spínací hystereze činí vždy 2%.
Limitní hodnota B	Alarm B setpoint 50.0 1/m SAK	0.30 50.0 1/m SAK 50.0 1/m SAK	Výrobní nastavení pro limitní hodnoty závisí na typu snímače, který je vybraný v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE.
Potlačení	Signal filter 10	0 100 10	Potlačení indikuje počet záblesků pro dílčí měření, pomocí kterého se stanoví aritmetický průměr signálu snímače, který je v souladu s hodnotou koncentrace.
1. měření	1. Measurement 01.01.99 00:00	01.01.00 - 31.12.99 00:00 - 23:59 01.01.99 00:00h	Doba prvního měření (DD.MM.YY, čas hh:mm). Po každé změně se neočekává již interval měření. Pokud má měření začít okamžitě, je nutné nastavit dobu v minulosti (nejdřívě 1.01.96).
Interval měření	Meas.interval 0 min	0 120 min 0 min	Doba mezi dvěma procesy měření. Pokud byl vybrán interval měření = 0 min, provádí snímač měření a následně po ukončení tohoto měření spustí okamžitě nové měření.
Interval čištění	Clean.interval 1 min	0 720 min 1 min	Výrobní nastavení intervalu čištění závisí na typu snímače, který je vybraný v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE. Pokud byl vybrán interval čištění = 1 min, následuje čištění po každém měření. Pokud je interval čištění = 0, znamená to, že čištění je vypnuté.
Doba trvání čištění	Cleansing period 10 s	1 600 s 10 s	Výrobní nastavení pro dobu čištění závisí na typu snímače vybraném v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE.

5.2.4 Menu "CALIBRATION POINTS"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučně)	Info
KALIBRAČNÍ BODY	CALIBRATION PTS		Definice počtu kalibračních bodů
Číslo kódu	No. of points	0 99 0	Pro vstup do submenu zadejde kód "99". Pokud byl zadán neprávný kód, vrátí se zobrazení zpět k hlavnímu menu "MEASUREMENT" - MĚŘENÍ.
Počet bodů měření	No. of points	1 7 1	Počet kalibračních bodů, které by se měly využít k tvorbě charakteristické kalibrační křivky. Kalibrace přístroje se provádí ve výrobním závodě.

5.2.5 Menu "SAK INPUT"

Volby	Dispej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
PŘIŘAZENÍ	SAK INPUT		Přiřazení hodnot koncentrace k bodům měření kalibrace
Číslo kódu	No. of points	0 99 0	Pro přístup do submenu zadejte kód "99". Při nesprávném zadání kódu se zobrazení vrací do hlavního menu - režimu "MEASUREMENT" - MĚŘENÍ.
Zadání místa měření	1.Value 23.4 1/m SAK	1 7 1	Přiřazení hodnot koncentrace z režimu kalibrace pro následující údaje frekvence.

5.2.6 Menu "FREQUENCY"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
FREKVENCE	FREQUENCY		Přiřazení hodnot koncentrací k bodům měření kalibrace
Číslo kódu	No. of points	0 99 0	Pro přístup do submenu zadejte kód "99". Při nesprávném zadání čísla kódu se zobrazení vrací do hlavního menu režimu "MEASUREMENT" - MĚŘENÍ.

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
FREKVENCE	1. Value [Hz] 4426	0 5965 Hz 5312	Zadání frekvence k bodům měření z procesu kalibrace. Výrobní nastavení měřené frekvence podle typu snímače vybraného v menu CONFIGURATION - KONFIGURACE

5.2.7 Menu "CONFIGURATION"

Poznámka!

Některá nastavení, která je možné provést v tomto menu, ovlivňují nastavení v menu "PARAMETER ENTRY" - VSTUPNÍ PARAMETRY. Proto při prvním uvedení do provozu pracujte nejdříve s menu "CONFIGURATION" - KONFIGURACE (viz Kapitola 6.2).

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
KONFIGURACE			Nastavení standardních hodnot pro – typ snímače – jednotku měření – korekční faktor – analogový výstup – limitní hodnoty – chybové hlášení – datum, čas
Číslo kódu	No. of points	0 99 0	Pro přístup do submenu zadejte kód 99.§ Při nesprávném zadání kódu se zobrazení vrací do hlavního menu - režim "MEASUREMENT" - MĚŘENÍ.
Typ snímače	Type of sensor SAK 0-50	SAK 0-50 SAK 0-700 NOx AS 20-50* NOx AS 0-25* NOx CW 20-50* NOx CW 0-25* NOx AS 0-30* NOx CW 0-60*	Výběr typu vybraného snímače CSS 70. Výběr typu snímače se testuje z hlediska platnosti např. zda je vybraný snímač identický s připojeným snímačem. Typy snímačů označené * jsou k dispozici pouze u snímače CNS 70.
Jednotka měření	Unit of measure 1/m SAK	1/m SAK mg/l DOC mg/l TOC mg/l BOD mg/l COD mg/l* mg/l-N*	Výběr jednotky měření. Jednotky měření označené * jsou k dispozici pouze u snímače CNS 70.
Výrobní nastavení	Default setup y:î+↓n:E	ano ne	 Výběrem "Default setup" - výrobní nastavení se používají standardní paramery specifické z hlediska snímače. Díky tomu je snímač okamžitě připraven k měření, bez nutnosti přizpůsobení. Přehled výrobních nastavení snímačů viz → Kapitola 11.2. Poznámka: Při použití výrobního nastavení se předchozí uložené hodnoty přepisují.
Korekční faktor	Correct.factor +0%	-25+25% 0%	Lineární faktor přizpůsobení kalibrační křivky při minimálních odchylkách složení odpadních vod. Při výběru výrobního nastavení se automaticky nastavuje na hodnotu "0".

Volby

Průměrná hodnota

Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
n mean value 10	1-20 10	Počet dílčích hodnot měření, které se používají při výpočtu aritmetického průměru, před zobrazením měřené hodnoty. Tato funkce se používá k vyrovnání denní křivky.
Analog output 4-20 mA	0-20 mA 4-20 mA	Výběr proudového rozsahu, na kterém se zobrazuje rozsah měření.
Olarm 0	NC stálý proud	

Analogový výstup	Analog output 4-20 mA	0-20 mA 4-20 mA	Vyber proudoveno rozsanu, na kterem se zobrazuje rozsah měření.
Limitní hodnota A	Alarm A normally open	NC stálý proud NO pracovní proud	Nastovaní zalá jako kostaktu NO pobo NC
Limitní hodnota B	Alarm B normally open	NC stálý proud NO pracovní proud	Změny tohoto nastavení jsou aktivní teprve po obnově vypnutí a sepnutí převodníku CSM 750.
Chybové hlášení	Diagnostic alarm normally open	NC stálý proud NO pracovní proud	
Datum / čas	act.Date/Time 10.02.02 11:32	01.01.00 -31.12.99 00:00 - 23:59 aktuální datum a čas	Výrobní nastavení zobrazuje aktuální datum a čas.

5.2.8 Menu "LANGUAGE"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučně)	Info
JAZYK			Výběr jazyka
Jazyk	English selected	němčina angličtina francouzština švédština finština holandština italština španělština polština	Jiné jazyky, které nejsou uloženy, na základě poptávky

5.2.9 Menu "DIAGNOSTICS"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučné)	Info
Zobrazení LED		V případě závady funkce r V tomto případě jděte do přečtení chybového hláše	nebo režimu závady se zobrazí níže uvedená zobrazení. menu DIAGNOSTICS - DIAGNOSTIKA , které umožňuje ní.
Zobrazení LC	Meas.value	 Poznámka! Signální výstup je nasta přerušení minimálně 10 Během závady proudov Výstražné signály limitn 	aven na "fault" - závada, pokud příčina závady trvá bez) s. vý výstup podrží poslední měřenou hodnotu. í hodnoty zůstávají beze změn.
DIAGNOSTIKA	DIAGNOSTICS		Zobrazení chybových hlášení
Chybové hlášení	No sensor signal	-	Chybová hlášení a odstraňování závad viz Kapitola 8.1

5.2.10 Menu "SERVICE"

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučně)	Info
SERVIS	SERVICE		Manuální měření pomocí blesku pro servisní a testovací účely.
Dílčí měření frekvence měření	(K: Single shot	-	Tlačítkem K aktivujte dílčí měření. Měřená frekvence se zobrazí na displeji LC. Zobrazená frekvence se používá jen ke kontrole funkce, uložení do datové paměti není možné. Tlačítkem 1 nebo 4 aktivujete nebo deaktivujete kontakt čištění.

5.2.11 Menu "DATA MEMORY"

Poznámka!

Menu "DATA MEMORY" se používá pouze pro servisní účely.

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučně)	Info
DATOVÁ PAMĚT	DATA MEMORY		Poslední 340 měřených hodnot s časovým údajem uložení

Volby	Displej	Rozsah nastavení Výrobní nastavení (tučně)	Info
Měřená hodnota časový údaj měření	0.00 mg/l-N 10.02.02 11:34	_	Číst je možné pouze datové věty.
Sériový výstup	Serial output yes:K no:E	ano ne	Stisknutím tlačítka ^M možné nastavit sériový výstup datových vět pomocí rozhraní RS 232 ve formátu ASCII. Konfigurace PC viz → Kapitola 4.4
Data smazat	Clear data y:î+↓ n:E	ano ne	Zde se mažou všechny datové věty v datové paměti. Listování datovými větami tlačítkem 🚹 nebo 🗼
-	empty	Pokud je datová pamět pr	ázdná, zobrazí se vedle uvedený displej.

6 Uvedení do provozu

6.1 Kontrola funkčnosti

Varování!

Před spuštěním systému se ujistěte, že měřicí místo není nebezpečné. Nekontrolovatelně řízená čerpadla, ventily a podobně mohou vést k poškození přístrojů.

Pozor!

- Před spuštěním zkontrolujte ještě jednou správnost všech připojení!
- Rovněž zkontrolujte, že byla provedena kontrola připojení (viz Kapitola 4.5).

6.2 První uvedení do provozu



Poznámka!

- Před prvním spuštěním systému se seznamte s ovládání převodníku. K tomuto účelu se především věnujte Kapitole 1 (Bezpečnostní pokyny) a Kapitole 5 (Ovládání).
- Snímač CSS 70 by měl být asi 1 hodinu umístěn v médiu, aby pokud možno došlo k vyrovnání teploty snímače a teploty média.
- Konfigurace převodníku CSM 750 byla provedena ve výrobním závadě a spouští se automaticky s měřením. Na základě různého složení odpadních vod mohou média vykazovat odchylky. Proto se doporučuje při uvedení do provozu provést speciální kalibraci s ohledem na danou aplikaci.

První uvedení měřicího systému do provozu se provádí:

Tlačítko	Displej
Zapněte převodník.	
Stiskněte tlačítko M	MEASUREMENT
5 krát stiskněte tlačítko ↓ . Potvrďte tlačítkem ^E .	CONFIGURATION
Tlačítkem ♥ nastavte kód "99". Potvrďte tlačítkem ⋿	Code No. 99
K výběru snímače použijte tlačítko ↓ nebo ↑. Potvrďte tlačítkem ^E .	Type of sensor SAK 0-50
K výběru požadované jednotky měření použijte tlačítko	Unit of measure 1/m SAK

Tlačítko	Displej
Tlačítka	Default setup y:↑+↓n:E
Funkci "Correction factor 0%" - korekční faktor 0% potrďte tlačítkem E.	Correct.factor +0%
Tlačítko	n mean value 10
Tlačítko	Analog output 4-20 mA
Tlačítko ↓ nebo ↑ použijte ke konfiguraci limitní hodnoty A. Potvrďte tlačítkem E	Alarm A normally open
Tlačítko	Alarm B normally open
Tlačítko	Diagnostic alarm normally open
Tlačítka 🕂 🗼 a E použijte ke konfiguraci aktuálního data a času. Potvrďte tlačítkem E	act.Date/Time 10.02.02 11:32
Stiskněte tlačítko ^M . Nyní je systém připraven k měření.	MEASUREMENT

Tak se provádí jednobodová kalibrace měřicího systému:

Tlačítko	Displej
Snímač umístěte asi na 1 hodinu do média.	
Odeberte vzorek v přímé blízkosti snímače a v labotaroři definujte obsah rozpu (jako DOC, TOC, BSB nebo CSB, podle jednotky měření, která by měla být k r	uštěné organické látky něření přiřazena).
Stiskněte tlačítko M	MEASUREMENT
Během měření stiskněte 3 x tlačítko ^E , zobrazí se tak příslušná frekvence hodnoty měření. Hodnotu frekvence snímače si poznamenejte.	Frequency 4836 Hz
Stiskněte tlačítko M .	MEASUREMENT
Stiskněte 2 x tlačítko ↓ Potvrďte tlačítkem ^E .	CALIBRATION PTS
Stisknutím tlačítka 🗼 nastavíte kód "99". Potvrďte tlačítkem 🗉.	Code No. 99
Tlačítko	No. of points
Stikněte tlačítko .	MEASUREMENT
3 x stiskněte tlačítko . Potvrďte tlačítkem ^E .	SAK INPUT
Pro konfiguraci kódu "99" stiskněte tlačítko	Code No. 99
Tlačítkem 🗼 nebo 🕂 nastavte první měřenou hodnotu tak, aby dosáhla laboratorní hodnoty. Potvrďte tlačítkem 🗉.	1. Value 13.6 1/m SAK
Stiskněte tlačítko M .	MEASUREMENT
Stiskněte 4 x tlačítko \bullet . Potvrďte tlačítkem E .	FREQUENCY

Tlačítko	Displej
Tlačítkem 🚺 proveďte konfiguraci kódu "99". Potvrďte tlačítkem 🗉.	Code No. 99
Tlačítkem 🗼 nebo 🚹 nastavte předcházející zaznamenanou hodnotu frekvence snímače. Potvrďte tlačítkem 🗉.	Frequency 4836 Hz
Stiskněte tlačítko M.	MEASUREMENT
Jednobodová kalibrace je nyní ukončena. Pokud chcete provést kalibraci ve více bodech měření, opakujte tyto kroky.	



Poznámka!

Výše popsaná jednobodová kalibrace má význam pouze u kalibrace na měřicí jednotce SAK. Pokud chcete provést kalibraci na měřicích jednotkách DOC, TOC, BOD a COD, proveďte ji v několika místech měření. Pro své kalibrační body použijte proto vzorky odpadních vod s vysokou koncentrací a jejich odstupňování proveďte zředěním pitnou vodou. Ke kalibraci nulového bodu použijte čistou pitnou vodu.

7 Údržba

Měřicí systém StamoSens CSM 750 / CSS 70 neobsahuje díly podléhající opotřebení, a proto všeobecně vyžaduje tento systém malé množství oprav. Přesto je nutné pro zachování funkčnosti provést následující údržbu:

- Čištění snímače
- Kalibraci
- Kontrolu kabeláže a připojení



Varování!

 Nebezpečí poleptání! Při použití uvedených čisticích prostředků chraňte své ruce, oči a ošacení!

Pozor!

 Při údržbě přístroje nebo snímače respektujte možnost zpětného působení na procesní řízení popř. proces samotný.

Poznámka!

- Ujistěte se, že nemůže dojít k poškození okna měření např. čištěním kanálů měření špičatými, tvrdými předměty.
- Otvírání snímače provádí pouze pracovníci E+H, jinak zaniká nárok na poskytnutí záruky.
- Opravy, které nejsou popsané v tomto Provozním návodu provádí pouze přímo výrobce nebo servis E+H.

7.1 Plán údržby

Údržbu provádějte v následujích časových intervalech:

Období	Činnost	Pokyny
Týdně	 – Čistit snímač (měřicí prostor) 	Papírový kapesníček zasuňte do měřicího prostoru. Napustte čisticím prostředkem. 10 až 30 minut nechte působit, pak kapesníček odstraňte. Čisticí prostředek viz → Kapitola 7.2.
Měsíčně	 Čistit snímač (měřicí prostor a optické okno) Kalibrovat 	Pokud je to možné vyčistit optické okno ultrafiltračním čističem. Kontrola kalibrace a pokud je to nutné
Ročně	– Funkční test	Zkontrolovat baterii (životnost asi 5 let) Kontrola kabeláže a připojení viz → Kapitola 7.4. [®] Poznámka: Roční test funkčnosti tvoří součást smlouvy o provádění údržby, kterou můžete uzavřít při uvedení měřicího systému do provozu.

7.2 Čisticí prostředky

Výběr čisticích prostředků závisí na druhu znečištění. Nejčastější typy znečištění a příslušné čisticí prostředky jsou uvedeny v následující tabulce:

Typ znečištění	Čisticí prostředek
Silné usazeniny	Textílie
Maziva a oleje	Zásadité prostředky nebo vodou ředitelná organická rozpouštědla (např. alkohol).
Usazeniny vápníku, povlaky metylhydroxidu, silné biologické povlaky	35 % HCl Ultrafiltrační čisticí prostředek (nikdy ne v kombinaci s kyselinou!)
Usazeniny sulfidů	Směs kyseliny solné (3 %) a tiomočovina (běžně dostupná v obchodní síti) Ultrafiltrační čisticí prostředek (ale nikdy ne v kombinaci s kyselinou!)
Bílkovinové / (proteinové) povlaky	Směs kyseliny solné (0.1 molarní) a pepsinu (běžné dostupný v obchodní síti) Ultrafiltrační čisticí prostředek (nikdy ne v kombinaci s kyselinou!)
Lehké biolobigické usazeniny	Tlaková voda Ultrafiltrační čisticí prostředek (nikdy ne v kombinaci s kyselinou!)

7.3 Kalibrace

Kalibraci snímače je nutné kontrolovat měsíčně. Popř. je nutné provést po čištění optického okna rekalibraci. Kalibraci je možné provést jako jednobodovou nebo jako kalibraci v několika bodech. Respektujte přitom postupy popsané v kapitole První uvedení do provozu (\rightarrow Kapitola 6.2).

7.4 Kontrola kabeláže a připojení

Proveďte kontrolu kabeláže a připojení podle následujícího kontrolního seznamu.

- Zkontrolujte event. poškození kabeláže především vnější izolace.
- V případě použití spojovací krabice: Je nutné, aby krabice byla suchá a uvnitř čistá. Vlhký vysoušecí sáček je nutné nahradit.
- Dotáhněte svorky v krabici.
- Dotáhněte svorky v přístroji. Zkontrolujte přitom také, zda jsou svorky a vnitřní prostor čisté, suché a bez koroze (pokud ne: Proveďte kontrolu event. netěsností a poškození těsnění a závitů).
- Stínění kabelů odpovídá přesně schématu připojení. Při absenci stínění nebo v případě chybného připojení může dojít k ovlivnění odolnosti vůči rušení.

8 Odstraňování závad

Odstraňování závad se vztahuje jak na opatření, která

- mohou být provedena bez přístupu do přístroje, tak i na
- závady přístroje, které vyžadují výměnu komponentů.

8.1 Chybová hlášení

V této kapitole je uveden návod na diagnostiku a odstraňování vzniklých závad.



Varování!

Ohrožení života.

- Před otevřením přístroje ho odpojte ze sítě. Zkontrolujte, že přístroj není pod napětím a zabezpečte spínač proti opětovnému sepnutí.
- Pokud je nutné provádět práce pod napětím, provádí je pouze elektrikář, z důvodů bezpečnosti je nutná přítomnost druhé osoby.
- Spínací kontakty mohou napájet oddělené proudové okruhy. Pokud pracujte se svorkami, spínejte i tyto okruhy bez napětí.

Pozor!

- Ohrožení konstrukčních prvků působením elektrostatických výbojů (ESD).
- Elekronické díly jsou citlivé vůči elektrostatickým výbojům. Ochranná opatření jako předcházející vybití uživatele na PE nebo permanentní zemnění uživatele pomocí pásu na paži jsou nutná.

Zvlášt nebezpečné: Plastové podlahy spolu s malou vlhkostí vzduchu a oblečením z umělých vláken.

• Pro vlastní ochranu používejte pouze originální náhradní díly. Pouze s těmito díly je zabezpečna funkčnost, přesnost a spolehlivost přístroje a to i po uvedení do provozu.

Chybová hlášení převodníku CSM 750

Chybové hlášení	Frekvence závad	Možná příčina	Opatření
Nesprávný typ snímače		Připojený snímač nesouhlasí se snímačem vybraným v menu "CONFIGURATION" - KONFIGURACE.	Výměna snímače nebo změna typu snímače v menu "CONFIGURATION" - KONFIGURACE.
Bez signálu snímače	0 Hz	Převodník nepřijímá signál frekvence ze snímače např. přerušením kabelu.	Zkontrolujte elektrické připojení E+H
Intenzita světla (svítivost)	205 Hz	Snímač mimo médium; chybný typ snímače, např. snímač SAK použitý v aktivační nádrži.	Kontrola montážního místa, kontrola aplikace; kontrola typu snímače
Znečištěný snímač	305 Hz	Měřicí okno snímače znečištěné	Snímač vyčistit
Příčné citlivosti	405 Hz	Příčné citlivosti (žluté nebo červené zabarvení *pevnými nebo nestálými látkami) zkreslují měřenou hodnotu	Vyčistit snímač, kontrola aplikace
Příliš silná koncentrace	505 Hz	Překročený rozsah měření	Kontrola rozsahu měření a typu snímače

8.2 Výměna pojistek přístroje



Varování!

Při výměně pojistek odpojte přístroj ze sítě.

Používejte pouze následující pojistky:

80 ... 250 V připojení AC: 5 x 20 mm, časová prodleva, 500 mA jemná pojistka
24 V připojení DC / AC: 5 x 20 mm, časová prodleva, 2 A jemná pojistka
Ostatní pojistky nejsou přípustné.

8.3 Likvidace

Převodník CSM 750 a snímač CSS 70 obsahují elektronické komponenty, a proto je nutné je likvidovat jako elektronický šrot. Respektujte přitom místní předpisy.

9 Příslušenství

Následující příslušenství je možné k měřicímu systému StamoSens CSM 750 / CSS 70 objednat odděleně:

Ochranný kryt proti vlivům počasí CYY 101 je nutný při montáži převodníku v terénu. Rozměry (D x Š x H): 320 x 300 x 270 mm. Objednací číslo: 50061258

K upevnění ochranného krytu na vertikálním nebo horizontálním potrubí s průměrem do 60 mm. Rozměry (D x Š x H): 150 x150 x 1500 mm). Objednací číslo: 50062121



Obr. 10: Ochranný kryt proti vlivům počasí CYY 101 Obr. 11: Upevnění na kulatém sloupu CYY 102

Prodlužovací kabel	10 m prodlužovací kabel s konektorem a spojkou Objednací číslo: 51502953
Konektor	7-pólový konektor, IP 67 Objednací číslo: 51502954
Spojka	Spojka Objednací číslo: 51502955
Řídicí vedení	Řídicí vedení 50 m: 6 x 0.34 Objednací číslo: 51503015
Připojovací skříňka snímače	Připojovací skříňka k prodloužení kabelu mezi převodníkem a snímačem. Rozměry (D x V x Š): 110 x 75 x 55 mm, krytí IP 65. Objednací číslo: 51502956

Ochranný kryt proti vlivům počasí CYY 101

Upevnění na kulatém sloupu CYY 102



Obr. 12: Skříňka připojení snímače



Obr. 13: Uspořádání připojení konektoru a připojovací skříňky snímače

Čisticí jednotka

Čisticí jednotka 230 V Objednací číslo: 51504764

Čisticí jednotka 115 V Objednací číslo: 51504765



Obr. 14: Čisticí jednotka snímače CSS 70

Držák kompresoru

Držák kompresoru Objednací číslo: 51505419 Ponorná trubice2 m ponorné trubiceObjednací číslo: 515029593 m ponorné trubice

Objednací číslo: 51502960

Ponorná trubice, speciální délka Objednací číslo 50066036

Pohyblivý držákPohyblivý držák s odstupem stěn 250 mmObjednací číslo: 51502962

Speciální provedení pohyblivého držáku Objednací číslo 50066036

Držák na stěnu

Držák na stěnu Objednací číslo 51508576



Obr. 15: Ponorná trubice

Obr. 16: Pohyblivý držák x = variabilní délka ponoru



Obr. 17: Držák na stěnu

Průtoková komora

Průtoková komora s redukcí objemu nevyužitého prostoru Materiál: Nerezová ocel SS 316Ti (AISI 316 Ti) / PVDF Objednací číslo: 51509332

Průtoková komora bez redukce objemu nevyužitého prostoru Materiál: Nerezová ocel SS 316Ti (AISI 316 Ti) / PVDF Objednací číslo: 51509333



Obr. 18: Průtoková komora s redukcí objemu nevyužitého prostoru

- A = Připojení hadice pro přívod ID 1.6 mm
- B = Připojení hadice pro výpust ID 1.6 mm

C = Klín k redukci nevyužitého prostoru



Obr. 19: Průtoková komora bez redukce objemu nevyužitého prostoru

A = Přípojka hadice pro přívod ID 6.4 mm

B = Přípojka hadice pro výpust ID 6.4 mm

10 Technické údaje

10.1 Převodník CSM 750

10.1.1 Vstupní parametry

Měřená veličina	Rozpuštěná organická látka	
Jednotka měření	1/m SAK; mg/l DOC; mg/l TOC; mg/l BOD; mg/l COD	
Rozsah měření	SAK 0-50	0 50 1/m SAK; 0 80 mg/l DOC; 080 mg/l TOC; 0 80 mg/l BOD; 0 80 mg/l COD vztaženo ke standardu caliumhydrogenphtalatu
	SAK 0-700	0 700 1/m SAK; 0 900 mg/l DOC; 0 900 mg/l TOC; 0 900 mg/l BOD; 0 900 mg/l COD vztaženo na standard caliumhydrogenphtalat
Frekvence měření	0 5965 Hz	

10.1.2 Výstupní parametry

Proudový výstup	0 20 mA, galvanicky oddělené 4 20 mA, galvanicky oddělené	
Zátěž	max. 500 Ω	
Releové výstupy	2 snímače limitních hodnot, chybové hlášení, funkce hold, snímač čiště	
Spínací výkon kontaktů	230 V AC / 3 A; 30 V DC / 1 A	
Údaje rozhraní	RS 232	

10.1.3 Napájení

Napájení	80 250 V AC ±10%, 50/60 Hz 24 V AC / DC	
Příkon	max. 15 VA	
Spotřeba proudu	80 250 V AC:	max. 0.2 A
	24 V AC / DC:	max. 0.7 A
Pojistka	80 250 V AC:	5 x 20 mm, časová prodleva, jemná pojistka 500 mA
	24 V AC / DC:	5 x 20 mm, časová prodleva, jemná pojistka 2 A

10.1.4 Výkonové charakteristiky

Přesnost	±2% z konce rozsahu měření
Reprodukovatelnost	0.5%
Interval měření	0 120 min
Interval čištění	0 720 min

10.1.5 Okolní podmínky

|--|

10.1.6 Mechanická konstrukce

Rozměry (V x Š x H)	185 x 241 x 114.5 mm
Hmotnost	přibližně 1.6 kg
Krytí	IP 54

10.2 Snímač CSS 70

10.2.1 Vstupní parametry

Měřená veličina	Organická látka 1/m SAK; mg/l DOC; mg/l TOC; mg/l BOD; mg/l COD	
Jednotka měření		
Rozsah měření	SAK 0-50	0.3 50 1/m resp. 0.4 60 mg/l COD vztaženo ke standardu caliumhydrogenphtalat
	SAK 0-700	15 700 1/m resp. 20 900 mg/l COD vztaženo ke standardu caliumhydrogenphtalat
Délka vlny	Měřené světlo	254 nm
	Referenční světlo	Kompenzace pohyblivých a pevných látek

10.2.2 Výkonové charakteristiky

Přesnost	±2% z konce rozsahu měření
Reprodukovatelnost	0.5%
Interval měření	0 120 min
Interval čištění	0 720 min

10.2.3 Procesní podmínky

Teplota média	+2 + 40 °C
Tlak média	max. 1 bar
Obsah pevných látek	≤ 0.5 g/l

10.2.4 Mechanická konstrukce

Rozměry (D x Ø)	359 x Ø127 mm	
Hmotnost	přibližně 5 kg	
Krytí	IP 68	
Optický měřicí systém	Bleskovka UV pro vícepaprskový blesk Fotoaparát pro měřené a referenční světlo	
Materiály	Hlavice snímače	Nerezová ocel SS 316Ti (AISI 316 Ti) Okno z křemenného skla
	Skříňka snímače	Polyoxymethylen POM (acetal resin), černý
Procesní připojení	Hlavice snímače	G 1 1/2
Délka kabelu	7 m; 15 m vždy s konektorem max. 200 m	

10.3 Čisticí jednotka (možnost volby)

10.3.1 Napájení

Napájení	230 V AC ±10%, 50 Hz 115 V AC ±10%, 60 Hz
Příkon	max. 100 VA

10.3.2 Mechanická konstrukce

Rozměry (V x Š x H)	310 x 215 x 160 mm
Hmotnost	přibližně 4 kg
Materiály	nerezová ocel SS 316Ti (AISI 316 Ti)
Připojení hadice	ID 6 mm
Krytí	IP 54
Provozní tlak	1 bar

11 Dodatek

11.1 Ovládací matice







11.2 Výrobní nastavení snímačů



Poznámka!

Pokud vyberete výrobní nastavení, dojde k přepsání všech dosud zadaných hodnot.

Typ snímače SAK 0-50.

Parametry	Výrobní nastavení v závislosti na vybraném typu snímače				
	1/m SAK	mg/I DOC	mg/I TOC	mg/I BOD	mg/I COD
KONFIGURACE					
Jednotka měření	1/m SAK	mg/I DOC	mg/I TOC	mg/I BOD	mg/I COD
Korekční faktor	0%	0%	0%	0%	0%
Průměrná hodnota	10	10	10	10	10
Analogový výstup	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA
Limitní hodnota A	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
Limitní hodnota B	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
Chybové hlášení	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
VSTUPNÍ PARAMETRY					
Začátek rozsahu měření	0.00 1/m SAK	0.00 mg/l DOC	0.00 mg/I TOC	0.00 mg/l BOD	0.00 mg/l COD
Konec rozsahu měření	50.0 1/m SAK	80.0 mg/l DOC	80.0 mg/I TOC	80.0 mg/l BOD	80.0 mg/l COD
Limitní hodnota A	10.0 1/m SAK	20.0 mg/I DOC	20.0 mg/I TOC	20.0 mg/l BOD	20.0 mg/l COD
Limitní hodnota B	50.0 1/m SAK	40.0 mg/I DOC	40.0 mg/l TOC	40.0 mg/l BOD	40.0 mg/l COD
Potlačení	10	10	10	10	10
1. měření	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h
Interval měření	0 min	0 min	0 min	0 min	0 min
Interval čištění	0 min	0 min	0 min	0 min	0 min
Doba čištění	10 s	10 s	10 s	10 s	10 s
KALIBRAČNÍ BODY					
Počet bodů měření	1	1	1	1	1
PŘIŘAZENÍ					
1. bod měření	23.4 1/m SAK	40 mg/l DOC	40 mg/l TOC	40 mg/l BOD	40 mg/l COD
FREKVENCE					
1. bod měření	4426 Hz	5834 Hz	5834 Hz	5834 Hz	5834 Hz

	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				
Parametry	Výrobní nastavení v závislosti na vybraném typu snímače				
	1/m SAK	mg/I DOC	mg/I TOC	mg/I BOD	mg/I COD
KONFIGURACE					
Jednotka měření	1/m SAK	mg/I DOC	mg/I TOC	mg/I BOD	mg/I COD
Korekční faktor	0%	0%	0%	0%	0%
Průměrná hodnota	10	10	10	10	10
Analogový výstup	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA
Limitní hodnota A	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
Limitní hodnota B	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
Chybové hlášení	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud	pracovní proud
VSTUPNÍ PARAMETRY					
Začátek rozsahu měření	0 1/m SAK	0 mg/l DOC	0 mg/l TOC	0 mg/l BOD	0 mg/l COD
Konec rozsahu měření	700 1/m SAK	900 mg/l DOC	900 mg/l TOC	900 mg/l BOD	900 mg/l COD
Limitní hodnota A	100 1/m SAK	200 mg/l DOC	200 mg/l TOC	200 mg/l BOD	200 mg/l COD
Limitní hodnota B	700 1/m SAK	400 mg/l DOC	400 mg/l TOC	400 mg/l BOD	400 mg/l COD
Potlačení	10	10	10	10	10
1. měření	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h	01.01.99 0:00h
Interval měření	0 min	0 min	0 min	0 min	0 min
Interval čištění	0 min	0 min	0 min	0 min	0 min
Doba čištění	10 s	10 s	10 s	10 s	10 s
KALIBRAČNÍ BODY					
Počet kalibračních bodů	1	1	1	1	1
PŘIŘAZENÍ					
1. bod měření	150 1/m SAK	450 mg/l DOC	450 mg/l TOC	450 mg/l BOD	450 mg/l COD
FREKVENCE					
1. bod měření	4918 Hz	4938 Hz	4938 Hz	4938 Hz	4938 Hz

Typ snímače SAK 0-700

11.3 Zákaznické nastavení čisticí jednotky

Příklad 1



Obr. 20: Zákaznické seřízení čisticí jednotky

Příklad 2



Obr. 21: Zákaznické seřízení čisticí jednotky

Rejstřík

A Příslušenství 31 Okolní podmínky 36 Analogový výstup 12
C Kalibrace 25, 28 Certifikace 7 Kontrola kabeláže a připojení. 28 Čisticí prostředek 28 Čisticí jednotka 32, 37 Uvedení do provozu 4, 23 Komunikační rozhraní. 13 Připojení kompresoru 32 Ovládací lišta. 31 Spojka. 31
D Prohlášení o shodě. 7 Použití v souladu s určením 4 Označení přístroje. 6 Pojistky přístroje. 30 Rozměry. 9 Displej. 15 Prvky displeje 15 Likvidace. 30
E Elektrické připojení
F Výrobní nastavení
Identifikace 6 Ponorná trubice 33 Odolnost proti rušení 5 Příjem zboží 9 První uvedení do provozu 23 Vstup 35–36 Montáž 4, 8 Kontrola montáže 23 Montážní podmínky 9 Montážní pokyny 10
K Uspořádání tlačítek15
L Místní ovládání
M Hlavní menu

Ν

|--|

0

•	
Ovládací prvky	15
Ovládací matice	38
Provoz	15
Provozní bezpečnost	4
Výstup	35

Ρ

Pohyblivý držák	33
Výkonové charakteristiky	36
Zástrčka	31
Kontrola montáže	14
Kontrola montáže	10
Napájení	37
Procesní podmínky	37
Objednací kód	. 6

Q

```
Osvědčení o jakosti ..... 7
```

R

Výměna pojistek přístroje 30)
Vrácení zásilky 5	5
Držák na kulatý sloup CYY 102 31	

S

Bezpečnostní symboly 5
Bezpečnostní pokyny 4
Bezpečnostní symboly 5
Rozsah dodávky
Svorkovnice snímače
Sériové rozhraní
Signální výstupy 12
Spínací kontakty 12

Т

Technické údaje	35
Okolní podmínky 3	36
Vstup	36
Mechanická konstrukce	37
Výstup	35

Výkonové charakteristiky	36
Napájení	37
Procesní podmínky	37
Uspořádání svorkovnice	1
Přeprava	9
Vyhledávání závad	29

W

Držák na stěnu	33
Ochranný kryt proti vlivům počasí CYY 101	31
Schéma zapojení	11