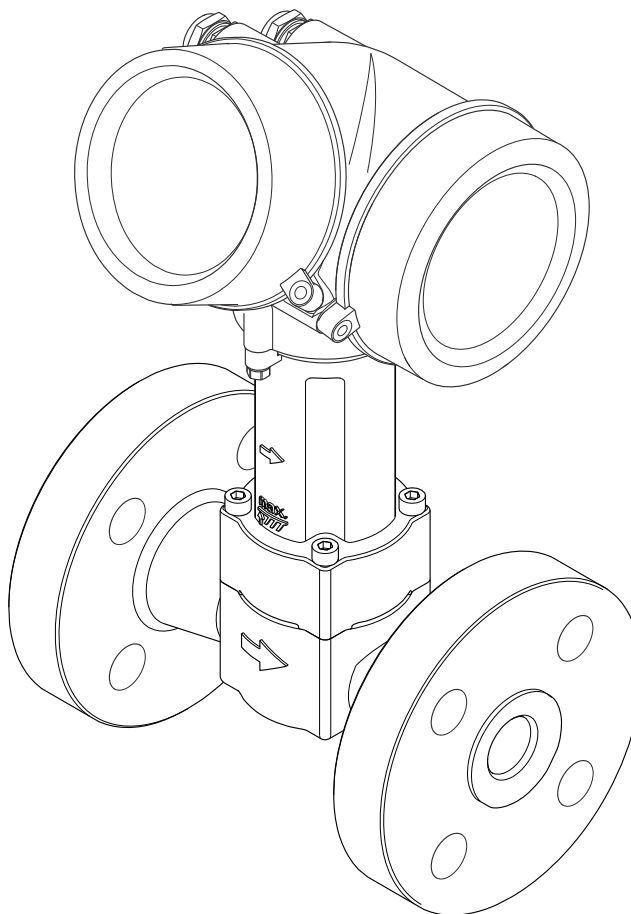


Betriebsanleitung **Proline Prowirl O 200** **FOUNDATION Fieldbus**

Wirbeldurchfluss-Messgerät



- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder die Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6		
1.1	Dokumentfunktion	6		
1.2	Verwendete Symbole	6		
1.2.1	Warnhinweissymbole	6		
1.2.2	Elektrische Symbole	6		
1.2.3	Werkzeugsymbole	6		
1.2.4	Symbole für Informationstypen	7		
1.2.5	Symbole in Grafiken	7		
1.3	Dokumentation	7		
1.3.1	Standarddokumentation	7		
1.3.2	Geräteabhängige Zusatzdokumentation	8		
1.4	Eingetragene Marken	8		
2	Grundlegende Sicherheitshinweise	9		
2.1	Anforderungen an das Personal	9		
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	9		
2.3	Arbeitssicherheit	10		
2.4	Betriebssicherheit	10		
2.5	Produktsicherheit	10		
2.6	IT-Sicherheit	10		
3	Produktbeschreibung	11		
3.1	Produktaufbau	11		
4	Warenannahme und Produktidentifizierung	12		
4.1	Warenannahme	12		
4.2	Produktidentifizierung	12		
4.2.1	Messumformer-Typenschild	13		
4.2.2	Messaufnehmer-Typenschild	14		
4.2.3	Symbole auf Messgerät	16		
5	Lagerung und Transport	17		
5.1	Lagerbedingungen	17		
5.2	Produkt transportieren	17		
5.2.1	Messgeräte ohne Hebeösen	17		
5.2.2	Messgeräte mit Hebeösen	18		
5.2.3	Transport mit einem Gabelstapler	18		
5.3	Verpackungsentsorgung	18		
6	Montage	19		
6.1	Montagebedingungen	19		
6.1.1	Montageposition	19		
6.1.2	Anforderungen aus Umgebung und Prozess	23		
6.1.3	Spezielle Montagehinweise	24		
6.2	Messgerät montieren	25		
6.2.1	Benötigtes Werkzeug	25		
6.2.2	Messgerät vorbereiten	25		
6.2.3	Messaufnehmer montieren	25		
6.2.4	Messumformer der Getrenntausführung montieren	25		
6.2.5	Messumformergehäuse drehen	27		
6.2.6	Anzeigemodul drehen	27		
6.3	Montagekontrolle	27		
7	Elektrischer Anschluss	29		
7.1	Anschlussbedingungen	29		
7.1.1	Benötigtes Werkzeug	29		
7.1.2	Anforderungen an Anschlusskabel	29		
7.1.3	Klemmenbelegung	31		
7.1.4	Pinbelegung Gerätestecker	32		
7.1.5	Schirmung und Erdung	32		
7.1.6	Anforderungen an Speisegerät	33		
7.1.7	Messgerät vorbereiten	34		
7.2	Messgerät anschließen	34		
7.2.1	Getrenntausführung anschließen	34		
7.2.2	Messumformer anschließen	38		
7.2.3	Potenzialausgleich sicherstellen	40		
7.3	Spezielle Anschlusshinweise	40		
7.3.1	Anschlussbeispiele	40		
7.4	Schutzart sicherstellen	41		
7.5	Anschlusskontrolle	42		
8	Bedienungsmöglichkeiten	43		
8.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	43		
8.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs	44		
8.2.1	Aufbau des Bedienmenüs	44		
8.2.2	Bedienphilosophie	45		
8.3	Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige	45		
8.3.1	Betriebsanzeige	45		
8.3.2	Navigieransicht	46		
8.3.3	Editieransicht	48		
8.3.4	Bedienelemente	49		
8.3.5	Kontextmenü aufrufen	50		
8.3.6	Navigieren und aus Liste wählen	52		
8.3.7	Parameter direkt aufrufen	52		
8.3.8	Hilfetext aufrufen	53		
8.3.9	Parameter ändern	54		
8.3.10	Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte	54		
8.3.11	Schreibschutz aufheben via Freigabecode	55		
8.3.12	Tastenverriegelung ein- und ausschalten	55		
8.4	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool	56		
8.4.1	Bedientool anschließen	56		
8.4.2	Field Xpert SFX350, SFX370	58		
8.4.3	FieldCare	58		
8.4.4	AMS Device Manager	59		
8.4.5	Field Communicator 475	59		

9	Systemintegration	60		
9.1	Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien	60		
9.1.1	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät	60		
9.1.2	Bedientools	60		
9.2	Integration in ein FOUNDATION Fieldbus Netzwerk	61		
9.2.1	Blockmodell	61		
9.2.2	Zuordnung der Messwerte in den Funktionsblöcken	61		
9.2.3	Indextabellen der Endress+Hauser Parameter	63		
9.2.4	Methoden	63		
10	Inbetriebnahme	65		
10.1	Installations- und Funktionskontrolle	65		
10.2	Messgerät einschalten	65		
10.3	Bediensprache einstellen	65		
10.4	Messgerät konfigurieren	66		
10.4.1	Messstellenbezeichnung festlegen	66		
10.4.2	Systemeinheiten einstellen	67		
10.4.3	Messstoff auswählen und einstellen	71		
10.4.4	Analog Inputs konfigurieren	73		
10.4.5	Vor-Ort-Anzeige konfigurieren	73		
10.4.6	Schleichmenge konfigurieren	75		
10.5	Erweiterte Einstellungen	77		
10.5.1	Messstoffeigenschaften einstellen	78		
10.5.2	Externe Kompensation durchführen	91		
10.5.3	Sensorabgleich durchführen	94		
10.5.4	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren	95		
10.5.5	Summenzähler konfigurieren	106		
10.5.6	Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen	108		
10.6	Konfiguration verwalten	110		
10.6.1	Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"	111		
10.7	Simulation	112		
10.8	Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff	114		
10.8.1	Schreibschutz via Freigabecode	114		
10.8.2	Schreibschutz via Verriegelungsschalter	115		
10.8.3	Schreibschutz via Blockbedienung	116		
10.9	Messgerät konfigurieren via FOUNDATION Fieldbus	117		
10.9.1	Blockkonfiguration	117		
10.9.2	Skalierung des Messwerts im Analog Input Block	118		
11	Betrieb	120		
11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	120		
11.2	Bediensprache anpassen	120		
11.3	Anzeige konfigurieren	120		
11.4	Messwerte ablesen	120		
11.4.1	Prozessgrößen	120		
11.4.2	Summenzähler	122		
11.4.3	Ausgangsgrößen	123		
11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen	124		
11.6	Summenzähler-Reset durchführen	124		
11.7	Messwerthistorie anzeigen	125		
12	Diagnose und Störungsbehebung	128		
12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	128		
12.2	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	130		
12.2.1	Diagnosemeldung	130		
12.2.2	Behebungsmaßnahmen aufrufen	132		
12.3	Diagnoseinformation in FieldCare	132		
12.3.1	Diagnosemöglichkeiten	132		
12.3.2	Behebungsmaßnahmen aufrufen	133		
12.4	Diagnoseinformationen anpassen	134		
12.4.1	Diagnoseverhalten anpassen	134		
12.4.2	Statussignal anpassen	134		
12.5	Übersicht zu Diagnoseinformationen	138		
12.5.1	Diagnose zum Sensor	138		
12.5.2	Diagnose zur Elektronik	141		
12.5.3	Diagnose zur Konfiguration	148		
12.5.4	Diagnose zum Prozess	154		
12.6	Anstehende Diagnoseereignisse	163		
12.7	Diagnosemeldungen im DIAGNOSTIC Transducer Block	163		
12.8	Diagnoseliste	164		
12.9	Ereignis-Logbuch	164		
12.9.1	Ereignishistorie	164		
12.9.2	Ereignis-Logbuch filtern	164		
12.9.3	Übersicht zu Informationsereignissen	165		
12.10	Messgerät zurücksetzen	165		
12.10.1	Funktionsumfang von Parameter "Restart"	166		
12.11	Geräteinformationen	167		
12.12	Firmware-Historie	168		
13	Wartung	169		
13.1	Wartungsarbeiten	169		
13.1.1	Außenreinigung	169		
13.1.2	Innenreinigung	169		
13.1.3	Austausch von Dichtungen	169		
13.2	Mess- und Prüfmittel	169		
13.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	170		
14	Reparatur	171		
14.1	Allgemeine Hinweise	171		
14.2	Ersatzteile	171		
14.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	172		
14.4	Rücksendung	172		
14.5	Entsorgung	172		
14.5.1	Messgerät demontieren	172		
14.5.2	Messgerät entsorgen	173		
15	Zubehör	174		
15.1	Gerätespezifisches Zubehör	174		
15.1.1	Zum Messumformer	174		

15.1.2	Zum Messaufnehmer	175
15.2	Kommunikationsspezifisches Zubehör	175
15.3	Servicespezifisches Zubehör	175
15.4	Systemkomponenten	176
16	Technische Daten	177
16.1	Anwendungsbereich	177
16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	177
16.3	Eingang	177
16.4	Ausgang	183
16.5	Energieversorgung	188
16.6	Leistungsmerkmale	190
16.7	Montage	193
16.8	Umgebung	193
16.9	Prozess	194
16.10	Konstruktiver Aufbau	195
16.11	Bedienbarkeit	200
16.12	Zertifikate und Zulassungen	202
16.13	Anwendungspakete	204
16.14	Zubehör	204
16.15	Ergänzende Dokumentation	204
	Stichwortverzeichnis	206





1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion







Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Verwendete Symbole


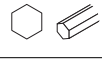

1.2.1 Warnhinweissymbole

Symbol	Bedeutung
	GEFAHR! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.
	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
	VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.
	HINWEIS! Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.












1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom		Wechselstrom
	Gleich- und Wechselstrom		Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.		Äquipotenzialanschluss Ein Anschluss, der mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden werden muss: Dies kann z.B. eine Potenzialausgleichsleitung oder ein sternförmiges Erdungssystem sein, je nach nationaler bzw. Firmenpraxis.





1.2.3 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
	Schlitzschraubendreher
	Innensechskantschlüssel
	Gabelschlüssel



1.2.4 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
	Handlungsschritte
	Ergebnis eines Handlungsschritts
	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.5 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
1, 2, 3, ...	Positionsnummern		Handlungsschritte
A, B, C, ...	Ansichten	A-A, B-B, C-C, ...	Schnitte
	Explosionsgefährdeter Bereich		Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
	Durchflussrichtung		

1.3 Dokumentation

-  Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:
- Der *W@M Device Viewer*: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
 - Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen.
-  Zur detaillierten Auflistung der einzelnen Dokumente inklusive Dokumentationscode

1.3.1 Standarddokumentation

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenan-nahme bis zur Erstinbetriebnahme.

1.3.2 Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Je nach bestellter Geräteausführung werden weitere Dokumente mitgeliefert: Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

FOUNDATION™ Fieldbus

Angemeldete Marke der Fieldbus Foundation, Austin, Texas, USA

KALREZ®, VITON®

Eingetragene Marken der Firma DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, USA

GYLON®

Eingetragene Marke der Firma Garlock Sealing Technologies., Palmyra, NY, USA

Applicator®, FieldCare®, DeviceCare®, Field Xpert™, HistoROM®, Heartbeat Technology™

Eingetragene oder angemeldete Marken der Unternehmen der Endress+Hauser Gruppe

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ▶ Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut
- ▶ Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen
- ▶ Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ▶ Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert
- ▶ Anweisungen in dieser Anleitung befolgen


2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch potentiell explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhten Risiken durch Prozessdruck, sind auf dem Typenschild speziell gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts für die Betriebszeit zu gewährleisten:

- ▶ Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- ▶ Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit).
- ▶ Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen die die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Wird das Messgerät ausserhalb der atmosphärischen Temperatur eingesetzt, sind die relevanten Randbedingungen gemäss der zugehörigen Gerätedokumentation zwingend zu beachten: Kapitel "Dokumentation" →  7.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

WARNUNG

Bruchgefahr vom Messaufnehmer durch korrosive oder abrasive Messstoffe oder durch Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ▶ Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

Klärung bei Grenzfällen:

- ▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Tempera-

tur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

Mögliche Verbrennungsgefahr durch Messstofftemperaturen!

- ▶ Bei erhöhter Messstofftemperatur: Berührungsschutz sicherstellen, um Verbrennungen zu vermeiden.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

- ▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationaler Vorschriften tragen.

Bei Schweißarbeiten an der Rohrleitung:

- ▶ Schweißgerät nicht über das Messgerät erden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät mit feuchten Händen:

- ▶ Da eine erhöhte Stromschlaggefahr besteht wird empfohlen Handschuhe zu tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

- ▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör von Endress+Hauser verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Dieses Messgerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EG-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EG-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit der Anbringung des CE-Zeichens bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

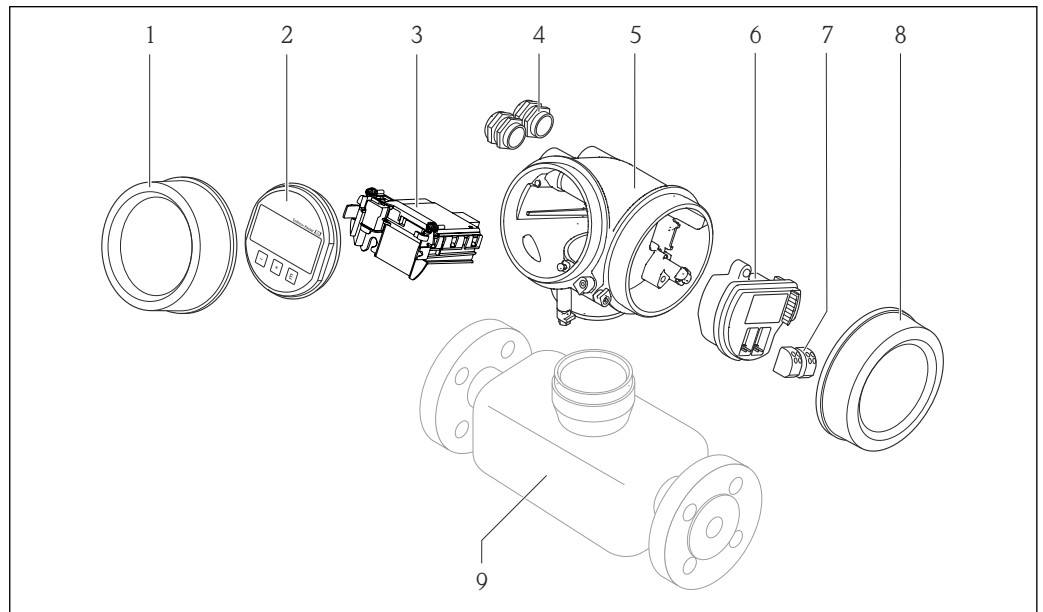
3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Zwei Geräteausführungen sind verfügbar:

- Kompaktausführung - Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
- Getrenntausführung - Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich getrennt montiert.

3.1 Produktaufbau



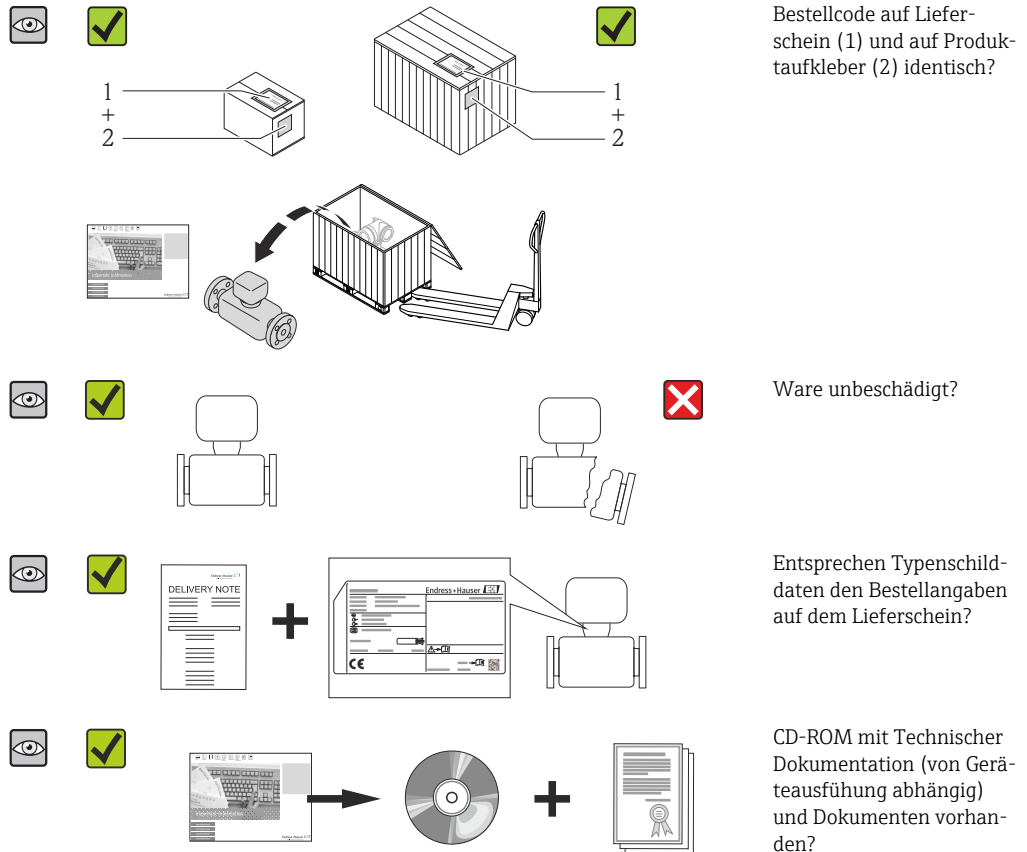
A0020649

1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Hauptelektronikmodul
- 4 Kabelverschraubungen
- 5 Messumformergehäuse (inkl. HistoROM)
- 6 I/O-Elektronikmodul
- 7 Anschlussklemmen (steckbare Federkraftklemmen)
- 8 Anschlussraumdeckel
- 9 Messaufnehmer

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme



- i ■ Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.
- Je nach Geräteausführung ist die CD-ROM nicht Teil des Lieferumfangs! Die Technische Dokumentation ist über Internet oder die *Endress+Hauser Operations App* verfügbar, siehe Kapitel "Produktidentifikation" → 12.

4.2 Produktidentifizierung

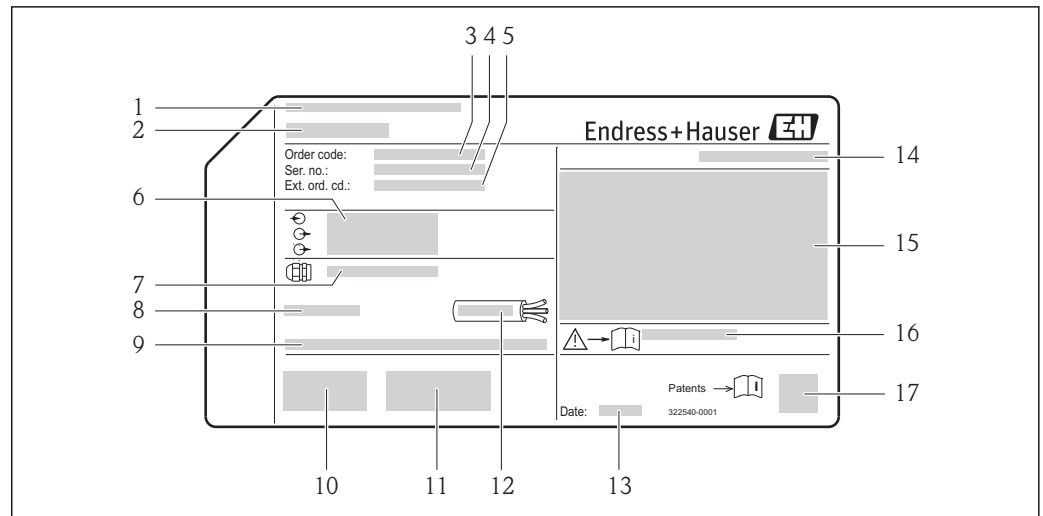
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Messgeräts zur Verfügung:

- Typenschildangaben
- Bestellcode (Order code) mit Aufschlüsselung der Gerätemerkmale auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern in *W@M Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Angaben zum Messgerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die *Endress+Hauser Operations App* eingeben oder mit der *Endress+Hauser Operations App* den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen: Alle Angaben zum Messgerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" → 7 und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation" → 8
- Der *W@M Device Viewer*: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild



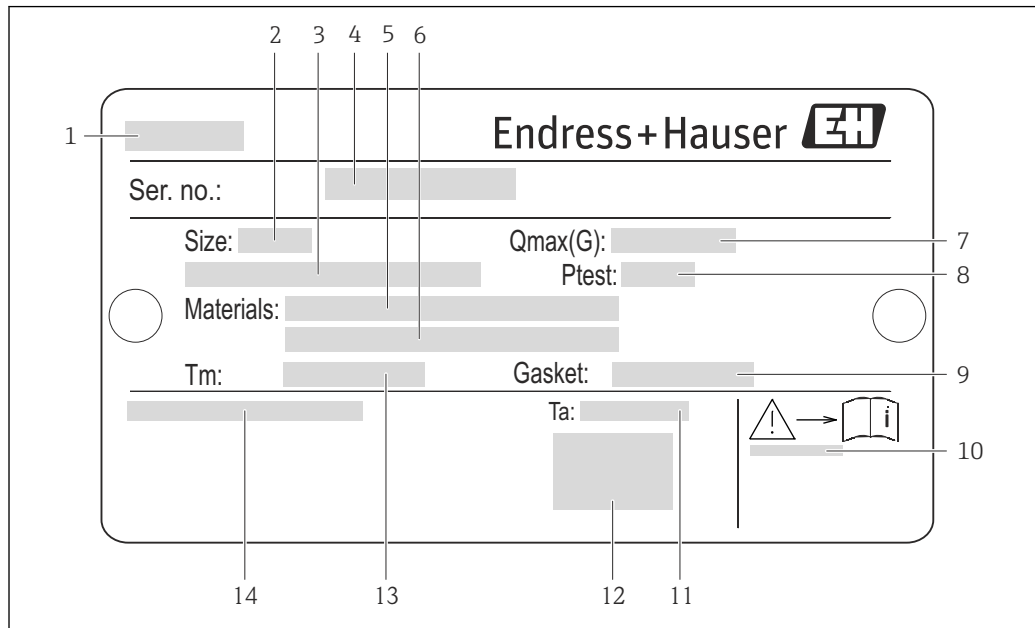
A0013906

2 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Herstellungsort
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Elektrische Anschlussdaten: z.B. verfügbare Ein- und Ausgänge, Versorgungsspannung
- 7 Typ der Kabelverschraubungen
- 8 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 9 Firmware-Version (FW) ab Werk
- 10 CE-Zeichen, C-Tick
- 11 Zusatzinformationen zur Ausführung: Zertifikate, Zulassungen
- 12 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 13 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 14 Schutzart
- 15 Zulassungsinformationen zum Explosionsschutz
- 16 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 17 2-D-Matrixcode

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild

Bestellmerkmal "Gehäuse" Option B "GT18 Zweikammer, 316L" und Option K "GT18 Zweikammer, getrennt, 316L"



A0020760

3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Nennweite des Messaufnehmers
- 3 Flanschnennweite/Nenndruck
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Werkstoff des Messrohrs
- 6 Werkstoff des Messrohrs
- 7 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf)
- 8 Testdruck des Messaufnehmers
- 9 Werkstoff der Dichtung
- 10 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation → 204
- 11 Umgebungstemperaturbereich
- 12 CE-Zeichen
- 13 Messstofftemperaturbereich
- 14 Schutzart

Bestellmerkmal "Gehäuse" Option C "GT20 Zweikammer, Alu beschichtet"

The diagram shows a rectangular plate with various fields for technical specifications. The fields are numbered 1 through 13 as follows:

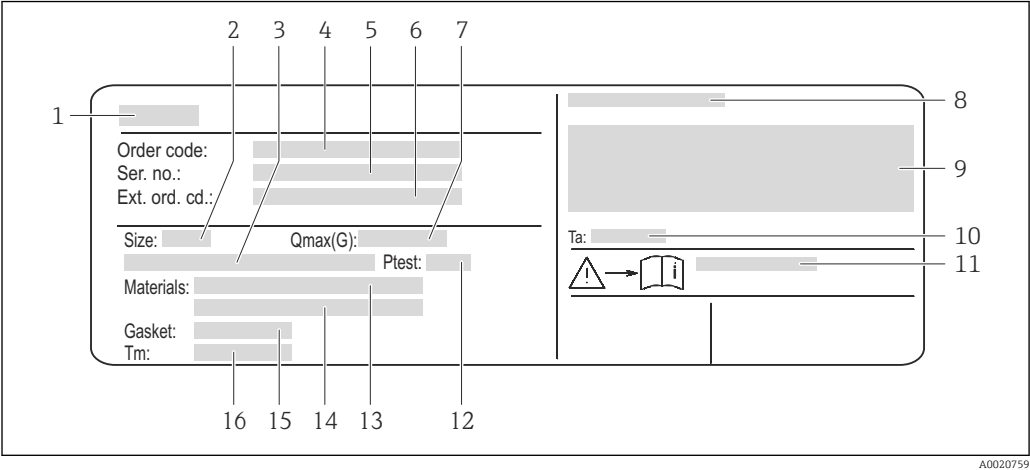
- 1: Ser. no. (Serial number)
- 2: Size (Flanschnennweite/Nenndruck)
- 3: Qmax(G) (Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf))
- 4: Ptest (Testdruck des Messaufnehmers)
- 5: Materials (Werkstoff des Messrohrs)
- 6: Tm (Messstofftemperaturbereich)
- 7: Ta (Umgebungstemperaturbereich)
- 8: Gasket (Werkstoff der Dichtung)
- 9: Schutzart (Schutzart)
- 10: Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie (CE-Zeichen)
- 11: Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie
- 12: Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie
- 13: Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie

A0020758

4 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Nennweite des Messaufnehmers
- 2 Flanschnennweite/Nenndruck
- 3 Werkstoff des Messrohrs
- 4 Werkstoff des Messrohrs
- 5 Seriennummer (Ser. no.)
- 6 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf)
- 7 Testdruck des Messaufnehmers
- 8 Schutzart
- 9 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie
- 10 CE-Zeichen
- 11 Werkstoff der Dichtung
- 12 Messstofftemperaturbereich
- 13 Umgebungstemperaturbereich

Bestellmerkmal "Gehäuse" Option J "GT20 Zweikammer, getrennt, Alu beschichtet"



5 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Nennweite des Messaufnehmers
- 3 Flanschnennweite/Nenndruck
- 4 Bestellcode (Order code)
- 5 Seriennummer (Ser. no.)
- 6 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 7 Maximal zulässiger Volumenstrom (Gas/Dampf)
- 8 Schutzart
- 9 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz und Druckgeräterichtlinie
- 10 Umgebungstemperaturbereich
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation → 204
- 12 Testdruck des Messaufnehmers
- 13 Werkstoff des Messrohrs
- 14 Werkstoff des Messrohrs
- 15 Werkstoff der Dichtung
- 16 Messstofftemperaturbereich

i **Bestellcode**
Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf Messgerät

Symbol	Bedeutung
	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

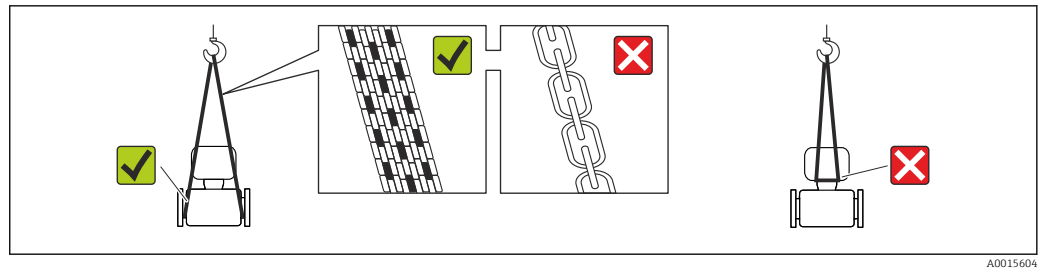
- Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen, um unzulässig hohe Oberflächentemperaturen zu vermeiden.
- Trocken und staubfrei lagern.
- Nicht im Freien aufbewahren.

Lagerungstemperatur:

- Alle Komponenten ausser Anzeigemodule: $-50...+80\text{ °C}$ ($-58...+176\text{ °F}$)
- Anzeigemodule: $-40...+80\text{ °C}$ ($-40...+176\text{ °F}$)

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Mesststelle transportieren.



- i** Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

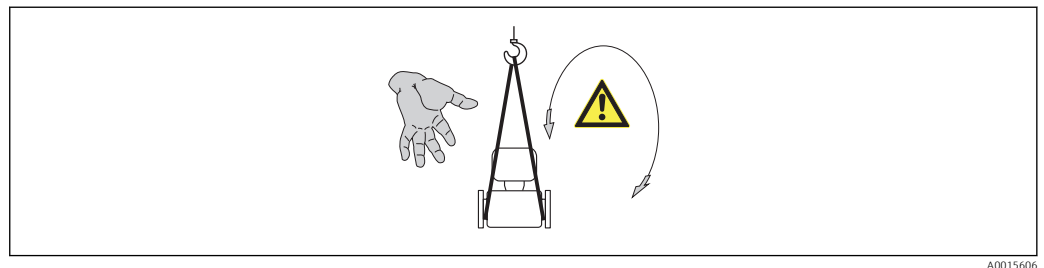
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

⚠️ WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ▶ Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ▶ Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste erlaubt die Bodenstruktur, dass die Holzkiste längs- oder beidseitig durch einen Gabelstapler angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltverträglich und 100% recycelbar:

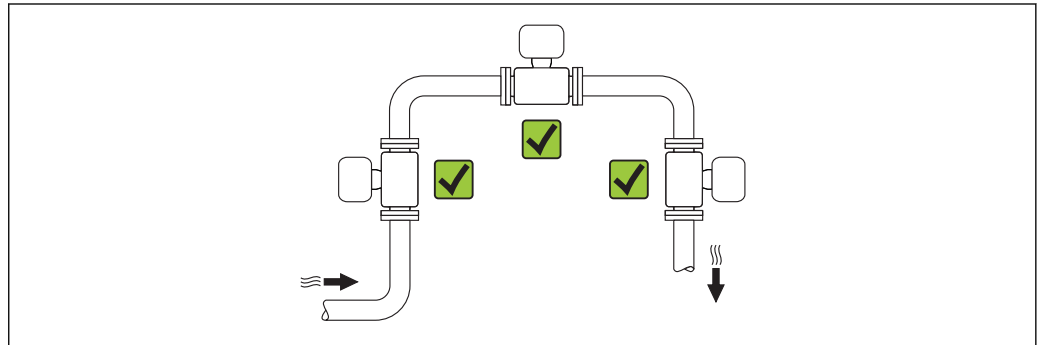
- Messgerät-Umverpackung: Stretchfolie aus Polymer, die der EU Richtlinie 2002/95/EC (RoHS) entspricht.
- Verpackung:
 - Holzkiste, behandelt gemäß Standard ISPM 15, was durch das angebrachte IPPC-Logo bestätigt wird.
 - oder
 - Karton gemäß europäische Verpackungsrichtlinie 94/62EG; Recyclebarkeit wird durch das angebrachte Resy-Symbol bestätigt.
- Seemäßige Verpackung (optional): Holzkiste, behandelt gemäß Standard ISPM 15, was durch das angebrachte IPPC-Logo bestätigt wird.
- Träger- und Befestigungsmaterial:
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Auffüllmaterial: Papierpolster

6 Montage

6.1 Montagebedingungen

6.1.1 Montageposition

Montageort



Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

Wirbelzähler benötigen ein voll ausgeprägtes Strömungsprofil als Voraussetzung für eine korrekte Volumenstrommessung. Daher folgende Punkte beachten:

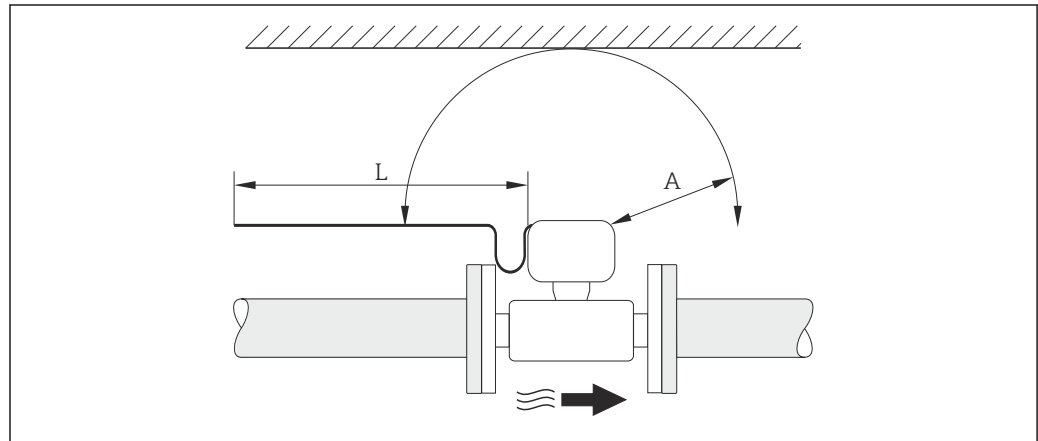
Einbaulage		Kompaktausführung	Getrenntausführung
A	Vertikale Einbaulage	✓✓ ¹⁾	✓✓
B	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf oben	✓✓ ^{2) 3)}	✓✓
C	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf unten	✓✓ ^{4) 5)}	✓✓
D	Horizontale Einbaulage Messumformerkopf seitlich	✓✓ ⁴⁾	✓✓

- 1) Bei Flüssigkeiten wird empfohlen, senkrechte Rohrleitungen steigend zu durchströmen, um eine Teilfüllung der Rohrleitung zu vermeiden (Abb. A). Störung der Durchflussmessung! Um die Durchflussmessung

von Flüssigkeiten zu gewährleisten, muss in vertikal abwärts durchströmten Rohrleitungen das Messrohr immer vollständig gefüllt sein.

- 2) Überhitzungsgefahr der Messelektronik! Bei einer Messstofftemperatur von $\geq 200\text{ °C}$ (392 °F) ist die Einbaulage B für die Zwischenflanschführung (Prowirl D) mit den Nennweiten DN 100 (4") und DN 150 (6") nicht zulässig.
- 3) Bei heißen Messstoffen (z.B. Dampf bzw. Messstofftemperatur (TM) $\geq 200\text{ °C}$ (392 °F)): Einbaulage C oder D
- 4) Bei sehr kalten Messstoffen (z.B. flüssigem Stickstoff): Einbaulage B oder D
- 5) Bei Option Nassdampferkennung/-messung: Einbaulage C

Mindestabstand und Kabellänge



A0019211

A Mindestabstand in alle Richtungen
L Erforderliche Kabellänge

Um für Servicezwecke einen problemlosen Zugang zum Messgerät zu gewährleisten, sind folgende Maße einzuhalten:

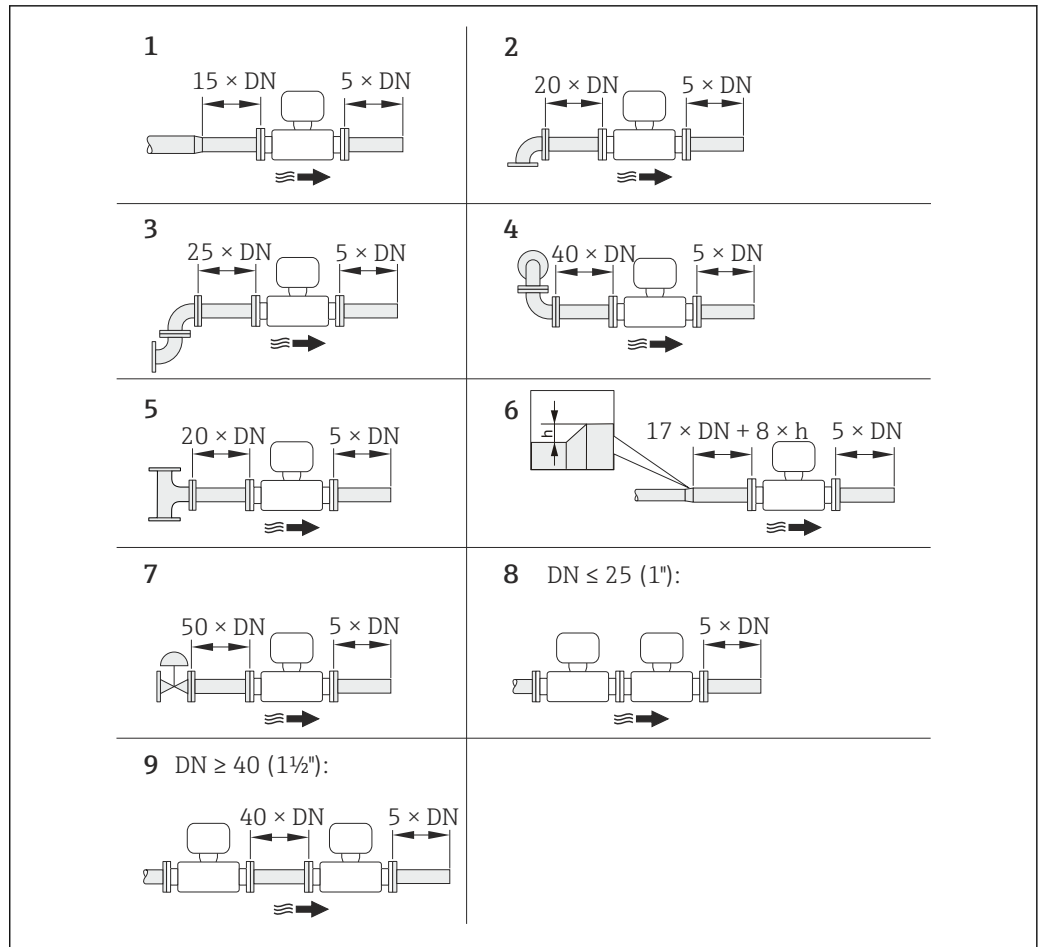
- A = 100 mm (3,94 in)
- L = L + 150 mm (5,91 in)

Drehen des Elektronikgehäuses und der Anzeige

Das Elektronikgehäuse ist auf der Gehäusestütze stufenlos um 360 ° drehbar. Die Anzeigeeinheit kann in 45 ° -Schritten gedreht werden. Damit ist eine bequeme Ablesbarkeit in allen Einbaulagen gewährleistet.

Ein- und Auslaufstrecken

Um die spezifizierte Messgenauigkeit des Messgerätes zu erreichen, mindestens die unten stehenden Ein- und Auslaufstrecken einhalten.



A0019189

6 Minimale Ein- und Auslaufstrecken bei verschiedenen Strömungshindernissen

h Sprunghöhe

1 Reduktion um eine Nennweite

2 Einfacher Bogen (90°-Bogen)

3 Doppelbogen (2 × 90°-Bogen entgegengesetzt)

4 Doppelbogen 3D (2 × 90°-Bogen entgegengesetzt, nicht in einer Ebene)

5 T-Stück

6 Erweiterung

7 Regelventil

8 Zwei Messgeräte hintereinander bei $DN \leq 25$ (1"): direkt Flansch an Flansch

9 Zwei Messgeräte hintereinander bei $DN \geq 40$ (1½"): Abstand siehe Grafik

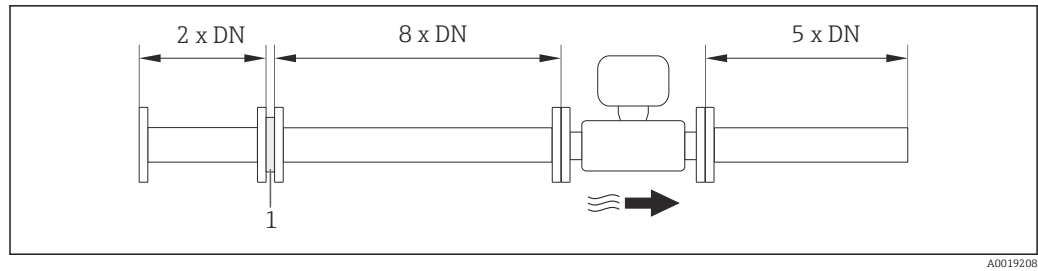


■ Wenn mehrere Strömungsstörungen vorhanden sind, die längste angegebene Einlaufstrecke einhalten.

■ Wenn die erforderlichen Einlaufstrecken nicht einhaltbar sind, kann ein speziell gestalteter Strömungsgleichrichter eingebaut werden → 24.

Strömungsgleichrichter

Wenn die erforderlichen Einlaufstrecken nicht einhaltbar sind, kann ein bei Endress+Hauser erhältlicher und speziell gestalteter Strömungsgleichrichter eingebaut werden. Der Strömungsgleichrichter wird zwischen zwei Rohrleitungsflansche gespannt und durch die Montagebolzen zentriert. In der Regel verringert dies die erforderliche Einlaufstrecke auf $10 \times DN$ bei voller Messgenauigkeit.



1 Strömungsgleichrichter

Der Druckverlust für Strömungsgleichrichter wird wie folgt berechnet: $\Delta p \text{ [mbar]} = 0,0085 \cdot \rho \text{ [kg/m}^3] \cdot v^2 \text{ [m/s]}$

Beispiel Dampf

$p = 10 \text{ bar abs.}$

$t = 240 \text{ °C} \rightarrow \rho = 4,39 \text{ kg/m}^3$

$v = 40 \text{ m/s}$

$\Delta p = 0,0085 \cdot 4,394,39 \cdot 40^2 = 59,7 \text{ mbar}$

Beispiel H₂O-Kondensat (80 °C)

$\rho = 965 \text{ kg/m}^3$

$v = 2,5 \text{ m/s}$

$\Delta p = 0,0085 \cdot 965 \cdot 2,5^2 = 51,3 \text{ mbar}$

ρ : Dichte des Prozessmessstoffs

v : mittlere Strömungsgeschwindigkeit

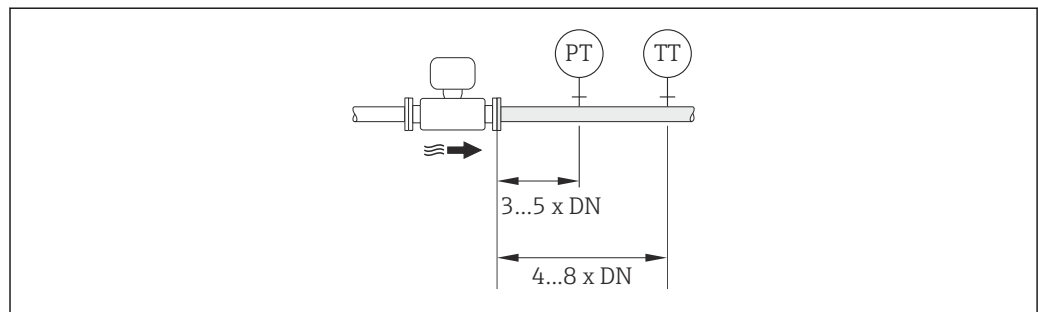
abs. = absolut



Angaben zu den Abmessungen des Strömungsgleichrichters: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Auslaufstrecken beim Einbau externer Geräte

Beim Einbau eines externen Geräts auf den angegebenen Abstand achten.



PT Druckmessgerät

TT Temperaturmessgerät

Einbaumaße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Kompaktausführung

Messgerät	Nicht-Ex:	-40...+80 °C (-40...+176 °F) ¹⁾
	Ex i:	-40...+70 °C (-40...+158 °F) ¹⁾
	EEx d/XP Ausführung:	-40...+60 °C (-40...+140 °F) ¹⁾
	ATEX II1/2G Ex d, Ex ia:	-40...+60 °C (-40...+140 °F) ¹⁾
Vor-Ort-Anzeige		-20...+70 °C (-4...+158 °F) ¹⁾

- 1) Zusätzlich erhältlich als Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JN "Umgebungstemperatur Messumformer -50 °C (-58 °F)".

Getrenntausführung

Messumformer	Nicht-Ex:	-40...+80 °C (-40...+176 °F) ¹⁾
	Ex i:	-40...+80 °C (-40...+176 °F) ¹⁾
	Ex d:	-40...+60 °C (-40...+140 °F) ¹⁾
	ATEX II1/2G Ex d, Ex ia:	-40...+60 °C (-40...+140 °F) ¹⁾
Messaufnehmer	Nicht-Ex:	-40...+85 °C (-40...+185 °F) ¹⁾
	Ex i:	-40...+85 °C (-40...+185 °F) ¹⁾
	Ex d:	-40...+85 °C (-40...+185 °F) ¹⁾
	ATEX II1/2G Ex d, Ex ia:	-40...+85 °C (-40...+185 °F) ¹⁾
Vor-Ort-Anzeige		-20...+70 °C (-4...+158 °F) ¹⁾

- 1) Zusätzlich erhältlich als Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JN "Umgebungstemperatur Messumformer -50 °C (-58 °F)".

- Bei Betrieb im Freien:
Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

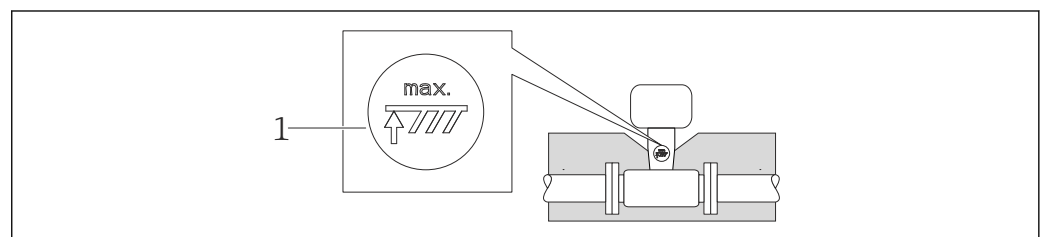
Wärmeisolation

Für eine optimale Temperaturmessung und Masseberechnung bei einigen Messstoffen darauf achten, dass im Bereich des Messaufnehmers weder Wärmezufuhr noch -verlust stattfinden kann. Dies kann durch Installation einer Wärmeisolation sichergestellt werden. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

Dies gilt für:

- Kompaktausführung
- Messaufnehmer in der Getrenntausführung

Die maximal zulässige Isolationshöhe ist in der Abbildung dargestellt:



1 Angabe der maximalen Isolationshöhe


A0019212

- ▶ Bei der Isolation sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Gehäusestütze frei bleibt.

Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ▶ Maximale Isolationshöhe beim Messumformerhals beachten, so dass der Messumformerkopf bzw. das Anschlussgehäuse der Getrenntausführung komplett freibleibt.
- ▶ Angaben über zulässige Temperaturbereiche beachten .
- ▶ Je nach Messstofftemperatur bestimmte Einbaulagen beachten →  19.

Vibrationen

Anlagenvibrationen bis 1 g, 10...500 Hz haben keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems. Spezielle Befestigungsmaßnahmen für die Messaufnehmer sind deshalb nicht erforderlich.

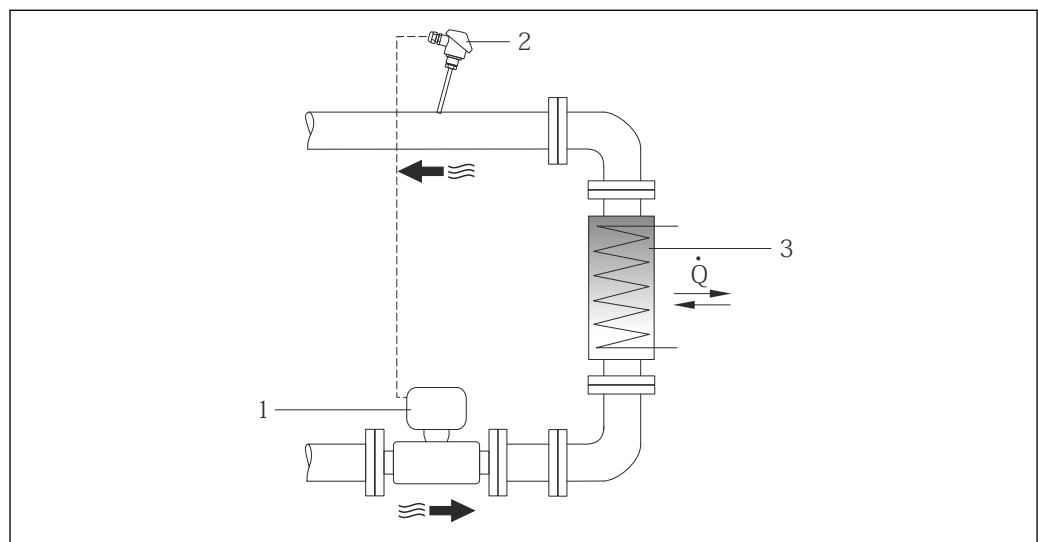
6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Einbau bei Wärmedifferenzmessungen


Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option 3 "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)"

Die zweite Messung der Temperatur erfolgt über einen separaten Temperatursensor. Das Messgerät liest diese über eine Kommunikationsschnittstelle ein.

- Bei Sattedampf-Wärmedifferenzmessungen muss der Prowirl 200 auf der Dampfseite eingebaut werden.
- Bei Wasser-Wärmedifferenzmessungen kann der Prowirl 200 auf der Kalt- oder auf der Warmseite eingebaut werden.



A0019209

 7 Aufbau zur Wärmedifferenzmessung von Sattedampf und Wasser

- 1 Prowirl
- 2 Temperatursensor
- 3 Wärmetauscher
- Q Wärmestrom

Wetterschutzhaube

Folgenden Mindestabstand nach oben hin einhalten: 222 mm (8,74 in)

 Zur Wetterschutzhaube →  174

6.2 Messgerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messumformer

- Für das Drehen des Messumformergehäuses: Gabelschlüssel 8 mm
- Für das Öffnen der Sicherungskralen: Innensechskantschlüssel 3 mm

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

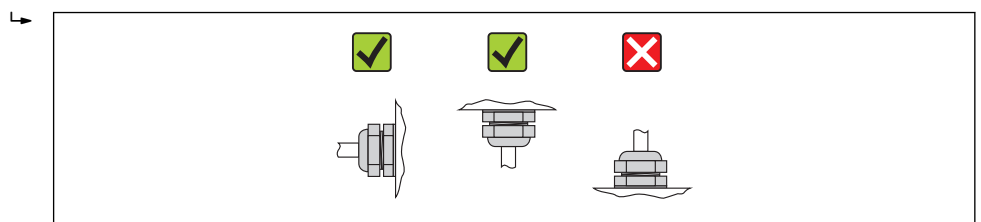
1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messaufnehmer montieren

⚠️ WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
 - ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
 - ▶ Dichtungen korrekt befestigen.
1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
 2. Um die Einhaltung der Gerätespezifikation sicherzustellen: Messgerät zwischen die Rohrleitungsflansche zentriert in die Messstrecke einbauen.
 3. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



A0013964

6.2.4 Messumformer der Getrenntausführung montieren

⚠️ VORSICHT

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ▶ Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten.
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

⚠️ VORSICHT

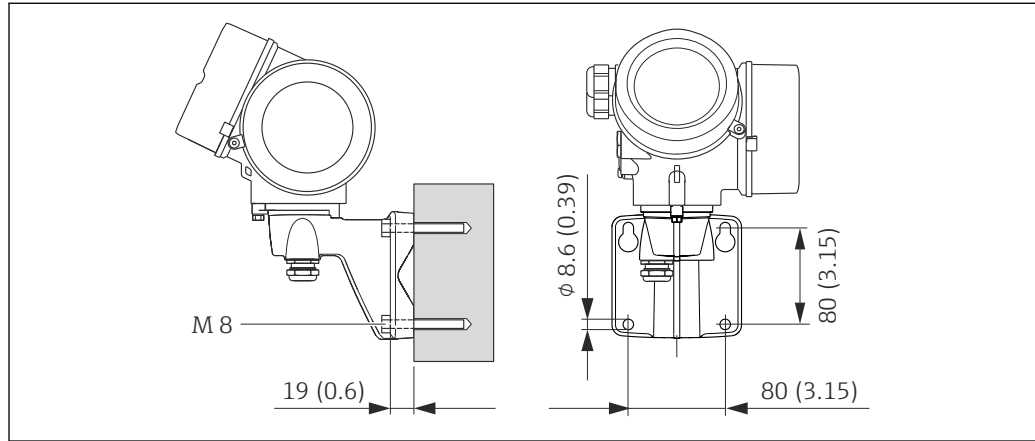
Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

- ▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer der Getrenntausführung kann auf folgende Arten montiert werden:

- Wandmontage
- Rohrmontage

Wandmontage

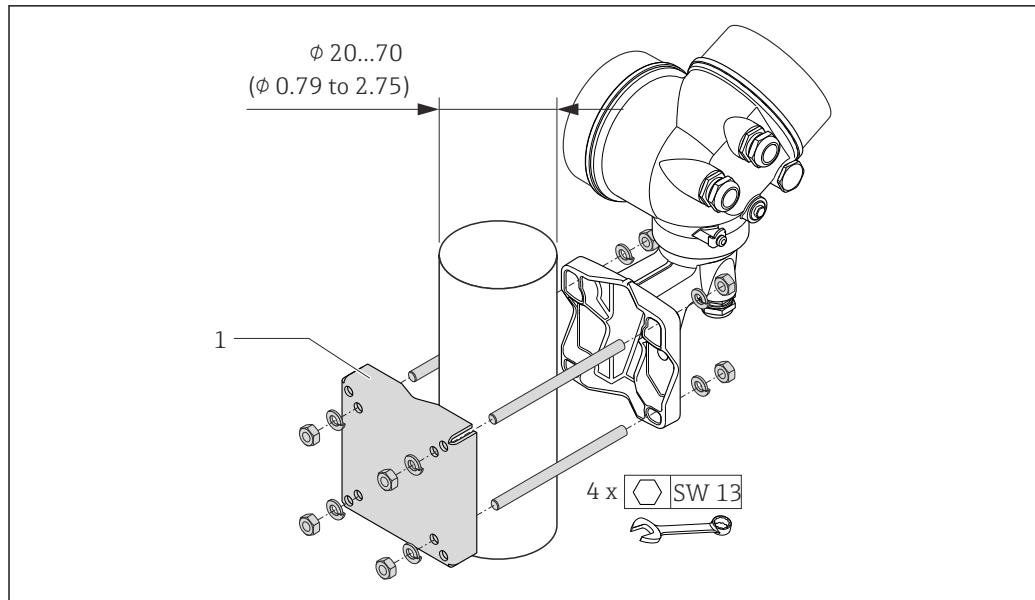


A0019864

8 Maßeinheit mm (in)

1. Bohrlöcher bohren.
2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.
5. Befestigungsschrauben anziehen.

Pfostenmontage



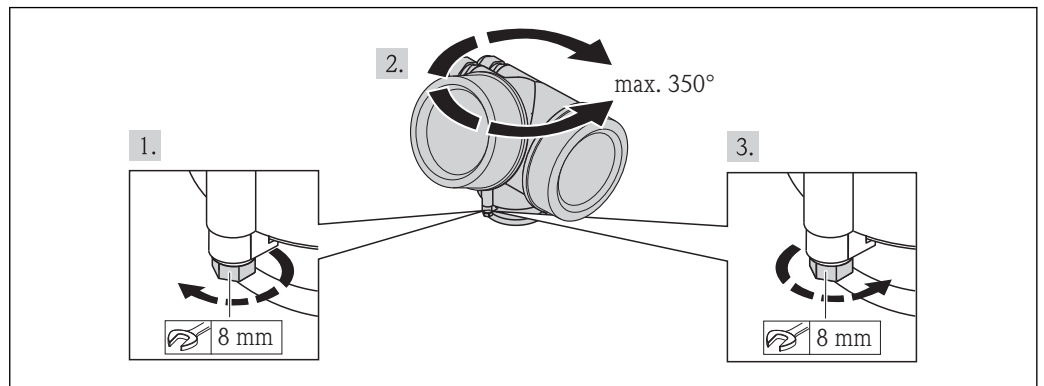
A0019862

9 Maßeinheit mm (in)

1 Masthalterungsset für Pfostenmontage

6.2.5 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern kann das Messumformergehäuse gedreht werden.

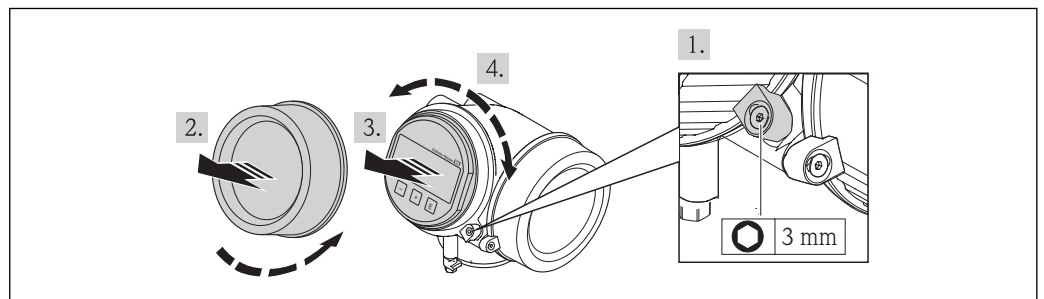


A0013713

1. Befestigungsschraube lösen.
2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
3. Befestigungsschraube fest anziehen.

6.2.6 Anzeigemodul drehen

Um die Ablesbar- und Bedienbarkeit zu erleichtern kann das Anzeigemodul gedreht werden.



A0013905

1. Sicherungskralle des Elektronikraumdeckels mit Innensechskantschlüssel lösen.
2. Elektronikraumdeckel vom Messumformergehäuse abschrauben.
3. Optional: Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen.
4. Anzeigemodul in die gewünschte Lage drehen: Max. $8 \times 45^\circ$ in jede Richtung.
5. Ohne herausgezogenes Anzeigemodul:
Anzeigemodul an gewünschter Position einrasten lassen.
6. Mit herausgezogenem Anzeigemodul:
Kabel in den Zwischenraum von Gehäuse und Hauptelektronikmodul hineinlegen und das Anzeigemodul auf den Elektronikraum stecken, bis es einrastet.
7. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.


6.3 Montagekontrolle

Ist das Messgerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?



Erfüllt das Messgerät die Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: <ul style="list-style-type: none"> ■ Prozesstemperatur ■ Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") ■ Umgebungstemperatur ■ Messbereich → 181 	<input type="checkbox"/>
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 19? <ul style="list-style-type: none"> ■ Gemäß Messaufnehmertyp ■ Gemäß Messstofftemperatur ■ Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen) 	<input type="checkbox"/>
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung in der Rohrleitung überein → 19?	<input type="checkbox"/>
Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?	<input type="checkbox"/>
Ist das Gerät gegen Niederschlag und direkte Sonneneinstrahlung ausreichend geschützt?	<input type="checkbox"/>
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	<input type="checkbox"/>

7 Elektrischer Anschluss

 Das Messgerät besitzt keine interne Trennvorrichtung. Ordnen Sie deshalb dem Messgerät einen Schalter oder Leistungsschalter zu, mit welchem die Versorgungsleitung leicht vom Netz getrennt werden kann.

7.1 Anschlussbedingungen

7.1.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültiger Vorschriften.


Zulässiger Temperaturbereich

- -40 °C (-40 °F)... $+80\text{ °C}$ ($+176\text{ °F}$)
- Mindestanforderung: Kabel-Temperaturbereich \geq Umgebungstemperatur + 20 K

Signalkabel

FOUNDATION Fieldbus

Verdrilltes, abgeschirmtes Zweiadernkabel.

 Für weitere Hinweise zur Planung und Installation von FOUNDATION Fieldbus Netzwerken:

- Betriebsanleitung "FOUNDATION Fieldbus Overview" (BA00013S)
- FOUNDATION Fieldbus-Richtlinie
- IEC 61158-2 (MBP)

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Verbindungskabel Getrenntausführung

Verbindungskabel (Standard)

Standardkabel	2 × 2 × 0,34 mm ² (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinkt, opt. Dichte ca. 85%
Kabellänge	5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft)
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 °C ... $+105\text{ °C}$ (-58 °F ... $+221\text{ °F}$); bewegt: -25 °C ... $+105\text{ °C}$ (-13 °F ... $+221\text{ °F}$)

Verbindungskabel (armiert)

Kabel, armiert	2 × 2 × 0,34 mm ² (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt) und zusätzlichem Stahldraht-Geflechtmantel
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinkt, opt. Dichte ca. 85%
Zugentlastung und Armierung	Stahldraht-Geflecht, verzinkt
Kabellänge	5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft)
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50...+105 °C (-58...+221 °F); bewegt: -25...+105 °C (-13...+221 °F)

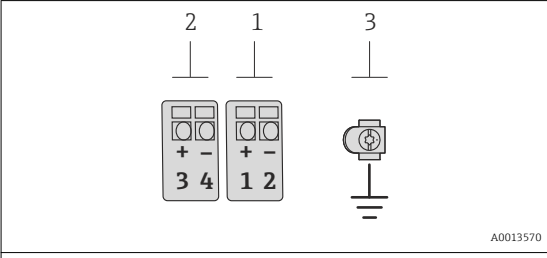
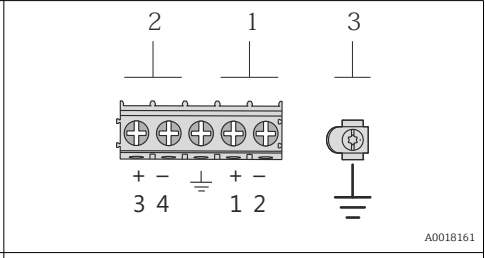
Kabeldurchmesser

- Mitausgelieferte Kabelverschraubungen:
M20 × 1,5 mit Kabel ϕ 6...12 mm (0,24...0,47 in)
- Steckbare Federkraftklemmen bei Geräteausführung ohne integrierten Überspannungsschutz: Aderquerschnitte 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Schraubklemmen bei Geräteausführung mit integriertem Überspannungsschutz: Aderquerschnitte 0,2...2,5 mm² (24...14 AWG)

7.1.3 Klemmenbelegung

Messumformer

Anschlussvariante FOUNDATION Fieldbus, Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang


	
Maximale Anzahl an Klemmen	Maximale Anzahl an Klemmen bei Bestellmerkmal "Zubehör montiert", Option NA: Überspannungsschutz
<div>1 Ausgang 1: FOUNDATION Fieldbus</div> <div>2 Ausgang 2 (passiv): Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang</div> <div>3 Erdungsklemme für Kabelschirm</div>	

Bestellmerkmal "Ausgang"	Klemmennummern			
	Ausgang 1		Ausgang 2	
	1 (+)	2 (-)	3 (+)	4 (-)
Option E ^{1) 2)}	FOUNDATION Fieldbus		Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)	

- 1) Ausgang 1 muss immer verwendet werden; Ausgang 2 ist optional.
- 2) FOUNDATION Fieldbus mit integriertem Verpolungsschutz.

Getrenntausführung

Bei der Getrenntausführung werden die räumlich getrennt montierten Messaufnehmer und -umformer mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt bei dem Messaufnehmer über das Anschlussgehäuse, der Messumformer wird über den Anschlussraum der Wandhalterung angeschlossen.

 Die Anschlussart am Wandhalter des Messumformers ist abhängig von der Zulassung des Messgeräts und der Ausführung des verwendeten Verbindungskabels.

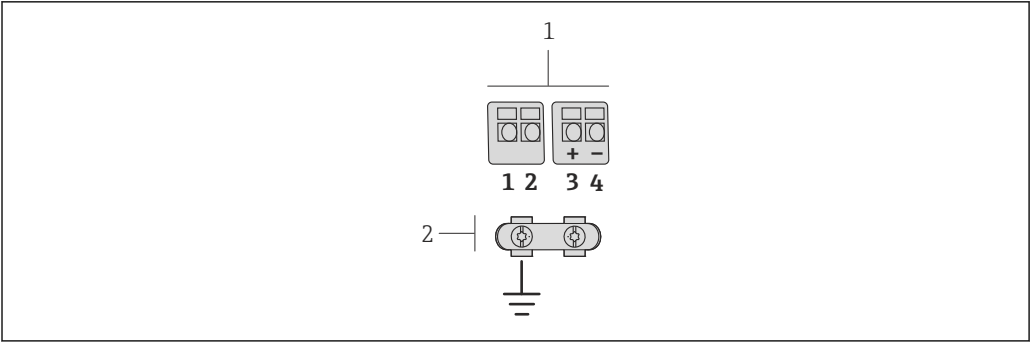
Der Anschluss ist nur über Anschlussklemmen möglich:

- Bei den Zulassungen: Ex n, Ex tb und cCSAus Div. 1
- Bei Verwendung eines armierten Verbindungskabels

Der Anschluss erfolgt über M12-Gerätestecker:

- Bei allen anderen Zulassungen
- Bei Verwendung des Standard-Verbindungskabels

Der Anschluss am Anschlussgehäuse des Messaufnehmers erfolgt immer über Anschlussklemmen (Anziehdrehmoment Anschlussklemmen: 1,2...1,7 Nm).



A0019335

10 Anschlussklemmen für Anschlussraum im Wandhalter des Messumformers und dem Anschlussgehäuse des Messaufnehmers

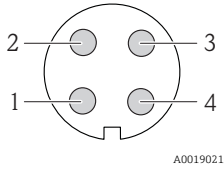
- 1 Anschlussklemmen für Verbindungskabel
- 2 Erdung erfolgt über Kabelzugentlastung

Klemmennummer	Belegung	Kabelfarbe Verbindungskabel
1	Versorgungsspannung	braun
2	Erdung	weiß
3	RS485 (+)	gelb
4	RS485 (-)	grün

7.1.4 Pinbelegung Gerätestecker

FOUNDATION Fieldbus

Gerätestecker für Signalübertragung (geräteseitig)

	Pin	Belegung		Codierung	Stecker/Buchse
	1	+	Signal +		
	2	-	Signal -		
	3		nicht belegt		
	4		Erdung		

A0019021

7.1.5 Schirmung und Erdung

FOUNDATION Fieldbus

Eine optimale elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) des Feldbussystems ist nur dann gewährleistet, wenn Systemkomponenten und insbesondere Leitungen abgeschirmt sind und die Abschirmung eine möglichst lückenlose Hülle bildet. Ideal ist ein Schirmabdeckungsgrad von 90%.

- Für eine optimale EMV-Schutzwirkung ist die Schirmung so oft wie möglich mit der Bezugserde zu verbinden.
- Aus Gründen des Explosionsschutzes sollte jedoch auf die Erdung verzichtet werden.

Um beiden Anforderungen gerecht zu werden, lässt das Feldbussystem grundsätzlich drei verschiedene Varianten der Schirmung zu:

- Beidseitige Schirmung.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite mit kapazitivem Abschluss am Feldgerät.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite.

Erfahrungen zeigen, dass in den meisten Fällen bei Installationen mit einseitiger Schirmung auf der speisenden Seite (ohne kapazitivem Abschluss am Feldgerät) die besten

Ergebnisse hinsichtlich der EMV erzielt werden. Voraussetzung für einen uneingeschränkten Betrieb bei vorhandenen EMV-Störungen sind entsprechende Maßnahmen der Eingangsbeschaltung. Diese Maßnahmen wurden bei diesem Gerät berücksichtigt. Damit ist ein Betrieb bei Störgrößen gemäß NAMUR NE21 sichergestellt.

Bei der Installation sind gegebenenfalls nationale Installationsvorschriften und Richtlinien zu beachten!

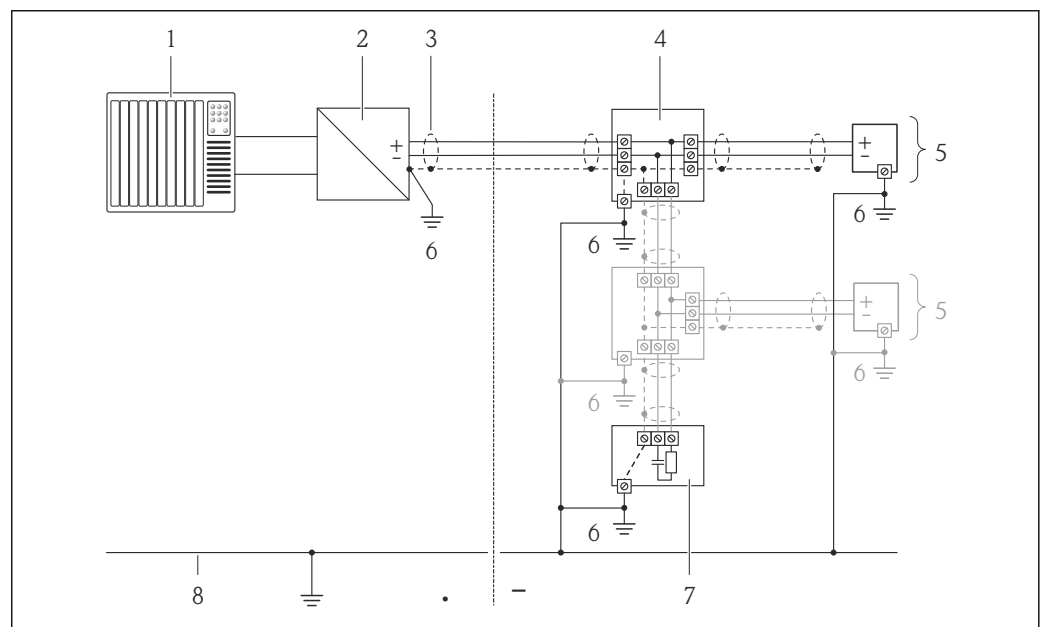
Bei großen Potenzialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten wird nur ein Punkt der Schirmung direkt mit der Bezugserde verbunden. In Anlagen ohne Potentialausgleich sollten Kabelschirme von Feldbussystemen deshalb nur einseitig geerdet werden, beispielsweise am Feldbusspeisegerät oder an Sicherheitsbarrieren.

HINWEIS

In Anlagen ohne Potentialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

- Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden. Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.



- 1 Automatisierungsgerät (z.B. SPS)
- 2 Power Conditioner (FOUNDATION Fieldbus)
- 3 Kabelschirm
- 4 T-Verteiler
- 5 Messgerät
- 6 Lokale Erdung
- 7 Busabschluss (Terminator)
- 8 Potentialausgleichsleiter

7.1.6 Anforderungen an Speisegerät

Versorgungsspannung

Messumformer

Es ist eine externe Spannungsversorgung für jeden Ausgang notwendig.

Die folgenden Werte zur Versorgungsspannung gelten für die verfügbaren Ausgänge:

Versorgungsspannung für eine Kompaktausführung ohne Vor-Ort-Anzeige ¹⁾

Bestellmerkmal "Ausgang"	Minimale Klemmenspannung ²⁾	Maximale Klemmenspannung
Option E : FOUNDATION Fieldbus, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	≥ DC 9 V	DC 32 V

- 1) Bei externer Versorgungsspannung des Powerconditioners
 2) Die minimal Klemmenspannung erhöht sich bei Verwendung einer Vor-Ort-Bedienung: siehe nachfolgende Tabelle

Erhöhung der minimalen Klemmenspannung

Vor-Ort-Bedienung	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option C : Vor-Ort-Bedienung SD02	+ DC 1 V
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (ohne Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 1 V
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E : Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 3 V

7.1.7 Messgerät vorbereiten

1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.

2. **HINWEIS**

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.

Wenn Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:

Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen .

3. Wenn Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
 Kabelspezifikation beachten .

7.2 Messgerät anschließen**HINWEIS****Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!**

- Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- National gültige Installationsvorschriften beachten.
- Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.2.1 Getrenntausführung anschließen**⚠ WARNUNG****Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!**

- Getrenntausführung erden und dabei Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potentialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

Bei der Getrenntausführung wird folgende Reihenfolge der Arbeitsschritte empfohlen:

1. Messumformer und Messaufnehmer montieren.
2. Verbindungskabel anschließen.
3. Messumformer anschließen.

i Die Anschlussart am Wandhalter des Messumformers ist abhängig von der Zulassung des Messgeräts und der Ausführung des verwendeten Verbindungskabels.

Der Anschluss ist nur über Anschlussklemmen möglich:

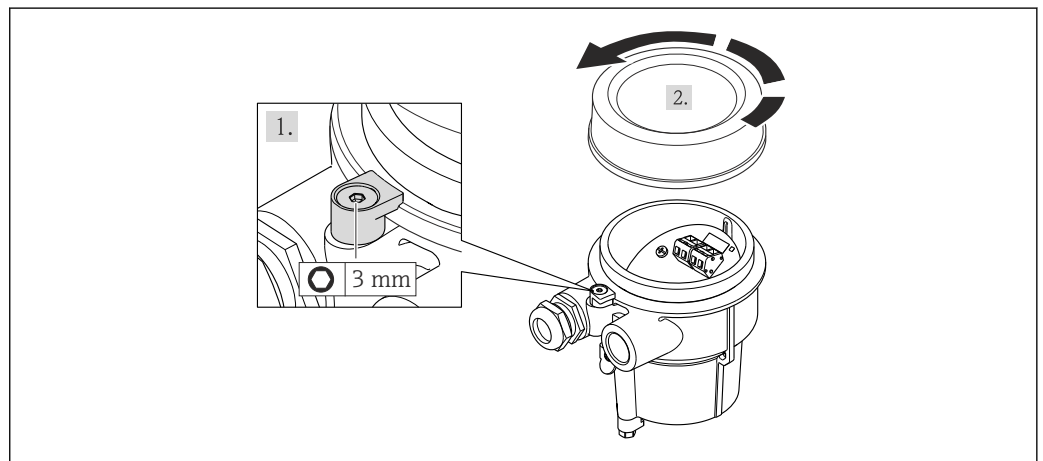
- Bei den Zulassungen: Ex n, Ex tb und cCSAus Div. 1
- Bei Verwendung eines armierten Verbindungskabels

Der Anschluss erfolgt über M12-Gerätestecker:

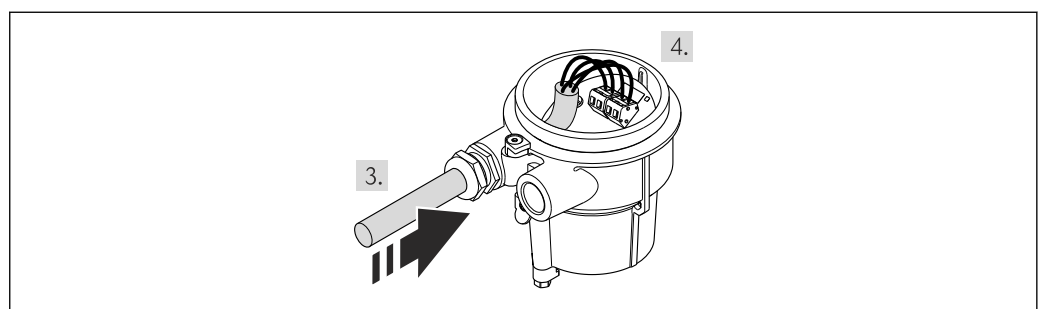
- Bei allen anderen Zulassungen
- Bei Verwendung des Standard-Verbindungskabels

Der Anschluss am Anschlussgehäuse des Messaufnehmers erfolgt immer über Anschlussklemmen (Anziehdrehmoment Anschlussklemmen: 1,2...1,7 Nm).

Anschluss Anschlussgehäuse Messaufnehmer



A0020410



A0020411

1. Sicherungskralle lösen.
2. Gehäusedeckel abschrauben.
3. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).

4. HINWEIS

Anschlussklemmen mit einem nicht korrekten Anziehdrehmoment angezogen.
Verbindung fehlerhaft oder Anschlussklemme beschädigt.

- Die Anschlussklemmen mit einem Anziehdrehmoment in einem Bereich von 1,2...1,7 Nm anziehen.

Verbindungskabel verdrahten:

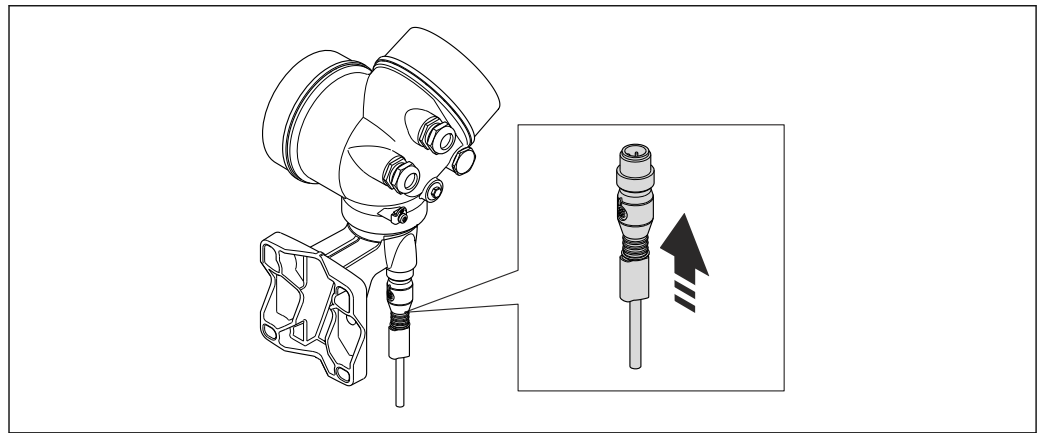
- ↳ Klemme 1 = braunes Kabel
- Klemme 2 = weißes Kabel
- Klemme 3 = gelbes Kabel
- Klemme 4 = grünes Kabel

5. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.

6. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Anschluss am Wandhalter des Messumformers

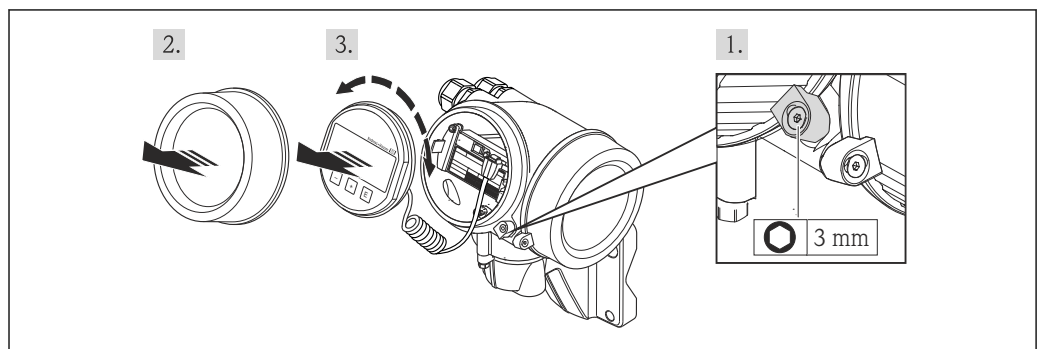
Anschluss des Messumformers über Stecker



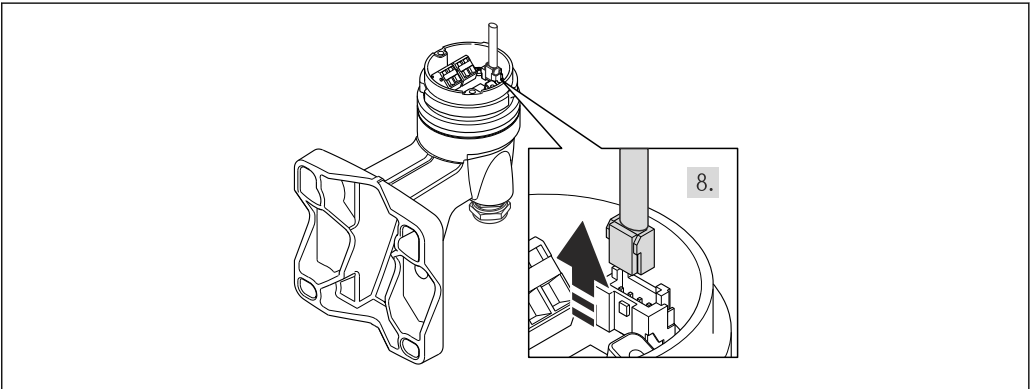
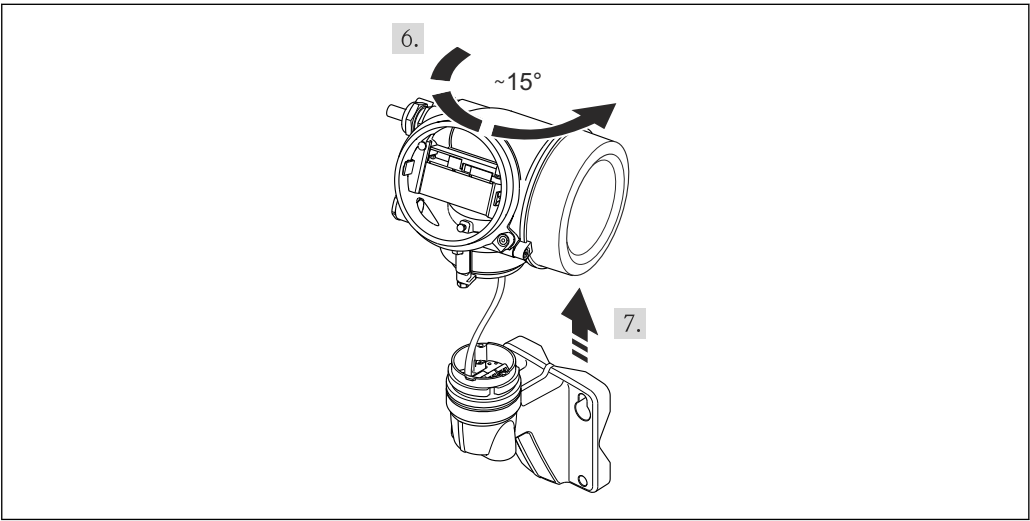
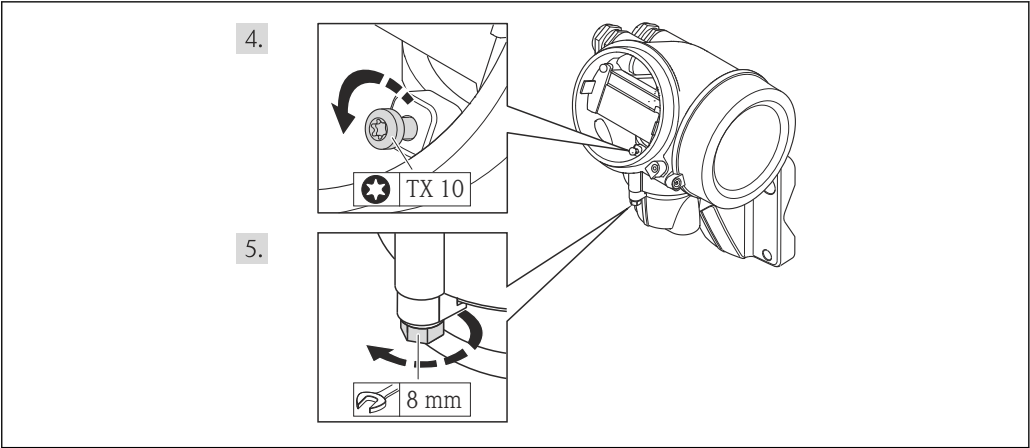
A0020412

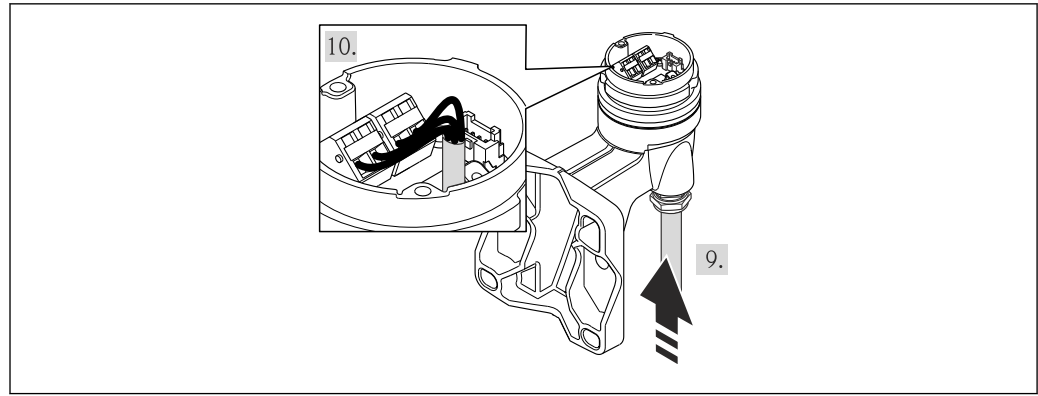
- Stecker anschließen.

Anschluss des Messumformers über Klemmen



A0020404



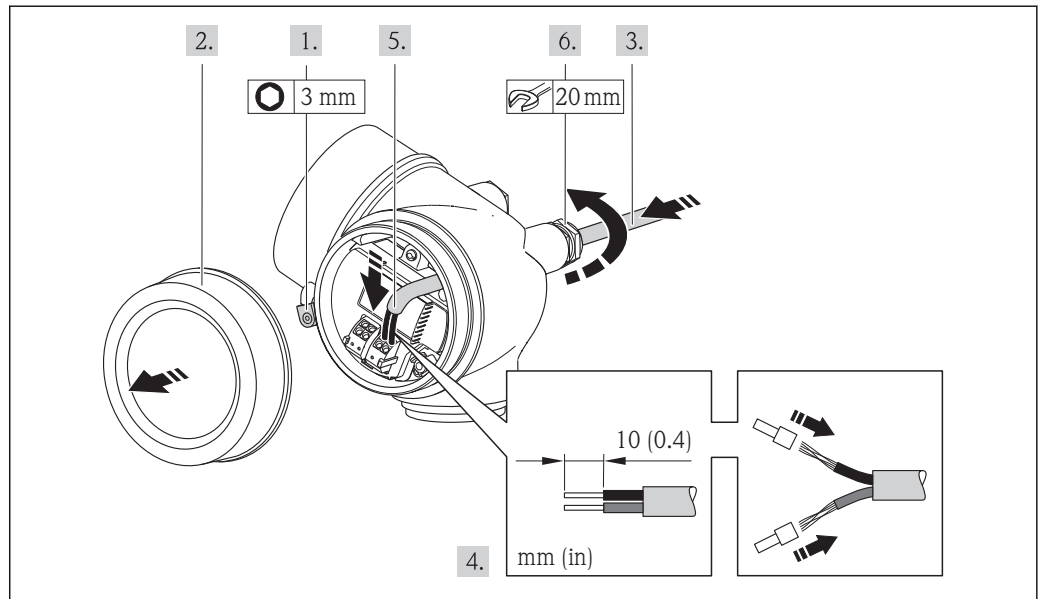


A0020409

1. Sicherungskralle Messumformergehäuse lösen.
2. Sicherungskralle Elektronikraumdeckel lösen.
3. Elektronikraumdeckel abschrauben.
4. Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen. Um den Zugriff auf den Verriegelungsschalter zu erleichtern: Anzeigemodul am Rand des Elektronikraums aufstecken.
5. Arretierschraube des Messumformergehäuse lösen.
6. Messumformergehäuse nach rechts bis zur Markierung drehen und anheben. Die Anschlussplatine des Wandgehäuses ist mit der Elektronikplatine des Messumformers über ein Signalkabel verbunden. Bei Anheben des Messumformergehäuses auf das Signalkabel achten!
7. Das Signalkabel von der Anschlussplatine des Wandgehäuses ausstecken. Dabei die Arretierung am Stecker zusammendrücken.
8. Messumformergehäuse entfernen.
9. Verbindungskabel durch Kabeleinführung in das Anschlussgehäuse einführen (bei Verbindungskabel ohne M12-Gerätestecker: Das kürzer abisolierte Ende des Verbindungskabels verwenden).
10. Verbindungskabel verdrahten:
 - ↳ Klemme 1 = braunes Kabel
 - Klemme 2 = weißes Kabel
 - Klemme 3 = gelbes Kabel
 - Klemme 4 = grünes Kabel
11. Kabelschirm über Kabelzugentlastung anschließen.
12. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

7.2.2 Messumformer anschließen

Anschluss über Anschlussklemmen

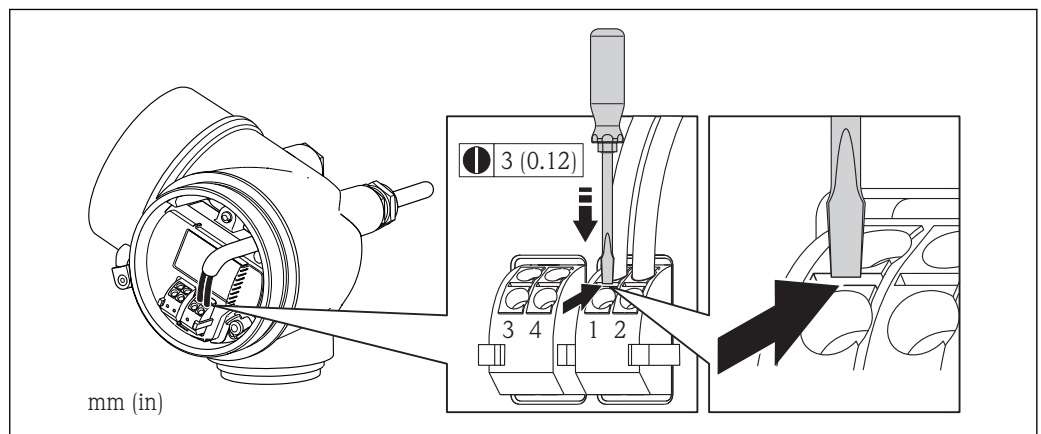


A0013836

1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
5. **⚠️ WARNUNG**
Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!
 - Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen. Die Deckelgewinde sind mit einer Trockenschmierung beschichtet.

Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Kabel entfernen



A0013835

- Um ein Kabel wieder aus der Klemmstelle zu entfernen: Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken und gleichzeitig das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.2.3 Potenzialausgleich sicherstellen

Anforderungen

Um eine einwandfreie Messung zu gewährleisten, folgende Punkte beachten:

- Messstoff und Messaufnehmer auf demselben elektrischen Potenzial
- Getrenntausführung: Messaufnehmer und Messumformer auf demselben elektrischen Potenzial
- Betriebsinterne Erdungskonzepte
- Material und Erdung der Rohrleitung

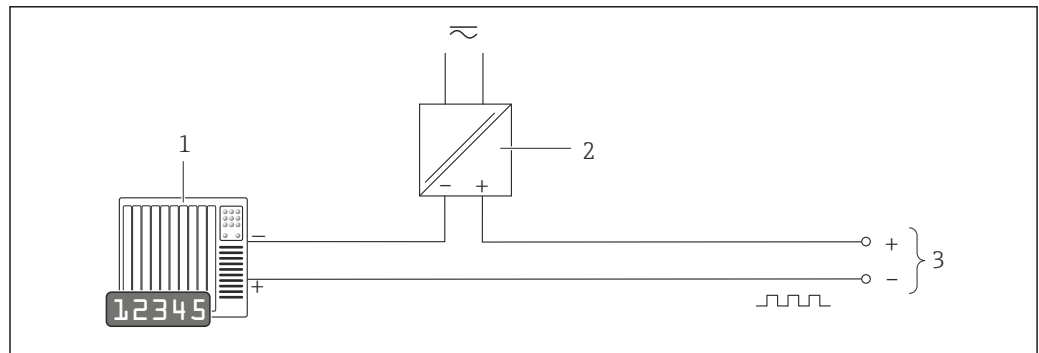


Bei einem Gerät für den explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der Ex-Dokumentation (XA) beachten.

7.3 Spezielle Anschlusshinweise

7.3.1 Anschlussbeispiele

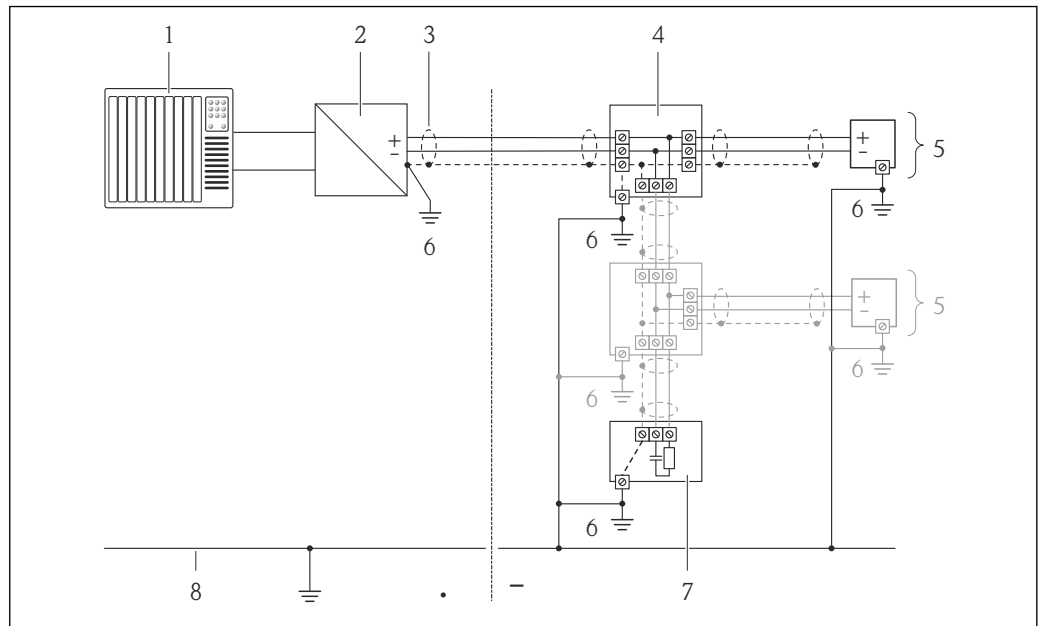
Impuls-/Frequenzausgang



A0016801

11 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenzausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer: Eingangswerte beachten → 183

FOUNDATION Fieldbus

A0019004

12 Anschlussbeispiel für FOUNDATION Fieldbus

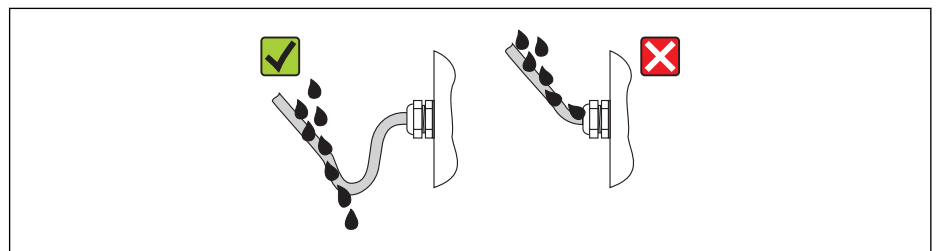
- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Power Conditioner (FOUNDATION Fieldbus)
- 3 Kabelschirm
- 4 T-Verteiler
- 5 Messgerät
- 6 Lokale Erdung
- 7 Busabschluss (Terminator)
- 8 Potentialausgleichsleiter

7.4 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:


1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
2. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
3. Kabelverschraubungen fest anziehen.
4. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0013960

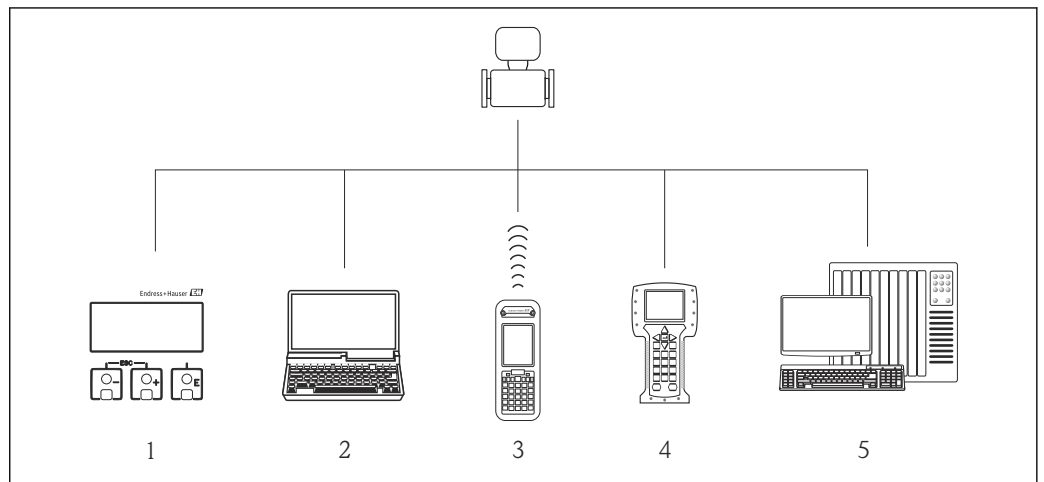
5. Für nicht benutzte Kabeleinführungen Blindstopfen einsetzen.

7.5 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	<input type="checkbox"/>
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen ?	<input type="checkbox"/>
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	<input type="checkbox"/>
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" →  41?	<input type="checkbox"/>
Je nach Geräteausführung: Sind alle Gerätestecker fest angezogen ?	<input type="checkbox"/>
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Messumformer-Typenschild überein ?	<input type="checkbox"/>
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	<input type="checkbox"/>
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?	<input type="checkbox"/>
Sind alle Gehäusedeckel montiert und fest angezogen?	<input type="checkbox"/>
Ist die Sicherungskralle fest angezogen?	<input type="checkbox"/>

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



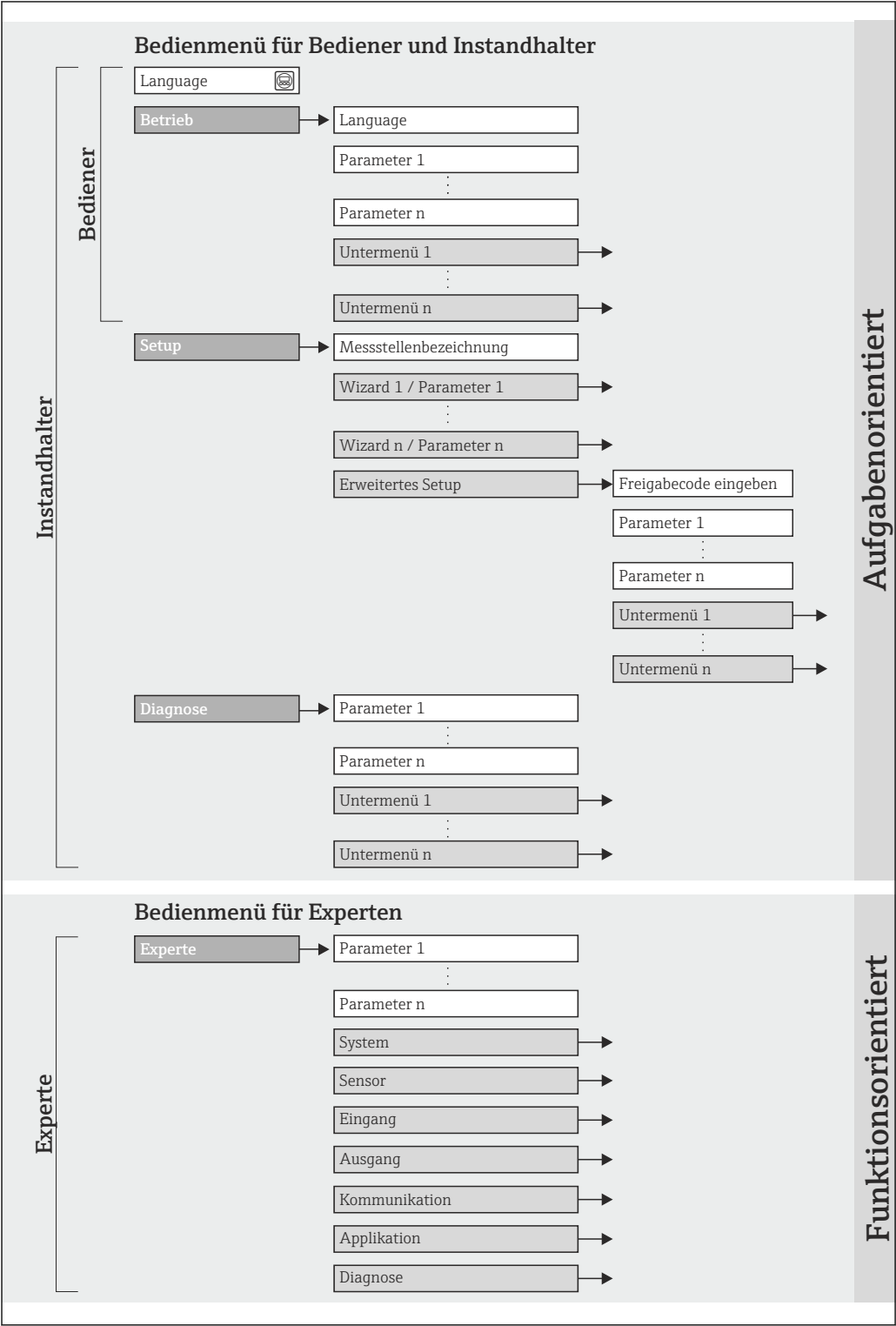
A0015607

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Communicator 475
- 5 Automatisierungssystem (z.B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

 Zur Bedienmenü-Übersicht mit Menüs und Parametern



 13 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

A0018237-DE

8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (Bediener, Instandhalter etc.). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

8.3 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige

8.3.1 Betriebsanzeige

A0016502

- 1 Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung
- 3 Statusbereich
- 4 Anzeigebereich für Messwerte (4-zeilig)
- 5 Bedienelemente → 49

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 130
 - F: Ausfall
 - C: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 131
 - Alarm
 - Warnung
- Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
U	Volumenfluss
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Messkanalnummern

Symbol	Bedeutung
	Messkanal 1...4
Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 1...3).	

Diagnoseverhalten

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.
Zu den Symbolen → 131

Anzahl und Darstellung der Messwerte sind über **Parameter "Format Anzeige"** konfigurierbar → 73. Menü "Betrieb" → Anzeige → Format Anzeige

8.3.2 Navigieransicht

Im Untermenü	Im Wizard
<p>1 Navigieransicht 2 Navigationspfad zur aktuellen Position 3 Statusbereich 4 Anzeigebereich für die Navigation 5 Bedienelemente → 49</p>	

Navigationspfad




Der Navigationspfad - in der Navigieransicht links oben angezeigt - besteht aus folgenden Elementen:

	<div>■ Im Untermenü: Anzeigesymbol für Menü</div> <div>■ Im Wizard: Anzeigesymbol für Wizard</div>	<div>Auslassungszeichen für dazwischen liegende Bedienmenüebenen</div>	<div>Name vom aktuellen</div> <div>■ Untermenü</div> <div>■ Wizard</div> <div>■ Parameter</div>
Beispiele		/ .. /	Anzeige
		/ .. /	Anzeige

Zu den Menü-Anzeigesymbolen: Abschnitt "Anzeigebereich" → 47





Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:





- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode auf den annavigierten Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
 - Im Wizard
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
-  ■ Zu Diagnoseverhalten und Statussignal →  130
 ■ Zur Funktionsweise und Eingabe des Direktzugriffscode →  52

Anzeigebereich


Menüs

Symbol	Bedeutung
	Betrieb Erscheint: <ul style="list-style-type: none"> ■ Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" ■ Links im Navigationspfad im Menü "Betrieb"
	Setup Erscheint: <ul style="list-style-type: none"> ■ Im Menü neben der Auswahl "Setup" ■ Links im Navigationspfad im Menü "Setup"
	Diagnose Erscheint: <ul style="list-style-type: none"> ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü "Diagnose"
	Experte Erscheint: <ul style="list-style-type: none"> ■ Im Menü neben der Auswahl "Experte" ■ Links im Navigationspfad im Menü "Experte"




Untermenüs, Wizards, Parameter

Symbol	Bedeutung
	Untermenü
	Wizard
	Parameter innerhalb eines Wizard  Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

Symbol	Bedeutung
	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. <ul style="list-style-type: none"> ■ Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode ■ Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Wizard-Bedienung

Symbol	Bedeutung
	Wechselt zum vorherigen Parameter.
	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

8.3.3 Editieransicht

Zahleneditor

1

2

3

4

20

0 1 2 3 4

5 6 7 8 9

- . ← C

X ✓

4

- + E

1

2

3

4

A0013941

Texteditor

1

2

3

4

User

ABC DEFG HIJK

LMNO PQRS TUVW

XYZ ↵C↵ Aa1@

C ✓ X

4

- + E

1

2

3

4

A0013999

1 Editieransicht

2 Anzeigebereich der eingegebenen Werte

3 Eingabemaske

4 Bedienelemente → 49

Eingabemaske

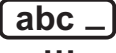







In der Eingabemaske des Zahlen- und Texteditors stehen folgende Eingabe- und Bediensymbole zur Verfügung:


Zahleneditor





Symbol	Bedeutung
<div>0 ... 9</div>	Auswahl der Zahlen von 0...9
<div>.</div>	Fügt Dezimaltrennzeichen an der Eingabeposition ein.
<div>-</div>	Fügt Minuszeichen an der Eingabeposition ein.
<div>✓</div>	Bestätigt Auswahl.
<div>←</div>	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
<div>X</div>	Beendet Eingabe ohne die Änderungen zu übernehmen.
<div>C</div>	Löscht alle eingegebenen Zeichen.

Texteditor



Symbol	Bedeutung
<div>Aa1@</div>	Umschalten <ul style="list-style-type: none">Zwischen Groß- und KleinbuchstabenFür die Eingabe von ZahlenFür die Eingabe von Sonderzeichen
<div>ABC_ ... XYZ</div>	Auswahl der Buchstaben von A...Z.






 	Auswahl der Buchstaben von a...z.
 	Auswahl der Sonderzeichen.
	Bestätigt Auswahl.
	Wechselt in die Auswahl der Korrekturwerkzeuge.
	Beendet Eingabe ohne die Änderungen zu übernehmen.
	Löscht alle eingegebenen Zeichen.

Textkorrektur unter 

Symbol	Bedeutung
	Löscht alle eingegebenen Zeichen.
	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach rechts.
	Verschiebt die Eingabeposition um eine Stelle nach links.
	Löscht ein Zeichen links neben der Eingabeposition.

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste <i>Bei Menü, Untermenü</i> Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. <i>Bei Wizard</i> Bestätigt den Parameterwert und geht zum vorherigen Parameter. <i>Bei Text- und Zahleneditor</i> Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach links (rückwärts).
	Plus-Taste <i>Bei Menü, Untermenü</i> Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. <i>Bei Wizard</i> Bestätigt den Parameterwert und geht zum nächsten Parameter. <i>Bei Text- und Zahleneditor</i> Bewegt in der Eingabemaske den Markierungsbalken nach rechts (vorwärts).

Taste	Bedeutung
	Enter-Taste <i>Bei Betriebsanzeige</i> <ul style="list-style-type: none">■ Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü.■ Tastendruck von 2 s: Öffnet das Kontextmenü. <i>Bei Menü, Untermenü</i> <ul style="list-style-type: none">■ Kurzer Tastendruck:<ul style="list-style-type: none">– Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter.– Startet den Wizard.– Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.■ Tastendruck von 2 s bei Parameter:<ul style="list-style-type: none">Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. <i>Bei Wizard</i> <p>Öffnet die Editieransicht des Parameters.</p> <i>Bei Text- und Zahleneditor</i> <ul style="list-style-type: none">■ Kurzer Tastendruck:<ul style="list-style-type: none">– Öffnet die gewählte Gruppe.– Führt die gewählte Aktion aus.■ Tastendruck von 2 s: Bestätigt den editierten Parameterwert.
	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) <i>Bei Menü, Untermenü</i> <ul style="list-style-type: none">■ Kurzer Tastendruck:<ul style="list-style-type: none">– Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächst höheren Ebene.– Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.■ Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). <i>Bei Wizard</i> <p>Verlässt den Wizard und führt zur nächst höheren Ebene.</p> <i>Bei Text- und Zahleneditor</i> <p>Schließt den Text- oder Zahleneditor ohne Änderungen zu übernehmen.</p>
	Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) <p>Verringert den Kontrast (heller einstellen).</p>
	Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken und gedrückt halten) <p>Erhöht den Kontrast (dunkler einstellen).</p>
	Minus/Plus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) <i>Bei Betriebsanzeige</i> <p>Schaltet die Tastenverriegelung ein oder aus (nur Anzeigemodul SD02).</p>


8.3.5 Kontextmenü aufrufen

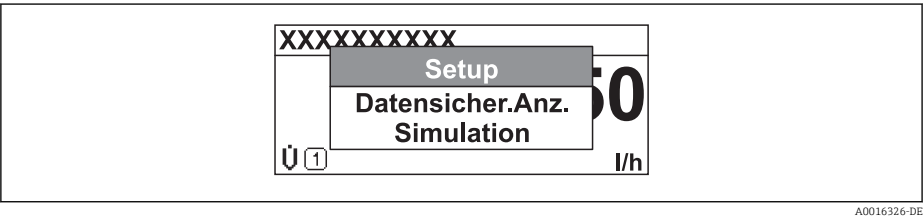
Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung Anzeige
- Simulation



Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.



1. 2 s auf  drücken.
 - ↳ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0016326-DE


2. Gleichzeitig  +  drücken.
 - ↳ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

Menü aufrufen via Kontextmenü

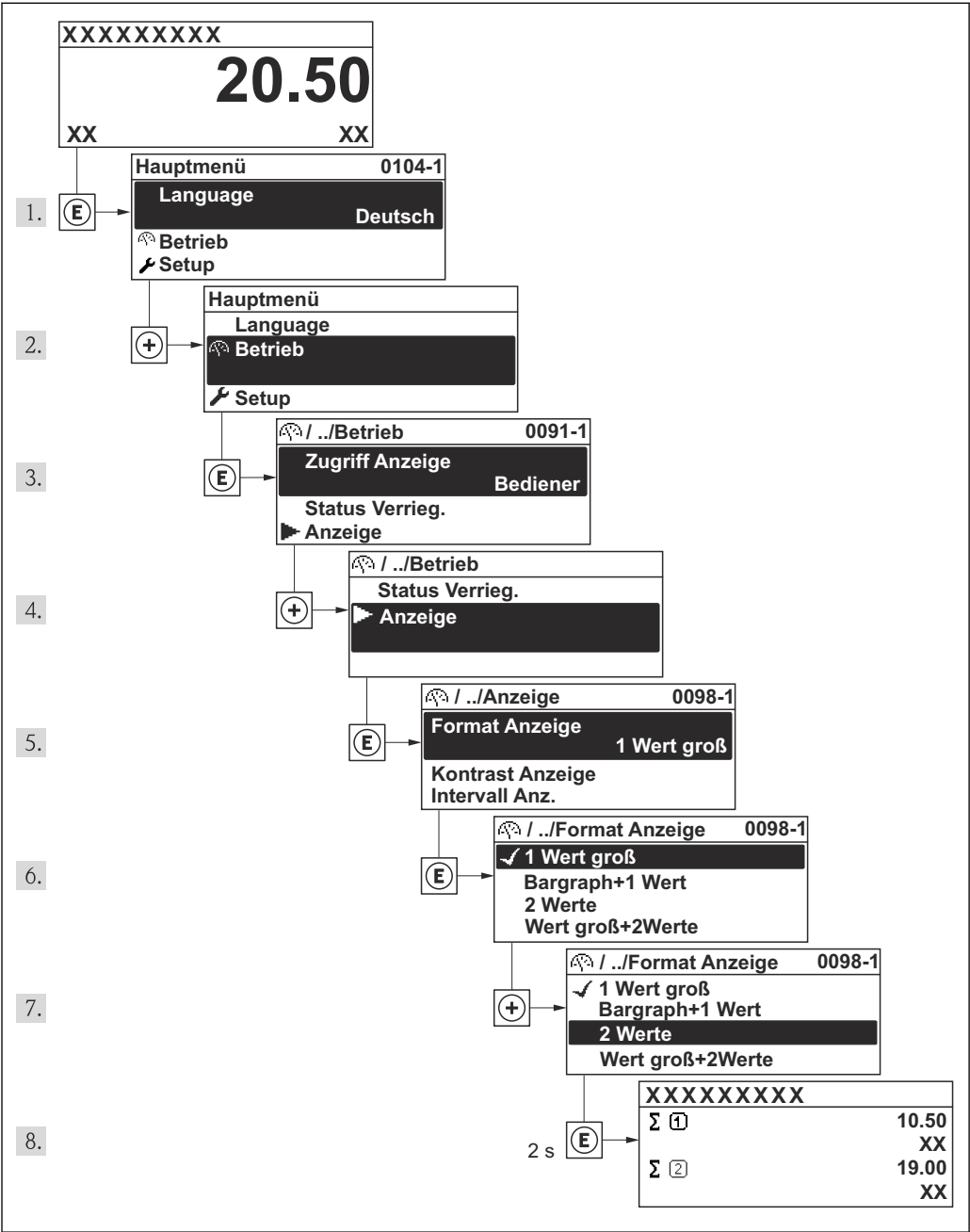
1. Kontextmenü öffnen.
2. Mit  zum gewünschten Menü navigieren.
3. Mit  die Auswahl bestätigen.
 - ↳ Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

 Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen →  46

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



A0014010-DE

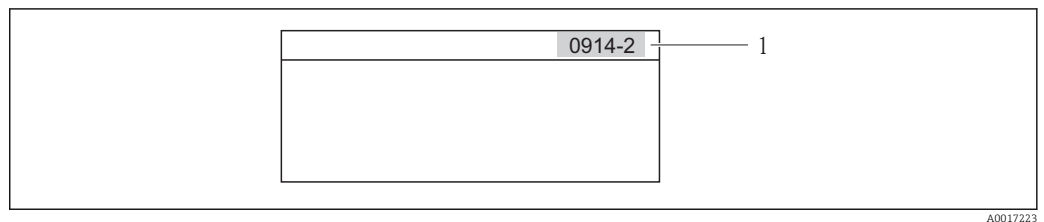
8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffs-codes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationsspfad

Menü "Experte" → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer 4-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 0914-1. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



1 Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscode folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden.
Beispiel: Eingabe von "914" statt "0914"
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 angesprungen.
Beispiel: Eingabe von "0914" → Parameter **Summenzähler 1**
- Wenn auf einen anderen Kanal gesprungen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.
Beispiel: Eingabe von "0914-2" → Parameter **Summenzähler 2**



Zu den Direktzugriffscode der einzelnen Parameter

8.3.8 Hilfetext aufrufen

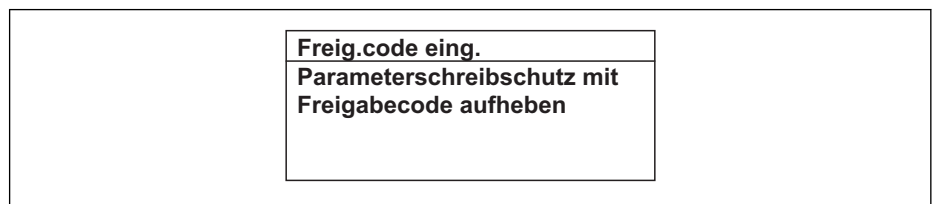
Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

1. 2 s auf drücken.

↳ Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



14 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

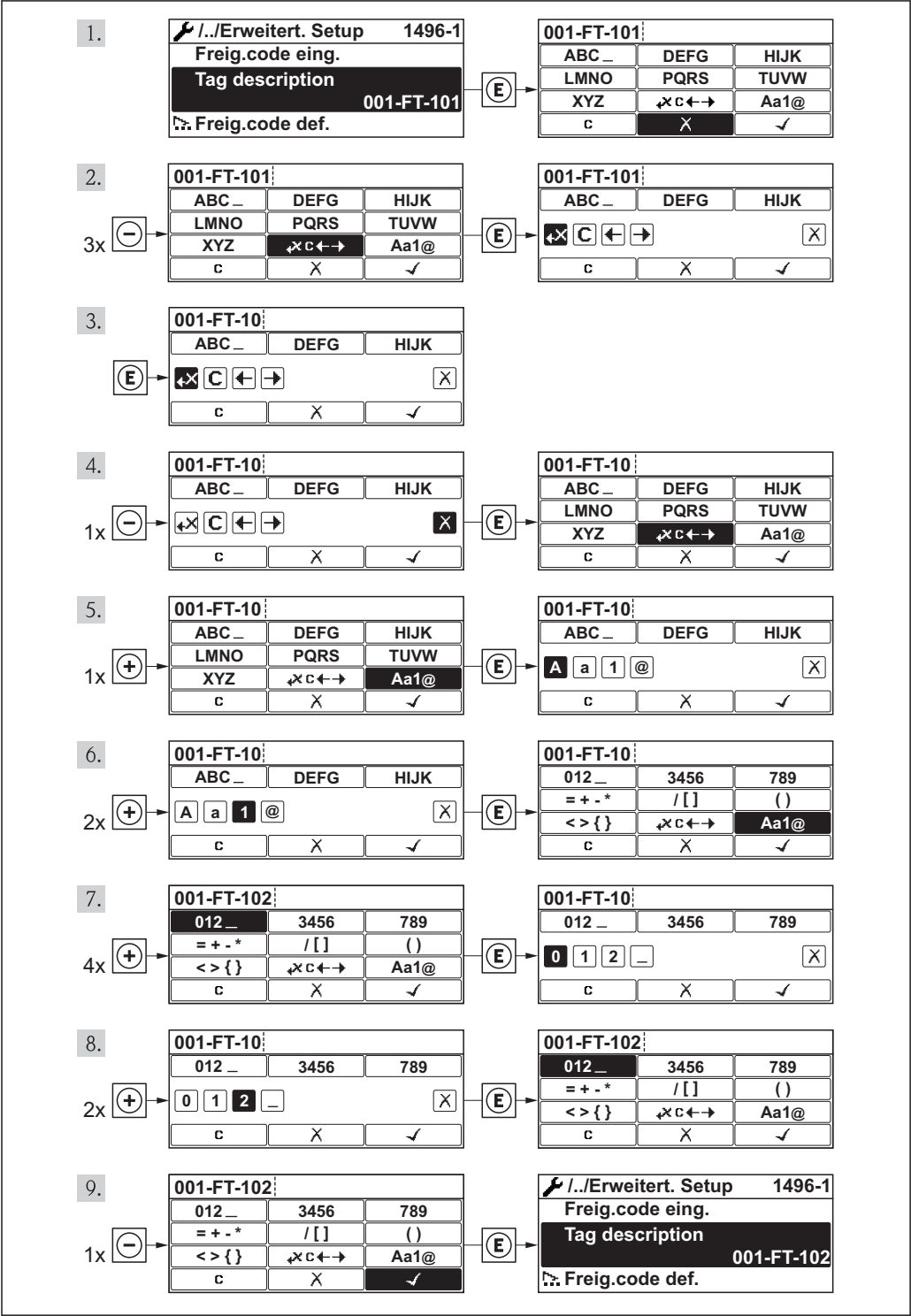
2. Gleichzeitig + drücken.

↳ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

 Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → , zur Erläuterung der Bedienelemente → 

Beispiel: Die Messstellenbezeichnung im Parameter "Tag description" von 001-FT-101 auf 001-FT-102 ändern



A0014020-DE

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabec-


ode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter


Anwenderrolle	Lesezugriff		Schreibzugriff	
	Ohne Freigabecode (ab Werk)	Mit Freigabecode	Ohne Freigabecode (ab Werk)	Mit Freigabecode
Bediener	✓	✓	✓	-- 1)
Instandhalter	✓	✓	✓	✓

- 1) Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen. Siehe Kapitel "Schreibschutz via Freigabecode"



Bei Eingabe eines falschen Freigabecodes erhält der Anwender die Zugriffsrechte der "Bediener"-Rolle.

 Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrechte Anzeige**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrechte Anzeige

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Anzeige nicht änderbar.

Die Sperrung des Schreibzugriffs via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des vom Kunden definierten Freigabecodes über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

1. Nach Drücken von  erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
2. Freigabecode eingeben.
 - ↳ Das -Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten




Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Vor-Ort-Bedienung mit mechanischen Drucktasten (Anzeigemodul SD02)

 Anzeigemodul SD02: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option C




Die Tastenverriegelung wird auf dieselbe Weise ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten


- Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.
Die Tasten  +  +  gleichzeitig drücken.
 - ↳ Auf der Anzeige erscheint die Meldung **Tastensperre ein**: Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.

 Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ▶ Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
Die Tasten  +  +  gleichzeitig drücken.
 - ↳ Auf der Anzeige erscheint die Meldung **Tastensperre aus**: Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

Vor-Ort-Bedienung mit Touch-Control (Anzeigemodul SD03)


 Anzeigemodul SD03: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E


Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten


Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:

- Nach jedem Neustart des Geräts.
- Wenn das Gerät länger als eine Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.

1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.
Die Taste  länger als 2 Sekunden drücken.
 - ↳ Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ↳ Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.

 Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

1. Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
Die Taste  länger als 2 Sekunden drücken.
 - ↳ Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre aus** wählen.
 - ↳ Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

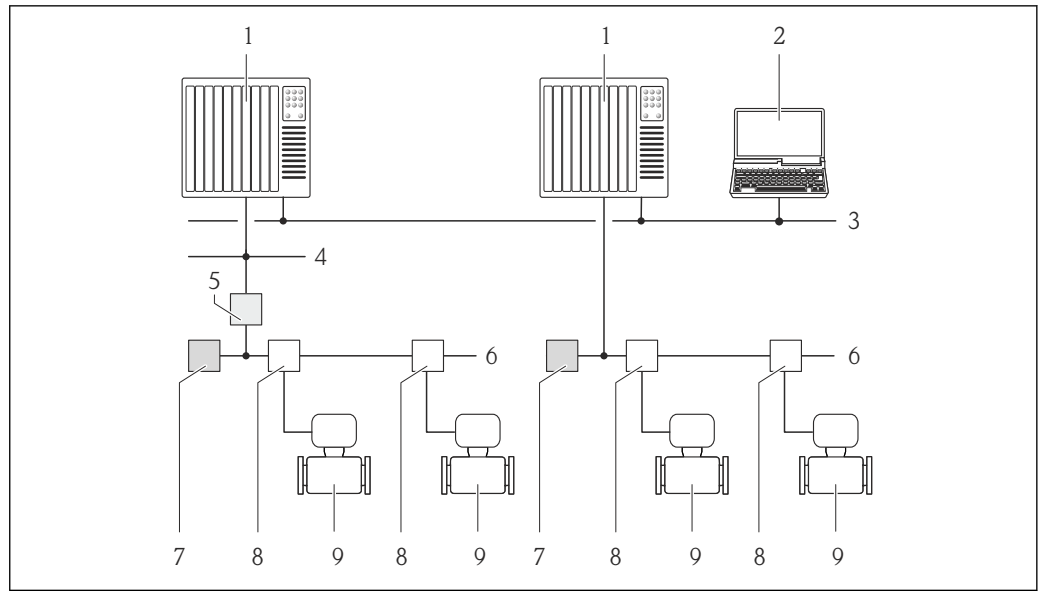
8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.4.1 Bedientool anschließen

Via FOUNDATION Fieldbus Netzwerk

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit FOUNDATION Fieldbus verfügbar.

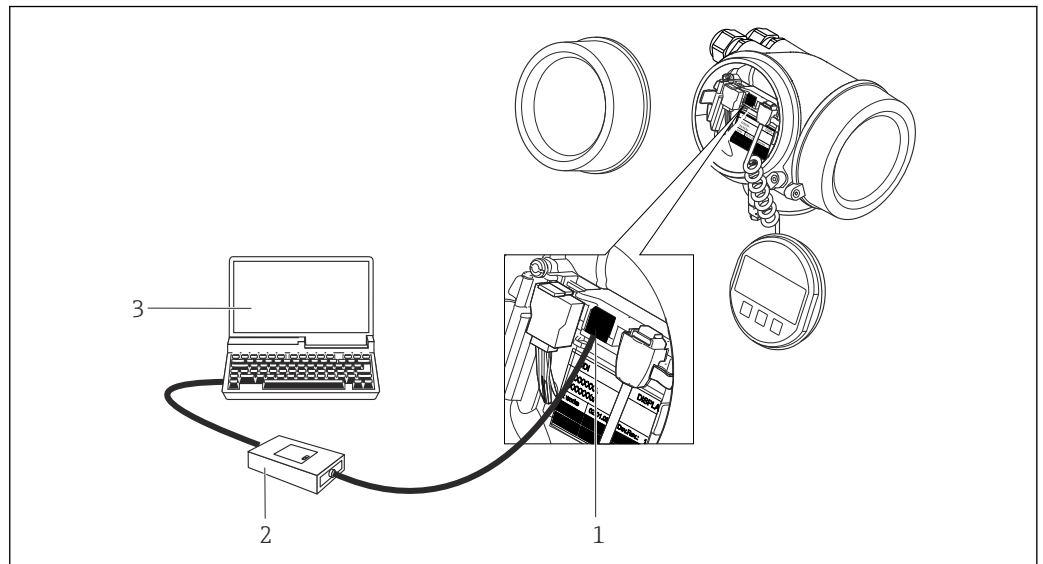


A0023460

15 Möglichkeiten der Fernbedienung via FOUNDATION Fieldbus Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem
- 2 Computer mit FOUNDATION Fieldbus Netzwerkkarte
- 3 Industrienetzwerk
- 4 High Speed Ethernet FF-HSE Netzwerk
- 5 Segmentkoppler FF-HSE/FF-H1
- 6 FOUNDATION Fieldbus FF-H1 Netzwerk
- 7 Versorgung FF-H1 Netzwerk
- 8 T-Verteiler
- 9 Messgerät

Via Service-Schnittstelle (CDI)



A0020545

- 1 Service-Schnittstelle (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface) des Messgeräts
- 2 Commubox FXA291
- 3 Computer mit Bedientool "FieldCare" mit COM DTM "CDI Communication FXA291"

8.4.2 Field Xpert SFX350, SFX370


Funktionsumfang

Field Xpert SFX350 und Field Xpert SFX370 sind mobile Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Sie ermöglichen eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART und FOUNDATION Fieldbus Geräte im **Nicht-Ex-Bereich** (SFX350, SFX370) und **Ex-Bereich** (SFX370).



Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben →  60

8.4.3 FieldCare

Funktionsumfang

FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



Weitere Informationen zu FieldCare: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

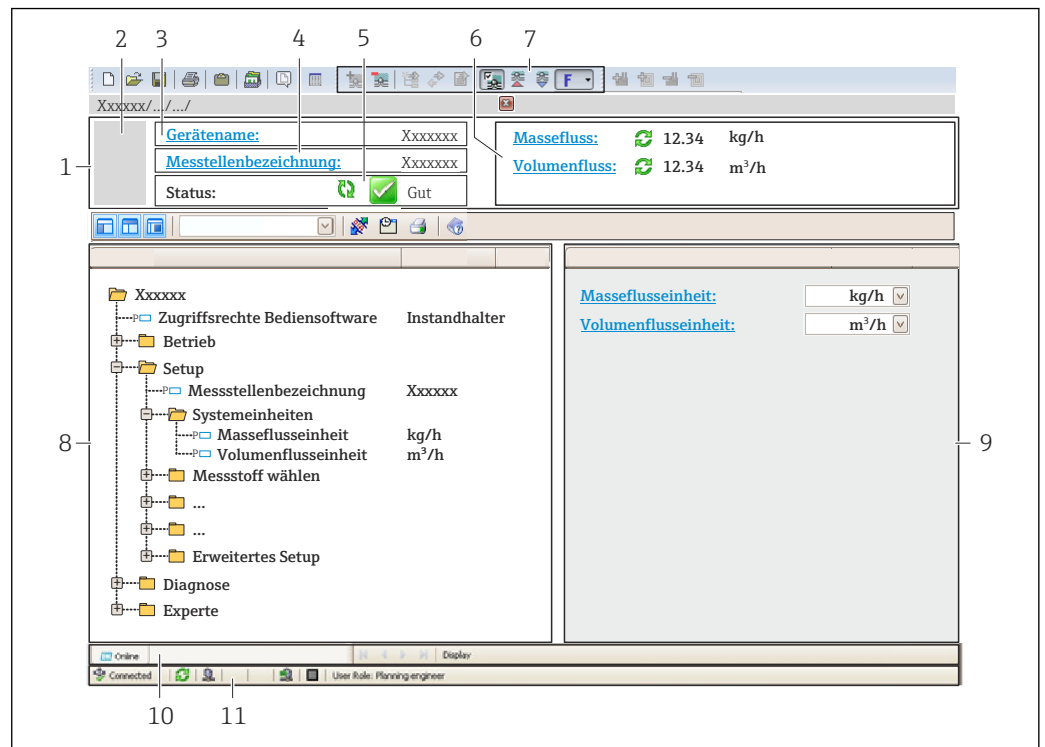
Siehe Angaben →  60

Verbindungsaufbau



Weitere Informationen: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S

Bedienoberfläche



A0021051-DE

- 1 Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Geräteame
- 4 Messstellenbezeichnung
- 5 Statusbereich mit Statussignal
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- 7 Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- 8 Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- 9 Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- 11 Statusbereich

8.4.4 AMS Device Manager

Funktionsumfang

Programm von Emerson Process Management für das Bedienen und Konfigurieren von Messgeräten via FOUNDATION Fieldbus H1-Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben → 60

8.4.5 Field Communicator 475

Funktionsumfang

Industrie-Handbediengerät von Emerson Process Management für die Fernparametrierung und Messwertabfrage via FOUNDATION Fieldbus H1-Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben → 60

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.00.zz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auf Titelseite der Anleitung ■ Auf Messumformer-Typenschild ■ Parameter Firmware-Version Menü "Diagnose" → Geräteinformation → Firmware-Version
Freigabedatum Firmware-Version	06.2015	---
Hersteller-ID	452B48 hex	Parameter Hersteller-ID Menü "Diagnose" → Geräteinformation → Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x1038	Parameter Gerätetyp Menü "Diagnose" → Geräteinformation → Gerätetyp
Geräteversion	1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auf Messumformer-Typenschild → 13 ■ Parameter Geräteversion Menü "Diagnose" → Geräteinformation → Geräteversion
DD-Revision	Informationen und Dateien unter:	
CFF-Revision		
		<ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com ■ www.fieldbus.org



Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 168

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via FOUNDATION Fieldbus	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen
<ul style="list-style-type: none"> ■ Field Xpert SFX350 ■ Field Xpert SFX370 	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com → Download-Area ■ CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) ■ DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Download-Area
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden

9.2 Integration in ein FOUNDATION Fieldbus Netzwerk

9.2.1 Blockmodell

- Resource Block
- Transducer Blöcke
 - Setup Transducer Block
 - Advanced Setup Transducer Block
 - Display Transducer Block
 - HistoROM Transducer Block
 - Diagnostic Transducer Block
 - Expert Configuration Transducer Block
 - Expert Information Transducer Block
 - Total Inventory Counter Transducer Block
 - Service Sensor Transducer Block
 - Service Info Transducer Block
 - Heartbeat Technology Transducer Block
 - Heartbeat Results 1 Transducer Block
 - Heartbeat Results 2 Transducer Block
 - Heartbeat Results 3 Transducer Block
 - Heartbeat Results 4 Transducer Block
- Funktionsblöcke
 - Analog Input Block
 - Discrete Input Block
 - PID Block
 - Multiple Analog Output Block
 - Multiple Digital Output Block
 - Integrator Block



Technische Werte zu den einzelnen Blöcken (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required=true)

9.2.2 Zuordnung der Messwerte in den Funktionsblöcken

Die Eingangswert eines Funktionsblocks wird über den Parameter CHANNEL festgelegt.

Analog Input (AI)

Channel	Messgröße
7	Temperatur
9	Volumenfluss
11	Massefluss
13	Normvolumenfluss
16	Summenzähler 1
17	Summenzähler 2
18	Summenzähler 3
37	Fließgeschwindigkeit
38	Energiefluss
45	Berechneter Sattedampfdruck
46	Gesamter Massefluss
47	Kondensat-Massefluss
48	Dampfqualität

Channel	Messgröße
49	Wärmeflussdifferenz
50	Reynoldszahl

Digital Input (DI)

Channel	Signal
101	Status Schaltausgang
103	Schleichmenge
105	Status Verifikation

Multiple Analog Output Block (MAO)

Aufbau

Channel_0							
Wert 1	Wert 2	Wert 3	Wert 4	Wert 5	Wert 6	Wert 7	Wert 8

Channel	Messgröße	
121	Channel_0	
	Wert 1:	Externe Kompensationsgrößen: Druck, Relativdruck, Dichte, Temperatur oder zweite Temperatur ¹⁾
	Wert 2:	Nicht belegt
	Wert 3:	
	Wert 4:	
	Wert 5:	
	Wert 6:	
	Wert 7:	
	Wert 8:	

1) Die Kompensationsgrößen müssen in ihrer SI-Basiseinheit zum Gerät übertragen werden.



Der Zugriff auf die Messgröße erfolgt über Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Externe Kompensation.

Multiple Digital Output Block (MDO)

Aufbau



Channel_DO							
Wert 1	Wert 2	Wert 3	Wert 4	Wert 5	Wert 6	Wert 7	Wert 8

Channel	Messgröße	
122	Channel_DO	
	Wert 1:	Reset Summenzähler 1
	Wert 2:	Reset Summenzähler 2
	Wert 3:	Reset Summenzähler 3
	Wert 4:	Messwertunterdrückung

Channel	Messgröße	
	Wert 5:	Heartbeat Verifikation starten
	Wert 6:	Status Schaltausgang
	Wert 7:	Nicht belegt
	Wert 8:	Nicht belegt

9.2.3 Indextabellen der Endress+Hauser Parameter

9.2.4 Methoden

Methode	Block / Erreichbarkeit via Menu	Beschreibung
Set to "AUTO" mode	Block: – Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Expert → Block Mode → Resource & Transducer Blocks	Diese Methode versetzt den Ressource-Block sowie alle Transducer Blöcke in den AUTO (Automatic) Modus.
Set to "OOS" mode	Block: – Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Expert → Block Mode → Resource & Transducer Blocks	Diese Methode versetzt den Ressource-Block sowie alle Transducer Blöcke in den OOS (Out of service) Modus.
Restart	Block: Ressource Block Erreichbarkeit via Menü: Actions → Methods → Calibrate → Restart	Diese Methode dient der Auswahl für die Einstellung des Restart Parameters im Ressource Block. Dadurch werden Geräteparameter auf einen bestimmten Wert zurückgesetzt. Es werden die folgenden Auswahloptionen unterstützt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Uninitialized ■ Run ■ Resource ■ Defaults ■ Processor ■ To factory defaults ■ To delivery settings ■ ENP restart ■ To transducer defaults ■ Factory default blocks
ENP parameter	Block: Ressource Block Erreichbarkeit via Menü: Actions → Methods → Calibrate → ENP parameter	Diese Methode dient der Anzeige und Einstellung der Parameter des Elektronischen Typenschildes ENP (Electronic Name Plate).
Overview diagnostics - Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Link: Namursymbol	Diese Methode dient zur Anzeige des gerade aktiven Diagnoseevents mit der höchsten Priorität sowie der entsprechenden Abhilfemassnahmen.
Actual diagnostics - Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Actual diagnostics Alternative Erreichbarkeit via Menü: Device/ Diagnostics → Diagnostics	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen des gerade aktiven Diagnoseevent mit der höchsten Priorität.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Previous diagnostics - Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Previous diagnostics Alternative Erreichbarkeit via Menü: Device/ Diagnostics → Diagnostics	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen des vorherigen Diagnoseevent.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.

Methode	Block / Erreichbarkeit via Menü	Beschreibung
Diagnostics 1 – Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Diagnostic list → Diagnostics 1 Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Diagnostics list ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen des gerade aktiven Diagnoseevent mit der höchsten Priorität.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Diagnostics 2 – Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Diagnostic list → Diagnostics 2 Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Diagnostics list ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen für ein weiteres aktives Diagnoseevent.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Diagnostics 3 – Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Diagnostic list → Diagnostics 3 Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Diagnostics list ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen für ein weiteres aktives Diagnoseevent.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Diagnostics 4 – Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Diagnostic list → Diagnostics 4 Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Diagnostics list ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen für ein weiteres aktives Diagnoseevent.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Diagnostics 5 – Remedy information	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Diagnostic list → Diagnostics 5 Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Diagnostics list ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient zur Anzeige von Abhilfemassnahmen für ein weiteres aktives Diagnoseevent.  Diese Methode ist nur dann verfügbar, wenn ein entsprechendes Diagnoseevent vorhanden ist.
Diagnostic list	Block: Diagnostic Transducer Block Erreichbarkeit via Menü: Configure/Setup → Diagnostics → Alarm indication (polling) Alternative Erreichbarkeit via Menü: <ul style="list-style-type: none"> ■ Device/Diagnostics → Alarm indication (Polling) ■ Instrument health status → Diagnostic list 	Diese Methode dient der Anzeige von bis zu fünf anliegenden Diagnoseevents sowie ihrer Abhilfemassnahmen.

10 Inbetriebnahme

10.1 Installations- und Funktionskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Messgeräts:

- ▶ Sicherstellen, dass die Einbau- und Anschlusskontrolle durchgeführt sind.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 27
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 42

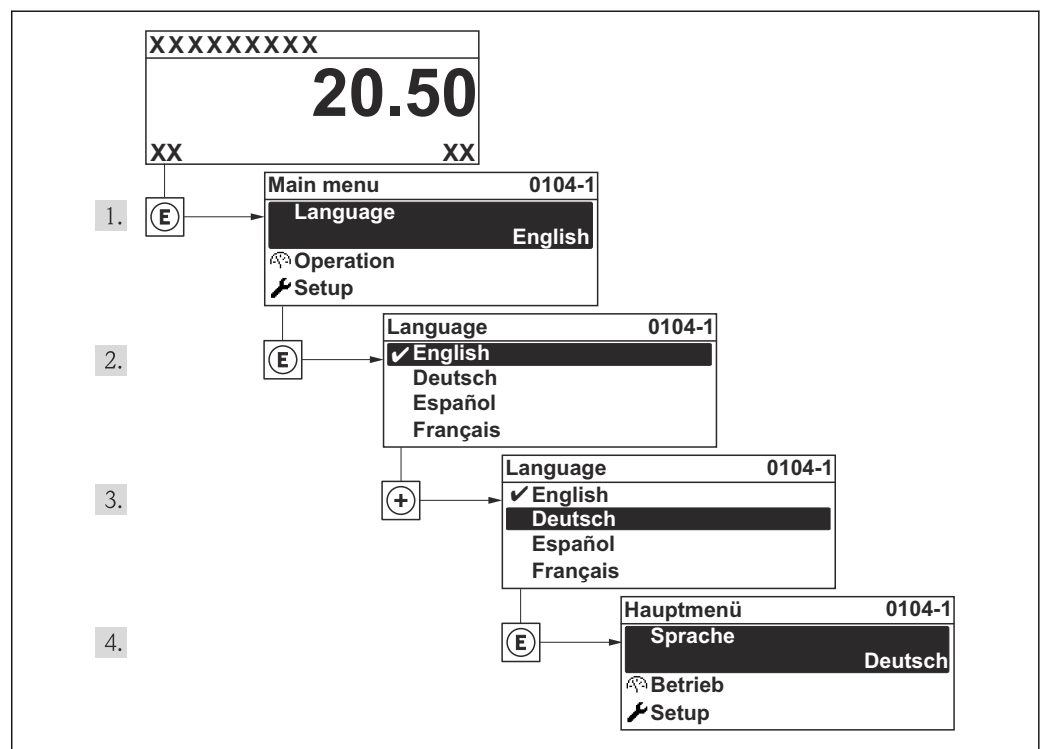
10.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Installations- und Funktionskontrolle das Messgerät einschalten.
 - ↳ Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige nichts erscheint oder eine Diagnosemeldung angezeigt wird: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" → 128.

10.3 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache

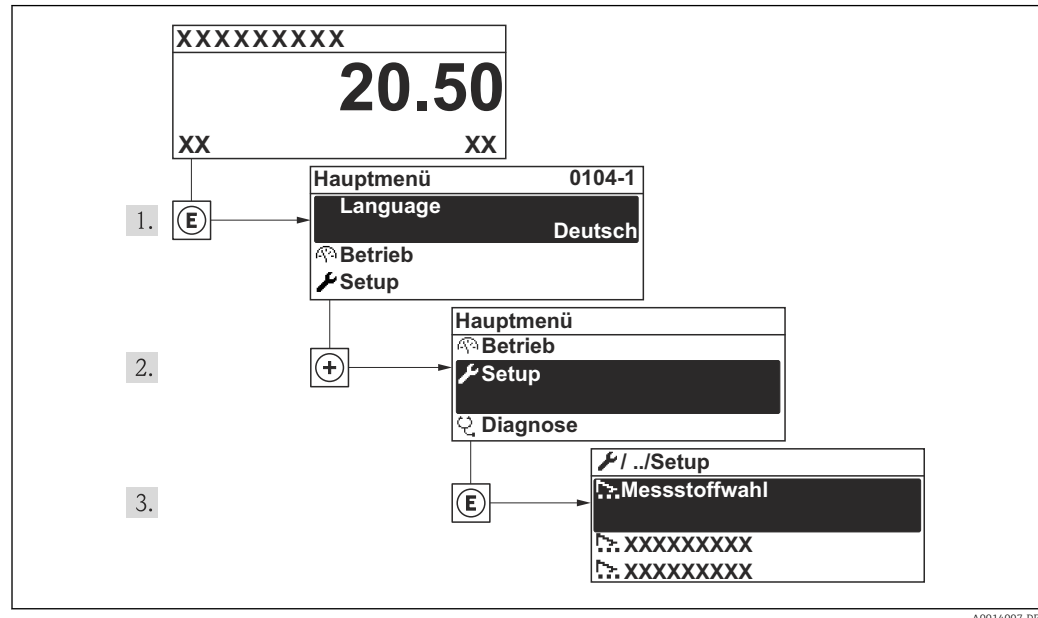


16 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

A0013996

10.4 Messgerät konfigurieren

- Das Menü **Setup** mit seinen geführten Wizards enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.
- Navigation zum Menü **Setup**



A0014007-DE

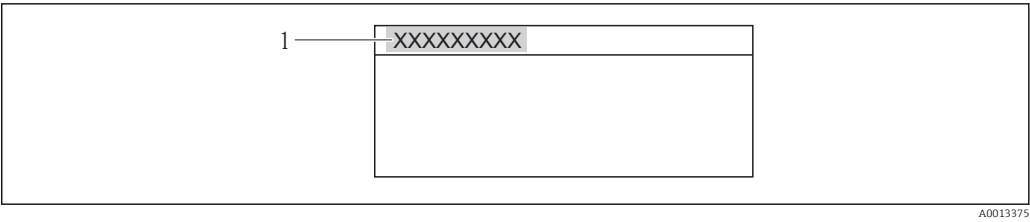
17 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Übersicht zu den Wizards im Menü "Setup"

🔧 Setup		
Messstellenbezeichnung	→ 📖	67
▶ Systemeinheiten	→ 📖	67
▶ Messstoffwahl	→ 📖	71
▶ Analog inputs	→ 📖	73
▶ Anzeige	→ 📖	73
▶ Schleichmengenunterdrückung	→ 📖	75
▶ Erweitertes Setup	→ 📖	77

10.4.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.



18 Kopfzeile der Betriebsanzeige mit Messstellenbezeichnung

1 Messstellenbezeichnung

- Wie viele Zeichen angezeigt werden, ist abhängig von den verwendeten Zeichen.
- Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare" → 59

Navigation
Menü "Setup" → Messstellenbezeichnung

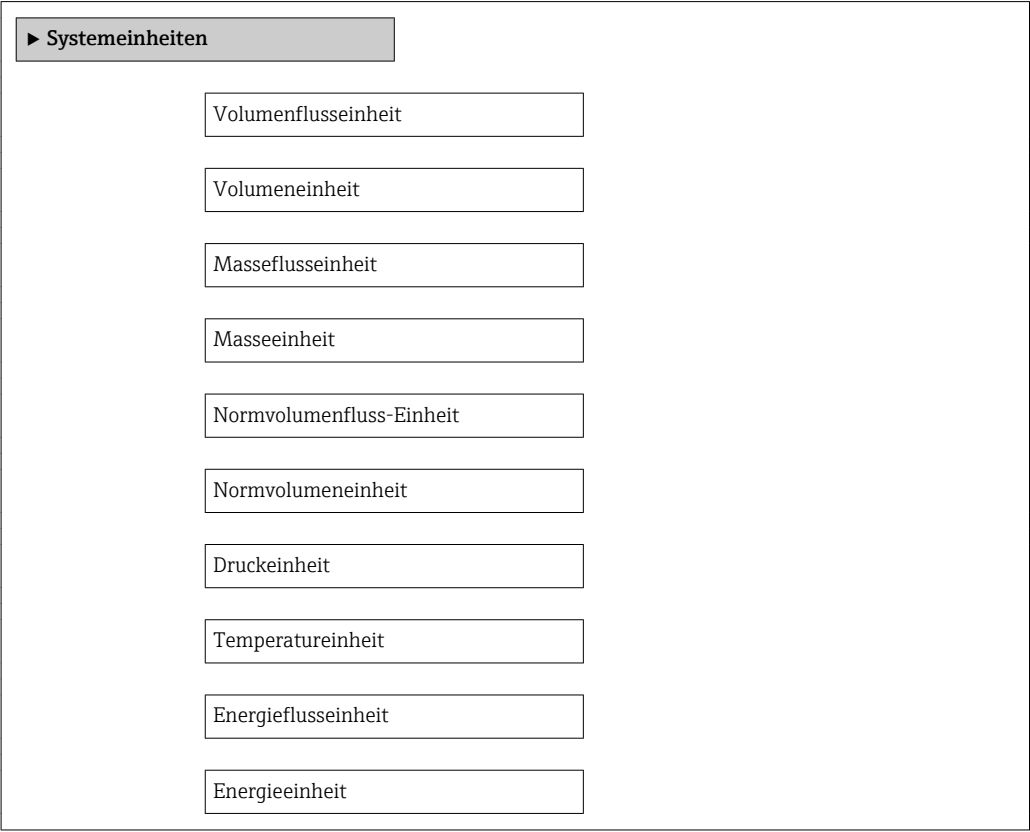
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	Prowirl 200

10.4.2 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.

Navigation
Menü "Setup" → Systemeinheiten



Brennwerteinheit
Brennwerteinheit
Geschwindigkeitseinheit
Dichteeinheit
Einheit dynamische Viskosität
Längeneinheit

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Volumenflusseinheit	–	Einheit für Volumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgang ▪ Schleichmenge ▪ Simulationswert Prozessgröße 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ m³/h ▪ ft³/min
Volumeneinheit	–	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ m³ ▪ ft³
Masseflusseinheit	–	Einheit für Massefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgang ▪ Schleichmenge ▪ Simulationswert Prozessgröße 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ kg/h ▪ lb/min
Maseeinheit	–	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ kg ▪ lb
Normvolumenfluss-Einheit	–	Einheit für Normvolumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Normvolumenfluss	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nm³/h ▪ Sft³/h
Normvolumeneinheit	–	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nm³ ▪ Sft³
Druckeinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Rohrdruck wählen. <i>Auswirkung</i> Die Einheit wird übernommen von: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Berechneter Sattedampfdruck ▪ Umgebungsdruck ▪ Maximaler Wert ▪ Fester Prozessdruck ▪ Druck ▪ Referenzdruck 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ▪ bar ▪ psi

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Temperatureinheit	–	Einheit für Temperatur wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatur ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ Mittelwert ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ 2. Temperatur Wärmedifferenz ■ Feste Temperatur ■ Referenz-Verbrennungstemperatur ■ Referenztemperatur ■ Sättigungstemperatur 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ °C ■ °F
Energieflusseinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Energiefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgänge ■ Schleichmenge 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kW ■ Btu/h
Energieeinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Energie wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kWh ■ Btu
Brennwerteinheit	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" ■ In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Volumen oder die Option Heizwert Volumen ausgewählt. 	Einheit für Brennwert wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Referenzbrennwert	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kJ/Nm³ ■ Btu/Sft³
Brennwerteinheit (Masse)	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" ■ In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Masse oder die Option Heizwert Masse ausgewählt. 	Einheit für Brennwert wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kJ/kg ■ Btu/lb
Geschwindigkeitseinheit	–	Einheit für Geschwindigkeit wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Fließgeschwindigkeit ■ Maximaler Wert 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ m/s ■ ft/s
Dichteeinheit	–	Einheit für Messstoffdichte wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgang ■ Simulationswert Prozessgröße 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kg/m³ ■ lb/ft³

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einheit dynamische Viskosität	–	Einheit für dynamische Viskosität wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Parameter Dynamische Viskosität (Gase) Parameter Dynamische Viskosität (Flüssigkeiten) 	Einheiten-Auswahl-liste	Pa s
Längeneinheit	–	Einheit für Längenmaß der Nennweite wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Einlaufstrecke Anschlussrohr-Durchmesser 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> mm in

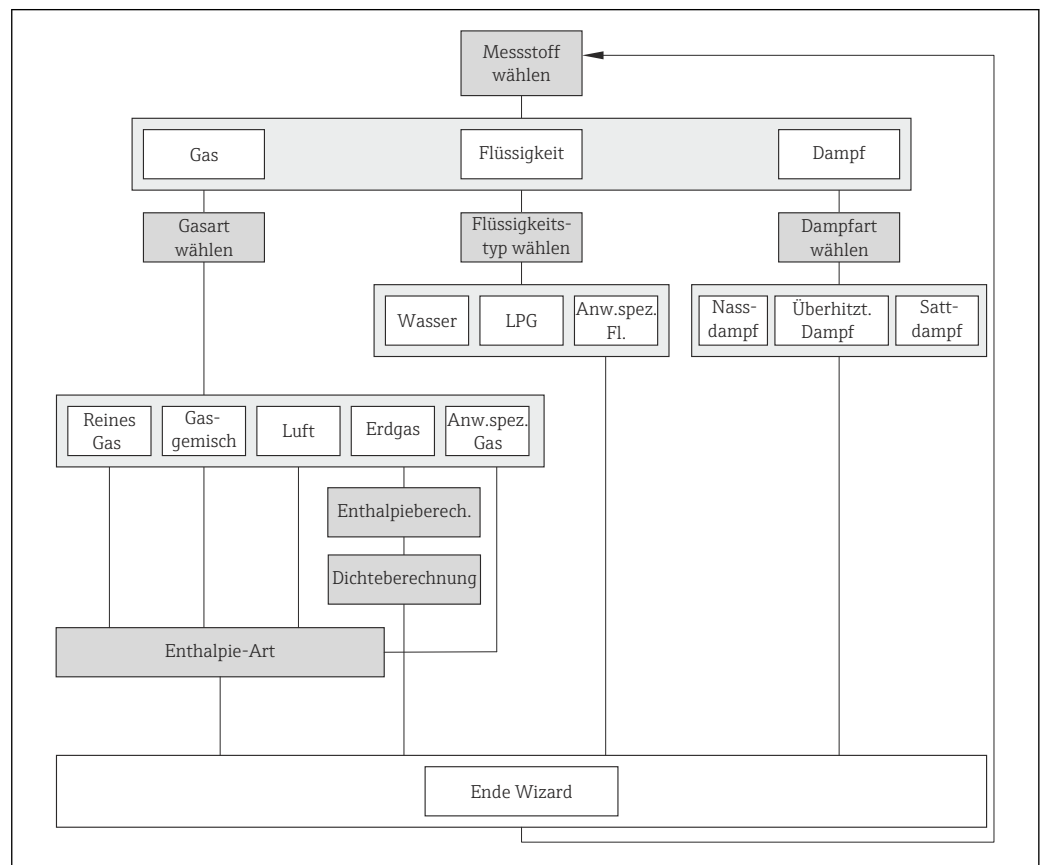
10.4.3 Messstoff auswählen und einstellen

Der Wizard **Messstoffwahl** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Messstoffwahl

Verlauf des Wizards



A0020776-DE

19 Wizard "Messstoffwahl" im Menü "Setup"

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Messstoff wählen	–	Messstoffart wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gas ■ Flüssigkeit ■ Dampf 	Dampf
Gasart wählen	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellmerkmal <ul style="list-style-type: none"> – "Sensorausführung", Option "Massefluss" – "Anwendungspaket", Option "Luft + Industriegase" oder Option "Erdgas" ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. 	Gasart für Messanwendung wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reines Gas ■ Gasgemisch ■ Luft ■ Erdgas ■ Anwenderspezifisches Gas 	Anwenderspezifisches Gas

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Flüssigkeitstyp wählen	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" ▪ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. 	Flüssigkeitstyp für Messanwendung wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wasser ▪ LPG ((Liquified Petroleum Gas)) ▪ Anwenderspezifische Flüssigkeit 	Wasser
Dampfart wählen	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" ▪ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. 	Dampfart für Messanwendung wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nassdampf ▪ Überhitzter Dampf ▪ Sattdampf 	Sattdampf
Enthalpie-Berechnung	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestellmerkmal <ul style="list-style-type: none"> – "Sensorausführung", Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" – "Anwendungspaket", Option "Erdgas" ▪ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas und in Parameter Gasart wählen die Option Erdgas ausgewählt. 	Norm wählen, auf deren Basis die Enthalpie berechnet wird.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ AGA5 ▪ ISO 6976 	AGA5
Dichteberechnung	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ▪ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. 	Norm wählen, auf deren Basis die Dichte berechnet wird.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ AGA Nx19 ▪ ISO 12213- 2 ▪ ISO 12213- 3 	AGA Nx19
Enthalpie-Art	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder ▪ In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. 	Definieren, welche Enthalpie benutzt wird.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wärme ▪ Brennwert 	Wärme

10.4.4 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1...4**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

Navigation

Menü "Setup" → Analog inputs

► Analog inputs

► Analog input 1...4

Block tag

Channel

Process Value Filter Time

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
Block tag	Eindeutige Bezeichnung des Messgeräts.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	–
Channel	Auswahl der Prozessgröße.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uninitialized ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Temperatur ■ Berechneter Sattedampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * ■ Reynoldszahl * ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3 	Uninitialized
Process Value Filter Time	Filterzeitvorgabe für die Filterung des umgewandelten Eingangswerts (PV) eingeben.	Positive Gleitkommazahl	0 s

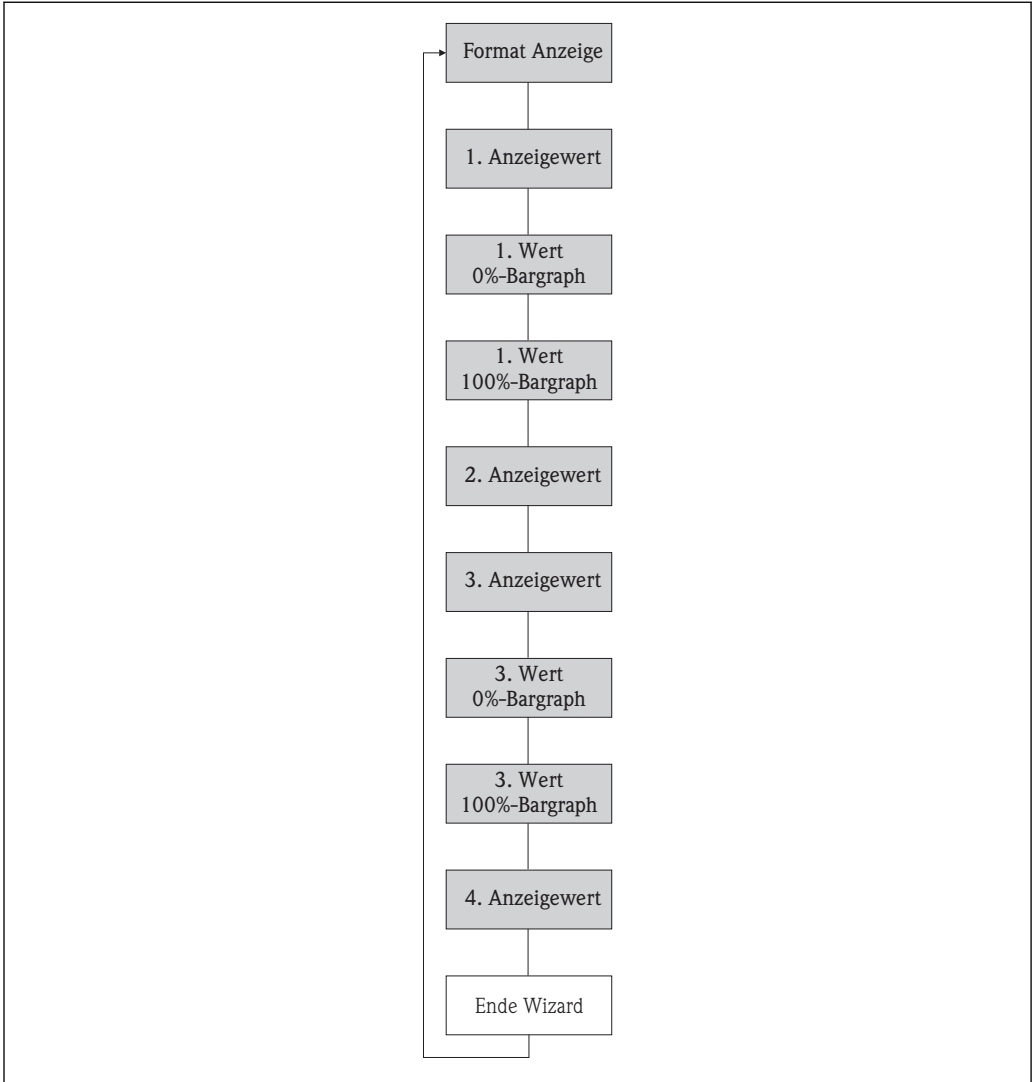
* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.5 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Wizard **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation
Menü "Setup" → Anzeige

Verlauf des Wizards



20 Wizard "Anzeige" im Menü "Setup"

A0013797-DE

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Wert groß ■ 1 Bargraph + 1 Wert ■ 2 Werte ■ 1 Wert groß + 2 Werte ■ 4 Werte 	1 Wert groß
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Satteldampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * ■ Reynoldszahl * ■ Dichte * ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3 	Volumenfluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine

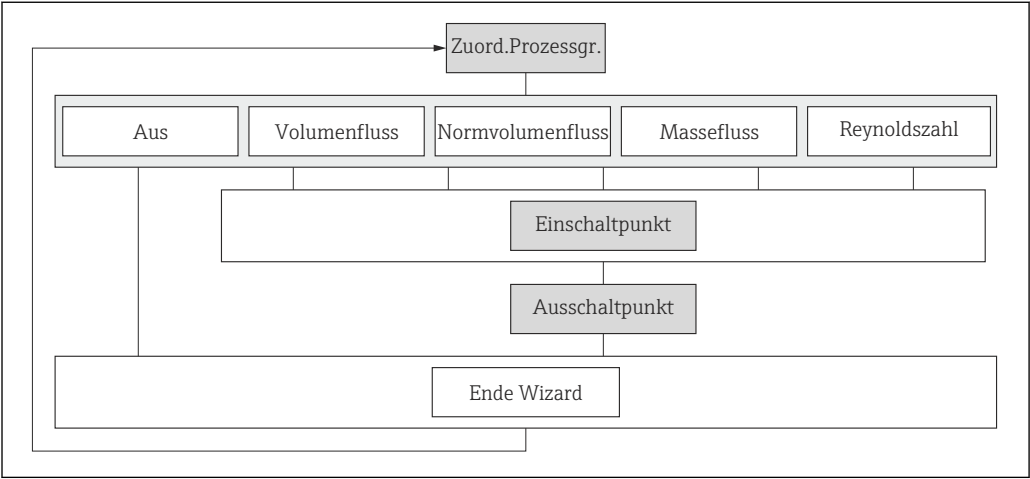
* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.6 Schleichmenge konfigurieren

Der Wizard **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation
Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung

Verlauf des Wizards



AO020775-DE

21 Wizard "Schleichmengenunterdrückung" im Menü "Setup"

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

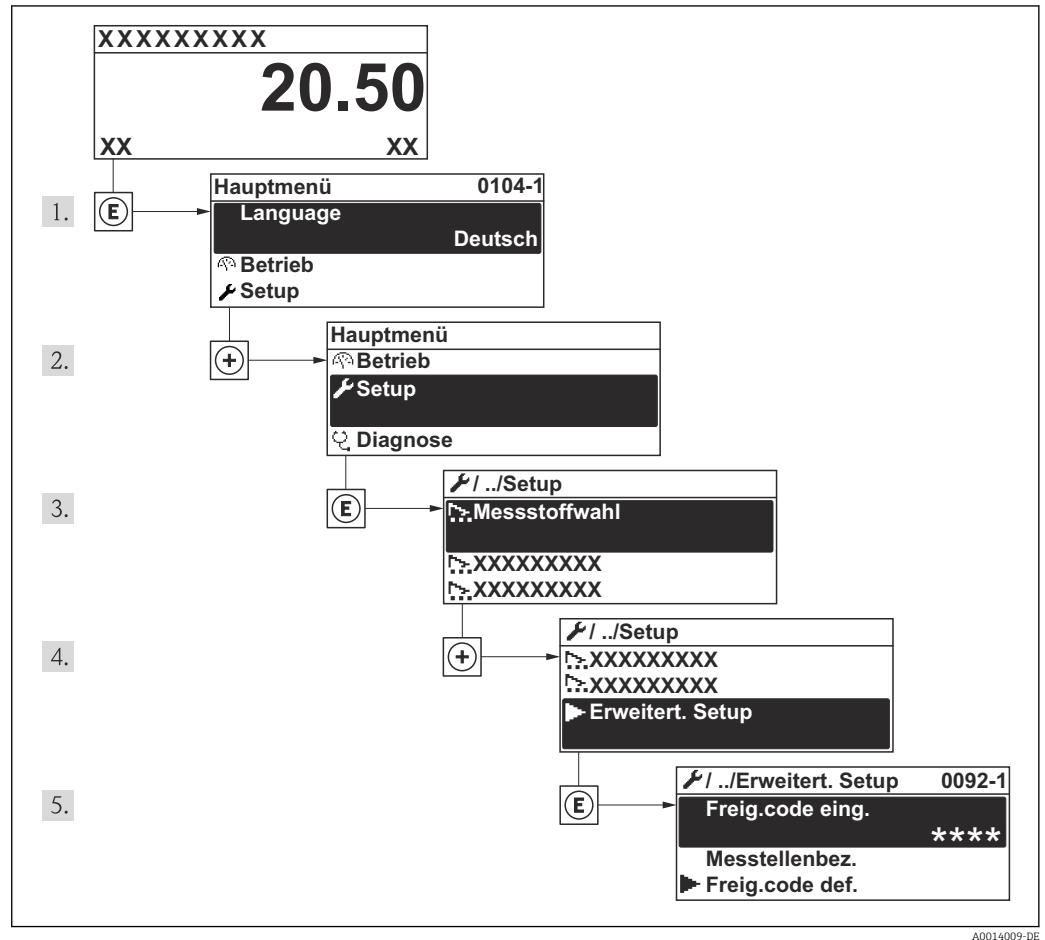
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	–	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	<ul style="list-style-type: none">■ Aus■ Volumenfluss■ Normvolumenfluss■ Massefluss■ Reynoldszahl *	Aus
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 76) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none">■ Volumenfluss■ Normvolumenfluss■ Massefluss■ Reynoldszahl *	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkommazahl	0
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 76) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none">■ Volumenfluss■ Normvolumenfluss■ Massefluss■ Reynoldszahl *	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0...100,0 %	50 %

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"



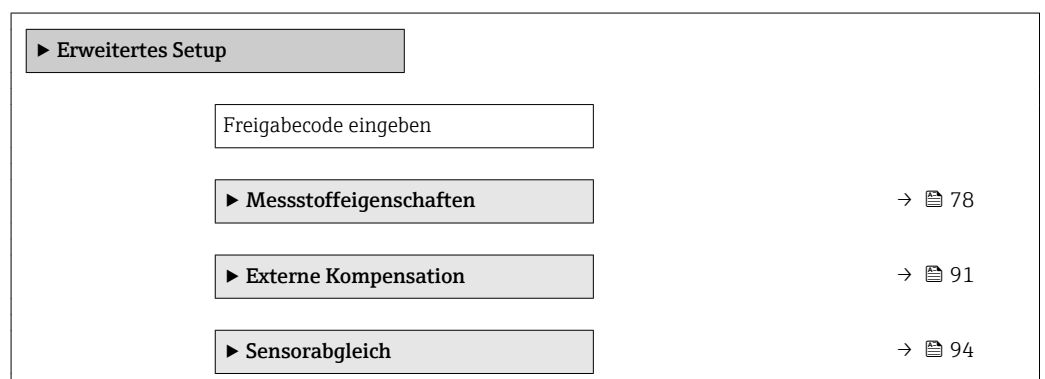
A0014009-DE

22 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

i Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs variieren. Einige Untermenüs werden nicht in der Betriebsanleitung behandelt. Diese Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden in der Sonderdokumentation zum Gerät erläutert.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	→ 98
► Summenzähler 1...3	→ 106
► Anzeige	→ 108
► Heartbeat Setup	
► Datensicherung Anzeigemodul	→ 110
► Administration	→ 165

10.5.1 Messstoffeigenschaften einstellen

Im Untermenü **Messstoffeigenschaften** können die Referenzwerte für die Messanwendung eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften

► Messstoffeigenschaften

Enthalpie-Art

Heizwertart

Referenz-Verbrennungstemperatur

Normdichte

Referenzbrennwert

Referenzdruck

Referenztemperatur

Referenz-Z-Faktor

Linearer Ausdehnungskoeffizient

Relative Dichte

Spezifische Wärmekapazität

Brennwert

Z-Faktor

Dynamische Viskosität

Dynamische Viskosität
► Gaszusammensetzung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Enthalpie-Art	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. 	Definieren, welche Enthalpie benutzt wird.	<ul style="list-style-type: none"> Wärme Brennwert 	Wärme
Heizwertart	Der Parameter Heizwertart ist sichtbar.	Berechnung auf Basis von Heizwert oder Brennwert wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Brennwert Volumen Heizwert Volumen Brennwert Masse Heizwert Masse 	Brennwert Masse
Referenz-Verbrennungstemperatur	Der Parameter Referenz-Verbrennungstemperatur ist sichtbar.	Referenz-Verbrennungstemperatur zur Berechnung vom Erdgas-Energiewert eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur-einheit	-200...450 °C	20 °C
Normdichte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Wasser oder die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. 	Festen Wert für Normdichte eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteinheit	0,01...15 000 kg/m ³	1 000 kg/m ³
Referenzbrennwert	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 3 ausgewählt. 	Referenzbrennwert vom Erdgas eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Brennwerteinheit	Positive Gleitkommazahl	50 000 kJ/Nm ³
Referenzdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. 	Referenzdruck für Berechnung der Normdichte eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0...250 bar	1,01325 bar

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Referenztemperatur	Folgenden Bedingungen erfüllt ist: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. Oder In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. 	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur-einheit	-200...450 °C	20 °C
Referenz-Z-Faktor	In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt.	Realgaskonstante Z für Gas unter Normbedingungen eingeben.	0,1...2	1
Linearer Ausdehnungskoeffizient	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. 	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	1,0 ⁻⁶ ...2,0 ⁻³	2,06 ⁻⁴
Relative Dichte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213-3 ausgewählt. 	Relative Dichte vom Erdgas eingeben.	0,55...0,9	0,664
Spezifische Wärmekapazität	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Gewählter Messstoff: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. In Parameter Enthalpie-Art ist die Option Wärme ausgewählt. 	Spezifische Wärmekapazität vom Messstoff definieren. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Spezifische Wärmekapazitätseinheit	0...50 kJ/(kgK)	4,187 kJ/(kgK)

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Brennwert	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Gewählter Messstoff: <ul style="list-style-type: none"> – In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt. Oder – In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit ausgewählt. ■ In Parameter Enthalpie-Art ist die Option Brennwert ausgewählt. ■ In Parameter Heizwertart ist die Option Brennwert Volumen oder die Option Brennwert Masse ausgewählt. 	Brennwert zur Berechnung vom Energiefluss eingeben.	Positive Gleitkommazahl	50 000 kJ/kg
Z-Faktor	In Parameter Gasart wählen ist die Option Anwenderspezifisches Gas ausgewählt.	Realgaskonstante Z für Gas unter Betriebsbedingungen eingeben.	0,1...2,0	1
Dynamische Viskosität (Gase)	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Volumenfluss" ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas oder die Option Dampf ausgewählt. Oder ■ In Parameter Gasart wählen die Option Anwenderspezifisches Gas gewählt ist. 	<p>Festen Wert der dynamischen Viskosität eingeben für ein Gas/Dampf.</p> <p><i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Einheit dynamische Viskosität</p>	Positive Gleitkommazahl	0,015 cP
Dynamische Viskosität (Flüssigkeiten)	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Volumenfluss" ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit ausgewählt. Oder ■ In Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option Anwenderspezifische Flüssigkeit gewählt. 	<p>Festen Wert der dynamischen Viskosität eingeben für eine Flüssigkeit.</p> <p><i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Einheit dynamische Viskosität</p>	Positive Gleitkommazahl	1 cP

Gaszusammensetzung einstellen

Im Untermenü **Gaszusammensetzung** kann die Gaszusammensetzung für die Messanwendung eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Messstoffeigenschaften → Gaszusammensetzung

► Gaszusammensetzung
Gasart
Gasgemisch
Mol% Ar
Mol% C ₂ H ₃ Cl
Mol% C ₂ H ₄
Mol% C ₂ H ₆
Mol% C ₃ H ₈
Mol% CH ₄
Mol% Cl ₂
Mol% CO
Mol% CO ₂
Mol% H ₂
Mol% H ₂ O
Mol% H ₂ S
Mol% HCl
Mol% He
Mol% i-C ₄ H ₁₀
Mol% i-C ₅ H ₁₂
Mol% Kr
Mol% N ₂
Mol% n-C ₁₀ H ₂₂
Mol% n-C ₄ H ₁₀

Mol% n-C5H12
Mol% n-C6H14
Mol% n-C7H16
Mol% n-C8H18
Mol% n-C9H20
Mol% Ne
Mol% NH3
Mol% O2
Mol% SO2
Mol% Xe
Mol% anderes Gas
Relative Feuchte

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Gasart	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Reines Gas ausgewählt. 	Gasart für Messanwendung wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Wasserstoff H2 Helium He Neon Ne Argon Ar Krypton Kr Xenon Xe Stickstoff N2 Sauerstoff O2 Chlor Cl2 Ammoniak NH3 Kohlenmonoxid CO Kohlendioxid CO2 Schwefeldioxid SO2 Hydrosulfid H2S Chlorwasserstoff HCl Methan CH4 Ethan C2H6 Propan C3H8 Butan C4H10 Ethylen C2H4 Vinyl Chloride C2H3Cl 	Methan CH4
Gasgemisch	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. 	Gasgemisch für Messanwendung wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Wasserstoff H2 Helium He Neon Ne Argon Ar Krypton Kr Xenon Xe Stickstoff N2 Sauerstoff O2 Chlor Cl2 Ammoniak NH3 Kohlenmonoxid CO Kohlendioxid CO2 Schwefeldioxid SO2 Hydrosulfid H2S Chlorwasserstoff HCl Methan CH4 Ethan C2H6 Propan C3H8 Butan C4H10 Ethylen C2H4 Vinyl Chloride C2H3Cl Andere 	Methan CH4

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% Ar	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <p>In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Argon Ar ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% C2H3Cl	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Vinyl Chlo-ride C2H3Cl ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% C2H4	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Ethylen C2H4 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% C2H6	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <p>In Parameter Messstoff wäh-len ist die Option Gas ausge-wählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Ethan C2H6 ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% C ₃ H ₈	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Propan C₃H₈ ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% CH ₄	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Methan CH₄ ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	100 %
Mol% Cl ₂	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Chlor Cl₂ ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% CO	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Kohlenmonoxid CO ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% CO ₂	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Kohlendioxid CO₂ ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% H ₂	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Wasserstoff H₂ ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist nicht die Option AGA Nx19 ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% H ₂ O	<p>Folgenden Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ▪ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ▪ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% H ₂ S	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Hydrosulfid H₂S ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% HCl	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Chlorwasserstoff HCl ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingegeben.	0...100 %	0 %
Mol% He	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Helium He ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingegeben.	0...100 %	0 %
Mol% i-C ₄ H ₁₀	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingegeben.	0...100 %	0 %
Mol% i-C ₅ H ₁₂	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingegeben.	0...100 %	0 %
Mol% Kr	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messsstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Krypton Kr ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingegeben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% N2	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <p>In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt.</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Stickstoff N2 ausgewählt.</p> <p>Oder</p> <p>– In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option AGA Nx19 oder die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.</p>	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C10H22	<p>Folgenden Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C4H10	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Butan C4H10 ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. ■ Oder In Parameter Messstoff wählen ist die Option Flüssigkeit und in Parameter Flüssigkeitstyp wählen ist die Option LPG ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C5H12	<p>Folgende Bedingungen sind erfüllt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% n-C ₆ H ₁₄	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C ₇ H ₁₆	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C ₈ H ₁₈	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% n-C ₉ H ₂₀	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas ausgewählt. ■ In Parameter Dichteberechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% Ne	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Neon Ne ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %
Mol% NH ₃	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Ammoniak NH₃ ausgewählt. 	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0...100 %	0 %

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Mol% O ₂	Folgende Bedingungen sind erfüllt: In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. – In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch und in Parameter Gasgemisch ist die Option Sauerstoff O₂ ausgewählt. Oder – In Parameter Gasart wählen ist die Option Erdgas und in Parameter Dichtebe-rechnung ist die Option ISO 12213- 2 ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% SO ₂	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Schwefeldi-oxid SO₂ ausgewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% Xe	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Xenon Xe aus-gewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Mol% anderes Gas	Folgenden Bedingungen sind erfüllt: ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Gasge-misch ausgewählt. ■ In Parameter Gasgemisch ist die Option Andere aus-gewählt.	Stoffmenge des Gasbestand-teils vom Gasgemisch einge-ben.	0...100 %	0 %
Relative Feuchte	Folgende Bedingungen sind erfüllt: ■ In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas ausgewählt. ■ In Parameter Gasart wäh-len ist die Option Luft aus-gewählt.	Feuchtigkeitsgehalt der Luft in % eingeben.	0...100 %	0 %

10.5.2 Externe Kompensation durchführen

Das Untermenü **Externe Kompensation** enthält Parameter, mit denen externe oder feste Werte eingegeben werden können. Diese Werte werden für interne Berechnungen verwendet.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Externe Kompensation

▶ Externe Kompensation

Eingelesener Wert

Umgebungsdruck

Wärmedifferenzberechnung

Feste Dichte

Feste Temperatur




2. Temperatur Wärmedifferenz






Fester Prozessdruck

Dampfqualität

Wert Dampfqualität

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Eingelesener Wert	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Prozessgröße zuordnen, die von externem Gerät eingelesen wird.  Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:  Detaillierte Angaben zur Einstellung des Parameters in Dampfanwendungen: Sonderdokumentation Anwendungspaket Nassdampferkennung und Nassdampfmessung →  205	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Druck ■ Relativdruck ■ Dichte ■ Temperatur ■ 2. Temperatur Wärmedifferenz 	Aus
Umgebungsdruck	In Parameter Eingelesener Wert ist die Option Relativdruck ausgewählt.	Wert für Umgebungsdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0...250 bar	1,01325 bar
Wärmedifferenzberechnung	Der Parameter Wärmedifferenzberechnung ist sichtbar.	Berechnet die über einen Wärmetauscher abgegebene Wärme (= Wärmedifferenz).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Gerät auf Kaltseite ■ Gerät auf Warmseite 	Gerät auf Warmseite

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Feste Dichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Volumenfluss"	Festen Wert für Messstoffdichte eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteinheit	0,01...15 000 kg/m ³	1 000 kg/m ³
Feste Temperatur	–	Festen Wert für Prozesstemperatur eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur-einheit	–200...450 °C	20 °C
2. Temperatur Wärmedifferenz	Der Parameter 2. Temperatur Wärmedifferenz ist sichtbar.	2.Temperaturwert für Berechnung der Wärmedifferenz eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur-einheit	–200...450 °C	20 °C
Fester Prozessdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)" In Parameter Eingelesener Wert (→ 92) ist die Option Druck nicht ausgewählt. 	Festen Wert für Prozessdruck eingeben. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit  Detaillierte Angaben zur Berechnung der Messgrößen bei Dampf:  Detaillierte Angaben zur Einstellung des Parameters in Dampfanwendungen: Sonderdokumentation Anwendungspaket Nassdampferkennung und Nassdampfmessung → 205	0...250 bar abs.	0 bar abs.
Dampfqualität	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Anwendungspaket": <ul style="list-style-type: none"> Option ES "Nassdampferkennung" Option EU "Nassdampfmessung" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt.  In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Kompensationsmodus für Dampfqualität wählen.  Detaillierte Angaben zur Einstellung des Parameters in Dampfanwendungen: Sonderdokumentation Anwendungspaket Nassdampferkennung und Nassdampfmessung → 205	<ul style="list-style-type: none"> Fester Wert Berechneter Wert 	Fester Wert
Wert Dampfqualität	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. In Parameter Dampfqualität ist die Option Fester Wert ausgewählt. 	Festen Wert für Dampfqualität eingeben.  Detaillierte Angaben zur Einstellung des Parameters in Dampfanwendungen: Sonderdokumentation Anwendungspaket Nassdampferkennung und Nassdampfmessung → 205	0...100 %	100 %

10.5.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich

▶ Sensorabgleich

Einlaufkonfiguration

Einlaufstrecke

Anschlussrohr-Durchmesser

Installationsfaktor

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Einlaufkonfiguration	Das Feature Einlaufstreckenkorrektur : <ul style="list-style-type: none"> Ist ein Standardfeature und kann ausschließlich im Pro-wirl F 200 verwendet werden. Ist anwendbar bei folgenden Druckstufen und Nennweiten: DN 15...150 (1...6") – EN (DIN) – ASME B16.5, Sch. 40/80 	Einlaufkonfiguration wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Aus Einfachkrümmer Doppelkrümmer Doppelkrümmer 3D Reduktion 	Aus
Einlaufstrecke	Das Feature Einlaufstreckenkorrektur : <ul style="list-style-type: none"> Ist ein Standardfeature und kann ausschließlich im Pro-wirl F 200 verwendet werden. Ist anwendbar bei folgenden Druckstufen und Nennweiten: DN 15...150 (1...6") – EN (DIN) – ASME B16.5, Sch. 40/80 	Länge der geraden Einlaufstrecke definieren. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Längeneinheit	0...20 m	0 m
Anschlussrohr-Durchmesser	–	Durchmesser der Anschlussrohrleitung eingeben, um die Durchmessersprungkorrektur zu aktivieren. Detaillierte Angaben zur Durchmessersprungkorrektur: → 192 <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Längeneinheit	0...1 m (0...3 ft) Eingabewert = 0: Durchmessersprungkorrektur ist inaktiv.	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> 0 m 0 ft
Installationsfaktor	–	Faktor eingeben, um Einbaubedingungen anzupassen.	Positive Gleitkommazahl	1,0

10.5.4 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

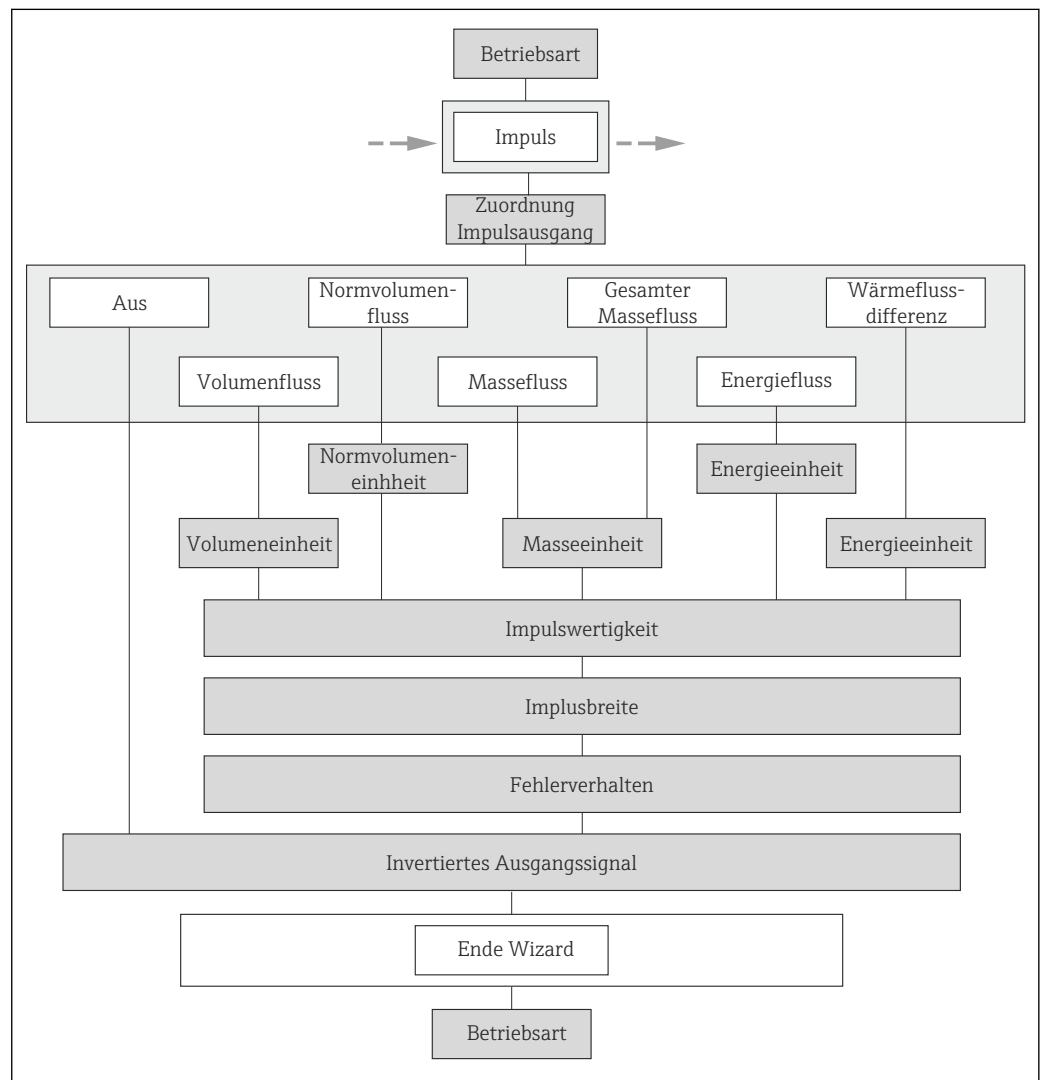
Der Wizard **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Verlauf des Wizards für Impulsausgang



A0020792-DE

23 Wizard "Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang" im Untermenü "Erweitertes Setup": Parameter "Betriebsart" Option "Impuls"

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	–	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Impuls ■ Frequenz ■ Schalter 	Impuls
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Volumenfluss
Maseeinheit	–	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kg ■ lb
Volumeneinheit	–	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ m³ ■ ft³
Normvolumeneinheit	–	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nm³ ■ Sft³
Energieeinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Energie wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kWh ■ Btu
Impulswertigkeit	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 96) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Positive Gleitkommazahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 96) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Zeitdauer vom Ausgangsimpuls festlegen.	5...2 000 ms	100 ms

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 96) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Ausgangsverhalten bei Gerätealarm festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aktueller Wert ■ Keine Impulse 	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	–	Ausgangssignal umkehren.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nein ■ Ja 	Nein

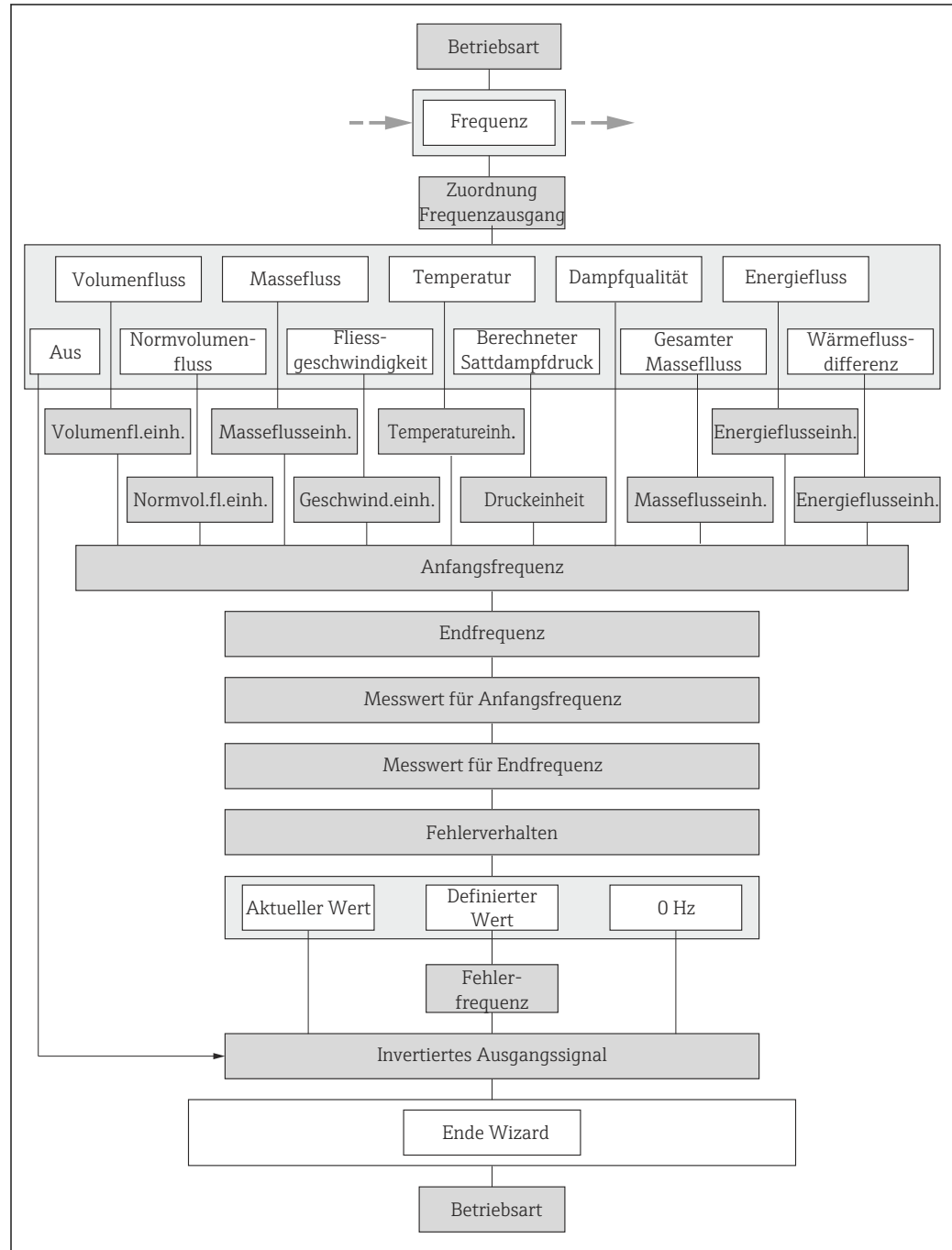
* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Verlauf des Wizards für Frequenzausgang



A0020789-DE

24 Wizard "Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang" im Untermenü "Erweitertes Setup": Parameter "Betriebsart" Option "Frequenz"

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	–	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Impuls ■ Frequenz ■ Schalter 	Impuls
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 96) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Satt-dampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Aus
Masseflusseinheit	–	Einheit für Massefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgang ■ Schleichmenge ■ Simulationswert Prozessgröße 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kg/h ■ lb/min
Volumenflusseinheit	–	Einheit für Volumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgang ■ Schleichmenge ■ Simulationswert Prozessgröße 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ m³/h ■ ft³/min
Normvolumenfluss-Einheit	–	Einheit für Normvolumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Normvolumenfluss	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ Nm³/h ■ Sft³/h
Energieflusseinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Energiefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausgänge ■ Schleichmenge 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ kW ■ Btu/h
Druckeinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Rohrdruck wählen. <i>Auswirkung</i> Die Einheit wird übernommen von: <ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Umgebungsdruck ■ Maximaler Wert ■ Fester Prozessdruck ■ Druck ■ Referenzdruck 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Geschwindigkeitseinheit	–	Einheit für Geschwindigkeit wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Fließgeschwindigkeit Maximaler Wert 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> m/s ft/s
Temperatureinheit	–	Einheit für Temperatur wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Temperatur Maximaler Wert Minimaler Wert Mittelwert Maximaler Wert Minimaler Wert Maximaler Wert Minimaler Wert 2. Temperatur Wärmedifferenz Feste Temperatur Referenz-Verbrennungstemperatur Referenztemperatur Sättigungstemperatur 	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> °C °F
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck * Dampfqualität * Gesamter Massefluss * Energiefluss * Wärmeflussdifferenz * 	Anfangsfrequenz eingeben.	0...1 000 Hz	0 Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Berechneter Sattdampfdruck * Dampfqualität * Gesamter Massefluss * Energiefluss * Wärmeflussdifferenz * 	Endfrequenz eingeben.	0...1 000 Hz	1 000 Hz

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Sattdampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Sattdampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 96) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Sattdampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Ausgangsverhalten bei Gerätealarm festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aktueller Wert ■ Definierter Wert ■ 0 Hz 	0 Hz

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 96) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 99) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Sattdampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0...1 250,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	–	Ausgangssignal umkehren.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nein ■ Ja 	Nein

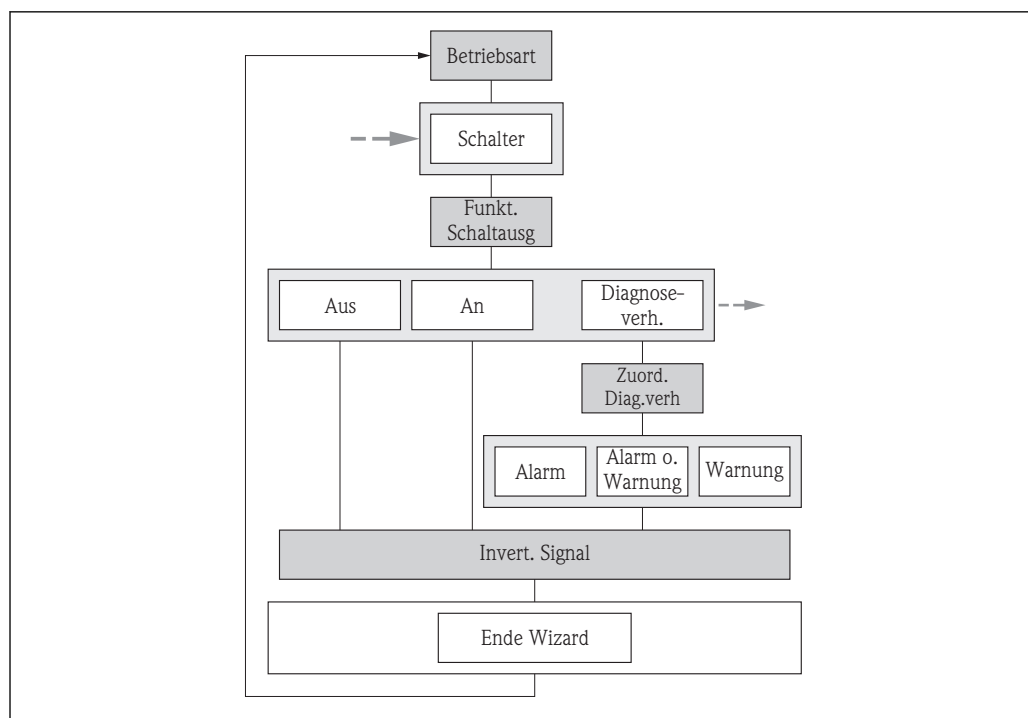
* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

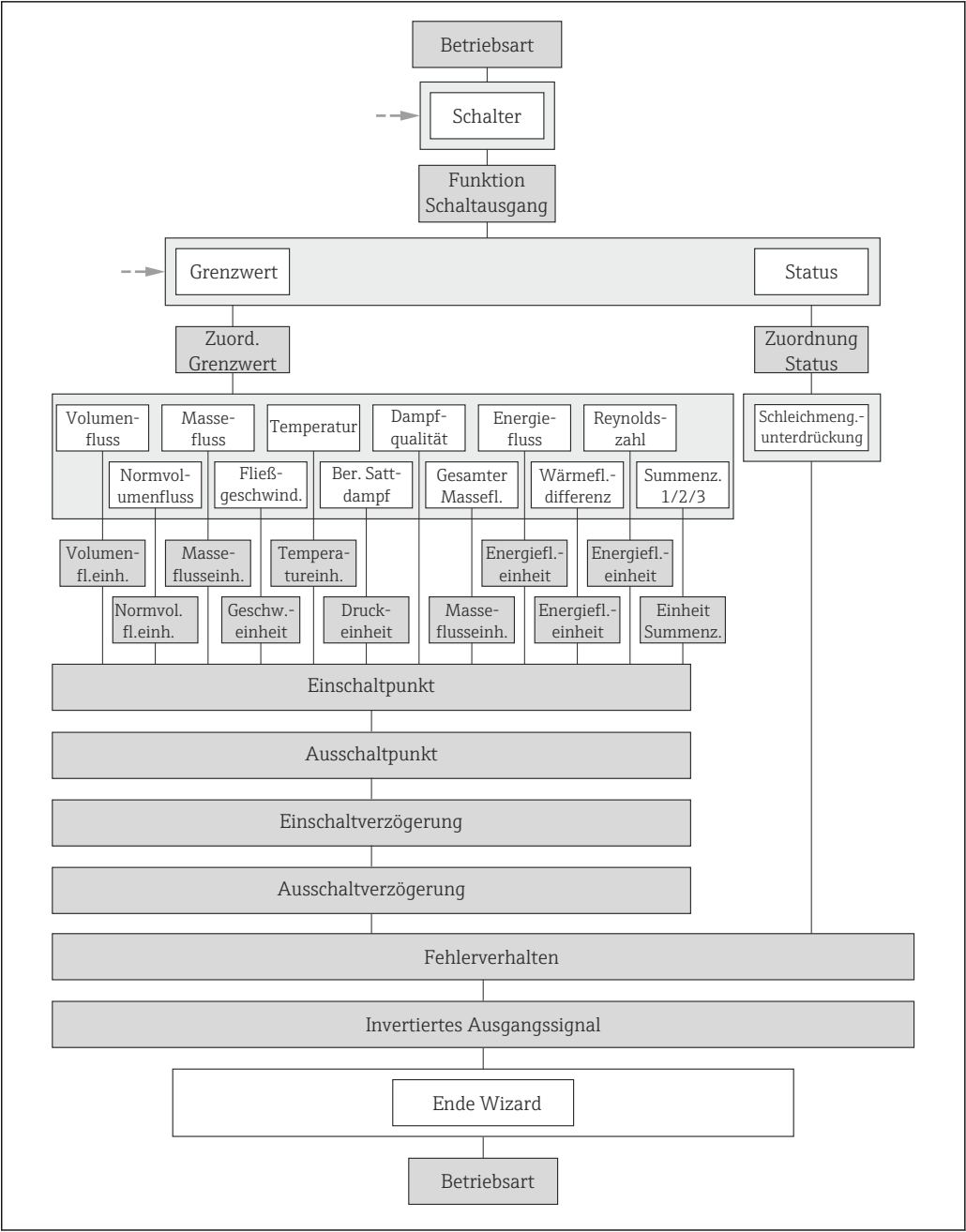
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Verlauf des Wizards für Schaltausgang



A0017439-DE

25 Wizard "Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang" im Untermenü "Erweitertes Setup": Parameter "Betriebsart" Option "Schalter" (Teil 1)



A0020794-DE

26 Wizard "Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang" im Untermenü "Erweitertes Setup": Parameter "Betriebsart"Option "Schalter" (Teil 2)

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	–	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul style="list-style-type: none">■ Impuls■ Frequenz■ Schalter	Impuls
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	<ul style="list-style-type: none">■ Aus■ An■ Diagnoseverhalten■ Grenzwert■ Status	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Diagnoseverhalten	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Alarm Alarm oder War- nung Warnung 	Alarm
Zuordnung Grenzwert	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Prozessgröße für Grenzwert- funktion wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Volumenfluss Normvolumenfluss Massefluss Fließgeschwindig- keit Temperatur Berechneter Satt- dampfdruck * Dampfqualität * Gesamter Masse- fluss * Energiefluss * Wärmeflussdiffe- renz * Reynoldszahl * Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 	Volumenfluss
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausge- wählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.	<ul style="list-style-type: none"> Aus Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss 	Volumenfluss
Zuordnung Status	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	<ul style="list-style-type: none"> Schleichmengen- unterdrückung Digitalausgang 6 	Schleichmengenun- terdrückung
Masseflusseinheit	–	Einheit für Massefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozess- größe 	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> kg/h lb/min
Volumenflusseinheit	–	Einheit für Volumenfluss wäh- len. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: <ul style="list-style-type: none"> Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozess- größe 	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> m³/h ft³/min
Normvolumenfluss-Einheit	–	Einheit für Normvolumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Normvolumenfluss	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> Nm³/h Sft³/h

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Energieflusseinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Energiefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: ■ Ausgänge ■ Schleichmenge	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: ■ kW ■ Btu/h
Druckeinheit	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Einheit für Rohrdruck wählen. <i>Auswirkung</i> Die Einheit wird übernommen von: ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Umgebungsdruck ■ Maximaler Wert ■ Fester Prozessdruck ■ Druck ■ Referenzdruck	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: ■ bar ■ psi
Geschwindigkeitseinheit	–	Einheit für Geschwindigkeit wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: ■ Fließgeschwindigkeit ■ Maximaler Wert	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: ■ m/s ■ ft/s
Einheit Summenzähler	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz *	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: ■ m ³ ■ ft ³
Temperatureinheit	–	Einheit für Temperatur wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: ■ Temperatur ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ Mittelwert ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ Maximaler Wert ■ Minimaler Wert ■ 2. Temperatur Wärmedifferenz ■ Feste Temperatur ■ Referenz-Verbrennungstemperatur ■ Referenztemperatur ■ Sättigungstemperatur	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: ■ °C ■ °F
Einschaltpunkt	■ In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. ■ In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: ■ 0 m ³ /h ■ 0 ft ³ /h

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Ausschaltpunkt	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> 0 m³/h 0 ft³/h
Einschaltverzögerung	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten vom Schaltausgang festlegen.	0,0...100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	<ul style="list-style-type: none"> In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten vom Schaltausgang festlegen.	0,0...100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	–	Ausgangsverhalten bei Gerätealarm festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> Aktueller Status Offen Geschlossen 	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	–	Ausgangssignal umkehren.	<ul style="list-style-type: none"> Nein Ja 	Nein

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.5 Summenzähler konfigurieren

Im Untermenü "Summenzähler 1...3" kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Summenzähler 1...3

► Summenzähler 1...3

Zuordnung Prozessgröße

Einheit Summenzähler

Fehlerverhalten

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	–	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Volumenfluss
Einheit Summenzähler	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahl-liste	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ m³ ■ ft³
Betriebsart Summenzähler	–	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsummiert wird.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nettomenge ■ Menge Förderrichtung ■ Rückflussmenge 	Nettomenge
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anhalten ■ Aktueller Wert ■ Letzter gültiger Wert 	Anhalten

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.6 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

Im Untermenü **Anzeige** können alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Anzeige

► Anzeige

Format Anzeige

1. Anzeigewert

1. Wert 0%-Bargraph

1. Wert 100%-Bargraph

1. Nachkommastellen

2. Anzeigewert

2. Nachkommastellen

3. Anzeigewert

3. Wert 0%-Bargraph

3. Wert 100%-Bargraph

3. Nachkommastellen

4. Anzeigewert

4. Nachkommastellen

Language

Intervall Anzeige

Dämpfung Anzeige

Kopfzeile


Kopfzeilentext

Trennzeichen

Hintergrundbeleuchtung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Wert groß ■ 1 Bargraph + 1 Wert ■ 2 Werte ■ 1 Wert groß + 2 Werte ■ 4 Werte 	1 Wert groß
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Satteldampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * ■ Reynoldszahl * ■ Dichte * ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3 	Volumenfluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 m³/h ■ 0 ft³/h
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph-Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	x.xx

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzeigewert	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	x.xx
Language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ English ■ Deutsch * ■ Français * ■ Español * ■ Italiano * ■ Nederlands * ■ Portuguesa * ■ Polski * ■ русский язык (Russian) * ■ Svenska * ■ Türkçe * ■ 中文 (Chinese) * ■ 日本語 (Japanese) * ■ 한국어 (Korean) * ■ Bahasa Indonesia * ■ tiếng Việt (Vietnamese) * ■ čeština (Czech) * 	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstellen, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1...10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort-Anzeige auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0...999,9 s	5,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor-Ort-Anzeige wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Messstellenbezeichnung ■ Freitext 	Messstellenbezeichnung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort-Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	-----
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldarstellung von Zahlenwerten wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ . (Punkt) ■ , (Komma) 	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	–	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und ausschalten.  Nur bei Geräteausführung mit Vor-Ort-Anzeige SD03 (Touch control)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Deaktivieren ■ Aktivieren 	Deaktivieren

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern, auf eine andere Messstelle zu kopieren oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen.

Dies funktioniert mithilfe von Parameter **Konfigurationsdaten verwalten** und seinen Optionen, der sich im Untermenü **Datensicherung Anzeigemodul** befindet.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung Anzeigemodul

▶ **Datensicherung Anzeigemodul**

Betriebszeit

Letzte Datensicherung

Konfigurationsdaten verwalten

Ergebnis Vergleich

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	–	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	–
Letzte Datensicherung	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das Anzeigemodul erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	–
Konfigurationsdaten verwalten	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im Anzeigemodul wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abbrechen ■ Sichern ■ Wiederherstellen ■ Duplizieren ■ Vergleichen ■ Datensicherung löschen ■ Display incompatible 	Abbrechen
Ergebnis Vergleich	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Vergleich der Datensätze im Gerät und im Display (Backup).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einstellungen identisch ■ Einstellungen nicht identisch ■ Datensicherung fehlt ■ Datensicherung defekt ■ Ungeprüft ■ Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

10.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom Integrierten HistoROM in das Anzeigemodul des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul in das Integrierte HistoROM des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.

Optionen	Beschreibung
Duplizieren	Die Messumformerkonfiguration eines Geräts wird mithilfe des Anzeigemoduls auf ein anderes Gerät übertragen.
Vergleichen	Die im Anzeigemodul gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des Integrierten HistoROM verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul des Geräts gelöscht.



Integriertes HistoROM

Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.



Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.7 Simulation

Das Untermenü **Simulation** ermöglicht es ohne reale Durchflusssituation unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten zu simulieren sowie nachgeschaltete Signalketten zu überprüfen (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen).

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

► Simulation

Zuordnung Simulation Prozessgröße

Wert Prozessgröße

Simulation Frequenz Ausgang

Wert Frequenz Ausgang

Simulation Impuls Ausgang

Wert Impuls Ausgang

Simulation Schaltausgang


Schaltzustand

Simulation Gerätealarm

Kategorie Diagnoseereignis

Simulation Diagnoseereignis

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung



Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße	–	Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Satt- dampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Masse- fluss * ■ Kondensat-Masse- fluss * ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdiffe- renz * ■ Reynoldszahl 	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→  113) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur * ■ Berechneter Sattedampfdruck * ■ Dampfqualität * ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * ■ Reynoldszahl * 	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Prozessgröße	0
Simulation Frequenz Ausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation vom Frequenz Ausgang ein- und ausschalten.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ An 	Aus
Wert Frequenz Ausgang	In Parameter Simulation Frequenz Ausgang ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0...1 250,0 Hz	0,0 Hz
Simulation Impuls Ausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation vom Impuls Ausgang einstellen und ausschalten.  Bei Option Fester Wert : Parameter Impulsbreite (→  96) definiert die Impulsbreite der gegebenen Impulse.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Fester Wert ■ Abwärtszählender Wert 	Aus
Wert Impuls Ausgang	In Parameter Simulation Impuls Ausgang (→  113) ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0...65 535	0
Simulation Schalt Ausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation vom Schalt Ausgang ein- und ausschalten.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ An 	Aus
Schaltzustand	In Parameter Simulation Schalt Ausgang (→  113) ist die Option An ausgewählt.	Zustand vom Schalt Ausgang für die Simulation wählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offen ■ Geschlossen 	Offen
Simulation Gerätealarm	–	Gerätealarm ein- und ausschalten.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ An 	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Kategorie Diagnoseereignis	–	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sensor ■ Elektronik ■ Konfiguration ■ Prozess 	Sensor
Simulation Diagnoseereignis	–		<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.8 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

Um nach der Inbetriebnahme die Konfiguration des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten:

- Schreibschutz via Freigabecode
- Schreibschutz via Verriegelungsschalter
- Schreibschutz via Tastenverriegelung →  55
- FOUNDATION Fieldbus: Schreibschutz via Blockbedienung →  116

10.8.1 Schreibschutz via Freigabecode

Mithilfe des kundenspezifischen Freigabecodes sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr via Vor-Ort-Bedienung änderbar.

Navigation


Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode definieren

▶ Freigabecode definieren




Freigabecode definieren

Freigabecode bestätigen

Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

1. Zum Parameter **Freigabecode eingeben** navigieren.
2. Max. 4-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe bestätigen.
 - ↳ Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das -Symbol.

Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder. Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

-  Ist der Schreibzugriff via Freigabecode aktiviert, kann er auch nur über diesen wieder deaktiviert werden →  55.
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell via Vor-Ort-Anzeige angemeldet ist →  54, zeigt Parameter **Zugriffsrechte Anzeige**. Navigationspfad: Menü "Betrieb" → Zugriffsrechte Anzeige

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

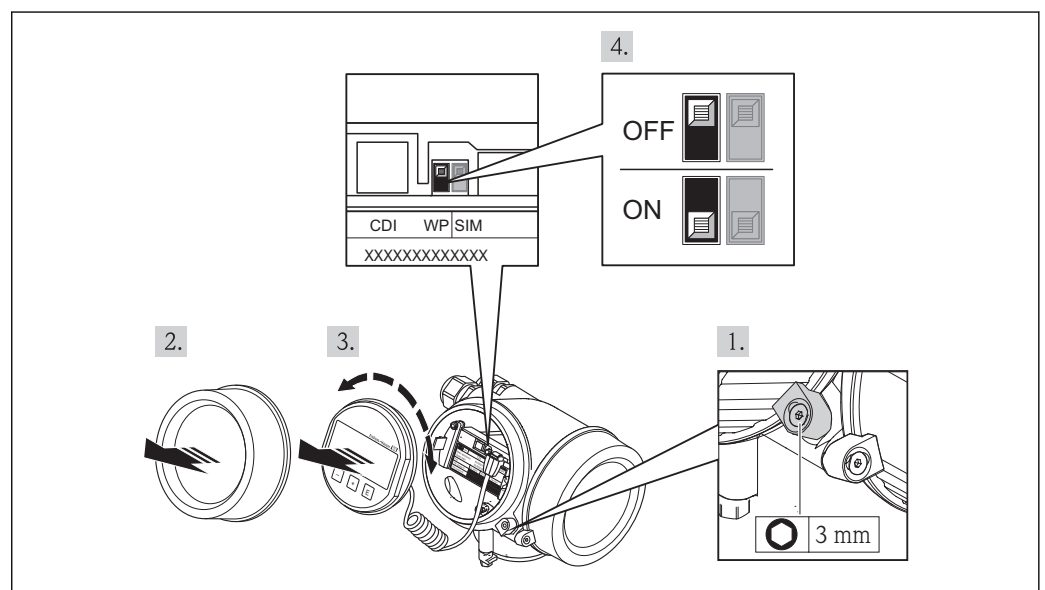
Ausgenommen vom Schreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, die die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des definierten Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.

10.8.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Schreibschutz via anwenderspezifischen Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

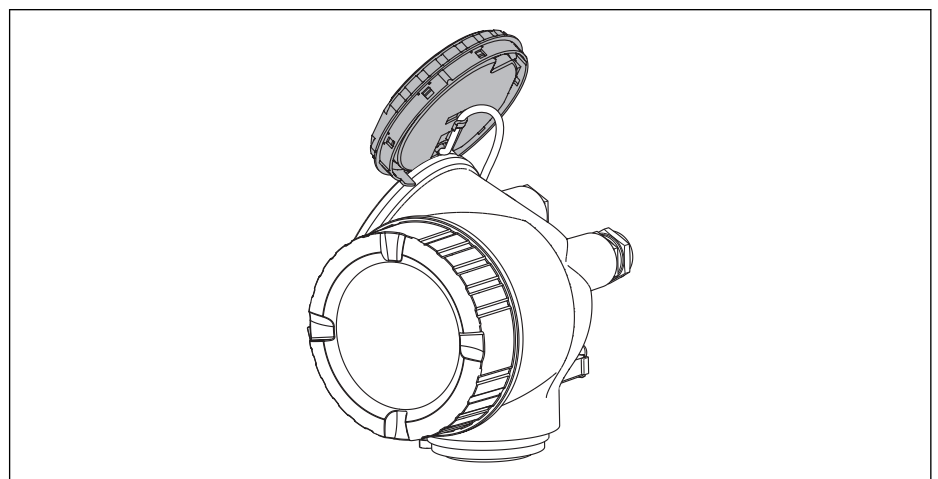
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via FOUNDATION Fieldbus




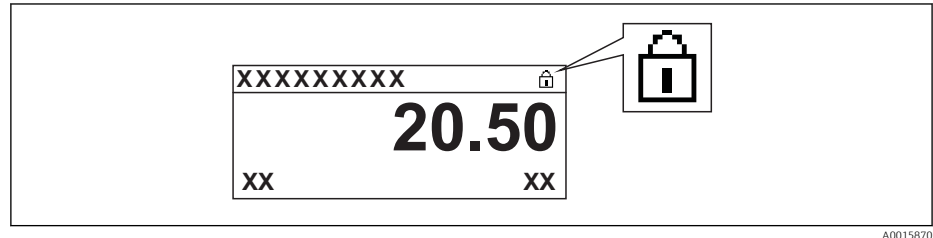
A0013768


1. Sicherungskralle lösen.
2. Elektronikraumdeckel abschrauben.
3. Anzeigemodul mit leichter Drehbewegung herausziehen. Um den Zugriff auf den Verriegelungsschalter zu erleichtern: Anzeigemodul am Rand des Elektronikraums aufstecken.
 ↳ Anzeigemodul steckt am Rand des Elektronikraums.



A0013909

4. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardware-Schreibschutz aktiviert. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardware-Schreibschutz deaktiviert.
 - ↳ Wenn Hardware-Schreibschutz aktiviert: In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das -Symbol.



Wenn Hardware-Schreibschutz deaktiviert: In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt. Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das -Symbol.

5. Kabel in den Zwischenraum von Gehäuse und Hauptelektronikmodul hineinlegen und das Anzeigemodul in der gewünschten Richtung auf den Elektronikraum stecken, bis es einrastet.
6. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

10.8.3 Schreibschutz via Blockbedienung

Verriegelung über Blockbedienung:

- Block: **DISPLAY (TRDDISP)**; Parameter: **Freigabecode definieren (define_access_code)**
- Block: **EXPERT_CONFIG (TRDEXP)**; Parameter: **Freigabecode eingeben (enter_access_code)**

10.9 Messgerät konfigurieren via FOUNDATION Fieldbus

10.9.1 Blockkonfiguration

Vorbereitung

 Zur Vorbereitung werden die korrekten Cff- und Gerätebeschreibungsdateien benötigt.

1. Gerät einschalten.
2. **DEVICE_ID** notieren.
3. Konfigurationsprogramm öffnen.
4. Cff- und Gerätebeschreibungsdateien in das Hostsystem bzw. in das Konfigurationsprogramm laden.
5. Gerät über die **DEVICE_ID** identifizieren.
6. Gewünschte Messstellenbezeichnung über den Parameter **Pd-tag/FF_PD_TAG** dem Gerät zuweisen.

Resource Block parametrieren

1. Resource Block öffnen.
2. Verriegelung der Gerätebedienung aufheben.
3. Blockbezeichnung anpassen (optional). Werkeinstellung: RS-xxxxxxxxxxx (RB2)
4. Über den Parameter **Beschreibung des Kennzeichnungs-Tag/ TAG_DESC** dem Block eine Beschreibung zuweisen.
5. Weitere Parameter gemäß Anforderung ändern.

Transducer Blöcke parametrieren

Die Messung und das Anzeigemodul werden über die Transducer-Blöcke parametriert. Die grundsätzliche Vorgehensweise ist bei allen Transducer-Blöcken gleich.

1. Jeweiligen Transducer Block öffnen.
2. Blockbezeichnung anpassen (optional).
3. Über Parameter **Blockmodus/MODE_BLK**, Element **TARGET** den Blockmodus auf **OOS** setzen.
4. Gerät entsprechend Messaufgabe parametrieren
5. Über Parameter **Blockmodus/MODE_BLK**, Element **TARGET** den Blockmodus auf **Auto** setzen.

 Für einen einwandfreien Betrieb des Geräts muss der Blockmodus auf **Auto** ausgewählt werden.

Analog Input Blöcke parametrieren

1. Analog Input Block öffnen.
2. Blockbezeichnung anpassen (optional).
3. Über Parameter **Blockmodus/MODE_BLK**, Element **TARGET** den Blockmodus auf **OOS** setzen.
4. Über den Parameter **Kanal/CHANNEL** die Prozessgröße auswählen, die als Eingangswert für den Analog Input Block verwendet werden soll

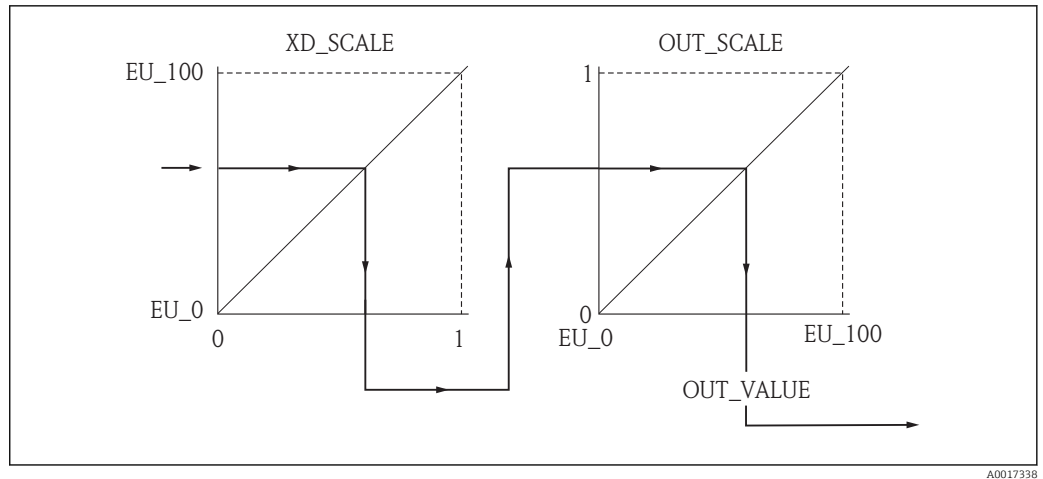
5. Über Parameter **Messwandlerskala/XD_SCALE** die gewünschte Einheit und den Block- Eingangsbereich für die Prozessgröße wählen. Die gewählte Einheit muss zur gewählten Prozessgröße passen. Stimmen Prozessgröße und Einheit nicht zusammen, meldet der Parameter **Blockfehler/ BLOCK_ERR: Block Configuration Error** und der Blockmodus kann nicht auf **Auto** gesetzt werden..
6. Über den Parameter **Linearisierungstyp/L_TYPE** die Linearisierungsart für die Eingangsgröße wählen (Werkeinstellung: **Direct**). In der Linearisierungsart **Direct** müssen die Einstellungen für den Parameter **Messwandlerskala/XD_SCALE** und **Ausgangsskala/ OUT_SCALE** gleich sind. Stimmen die Werte und Einheiten nicht zusammen, meldet der Parameter **Blockfehler/ BLOCK_ERR: Block Configuration Error** und der Blockmodus kann nicht auf **Auto** gesetzt werden.
7. Alarm- und kritische Alarmmeldungen über die Parameter **Oberer Alarmgrenzwert/ HI_HI_LIM**, **Oberer Vorwarnalarm-Grenzwert/HI_LIM**, **Unterer Alarmgrenzwert/ LO_LO_LIM** und **Unterer Vorwarnalarm-Grenzwert/LO_LIM** eingeben. Die eingegebenen Grenzwerte müssen innerhalb des für den Parameter **Ausgangsskala/OUT_SCALE** festgelegten Wertebereiches liegen.
8. Über die Parameter **Priorität für oberen Grenzwert-Alarm/HI_HI_PRI**, **Priorität für oberen Vorwarnalarm/HI_PRI**, **Priorität für unteren Grenzwert-Alarm/ LO_LO_PRI** und **Priorität für unteren Grenzwert-Vorwarnalarm/LO_PRI** die Alarmprioritäten festlegen. Eine Protokollierung an das Feld-Hostsystem erfolgt nur bei einer Alarmpriorität größer 2.
9. Über den Parameter **Blockmodus/MODE_BLK**, Element **TARGET** den Blockmodus auf **Auto** setzen. Hierfür muss auch der Resource Block auf den Blockmodus **Auto** gesetzt sein.

Weitere Parametrierung

1. Funktions- und Ausgangsblöcke verschalten.
2. Nach Festlegung des aktiven LAS alle Daten und Parameter in das Feldgerät herunterladen.

10.9.2 Skalierung des Messwerts im Analog Input Block

Wenn im Analog Input Block der Linearisierungstyp **L_TYPE = Indirect** gewählt wurde, kann der Messwert skaliert werden. **XD_SCALE** mit den Elementen **EU_0** und **EU_100** definiert dabei den Eingangsbereich. Dieser wird linear abgebildet auf den Ausgangsbereich, definiert durch **OUT_SCALE** ebenfalls mit den Elementen **EU_0** und **EU_100**.



27 Skalierung des Messwerts im Analog Input Block

- Wenn Sie im Parameter **L_TYPE** den Modus **Direct** gewählt haben, können Sie die Werte und Einheiten für **XD_SCALE** und **OUT_SCALE** nicht ändern.
- Die Parameter **L_TYPE**, **XD_SCALE** und **OUT_SCALE** können nur im Blockmodus **OOS** geändert werden.

11 Betrieb

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter **Status Verriegelung**

Navigation


Menü "Betrieb" → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter "Zugriffsrechte Anzeige" angezeigt werden → 54. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Hauptelektronikmodul aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt .
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

11.2 Bediensprache anpassen

Angaben → 65

 Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 202

11.3 Anzeige konfigurieren

- Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 73
- Erweiterte Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 108

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

11.4.1 Prozessgrößen

Das Untermenü **Prozessgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Prozessgrößen

► Prozessgrößen

Volumenfluss

Normvolumenfluss

Massefluss

Fließgeschwindigkeit
Temperatur
Berechneter Sattedampfdruck
Dampfqualität
Gesamter Massefluss
Kondensat-Massefluss
Energiefluss
Wärmeflussdifferenz
Reynoldszahl
Dichte
Druck
Kompressibilitätsfaktor

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Volumenfluss	–	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normvolumenfluss	–	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Massefluss	–	Zeigt aktuell berechneten Massefluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Fließgeschwindigkeit	–	Zeigt aktuell berechnete Fließgeschwindigkeit. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Geschwindigkeitseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temperatur	–	Zeigt aktuell gemessene Temperatur an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Berechneter Sattedampfdruck	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. 	Zeigt aktuell berechneten Sattedampfdruck an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Dampfqualität	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. 	Zeigt aktuelle Dampfqualität an. Abhängig vom Kompensationsmodus der Dampfqualität (Parameter Dampfqualität (7605)).	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gesamter Massefluss	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EU "Nassdampfmessung" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. 	Zeigt aktuell berechneten Gesamtmassefluss an (Dampf und Kondensat). <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Kondensat-Massefluss	Folgende Bedingungen sind erfüllt: <ul style="list-style-type: none"> Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EU "Nassdampfmessung" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Dampf ausgewählt. 	Zeigt aktuell berechneten Kondensatmassefluss. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Energiefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Zeigt aktuell berechneten Energiefluss. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Energieflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Wärmeflussdifferenz	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" In Parameter Gasart wählen ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> Reines Gas Gasgemisch Erdgas Anwenderspezifisches Gas 	Zeigt aktuell berechnete Wärmeflussdifferenz. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Energieflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Reynoldszahl	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Zeigt aktuell berechnete Reynoldszahl an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Dichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Sensorausführung", Option "Massefluss"	Zeigt aktuell gemessene Messstoffdichte. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit	Positive Gleitkommazahl
Druck	Bei folgendem Bestellmerkmal: <ul style="list-style-type: none"> "Sensorausführung", Option "Massefluss" In Parameter Eingelesener Wert ist die Option Druck ausgewählt. 	Zeigt aktuellen Prozessdruck an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit	0...250 bar
Kompressibilitätsfaktor	Folgende Bedingungen sind erfüllt: Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option "Massefluss" In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas oder die Option Dampf ausgewählt.	Zeigt aktuell berechneten Kompressibilitätsfaktor.	0...2

11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Summenzähler

► Summenzähler

Summenzählerwert 1...3

Summenzählerüberlauf 1...3

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Summenzählerwert 1...3	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerüberlauf 1...3	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Ausgangsgrößen

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte

► Ausgangswerte

Klemmenspannung 1

Impulsausgang

Ausgangsfrequenz

Schaltzustand

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Klemmenspannung 1	–	Zeigt aktuelle Klemmenspannung, die am Stromausgang anliegt.	0,0...50,0 V
Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Ausgangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0...1 250 Hz
Schaltzustand	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Offen ■ Geschlossen

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** →  66
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** →  77

11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü **Betrieb** erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt.
Zurücksetzen + Starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Starten	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Zurücksetzen + Starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.


Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung

<div>► Summenzähler-Bedienung</div> <div>Steuerung Summenzähler 1...3</div>

Vorwahlmenge 1...3
Alle Summenzähler zurücksetzen

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Summenzählerwert steuern.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Totalisieren ■ Zurücksetzen + Anhalten ■ Vorwahlmenge + Anhalten ■ Zurücksetzen + Starten ■ Vorwahlmenge + Starten 	Totalisieren
Vorwahlmenge	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 107) von Untermenü Summenzähler 1...3 ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Gesamter Massefluss * ■ Kondensat-Massefluss * ■ Energiefluss * ■ Wärmeflussdifferenz * 	Startwert für Summenzähler vorgeben. <i>Abhängigkeit</i>  Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler (→ 105) festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 m³ ■ 0 ft³
Alle Summenzähler zurücksetzen	–	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abbrechen ■ Zurücksetzen + Starten 	Abbrechen

* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

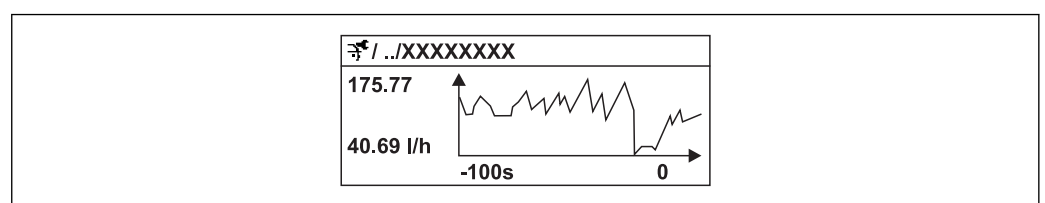
11.7 Messwerthistorie anzeigen


Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicher** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

 Die Messwerthistorie ist auch über das Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare verfügbar → 58.

Funktionsumfang


- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



 28 Diagramm eines Messwertverlaufs

A0016222

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.

 Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicher

Untermenü "Messwertspeicher"

► Messwertspeicher

Zuordnung 1. Kanal

Zuordnung 2. Kanal

Zuordnung 3. Kanal

Zuordnung 4. Kanal

Speicherintervall

Datenspeicher löschen




► Anzeige 1. Kanal

► Anzeige 2. Kanal

► Anzeige 3. Kanal

► Anzeige 4. Kanal

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung 1...4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.  In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Satt- dampfdruck ■ Dampfqualität ■ Gesamter Masse- fluss ■ Kondensat-Masse- fluss ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdiffe- renz ■ Reynoldszahl ■ Dichte ■ Vortex-Frequenz ■ Elektroniktempe- ratur 	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.  In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherintervall für die Messwertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	1,0...3 600,0 s	10,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.  In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Gesamten Datenspeicher löschen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abbrechen ■ Daten löschen 	Abbrechen

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen




Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangssignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangssignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangssignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangssignale	Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronikmodul nicht korrekt gesteckt.	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangssignale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 171.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	<ul style="list-style-type: none"> Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von + . Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von + .
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 171.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 138
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer fremden, nicht verständlichen Sprache.	Fremde Bediensprache ist eingestellt.	<ol style="list-style-type: none"> 2 s + drücken ("Home-Position"). drücken. In Parameter Language die gewünschte Sprache einstellen.
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	<ul style="list-style-type: none"> Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → 171.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 171.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gültigen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	<ol style="list-style-type: none"> Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich	Hardware-Schreibschutz aktiviert	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen .
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte	1. Anwenderrolle prüfen →  54. 2. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben →  55.
Keine Verbindung via Service-Schnittstelle	Falsche Einstellung der USB-Schnittstelle am PC oder Treiber nicht richtig installiert.	Dokumentation zur Commubox beachten.  FXA291: Dokument "Technische Information" TI00405C

12.2 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.2.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.

Betriebsanzeige im Störfall

21

XXXXXXXXXX

20.50

x ⓘ XX

↔

Diagnosemeldung

XXXXXXXXXX

⚠ S801

Versorg.spannung

ⓘ ⓘ Menu

−

+

E

1 Statussignal

2 Diagnoseverhalten

3 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode

4 Kurztext

5 Bedienelemente

A0013939-DE

Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- i

Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
- Via Parameter → ⓘ 163
 - Via Untermenüs → ⓘ 164

Statussignale



Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

- i

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert: F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

Symbol	Bedeutung
<div>F</div> <div>A0013956</div>	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
<div>C</div> <div>A0013959</div>	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
<div>S</div> <div>A0013958</div>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
<div>M</div> <div>A0013957</div>	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.



Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
 A0013961	Alarm <ul style="list-style-type: none"> Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Bei Vor-Ort-Anzeige mit Touch-Control: Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf rot.
 A0013962	Warnung <p>Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.</p>

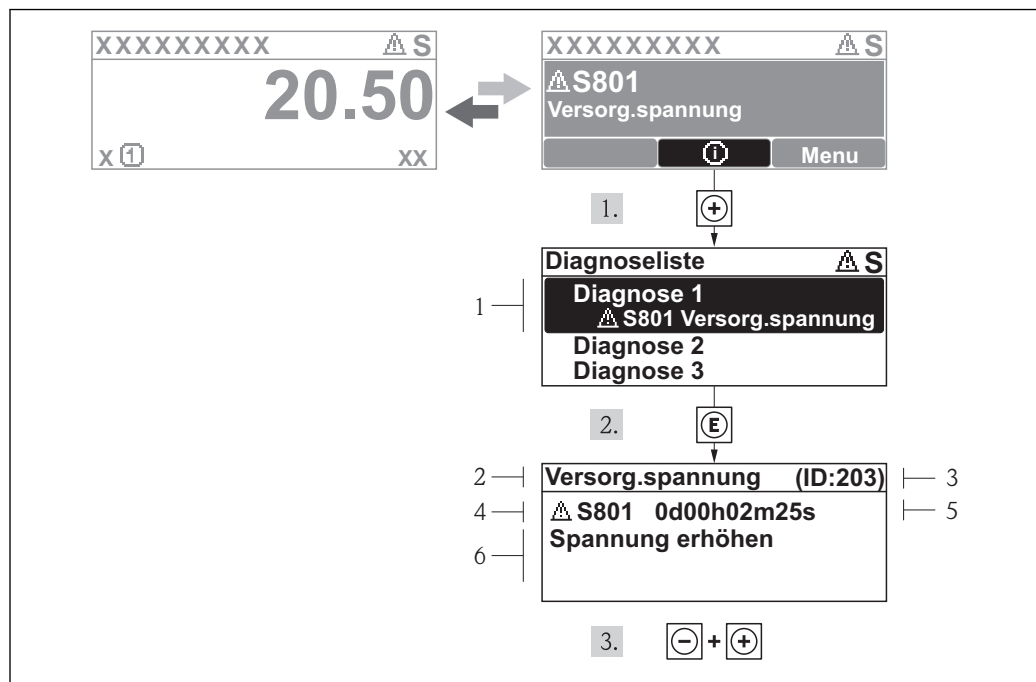
Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

Bedienelemente

Taste	Bedeutung
 A0013970	Plus-Taste <p><i>Bei Menü, Untermenü</i> Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.</p>
 A0013952	Enter-Taste <p><i>Bei Menü, Untermenü</i> Öffnet das Bedienmenü.</p>

12.2.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen



A0013940-DE

29 Meldung zu Behebungsmaßnahmen

- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen

Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.

1. drücken (-Symbol).
↳ Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit oder auswählen und drücken.
↳ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
3. Gleichzeitig + drücken.
↳ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

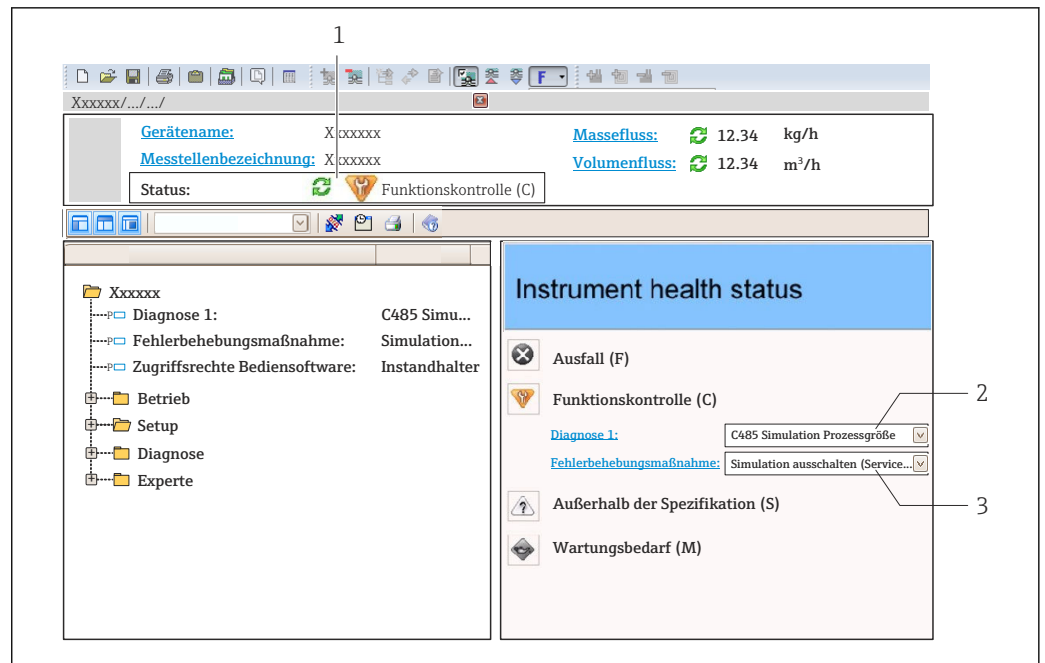
Der Anwender befindet sich innerhalb des Menüs **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

1. drücken.
↳ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
2. Gleichzeitig + drücken.
↳ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.3 Diagnoseinformation in FieldCare

12.3.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal → 130
- 2 Diagnoseinformation → 131
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID

- i** Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
- Via Parameter → 163
 - Via Untermenü → 164

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite
Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü **Diagnose**
Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menüs **Diagnose**.

1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
↳ Ein Tooltip mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.4 Diagnoseinformationen anpassen

12.4.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Menü "Experte" → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnoseverhalten

12.4.2 Statussignal anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Statussignal zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Kategorie Diagnoseereignis** ändern.

Menü "Experte" → Kommunikation → Kategorie Diagnoseereignis

Zur Verfügung stehende Statussignale

Konfigurator nach FOUNDATION Fieldbus Spezifikation (FF912), gemäß NAMUR NE107.

Symbol	Bedeutung
F <small>A0013956</small>	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
C <small>A0013959</small>	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S <small>A0013958</small>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: <ul style="list-style-type: none"> ■ Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) ■ Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
M <small>A0013957</small>	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Konfigurator der Diagnoseinformationen nach FF912 freigeben

Aus Kompatibilitätsgründen ist bei Auslieferung die Konfiguration der Diagnoseinformationen nach der FOUNDATION Fieldbus Spezifikation FF912 nicht aktiviert.

Konfigurator der Diagnoseinformationen nach der FOUNDATION Fieldbus Spezifikation FF912 aktivieren

1. Resource Block aufrufen.
2. Im Parameter **FEATURE_SEL** die Option **Multi-bit Alarm Support** wählen.
 ↳ Die Konfiguration der Diagnoseinformationen kann nach der FOUNDATION Fieldbus Spezifikation FF912 erfolgen.


Gruppierung der Diagnoseinformationen


Die Diagnoseinformationen sind unterschiedlichen Gruppen zugeordnet. Die Gruppen unterscheiden sich aufgrund der Gewichtung des Diagnoseereignisses:

- Höchstes Gewicht
- Hohes Gewicht
- Geringes Gewicht

Zuordnung der Diagnoseinformationen (Werkeinstellung)

Ab Werk sind die Diagnoseinformationen wie in den nachfolgenden Tabellen dargestellt zugeordnet.

Die einzelnen Bereiche der Diagnoseinformationen können einem anderen Statussignal zugeordnet werden →  135.

Einige Diagnoseinformationen können individuell und unabhängig von ihrem Bereich zugeordnet werden →  137

 Übersicht und Beschreibung aller Diagnoseinformationen →  138

Gewichtung	Statussignal (Werkeinstellung)	Zugehörigkeit	Bereich der Diagnoseinformationen
Höchstes Gewicht	Ausfall (F)	Sensor	F000...199
		Elektronik	F200...399
		Konfiguration	F400...700
		Prozess	F800...999



Gewichtung	Statussignal (Werkeinstellung)	Zugehörigkeit	Bereich der Diagnoseinformationen
Hohes Gewicht	Funktionskontrolle (C)	Sensor	C000...199
		Elektronik	C200...399
		Konfiguration	C400...700
		Prozess	C800...999

Gewichtung	Statussignal (Werkeinstellung)	Zugehörigkeit	Bereich der Diagnoseinformationen
Geringes Gewicht	Außerhalb der Spezifikation (S)	Sensor	S000...199
		Elektronik	S200...399
		Konfiguration	S400...700
		Prozess	S800...999

Gewichtung	Statussignal (Werkeinstellung)	Zugehörigkeit	Bereich der Diagnoseinformationen
Geringes Gewicht	Wartungsbedarf (M)	Sensor	M000...199
		Elektronik	M200...399
		Konfiguration	M400...700
		Prozess	M800...999

Zuordnung der Diagnoseinformationen ändern

Die einzelnen Bereiche der Diagnoseinformationen können einem anderen Statussignal zugeordnet werden. Dies geschieht über den Wechsel des Bits im zugehörigen Parameter. Der Wechsel des Bits ist immer für den kompletten Bereich der Diagnoseinformationen gültig.

 Einige Diagnoseinformationen können individuell und unabhängig von ihrem Bereich zugeordnet werden →  137

Jedes Statussignal verfügt über einen Parameter im Resource Block, in dem festgelegt wird bei welchem Diagnoseereignis das Statussignal gesendet wird:

- Ausfall (F): Parameter **FD_FAIL_MAP**
- Funktionskontrolle (C): Parameter **FD_CHECK_MAP**
- Außerhalb der Spezifikation (S): Parameter **FD_OFFSPEC_MAP**
- Wartungsbedarf (W): Parameter **FD_MAINT_MAP**

Aufbau und Zuordnung der Parameter für die Statussignale (Werkeinstellung)

Gewichtung	Zugehörigkeit	Bit	FD_FAIL_MAP	FD_CHECK_MAP	FD_OFFSPEC_MAP	FD_MAINT_MAP
Höchstes Gewicht	Sensor	31	1	0	0	0
	Elektronik	30	1	0	0	0
	Konfiguration	29	1	0	0	0
	Prozess	28	1	0	0	0
Hohes Gewicht	Sensor	27	0	1	0	0
	Elektronik	26	0	1	0	0
	Konfiguration	25	0	1	0	0
	Prozess	24	0	1	0	0
Geringes Gewicht	Sensor	23	0	0	1	0
	Elektronik	22	0	0	1	0
	Konfiguration	21	0	0	1	0
	Prozess	20	0	0	1	0
Geringes Gewicht	Sensor	19	0	0	0	1
	Elektronik	18	0	0	0	1
	Konfiguration	17	0	0	0	1
	Prozess	16	0	0	0	1
Konfigurierbarer Bereich → 137		15...1	0	0	0	0
Reserviert (Fieldbus Foundation)		0	0	0	0	0

Statussignal für einen Bereich von Diagnoseinformationen ändern

Beispiel: Das Statussignal für die Diagnoseinformationen des Bereichs Elektronik mit der Gewichtung "Höchstes Gewicht" sollen von Ausfall (F) auf Funktionskontrolle (C) geändert werden.

1. Resource Block in Blockmodus **OOS** setzen.
2. Parameter **FD_FAIL_MAP** im Resource Block öffnen.
3. In dem Parameter das **Bit 30** auf **0** setzten.
4. Parameter **FD_CHECK_MAP** im Resource Block öffnen.
5. In dem Parameter das **Bit 26** auf **1** setzten.
 - ↳ Bei Auftreten eines Diagnoseereignis im Bereich Elektronik mit der Gewichtung "Höchstes Gewicht" wird die entsprechende Diagnoseinformation mit dem Statussignal Funktionskontrolle (C) ausgegeben.
6. Resource Block in Blockmodus **AUTO** setzen.

HINWEIS**Einem Bereich von Diagnoseinformationen ist kein Statussignal zugeordnet.**

Bei Auftreten eines Diagnoseereignisses in diesem Bereich wird kein Statussignal an das Leitsystem übertragen.

- ▶ Beim Anpassen der Parameter darauf achten, daß allen Bereichen ein Statussignal zugeordnet ist.



Bei Verwendung von FieldCare erfolgt das Aktivieren/Deaktivieren des Statussignals über das entsprechende Kontrollkästchen des jeweiligen Parameters.

Diagnoseinformationen individuell einem Statussignal zuordnen

Einige Diagnoseinformationen können individuell und unabhängig von ihrem ursprünglichen Bereich einem Statussignal zugeordnet werden.

Diagnoseinformationen individuell via FieldCare einem Statussignal zuordnen.

1. Im FieldCare Navigationsfenster: **Experte** → **Kommunikation** → **Field diagnostics** → **Alarm detection enable**
2. In einem der Auswahlfelder **Configurable Area Bits 1** bis **Configurable Area Bits 15** die gewünschte Diagnoseinformationen auswählen.
3. Auswahl mit Enter bestätigen.
4. In der Auswahl des gewünschten Statussignals (z.B. Offspec Map) ebenfalls das **Configurable Area Bit 1** bis **Configurable Area Bit 15** anwählen, das vorher der Diagnoseinformationen zugeordnet wurde (Schritt 2).
5. Auswahl mit Enter bestätigen.
 - ↳ Das Diagnoseereignis des ausgewählten Diagnoseinformationen wird erfasst.
6. Im FieldCare Navigationsfenster: **Experte** → **Kommunikation** → **Field diagnostics** → **Alarm broadcast enable**
7. In einem der Auswahlfelder **Configurable Area Bits 1** bis **Configurable Area Bits 15** die gewünschte Diagnoseinformationen auswählen.
8. Auswahl mit Enter bestätigen.
9. In der Auswahl des gewünschten Statussignals (z.B. Offspec Map) ebenfalls das **Configurable Area Bit 1** bis **Configurable Area Bit 15** anwählen, das vorher der Diagnoseinformationen zugeordnet wurde (Schritt 7).
10. Auswahl mit Enter bestätigen.
 - ↳ Die ausgewählte Diagnoseinformationen wird bei entsprechenden Diagnoseereignis auf den Feldbus übertragen.



Eine Änderung des Statussignals wirkt nicht auf einen bereits bestehenden Diagnoseinformationen. Erst wenn nach der Änderung dieser Fehler erneut auftritt, wird das neue Statussignals zugewiesen.

Übertragung der Diagnoseinformationen auf den Bus*Diagnoseinformationen für die Übertragung auf den Bus priorisieren*

Diagnoseinformationen werden nur dann auf den Bus übertragen, wenn sie die Priorität 2 bis 15 haben. Ereignisse mit Priorität 1 werden angezeigt, aber nicht auf den Bus übertragen. Diagnoseinformationen mit Priorität 0 (Werkeinstellung) werden ignoriert.



Man kann die Priorität individuell für die verschiedenen Statussignale anpassen. Dazu dienen die folgende Parameter des Resource Blocks:

- FD_FAIL_PRI
- FD_CHECK_PRI
- FD_OFFSPEC_PRI
- FD_MAINT_PRI

Unterdrückung bestimmter Diagnoseinformationen

Über eine Maske lassen sich bestimmte Ereignisse bei der Übertragung auf den Bus unterdrücken. Diese Ereignisse werden dann zwar angezeigt, aber nicht auf den Bus übertragen. Diese Maske findet sich in FieldCare **Experte** → **Kommunikation** → **Field diagnostics** → **Alarm broadcast enable**. Die Maske wirkt als Negativ-Maske, das heißt: Wenn ein Feld markiert ist, werden die zugehörigen Diagnoseinformationen nicht auf den Bus übertragen.

12.5 Übersicht zu Diagnoseinformationen

-  Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
-  Betriebsbedingungen für das Anzeigen folgender Diagnoseinformationen:
 - Diagnoseinformation 871: Die Prozesstemperatur hat sich weniger als 2 K der Satteldampflinie angenähert.
 - Diagnoseinformation 872: Die gemessene Dampfqualität hat den konfigurierten Grenzwert der Dampfqualität unterschritten (Grenzwert: Menü "Experte" → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnosegrenzwerte → Grenzwert Dampfqualität).
 - Diagnoseinformation 873: Die Prozesstemperatur beträgt $\leq 0^\circ\text{C}$.

12.5.1 Diagnose zum Sensor

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
004	Sensor defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
022	Temperatursensor defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
046	Sensorlimit überschritten	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
062	Sensorverbindung defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
082	Datenspeicher	1. Hauptelektronikmodul tauschen 2. Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
083	Speicherinhalt	1. Neu starten 2. Daten wiederherstellen 3. Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Bad		
	Sensor failure		
	F		
	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
114	Sensor undicht	DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Bad		
	Sensor failure		
	F		
	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
122	Temperatursensor defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		
	Good		
	Non specific		
	M		
	Warning		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

12.5.2 Diagnose zur Elektronik

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
242	Software inkompatibel		1. Software prüfen 2. Hauptelektronik flashen oder tauschen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleichmengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Device failure		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
Diagnoseverhalten	Alarm			

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
252	Module inkompatibel		1. Elektronikmodule prüfen 2. I/O- oder Hauptelektronikmodul tauschen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleichmengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Device failure		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
Diagnoseverhalten	Alarm			

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
261	Elektronikmodule	1. Gerät neu starten 2. Elektronikmodule prüfen 3. I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
262	Modulverbindung	1. Modulverbindungen prüfen 2. Elektronikmodule tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
270	Hauptelektronik-Fehler	Hauptelektronikmodul tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
271	Hauptelektronik-Fehler	1. Gerät neu starten 2. Hauptelektronikmodul tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
272	Hauptelektronik-Fehler	1. Gerät neu starten 2. Service kontaktieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
273	Hauptelektronik-Fehler	1. Anzeige-Notbetrieb 2. Hauptelektronik tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
275	I/O-Modul-Fehler		I/O-Modul tauschen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleichmengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Device failure		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
276	I/O-Modul-Fehler		1. Gerät neu starten 2. I/O-Modul tauschen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleimengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Device failure		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
277	Elektronik defekt		1. Vorverstärker tauschen 2. Hauptelektronikmodul tauschen	<div><div>■ Berechneter Sattdampfdruck</div><div>■ Energiefluss</div><div>■ Fließgeschwindigkeit</div><div>■ Wärmeflussdifferenz</div><div>■ Schleimengenunterdrückung</div><div>■ Massefluss</div><div>■ Kondensat-Massefluss</div><div>■ Gesamter Massefluss</div><div>■ Zustand Schaltausgang</div><div>■ Reynoldszahl</div><div>■ Normvolumenfluss</div><div>■ Dampfqualität</div><div>■ Temperatur</div><div>■ Volumenfluss</div></div>
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Device failure		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

1) Statussignal ist änderbar.

- 1) Statussignal ist änderbar.

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
311	Elektronikfehler	1. Daten übertragen oder Gerät rücksetzen 2. Service kontaktieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Bad		
	Device failure		
	F		
	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
311	Elektronikfehler	Wartungsbedarf! 1. Gerät nicht rücksetzen 2. Service kontaktieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattdampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Bad		
	Device failure		
	M		
	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
350	Vorverstärker defekt	Vorverstärker tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
351	Vorverstärker defekt	Vorverstärker tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
370	Vorverstärker defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Kabelverbindung Getrenntausführung prüfen 3. Vorverstärker oder Hauptelektronikmodul tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
371	Temperatursensor defekt	1. Steckverbindungen prüfen 2. Vorverstärker tauschen 3. DSC-Sensor tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		
	Bad		
	Device failure		
	M		
	Warning		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

12.5.3 Diagnose zur Konfiguration

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
410	Datenübertragung	1. Verbindung prüfen 2. Datenübertragung wiederholen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Bad		
	Configuration error		
	F		
	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
412	Download verarbeiten	Download aktiv, bitte warten	–
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		
	Good		
	Non specific		
	C		
	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
437	Konfiguration inkompatibel		1. Gerät neu starten 2. Service kontaktieren	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleimengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Configuration error		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
438	Datensatz		1. Datensatzdatei prüfen 2. Geräteparametrierung prüfen 3. Up- und Download der neuen Konf.	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleimengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	M		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
442	Frequenzausgang		1. Prozess prüfen 2. Einstellung Frequenzausgang prüfen	–
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	S		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ²⁾	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

2) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
443	Impulsausgang		1. Prozess prüfen 2. Einstellung Impulsausgang prüfen	–
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	S		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ²⁾	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

2) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
453	Messwertunterdrückung		Messwertunterdrückung ausschalten	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattdampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleichmengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	C		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
482	Block in OOS		Block in AUTO Modus setzen	–
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
484	Simulation Fehlermodus		Simulation ausschalten	<ul style="list-style-type: none">▪ Berechneter Sattedampfdruck▪ Energiefluss▪ Fließgeschwindigkeit▪ Wärmeflussdifferenz▪ Schleichmengenunterdrückung▪ Massefluss▪ Kondensat-Massefluss▪ Gesamter Massefluss▪ Zustand Schaltausgang▪ Normvolumenfluss▪ Dampfqualität▪ Temperatur▪ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Configuration error		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	C		
Diagnoseverhalten	Alarm			

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
485	Simulation Prozessgröße		Simulation ausschalten	<ul style="list-style-type: none">▪ Berechneter Sattdampfdruck▪ Energiefluss▪ Fließgeschwindigkeit▪ Wärmeflussdifferenz▪ Schleichmengenunterdrückung▪ Massefluss▪ Kondensat-Massefluss▪ Gesamter Massefluss▪ Zustand Schaltausgang▪ Normvolumenfluss▪ Dampfqualität▪ Temperatur▪ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	C		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
492	Simulation Frequenzausgang		Simulation Frequenzausgang ausschalten	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattedampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleichmengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	C		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
493	Simulation Impulsausgang	Simulation Impulsausgang ausschalten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
494	Simulation Schaltausgang	Simulation Schaltausgang ausschalten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
495	Simulation Diagnoseereignis	Simulation ausschalten	–
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
497	Simulation Blockausgang	Simulation ausschalten	–
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
538	Konfigurat. Durchflussrechner fehlerhaft	Eingangswert prüfen (Druck, Temperatur)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
539	Konfigurat. Durchflussrechner fehlerhaft	1. Eingangswert prüfen (Druck, Temperatur) 2. Vorgabewerte der Messstoffeigenschaften prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
540	Konfigurat. Durchflussrechner fehlerhaft		Eingegebenen Referenzwert mit- hilfe der Betriebsanleitung prüfen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattedampf- druck■ Energiefluss■ Wärmeflussdifferenz■ Schleimengenunter- drückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
570	Invertierte Wärmedifferenz		Konfiguration des Einbauorts prüfen (Parameter Einbaurichtung)	Wärmeflussdifferenz
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Configuration error		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		

1) Statussignal ist änderbar.

12.5.4 Diagnose zum Prozess

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext			
801	Versorgungsspannung zu niedrig		Spannung erhöhen	<ul style="list-style-type: none">■ Berechneter Sattedampfdruck■ Energiefluss■ Fließgeschwindigkeit■ Wärmeflussdifferenz■ Schleimengenunterdrückung■ Massefluss■ Kondensat-Massefluss■ Gesamter Massefluss■ Zustand Schaltausgang■ Reynoldszahl■ Normvolumenfluss■ Dampfqualität■ Temperatur■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Non specific		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
825	Betriebstemperatur	1. Umgebungstemperatur prüfen 2. Prozesstemperatur prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
828	Umgebungstemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur vom Vorverstärker erhöhen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
829	Umgebungstemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur vom Vorverstärker reduzieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		
	Uncertain		
	Non specific		
	S		
	Warning		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
832	Elektroniktemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		
	Uncertain		
	Non specific		
	S		
	Warning		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
833	Elektroniktemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

- 1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.
 2) Statussignal ist änderbar.
 3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
834	Prozesstemperatur zu hoch	Prozesstemperatur reduzieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

- 1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.
 2) Statussignal ist änderbar.
 3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
835	Prozesstemperatur zu niedrig	Prozesstemperatur erhöhen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
841	Durchflussgeschwindigkeit zu hoch	Durchflussgeschwindigkeit reduzieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
842	Prozessgrenzwert	Schleichmengenüberwachung aktiv! 1. Einstellungen Schleichmengenunterdrückung prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Staussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Staussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
844	Sensorbereich überschritten	Durchflussgeschwindigkeit reduzieren	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Staussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Staussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
862	Messrohr nur z.T. gefüllt	1. Prozess auf Gas prüfen 2. Überwachungsgrenzen prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Staussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Staussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
870	Messunsicherheit erhöht	1. Prozess prüfen 2. Durchflussmenge erhöhen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
871	Nahe Dampfsättigungslinie	Prozessbedingungen prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
872	Nassdampf vorhanden	1. Prozess prüfen 2. Anlage prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleichmengenunterdrückung ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
873	Kein Dampf vorhanden	Prozess prüfen (Wasser in Rohrleitung)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
874	Nassdampferkennung unsicher	1. Druck, Temperatur prüfen 2. Durchflussgeschwindigkeit prüfen 3. Auf Durchflussschwankungen prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
882	Eingangssignal	1. I/O-Konfiguration prüfen 2. Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Temperatur ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
945	Sensorbereich überschritten	Prozessbedingungen umgehend prüfen (Druck-Temperatur-Kurve)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		

1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.

3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
946	Vibration vorhanden	Installation prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ¹⁾		
	Diagnoseverhalten		

1) Statussignal ist änderbar.

Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	Beeinflusste Messgrößen
Nr.	Kurztext		
947	Vibration überschritten	Installation prüfen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Energiefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Wärmeflussdifferenz ■ Schleimengenunterdrückung ■ Massefluss ■ Kondensat-Massefluss ■ Gesamter Massefluss ■ Zustand Schaltausgang ■ Reynoldszahl ■ Normvolumenfluss ■ Dampfqualität ■ Volumenfluss
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Statussignal [ab Werk] ²⁾		
	Diagnoseverhalten [ab Werk] ³⁾		


1) Quality ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

2) Statussignal ist änderbar.



3) Diagnoseverhalten ist änderbar.

12.6 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

 Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

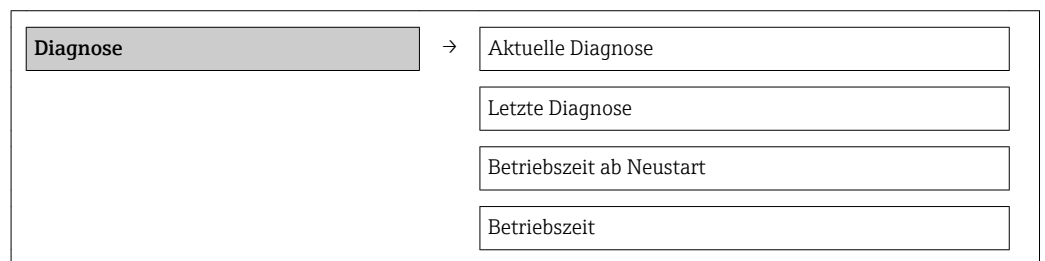
- Via Vor-Ort-Anzeige →  132
- Via Bedientool "FieldCare" →  133

 Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar
→  164


Navigation

Menü "Diagnose"

Aufbau des Untermenüs



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.  Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnoseereignis zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	–	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letzten Gerätereustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	–	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.7 Diagnosemeldungen im DIAGNOSTIC Transducer Block

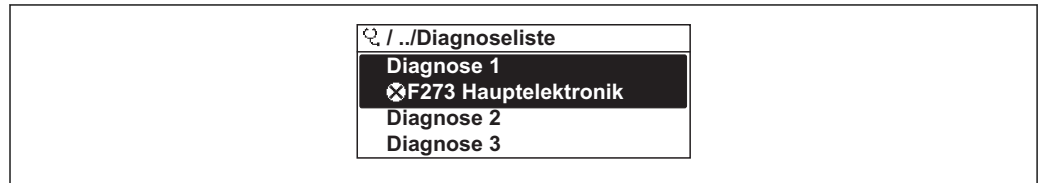
- Der Parameter **Aktuelle Diagnose (actual diagnostics)** zeigt die Meldung mit der höchsten Priorität an.
- Über die Parameter **Diagnose 1 (diagnostics_1)** bis **Diagnose 5 (diagnostics 5)** kann man eine Liste der aktiven Alarme einsehen. Wenn mehr als 5 Meldungen anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.
- Über den Parameter **Letzte Diagnose (previous_diagnostics)** kann man den letzten nicht mehr aktiven Alarm einsehen.

12.8 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Diagnoseliste**



A0014006-DE

30 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

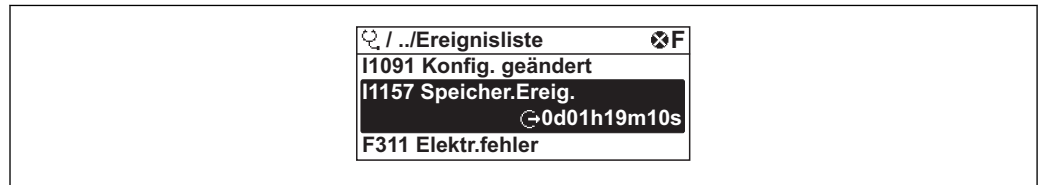


Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 132
- Via Bedientool "FieldCare" → 133

12.9 Ereignis-Logbuch

12.9.1 Ereignishistorie



A0014008-DE

31 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige



Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 132
- Via Bedientool "FieldCare" → 133



Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 164

12.9.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

Menü "Diagnose" → Ereignis-Logbuch → Filteroptionen

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.9.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

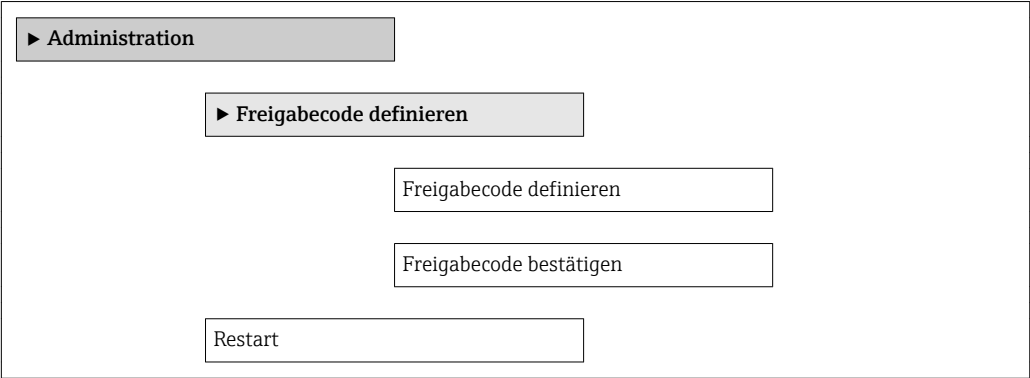
Informationsereignis	Ereignistext
I1000	----- (Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht
I1089	Gerätestart
I1090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert
I1092	Messwertspeicher gelöscht
I1110	Schreibschutzschalter geändert
I1137	Elektronik getauscht
I1151	Historie rückgesetzt
I1154	Klemmensp. Min./Max. rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1156	Speicherfehler Trendblock
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1185	Gerät in Anzeige gesichert
I1186	Gerät mit Anzeige wiederhergestellt
I1187	Messstelle kopiert über Anzeige
I1188	Displaydaten gelöscht
I1189	Gerätesicherung verglichen
I1227	Sensor-Notbetrieb aktiviert
I1228	Sensor-Notbetrieb fehlgeschlagen
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1264	Sicherheitssequenz abgebrochen
I1335	Firmware geändert
I1397	Fieldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1512	Download gestartet
I1513	Download beendet
I1514	Upload gestartet
I1515	Upload beendet

12.10 Messgerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Restart** lässt sich die gesamten Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Restart



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Restart	Gerät manuell neu starten bzw. zurücksetzen.	<ul style="list-style-type: none">■ Uninitialized■ Run■ Resource■ Defaults■ Processor■ Auf Werkseinstellung■ Auf Auslieferungszustand■ ENP restart■ Auf Transducer Standardwerte■ Factory Default Blocks	Uninitialized

12.10.1 Funktionsumfang von Parameter "Restart"

Optionen	Beschreibung
Uninitialized	Hat keine Auswirkung auf das Gerät.
Run	Hat keine Auswirkung auf das Gerät.
Resource	Hat keine Auswirkung auf das Gerät.
Defaults	Alle FOUNDATION Fieldbus Blöcke werden auf ihre Defaultwerte zurückgesetzt. Beispiel: AI-Channel auf den Wert „Uninitialized“.
Processor	Das Gerät führt einen Neustart aus.
Auf Werkseinstellung	Die erweiterten FOUNDATION Fieldbus Parameter (FOUNDATION Fieldbus Blöcke, Schedule-Informationen) und die Geräteparameter werden auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.
Auf Auslieferungszustand	Die erweiterten FOUNDATION Fieldbus Parameter (FOUNDATION Fieldbus Blöcke, Schedule-Informationen) und die Geräteparameter werden auf die Auslieferungseinstellungen zurückgesetzt.
ENP restart	Die Parameter des Elektronischen Typenschildes (Electronic Name Plate) werden zurückgesetzt. Das Gerät führt einen Neustart aus.
Auf Transducer Standardwerte	Bestimmte Geräteparameter werden zurückgesetzt. Die Parameter der FOUNDATION Fieldbus Blöcke bleiben unverändert.
Factory Default Blocks	Die erweiterten FOUNDATION Fieldbus Parameter (FOUNDATION Fieldbus Blöcke, Schedule-Informationen) werden auf die Defaulteinstellungen zurückgesetzt.

12.11 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Geräteinformation

► Geräteinformation

Messstellenbezeichnung

Seriennummer

Firmware-Version

Erweiterter Bestellcode

Erweiterter Bestellcode 1

Erweiterter Bestellcode 2

Gerätetyp

Device Revision


Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Seriennummer		Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	–
Firmware-Version		Zeichenfolge im Format: xx.yy	01.00
Gerätename		Prowirl	–
Bestellcode		Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satzzeichen (z.B. /).	–
Erweiterter Bestellcode 1		Zeichenfolge	–
Erweiterter Bestellcode 2		Zeichenfolge	–
Erweiterter Bestellcode 3		Zeichenfolge	–
ENP-Version		Zeichenfolge	2.02.00

12.12 Firmware-Historie

Frei-gabe-datum	Firm-ware-Version	Bestell-merkmal "Firmware Version"	Firmware-Änderungen	Dokumentations-typ	Dokumentation
07.2014	01.00.zz	Option 74	Original-Firmware	Betriebsanleitung	BA01218D/06/DE/01.14

 Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf die Vorgängerversion ist via Service-Schnittstelle (CDI) möglich .

 Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.

 Die Herstellerinformation ist verfügbar:

- Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
- Folgende Details angeben:
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation – Technische Dokumentationen

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

13.1.2 Innenreinigung

HINWEIS

Bei Verwendung von nicht geeigneten Geräten oder Reinigungsflüssigkeiten kann der Messfühler beschädigt werden.

- ▶ Keinen Rohrreinigungsmolch verwenden.

13.1.3 Austausch von Dichtungen

Austausch von Sensordichtungen

HINWEIS

Messstoffberührende Dichtungen müssen im Normalfall nicht ausgetauscht werden!

Ein Austausch ist nur in speziellen Fällen erforderlich, z.B. wenn aggressive oder korrosive Messstoffe nicht mit dem Dichtungswerkstoff kompatibel sind.

- ▶ Die Zeitspanne zwischen den Auswechslungen ist abhängig von den Messstoffeigenschaften.
- ▶ Es dürfen nur Sensordichtungen von Endress+Hauser verwendet werden: Ersatzdichtungen

Austausch von Gehäusedichtungen

Die Gehäusedichtungen müssen sauber und unverletzt in die Dichtungsnut eingelegt werden. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.

HINWEIS

Bei Einsatz des Messgeräts in einer Staubatmosphäre:

- ▶ Nur die zugehörigen Gehäusedichtungen von Endress+Hauser einsetzen.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie W@M oder Gerätetests.



Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.



Auflistung einiger Mess- und Prüfmitteln: Dokument "Technische Information" zum Gerät, Kapitel "Zubehör"

13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.



Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

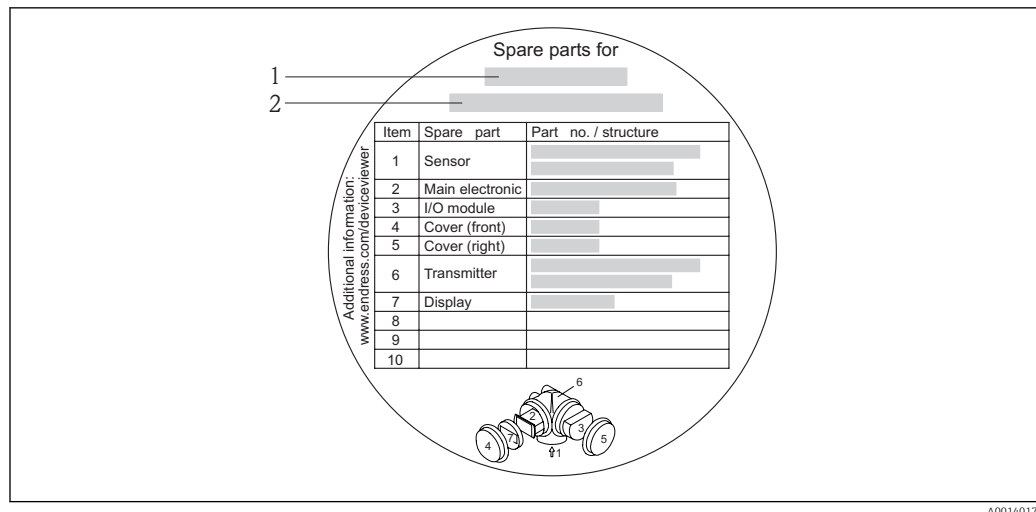
- Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und im Life Cycle Management *W@M*-Datenbank eintragen.

14.2 Ersatzteile

Einige austauschbare Messgerätkomponenten sind auf einem Übersichtsschild im Anschlussraumdeckel aufgeführt.

Das Übersichtsschild zu den Ersatzteilen enthält folgende Angaben:

- Eine Auflistung der wichtigsten Ersatzteile zum Messgerät inklusive ihrer Bestellinformation.
- Die URL zum *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer):
Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.



32 Beispiel für "Übersichtsschild Ersatzteile" im Anschlussraumdeckel

- 1 Messgerätname
2 Messgerät-Seriennummer

i Messgerät-Seriennummer:

- Befindet sich auf dem Gerätetypenschild und dem Übersichtsschild Ersatzteile.
- Lässt sich über Parameter **Seriennummer** im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

- i** Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Im Fall einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung muss das Messgerät zurückgesendet werden. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen und aufgrund gesetzlicher Bestimmungen ist Endress+Hauser verpflichtet, mit allen zurückgesendeten Produkten, die mediumsberührend sind, in einer bestimmten Art und Weise umzugehen.

Um eine sichere, fachgerechte und schnelle Rücksendung Ihres Geräts sicherzustellen: Informieren Sie sich über Vorgehensweise und Rahmenbedingungen auf der Endress+Hauser Internetseite <http://www.endress.com/support/return-material>

14.5 Entsorgung

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

2. **⚠️ WARNUNG**

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ▶ Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.

Die Montage- und Anschlusschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

- ▶ Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- Die national gültigen Vorschriften beachten.
- Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponten achten.




15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer




Zubehör	Beschreibung
Messumformer Prowirl 200	<p>Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zulassungen ■ Ausgang ■ Anzeige / Bedienung ■ Gehäuse ■ Software <p> Für Einzelheiten: Einbauanleitung EA01056D</p>
Abgesetzte Anzeige FHX50	<p>Gehäuse FHX50 zur Aufnahme eines Anzeigemoduls →  201.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Gehäuse FHX50 passend für: <ul style="list-style-type: none"> – Anzeigemodul SD02 (Drucktasten) – Anzeigemodul SD03 (Touch control) ■ Werkstoff Gehäuse: <ul style="list-style-type: none"> – Kunststoff PBT – Rostfreier Stahl CF-3M (316L, 1.4404) ■ Verbindungskabellänge: bis max. 60 m (196 ft) (bestellbare Kabellängen: 5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft)) <p>Das Messgerät ist bestellbar mit dem Gehäuse FHX50 und einem Anzeigemodul. In den separaten Bestellcodes müssen folgende Optionen gewählt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bestellcode Messgerät, Merkmal 030: Option L oder M "Vorbereitet für Anzeige FHX50" ■ Bestellcode Gehäuse FHX50, Merkmal 050 (Ausführung Messgerät): Option A "Vorbereitet für Anzeige FHX50" ■ Bestellcode Gehäuse FHX50, abhängig von dem gewünschten Anzeigemodul im Merkmal 020 (Anzeige, Bedienung): <ul style="list-style-type: none"> – Option C: für ein Anzeigemodul SD02 (Drucktasten) – Option E: für ein Anzeigemodul SD03 (Touch control) <p>Das Gehäuse FHX50 ist auch als Nachrüstsatz bestellbar. Das Anzeigemodul des Messgeräts wird im Gehäuse FHX50 eingesetzt. Im Bestellcode des Gehäuses FHX50 müssen folgende Optionen gewählt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Merkmal 050 (Ausführung Messgerät): Option B "Nicht vorbereitet für Anzeige FHX50" ■ Merkmal 020 (Anzeige, Bedienung): Option A "Keine, Verwendung vorhandener Anzeige" <p> Für Einzelheiten: Sonderdokumentation SD01007F</p> <p>(Bestellnummer: FHX50)</p>
Überspannungsschutz für 2-Leiter-Geräte	<p>Vorzugsweise wird das Überspannungsschutzmodul direkt mit dem Gerät bestellt. Siehe Produktstruktur, Merkmal 610 "Zubehör montiert", Option NA "Überspannungsschutz". Eine getrennte Bestellung ist nur bei Nachrüstung erforderlich.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ OVP10: Für 1-Kanal-Geräte (Merkmal 020, Option A): ■ OVP20: Für 2-Kanal-Geräte (Merkmal 020, Optionen B, C, E oder G) <p> Für Einzelheiten: Sonderdokumentation SD01090F.</p>

Wetterschutzhaube	<p>Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung oder extremer Kälte im Winter.</p> <p> Für Einzelheiten: Sonderdokumentation SD00333F</p>
Verbindungskabel für Getrenntausführung	<ul style="list-style-type: none"> Verbindungskabel in verschiedenen Längen erhältlich: <ul style="list-style-type: none"> – 5 m (16 ft) – 10 m (32 ft) – 20 m (65 ft) – 30 m (98 ft) Verstärkte Kabel auf Wunsch. <p> Standardlänge: 5 m (16 ft) Wird, wenn keine andere Kabellänge bestellt wurde, immer mitgeliefert.</p>
Pfostenmontageset	<p>Pfostenmontageset für Messumformer.</p> <p> Das Pfostenmontageset kann nur zusammen mit einem Messumformer bestellt werden. (Bestellnummer: DK8WM-B)</p>

15.1.2 Zum Messaufnehmer



Zubehör	Beschreibung
Strömungsgleichrichter	<p>Wird dazu verwendet, die notwendige Einlaufstrecke zu verkürzen. (Bestellnummer: DK7ST)</p>

15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör




Zubehör	Beschreibung
Commubox FXA291	<p>Verbindet Endress+Hauser Feldgeräte mit CDI-Schnittstelle (= Endress+Hauser Common Data Interface) und der USB-Schnittstelle eines Computers oder Laptops.</p> <p> Für Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TI405C/07</p>
Field Xpert SFX350	<p>Field Xpert SFX350 ist ein mobiler Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Er ermöglicht eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART und FOUNDATION Fieldbus Geräte im Nicht-Ex-Bereich.</p> <p> Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S</p>
Field Xpert SFX370	<p>Field Xpert SFX370 ist ein mobiler Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Er ermöglicht eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART und FOUNDATION Fieldbus Geräte im Nicht-Ex-Bereich und Ex-Bereich.</p> <p> Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S</p>

15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	<p>Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten:</p> <ul style="list-style-type: none"> Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Messgenauigkeiten oder Prozessanschlüsse. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen <p>Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanten Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.</p> <p>Applicator ist verfügbar:</p> <ul style="list-style-type: none"> Über das Internet: https://wapps.endress.com/applicator Auf CD-ROM für die lokale PC-Installation.

W@M	<p>Life Cycle Management für Ihre Anlage</p> <p>W@M unterstützt Sie mit einer Vielzahl von Software-Anwendungen über den gesamten Prozess: Von der Planung und Beschaffung über Installation und Inbetriebnahme bis hin zum Betrieb der Messgeräte. Zu jedem Messgerät stehen über den gesamten Lebenszyklus alle relevanten Informationen zur Verfügung: z.B. Gerätestatus, Ersatzteile, gerätespezifische Dokumentation.</p> <p>Die Anwendung ist bereits mit den Daten Ihrer Endress+Hauser Geräte gefüllt; auch die Pflege und Updates des Datenbestandes übernimmt Endress+Hauser.</p> <p>W@M ist verfügbar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Über das Internet: www.endress.com/lifecyclemanagement ■ Auf CD-ROM für die lokale PC-Installation.
FieldCare	<p>FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser.</p> <p>Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.</p> <p> Zu Einzelheiten: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S</p>
DeviceCare	<p>Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.</p> <p> Zu Einzelheiten: Innovation-Broschüre IN01047S</p>

15.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung
Bildschirmschreiber Memograph M	<p>Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.</p> <p> Zu Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TI00133R und Betriebsanleitung BA00247R</p>
Cerabar M	<p>Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.</p> <p> Zu Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TI00426P, TI00436P und Betriebsanleitung BA00200P, BA00382P</p>
Cerabar S	<p>Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.</p> <p> Zu Einzelheiten: Dokument "Technische Information" TI00383P und Betriebsanleitung BA00271P</p>


16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen die die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Wirbelzähler arbeiten nach dem Prinzip der <i>Kármán'schen Wirbelstraße</i> .
Messeinrichtung	<p>Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.</p> <p>Zwei Geräteausführungen sind verfügbar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Kompaktausführung - Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit. ■ Getrenntausführung - Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich getrennt montiert. <p>Zum Aufbau des Messgeräts →  11</p>

16.3 Eingang

Messgröße	<p>Direkte Messgrößen</p> <p>Bestellmerkmal "Sensorausführung":</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Option 4 "Volumenfluss Alloy 718" und ■ Option 5 "Volumenfluss Titan": Volumenfluss <p>Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option 6 "Massefluss Alloy 718":</p> <ul style="list-style-type: none"> – Volumenfluss – Temperatur <p>Berechnete Messgrößen</p> <p>Bestellmerkmal "Sensorausführung":</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Option 4 "Volumenfluss Alloy 718" und ■ Option 5 "Volumenfluss Titan": <ul style="list-style-type: none"> – Bei konstanten Prozessbedingungen: Massefluss ¹⁾ oder Normvolumenfluss – Die totalisierten Werte von Volumenfluss, Massefluss, oder Normvolumenfluss <p>Bestellmerkmal "Sensorausführung": Option 6 "Massefluss Alloy 718":</p> <ul style="list-style-type: none"> – Normvolumenfluss – Massefluss – Berechneter Sattdampfdruck – Energiefluss
-----------	---

1) Für die Berechnung des Masseflusses muss eine feste Dichte eingegeben werden (Menü **Setup** → Untermenü **Erweitertes Setup** → Untermenü **Externe Kompensation** → Parameter **Feste Dichte**).

- Wärmeflussdifferenz
- Spezifisches Volumen
- Überhitzungsgrad

Berechnung der Messgrößen

Die Elektronik des Prowirl 200 mit dem Bestellmerkmal "Sensorausführung", Option 3 "Massefluss Alloy 718" verfügt über einen Durchflussrechner. Dieser kann folgende sekundäre Messgrößen direkt aus den erfassten primären Messgrößen mittels Druck (eingegeben oder eingelesen) und/oder Temperatur (gemessen oder eingegeben) bestimmen.

Massefluss und Normvolumenfluss

Messstoff	Fluid	Standards	Erläuterung
Dampf ¹⁾	Überhitzter Dampf ²⁾	IAPWS-IF97/ ASME	Wenn integrierte Temperaturmessung vorhanden und bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
	Sattdampf		Mit integrierter Temperaturmessung möglich
	Nassdampf ³⁾		Dampf mit einer Dampfqualität < 100 %
Gas	Reines Gas	NEL40	Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
	Gasmischung	NEL40	
	Luft	NEL40	
	Erdgas	ISO 12213-2	Beinhaltet AGA8-DC92 Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
		AGA NX-19	Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
		ISO 12213-3	Beinhaltet SGERG-88, AGA8 Gross Method 1 Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
	Andere Gase	Lineare Gleichung	Ideale Gase Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird
Flüssigkeiten	Wasser	IAPWS-IF97/ ASME	
	Flüssiggas	Tabellen	Mischung Propan und Butan
	Andere Flüssigkeit	Lineare Gleichung	Ideale Flüssigkeiten

- 1) Die berechneten Werte (Massefluss, Normvolumenfluss) beziehen sich auf die spezifischen Dampfzustände, für die das Messgerät programmiert wurde (Überhitzter Dampf, Sattdampf oder Nassdampf).
- 2) Wenn sich der Dampfzustand der Sättigungslinie nähert, wird eine Warnung ausgegeben (2K; Diagnosenr. 871).
- 3) Wenn die Dampfqualität 80 % unterschreitet, wird eine Warnung ausgegeben (Diagnosenr. 872).

Berechnung des Masseflusses

Volumenfluss × Betriebsdichte

- Betriebsdichte bei Sattdampf, Wasser und anderen Flüssigkeiten: abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei überhitztem Dampf und allen anderen Gasen: abhängig von Temperatur und Druck

Berechnung des Normvolumenflusses

(Volumenfluss × Betriebsdichte)/Referenzdichte

- Betriebsdichte bei Wasser und anderen Flüssigkeiten: abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei allen anderen Gasen: abhängig von Temperatur und Druck

Energiefluss

Messstoff	Fluid	Standards	Erläuterung	Option Wärme/Energie
Dampf ¹⁾	Überhitzter Dampf ²⁾	IAPWS-IF97/ASME	Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird	Wärme Brennwert ³⁾ bezogen auf Masse Heizwert ⁴⁾ bezogen auf Masse Brennwert ³⁾ bezogen auf Normvolumen Heizwert ⁴⁾ bezogen auf Normvolumen
	Sattdampf			
	Nassdampf ⁵⁾			
Gas	Reines Gas	ISO 6976	Beinhaltet GPA 2172 Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird	
	Gasmischung	ISO 6976	Beinhaltet GPA 2172 Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird	
	Luft	NEL40	Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird	
	Erdgas	ISO 6976	Beinhaltet GPA 2172 Bei konstantem Druck oder wenn der Druck über FOUNDATION Fieldbus eingelesen wird	
		AGA 5		
Flüssigkeiten	Wasser	IAPWS-IF97/ASME		
	Flüssiggas	ISO 6976	Beinhaltet GPA 2172	
	Andere Flüssigkeit	Lineare Gleichung		




- 1) Die berechneten Werte (Massefluss, Normvolumenfluss) beziehen sich auf die spezifischen Dampfzustände, für die das Messgerät programmiert wurde (Überhitzter Dampf, Sattdampf oder Nassdampf).
- 2) Wenn sich der Dampfzustand der Sättigungslinie nähert, wird eine Warnung ausgegeben (2K; Diagnosenr. 871).
- 3) Brennwert: Verbrennungsenergie + Kondensationsenergie des Abgases (Brennwert > Heizwert)
- 4) Heizwert: nur Verbrennungsenergie
- 5) Wenn die Dampfqualität 80 % unterschreitet, wird eine Warnung ausgegeben (Diagnosenr. 872).

*Berechnung des Masseflusses und Energieflusses***HINWEIS**

Zur Berechnung der Prozessgrößen und der Messbereichsgrenzwerte wird der Betriebsdruck (p) in der Prozessleitung benötigt.

- Beim FOUNDATION Fieldbus-Gerät kann der Betriebsdruck über den MAO-Block von einem externen Druckmessgerät (z.B. Cerabar-M) eingelesen oder als fester Wert im Untermenü **Externe Kompensation** (→ 91) eingegeben werden.

Die Berechnung erfolgt unter folgenden Gesichtspunkten:

- Das Messgerät rechnet unter der Annahme von überhitztem Dampf bis der Sättigungspunkt erreicht ist. Bei 2 K über Sättigung wird die Diagnosemeldung **△S871 Nahe Dampfsättigungslinie** ausgelöst →  138. Diese Warnung kann zu einem Alarm undefiniert oder ausgeschaltet werden →  134.
- Wenn die Temperatur weiter sinkt, rechnet das Messgerät unter Annahme von Satt-dampf bis zu einer Temperatur von 0 °C (+32 °F) weiter. Wird dafür der Druck als Messgröße bevorzugt, muss im Parameter **Dampfart wählen** (→  72) die Option **Sattdampf** ausgewählt werden und im Parameter **Sattdampf-Berechnungsmethode** die Option **Druck** (Menü **Experte** → Untermenü **Sensor** → Untermenü **Messmodus** → Parameter **Sattdampf-Berechnungsmethode**).



Detaillierte Informationen zur Externen Kompensation: →  91

Berechnete Größen

Es werden Massefluss, Wärme- und Energiefluss, Dichte und spezifische Enthalpie aus dem gemessenen Volumenfluss und der gemessenen Temperatur und/oder Druck nach dem internationalen Standard IAPWS-IF97 (ASME-Dampfdaten) berechnet.

Berechnungsformeln:

- Massefluss: $m = q \cdot \rho(T, p)$
- Wärmemenge: $E = q \cdot \rho(T, p) \cdot h_D(T, p)$

m = Massefluss

E = Wärmemenge

q = Volumenfluss (gemessen)

h_D = spezifische Enthalpie

T = Betriebstemperatur (gemessen)

p = Betriebsdruck

ρ = Dichte ²⁾

Vorprogrammierte Gase

Folgende Gase sind im Durchflussrechner vorprogrammiert:

Wasserstoff ¹⁾	Helium 4	Neon	Argon
Krypton	Xenon	Stickstoff	Sauerstoff
Chlor	Ammoniak	Kohlenmonoxid ¹⁾	Kohlendioxid
Schwefeldioxid	Schwefelwasserstoff ¹⁾	Chlorwasserstoff	Methan ¹⁾
Ethan ¹⁾	Propan ¹⁾	Butan ¹⁾	Ethylen (Ethen) ¹⁾
Vinylchlorid	Gemische aus bis zu 8 Komponenten von diesen Gasen ¹⁾		

- 1) Der Energiefluss wird berechnet nach ISO 6976 (beinhaltet GPA 2172) oder AGA5 - bezogen auf Brennwert oder Heizwert.


Berechnung des Energieflusses

Volumendurchfluss × Betriebsdichte × spezifische Enthalpie

- Betriebsdichte bei Sattdampf und Wasser: abhängig von der Temperatur
- Betriebsdichte bei überhitztem Dampf, Erdgas ISO 6976 (beinhaltet GPA 2172), Erdgas AGA5: abhängig von Temperatur und Druck

2) Aus Dampfdaten gemäß IAPWS-IF97 (ASME), für die gemessene Temperatur und den vorgegebenen Druck

Wärmeflussdifferenz

- Zwischen Satttdampf vor einem Wärmetauscher und Kondensat nach dem Wärmetauscher (zweite Temperatur eingelesen über FOUNDATION Fieldbus) gemäß IAPWS-IF97/ASME →  24.
- Zwischen Warm- und Kaltwasser (zweite Temperatur eingelesen über FOUNDATION Fieldbus) gemäß IAPWS-IF97/ASME.

Dampfdruck und Dampftemperatur

Zwischen Vorlauf und Rücklauf einer beliebigen Heizflüssigkeit (zweite Temperatur eingelesen über FOUNDATION Fieldbus und Eingabe des Cp-Wertes) kann das Messgerät in Satttdampfmessungen:

- Den Sättigungsdruck des Dampfes aus der gemessenen Temperatur errechnen und gemäß IAPWS-IF97/ASME ausgeben.
- Die Sättigungstemperatur des Dampfes aus dem vorgegebenen Druck errechnen und gemäß IAPWS-IF97/ASME ausgeben.

Satttdampfalarm

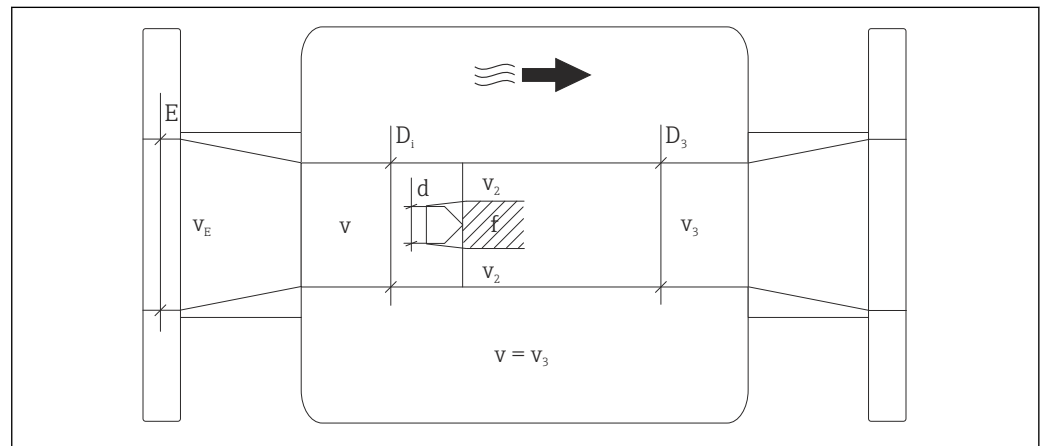
In Messungen von überhitztem Dampf kann das Messgerät bei Annäherung an die Sättigungskurve einen Satttdampfalarm auslösen.

Gesamtmassefluss und Kondensatmassefluss

- Das Messgerät kann mithilfe der eingegebenen Dampfqualität den Gesamtmassefluss berechnen und in Form der Anteile von Gas und Flüssigkeit ausgeben.
- Das Messgerät kann mithilfe der eingegebenen Dampfqualität den Kondensatmassefluss berechnen und in Form des flüssigen Anteils ausgeben.

Messbereich

Der Messbereich ist abhängig von Messstoff und der Nennweite.

Durchflussgeschwindigkeit

A0027507

- E* DN-Durchmesser
v_E Prozessleitungsgeschwindigkeit
v Anströmungsgeschwindigkeit des Staukörpers (Re basiert auf dieser)
v₂ Maximale Geschwindigkeit (nur für Sauerstoff relevant) $v_2 = v_{max}$
v₃ Geschwindigkeit bei Verlassen des Messgeräts
D_i Innendurchmesser $D_i = D_3$
D₃ Innendurchmesser $D_3 = D_i$
d Staukörperbreite
f Wirbelablösefrequenz



Für Berechnung steht Applicator zur Verfügung →  175

Maximaler Volumenstrom	Strouhalzahl	Reynoldszahl
$Q_{\max(G)} = v_{\max} \cdot \frac{\pi}{4} D_i^2$	$Sr = \frac{f \cdot d}{v}$	$Re = \frac{\rho \cdot v \cdot D_i}{\mu}$
A0027504	A0027505	A0027506

Messbereichsanfang

Abhängig von der Messstoffdichte und der Reynoldszahl ($Re_{\min} = 5\,000$, $Re_{\text{linear}} = 20\,000$). Die Reynoldszahl ist dimensionslos und stellt das Verhältnis von Trägheits- zu Zähigkeitskräften des Messstoffs dar. Sie dient zur Charakterisierung der Strömung. Die Reynoldszahl wird wie folgt berechnet:

$$Re = \frac{4 \cdot Q \text{ [m}^3/\text{s}] \cdot \rho \text{ [kg/m}^3\text{]}}{\pi \cdot d_i \text{ [m]} \cdot \mu \text{ [Pa}\cdot\text{s]}} \quad Re = \frac{4 \cdot Q \text{ [ft}^3/\text{s}] \cdot \rho \text{ [lb/ft}^3\text{]}}{\pi \cdot d_i \text{ [ft]} \cdot \mu \text{ [0.001 cP]}}$$

A0003794

Re = Reynoldszahl; Q = Durchfluss; d_i = Innendurchmesser; μ = dynamische Viskosität, ρ = Dichte

$$\begin{aligned} \text{DN 15...150} &\rightarrow v_{\min.} = \frac{6}{\sqrt{\rho \text{ [kg/m}^3\text{]}}} \text{ [m/s]} \\ \text{DN } \frac{1}{2}\text{...6"} &\rightarrow v_{\min.} = \frac{4.92}{\sqrt{\rho \text{ [lb/ft}^3\text{]}}} \text{ [ft/s]} \end{aligned}$$

A0020557

Messbereichsendwert

Flüssigkeiten:

Der Messbereichsendwert muss wie folgt berechnet werden:

$$v_{\max} = 9 \text{ m/s (30 ft/s)} \text{ und } v_{\max} = 350/\sqrt{\rho} \text{ m/s (130}/\sqrt{\rho} \text{ ft/s)}$$

- Den betragsmäßig kleineren Wert anwenden.

Gas/Dampf:

Nennweite	v_{\max}
Standardgerät: DN 15 (½")	46 m/s (151 ft/s) und $350/\sqrt{\rho}$ m/s ($130/\sqrt{\rho}$ ft/s) (Den betragsmäßig kleineren Wert anwenden.)
Standardgerät: DN 25 (1"), DN 40 (1½")	75 m/s (246 ft/s) und $350/\sqrt{\rho}$ m/s ($130/\sqrt{\rho}$ ft/s) (Den betragsmäßig kleineren Wert anwenden.)
Standardgerät: DN 50...150 (2...8")	120 m/s (394 ft/s) und $350/\sqrt{\rho}$ m/s ($130/\sqrt{\rho}$ ft/s) (Den betragsmäßig kleineren Wert anwenden.) Kalibrierter Bereich: bis 75 m/s (246 ft/s)



Zum Applicator → 175

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses



- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druckmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 176
- Bei Verwendung von Druckmessgeräten: Spezielle Montagehinweise beachten → 24

Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung folgender Messgrößen empfohlen:

- Energiefluss
- Massefluss
- Normvolumenfluss

Feldbusse

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über FOUNDATION Fieldbus.

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Passiv, Open-Collector
Maximale Eingangswerte	<ul style="list-style-type: none"> ■ DC 35 V ■ 50 mA
Spannungsabfall	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bei ≤ 2 mA: 2 V ■ Bei 10 mA: 8 V
Reststrom	$\leq 0,05$ mA
Impulsausgang	
Impulsbreite	Einstellbar: 5...2 000 ms
Maximale Impulsrate	100 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gesamter Volumenfluss ■ Gesamter Normvolumenfluss ■ Gesamter Massefluss ■ Gesamter Energiefluss ■ Gesamter Wärmeflussdifferenz
Frequenzausgang	
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: 0...1 000 Hz
Dämpfung	Einstellbar: 0...999 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1

Zuordenbare Messgrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Massefluss ■ Fließgeschwindigkeit ■ Temperatur ■ Berechneter Sattedampfdruck ■ Dampfqualität ■ Gesamter Massefluss ■ Energiefluss ■ Wärmeflussdifferenz
Schaltausgang	
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0...100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aus ■ An ■ Diagnoseverhalten ■ Grenzwert <ul style="list-style-type: none"> – Volumenfluss – Normvolumenfluss – Massefluss – Fließgeschwindigkeit – Temperatur – Berechneter Sattedampfdruck – Dampfqualität – Gesamter Massefluss – Energiefluss – Wärmeflussdifferenz – Reynoldszahl – Summenzähler 1...3 ■ Status ■ Status Schleimengenunterdrückung

FOUNDATION Fieldbus

Signalkodierung	Manchester Bus Powered (MBP)
Datenübertragung	31,25 KBit/s, Voltage Mode

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Aktueller Wert ■ 0 Hz ■ Definierter Wert: 0...1 250 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: <ul style="list-style-type: none"> ■ Aktueller Status ■ Offen ■ Geschlossen

FOUNDATION Fieldbus

Status- und Alarm-meldungen	Diagnose gemäß FF-891
Fehlerstrom FDE (Fault Disconnection Electronic)	0 mA

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Zusätzlich bei Geräteausführung mit Vor-Ort-Anzeige SD03: Rote Farbbeleuchtung signalisiert Gerätefehler.



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Bedientool

- Via digitale Kommunikation:
FOUNDATION Fieldbus
- Via Service-Schnittstelle

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Schleichmengenunterdrückung

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Alle Ausgänge sind voneinander galvanisch getrennt.

Protokollspezifische Daten

FOUNDATION Fieldbus

Hersteller-ID	0x452B48
Ident number	0x1038
Geräterevision	1
DD-Revision	Informationen und Dateien unter: <ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com ■ www.fieldbus.org
CFF-Revision	
Device Tester Version (ITK Version)	6.1.1
ITK Test Campaign Number	IT094200
Link-Master-fähig (LAS)	Ja
Wählbar zwischen "Link Master" und "Basic Device"	Ja Werkeinstellung: Basic Device
Knotenadresse	Werkeinstellung: 247 (0xF7)
Unterstützte Funktionen	Folgende Methoden werden unterstützt: <ul style="list-style-type: none"> ■ Restart ■ ENP Restart ■ Diagnostic
Virtual Communication Relationships (VCRs)	
Anzahl VCRs	44
Anzahl Link-Objekte in VFD	50

Permanente Einträge	1
Client VCRs	0
Server VCRs	10
Source VCRs	43
Sink VCRs	0
Subscriber VCRs	43
Publisher VCRs	43
Device Link Capabilities	
Slot-Zeit	4
Min. Verzögerung zwischen PDU	8
Max. Antwortverzögerung	Min. 5


Transducer-Blöcke

Block	Inhalt	Ausgabewerte
Setup Transducer Block (TRDSUP)	Alle Parameter für eine Standard-Inbetriebnahme.	Keine Ausgabewerte
Advanced Setup Transducer Block (TRDASUP)	Alle Parameter für eine genauere Konfiguration der Messung.	Keine Ausgabewerte
Display Transducer Block (TRDDISP)	Parameter zur Konfigurierung der Vor-Ort-Anzeige.	Keine Ausgabewerte
HistoROM Transducer Block (TRDHROM)	Parameter zur Nutzung der HistoROM-Funktion.	Keine Ausgabewerte
Diagnostic Transducer Block (TRDDIAG)	Diagnose-Information.	Prozessgrößen (AI Channel) <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatur (7) ■ Volumenfluss (9) ■ Massefluss (11) ■ Normvolumenfluss (13) ■ Fließgeschwindigkeit (37) ■ Energiefluss (38) ■ Berechn. Sattedampfdruck (45) ■ Gesamter Massefluss (46) ■ Kondensat-Massefluss (47) ■ Dampfqualität (48) ■ Wärmeflussdifferenz (49) ■ Reynoldszahl (50)
Expert Configuration Transducer Block (TRDEXP)	Parameter, deren Einstellung detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern.	Keine Ausgabewerte
Expert Information Transducer Block (TRDEXPIN)	Parameter, die Informationen über den Zustand des Geräts geben.	Keine Ausgabewerte
Service Sensor Transducer Block (TRDSRVS)	Parameter, die nur durch den Endress+Hauser Service bedient werden können.	Keine Ausgabewerte
Service Information Transducer Block (TRDSRVIF)	Parameter, die dem Endress+Hauser Service Informationen über den Zustand des Geräts geben.	Keine Ausgabewerte
Total Inventory Counter Transducer Block (TRDTIC)	Parameter zur Konfiguration aller Summenzähler und des Inventory counters.	Prozessgrößen (AI Channel) <ul style="list-style-type: none"> ■ Summenzähler 1 (16) ■ Summenzähler 2 (17) ■ Summenzähler 3 (18)


Block	Inhalt	Ausgabewerte
Heartbeat Technology Transducer Block (TRDHBT)	Parameter zur Konfiguration und übergreifende Informationen zu den Ergebnissen der Verifikation.	Keine Ausgabewerte
Heartbeat Results 1 Transducer Block (TRDHBTR1)	Informationen über die Ergebnisse der Verifikation.	Keine Ausgabewerte
Heartbeat Results 2 Transducer Block (TRDHBTR2)	Informationen über die Ergebnisse der Verifikation.	Keine Ausgabewerte
Heartbeat Results 3 Transducer Block (TRDHBTR3)	Informationen über die Ergebnisse der Verifikation.	Keine Ausgabewerte
Heartbeat Results 4 Transducer Block (TRDHBTR4)	Informationen über die Ergebnisse der Verifikation.	Keine Ausgabewerte

Funktionsblöcke

Block	Anzahl Blöcke	Inhalt	Prozessgrößen (Channel)
Resource Block (RB)	1	Dieser Block (erweiterte Funktionalität) beinhaltet alle Daten, die das Gerät eindeutig identifizieren; entspricht einem elektronischen Typenschild des Gerätes.	–
Analog Input Block (AI)	4	Dieser Block (erweiterte Funktionalität) erhält die vom Sensor-Block bereitgestellten Messdaten (wählbar über eine Kanal- Nummer) und stellt sie am Ausgang für andere Blöcke zur Verfügung. Ausführungszeit: 13 ms	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatur (7) ■ Massefluss (11) ■ Volumenfluss (9) ■ Normvolumenfluss (13) ■ Fließgeschwindigkeit (37) ■ Energiefluss (38) ■ Berechn. Sattedampfdruck (45) ■ Gesamter Massefluss (46) ■ Kondensat-Massefluss (47) ■ Dampfqualität (48) ■ Wärmeflussdifferenz (49) ■ Reynoldszahl (50)
Discrete Input Block (DI)	2	Dieser Block (Standardfunktionalität) erhält einen diskreten Wert (zum Beispiel Anzeige einer Messbereichstüberschreitung) und stellt ihn am Ausgang für andere Blöcke zur Verfügung. Ausführungszeit: 12 ms	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zustand Schaltausgang (101) ■ Schleichmengenunterdrückung (103) ■ Status Verifikation (105)
PID Block (PID)	1	Dieser Block (Standardfunktionalität) dient als Proportional-Integral-Differential- Regler und kann universell zur Regelung im Feld eingesetzt werden. Er ermöglicht Kaskadierung und Störgrößenaufschaltung. Ausführungszeit: 13 ms	–

Block	Anzahl Blöcke	Inhalt	Prozessgrößen (Channel)
Multiple Analog Output Block (MAO)	1	Dieser Block (Standardfunktionalität) erhält mehrere analoge Werte und stellt sie am Ausgang für andere Blöcke zur Verfügung. Ausführungszeit: 11 ms	Channel_0 (121) <ul style="list-style-type: none"> ■ Wert 1: Externe Kompen-sationsgröße Druck ■ Wert 2: Externe Kompen-sationsgröße Relativdruck ■ Wert 3: Externe Kompen-sationsgröße Dichte ■ Wert 4: Externe Kompen-sationsgröße Temperatur ■ Wert 5: Externe Kompen-sationsgröße zweite Temperatur Wärmedifferenz ■ Wert 6...8: Nicht belegt <p> Die Kompensationsgrößen müssen in ihrer SI-Basis-einheit zum Gerät übertra-gen werden.</p>
Multiple Digital Output Block (MDO)	1	Dieser Block (Standardfunktionalität) erhält mehrere diskrete Werte und stellt sie am Aus-gang für andere Blöcke zur Verfügung. Ausführungszeit: 14 ms	Channel_DO (122) <ul style="list-style-type: none"> ■ Wert 1: Reset Sum.-zähler 1 ■ Wert 2: Reset Sum.-zähler 2 ■ Wert 3: Reset Sum.-zähler 3 ■ Wert 4: Messwertunterdrückung ■ Wert 5: Heartbeat Verifika-tion starten ■ Wert 6: Status Schaltausgang ■ Wert 7: Nicht belegt ■ Wert 8: Nicht belegt
Integrator Block (IT)	1	Dieser Block (Standardfunktionalität) integ-riert eine Messgröße über die Zeit oder sum-miert die Impulse von einem Puls-Eingangsblock. Der Block kann als Totalisator eingesetzt werden, der bis zu einem Reset summiert oder als ein Batch-Totalisator, bei dem der integrierte Wert mit einem vor oder während der Steuerung generierten Sollwert verglichen wird und ein binäres Signal erzeugt, wenn der Sollwert erreicht ist. Ausführungszeit: 16 ms	–

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung →  31

Pinbelegung Gerätestecker →  32

Versorgungsspannung **Messumformer**

Es ist eine externe Spannungsversorgung für jeden Ausgang notwendig.

Die folgenden Werte zur Versorgungsspannung gelten für die verfügbaren Ausgänge:

Versorgungsspannung für eine Kompaktausführung ohne Vor-Ort-Anzeige¹⁾

Bestellmerkmal "Ausgang"	Minimale Klemmenspannung ²⁾	Maximale Klemmenspannung
Option E : FOUNDATION Fieldbus, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	≥ DC 9 V	DC 32 V

- 1) Bei externer Versorgungsspannung des Powerconditioners
 2) Die minimal Klemmenspannung erhöht sich bei Verwendung einer Vor-Ort-Bedienung: siehe nachfolgende Tabelle

Erhöhung der minimalen Klemmenspannung

Vor-Ort-Bedienung	Erhöhung der minimale Klemmenspannung
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option C: Vor-Ort-Bedienung SD02	+ DC 1 V
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E: Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (ohne Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 1 V
Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E: Vor-Ort-Bedienung SD03 mit Beleuchtung (bei Verwendung der Hintergrundbeleuchtung)	+ DC 3 V

Leistungsaufnahme

Messumformer

Bestellmerkmal "Ausgang"	Maximale Leistungsaufnahme
Option E: FOUNDATION Fieldbus, Impuls-/ Frequenz-/Schaltausgang	<ul style="list-style-type: none"> ■ Betrieb mit Ausgang 1: 512 mW ■ Betrieb mit Ausgang 1 und 2: 2 512 mW

Stromaufnahme


FOUNDATION Fieldbus

15 mA

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt im Gerätespeicher (HistoROM) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Elektrischer Anschluss

→  34

Klemmen

- Bei Geräteausführung ohne integrierten Überspannungsschutz: Steckbare Federkraftklemmen für Aderquerschnitte 0,5...2,5 mm² (20...14 AWG)
- Bei Geräteausführung mit integriertem Überspannungsschutz: Schraubklemmen für Aderquerschnitte 0,2...2,5 mm² (24...14 AWG)

Kabeleinführungen

- Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel ϕ 6...12 mm (0,24...0,47 in)
- Gewinde für Kabeleinführung:
 - NPT 1/2"
 - G 1/2"

Kabelspezifikation



→  29

Überspannungsschutz

Das Gerät ist mit ingeriertem Überspannungsschutz für diverse Zulassungen bestellbar:
Bestellmerkmal "Zubehör montiert", Option NA "Überspannungsschutz"




Eingangsspannungsbereich	Werte entsprechen Angaben der Versorgungsspannung ¹⁾
Widerstand pro Kanal	2 · 0,5 Ω max
Ansprechgleichspannung	400...700 V
Ansprechstoßspannung	< 800 V
Kapazität bei 1 MHz	< 1,5 pF
Nennableitstoßstrom (8/20 µs)	10 kA
Temperaturbereich	-40...+85 °C (-40...+185 °F)

1) Die Spannung verringert sich um den Anteil des Innenwiderstands $I_{min} \cdot R_i$

-  Bei einer Geräteausführung mit Überspannungsschutz gibt es je nach Temperaturklasse eine Einschränkung der Umgebungstemperatur.
-  Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

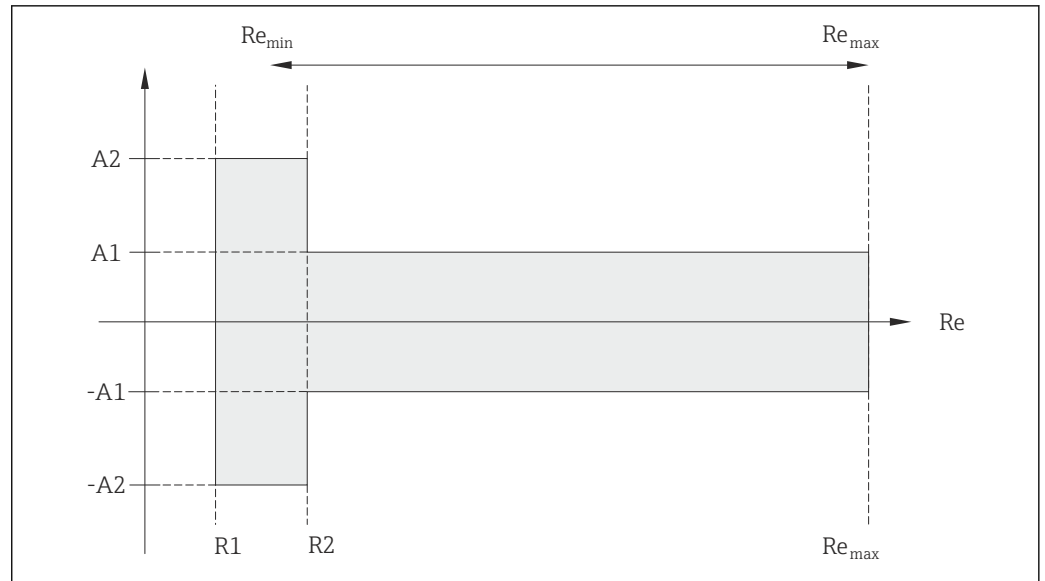
16.6 Leistungsmerkmale

- Referenzbedingungen
- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO/DIN 11631
 - +20...+30 °C (+68...+86 °F)
 - 2...4 bar (29...58 psi)
 - Kalibrieranlage rückgeführt auf nationale Normale
 - Kalibrierung mit dem Prozessanschluss, welcher der jeweiligen Norm entspricht

 Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe *Applicator*
→  175 →  204

Maximale Messabweichung

Grundgenauigkeit
v.M. = vom Messwert, Re = Reynoldszahl
Volumenfluss
Die Messabweichung des Volumenflusses ist in Abhängigkeit der Reynoldszahl, der Kompressibilität des zu messenden Messstoffs wie folgt gegeben:



A0019703

Messwertabweichung Volumenfluss (absolut) vom Messwert			
Messstofftyp		Inkompressibel	Kompressibel ¹⁾
Re-Bereich	Messwertabweichung	Standard	Standard
R1...R2	A2	< 10 %	< 10 %
R2...Re _{max}	A1	< 0,75 %	< 1,0 %

1) Genauigkeitsangabe gültig bis 75 m/s (246 ft/s)

Reynoldszahlen	Inkompressibel	Kompressibel
	Standard	Standard
R1	5 000	
R2	20 000	


Temperatur

- Sattedampf und Flüssigkeiten bei Raumtemperatur, wenn $T > 100\text{ °C}$ (212 °F) gilt: $< 1\text{ °C}$ ($1,8\text{ °F}$)
- Gas: $< 1\text{ % v.M. [K]}$
- Volumenstrom: $> 70\text{ m/s}$ (230 ft/s): 2 % o.r.

Anstiegszeit 50 % (gerührt unter Wasser, in Anlehnung an IEC 60751): 8 s

Massefluss (Sattedampf)

- Durchflussgeschwindigkeiten $20\text{...}50\text{ m/s}$ ($66\text{...}164\text{ ft/s}$), $T > 150\text{ °C}$ (302 °F) oder (423 K)
 - $\text{Re} > 20\,000$: $< 1,7\text{ % v.M.}$
 - Re zwischen $5\,000\text{...}20\,000$: $< 10\text{ % v.M.}$
- Durchflussgeschwindigkeiten $10\text{...}70\text{ m/s}$ ($33\text{...}210\text{ ft/s}$), $T > 140\text{ °C}$ (284 °F) oder (413 K)
 - $\text{Re} > 20\,000$: $< 2\text{ % v.M.}$
 - Re zwischen $5\,000\text{...}20\,000$: $< 10\text{ % v.M.}$
- Durchflussgeschwindigkeiten $< 10\text{ m/s}$ (33 ft/s): $\text{Re} > 5000$: 5 %

 Voraussetzung für die im Folgenden aufgelisteten Messabweichungen ist die Verwendung eines Cerabar S. Die zur Fehlerberechnung angenommene Messabweichung im gemessenen Druck beträgt $0,15\text{ %}$.

Massefluss überhitzter Dampf und Gas (Reines Gas, Gasmischung, Luft: NEL40; Erdgas: ISO 12213-2 beinhaltet AGA8-DC92, AGA NX-19, ISO 12213-3 beinhaltet SGERG-88 und AGA8 Gross Method 1)

- Re > 20 000 und Prozessdruck < 40 bar abs. (580 psi abs.): 1,7 % v.M.
- Re zwischen 5 000...20 000 und Prozessdruck < 40 bar abs. (580 psi abs.): 10 % v.M.
- Re > 20 000 und Prozessdruck < 120 bar abs. (1 740 psi abs.): 2,6 % v.M.
- Re zwischen 5 000...20 000 und Prozessdruck < 120 bar abs. (1 740 psi abs.): 10 % v.M.

abs. = absolut

Massefluss (Wasser)

- Re 20 000: < 0,85 % v.M.
- Re zwischen 5 000...20 000: < 10 % v.M.

Massefluss (kundendefinierte Flüssigkeiten)

Für die Spezifizierung der Systemgenauigkeit benötigt Endress+Hauser Angaben über die Art der Flüssigkeit und deren Betriebstemperatur oder tabellarische Angaben zur Abhängigkeit zwischen Flüssigkeitsdichte und Temperatur.

Beispiel

- Aceton soll bei Messstofftemperaturen zwischen +70...+90 °C (+158...+194 °F) gemessen werden.
- Dazu müssen im Messumformer die Parameter **Referenztemperatur** (7703) (hier 80 °C (176 °F)), Parameter **Normdichte** (7700) (hier 720,00 kg/m³) und Parameter **Linearer Ausdehnungskoeffizient** (7621) (hier $18,0298 \times 10^{-4} 1/^{\circ}\text{C}$) eingegeben werden.
- Die gesamte Systemunsicherheit, die für obiges Beispiel kleiner als 0,9 % ist, setzt sich dabei aus folgenden Teil-Messunsicherheiten zusammen: Unsicherheit Volumendurchflussmessung, Unsicherheit Temperaturmessung, Unsicherheit der benutzten Dichte-Temperaturkorrelation (inkl. der daraus resultierenden Dichteunsicherheit).

Massefluss (andere Messstoffe)

Abhängig vom gewählten Messstoff und vom Druckwert, der in den Parametern vorgegeben ist. Es muss eine individuelle Fehlerbetrachtung durchgeführt werden.

Durchmessersprungkorrektur

Prowirl 200 kann Verschiebungen des Kalibrierfaktors korrigieren, z.B. verursacht aufgrund eines Durchmessersprungs zwischen Geräteflansch (z.B. ASME B16.5/Sch. 80, DN 50 (2")) und der Anschlussrohrleitung (z.B. ASME B16.5/Sch. 40, DN 50 (2")). Die Korrektur des Durchmessersprungs nur innerhalb der nachfolgend aufgeführten Grenzwerte anwenden, für die auch Testmessungen durchgeführt wurden.

Flanschanschluss:

- DN 15 (½"): ±20 % des Innendurchmessers
- DN 25 (1"): ±15 % des Innendurchmessers
- DN 40 (1½"): ±12 % des Innendurchmessers
- DN ≥ 50 (2"): ±10 % des Innendurchmessers

Unterscheidet sich der Norm-Innendurchmesser des bestellten Prozessanschlusses vom Innendurchmesser der Anschlussrohrleitung, ist mit einer zusätzlichen Messunsicherheit von ca. 2 % v.M. zu rechnen.

Beispiel

Einfluss eines Durchmessersprungs ohne Anwendung der Korrekturfunktion:

- Anschlussrohrleitung DN 100 (4") Schedule 80
- Geräteflansch DN 100 (4") Schedule 40
- Bei dieser Einbausituation entsteht ein Durchmessersprung von 5 mm (0,2 in). Ohne Anwendung der Korrekturfunktion ist mit einer zusätzlichen Messunsicherheit von ca. 2 % v.M. zu rechnen.

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf.

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit	Max. ± 100 ppm v.M.
--------------------	-------------------------

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert

 $\pm 0,2$ % v.M.

Reaktionszeit

Werden sämtliche einstellbare Funktionen für Filterzeiten (Durchflusssdämpfung, Dämpfung Anzeige, Zeitkonstante Stromausgang, Zeitkonstante Frequenzausgang, Zeitkonstante Statusausgang) auf 0 gestellt, ist bei Wirbelfrequenzen ab 10 Hz mit einer Reaktionszeit von $\max(T_v, 100 \text{ ms})$ zu rechnen.

Bei Messfrequenzen $< 10 \text{ Hz}$ ist die Reaktionszeit $> 100 \text{ ms}$ und kann bis zu 10 s betragen. T_v ist die mittlere Wirbelperiodendauer des strömenden Messstoffs.

Einfluss Umgebungstemperatur

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Temperaturkoeffizient	Max. ± 100 ppm v.M.
------------------------------	-------------------------

16.7 Montage

Kapitel "Montagebedingungen" →  19

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

Temperaturtabellen

Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.



Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät

Lagerungstemperatur

Alle Komponenten außer Anzeigemodule:
 $-50...+80$ °C ($-58...+176$ °F)

Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 $-50...+80$ °C ($-58...+176$ °F)

Klimaklasse

DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)

Schutzart


Messumformer

- Standardmäßig: IP66/67, Type 4X enclosure
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure

Messaufnehmer

IP66/67, Type 4X enclosure

Schwingungsfestigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für Kompakt-/Getrenntausführung aus beschichtetem Aluminium und Getrenntausführung aus rostfreiem Stahl: Beschleunigung bis 2 g (bei Werkseinstellung der Verstärkung), 10...500 Hz, in Anlehnung an IEC 60068-2-6 ■ Für die Kompaktausführung aus rostfreiem Stahl: Beschleunigung bis 1 g (bei Werkseinstellung der Verstärkung), 10...500 Hz, in Anlehnung an IEC 60068-2-6
-----------------------	---

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	<p>Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21)</p> <p> Details sind aus der Konformitätserklärung ersichtlich.</p>
--	---

16.9 Prozess

Messstofftemperaturbereich	<p>DSC-Sensor³⁾</p> <p><i>Bestellmerkmal "Sensorausführung":</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ <i>Option 1 "Volumenfluss Basis":</i> -40...+260 °C (-40...+500 °F), Rostfreier Stahl ■ <i>Option 2 "Volumenfluss Hoch-/Niedertemperatur":</i> -200...+400 °C (-328...+752 °F), Rostfreier Stahl ■ <i>Option 3 "Massefluss (integrierte Temperaturmessung)":</i> -200...+400 °C (-328...+752 °F), Rostfreier Stahl <p><i>Bestellmerkmal "Sensoroption":</i></p> <p><i>Option CD "Rauhe Umgebung⁴⁾, DSC-Sensorkomponenten Alloy C22":</i> -200...+400 °C (-328...+752 °F), DSC-Sensor Alloy C22</p> <p>Dichtungen</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ -200...+400 °C (-328...+752 °F) bei Graphit (Standard) ■ -15...+175 °C (+5...+347 °F) bei Viton ■ -20...+275 °C (-4...+527 °F) bei Kalrez ■ -200...+260 °C (-328...+500 °F) bei Gylon
----------------------------	--

Druck-Temperatur-Kurven	<p> Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information</p>
-------------------------	--

Nennndruck Schutzbehälter	Bei Membranbruch gilt für den Sensorschaft folgende Überdruckbeständigkeit:
---------------------------	---

Sensorausführung	Überdruck Sensorschaft in [bar a]
Volumenfluss Basis	200
Volumenfluss Hoch-/Niedertemperatur	200
Massefluss (integrierte Temperaturmessung)	200

Druckverlust	Zur genauen Berechnung ist der Applicator zu verwenden →  175.
--------------	---

³⁾ Kapazitiver Sensor

⁴⁾ Aggressive Atmosphäre (Salze oder Chloride in der Luft)

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Kompaktausführung

Gewichtsangaben:

- Inklusive Messumformer:
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C: 1,8 kg (4,0 lbs)
 - Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B: 4,5 kg (9,9 lbs)
- Ohne Verpackungsmaterial

Gewicht in SI-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit EN (DIN), PN 250-Flanschen.
Gewichtsangaben in [kg].

DN [mm]	Gewicht [kg]	
	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
15	15,1	17,8
25	16,1	18,8
40	21,1	23,8
50	23,1	2,8
80	41,1	43,8
100	64,1	66,8
150	152,1	154,8

Gewicht in US-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5, Class 1500/Sch. 80-Flanschen. Gewichtsangaben in [lbs].

DN [in]	Gewicht [lbs]	
	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option C Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet	Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
½	29,0	34,9
1	37,8	43,7
1½	44,4	50,3
2	66,5	72,4
3	108,3	114,3
4	156,8	162,8
6	381,7	387,7

Getrenntausführung Messumformer

Wandaufbaugehäuse

Abhängig vom Werkstoff des Wandaufbaugehäuse:

- Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet: 2,4 kg (5,2 lb)
- Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L): 6,0 kg (13,2 lb)

Getrenntausführung Messaufnehmer

Gewichtsangaben:

- Inklusive Anschlussgehäuse:
 - Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet: 0,8 kg (1,8 lbs)
 - Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M): 2,0 kg (4,4 lbs)
- Ohne Verbindungskabel
- Ohne Verpackungsmaterial

Gewicht in SI-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit EN (DIN), PN 250-Flanschen.

Gewichtsangaben in [kg].

DN [mm]	Gewicht [kg]	
	Anschlussgehäuse Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet	Anschlussgehäuse Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M)
15	14,1	15,3
25	15,1	16,3
40	20,1	21,3
50	22,1	23,3
80	40,1	41,3
100	63,1	64,3
150	151,1	152,3

Gewicht in US-Einheiten

Alle Werte (Gewicht) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5, Class 1500/Sch. 80-Flanschen. Gewichtsangaben in [lbs].

DN [in]	Gewicht [lbs]	
	Anschlussgehäuse Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet	Anschlussgehäuse Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M)
½	26,6	29,4
1	35,4	38,2
1½	42,0	44,8
2	64,1	66,8
3	105,9	108,7
4	154,5	157,2
6	379,3	382,1

Zubehör*Strömungsgleichrichter**Gewicht in SI-Einheiten*

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
15	PN 63	0,05
25	PN 63	0,2
40	PN 63	0,4
50	PN 63	0,6

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
80	PN 63	1,4
100	PN 63	2,4
150	PN 63	7,8

1) EN (DIN)

DN ¹⁾ [mm]	Druckstufe	Gewicht [kg]
15	40K	0,06
25	40K	0,1
40	40K	0,3
50	40K	0,5
80	40K	1,3
100	40K	2,1
150	40K	6,2

1) JIS

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

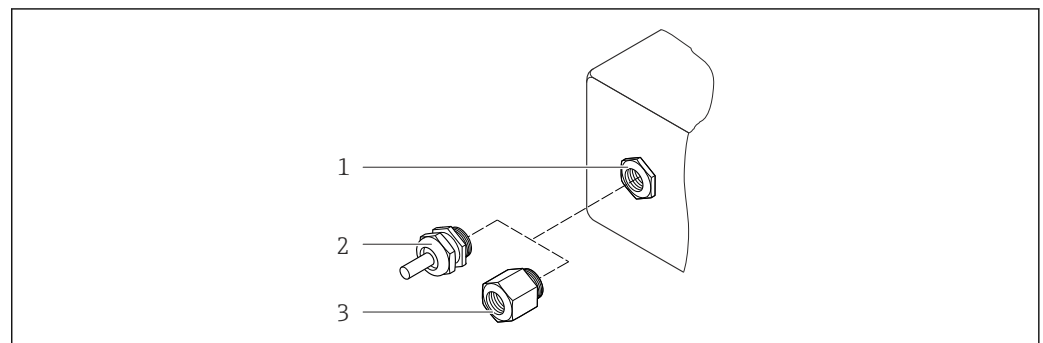
Kompaktausführung

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **B** "Kompakt, rostfrei":
Rostfreier Stahl CF-3M (316L, 1.4404)
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **C** "Kompakt, Alu beschichtet":
Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Fensterwerkstoff: Glas

Getrenntausführung

- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **J** "Getrennt, Alu beschichtet":
Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Bestellmerkmal "Gehäuse", Option **K** "Getrennt, rostfrei":
Für höchste Korrosionsbeständigkeit: rostfreier Stahl 1.4404 (316L)
- Fensterwerkstoff: Glas

Kabeleinführungen/-verschraubungen



A0020640

33 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen

- 1 Kabeleinführung im Messumformer-, Wandaufbau- oder Anschlussgehäuse mit Innengewinde M20 x 1,5
- 2 Kabelverschraubung M20 x 1,5
- 3 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G 1/2" oder NPT 1/2"

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Kompakt, rostfrei", Option K "Getrennt, rostfrei"

Kabeleinführung/-verschraubung	Zündschutzart	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nicht-Ex ■ Ex ia ■ Ex ic ■ Ex nA ■ Ex tb 	Rostfreier Stahl, 1.4404
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Für Nicht-Ex und Ex (außer für CSA Ex d/XP)	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	Für Nicht-Ex und Ex	

Bestellmerkmal "Gehäuse": Option C "Kompakt, Alu beschichtet", Option J "Getrennt, Alu beschichtet"

Kabeleinführung/-verschraubung	Zündschutzart	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nicht-Ex ■ Ex ia ■ Ex ic 	Kunststoff
	Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	Für Nicht-Ex und Ex (außer für CSA Ex d/XP)	Messing vernickelt
Gewinde NPT ½" über Adapter	Für Nicht-Ex und Ex	

Verbindungskabel Getrenntausführung

- Standardkabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm
- Verstärktes Kabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm und zusätzlichem Stahldraht-Geflecht-mantel

Anschlussgehäuse Messaufnehmer

- Beschichtetes Aluminium AlSi10Mg
- Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M), konform zu NACE MR0175-2003 und MR0103-2003

Messrohre

Druckstufen bis PN 160, Class 600, sowie JIS 40K:

Rostfreier Stahlguss, 1.4408 (CF3M), konform zu AD2000 (für AD2000 ist der Temperaturbereich -10...+400 °C (+14...+752 °F) eingeschränkt) sowie konform zu NACE MR0175-2003 und MR0103-2003

Druckstufen PN 250, Class 900...1500 und Einschweißausführung:

Rostfreier Stahl, 1.4571 ähnlich zu 316Ti, NACE auf Anfrage erhältlich

DSC-Sensor

Druckstufen bis PN 63/100/160, Class 600, sowie JIS 40K:

Mediumberührte Teile (auf dem DSC-Sensor-Flansch als "wet" gekennzeichnet):
UNS N07718 ähnlich zu Alloy 718/2.4668, konform zu NACE MR0175-2003 und MR0103-2003

Nicht mediumberührte Teile:

- Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
- Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CD "Rauhe Umgebung⁵⁾", DSC-Sensor Sensorkomponenten Alloy C22":

Alloy C22-Sensor: UNS N06022 ähnlich zu Alloy C22/2.4602, konform zu NACE MR0175-2003 und MR0103-2003

Druckstufen bis PN 250, Class 900/1500:

- Mediumberührte Teile (auf dem DSC-Sensor-Flansch als "wet" gekennzeichnet):
Titan Gr. 5 ähnlich zu 3.7165
- Nicht mediumberührte Teile:
Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)

Prozessanschlüsse

Druckstufen bis PN 63/100/160, Class 600, sowie JIS 40K:

Rostfreier Stahlguss, mehrfachzertifiziert, 1.4408 (CF3M)

Druckstufen bis PN 250:

Rostfreier Stahl, 1.4571 ähnlich zu F316 Ti

Druckstufen Class 900/1500:

Rostfreier Stahl, F316/F316L ähnlich zu 1.4404

 Auflistung aller erhältlichen Prozessanschlüsse →  200

Dichtungen

- Graphit (Standard)
Sigraflex HochdruckTM mit Glattblecheinlage aus rostfreiem Stahl, 316/316L (BAM-geprüft für Sauerstoffanwendungen, "hochwertig im Sinne der TA-Luft")
- FPM (Viton)
- Kalrez 6375
- Gylon 3504 (BAM-geprüft für Sauerstoffanwendungen, "hochwertig im Sinne der TA-Luft")

Höchstdruckausführung

Graphit (Standard)

Druckstufe PN 250, Class 900...1500: Grafoil mit Spießblecheinlage aus rostfreiem Stahl, 1.4404 (316/316L)

Gehäusestütze

Rostfreier Stahl, 1.4408 (CF3M)

Zubehör

Wetterschutzhaube


Rostfreier Stahl 1.4404 (316L)

Strömungsgleichrichter

Rostfreier Stahl, mehrfachzertifiziert, 1.4404 (316, 316L), konform zu NACE MR0175-2003 und MR0103-2003

5) Aggressive Atmosphäre (Salze oder Chloride in der Luft)

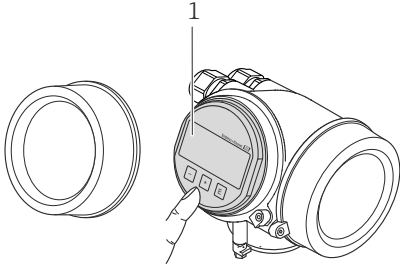
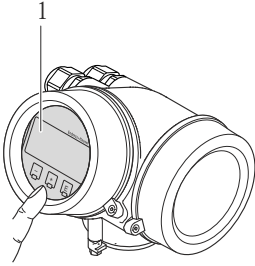
Prozessanschlüsse

- EN 1092-1 (DIN 2501)
 - ASME B16.5
 - JIS B2220
-  Zu den verschiedenen Werkstoffen der Prozessanschlüsse

16.11 Bedienbarkeit

Vor-Ort-Bedienung







Via Anzeigemodul

Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option C "SD02"	Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E "SD03"
 <p>1 Bedienung mit Drucktasten</p>	 <p>1 Bedienung mit Touch Control</p>

Anzeigeelemente

- 4-zeilige Anzeige
- Bei Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E:
Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar
- Zulässige Umgebungstemperatur für die Anzeige: -20...+60 °C (-4...+140 °F)
Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Anzeige beeinträchtigt sein.

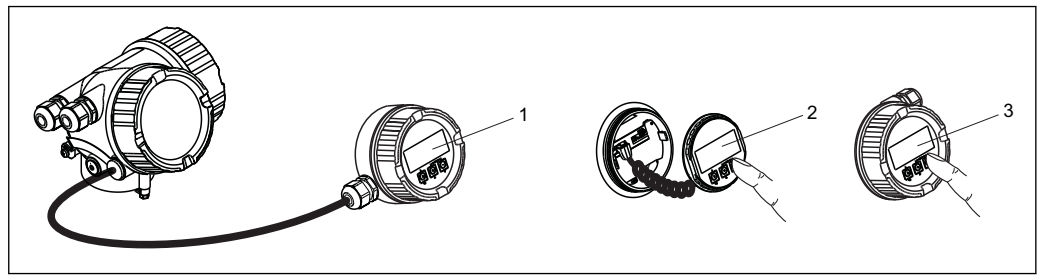
Bedienelemente

- Bei Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option C:
Vor-Ort-Bedienung mit 3 Drucktasten: , , 
- Bei Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option E:
Bedienung von außen via Touch Control; 3 optische Tasten: , , 
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Ex-Zonen zugänglich

Zusatzfunktionalität

- Datensicherungsfunktion
Die Gerätekonfiguration kann im Anzeigemodul gesichert werden.
- Datenvergleichsfunktion
Die im Anzeigemodul gespeicherte Gerätekonfiguration kann mit der aktuellen Gerätekonfiguration verglichen werden.
- Datenübertragungsfunktion
Die Messumformerkonfiguration kann mithilfe des Anzeigemoduls auf ein anderes Gerät übertragen werden.

Via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul FHX50



A0013137

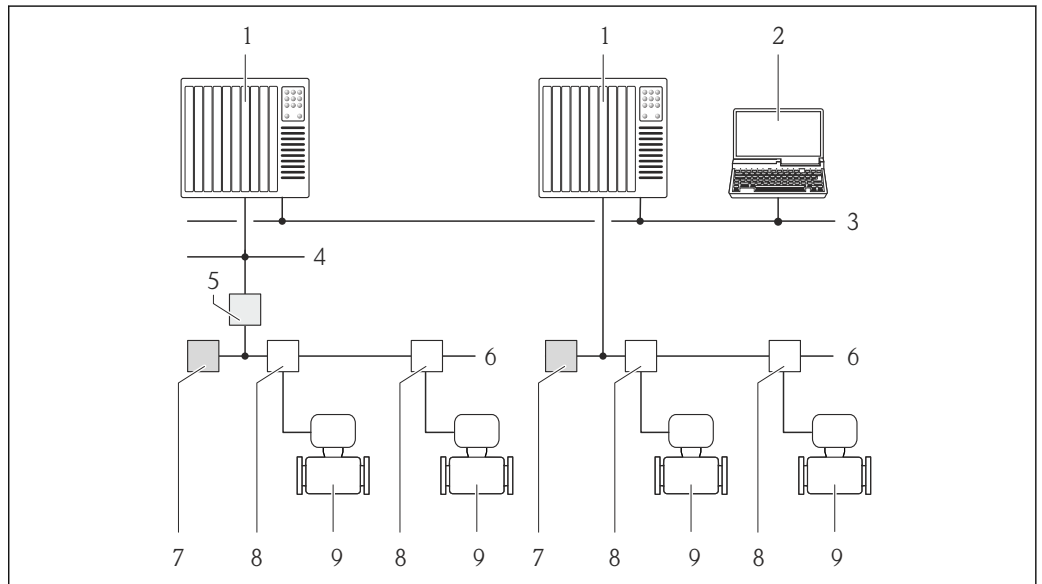
34 Bedienmöglichkeiten über FHX50

- 1 Gehäuse des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls FHX50
- 2 Anzeige- und Bedienmodul SD02, Drucktasten: Deckel muss zur Bedienung geöffnet werden
- 3 Anzeige- und Bedienmodul SD03, optische Tasten: Bedienung durch das Deckelglas möglich

Fernbedienung

Via FOUNDATION Fieldbus Netzwerk

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit FOUNDATION Fieldbus verfügbar.



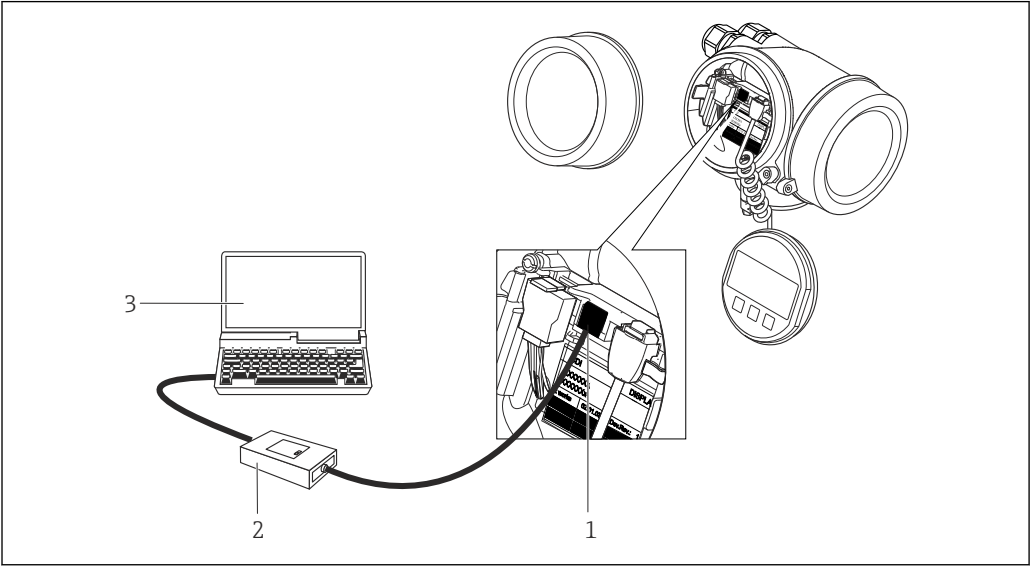
A0023460

35 Möglichkeiten der Fernbedienung via FOUNDATION Fieldbus Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem
- 2 Computer mit FOUNDATION Fieldbus Netzwerkkarte
- 3 Industrienetzwerk
- 4 High Speed Ethernet FF-HSE Netzwerk
- 5 Segmentkoppler FF-HSE/FF-H1
- 6 FOUNDATION Fieldbus FF-H1 Netzwerk
- 7 Versorgung FF-H1 Netzwerk
- 8 T-Verteiler
- 9 Messgerät

Service-Schnittstelle

Via Service-Schnittstelle (CDI)



1

Service-Schnittstelle (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface) des Messgeräts

2

Commubox FXA291

3

Computer mit Bedientool "FieldCare" mit COM DTM "CDI Communication FXA291"

A0020545

Sprachen	<p>Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Via Vor-Ort-Anzeige: Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Schwedisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Bahasa (Indonesisch), Vietnamesisch, Tschechisch■ Via Bedientool "FieldCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch
----------	---

16.12 Zertifikate und Zulassungen



CE-Zeichen	<p>Das Messsystem erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EG-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EG-Konformitätserklärung aufgeführt.</p> <p>Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung des CE-Zeichens.</p>
C-Tick Zeichen	<p>Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".</p>
Ex-Zulassung	<p>Die Geräte sind zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Safety Instructions" (XA) beigelegt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.</p>

Zertifizierung FOUNDATION Fieldbus	FOUNDATION Fieldbus Schnittstelle Das Messgerät ist von der FieldComm Group zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen: <ul style="list-style-type: none"> ■ Zertifiziert gemäß FOUNDATION Fieldbus H1 ■ Interoperability Test Kit (ITK), Revisionsstand 6.1.1 (Zertifikat auf Anfrage erhältlich) ■ Physical Layer Conformance Test ■ Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)
Druckgerätezulassung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mit der Kennzeichnung PED/G1/x (x = Kategorie) auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen" des Anhangs I der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG. ■ Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von Art.3 Abs.3 der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG. Ihr Einsatzbereich ist in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG dargestellt.
Erfahrungsgeschichte	Das Messsystem Prowirl 200 ist das offizielle Nachfolgemodell des Prowirl 72 und Prowirl 73.
Externe Normen und Richtlinien	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 60529 Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code) ■ DIN ISO 13359 Durchflußmessung von leitfähigen Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen - Magnetisch-induktive Durchflußmeßgeräte mit Flanschen - Einbaulängen ■ EN 61010-1 Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen ■ IEC/EN 61326 Emission gemäß Anforderungen für Klasse A. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Anforderungen). ■ NAMUR NE 21 Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik ■ NAMUR NE 32 Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren ■ NAMUR NE 43 Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal. ■ NAMUR NE 53 Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik ■ NAMUR NE 105 Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte ■ NAMUR NE 107 Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten ■ NAMUR NE 131 Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen ■ ASME BPVC Section VIII, Division 1 Regeln für Konstruktion von Druckbehältern

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.


Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.

-  Detaillierte Angaben zu den Anwendungspaketen:
- Sonderdokumentationen zum Gerät →  205
 - Sonderdokumentation zum Gerät

16.14 Zubehör

-  Überblick zum bestellbaren Zubehör →  174

16.15 Ergänzende Dokumentation

-  Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:
- Der *W@M Device Viewer*: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
 - Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen.



Standarddokumentation	Kurzanleitung	
	Messgerät	Dokumentationscode
	Prowirl O 200	KA01137D
	Technische Information	
	Messgerät	Dokumentationscode
	Prowirl O 200	TI01085D
	Beschreibung Geräteparameter	
	Messgerät	Dokumentationscode
	Prowirl 200	GP01024D
Geräteabhängige Zusatzdokumentation	Safety Instructions	
	Inhalt	Dokumentationscode
	ATEX/IECEx Ex d, Ex tb	XA01148D
	ATEX/IECEx Ex ia, Ex tb	XA01151D
	ATEX/IECEx Ex ic, Ex nA	XA01152D
	cCSA _{US} XP	XA01153D
	cCSA _{US} IS	XA01154D

Inhalt	Dokumentationscode
NEPSI Ex d	XA01238D
NEPSI Ex i	XA01239D
NEPSI Ex ic, Ex nA	XA01240D
INMETRO Ex d	XA01250D
INMETRO Ex i	XA01042D
INMETRO Ex nA	XA01043D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01163D
Heartbeat Technology	SD01204D
Erdgas	SD01194D
Luft + Industriegase (Rein + Gemische)	SD01195D

Einbauanleitung

Inhalt	Dokumentationscode
Einbauanleitung für Ersatzteilsets	 Überblick zum bestellbaren Zubehör →  174

Stichwortverzeichnis

A

AMS Device Manager	59
Funktion	59
Anforderungen an Personal	9
Anschluss	
siehe Elektrischer Anschluss	
Anschlusskabel	29
Anschlusskontrolle (Checkliste)	42
Anschlussvorbereitungen	34
Anschlusswerkzeug	29
Anwenderrollen	45
Anwendungsbereich	9, 177
Anzeige	
Aktuelles Diagnoseereignis	163
Letztes Diagnoseereignis	163
siehe Vor-Ort-Anzeige	
Anzeigebereich	
Bei Betriebsanzeige	45
In Navigieransicht	47
Anzeigemodul drehen	27
Anzeigewerte	
Zum Status Verriegelung	120
Applicator	181
Arbeitssicherheit	10
Aufbau	
Bedienmenü	44
Messgerät	11
Ausfallsignal	184
Ausgangskenngrößen	183
Ausgangssignal	183
Auslaufstrecken	20
Außenreinigung	169
Austausch	
Gerätekomponenten	171
Austausch von Dichtungen	169

B

Bedienelemente	49, 131
Bedienmenü	
Aufbau	44
Menüs, Untermenüs	44
Untermenüs und Anwenderrollen	45
Bedienphilosophie	45
Bediensprache einstellen	65
Bedientasten	
siehe Bedienelemente	
Bedienungsmöglichkeiten	43
Behebungsmaßnahmen	
Aufrufen	132
Schließen	132
Bestellcode	12
Bestellcode (Order code)	13, 14
Bestimmungsgemäße Verwendung	9
Betrieb	120
Betriebsanzeige	45
Betriebssicherheit	10

C

C-Tick Zeichen	202
CE-Zeichen	10, 202
CFF-Revision	60
Checkliste	
Anschlusskontrolle	42
Montagekontrolle	27

D

DD-Revision	60
Diagnose	
Symbole	130
Diagnoseinformation	
Aufbau, Erläuterung	131, 133
FieldCare	132
Vor-Ort-Anzeige	130
Diagnoseinformationen	
Behebungsmaßnahmen	138
Übersicht	138
Diagnoseliste	164
Diagnosemeldung	130
Diagnoseverhalten	
Erläuterung	131
Symbole	131
Diagnoseverhalten anpassen	134
DIAGNOSTIC Transducer Block	163
DIP-Schalter	
siehe Verriegelungsschalter	
Direktzugriff	52
Direktzugriffscode	47
Dokument	
Funktion	6
Verwendete Symbole	6
Dokumentfunktion	6
Druck-Temperatur-Kurven	194
Druckgerätezulassung	203
Druckverlust	194
Durchflussrichtung	19

E

Einbaulage (vertikal, horizontal)	19
Einbaumaße	22
Einfluss	
Umgebungstemperatur	193
Eingabemaske	48
Eingang	177
Eingetragene Marken	8
Einlaufstrecken	20
Einsatz Messgerät	
Fehlgebrauch	9
Grenzfälle	9
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	
Einsatzgebiet	
Restrisiken	10
Einstellungen	
Analog Input	73

Bediensprache	65	FieldCare	58
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen	108	Bedienoberfläche	59
Externe Kompensation	91	Funktion	58
Gaszusammensetzung	81	Gerätebeschreibungsdatei	60
Gerät neu starten	165	Verbindungsaufbau	58
Gerät zurücksetzen	165	Firmware	
Gerätekonfiguration verwalten	110	Freigabedatum	60
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	95, 98	Version	60
Impulsausgang	95	Firmware-Historie	168
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen	124	FOUNDATION Fieldbus Blockstruktur	61, 117
Messstellenbezeichnung	66	Freigabecode	54
Messstoff	71	Falsche Eingabe	54
Messstoffeigenschaften	78	Freigabecode definieren	114
Schaltausgang	102	Funktionen	
Schleichmengenunterdrückung	75	siehe Parameter	
Sensorabgleich	94	Funktionskontrolle	65
Simulation	112	Funktionsumfang	
Summenzähler	106	AMS Device Manager	59
Summenzähler zurücksetzen	124	Field Communicator	59
Summenzähler-Reset	124	Field Communicator 475	59
Systemeinheiten	67	Field Xpert	58
Vor-Ort-Anzeige	73	G	
Elektrischer Anschluss		Galvanische Trennung	185
Bedientools		Gerätebeschreibungsdateien	60
Via FOUNDATION Fieldbus Netzwerk	56, 201	Gerätedokumentation	
Via Service-Schnittstelle (CDI)	57, 202	Zusatzdokumentation	8
Commubox FXA291	57, 202	Gerätekomponenten	11
Messgerät	29	Gerätekonfiguration verwalten	110
Schutzart	41	Gerätename	
Elektromagnetische Verträglichkeit	194	Messaufnehmer	14
Elektronikgehäuse drehen		Messumformer	13
siehe Messumformergehäuse drehen		Gerätereparatur	171
Endress+Hauser Dienstleistungen		Geräterevision	60
Reparatur	172	Gerätetypkennung	60
Wartung	170	Geräteverriegelung, Status	120
Entsorgung	172	Getrenntausführung	
Ereignis-Logbuch filtern	164	Verbindungskabel anschließen	34
Ereignishistorie	164	Gewicht	
Ereignisliste	164	Getrenntausführung Messaufnehmer	
Erfahrungsgeschichte	203	SI-Einheiten	196
Ergänzende Dokumentation	204	US-Einheiten	196
Ersatzteil	171	Kompaktausführung	195
Ersatzteile	171	SI-Einheiten	195
Erweiterter Bestellcode		US-Einheiten	195
Messaufnehmer	14	Strömungsgleichrichter	196
Messumformer	13	Transport (Hinweise)	17
Ex-Zulassung	202	H	
F		Hardwareschreibschutz	115
Fehlermeldungen		Hauptelektronikmodul	11
siehe Diagnosemeldungen		Hersteller-ID	60
Fernbedienung	201	Herstellungsdatum	13, 14
Field Communicator		Hilfetext	
Funktion	59	Aufrufen	53
Field Communicator 475	59	Erläuterung	53
Field Xpert		Schließen	53
Funktion	58	HistoROM	110
Field Xpert SFX350	58		

I

I/O-Elektronikmodul	11, 38
Inbetriebnahme	65
Erweiterte Einstellungen	77
Messgerät konfigurieren	66
Informationen zum Dokument	6
Innenreinigung	169
Installationskontrolle	65

K

Kabeleinführung	
Schutzart	41
Kabeleinführungen	
Technische Daten	189
Klemmen	189
Klemmenbelegung	31, 38
Klimaklasse	193
Konformitätserklärung	10
Kontextmenü	
Aufrufen	50
Erläuterung	50
Schließen	50

L

Lagerbedingungen	17
Lagerungstemperatur	17
Lagerungstemperaturbereich	193
Leistungsaufnahme	189
Leistungsmerkmale	190
Lesezugriff	54
Linienstreiber	125

M

Maximale Messabweichung	190
Menü	
Betrieb	120
Diagnose	163
Setup	66
Menüs	
Zu spezifischen Einstellungen	77
Zur Messgerätkonfiguration	66
Mess- und Prüfmittel	169
Messaufnehmer	
Montieren	25
Messbereich	181
Messdynamik	182
Messeinrichtung	177
Messgerät	
Aufbau	11
Demontieren	172
Einschalten	65
Entsorgen	173
Konfigurieren	66
Messaufnehmer montieren	25
Reparatur	171
Umbau	171
Vorbereiten für elektrischen Anschluss	34
Vorbereiten für Montage	25
Messgerät anschließen	34

Messgerät identifizieren	12
Messgrößen	
Berechnete	177
Gemessene	177
siehe Prozessgrößen	
Messprinzip	177
Messstoffe	9
Messstofftemperaturbereich	194
Messumformer	
Anzeigemodul drehen	27
Gehäuse drehen	27
Signalkabel anschließen	38
Messumformergehäuse drehen	27
Messwerte ablesen	120
Messwerthistorie anzeigen	125
Montage	19
Montagebedingungen	
Ein- und Auslaufstrecken	20
Einbaulage	19
Einbaumaße	22
Montageort	19
Vibrationen	24
Wärmeisolation	23
Montagekontrolle (Checkliste)	27
Montagemaße	
siehe Einbaumaße	
Montageort	19
Montagevorbereitungen	25
Montagewerkzeug	25

N

Navigationspfad (Navigieransicht)	46
Navigieransicht	
Im Untermenü	46
Im Wizard	46
Nenndruck	
Schutzbehälter	194
Normen und Richtlinien	203

P

Parameter	
Ändern	54
Wert eingeben	54
Parametereinstellungen	
Administration (Untermenü)	165
Analog inputs (Untermenü)	73
Anzeige (Untermenü)	108
Anzeige (Wizard)	73
Ausgangswerte (Untermenü)	123
Datensicherung Anzeigemodul (Untermenü)	110
Diagnose (Menü)	163
Externe Kompensation (Untermenü)	91
Gaszusammensetzung (Untermenü)	81
Geräteinformation (Untermenü)	167
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Wizard)	95, 102
Messstoffeigenschaften (Untermenü)	78
Messstoffwahl (Wizard)	71
Messwertspeicher (Untermenü)	125

Prozessgrößen (Untermenü)	120	Störungsbehebungen	
Schleichmengenunterdrückung (Wizard)	75	Allgemeine	128
Sensorabgleich (Untermenü)	94	Stromaufnahme	189
Setup (Menü)	66	Symbole	
Simulation (Untermenü)	112	Für Diagnosesverhalten	45
Summenzähler (Untermenü)	122	Für Kommunikation	45
Summenzähler 1...3 (Untermenü)	106	Für Korrektur	48
Summenzähler-Bedienung (Untermenü)	124	Für Menüs	47
Systemeinheiten (Untermenü)	67	Für Messgröße	45
Parametereinstellungen schützen	114	Für Messkanalnummer	45
Potenzialausgleich	40	Für Parameter	47
Produktsicherheit	10	Für Statussignal	45
Prozessanschlüsse	200	Für Untermenü	47
Prozessbedingungen		Für Verriegelung	45
Druckverlust	194	Für Wizard	47
Messstofftemperatur	194	Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige	45
Prüfkontrolle		Im Text- und Zahleneditor	48
Anschluss	42	Systemaufbau	
Erhaltene Ware	12	Messeinrichtung	177
Montage	27	siehe Messgerät Aufbau	
R		Systemintegration	60
Re-Kalibrierung	170	T	
Reaktionszeit	193	Tastenverriegelung	
Referenzbedingungen	190	Ausschalten	55
Reinigung		Einschalten	55
Außenreinigung	169	Technische Daten, Übersicht	177
Austausch von Dichtungen	169	Temperaturbereich	
Austausch von Gehäusedichtungen	169	Lagerungstemperatur	17
Austausch von Sensordichtungen	169	Umgebungstemperatur Anzeige	200
Innenreinigung	169	Texteditor	48
Reparatur	171	Tooltip	
Hinweise	171	siehe Hilfetext	
Reparatur eines Geräts	171	Transport Messgerät	17
Rücksendung	172	Typenschild	
S		Messaufnehmer	14
Schleichmengenunterdrückung	185	Messumformer	13
Schreibschutz		U	
Via Blockbedienung	116	Umgebungsbedingungen	
Via Freigabecode	114	Lagerungstemperatur	193
Via Verriegelungsschalter	115	Schwingungsfestigkeit	194
Schreibschutz aktivieren	114	Umgebungstemperatur	23
Schreibschutz deaktivieren	114	Umgebungstemperatur	
Schreibzugriff	54	Einfluss	193
Schutzart	41, 193	Umgebungstemperaturbereich	23
Schwingungsfestigkeit	194	Untermenü	
Seriennummer	13, 14	Administration	165
Sicherheit	9	Analog inputs	73
Speisegerät		Anzeige	108
Anforderungen	33	Ausgangswerte	123
Spezielle Anschlusshinweise	40	Datensicherung Anzeigemodul	110
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten	202	Ereignisliste	164
Statusbereich		Erweitertes Setup	77
Bei Betriebsanzeige	45	Externe Kompensation	91
In Navigieransicht	47	Gaszusammensetzung	81
Statussignal anpassen	134	Geräteinformation	167
Statussignale	130	Messstoffeigenschaften	78
		Messwertspeicher	125

Prozessgrößen	120
Sensorabgleich	94
Simulation	112
Summenzähler	122
Summenzähler 1...3	106
Summenzähler-Bedienung	124
Systemeinheiten	67
Übersicht	45

V

Verpackungsentsorgung	18
Verriegelungsschalter	115
Versionsdaten zum Gerät	60
Versorgungsausfall	189
Versorgungsspannung	33, 188
Vibrationen	24
Vor-Ort-Anzeige	200
Editieransicht	48
Navigieransicht	46
siehe Betriebsanzeige	
siehe Diagnosemeldung	
siehe Im Störfall	

W

W@M	169, 171
W@M Device Viewer	12, 171
Warenannahme	12
Wärmeisolation	23
Wartungsarbeiten	169
Werkstoffe	197
Werkzeug	
Elektrischen Anschluss	29
Montage	25
Transport	17
Wiederholbarkeit	193
Wizard	
Anzeige	73
Freigabecode definieren	114
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	95, 98, 102
Messstoffwahl	71
Schleichmengenunterdrückung	75

Z

Zahleneditor	48
Zertifikate	202
Zertifizierung FOUNDATION Fieldbus	203
Zugriffsrechte auf Parameter	
Lesezugriff	54
Schreibzugriff	54
Zulassungen	202

www.addresses.endress.com
