

Sonderdokumentation
Proline Promass 100, 200
Proline Cubemass 100

Messtofftemperaturbereich

1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung ist eine Sonderdokumentation und ersetzt nicht die zum Lieferumfang gehörende Betriebsanleitung. Sie ist Teil der Betriebsanleitung und beinhaltet Korrekturen zur Beschreibung des Kapitels "Messstofftemperaturbereich".

2 Betroffene Dokumentationen

Diese Sonderdokumentation ist fester Bestandteil folgender Dokumentationen:

Messgerät	Dokumentationscode			
	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP
Cubemass C 100	BA01188D	BA01247D	BA01178D	BA01183D
Promass A 100	BA01187D	BA01246D	BA01179D	BA01182D
Promass H 100	BA01189D	BA01250D	BA01177D	BA01184D
Promass O 100	BA01191D	BA01252D	BA01180D	BA01185D
Promass P 100	BA01192D	BA01253D	BA01059D	BA01067D

Messgerät	Dokumentationscode		
	HART	FOUNDATION Fieldbus	PROFIBUS PA
Promass F 200	BA01112D	BA01315D	BA01113D

3 Messstofftemperaturbereich

Für spezifizierte Messaufnehmer deren maximale Messstofftemperatur mit +200 °C (+392 °F) dokumentiert ist und die auf dem Typenschild die Angabe +205 °C (+401 °F) enthalten, gilt: +205 °C (+401 °F)

Messgerät	Messstofftemperaturbereich für den Messaufnehmer
Cubemass C 100	-50...+205 °C (-58...+401 °F)
Promass A 100	
Promass H 100	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zirkonium 702/R 60702: -50...+205 °C (-58...+401 °F) ▪ Tantal 2.5W: -50...+150 °C (-58...+302 °F)
Promass O 100	-40...+205 °C (-40...+401 °F)
Promass P 100	<ul style="list-style-type: none"> ▪ -50...+150 °C (-58...+302 °F) ▪ -50...+205 °C (-58...+401 °F) mit erweiterter Temperatur (Bestellmerkmal "Messrohr Mat.", Option TD, TG)
Promass F 200	<ul style="list-style-type: none"> ▪ -50...+150 °C (-58...+302 °F) ▪ -50...+205 °C (-58...+401 °F) mit erweiterter Temperatur (Bestellmerkmal "Messrohr Mat.", Option SD, SE, SF, TH)

www.addresses.endress.com
